ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФАСАДНЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13996–77

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом строительных материалов и изделий (НИИСМИ) Министерства промышленности строительных материалов Украинской ССР

Директор института **П. Н. Хорьков**
Руководитель темы **Н. Т. Кривоносова**
Исполнитель **Е. М. Голик**

Государственным научно-исследовательским институтом строительной керамики (НИИстройкерамика) Министерства промышленности строительных материалов СССР

Зам. директора **Л. Л. Кошляк**
Руководитель темы **В. И. Канаева**
Исполнитель **Л. Г. Сидельникова**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **Н. П. Кабанов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела **В. И. Сычев**
Начальник подотдела стандартизации в строительстве **М. М. Новиков**
Ст. инженер **Л. М. Лейбенгруб**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 20 апреля 1977 г. № 44

УДК 691.43—431 : 006.354 Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФАСАДНЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

Технические условия

Fasade ceramic tiles and carpets thereof. Technical requirements

ГОСТ 13996—77

Взамен
ГОСТ 13996—68,
ГОСТ 16132—70,
ГОСТ 5.1841—73

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 20 апреля 1977 г. № 44 срок введения установлен

с 01.01 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на керамические фасадные плитки рядовые и специального назначения, с глазурованной и неглазурованной лицевой поверхностью, гладкие и с рельефной поверхностью, изготовляемые из глин (с добавками или без них) с последующим их обжигом, а также на ковры из этих плиток.

Керамические плитки рядовые и ковры из них предназначаются для облицовки наружных стен каменных зданий, наружных поверхностей стеновых панелей, крупных блоков, а также для оформления архитектурных элементов зданий.

Керамические плитки специального назначения предназначаются для облицовки цоколей зданий, подземных переходов и других строительных элементов, находящихся в жестких условиях эксплуатации.

1. ФОРМА И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Плитки следует изготовлять прямоугольной и квадратной формы. Размеры плиток должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977

мм

Таблица 1

Форма плиток	Длина	Ширина	Толщина
Прямоугольные	296	102	10
	296	92	10
	250	140	10
	250	65	10
	215	120	10
	213	111	10
	213	107	10
	150	100	7
	150	75	7
	143	68	7
	140	120	7
	125	60	7
	125	45	7
	120	65	7
	111	100	10
	107	100	10
	80	60	7
	65	60	7
	46	21	4
Квадратные	150	150	7
	68	68	7
	60	60	7
	48	48	4
	46	46	4
	21	21	4

1.2. Для вновь проектируемых объектов должны выпускаться и применяться плитки модульных размеров, соответствующих табл. 2.

мм

Таблица 2

Форма плиток	Длина	Ширина	Толщина
Прямоугольные	292	192	10
	292	142	10
	192	142	10
	292	92	10
	192	92	10
	142	92	7
	96	46	7
	71	46	7
	71	21	7
	46	21	4
Квадратные	292	292	10
	192	192	10
	142	142	10
	92	92	7
	71	71	7
	46	46	4
	21	21	4

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать плитки специальных размеров для обрамления панелей.

1.3. Отклонения от размеров и формы плиток не должны превышать указанных в табл. 3.

мм

Таблица 3

Наименование показателей	Отклонения для плиток длиной			
	до 48 включительно	свыше 48 до 150 включительно	свыше 150 до 215 включительно	250 и выше
Отклонения от размеров по длине по ширине по толщине	±1,0 ±1,0 ±0,5	±2,0 ±1,5 ±1,0	±2,0 ±1,5 ±1,0	±3,0 ±2,0 ±1,5
Отклонение ребер и боковых граней от прямого угла (косоугольность), не более	0,5	1,0	1,5	1,5
Искривление лицевой поверхности	0,5	1,0	2,0	2,0

1.4. Для плиток размерами не более 48×48×4 мм, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, отклонения по длине и ширине не должны быть более ±0,8 мм.

1.5. Толщина выступающей части рельефных плиток не должна превышать минимальную толщину плитки более чем в 1,5 раза.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Керамические фасадные плитки и ковры из них должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Лицевая поверхность плиток может быть одноцветной или многоцветной, полностью или частично покрыта глазурью прозрачной или глухой, белой или цветной. Глазурь может быть блестящей или матовой.

Плитки следует изготовлять с завалом или без завала лицевых граней.

2.3. Цвет, рисунок или рельеф лицевой поверхности плиток и ковров должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке и хранящимся на предприятии-изготовителе.

2.4. Лицевая поверхность плиток должна соответствовать табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателей	Нормы для плиток длиной, мм		
	до 48 включительно	свыше 48 до 150 включительно	свыше 150
Для глазурованных и неглазурованных плиток			
Отбитости и притупленности углов на лицевой поверхности	Не допускаются более: 1 шт. при длине отбитости более 2 мм	2 шт. при длине отбитости более 3 мм	2 шт. при длине отбитости более 5 мм
Щербины и зазубрины на кромках лицевой поверхности шириной не более 1 мм	Не допускаются более: 2 шт. длиной более 5 мм	3 шт. длиной более 10 мм	4 шт. длиной более 10 мм

Продолжение табл. 4

Наименование показателей	Нормы для плиток длиной, мм		
	до 48 включительно	свыше 48 до 150 включительно	свыше 150
Отбитости ребер на кромках лицевой поверхности	Не допускаются	Не допускаются более: 1 шт.	2 шт.
		длиной более 8 мм	12 мм
		шириной более 2 мм	3 мм
Мушки, пузырьки, выплавки	Не допускаются более: 1 шт.	3 шт.	3 шт.
	диаметром более 2 мм	2 мм	3 мм
Отдельные посечки шириной до 0,2 мм	Не допускаются	Не допускаются более: 2 шт.	2 шт.
		длиной более 5 мм	20 мм
Для глазурованных плиток			
Наколы (углубления в глазури)	Не допускаются диаметром более: 1 мм	1,5 мм	1,5 мм
Цек (поверхностные волосные трещины глазури)	Допускается незначительный		
Отскакивание глазури	Не допускается		
Плешины, сухость глазури, слипыш, зашлифованный диаметром более 2 мм	Не допускается	Не допускается более: 2 шт.	3 шт.
Суммарное количество отклонений по показателям внешнего вида, перечисленным в настоящей таблице	Не допускается на одной плитке в количестве более: на глазурованной 3 шт.	4 шт.	5 шт.
	на неглазурованной 2 шт.	3 шт.	4 шт.

2.5. Лицевая поверхность плиток, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должна соответствовать требованиям табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателей	Нормы для плиток длиной, мм		
	до 48 включительно	свыше 48 до 150 включительно	свыше 150
Отбитости и притупленности углов на лицевой поверхности	Не допускаются	Не допускаются более: 1 шт. длиной более 3 мм	1 шт. 5 мм
Щербины и зазубрины на кромках лицевой поверхности	Не допускаются		
Отбитости ребер на кромках лицевой поверхности	Не допускаются		
Мушки, пузырьки, выплавки диаметром более 1 мм	Не допускаются более: 1 шт.	2 шт.	3шт.
Для глазурованных плиток			
Наколы (углубления в глазури) диаметром более 1 мм	Не допускаются		
Цек (поверхностные волосные трещины глазури)	Не допускаются		
Посечки глазури шириной более 0,2 мм	Не допускаются		
Плешины и сухость глазури	Не допускаются	Не допускаются более: 1 шт. диаметром более 1 мм	1 шт. 2 мм
Суммарное количество отклонений по показателям внешнего вида, перечисленным в настоящей таблице	Не допускается на одной плитке в количестве более: на глазурованной 2 шт.	3 шт.	3 шт.
	на неглазурованной 1 шт.	2 шт.	2 шт.

2.6. Плитки в зависимости от их длины должны иметь на обратной (нелицевой) стороне:

при длине до 48 мм включительно рифления или выпуклости глубиной не менее 0,7 мм;

при длине свыше 48 мм рифления или выпуклости высотой не менее 2 мм или пазы в виде «ласточкиного хвоста» глубиной не менее 2 мм.

Рельефные плитки и плитки специального назначения должны иметь на обратной (нелицевой) стороне рифления или выпуклости высотой не менее 2 мм.

Обратная (нелицевая) сторона плиток размерами 21×21×4 и 46×21×4 мм может быть гладкой.

Для плиток шириной более 75 мм отношение периметра пазов «ласточкиного хвоста» к периметру плитки не должно быть менее 0,5.

2.7. Не допускается покрытие глазурью обратной (нелицевой) поверхности плиток площадью более 10%, покрытие глазурью торцевых граней плиток толщиной более 1 мм, заусенцы на ребрах лицевой поверхности высотой более 1 мм, трещины, а также известковые включения.

2.8. Водопоглощение плиток должно быть не более 10%, а плиток, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, — не более 8% массы плиток, высушенных до постоянной массы.

Водопоглощение плиток специального назначения, применяемых в жестких условиях эксплуатации, должно быть не более 5%.

2.9. Плитки должны быть морозостойкими и при испытании на морозостойкость в насыщенном водой состоянии выдерживать 35 циклов, а плитки специального назначения — 50 циклов попеременного замораживания и оттаивания.

2.10. Плитки для облицовки фасадов зданий следует поставлять в коврах.

Для изготовления ковров должны применяться:

плитки глазурованные и неглазурованные размерами 150×75×7 мм и менее, а также бой плиток «брекчия»;

бумага оберточная массой от 80 до 120 г/м² марки А по ГОСТ 8273—75 или мешочная бумага марки М-80 по ГОСТ 2228—75;

клей костный по ГОСТ 2067—71 или другой клей, обеспечивающий прочность приклейки и легко смывающийся после укладки плиток и не дающий после пропарки на поверхности плиток несмывающихся пятен. Не допускается применение клея, разрушающего бумагу и плитки или вызывающего изменение цвета плиток.

2.11. Отклонение от линейных размеров отдельных ковров по длине и ширине не должны быть более плюс 2 и минус 3 мм, при этом в каждой отгружаемой предприятием-изготовителем партии ковры могут иметь только плюсовые или минусовые отклонения.

2.12. Разность длин диагоналей ковров не должна превышать:

при длине ковров до 500 мм — 3 мм;

при длине ковров более 500 мм — 5 мм.

2.13. Ковры могут изготовляться квадратной или прямоугольной формы трех типов:

I — со строго выдержанными прямолинейными горизонтальными и вертикальными швами;

II — с произвольной укладкой плиток;

III — с укладкой плиток «брекчия».

2.14. В коврах с прямолинейным расположением плиток швы должны быть ровными и прямыми.

Ширина шва в коврах из плиток размерами не более 48×48×4 мм должна быть равной 4 ± 1 мм, из плиток размерами более 48×48×4 мм должна быть 7 ± 2 мм.

По согласованию с потребителем допускается другая ширина шва, но не менее указанной в настоящем стандарте.

2.15. Углы и стороны крайних плиток в ковре не должны выходить за кромку листа бумаги более чем на 10 мм. Стороны крайних плиток должны располагаться по прямой линии.

2.16. Плотность укладки плиток в коврах с произвольной укладкой и в коврах типа «брекчия» должна быть 0,7—0,8, при этом площадь отдельного куска плитки для ковров типа «брекчия» не должна быть менее 3 $см^2$.

2.17. Ковры могут изготавливаться из плиток одного или нескольких цветов.

Ковры, изготовленные из плиток одного цвета, неравномерной окраски и из плиток разных цветов должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.18. Плитки в коврах должны быть прочно всей лицевой поверхностью приклеены к бумаге. Отставание плиток от бумаги не допускается.

2.19. Плитки и ковры должны поставляться предприятием-изготовителем по спецификации заказчика, в которой указывается для плиток — количество плиток каждой формы, размера, а также цвет и вид поверхности плиток (глазурованная или неглазурованная, рельефная или гладкая и т. д.), а для ковров — размеры.

Примеры условного обозначения плиток и ковров I типа при заказе:

Плитки керамические фасадные рядовые ГОСТ 13996—77

Плитки керамические фасадные специального назначения ГОСТ 13996—77

Ковры керамические I ГОСТ 13996—77

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Плитки и ковры должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Приемка плиток и ковров производится партиями.

Партия должна состоять из плиток одной формы или ковров одного типа, размера, цвета или рисунка.

Размер партии плиток или ковров устанавливается в количестве суточной выработки предприятием — изготовителем плиток или изготовленных из них ковров, но не более 1000 м².

Для плиток и ковров, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, размер партии устанавливается не более 500 м².

3.3. Приемочный контроль производится предприятием-изготовителем по следующим показателям: внешний вид, линейные размеры, водопоглощение, плотность укладки плиток в коврах и прочность наклейки плиток на бумагу.

3.4. Предприятие-изготовитель обязано проводить испытания плиток на морозостойкость не реже одного раза в месяц.

3.5. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия плиток и ковров требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом указанный ниже порядок отбора образцов и применяя методы их испытаний.

3.6. Для контрольной выборочной проверки от партии отбирают образцы в любой последовательности не менее 50 шт. для внешнего осмотра. Из изделий, признанных годными по внешнему виду, отбирают образцы плиток:

10 шт. — для проверки размеров;

10 шт. — для проверки искривления и косоугольности;

15 шт. — для определения водопоглощения;

5 шт. — для определения морозостойкости.

Для проверки размеров, внешнего вида и прочности наклейки плиток на бумагу от каждой партии отбирают 5 ковров.

При контрольной выборочной проверке плиток, наклеенных в ковры, необходимое количество их отбирают равномерно от 5 ковров партии, принятой по внешнему виду, размерам и прочности наклейки плиток на бумагу.

3.7. Если при проверке внешнего вида и размеров отобранных образцов плиток или ковров окажется свыше 4%, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, а также в случае неудовлетворительных результатов испытания на водопоглощение и морозостойкость и прочность наклейки плиток на бумагу (для ковров), то производят повторную проверку удвоенного количества образцов.

Если при повторной проверке свыше 4% плиток или хотя бы один ковер не будут удовлетворять требованиям настоящего стандарта, то партия плиток или ковров приемке не подлежит.

Если при проверке потребителем плиток, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, окажется свыше 4%, не удовлетворяющих требованиям настоящего стан-

дарта, а также в случае неудовлетворительных результатов испытания на водопоглощение и морозостойкость, то плитки приемке по высшей категории качества не подлежат.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Определение линейных размеров и правильности формы (п. 2.4 и 2.5)

4.1.1. Метод определения линейных размеров основан на измерении линейных параметров с помощью контактных измерительных инструментов, а метод определения правильности формы — на измерении величины отклонения плиток (ковров) от заданной формы.

4.1.2. *Инструмент и принадлежности*

Штангенциркуль по ГОСТ 166—73.

Угольник поверочный (90°) по ГОСТ 3749—65.

Щупы по ГОСТ 882—75.

Линейки измерительные по ГОСТ 427—75.

При отсутствии стандартного измерительного инструмента допускается использование ведомственных средств измерений, поверка которых должна производиться в установленном порядке.

4.1.3. *Проведение испытаний*

4.1.3.1. Определение длины и ширины

Длину и ширину плиток измеряют по всем кромкам лицевой поверхности плиток штангенциркулем с точностью до 0,1 мм. Результат каждого измерения не должен превышать предельных отклонений.

Измерение длины и ширины глазурованных плиток производят по их неглазурованной поверхности.

Длину и ширину ковров измеряют линейкой.

При измерении длины и ширины ковров линейку прикладывают с двух сторон ковра на расстоянии не менее 50 мм от продольного края.

За длину и ширину ковра принимают среднее арифметическое результатов двух измерений.

4.1.3.2. Определение толщины

Толщину плиток определяют штангенциркулем в двух крайних точках по продольной оси. Высоту рифлений на обратной (нелицевой) поверхности и высоту рельефа на лицевой поверхности в номинальную толщину не включают.

Результат каждого измерения толщины плиток не должен превышать предельных отклонений.

При измерении толщины плиток размерами не более 48×48×4 мм высоту рифлений включают в номинальную толщину.

4.1.3.3. Определение высоты выпуклостей или глубины паза типа «ласточкин хвост» и высоты рельефа.

Высоту выпуклостей или глубину паза типа «ласточкин хвост» на обратной (нелицевой) стороне и высоту рельефа на лицевой стороне замеряют штангенциркулем.

4.1.3.4. Определение косоугольности

Косоугольность (отклонение боковых граней от прямого угла) определяют по четырем граням поверочным угольником (90°), длина стороны которого должна быть равна или больше длины измеряемой грани плиток.

Косоугольность плитки измеряют приложением угольника к одной стороне плитки и замером наибольшего зазора между второй стороной плитки и внутренним краем угольника с помощью щупа.

Косоугольность ковра определяют измерением длины диагоналей ковра линейкой и определением разности длин диагоналей.

4.1.3.5. Определение искривления

Искривление (неплоскостность) лицевой поверхности гладких плиток определяют:

при вогнутой поверхности — измерением наибольшего зазора между лицевой поверхностью плитки и ребром металлической линейки, поставленной по диагонали или по сторонам плитки;

при выпуклой поверхности — измерением максимального зазора между лицевой поверхностью плитки и поверхностью плоской плиты (металлической, мраморной или стекла) щупом. При измерении величины искривления в случае выпуклой поверхности плитку закрепляют по центру ее в месте пересечения диагоналей.

Величину искривления рельефных плиток определяют по двум продольным плоскостям с обратной (нелицевой)стороны.

4.1.3.6. Определение ширины шва в коврах

Ширину шва в коврах измеряют линейкой, прикладывая ее в нескольких местах. При этом результат каждого измерения не должен превышать предельных отклонений.

4.2. Определение внешнего вида (пп. 2.4, 2.5, 2.6 и 2.7)

4.2.1. Проверку внешнего вида плиток и ковров производят визуально на расстоянии 1 м от глаза наблюдателя по горизонтали при вертикальном положении плитки.

4.2.2. *Определение соответствия цвета плиток и ковров образцам-эталонам*

При определении соответствия цвета одноцветных глазурованных (неглазурованных) плиток проверяемые плитки укладывают вперемежку с образцами-эталонами на вертикально установленном щите площадью не менее 1 м^2. Осмотр производят с расстояния 10 м на открытом воздухе при дневном свете, а плиток, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества— с расстояния 5 м. Цвет проверяемых плиток должен соответствовать образцам-эталонам.

Определение соответствия цвета ковров образцам-эталонам производят осмотром с расстояния 10 м на открытом воздухе при дневном свете, предварительно смыв бумагу.

Плитки или ковры считают соответствующими настоящему стандарту, если они не отличаются от утвержденных эталонов.

4.2.3. Трещины (невидимые) определяют простукиванием деревянным или металлическим молоточком, при этом плитки должны издавать чистый недребезжащий звук.

Видимые трещины определяют визуально.

4.2.4. Высоту заусенцев на ребрах лицевой поверхности плиток измеряют штангенциркулем.

4.2.5. Величину отбитости углов и ребер измеряют линейкой по наибольшей длине отбитости грани плитки.

4.2.6. Длину щербины на кромах плиток измеряют линейкой по лицевой поверхности плитки.

Ширину щербин на кромах плиток замеряют линейкой по лицевой поверхности плитки по максимальному перпендикуляру к грани плитки.

4.2.7. Диаметр наколов, мушек, пузырьков, выплавок, плешин, сухости глазури и слипыша измеряют линейкой.

4.3. Определение водопоглощения (п. 2.8)

4.3.1. Водопоглощение характеризуется количеством воды, которую впитывает образец после погружения в воду при определенных условиях в течение установленного времени.

4.3.2. Водопоглощение плиток определяют по ГОСТ 7025—67 со следующими дополнениями.

Плитки при насыщении должны выдерживаться в кипящей воде в течение 30 мин, а охлаждение плиток может производиться путем непрерывного и медленного доливания в сосуд проточной холодной воды до полного остывания образцов.

За величину водопоглощения плиток принимают среднее арифметическое результатов испытаний пяти образцов, при этом водопоглощение отдельных образцов плиток в процентах не должно превышать:

11 — для плиток рядовых;

6 — для плиток специального назначения;

9 — для плиток, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества.

4.4. Определение морозостойкости (п. 2.9)

4.4.1. Морозостойкость плиток определяют по ГОСТ 7025—67.

4.4.2. Плитки считают выдержавшими испытание на морозостойкость, если после 35 и 50 циклов попеременного замораживания и оттаивания на их поверхности не будет обнаружено видимых повреждений — расслоения, шелушения, выкрашивания, сквозных трещин.

4.5. Определение плотности укладки плиток в ковры (п. 2.16)

4.5.1. Плотность укладки плиток $У$ в коврах с произвольной укладкой и в коврах типа «брекчия» определяют по формуле

$$У = \frac{(P-P_1)n}{P_2},$$

где P — масса проверяемого ковра, г;

P_1 — масса ковра (бумаги, смазанной клеем), г;

P_2 — масса 1 м² плиток, г;

n — количество ковров, приходящихся на 1 м².

Массу 1 м² плиток определяют как среднее арифметическое результатов взвешивания 3 м² плиток одной партии.

4.6. Определение прочности наклейки плиток на бумагу (п. 2.18)

4.6.1. Прочность наклейки плиток размерами не более 48×48×4 мм на бумагу в коврах определяют плотным свертыванием ковра в рулон бумагой во внутрь и его последующим развертыванием. Вначале свертывания ковра два смежных крайних ряда плиток должны соприкасаться сторонами, наклеенными на бумагу.

После трехкратного свертывания и развертывания ни одна плитка не должна оторваться от бумаги.

4.6.2. Прочность наклейки плиток размерами свыше 48×48×4 до 150×75×7 мм включительно на бумагу в коврах определяют приданием ковру вертикального положения не менее чем на 1 мин.

При этом ни одна плитка не должна оторваться от бумаги.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На обратной (нелицевой) стороне каждой плитки, кроме плиток размерами 48×48×4 мм и менее, при прессовании должен быть обозначен товарный знак предприятия-изготовителя.

5.2. Плитки размерами 48×48×4 мм и менее, рассортированные по форме и цвету, ссыпают в бумажные мешки по ГОСТ 2227—65 или в деревянные ящики, выстланные бумагой.

Плитки размерами свыше 48×48×4 до 150×75×7 мм включительно, рассортированные по форме и цвету, укладывают в деревянные решетчатые ящики, плитки размерами более 150×75×7 мм — в штабели на поддоны по ГОСТ 9078—74 или пачками с обвязкой шпагатом на поддоны.

Масса пачки не должна превышать 8 кг.

Допускается упаковка плиток в бумагу, полиэтиленовую пленку или картон и отгрузка их в контейнерах.

5.3. Для упаковки плиток применяют оберточную бумагу массой не менее 80 г/м² марок А и Б по ГОСТ 8273—75 или марок М-70 и М-80 по ГОСТ 2228—75.

Для обвязки пачек применяют шпагат двухниточный № 3 и однониточный № 3 и 4 по ГОСТ 17308—71 или шпагат по ГОСТ 16266—70 со средней разрывной нагрузкой не менее 31 кгс.

Обвязка пачек бумажным шпагатом не допускается.

5.4. Каждый ящик, бумажный мешок, пачка, контейнер должны быть снабжены этикеткой, в которой указываются наименование предприятия-изготовителя, наименование изделия, обозначение стандарта, форма, размеры и количество плиток.

5.5. Ковры должны быть уложены на поддоны по ГОСТ 9078—74 в стопы высотой не более 1 м.

5.6. На каждый верхний ковер должна быть наклеена этикетка или поставлен несмываемой краской штамп с указанием наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака, типа ковров, даты изготовления, количества их в $м^2$.

5.7. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых плиток (ковров) требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию плиток (ковров) паспортом, в котором указывают:

наименование министерства или ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

дату изготовления плиток (ковров);

размер, форму и цвет плиток (тип и цвет ковров);

результаты испытания плиток на водопоглощение и морозостойкость;

количество отгружаемых плиток (ковров);

обозначение настоящего стандарта.

Паспорт должен быть подписан ответственным лицом отдела технического контроля предприятия-изготовителя.

5.8. Вся товаросопроводительная документация на плитки и ковры, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должна иметь его изображение по ГОСТ 1.9.—67.

5.9. Плитки и ковры могут перевозиться любым видом транспорта. Транспортирование плиток должно производиться в условиях, обеспечивающих их защиту от механических повреждений.

Транспортирование ковров должно производиться в условиях, обеспечивающих их защиту от механических повреждений и увлажнения.

Погрузка плиток и ковров навалом и разгрузка их сбрасыванием запрещаются.

5.10. Плитки в упакованном виде и ковры, уложенные на поддоны по типам и размерам, должны храниться в закрытых сухих помещениях.

Плитки, упакованные в ящики, уложенные на поддоны, могут храниться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе под навесом.

5.11. Ковры из керамических плиток могут храниться на складе у потребителя сроком не более 10 дней.

Редактор *Н. Б. Жуковская*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *С. М. Гофман*

Сдано в набор 08.06.77 Подп. в печ. 11.08.77 1,0 п. л. 0,98 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва. Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1577

gost.e-ecolog.ru