

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕМЕНТ ГЛИНОЗЕМИСТЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 969—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 691.54 : 006.354 Группа Ж12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕМЕНТ ГЛИНОЗЕМИСТЫЙ

Технические условия

Alumina cement. Specifications

ГОСТ 969—77

Взамен ГОСТ 969—66

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 31 октября № 169 срок введения установлен

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на глиноземистый цемент, получаемый измельчением клинкера, изготовляемого плавлением или спеканием смеси соответствующего состава, обеспечивающего преобладание в готовом продукте низкоосновных алюминатов кальция, и предназначенный для получения быстротвердеющих строительных и жаростойких растворов и бетонов.

Стандарт соответствует требованиям СТ СЭВ 24—73.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Цемент должен изготовляться по технологическим регламентам, утвержденным в порядке, установленном министерством-изготовителем и обеспечивающим получение цемента, удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта.

1.2. По механической прочности цемент подразделяется на три марки: 400, 500 и 600.

1.3. Марка цемента определяется пределом прочности при сжатии образцов-балочек размерами 40×40×160 мм, изготовленных по ГОСТ 310.4—81 и испытанных через трое суток с момента изготовления.

1.4. Предел прочности цемента при сжатии должен быть не менее величин, указанных в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Декабрь 1985 г.

© Издательство стандартов, 1986

Марки цемента	Предел прочности при сжатии, кгс/см²	
	через одни сутки	через трое суток
400	230	400
500	280	500
600	330	600

1.5. Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 30 мин, а конец — не позднее 12 ч от начала затворения.

1.6. Тонкость помола цемента характеризуется просеиванием пробы через сито с сеткой № 008 по ГОСТ 3584—73. При этом остаток на сите не должен быть более 10% массы пробы.

1.7. Цемент должен показывать равномерность изменения объема при испытании образцов кипячением в воде.

1.8. Для интенсификации процесса помола клинкера допускается введение технологических добавок, не ухудшающих качество цемента, в количестве не более 2% массы цемента.

1.9. Содержание Al_2O_3 в цементе должно быть не менее 35%.

1.10. Цемент, аттестованный в установленном порядке по высшей категории качества, должен удовлетворять следующим дополнительным требованиям:

обладать стабильными показателями прочности при сжатии;

коэффициент вариации прочности для цемента марки 400 не должен быть более 5%, а для цемента марок 500 и 600 — не более 3%;

предел прочности при сжатии через сутки с момента изготовления должен быть не менее 260, 300 и 350 кгс/см² соответственно для марок 400, 500 и 600;

начало схватывания должно наступать не ранее 45 мин;

не должен иметь температуру при отгрузке выше 95°С.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку цемента производят по ГОСТ 22236—76 со следующими изменениями: прочность цемента определяют в возрасте одних и трех суток твердения.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение физико-механических свойств цемента производят по ГОСТ 310.1-76—ГОСТ 310.4-81 со следующими изменениями. Изготовленные для испытания образцы лепешек и балочек хранят в форме первые 6 ч с момента изготовления в ванне с гидравлическим затвором при температуре 20±2°С, после чего их

погружают для хранения в воду той же температуры. Через 24±2 ч с момента изготовления лепешки подвергают испытанию кипячением. Образцы-балочки через 24±2 ч с момента изготовления вынимают из форм, часть из них подвергают испытаниям, а часть хранят в воде при температуре 20±2°С до испытания через трое суток твердения.

3.2. Химический анализ глиноземистого цемента производят по ГОСТ 9552—76.

3.3. Коэффициент вариации V в процентах рассчитывают по результатам испытаний портландцемента за квартал по следующей формуле

$$V = \frac{\sqrt{\frac{\sum\limits_{i}(x_i - \bar{x})^2}{n-1}}}{\bar{x}} \cdot 100,$$

где x_i — активность портландцемента отдельной i-й партии;

$\bar{x}$ — средняя активность портландцемента данной марки за квартал, кгс/см^2;

n — количество партий портландцемента данной марки, произведенного за квартал.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение цемента по ГОСТ 22237—76.

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие цемента всем требованиям, предусмотренным в стандарте, при соблюдении условий его транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок — один месяц со дня изготовления цемента.

Редактор *В. С. Аверина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 29.09.86 Подп. в печ. 01.12.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4600.

gost.e-ecolog.ru