

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕТКИ ИЗ СТАЛЬНОЙ РИФЛЕНОЙ ПРОВОЛОКИ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

ГОСТ 3306—70

Издание официальное

Цена 4 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом метизной промышленности (**НИИметиз**)

Директор института **Недовизий И. Н.**
Гл. инженер **Туленков К. И.**
Начальник лаборатории сеток **Карелин Н. А.**
Начальник лаборатории стандартизации **Барышева И. В.**
Руководитель темы, руководитель группы лаборатории сеток **Паршина Л. А.**

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Зам. министра **Борисов А. Ф.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом металлургии Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Федин Б. В.**
Инженер **Сапожников А. И.**

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (**ВНИИНМАШ**)

Начальник отдела **Нестеров М. А.**
Ведущий инженер **Бочкова С. И.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 февраля 1970 г. (протокол № 24)

Председатель научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Милованов А. П.**
Члены комиссии — **Антоновский А. И., Гаркаленко К. И., Морозов-Михайлов П. А., Чувильгин В. Г.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 11 мая 1970 г. № 657

УДК 621.778.8-408.8 Группа В76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕТКИ ИЗ СТАЛЬНОЙ РИФЛЕНОЙ ПРОВОЛОКИ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

Nets from steel corrugated wire with square cells

ГОСТ 3306—70

Взамен ГОСТ 3306—62

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 11/V 1970 г. № 657 срок введения установлен

с 1/1 1971

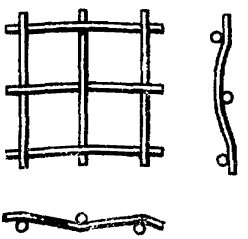
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сетки с квадратными ячейками из предварительно рифленой проволоки, предназначенные для просе вания руд, кокса, каменных углей, строительных и других сыпучих материалов, а также для фильтрации в качестве дренажных перегородок.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетки должны изготовляться следующих видов:

ЧР — частично рифленые — проволоки утка имеют изгиб рифления в местах переплетения, а проволоки основы нерифленые, но имеют изгиб при изготовлении (черт. 1);

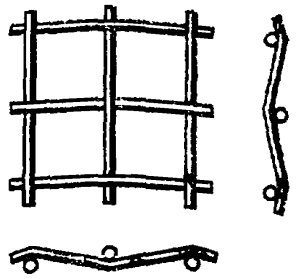


Черт. 1

Издание официальное Перепечатка воспрещена

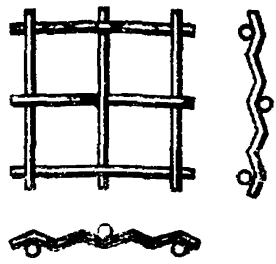
Переиздание. Декабрь 1971 г.

Р — рифленые — проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения (черт. 2);



Черт. 2

СР — сложно рифленые — проволоки основы и утка имеют дополнительные изгибы рифления по сторонам ячейки (черт. 3).



Черт. 3

1.2. Размеры ячеек в свету и диаметр проволоки основы и утка сеток должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету	Диаметр проволоки основы и утка
Сетки частично рифленые — ЧР		
1,6	1,6	основа 0,9; уток 1,0
2	2,0	основа 1,2; уток 1,3
2,6	2,6	1,2
3	3,0	1,2; 1,4
4	4,0	1,6
5	5,0	2,0
6	6,0	1,8; 2,2
8	8,0	3,0
10	10,0	3,0

мм *Продолжение*

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету	Диаметр проволоки основы и утка
12	12,0	3,0
13	13,0	3,0
16	16,0	3,6
18	18,0	3,6; 4,0
20	20,0	3,6; 4,0
22	22,0	3,6; 4,0
25	25,0	3,6; 4,5
Сетки рифленые — Р		
4	4,0	1,6
5	5,0	2,0
6	6,0	2,2
8	8,0	3,0
10	10,0	3,0, 3,6
13	13,0	3,0; 4,0
14	14,0	3,6; 4,0
15	15,0	3,6
16	16,0	4,0; 5,0
18	18,0	5,0; 5,6
20	20,0	5,0; 5,6
25	25,0	5,0; 6,0
Сетки сложно рифленые — СР		
32	32,0	5,0
35	35,0	5,0
37	37,0	5,0; 6,0
40	40,0	5,6; 6,0
45	45,0	5,6; 6,0
50	50,0	6,0; 8,0
55	55,0	6,0; 10,0
60	60,0	6,0; 8,0; 10,0
65	65,0	8,0; 10,0
70	70,0	8,0; 10,0
75	75,0	10,0
80	80,0	10,0
100	100,0	10,0

1.3 По соглашению сторон сетки изготовляются:

а) частично рифленые № 18—25 с промежуточным рифлением проволок утка;

б) сложно рифленые № 40 из проволоки диаметром 8,0 *мм;*

в) сложно рифленые № 40 — 100 из низкоуглеродистой проволоки большего диаметра, чем указано в табл. 1.

Примеры условных обозначений:

а) Сетки частично рифленой № 16 из проволоки диаметром 3,6 *мм;*

Сетка ЧР16—3,6 ГОСТ 3306—70

б) Сетки рифленой № 10 из проволоки диаметром 3,0 *мм*;

Сетка Р10—3 ГОСТ 3306—70

в) Сетки сложно рифленой № 40 из проволоки диаметром 5,0 *мм;*

Сетка СР40—5 ГОСТ 3306—70

1.4. Сетки должны изготовляться шириной 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 *мм,* а по соглашению сторон до 2500 *мм* и промежуточных ширин с градацией 100 *мм.*

Примечание. Сетки частично рифленые из проволоки диаметром до 1,4 *мм* изготовляются шириной не более 1500 *мм.*

1.5. Сетки частично рифленые должны поставляться свернутыми в рулон и иметь длину не менее 1000 *мм;* а по требованию потребителей — не менее 5000 *мм.*

Сетки рифленые и сложно рифленые поставляются в виде прямоугольных карт длиной до 5000 *мм.*

Длина сетки должна оговариваться в заказе.

1.6. Предельные отклонения от номинальной ширины сеток не должны превышать:

±20 *мм* — для сеток с размером ячеек 40 *мм* и менее;

±30 *мм* — для сеток с размером ячеек более 40 *мм.*

Предельное отклонение от длины сетки, указанной в заказе, не должно превышать 50 *мм.*

1.7. Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинала не должно превышать:

5% — для частично рифленых сеток;

3% — для рифленых сеток;

2,5% — для сеток сложно рифленых.

1.8. Концы проволок основы и утка в готовой сетке должны быть подрезаны и длина их не должна превышать:

25 *мм* — для сеток с размером ячеек 8 *мм* и менее;

45 *мм* — для сеток с размером ячеек более 8 *мм.*

1.9. Живое сечение и теоретическая масса 1 $м^2$ сетки из стальной рифленой проволоки даны в приложении к ГОСТ 3306—70.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Для изготовления сеток должна применяться проволока:

а) высокоуглеродистая 1 и 2-й группы по ГОСТ 14964—69;

б) низкоуглеродистая термически необработанная по ГОСТ 14964—69, диаметром 8—10 *мм.*

в) из высокомарганцовистой стали марки Г12 диаметром 3—8 *мм* по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

Примечания:

1. Частично рифленая сетка изготовляется только из низкоуглеродистой термически необработанной проволоки по ГОСТ 14964—69.

Допускается применять для основы термически обработанную проволоку.

2. По соглашению сторон допускается изготовление сеток рифленых и сложно рифленых из низкоуглеродистой термически необработанной проволоки диаметром менее 8 *мм* по ГОСТ 14964—69.

3. Сетка частично рифленая с размером ячейки от 1,6 до 3 *мм* включительно может изготовляться из проволоки среднеуглеродистой стали марок 40 и 55 по ГОСТ 14964—69.

2.2. На поверхности проволоки в сетке не должно быть трещин. Допускаются на поверхности проволоки следы от инструмента, образовавшиеся в процессе рифления проволоки.

2.3. Свободное перемещение и перевертывание отдельных проволок в сетке не допускается. Для сетки, изготовленной из проволоки диаметром 0,9—1,2 *мм*, допускается перевертывание отдельных проволок в количестве не более двух на 1 $м^2$.

2.4. В сетке не должно быть разорванных проволок.

Допускается соединение концов проволок сваркой, укладкой концов внахлестку или надставкой на длине не менее 3 ячеек. Соединений внахлестку или надставкой должно быть не более одного на 1 $м^2$ сетки, для сетки, поставляемой в картах, на одной проволоке должно быть не более одного соединения.

2.5. Готовая сетка должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие сетки требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного вида, номера, размера и материала. Для проверки качества сеток от партии должно быть отобрано 10% сеток, но не менее двух карт или двух рулонов, у которых проверяют:

а) отсутствие трещин на поверхности проволоки;

б) средний арифметический размер стороны ячейки;

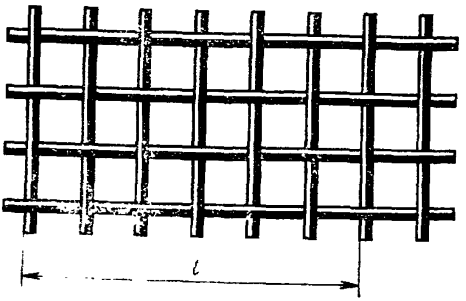
в) диаметр проволоки;

г) ширину и длину.

3.2. Отсутствие трещин на поверхности проволоки в готовой сетке определяют без применения увеличительных приборов.

3.3. Определение среднего арифметического размера стороны ячейки в свету производится следующим образом: в трех местах сетки, отстоящих от края полотна не менее чем на 100 *мм* (где наблюдается наибольшее различие в размере ячеек) отсчитывают

в двух взаимно перпендикулярных направлениях параллельно сторонам ячеек по 15 ячеек — для сеток № 3—10, по 10 ячеек — для сеток № 12—25 и по 5 ячеек — для сеток № 32—100 и замеряют длину l (*мм*) участка, на котором расположены отсчитанные ячейки. Замер производят как показано на черт. 4.



Черт. 4

Средний арифметический размер стороны ячейки a в свету определяют по формуле:

$$a = \frac{l}{n} - d,$$

где

n — число отсчитанных ячеек;

d — диаметр проволоки в *мм*.

Окончательную величину среднего арифметического размера стороны ячейки в свету определяют как среднее арифметическое шести измерений.

3.4. Диаметр проволоки измеряют микрометром с точностью 0,01 *мм*. Измеряют по 5 проволок основы и утка в любом месте сетки.

3.5. Ширину и длину сетки измеряют по концам проволок метром или рулеткой в любом месте сетки.

3.6. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю, указанному в п. 3.1, производят повторную проверку по этому показателю на удвоенном количестве карт или рулонов, не подвергавшихся контролю.

Результаты повторной проверки являются окончательными.

3.7 Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества полученных сеток, применяя порядок и методы испытаний указанные в пп. 3.1—3.5.

4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

41. Сетки рифленые и сложно рифленые поставляются в виде отдельных карт или пакетов из нескольких карт. В пакете должны быть сетки одного вида, номера, размера и материала.

Сетки частично рифленые поставляются свернутыми в рулоны. Рулон может состоять из нескольких кусков сетки, длина которых кратна, указанной в заказе.

4.2. Каждый пакет или рулон должен быть перевязан проволокой так, чтобы обеспечивалась сохранность при транспортировании.

4.3. Предельная масса пакета или рулона, при отсутствии особых требований потребителя, устанавливается предприятием-изготовителем.

4.4. К торцу рулона, пакета или к отдельной карте должна быть прикреплена бирка, на которой указываются:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя,
б) условное обозначение сетки;
в) условное обозначение проволоки;
г) длина и ширина сетки;
д) количество карт в пакете или кусков в рулоне;
е) номер настоящего стандарта.

4.5. Каждая партия сеток должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие сеток требованиям настоящего стандарта, в котором должны быть указаны:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
б) условное обозначение сетки;
в) условное обозначение проволоки;
г) длина и ширина сетки;
д) количество карт или рулонов;
е) масса сетки, нетто;
ж) номер настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 3306—70

Справочное

Живое сечение и теоретическая масса 1 $м^2$ сетки из стальной рифленой проволоки

Номер сетки	Диаметр проволоки основы и утка в *мм*	Живое сечение в %	Теоретическая масса 1 $м^2$ сетки в *кг*
	Сетки частично рифленые ЧР		
1,6	основа 0,9 уток 1,0	39	4,8
2	основа 1,2 уток 1,3	38	6,5
2,6	1,2	47	5,2
3	1,2	51	4,5
3	1,4	46	5,1
4	1,6	51	6,0
5	2,0	51	7,3
6	1,8	59	5,4
6	2,2	53	7,7
8	3,0	53	10,7
10	3,0	59	9,0
12	3,0	64	7,9
13	3,0	66	7,4
16	3,6	66	8,7
18	3,6	67	7,9
18	4,0	65	9,5
20	3,6	72	7,3
20	4,0	69	8,7
22	3,6	74	6,6
22	4,0	72	8,1
25	3,6	77	5,9
25	4,5	72	9,0
	Сетки рифленые — Р		
4	1,6	51	6,0
5	2,0	51	7,5
6	2,2	53	7,7
8	3,0	53	10,7
10	3,0	59	9,0
10	3,6	54	12,5
13	3,0	66	7,4
13	4,0	59	12,2
14	3,6	64	9,6
14	4,0	61	11,6
15	3,6	65	9,1
16	4,0	64	10,5
16	5,0	58	15,5
18	5,0	61	14,2
18	5,6	58	17,3

Продолжение

Номер сетки	Диаметр проволоки основы и утка в *мм*	Живое сечение в %	Теоретическая масса 1 $м^2$ сетки в *кг*
	Сетки рифленые — Р		
20	5,0	64	13,1
20	5,6	61	16,0
25	4,5	72	8,6
25	5,0	69	10,9
25	6,0	65	15,2
	Сетки сложно рифленые — СР		
32	5,0	75	8,9
35	5,0	77	8,2
37	5,0	78	7,8
37	6,0	74	11,0
40	5,6	77	9,1
40	6,0	76	10,2
45	5,6	80	8,1
45	6,0	77	9,2
50	6,0	80	8,2
50	8,0	74	14,5
55	6,0	81	7,7
55	10,0	72	21,2
60	6,0	83	7,2
60	8,0	78	12,3
60	10,0	74	18,7
65	8,0	79	11,5
65	10,0	75	17,5
70	8,0	81	10,8
70	10,0	77	16,4
75	10,0	78	15,4
80	10,0	79	14,5
100	10,0	83	11,9

Сдано в наб. 18/I 1971 г. Подп. в печ. 6/IV 1971 г. 0.75 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва К-1, ул Щусева, д. 4.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 675

gost.e-ecolog.ru