МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
ISO 9008—
2013**

БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ. ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ

Метод испытания

(ISO 9008:1991, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 5 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклянная тара и посуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. № 2415-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9008—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9008:1991 «Бутылки стеклянные. Вертикальность. Метод испытания» («Glass bottles — Verticality — Test method», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», подкомитетом SC 2 «Методы испытаний» Международной организации по стандартизации (ISO)

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 9008—2011*

7 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

8 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

9 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

---

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. № 2415-ст ГОСТ Р ИСО 9008—2011 отменен с 1 июля 2014 г.

© ISO, 1991 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2014, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Аппаратура 1
5 Отбор образцов 2
6 Проведение испытаний 2
7 Обработка результатов 2
8 Протокол испытаний 2

Введение

Международный стандарт ИСО 9008:1991 входит в серию стандартов «Тара стеклянная. Методы испытания», которая включает следующие стандарты:

ИСО 7458:2004 Тара стеклянная. Стойкость к внутреннему давлению. Метод испытания;

ИСО 7459:2004 Тара стеклянная. Стойкость к тепловому удару и износостойкость при тепловом ударе. Метод испытания;

ИСО 8106:2004 Тара стеклянная. Определение вместимости гравиметрическим методом. Метод испытания;

ИСО 8113:2004 Тара стеклянная. Стойкость к вертикальной нагрузке. Метод испытания;

ИСО 9008:1991 Бутылки стеклянные. Вертикальность. Метод испытания;

ИСО 9009:1991 Бутылки стеклянные. Высота и непараллельность венчика горловины относительно основания дна. Метод испытания;

ИСО 9885:1991 Тара стеклянная с широкой горловиной. Отклонение от плоскостности верхней поверхности под уплотнением. Метод испытания.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ. ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ

Метод испытания

Glass bottles. Verticality. Test method

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания стеклянных бутылок для определения отклонения корпуса бутылки от ее вертикальной оси.

Примечание — Отклонение от вертикальной оси может осложнить работу скоростных разливочных линий.

Этот метод испытания дает возможность определить не только отклонение всего корпуса бутылки от вертикальной оси, но и совокупное влияние различных деформаций, например отклонение горловины от вертикальной оси, смещение и овальность горловины.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный стандарт. Для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного стандарта.

ISO 7348:1992, Glass containers — Manufacture — Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)*

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 7348, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **отклонение от вертикальной оси (вертикальность)** (vertical axis deviation; verticality): Горизонтальное отклонение центра горловины бутылки от теоретической вертикальной линии, проведенной через центр основания. Полученное отклонение равно половине диаметра круга, описываемого из центра горловины при вращении бутылки вокруг вертикальной оси, проведенной через центр основания.

3.2 **допуск на вертикальность** (verticality tolerance): Предельные наружные значения, от которых не должна отклоняться вертикальная ось при помещении бутылки на ровную горизонтальную поверхность.

4 Аппаратура

4.1 Аппаратура должна удерживать основание бутылки в горизонтальном положении и измерять отклонение горловины от вертикальной оси с точностью до 0,1 мм.

Существуют различные типы аппаратуры; например, измерения можно проводить:

а) при сравнении с горизонтальной шкалой;

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Издание официальное

b) с применением циферблатного индикатора;

c) путем проекции увеличенной тени на шкалу.

Во всех случаях измерения проводят с наружной части венчика горловины.

4.2 Для круглых бутылок самым простым видом аппаратуры является вертикальное устройство, состоящее из базовой плиты, соединенной с V-образным блоком, или вращающейся плиты с самоцентрирующимся зажимным патроном, имеющим три или четыре зажима, и вертикальной опорой, поддерживающей наконечник для разметки в горизонтальном положении или наконечник циферблатного индикатора, высоту и длину которого можно регулировать. Допускается использовать бесконтактный прибор со сканирующим световым лучом.

4.3 Для некруглых бутылок должно быть использовано устройство, которое позволяет удерживать бутылку в центре вращающейся плиты.

4.4 Допускается использовать аппаратуру, отличающуюся от указанной в настоящем разделе, при условии обеспечения одинаковой степени точности.

5 Отбор образцов

5.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают соглашением между заинтересованными сторонами.

6 Проведение испытаний

6.1 Бутылки круглой формы

Бутылку устанавливают:

a) на горизонтальную базовую плиту и прижимают к V-образному блоку с усилием, направленным вниз под углом 45° к горизонтали, или

b) на горизонтальную вращающуюся плиту и зажимают в самоцентрирующемся патроне с тремя или четырьмя зажимами.

6.2 Бутылки некруглой формы

Бутылку устанавливают в устройство (4.3).

6.3 Проведение измерения

Для проведения измерения бутылку или плиту поворачивают при необходимости на угол 360° и с точностью до 0,1 мм записывают минимальное и максимальное расстояния наружной поверхности горловины от фиксированной точки, расположенной на той же горизонтальной плите.

7 Обработка результатов

7.1 Отклонение от вертикальной оси выражается как половина разности между измеренными максимальным и минимальным расстояниями.

8 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) размер образца и тип испытуемой стеклянной бутылки;

c) способ изготовления бутылки;

d) тип используемой аппаратуры;

e) полученные результаты;

f) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

УДК 621.798.147:666.171:531.717.8:006.354 МКС 55.100 IDT

Ключевые слова: стеклянные бутылки, вертикальность, метод испытания, измерительная аппаратура

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *Е.Е. Кругова*

Сдано в набор 26.03.2019. Подписано в печать 24.04.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru