МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
32529—
2013**

СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО

Правила приемки

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Институт стекла»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 14 ноября 2013 г. № 44-2013)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 ноября 2013 г. № 1993-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32529—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО

Правила приемки

Glass and glass products. Acceptance rules

Дата введения — 2015—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила проверки соответствия листового стекла и изделий из него (далее – продукция) требованиям нормативных документов при приемке, входном контроле и независимом контроле третьей стороной.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.309–98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 24297–87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 32539–2013 Стекло и изделия из него. Термины и определения

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, ГОСТ 32539, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **служба технического контроля:** Подразделение, персонал или отдельные специалисты, на которых возлагается контроль качества продукции.

3.2 **поставка:** Совокупность единиц продукции, предназначенная для доставки потребителю, сопровождаемая одним документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям нормативных документов*.

3.3 **контролируемая партия:** Совокупность единиц продукции из одной поставки, имеющих одно наименование, одинаковые установленные нормативными документами характеристики (конструкцию, марку, цвет, класс защиты и т. д.), одновременно предъявленных на контроль.

4 Общие положения

4.1 Поставляемая и используемая продукция должна соответствовать нормативным документам по всем установленным в них требованиям.

* Здесь и далее по тексту под нормативным документом понимают технический регламент, стандарт, технические условия, чертеж, спецификацию, договор поставки или другой документ, устанавливающий требования к продукции.

Издание официальное

4.2 Соответствие продукции нормативным документам проверяют с использованием методов контроля (испытаний, измерений), указанных в этих нормативных документах.

4.3 Проверку соответствия изделий нормативным документам проводят:

- изготовитель (поставщик) – при приемке продукции;
- потребитель – при входном контроле продукции;
- третья сторона – в случае необходимости независимой оценки незаинтересованной стороной.

5 Приемка продукции изготовителем (поставщиком)

5.1 Изготовленная продукция до ее отгрузки, передачи или продажи потребителю подлежит приемке в целях удостоверения ее соответствия требованиям, установленным в нормативных документах на эту продукцию.

5.2 Порядок приемки продукции устанавливает изготовитель (поставщик) с учетом требований настоящего стандарта, ГОСТ 15.309 и нормативных документов на продукцию.

5.3 Приемку продукции проводит служба технического контроля изготовителя (поставщика). Возможно проведение приемки совместно с представителями потребителя и/или третьей стороны.

5.4 Продукцию предъявляют на приемку поштучно либо партиями единиц продукции, либо совокупностью нескольких единиц или партий продукции в порядке, принятом у изготовителя (поставщика).

5.5 Приемку продукции осуществляют по всем параметрам, установленным в нормативных документах на принимаемую продукцию, на основании данных производственного контроля, результатов приемо-сдаточных, периодических, типовых, квалификационных и других категорий испытаний в порядке, принятом у изготовителя (поставщика).

Испытания продукции могут проводить изготовитель (поставщик) или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней изготовителя (поставщика).

5.6 Основанием для принятия решения о приемке единиц (партий) продукции являются положительные данные контроля и результаты испытаний.

5.7 Принятыми считают единицы (партии) продукции, по которым принято решение о приемке, упакованные в соответствии с требованиями нормативных документов и на которые оформлены документы, удостоверяющие приемку продукции.

5.8 Поставку продукции формируют из принятых единиц (партий, частей партий) продукции. Каждую поставку сопровождают документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям нормативных документов, в котором указывают:

- наименование, товарный знак и адрес изготовителя (поставщика);
- наименование и условное обозначение продукции;
- обозначение нормативного документа, требованиям которого соответствует продукция;
- количество единиц продукции (по видам, маркам, типам, размерам и т. п.), шт. и/или $м^2$;
- количество единиц тары, шт., и их идентификационные данные;
- отметку о приемке (например, штамп или подпись представителя службы технического контроля);
- номер и дату составления документа;
- дополнительную информацию (при необходимости).

6 Входной контроль продукции потребителем

6.1 Продукция, поступившая потребителю от изготовителя (поставщика), до ее использования подлежит входному контролю в целях предотвращения использования продукции, не соответствующей требованиям нормативных документов.

6.2 Порядок входного контроля продукции устанавливает потребитель с учетом требований настоящего стандарта, ГОСТ 24297 и нормативных документов на продукцию.

6.3 Входной контроль продукции проводит служба технического контроля потребителя. Возможно проведение входного контроля совместно с представителями изготовителя (поставщика) и/или третьей стороны.

6.4 Входному контролю подвергают поставку продукции, поступившую от изготовителя (поставщика), в порядке, принятом у потребителя.

6.5 При входном контроле проверяют:

- наличие сопроводительных документов, удостоверяющих соответствие продукции требованиям нормативных документов;
- объем и комплектность поставки;
- маркировку транспортной тары;

- целостность упаковки;
- соответствие продукции требованиям нормативных документов.

6.6 Проверку соответствия продукции требованиям нормативных документов проводят с использованием методов контроля (испытаний, измерений), установленных в нормативных документах на контролируемую продукцию, в порядке, принятом у потребителя.

Проверку могут проводить потребитель или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней потребителя.

6.7 По результатам входного контроля принимают решение о возможности использования продукции в порядке, принятом у потребителя. После принятия этого решения или после использования (переработки) этой продукции ответственность за соответствие продукции требованиям нормативных документов несет потребитель.

7 Контроль продукции третьей стороной

7.1 Контроль продукции третьей стороной проводят при сертификации продукции, возникновении спорных ситуаций, по решению суда, обращению изготовителя (поставщика), потребителя, эксплуатирующей организации и в других случаях, требующих независимой оценки незаинтересованной стороной.

7.2 Контроль продукции третьей стороной в зависимости от цели контроля проводят по всем или отдельным параметрам с использованием методов контроля (испытаний, измерений), установленных в нормативных документах на контролируемую продукцию.

7.3 Соответствие контролируемой партии требованиям нормативных документов проверяют методом выборочного контроля по двум группам параметров (показателей), перечень которых приведен в приложении А.

7.4 Для проверки по параметрам группы I (см. А.1) из контролируемой партии продукции методом случайного отбора составляют выборку объемом, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Объем выборки для контроля по параметрам группы I

В штуках

Объем контролируемой партии	Объем выборки	Приемочное число
От 1 до 5 включ.	Сплошной контроль	0
От 6 до 15 включ.	5	0
От 16 до 25 включ.	8	1
От 26 до 50 включ.	13	1
От 51 до 90 включ.	20	1
От 91 до 150 включ.	32	2
От 151 до 280 включ.	50	3
От 281 до 500 включ.	80	5
От 501 до 1200 включ.	125	8
От 1201 до 3200 включ.	200	12

7.5 Считают, что контролируемая партия соответствует нормативным документам по параметрам группы I, если количество несоответствующих единиц продукции меньше или равно приемочному числу, указанному в таблице 1.

Считают, что контролируемая партия не соответствует нормативным документам по параметрам группы I, если количество несоответствующих единиц продукции больше приемочного числа, указанного в таблице 1.

7.6 Для проверки по параметрам группы II из выборки, составленной по 7.4, отбирают количество единиц продукции, указанное в таблице А.1 приложения А.

Контроль по параметрам группы II проводят на единицах продукции, соответствующих требованиям нормативных документов по параметрам группы I.

Если размеры отобранных единиц продукции не соответствуют размерам, требуемым для проведения контроля в соответствии с нормативными документами, и образцы требуемых размеров не могут быть вырезаны (например, размеры продукции меньше требуемых или продукцию – упрочненное стекло, стеклопакеты – нельзя подвергать резке), вместе с контролируемой партией должно быть изготовлено соответствующее количество дополнительных единиц продукции требуемого размера.

7.7 Считают, что контролируемая партия соответствует нормативным документам по параметрам группы II, если все проверенные единицы продукции соответствуют нормативным документам по этим параметрам.

Считают, что контролируемая партия не соответствует нормативным документам по параметрам группы II, если хотя бы одна проверенная единица продукции не соответствует нормативным документам по этим параметрам.

Приложение А
(обязательное)

Перечень контролируемых параметров

А.1 Группа I включает следующие параметры:
- длина (высота), ширина, отклонения по длине (высоте), ширине;
- толщина, отклонения по толщине;
- разнотолщинность;
- разность длин диагоналей;
- отклонение от плоскостности;
- отклонение от прямолинейности кромок;
- отклонение от прямоугольности углов;
- форма, отклонения от формы;
- смещение стекол в многослойном стекле и стеклопакете;
- общая глубина герметизирующих слоев стеклопакета;
- смещение дистанционных рамок в двухкамерном стеклопакете;
- смещение узора в узорчатом стекле;
- смещение проволоки в армированном стекле;
- пороки;
- маркировка;
- вид и качество обработки кромки;
- непрерывность герметизирующих слоев стеклопакета;
- вид и расположение составляющих элементов изделия из стекла;
- чистота стекол в стеклопакетах;
- качество поверхности;
- вид узора, рисунка;
- цвет;
- другие показатели, не требующие разрушающего контроля.

Образцами для контроля по параметрам группы I являются готовые изделия.

А.2 Объем выборки для контроля по параметрам группы II, а также справочные данные по количеству и размерам образцов приведены в таблице А.1.

Таблица А.1 – Объем выборки для контроля по параметрам группы II

Наименование параметра группы II	Объем выборки изделий, шт.	Размеры образцов для контроля, мм*	Количество образцов, вырезанных из одного изделия, шт.*	Общее количество образцов, шт.*
Адгезия защитного покрытия	3	Не менее 150х100	3	9
Величина остаточных внутренних напряжений	3	Не менее 100х30	1	3
Взрывостойкость	3	1000х800, 1100х900	—	3
Влагостойкость	3	100х100, 150х100, 300х100	1–3	3–9
Водостойкость	3	Не менее 100 г	—	3
Герметичность стеклопакета (изменение величины прогиба под нагрузкой)	3	Не менее 350х350	—	3
Герметичность стеклопакета (под гидростатическим давлением воды)	3	500х500	—	3
Глубина первичного и вторичного герметизирующих слоев стеклопакета	3	Размеры изделия	—	3
Долговечность	11	500х500 или размеры изделия менее 500х500	—	11
Звукоизоляция	3	Размеры изделия	—	3
Кислотостойкость покрытия	3	Не менее 150х100	1	3
Коэффициент теплопередачи, сопротивление теплопередаче	2	Не менее 800х800	—	2

Окончание таблицы 1

Наименование параметра группы II	Объем выборки изделий, шт.	Размеры образцов для контроля, мм*	Количество образцов, вырезанных из одного изделия, шт.*	Общее количество образцов, шт.*
Коэффициент эмиссии	3	В соответствии с инструкцией по эксплуатации применяемого средства измерения	1–3	3–9
Морозостойкость	3	Не менее 500х500 или размеры изделия менее 500х500	1	3
Объем заполнения камер стеклопакета газом	3	Размеры изделия	—	3
Огнестойкость	2	Не менее 1200х1000	—	2
Оптические искажения в проходящем и отраженном свете	3	Размеры изделия или не менее 400х300	0–4	3–12
Оптические характеристики (коэффициенты пропускания, отражения, поглощения света, солнечного излучения, ультрафиолетового излучения, цветовые координаты, показатель преломления и т. д.)	3	В соответствии с инструкцией по эксплуатации применяемого средства измерения	1–3	3–9
Пулестойкость	3	500х500	—	3
Специальные свойства	По нормативным документам			
Стойкость к воздействию воздушной среды	3	Не более 500х500	1	3
Стойкость к излучению	3	Не менее 300х100	1	3
Стойкость к истиранию	3	Не менее 300х300	1	3
Стойкость к соляному туману	3	100х100, 150х100	1–3	3–9
Стойкость к статической нагрузке	3	Размеры изделия	—	3
Стойкость к удару мягким телом	3	1100х900	1	3
Стойкость к удару стальным шаром	3	1100х900	1	3
Стойкость к удару топором и молотком	3	1100х900	1	3
Стойкость к эксплуатационным нагрузкам	По нормативным документам			
Температуростойкость	3	Не менее 300х100 мм	1	3
Термостойкость	3	Не менее 150х150	1	3
Точка росы стеклопакета	3	Не менее 500х500 или размеры изделия	—	3
Характер разрушения закаленного (термоупрочненного) стекла	3	1100х360 или размеры изделия	—	3
Щелочестойкость покрытия	3	Не менее 150х100	1	3
Эффективность влагопоглотителя стеклопакета	3	Размеры изделия	—	3

* Данные могут меняться в зависимости от видов и размеров продукции и применяемых средств и методов контроля.

Примечание – Прочерк в графе «Количество образцов, вырезанных из одного изделия» означает, что образцы из изделия не вырезают.

УДК 666.151:006.354 МКС 81.040.01

Ключевые слова: стекло, изделия из стекла, правила приемки

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 1,39. Тираж 31 экз. Зак. 1072.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru