МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 32559 — 2013

СТЕКЛО С ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Институт стекла», ТК 41

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 03 декабря 2013 № 62-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 декабря 2013 г. № 2264-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32559-2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛО С ЛАКОКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

Painted glass. Specifications

Дата введения — 2015—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стекло с лакокрасочным покрытием (далее – стекло), предназначенное для внутреннего остекления и изготовления изделий строительного, технического и бытового назначения, в том числе многослойных стекол, стекол с полимерными пленками, изделий для мебели, интерьеров.

Стандарт может быть использован для подтверждения соответствия, в том числе сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 111–2001 Стекло листовое. Технические условия

ГОСТ 30698–2000 Стекло закаленное строительное. Технические условия

ГОСТ 32278–2013 Стекло и изделия из него. Методы определения оптических характеристик. Определение цветовых координат

ГОСТ 32360–2013 Стекло матированное. Технические условия

ГОСТ 32361–2013 Стекло и изделия из него. Пороки. Термины и определения

ГОСТ 32529–2013 Стекло и изделия из него. Правила приемки

ГОСТ 32530–2013 Стекло и изделия из него. Маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

ГОСТ 32539–2013 Стекло и изделия из него. Термины и определения

ГОСТ 32557–2013 Стекло и изделия из него. Методы контроля геометрических параметров и показателей внешнего вида

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 32361и ГОСТ 32539.

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Стекло должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологической и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Отклонения по толщине, длине, ширине, разнотолщинность, разность длин диагоналей, отклонения от плоскостности, прямолинейности кромок, прямоугольности углов листа стекла должны соответствовать требованиям нормативных документов на базовое (исходное) стекло (см. 5.2.1).

4.3 Условное обозначение стекла должно содержать:
- буквенное обозначение стекла (Л);
- сведения о цвете;
- обозначение базового стекла (см. таблицу 3);
- толщину, длину, ширину в миллиметрах;
- обозначение настоящего стандарта.

Условное обозначение может включать дополнительную информацию, необходимую для идентификации продукции.

По согласованию с потребителем, а также при экспортно-импортных операциях допускаются другие условные обозначения, содержание которых оговаривают в договорах (контрактах) на поставку.

Пример условного обозначения стекла с лакокрасочным покрытием серого цвета, изготовленного из бесцветного листового стекла марки М1 толщиной 6 мм, длиной 1200 мм, шириной 800 мм:

Л серое (М1) – 6×1200×800 ГОСТ 32559.

5 Технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 По количеству и размерам пороков лакокрасочного покрытия стекло должно соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1, пороков базового стекла – требованиям нормативных документов, указанных в таблице 3.

Разрушающие пороки, просветы, царапины не допускаются.

Таблица 1 – Количество и размеры пороков лакокрасочного покрытия

Размер порока, мм	Предельное число пороков на один лист стекла, шт.
До 0,5 включ.	При расстоянии между пороками не менее 50 мм – не нормируется, менее 50 мм – включают в число пороков размером св. 0,5 до 1,0 мм включ.
Св. 0,5 до 1,0 включ.	0,5 на 1 м^2
Св. 1,0 до 3,0 включ.	Для листа стекла площадью не более 10 м^2 – 0, более 10 м^2 – 1
Св. 3,0	0

5.1.2 Значения цветовых координат стекла с лакокрасочным покрытием (со стороны стекла) устанавливают в договорах поставки или других документах, согласованных изготовителем и потребителем.

Отклонения координат цвета от установленных значений не должны быть более указанных в таблице 2.

Таблица 2 – Предельные отклонения координат цвета

Тип базового стекла	$\Delta L^{*\rho}$	$\Delta a^{*\rho}$	$\Delta b^{*\rho}$	$\Delta E^{*\rho\prime\prime}_{ab}$
Бесцветное	2	1,5	1,5	2
Окрашенное в массе	В соответствии с нормативным документом на базовое стекло			

5.2 Требования к материалам

5.2.1 Стекло с лакокрасочным покрытием изготавливают из видов базового стекла, указанных в таблице 3. Базовое стекло должно соответствовать требованиям нормативных документов, указанных в таблице 3.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применять другие виды базового стекла при условии, что стекло с лакокрасочным покрытием, изготовленное с их применением, соот-

ветствует требованиям настоящего стандарта.

Таблица 3 – Виды базового стекла, применяемые для изготовления стекла с лакокрасочным покрытием

Наименование базового стекла	Обозначение (марка) базового стекла	Обозначение нормативного документа
Стекло листовое бесцветное	М0, М1	ГОСТ 111[1)]
Стекло листовое, окрашенное в массе	Т	нормативный документ[2)]
Стекло закаленное	З	ГОСТ 30698[3)]
Стекло матированное	МТ	ГОСТ 32360

5.2.2 Для изготовления лакокрасочного покрытия следует применять материалы, соответствующие гигиеническим требованиям, действующим на территории государства.

Вид и толщина лакокрасочного покрытия должны быть указаны в технологической документации изготовителя.

5.3 Маркировка, упаковка

5.3.1 Стекло, как правило, не маркируют. При необходимости требования к маркировке устанавливают в договорах поставки или других документах, согласованных изготовителем и потребителем.

5.3.2 Правила маркировки и упаковки стекла – по ГОСТ 32530.

6 Правила приемки

Правила приемки стекла – по ГОСТ 32529.

7 Методы контроля

7.1 Контроль размеров, отклонений размеров и формы

Толщину, длину, ширину, отклонения по толщине, длине, ширине, разнотолщинность, разность длин диагоналей, отклонения от плоскостности, прямолинейности кромок, прямоугольности углов контролируют по ГОСТ 32557.

7.2 Контроль пороков

Пороки контролируют по ГОСТ 32557 при следующих условиях осмотра:

непрозрачное стекло – в отраженном свете со стороны стекла;

просвечивающее стекло – в отраженном свете со стороны стекла и в проходящем свете с обеих сторон.

7.3 Определение цветовых координат

Цветовые координаты определяют по спектральному отражению света со стороны стекла по ГОСТ 32278.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение стекла – по ГОСТ 32530.

9 Указания по переработке и эксплуатации

9.1 При транспортировании, погрузке, выгрузке, распаковывании транспортной тары, хранении и эксплуатации стекла не допускается:

- взаимное касание листов стекла и касание их о твердые предметы;
- протирание стекла жесткими материалами и материалами, содержащими царапающие включения;

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54170–2010.

[2)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54169–2010.

[3)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54162–2010.

- удары жесткими предметами;
- очистка сухого стекла жесткими щетками без подачи смывающей жидкости;

- длительное присутствие влаги и загрязнений на поверхности стекла;
- попадание на стекло строительных материалов (цементной пыли, строительных растворов, штукатурных смесей и т.п.), частиц, летящих от работающего оборудования (сварочных аппаратов, шлифовальных машин, перфораторов и т.п.), и других агрессивных веществ;
- подвергание стекла резким перепадам температур;
- эксплуатация в агрессивной среде.

9.2 Допускаемые виды обработки стекла (закалка, моллирование, наклеивание полимерных пленок и т.д.) и условия использования следует уточнять у изготовителя.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие стекла требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил эксплуатации, упаковки, транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения стекла устанавливает изготовитель, но не менее одного года со дня отгрузки потребителю.

УДК 666.151:006.354 МКС 81.040.30

Ключевые слова: стекло с лакокрасочным покрытием, характеристики, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение

Подписано в печать 01.09.2014. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 0,93. Тираж 37 экз. Зак.3458.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru