МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое управление
по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организации
энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)

(К-6-5)

ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Москва 1985

gost.e-ecolog.ru

Типовая технологическая карта	ВЛ
Штабелевка сортиментов	К-6-5-8

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта К-6-5-8 служит руководством по штабелевке сортиментов при вырубке просек для линий электропередачи.

I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

I.2.I. Подготовка подштабельного основания.

I.2.2. Подача сортиментов в зону работы крана.

I.2.3. Строповка сортиментов.

I.2.4. Укладка сортиментов в штабели.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

2.I. До укладки сортиментов в штабели должна быть осуществлена раскряжевка хлыстов на рабочей площадке согласно карте К-6-5-7.

2.2. Штабелевка сортиментов производится автомобильным краном К-I62.

Техническая характеристика

Марка	К-I62
Максимальная грузоподъемность, т	I6
Длина основной стрелы, м	I4,0
Габарит с основной стрелой, мм	
длина	I4000
ширина	2750
высота	3955
Марка базового автомобиля	КРАЗ-257
Масса крана с основной стрелой, т	22,5

2.3. Технологическая последовательность укладки сортиментов в штабель следующая:

2.3.I. Оборудовать подштабельное основание из бревен-подкладок.

Подштабельное основание состоит из двух-трех линий подкладок, положенных на землю параллельно оси штабеля. В качестве подкладок

использовать непораженные биологическими агентами разрушения хлысты или бревна от 18 до 25 см.

2.3.2. Установить кран на площадке штабелевки с таким расчетом, чтобы обеспечить укладку штабеля с одной стоянки (рис. 8-1).

2.3.3. Произвести строповку сортимента двумя стропами. Стропы, используемые при штабелевке, должны быть оборудованы освобождающими устройствами, чтобы исключить нахождение рабочих на штабеле в период расцепки.

2.3.4. Поднять сортимент не менее чем на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов.

2.3.5. Уложить сортимент в штабель. Для управления движением сортимента в воздухе при укладке использовать специальные веревочные поводки длиной не менее 5 м.

2.4. При укладке штабелей сортиментов необходимо соблюдать следующие требования (рис. 8-2):

2.4.1. Отдельные сортименты в штабеле не должны выступать за его пределы более чем на 0,5 м.

2.4.2. Прокладки укладывать симметрично продольной оси штабеля на расстоянии от бревен не более 1 м с каждой стороны.

2.4.3. Междурядные прокладки по высоте штабеля следует укладывать в одной вертикальной плоскости.

2.4.4. Прокладки вдоль штабеля необходимо укладывать в одну линию, а их концы на стыках должны перекрываться на длину не менее 1 м.

2.4.5. Концы штабелей должны иметь угол, равный углу естественного раскатывания бревен не более 35°.

2.4.6. В один и тот же штабель можно укладывать сортименты, отличающиеся по длине: для хвойных - не более чем 1 м, для лиственных - 0,5 м.

2.4.7. Сортименты должны быть уложены комлями и вершинами в разные стороны и выравнены по одной из сторон штабеля.

2.4.8. Каждый выложенный штабель снабжают табличкой с указанием номера штабеля, сортимента, породы, размера, числа и кубатуры бревен.

2.5. При штабелевке сортиментов необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п. 9 "Общей части".

Особое внимание следует обратить:

2.5.I. Одновременное выполнение работ на двух соседних штабелях и на обоих концах одного штабеля (голове и хвосте) не допускается.

2.5.2. Во время штабелевки находиться в зоне действия перемещаемого груза запрещается.

2.5.3. Места, где производятся работы по укладке штабеля, ограждать знаками безопасности.

2.5.4. Высота штабеля сортиментов должна быть не более I/4 длины его, но не должна превышать полуторную длину бревен, уложенных в данный штабель.

2.5.5. В соответствии с противопожарными требованиями необходимо соблюдать:

разрыв между штабелями не менее 4 м;

расстояние от штабеля до границы лесосеки не менее I0 м;

вокруг штабелей устроить минерализованную полосу шириной I м (рис. 8-3).

2.6. Штабелевку древесины производит звено рабочих в составе:

Профессия	Разряд	Количество
Машинист	5	I
Штабелевщик	3	3

2.7. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, $м^3$	Объем работ, $м^3$	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-ч
Единые нормы выработки и расценки на лесозаготовительные работы § 44 ЦНИИМЭ I982г.	Штабелевка сортиментов краном с помощью гибких стропов	до 0,I6 до 0,24 до 0,32 0,32 и более	до 0,2I до 0,39 до 0,75 до I,90	I00 I20 I30 I40	0,I2 0,I2 0,I2 0,I2	I2,0 I4,4 I5,6 I6,8

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА I га

№ пп.	Показатели	Един. изм.	Диаметр дерева, м			
			до 0,I6	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
I.	Трудоемкость	чел.дн.	I,5	I,8	I,9	2,0
2.	Работа механизмов	маш.см.	0,45	0,4	0,5	0,5
3.	Численность звена	чел.	4	4	4	4
4.	Продолжительность	смен	0,45	0,4	0,5	0,5
5.	Производительность	га	2,5	2,5	2,0	2,0

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.I. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах, приспособлениях и материалах (на одно звено).

№ пп.	Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Примечание
I.	Кран автомобильный		К-I62	I	
2.	Строп	двухветвевой	ОСТ 34.I3.II0-80	I	
3.	Освобождающее устройство			I	
4.	Канат пеньковый		ГОСТ 483-75	2	ℓ = 5 м

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный табелем средств малой механизации.

4.2. Потребность в эксплуатационных материалах

Название	Един. изм.	Норма на час работы	Количество на I га при диаметре дерева, м			
			до 0,I6	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
Дизтопливо	кг	4,2	I3,9	I3,9	I7,2	I7,2
Дизсмазка	кг	0,2I	0,7	0,7	0,9	0,9

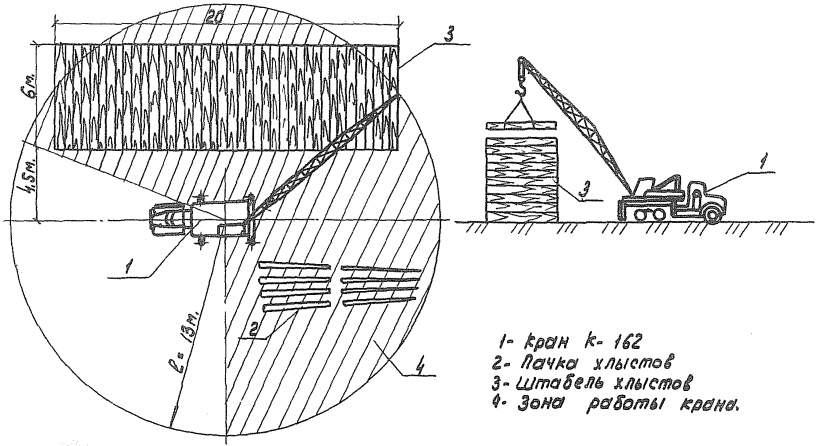
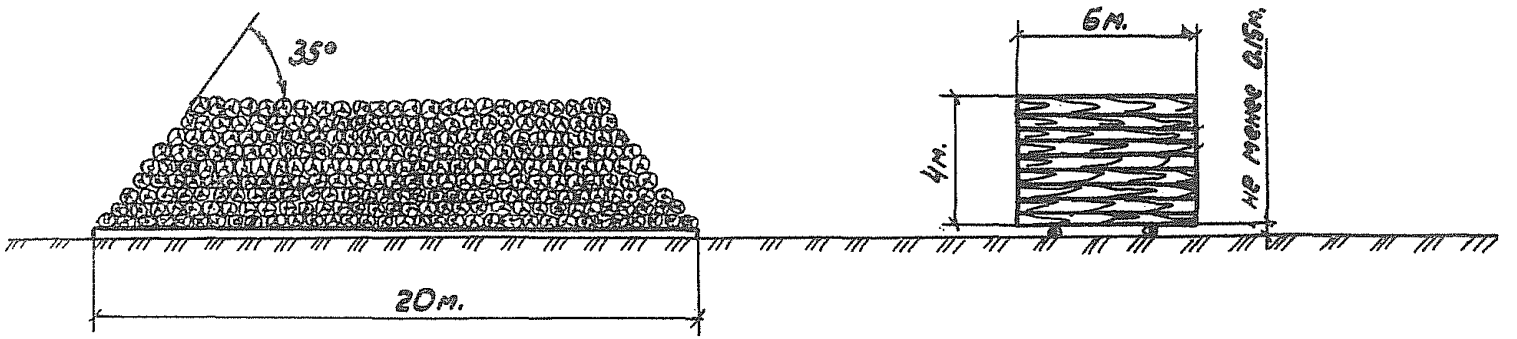


Рис. 8-1 Технологическая схема укладки штабеля

Плотные штабеля



Плотно- рядовые штабеля

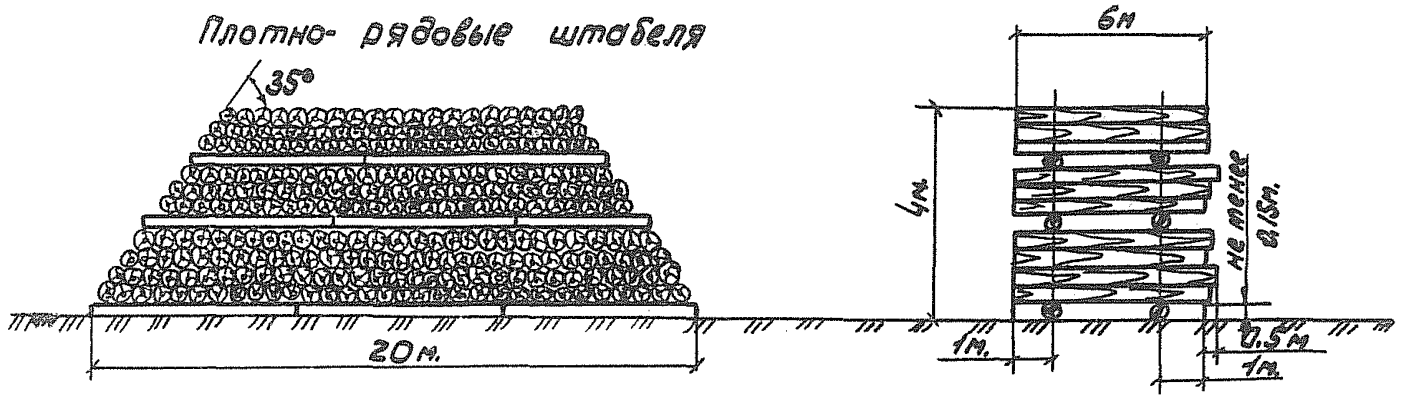
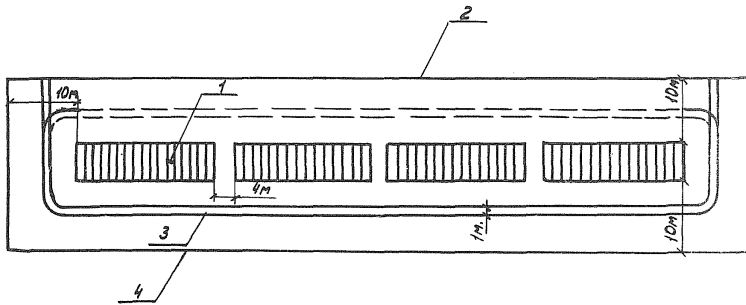


Рис. 8-2 Форма и размеры укладываемых штабелей.



1- Штабель
2- Граница лесосеки
3- Минерализованная полоса
4- Площадка штабелевки

Рис. 8-3. Схема размещения штабелей.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Общая часть..... 3
2. Типовая технологическая карта К-6-5-I
Валка деревьев бензомоторной пилой..... I0
3. Типовая технологическая карта К-6-5-2
Машинная валка и трелевка деревьев I8
4. Типовая технологическая карта К-6-5-3
Обрезка сучьев бензомоторной пилой..... 25
5. Типовая технологическая карта К-6-5-4
Машинная обрезка сучьев..... 30
6. Типовая технологическая карта К-6-5-5
Трелевка хлыстов трактором при помощи чокеров..... 36
7. Типовая технологическая карта К-6-5-6
Трелевка хлыстов бесчокерным трактором..... 4I
8. Типовая технологическая карта К-6-5-7
Раскряжевка хлыстов..... 46
9. Типовая технологическая карта К-6-5-8
Штабелевка сортиментов..... 5I
I0. Типовая технологическая карта К-6-5-9
Очистка просеки от порубочных остатков..... 58
II. Типовая технологическая карта К-6-5-I0
Сводка тонкомерного леса и кустарника..... 62

Подписано в печать 30I 1985 Формат 60x84 I/I6
Печать офсетная Усл.печ.л. 3,95
Уч.-изд.л. 3,6 Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

gost.e-ecolog.ru

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5