МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое управление
по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организации
энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)

(К-6-5)

ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Москва 1985

gost.e-ecolog.ru

Типовая технологическая карта	ВЛ
Раскряжевка хлыстов	К-6-5-7

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта К-6-5-7 служит руководством по раскряжевке хлыстов при вырубке просек для линий электропередачи.

I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

I.2.I. Осмотр хлыста и оценка качества древесины.

I.2.2. Разметка хлыста по длине.

I.2.3. Распиливание хлыста.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

2.I. До начала раскряжевки должна быть выполнена обрезка сучьев согласно карте К-6-5-3 или К-6-5-4, а хлысты доставлены на рабочую площадку.

2.2. Раскряжевка хлыстов производится бензопилой "Дружба-4". Техническая характеристика пилы приведена в карте К-6-5-I.

2.3. Технологическая последовательность раскряжевки.

2.3.I. Осмотреть хлысты визуально с целью оценки качества древесины.

Древесину, не имеющую пороков, следует относить к деловой.

2.3.2. Выполнить разметку хлыстов с учетом расположения пороков.

Хлысты с пороками размечать в зависимости от зоны расположения порока.

Зона расположения порока	Порядок разметки
В комлевой части	С комля
В нескольких местах по длине хлыста	От наиболее пораженной пороком зоны
В области кроны	С вершины

2.3.3. Отторцевать комель.

2.3.4. Произвести распиливание хлыста на сортименты по меткам разметчика начиная от комля.

При распиливании плоскость пропила должна быть перпендикулярна продольной оси хлыста.

2.4. Пиление производится рабочей частью пильного аппарата сверху вниз с соблюдением следующих правил:

2.4.I. Если диаметр ствола не превышает рабочей длины пильного аппарата (до 45 см), то раскряжевку проводят за 3-4 качательных движения пилы (рис. 7-I а).

2.4.2. Провисающий ствол раскряжевывают при пилении снизу вверх, предварительно проведя верхний рез на I/5-I/6 диаметра ствола (рис. 7-I б).

2.4.3. Ствол, диаметр которого превышает рабочую длину пильного аппарата (до 60 см), раскряжевывают согласно рис. 7-I в.

2.4.4. Раскряжевку крупных стволов диаметром более 60 см проводят с двух сторон (рис. 7-I г).

2.5. При раскряжевке хлыстов необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п. 9 "Общей части".

Особое внимание следует обратить:

2.5.I. Переходить от реза к резу с бензопилой следует при работе ее на малых оборотах.

2.5.2. Заправлять горюче-смазочными материалами бензопилу разрешается только при неработающем двигателе.

2.5.3. Не допускается раскряжевывать хлысты на штабелях и в пачках.

2.6. Раскряжевку хлыстов производит звено рабочих в составе:

Профессия рабочих	Разряд	Число рабочих
Раскряжевщик	4	I
Разметчик	4	I

2.7. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, $м^3$	Объем работ, $м^3$	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-ч
Единые нормы выработки и расценки на лесозаготовительные работы § 32 ЦНИИМЭ 1982 г.	Раскряжевка хлыстов бензопилой "Дружба-4"	до 0,16	до 0,21	100	0,226	22,6
		до 0,24	до 0,39	120	0,171	20,5
		до 0,32	до 0,75	130	0,125	16,3
		0,32 и более	до 1,90	140	0,092	12

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 га

№ п/п	Показатели	Един. изм.	Диаметр дерева, м			
			до 0,16	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
1.	Трудоемкость	чел.-дн.	2,8	2,5	2,0	1,6
2.	Работа механизмов	маш.см.	1,4	1,3	1,0	0,8
3.	Численность звена	чел.	2	2	2	2
4.	Продолжительность	смен	1,4	1,3	1,0	0,8
5.	Производительность	$м^3$	0,7	0,8	1,0	1,3

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах, приспособлениях и материалах (на одно звено).

Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Примечание
Бензомоторная пила		"Дружба-4"	I	

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный табелем средств малой механизации.

4.2. Потребность в эксплуатационных материалах

Название	Един. изм.	Количество на I га при диаметре дерева			
		до 0,I6	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
Бензин	кг	8,6/I0,8	8,6/9,8	7,8/8,I	-
Масло автомобильное	кг	I,6	I,4	I,2	-
Смазка УТ-2	кг	0,02	0,02	0,02	-

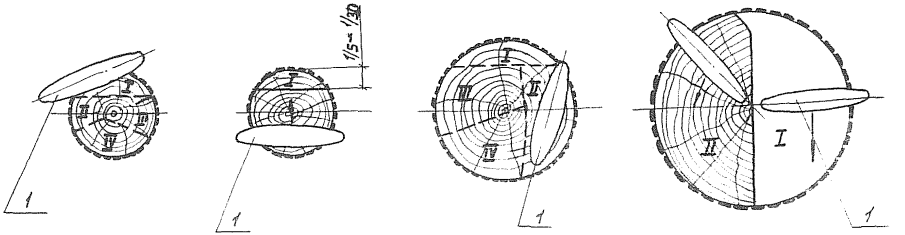
В числителе - для летних условий эксплуатации, в знаменателе - для зимних.

а. При диаметре до 45 см.

б. При провисании ствола

в. При диаметре 45-60 см.

г. При диаметре 60-90 см.



1- Рабочая часть пильного аппарата.

Рис. 7-1 Схема раскряжевки.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Общая часть..... 3
2. Типовая технологическая карта К-6-5-I
Валка деревьев бензомоторной пилой..... I0
3. Типовая технологическая карта К-6-5-2
Машинная валка и трелевка деревьев I8
4. Типовая технологическая карта К-6-5-3
Обрезка сучьев бензомоторной пилой..... 25
5. Типовая технологическая карта К-6-5-4
Машинная обрезка сучьев..... 30
6. Типовая технологическая карта К-6-5-5
Трелевка хлыстов трактором при помощи чокеров..... 36
7. Типовая технологическая карта К-6-5-6
Трелевка хлыстов бесчокерным трактором..... 4I
8. Типовая технологическая карта К-6-5-7
Раскряжевка хлыстов..... 46
9. Типовая технологическая карта К-6-5-8
Штабелевка сортиментов..... 5I
I0. Типовая технологическая карта К-6-5-9
Очистка просеки от порубочных остатков..... 58
II. Типовая технологическая карта К-6-5-I0
Сводка тонкомерного леса и кустарника..... 62

Подписано в печать 30I 1985 Формат 60x84 I/I6
Печать офсетная Усл.печ.л. 3,95
Уч.-изд.л. 3,6 Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

gost.e-ecolog.ru

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5