МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое управление
по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организации
энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)

(К-6-5)

ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Москва 1985

gost.e-ecolog.ru

Типовая технологическая карта	ВЛ
Машинная обрезка сучьев	К-6-5-4

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта К-6-5-4 служит руководством работ по машинной обрезке сучьев при вырубке просек для линий электропередачи.

I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

I.2.I. Установка машины к пачке деревьев.

I.2.2. Захват комля дерева.

I.2.3. Обрезка сучьев.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

2.I. До машинной обрезки сучьев должна быть осуществлена валка деревьев и трелевка их на рабочую площадку согласно карте К-6-5-2.

2.2. Обрезка сучьев производится сучкорезной машиной ЛП-33.

Техническая характеристика сучкорезной машины ЛП-33

Мощность двигателя, кВт	8I,0
Максимальный диаметр обрабатываемого дерева в зоне срезания сучьев, см	50,0
Максимальная кривизна ствола, обрабатываемого сучкорезной головкой, %	I5,0
Максимальная скорость протаскивания, м/с	I,7
Максимальная грузоподъемность стрелы, т	2,5
Максимальное тяговое усилие лебедки, тс	5,0
Сменная производительность при среднем объеме хлыста 0,5 м³, м³	I60
Конструктивная масса машины, кг	I9000

2.3. Машинная обрезка сучьев производится на рабочей площадке перед раскряжевкой хлыстов (рис. 4-I).

2.4. Технологическая последовательность машинной обрезки сучьев:

2.4.I. Установить сучкорезную машину к стрелеванной пачке деревьев.

2.4.2. Произвести разворот стрелы в рабочее положение.

2.4.3. Открыть ножи сучкорезной головки.

2.4.4. Открыть ножи приемной головки.

2.4.5. Передвинуть захват в сторону сучкорезной головки, не доводя на 3-4 м до нее.

2.4.6. Навести раскрытые ножи сучкорезной головки на комель дерева, лежащего сверху пакета, так, чтобы ствол оказался внутри ножей, после чего закрыть сучкорезную головку.

2.4.7. Приподнять дерево таким образом, чтобы ось дерева и ось стрелы оказались в одной вертикальной плоскости.

2.4.8. Обрезать сучья путем протаскивания дерева через сучкорезную головку за несколько приемов, которое осуществляется за счет рабочего и холостого хода захвата (рис. 4-2).

2.4.9. Сбросить хлыст в штабель.

2.5. По мере обработки сучкорезная машина периодически перемещается задним ходом к запасу деревьев. В процессе движения машинист должен следить за горизонтальным положением стрелы.

2.6. Первый хлыст в штабель укладывается на подкладку под прямым углом к продольной оси машины рядом с гусеницами. Каждый последующий хлыст располагают рядом с предыдущим по направлению к краю площадки или штабеля хлыстов.

2.7. По мере заполнения первого ряда хлысты укладывают во второй и следующие ряды.

2.8. Уборка сучьев производится сучкорезной головкой по мере накопления их в зоне обрезки путем захвата и перемещения сучкорезной головки.

2.9. При обрезке сучьев необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п.9 "Общей части".

Особое внимание обратить на следующее:

2.9.1. Перед началом работы машинист обязан подать звуковой сигнал.

2.9.2. Работать в зоне, расположенной ближе 50 м от места валки деревьев, запрещается.

2.9.3. После запуска двигателя машинист обязан опробовать все механизмы на холостом ходу.

2.9.4. После окончания работы машинист обязан поставить стрелу в положение, препятствующее ее самопроизвольному опусканию, очистить машину от грязи, проверить исправность механизмов.

2.9.5. По окончании работ на одной площадке необходимо перевести стрелу из рабочего положения в транспортное.

2.10. Обрезку сучьев производит звено рабочих в составе:

Профессия	Разряд	Количество
Оператор сучкорезной машины	4	2

2.11. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, $м^3$	Объем работ $м^3$	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-ч
Единые нормы выработки и расценки на лесозаготовочные работы § 26 ЦНИИМЭ 1982 г.	Обрезка сучьев сучкорезной машиной ЛП-33 (нормы выработки берутся для сучкорезной установки ПСЛ-2)	до 0,16	до 0,21	100	0,189	18,9
		до 0,24	до 0,39	120	0,120	14,4
		до 0,32	до 0,75	130	0,082	10,7
		0,32 и более	до 1,90	140	0,054	7,6

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 га

№ пп.	Показатели	Един. изм.	Диаметр дерева, м			
			до 0,16	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
1.	Трудоемкость	чел.-дн.	2,3	1,8	1,3	0,9
2.	Работа механизмов	маш.см.	1,1	0,9	0,7	0,5
3.	Численность звена	чел.	2	2	2	2
4.	Продолжительность	смен.	1,1	0,9	0,7	0,5
5.	Производительность	га	0,9	1,1	1,4	2,0

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.I. Потребность в основных машинах, оборудовании (на одно звено)

№ пп.	Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Примечание
I.	Сучкорезная машина		ЛП-33	I	

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный табелем средств малой механизации.

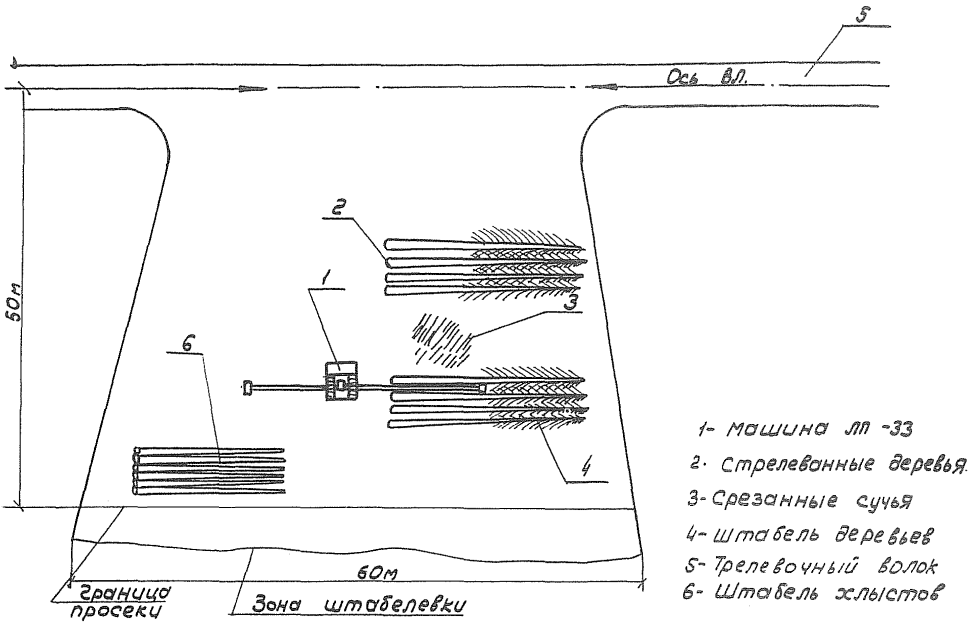
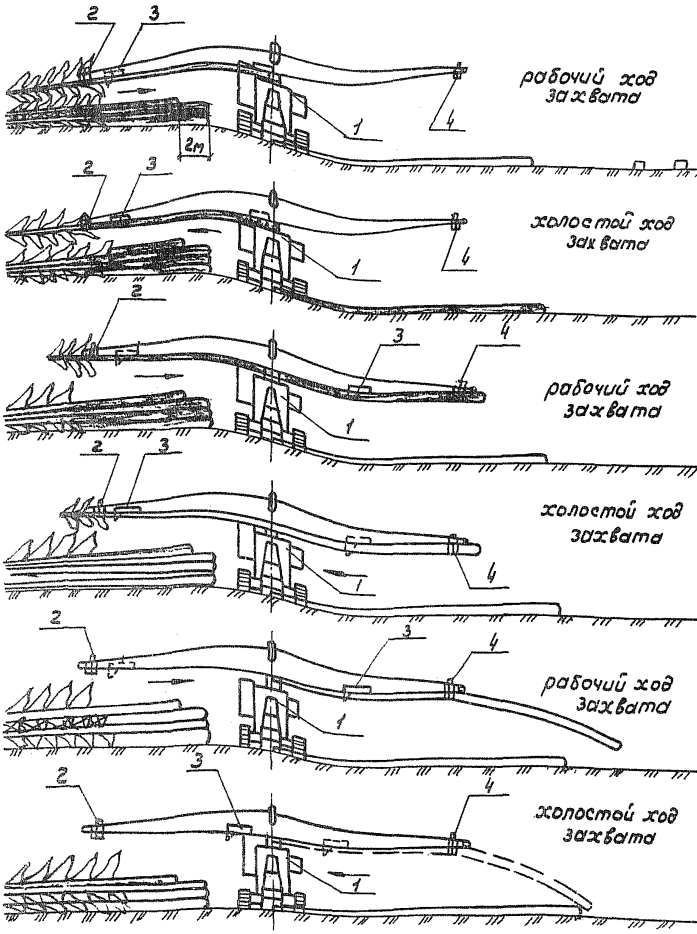


Рис. 4-1. Работа машины на рабочей площадке.



1- Сучкорезная машина ЛП-33
2- Нож сучкорезной головки
3- Захват сучкорезной головки
4- Нож приемной головки.

Рис. 4-2. Схема обрезки сучьев сучкорезной машиной ЛП-33

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Общая часть..... 3
2. Типовая технологическая карта К-6-5-I
Валка деревьев бензомоторной пилой..... I0
3. Типовая технологическая карта К-6-5-2
Машинная валка и трелевка деревьев I8
4. Типовая технологическая карта К-6-5-3
Обрезка сучьев бензомоторной пилой..... 25
5. Типовая технологическая карта К-6-5-4
Машинная обрезка сучьев..... 30
6. Типовая технологическая карта К-6-5-5
Трелевка хлыстов трактором при помощи чокеров..... 36
7. Типовая технологическая карта К-6-5-6
Трелевка хлыстов бесчокерным трактором..... 4I
8. Типовая технологическая карта К-6-5-7
Раскряжевка хлыстов..... 46
9. Типовая технологическая карта К-6-5-8
Штабелевка сортиментов..... 5I
I0. Типовая технологическая карта К-6-5-9
Очистка просеки от порубочных остатков..... 58
II. Типовая технологическая карта К-6-5-I0
Сводка тонкомерного леса и кустарника..... 62

Подписано в печать 30I 1985 Формат 60x84 I/I6
Печать офсетная Усл.печ.л. 3,95
Уч.-изд.л. 3,6 Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

gost.e-ecolog.ru

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5