МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое управление
по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организации
энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)

(К-6-5)

ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Москва 1985

gost.e-ecolog.ru

Типовая технологическая карта	ВЛ
Обрезка сучьев бензомоторной пилой	К-6-5-3

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.I. Технологическая карта К-6-5-3 служит руководством по ручной обрезке сучьев при вырубке просек для линий электропередачи.

I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

I.2.I. Подготовка пилы к работе.

I.2.2. Отделение сучьев от ствола.

I.2.3. Обрезка вершины.

I.2.4. Переход от дерева к дереву.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

2.I. До обрезки сучьев должна быть закончена валка деревьев согласно карте К-6-5-I.

2.2. Обрезка сучьев производится бензомоторной пилой "Тайга-2I4" или "Дружба-4". Техническая характеристика пилы "Дружба-4" приведена в карте К-6-5-I.

Техническая характеристика

Марка	Тайга-2I4
Тип двигателя	внутреннего сгорания, одноцилиндровый, двухтактный, карбюраторный
Мощность максимальная, л.с	5,5
Тип режущего органа	пильная цепь марки ПЦУ-I0,26
Рабочая длина пильного аппарата, мм	700
Скорость резания при работе двигателя на максимальной мощности, м/с	I5
Габариты пилы, мм	
длина	925
ширина	327
высота	299

Вес с полной заправкой горючим
и смазкой, кГ (без стартера)..... II,8

2.3. Ручная обрезка сучьев производится на просеке перед трелевкой хлыстов к месту штабелевки.

2.4. Технологическая последовательность обрезки сучьев:

2.4.I. Подвести пильный аппарат к сучку под прямым углом.

2.4.2. Обрезать сучья на уровне поверхности ствола.

2.4.3. Срезать вершину дерева под прямым углом к оси ствола и при диаметре среза 8 см.

2.5. Приемы спиливания сучьев в зависимости от формы мутовки и расстояния между ними:

2.5.I. Если сучья в мутовке расположены симметрично и расстояние между мутовками менее 70 см, то сучья обрезаются в шесть рабочих циклов, а при расстоянии более 70 см - в три цикла (рис. 3-Iа).

2.5.2. Если мутовки имеют неправильную форму, а также при наличии многочисленных мелких сучьев, сучья обрезаются за четыре рабочих цикла (рис. 3-I б,в).

2.5.3. Обрезка сучьев диаметром более I2 см проводится индивидуально (рис. 3-I г).

2.5.4. Обрезка сучьев, на которые опирается поваленное дерево, производится только после обрезки верхних и боковых сучьев (рис. 3-I д).

2.6. Во время работы обрезчик сучьев должен находиться с левой стороны ствола и двигаться от комля к вершине дерева. При любом расположении сучьев не держать пилу на весу, а передвигать по стволу, копируя пилой поверхность ствола.

2.7. Очистка лесосеки от порубочных остатков производится в соответствии с технологической картой К-6-5-9.

2.8. При ручной обрезке сучьев необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п. 9 "Общей части". Особое внимание обратить на следующее:

2.8.I. При обрезке сучьев выдерживать расстояние не менее 50 м от зоны валки.

2.8.2. Обрезать сучья стоя на поваленном дереве не допускается.

2.8.3. Обрезать сучья у неустойчиво лежащего дерева не разрешается без принятия мер по его укреплению.

2.8.4. Находиться при обрезке сучьев ближе 5 м от обрубщика запрещается.

2.9. Обрезку сучьев производит звено рабочих в составе

Профессия рабочих	Разряд	Число рабочих
Обрубщик сучьев	4	2

2.IO. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, $м^3$	Объем работ, $м^3$	Норма времени на един. изм., чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-ч
Единые нормы выработки и расценки на лесозаготовительные работы § IO ЦНИИМЭ I982 г.	Обрезка сучьев бензомоторной пилой на лесосеке	до 0,I6	до 0,2I	I00	0,249	24,9
		до 0,24	до 0,39	I20	0,I74	20,9
		до 0,32	до 0,75	I30	0,I2I	I5,7
		более 0,32	до I,90	I40	0,074	I0,4

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА I га

№ пп.	Показатели	Един. изм.	Диаметр дерева, м			
			до 0,I6	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
I.	Трудоемкость	чел.-дн.	3,0	2,5	I,9	I,3
2.	Работа механизмов	маш.см.	I,5	I,2	0,9	0,6
3.	Численность звена	чел.	2	2	2	2
4.	Продолжительность	смен.	I,5	I,2	0,9	0,6
5.	Производительность	га	0,7	0,8	I,I	I,7

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.I. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах, приспособлениях и материалах (на одно звено).

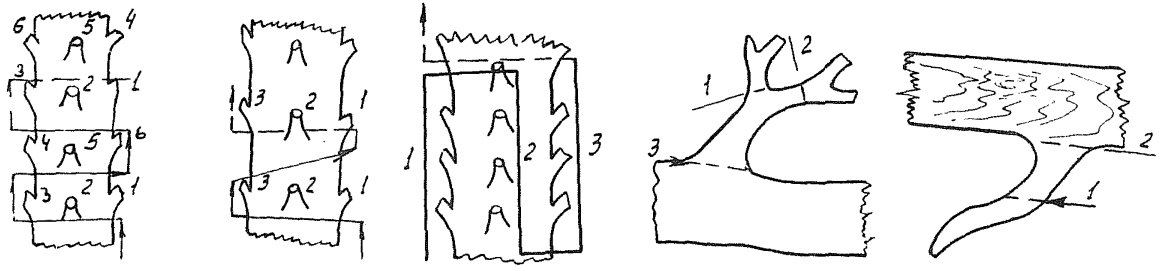
Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Примечание
Бензомоторная пила		"Тайга-2I4"	I	

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный табелем средств малой механизации.

4.2. Потребность в эксплуатационных материалах.

Название	Един. изм.	Кол-во на I га при диаметре дерева			
		до 0,I6	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
Бензин	кг	9,5/II,0	9,6/II,0	9,I/I0,4	-
Масло автомобильное	кг	2,5	2,4	2,0	-

В числителе - расход для летних условий эксплуатации, в знаменателе - для зимних.



а. Расстояние между мутовками менее 70см.

б. Расстояние между мутовками более 70см.

в. Мутовки имеют неправильную форму или при наличии многочисленных мелких сучьев

г. Сучья $d \geq 12$см

д. Сучья, на которые опирается поваленное дерево

Рис. 3-1 Последовательность срезания сучьев

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Общая часть..... 3
2. Типовая технологическая карта К-6-5-I
Валка деревьев бензомоторной пилой..... I0
3. Типовая технологическая карта К-6-5-2
Машинная валка и трелевка деревьев I8
4. Типовая технологическая карта К-6-5-3
Обрезка сучьев бензомоторной пилой..... 25
5. Типовая технологическая карта К-6-5-4
Машинная обрезка сучьев..... 30
6. Типовая технологическая карта К-6-5-5
Трелевка хлыстов трактором при помощи чокеров..... 36
7. Типовая технологическая карта К-6-5-6
Трелевка хлыстов бесчокерным трактором..... 4I
8. Типовая технологическая карта К-6-5-7
Раскряжевка хлыстов..... 46
9. Типовая технологическая карта К-6-5-8
Штабелевка сортиментов..... 5I
I0. Типовая технологическая карта К-6-5-9
Очистка просеки от порубочных остатков..... 58
II. Типовая технологическая карта К-6-5-I0
Сводка тонкомерного леса и кустарника..... 62

Подписано в печать 30I 1985 Формат 60x84 I/I6
Печать офсетная Усл.печ.л. 3,95
Уч.-изд.л. 3,6 Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

gost.e-ecolog.ru

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5