ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-I3-025.90

# АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

## СО спецификации оборудования

25038-04

ЦЕНА 1-37

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-I3-025.90

# АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

## СО спецификации оборудования

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИ Гипростроммаш
от I апреля I99I г. № 36

Главный инженер института С.К.Казарин

Главный инженер проекта М.А.Готлиб

АПП ЦИТП инв. №

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4


| № | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| I | ТХ.СО Спецификация оборудования | 3 |
| 2 | ЭМ.СО Спецификация оборудования | 9 |
| 3 | ЭМТ.СО Спецификация оборудования | I5 |

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| I | Кран мостовой электрический г/п I0т Lкр=I6,5 м №=27,2 кВт | НЗ-560 | шт | 796 | | 3I 5I22 7929 | | I | I2700 |
| 2 | Кран мостовой электрический г/п 5т Управление с пола | ТУ-24.09.660 | | | | | | | |
| | Lкр = I6,5 м, №=9,I кВт | -86 | шт | 796 | | 3I 5002 9229 | | 2 | I0000 |
| 3 | Тележка самоходная г/п 20т, №=6,5 кВт | СМЖ-I5IA | шт | 796 | | 48 4224 4608 | | I | 3000 |
| 4 | Позиция свободна | | | | | | | | |
| 5 | Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300кг | ТПШ-300 | шт | 796 | | 3I 7II2 00II | | I | 50 |
| 6 | Автомат правильно-отрезной №=I5+I3 кВт | И6I22А | шт | 796 | | 38 277I 2204 | | I | 7370 |
| 7 | Автомат правильно-отрезной №=6,7+5 кВт | И6II9 | шт | 796 | | 38 277I I90I | | 2 | 2065 |
| 8 | Устройство размоточное для проволочных бунтов | РУ3IА | шт | 796 | | 38 77II 2002 | | 3 | 300 |
| 9 | Станок для резки арматурной стали(с механизмом противодавления | | | | | | | | |
| | исполнение 2) №=3,5 кВт | СМЖ-322Б | шт | 796 | | 48 422I I8II | | 2 | I090 |
| I0 | Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали | | | | | | | | |
| | №=2,2 кВт | СМЖ-2I4А | шт | 796 | | 48 3388 22I2 | | 3 | 200 |
| II | Ножницы для резки арматурной стали | СМЖ-549 | шт | 796 | | 48 3388 22I8 | | 5 | 4,8 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Готлиб | |
| Нач.отд. | Варганов | |
| Гл.техн. | Заневская | 05.91 |
| Зав.гр. | Побежимов | |
| Вед.инж. | Авраменко | |
| Проверил | Заневская | |
| Н.конт. | Авраменко | |

Привязан

409-I3-025.90-ТХ.СО

Спецификация оборудования

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 6 |

ГИПРОСТРОММАШ Москва

2503В-04 4

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| I2 | Машина контактной сварки №=I05 кВА | МТI928 | шт | 796 | | 34 4I42 I839 | | I | 600 |
| I3 | Машина контактной сварки №=I60 кВА | МТ2I03-I | шт | 796 | | 34 4I42 3054 | | I | I520 |
| I4 | Машина сварочная подвесная с клещами КТП-8-6 №=85 кВА | МТШ1I0 | шт | 796 | | 34 4I42 I339 | | I | 3II |
| I5 | Машина для стыковой сварки оплавлением №=200 кВА | МС0-20I | шт | 796 | | 34 4I4I 2I4I | | I | 720 |
| I6 | Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) №уст = I460 кВА №потр=475 кВА, №=2,45 кВт | МТМ-I60 | шт | 796 | | 34 4I48 I375 | | I | 7800 |
| I7 | Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800 мм) №=600 кВА | МТМ-207 | шт | 796 | | 34 4I48 I448 | | 2 | 3I00 |
| | Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. I8...22 (на базе сварочной машины МТМ-207) | ш.7728Б/5 | к-т | 67I | | 48 422I 3687 | | I | |
| I8 | Вертушка двухъярусная | СМЖ-495А | шт | 796 | | 48 422I 8347 | | 4 | 440 |
| I9 | Правильное устройство | СМЖ-825 | шт | 796 | | 48 422I I736 | | 2 | 320 |
| 20 | Ножницы сеточные №=0,I кВт | СМЖ-826 | шт | 796 | | 48 422I I340 | | I | 745 |
| 2I | Пакетировщик сеток №=0,I кВт | СМЖ-827 | шт | 796 | | 48 422I 3343 | | I | 720 |
| 22 | Тележка-контейнер №=0,I кВт | СМЖ-828 | шт | 796 | | 48 4224 45I0 | | I | II50 |
| | Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. 23...25 (на базе сварочной машины МТМ-207) | ш.7728Б/6 | к-т | 67I | | 48 422I 3690 | | I | |
| 23 | Пакетировщик сеток №=0,I кВт | СМЖ-827 | шт | 796 | | 48 422I 3343 | | I | 720 |
| 24 | Тележка-контейнер №=0,I кВт | СМЖ-828 | шт | 796 | | 48 4224 45I0 | | I | II50 |
| 25 | Механизм досылки сеток №=0,I кВт | СМЖ-829 | шт | 796 | | 48 4224 5730 | | I | 235 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ТХ.С0

Лист 2

25038-04 5

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 26 | Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2 м) №=3,0 кВт | СМЖ-820.00. | | | | | | | |
| | | 00.00.000-0I | шт | 796 | | | | I | 2200 |
| 27 | Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двух- | | | | | | | | |
| | сторонняя) №=85х4 кВА, №=0,6х4+2,6х2 кВт | СМЖ-286Б | шт | 796 | | 48 422I 2526 | | I | 6600 |
| 28 | Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односто- | | | | | | | | |
| | ронняя) №=85х2 кВА, №=0,6х2+2,6 кВт | СМЖ-56В | шт | 796 | | 48 422I 2529 | | I | 3I50 |
| 29 | Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов №=85кВА | СМЖ-54В | шт | 796 | | 48 422I 24I8 | | I | 670 |
| 30 | Выпрямитель сварочный ( U=380В, ПВ-60%) №=I7 кВт | ВД-306 | шт | 796 | | 34 4I84 I085 | | 3 | I74 |
| 3I | Электротележка грузоподъемностью I,6 т | ЭК-2Б | шт | 796 | | 33 6I00 002I | | 2 | I300 |
| | Позиции 32...I00 свободны | | | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ТХ.СО

2503Б-04 6

Лист 3

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| I0I | Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм №=5,3кВт | 3549/30 | шт | 796 | | | | I | 700 |
| I02 | Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантех- | | | | | | | | |
| | кабин и шахт лифтов №=2,2+2,2+0,6 кВт | 3546/I | шт | 796 | | | | I | 4270 |
| I03 | Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/5 | 3549/32 | к-т | 67I | | | | I | 42 |
| I04 | Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/5 для | | | | | | | | |
| | изготовления сеток длиной до 7200 мм | 3549/33 | к-т | 67I | | | | I | 690 |
| I05 | Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6 | 3549/34 | к-т | 67I | | | | I | 365 |
| I06 | Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/6 для из- | | | | | | | | |
| | готовления сеток длиной до 7200 мм | 3549/35 | к-т | 67I | | | | I | 970 |
| I07 | Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до | | | | | | | | |
| | 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-I60) №=0,I кВт | 3549/I3 | к-т | 67I | | | | I | I200 |
| I08 | Стол подающий к станку для резки (длиной 3 м) | 3549/4 | шт | 796 | | | | 4 | 90 |
| I09 | Стол приемный к станку для резки (длиной 3 м) | 3549/5 | шт | 796 | | | | 3 | II0 |
| II0 | Упор к приемному столу | 3549/6 | шт | 796 | | | | I | 6 |
| III | Лоток приемный к станку для резки | 3549/7 | шт | 796 | | | | I | 40 |
| II2 | Откидной ролик к машине для стыковой сварки | 3549/8 | шт | 796 | | | | I | I2 |
| II3 | Рамка двухсекционного стеллажа | 3549/9 | шт | 796 | | | | 20 | 35 |
| II4 | Стол к машине одноточечной (вылет I200 мм) длиной 6+6 м | 3549/I0 | шт | 796 | | | | I | I970 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ТХ.С0

Лист 4

25038-04 7

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| II5 | Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м | 3549/II | шт | 796 | | | | I | 235 |
| II6 | Контейнер для коротких стержней | 3549/I4 | шт | 796 | | | | I0 | 25 |
| II7 | Контейнер для монтажных петель | 3549/I5 | шт | 796 | | | | I0 | 27 |
| II8 | Контейнер елочного типа | 3549/I7 | шт | 796 | | | | 3 | I40 |
| II9 | Контейнер для переноса каркасов | 3549/I8 | шт | 796 | | | | 20 | I3 |
| I20 | Контейнер для переноса сеток и каркасов | 3549/I9 | шт | 796 | | | | 6 | 35 |
| I2I | Стеллаж для вертикального хранения сеток | 3549/20 | шт | 796 | | | | 3 | 480 |
| I22 | Прицеп вертикальный к электротележке | 3546/2 | шт | 796 | | | | 6 | 800 |
| I23 | Прицеп к электротележке | 3546/3 | шт | 796 | | | | 4 | 465 |
| I24 | Прицеп к тележке СМЖ-I5IA | 3546/4 | шт | 796 | | | | I | I8I0 |
| I25 | Рамка стеллажа для хранения стали | 3549/25 | шт | 796 | | | | 6 | I56 |
| I26 | Стропы с четырьмя крюками грузоподъемностью 50 кН | 3549/24 | шт | 796 | | | | 2 | 55 |
| I27 | Стропы с двумя крюками грузоподъемностью I00 кН | 3549/26 | шт | 796 | | | | I | 200 |
| I28 | Траверса грузоподъемностью 20 кН | 3549/I6 | шт | 796 | | | | 2 | I85 |
| I29 | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей | проектируется при привязке (по типу 3546/5 | к-т | 67I | | | | I | I600 |
| | наружных стен | | | | | | | | |
| I30 | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей | проектируется при привязке (по типу 3546/6 | к-т | 67I | | | | I | I200 |
| | внутренних стен и перегородок | | | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ТХ.С0

Лист 5

25038-04 8

Формат А3

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| I3I | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей | проектируется при привязке (по | | | | | | | |
| | покрытий | типу 3546/7 | к-т | 67I | | | | I | 800 |
| I32 | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей | проектируется при привязке (по | | | | | | | |
| | перекрытий | типу 3546/8) | к-т | 67I | | | | I | I000 |
| I33 | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков доборных | проектируется при привязке (по | | | | | | | |
| | изделий | типу 3546/9) | к-т | 67I | | | | I | I000 |
| I34 | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков сантехкабин | проектируется при привязке (по | | | | | | | |
| | и шахт лифтов | типу 3546/I0) | к-т | 67I | | | | I | 800 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ТХ.СО

Лист 6

25038-04 9

Формат А3

ЦИТП 55 12104

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций | | | | | | | | |
| | I.I.I. Установка конденсаторная мощностью 200 кВАр | УКБМ-0,38- | | | | | | | |
| | | 200-50У3 | | | | | | | |
| | | ТУ16-530. | | | | | | | |
| | | 2II-8I | шт | 796 | | 34I48III8I | | I | |
| | I.I.2. Вводное устройство 380В, 70А | ВУI ТУ16- | | | | | | | |
| | | 536.454-80 | шт | 796 | | | | 2 | |
| | I.I.3. Ящик однофазный переменного тока 500В, с трехполюсным рубильником, с шинными перемычками I00А | ЯВ3-3I-IУ2 | | | | | | | |
| | | ТУ16-526. | | | | | | | |
| | | 052-78 | шт | 796 | | 343II4 | | 5 | |
| | I.I.4. Ящик с переменным током 380В, трехполюсный с штепсельным разъемом | ЯВШ3-25 | | | | | | | |
| | | ТУ16-536. | | | | | | | |
| | | 007-72 | шт | 796 | | 343422602I | | 4 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

409-I3-025.90-ЭМ.СО.

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Готлиб | |
| Нач.отд. | Кувшинский | |
| Гл.спец. | Железков | |
| Инж. | Манушакян | |
| Н.контр. | Карпова | |

Спецификация оборудования

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 6 |

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

25038-04 10

Формат А3

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | I.I.5. Лампа накаливания общего назначения 220-230В, 60Вт | Б220-230-60 | | | | | | | |
| | | ГОСТ 2239-79[X] | шт | 796 | | 3466II3I06 | | I2 | |
| | | | | | | | | | |
| | Кабельные изделия | | | | | | | | |
| | Заводы МЭТП | | | | | | | | |
| | Кабель с медными жилами переносной тяжелый сечением: | КГ | | | | | | | |
| | | ТУI6-705.356- | | | | | | | |
| | | 84 | | | | | | | |
| | I.I.6. 3х2,5+IхI,5 | | км | 008 | | 35444I3800 | | 0,04 | |
| | I.I.7. 3х6+Iх4 | | км | 008 | | 35444I0I00 | | 0,04 | |
| | | | | | | | | | |
| | Провод с алюминиевой жилой сечением: | АПВ | | | | | | | |
| | | ГОСТ 6323-79* | | | | | | | |
| | I.I.8. Iх2,5 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | I,95 | |
| | I.I.9. Iх4 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | 0,I2 | |
| | I.I.I0. Iх6 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | 0,07 | |
| | I.I.II. IхI0 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | 0,26 | |
| | I.I.I2. IхI6 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | 0,07 | |
| | I.I.I3. Iх70 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | 0,7I | |
| | I.I.I4. Iх95 - 380 | | км | 008 | | 355I330I00 | | 0,22 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ЭМ.С0.

Лист 2

25038-04 11

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | 2.I. Материалы, поставляемые генподрядчиком | | | | | | | | |
| | 2.I.I. Уголок равнополочный обычной точности прокатки 50х50х5 | ГОСТ 8509-86* | т | I68 | | 093I00 | | 0,57 | |
| | Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки: | ГОСТ I03-76 * | | | | | | | |
| | 2.I.2. 4х25 | | т | I68 | | 093300 | | 0,075 | |
| | 2.I.3. 4х40 | | т | I68 | | 093300 | | 0,04 | |
| | 2.I.4. 5х50 | | т | I68 | | 093200 | | 0,0I | |
| | 2.I.5. Сталь горячекатанная круглая ⌀ I0 | ГОСТ 2590-88* | т | I68 | | 093300 | | 0,0I | |
| | Трубы стальные тонкостенные диаметром: | ГОСТ I0704-76* | | | | | | | |
| | 2.I.6. 20хI,6 | | км | 008 | | I37300 | | 0,25 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,I8 | |
| | 2.I.7. 32х2,0 | | км | 008 | | I37300 | | 0,I4 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,I5 | |
| | 2.I.8. 48х2,0 | | км | 008 | | I37300 | | 0,02 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,03 | |
| | 2.I.9. 60х2,0 | | км | 008 | | I37300 | | 0,22 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,63 | |
| | 2.I.I0. 70х3,0 | | км | 008 | | I37300 | | 0,07 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,4 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ЭМ.СО.

Лист 3

25038-04 12

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией | | | | | | | | |
| | Изделия заводов ГЭМ | | | | | | | | |
| | Шинопровод распределительный ШР переменного тока 630А,380В с | ШРА4-630-32- | | | | | | | |
| | секциями; | IУ3 | К-Т | | | | | I | |
| | | ТУ36-I920-76 | | | | | | | |
| | 2.2.I. | У2060МУ3 | шт | 796 | | 34492830II | | 7 | |
| | 2.2.2. | У2062МУ3 | шт | 796 | | 344928302I | | 28 | |
| | 2.2.3. | У2063МУ3 | шт | 796 | | 34492832II | | 2 | |
| | 2.2.4. | У2064МУ3 | шт | 796 | | 344928322I | | 2 | |
| | 2.2.5. | У2074МУ3 | шт | 796 | | 344928305I | | I | |
| | 2.2.6. | У2070МУ3 | шт | 796 | | 34492837II | | 2 | |
| | 2.2.7. | У2076МУ3 | шт | 796 | | 3449283III | | 5 | |
| | Коробка с автоматом АЕ2056 на ток I00А с расцепителем на ток: | У2038У3 | | | | 344928388I | | | |
| | 2.2.8. I6А | | шт | 796 | | | | I6 | |
| | 2.2.9. 25А | | шт | 796 | | | | 2 | |
| | 2.2.I0. 32А | | шт | 796 | | | | I | |
| | 2.2.II. 40А | | шт | 796 | | | | 4 | |
| | 2.2.I2. 63А | | шт | 796 | | | | I | |
| | 2.2.I3. Коробка с автоматом А37I6 на ток I60А с расцепителем на ток I25А | У2034У3 | шт | 796 | | 344928385I | | 8 | |
| | Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток: | У2035У3 | | | | 344929386I | | | |
| | 2.2.I4. 200А | | шт | 796 | | | | I | |
| | 2.2.I5. 250А | | шт | 796 | | | | I | |
| | 2.2.I6. Кронштейн | У208IМУ3 | шт | 796 | | 344926393I | | 32 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ЭМ.СО.

Лист 4

25038-04 13

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.2.I7. Подвес | У2080М2У3 | шт | 796 | | 344926392I | | I | |
| | | | | | | | | | |
| | Изделия для выполнения троллейных линий | | | | | | | | |
| | 2.2.I8. Секция троллейная длиной 6м из уголка 50х50х5 | К580У2 | шт | 796 | | 344952I0II | | 84 | |
| | | ТУ36-I036-8I | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 2.2.I9. Кронштейн троллейный крановый, с троллеедержателем | К4IУI | шт | 796 | | 34495223II | | 53 | |
| | типа Д30-ВГ-ПУI | ТУ36-2369-8I | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 2.2.20. С троллеедержателем типа Д30-ВГ-ПУI | К45УI | шт | 796 | | 344952239I | | 5 | |
| | 2.2.2I. Светофор троллейный трехламповый | У270У2 | шт | 796 | | 34495260II | | 4 | |
| | | ТУ36-732-80 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 2.2.22. Компенсатор троллейный | УI008 | шт | 796 | | 34495240II | | 9 | |
| | | ТУ36-653-82 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | Комплекты для изготовления гибких вводов | ТУ22-5570-83 | | | | | | | |
| | 2.2.23. | ВГ22Х-УТ2 | шт | 796 | | 344965I332 | | 4 | |
| | 2.2.24. | ВГ32Х-УТ2 | шт | 796 | | 344965I334 | | 2 | |
| | 2.2.25. | ВГ38Х-УТ2 | шт | 796 | | 344965I336 | | I | |
| | 2.2.26. | ВГ50Х-УТ2 | шт | 796 | | 344965I338 | | 3 | |
| | Скобы | ТУ36-2349-80 | | | | | | | |
| | 2.2.27. | КI46ПХ-УТ2 | шт | 796 | | 3449653I29 | | 70 | |
| | 2.2.28. | КI47ПХ-УТ2 | шт | 796 | | 3449653I30 | | 40 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ЭМ.СО

Лист 5

25038-04 14

Формат А3

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2.2.29. | КI48ПХ-УТ2 | шт | 796 | | 3449653I3I | | 40 | |
| | Профили монтажные | ТУ36-I434-82 | | | | | | | |
| | 2.2.30. | К225У2 | шт | 796 | | 3449626III | | I | |
| | 2.2.3I. | К235У2 | шт | 796 | | 3449626I2I | | 55 | |
| | 2.2.32. | К238У2 | шт | 796 | | 3449626I8I | | 20 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ЭМ.СО.

Лист 6

2503В-04 15

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения: Наименование | Единица измерения: Код | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ | | | | | | | | |
| | I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций | | | | | | | | |
| | Кабельные изделия | | | | | | | | |
| | Заводы МЭТП | | | | | | | | |
| | Кабель силовой бронированный, сечением: | АВРБГ ГОСТ 433-73X | | | | | | | |
| | I.I.I. 3х35 | | км | 008 | | 3522325I00 | | 0,03 | |
| | I.I.2. 2хI20 | | км | 008 | | 3522325I00 | | 0,03 | |
| | Провод с медной жилой сечением: | ПВI ГОСТ 6323-79X | | | | | | | |
| | I.I.3. I кв.мм | | км | 008 | | 355II30I00 | | I,I | |
| | I.I.4. I,5 кв.мм | | км | 008 | | 355II30I00 | | 0,7I | |
| | I.I.5. 2,5 кв.мм | | км | 008 | | 355II30I00 | | 0,05 | |
| | I.I.6. Провод с медной жилой гибкий сечением I,5 кв.мм | ПВ3 ГОСТ 6323-79X | км | 008 | | 355II30300 | | 0,06 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

| | | |
|---|---|---|
| ГИП | Готлиб | |
| Нач.отд. | Кувшинский | |
| Гл.спец. | Зеленков | |
| Инж. | Манушакян | |
| Н.контр. | Карпова | |

409-I3-025.90-ЭМТ.СО.

Спецификация оборудования

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| РП | I | 2 |

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

25038-04 16

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

ЦИТП 66-12103

Альбом 4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ | | | | | | | | |
| | 2.I. Материалы, поставляемые генподрядчиком | | | | | | | | |
| | Трубы стальные тонкостенные диаметром: | ГОСТ I0704-76* | | | | | | | |
| | 2.I.I. 20xI,6 | | км | 008 | | I37300 | | 0,07 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,005 | |
| | 2.I.2. 26xI,8 | | км | 008 | | I37300 | | 0,06 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,06 | |
| | 2.I.3. 32x2,0 | | км | 008 | | I37300 | | 0,04 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,06 | |
| | 2.I.4. 48x2,0 | | км | 008 | | I37300 | | 0,02 | |
| | | | т | I68 | | | | 0,05 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-025.90-ЭМТ.СО.

Лист 2

gost.e-ecolog.ru

25038-04 (17)