ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ27 - 2

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

/ВЫСОТА МАРША 1,2 М, ШИРИНА 1,35 М/

ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ27-2

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ
/ВЫСОТА МАРША 1,2 м, ШИРИНА 1,35м/

ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ
и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.IV-1968г
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №94 ОТ 30 X-1966г

№ листов		Страницы
	I. Пояснительная записка	3
	II. Рабочие чертежи	
1	Лестничное ограждение Л01. Конструкции	4
2	Лестничное ограждение Л02 Конструкции	5
3	Лестничное ограждение Л03 Конструкции	6
4	Лестничное ограждение Л04. Конструкции	7
5	Лестничное ограждение Л05 Конструкции	8
6	Лестничные ограждения Л06, Л07 Конструкции	9
7	Лестничные ограждения Л08, Л09, Л010 Конструкции	10
8	Лестничные ограждения Л01 - Л07 Спецификация	11
9	Лестничные ограждения Л08 - Л010 Спецификация	12
10	Окаймляющий элемент СЛ1	13
11	Переходные мостики СЛ2, СЛ3, СЛ4	14

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Гл. инженер — Кириков
Гл. констр. — Воситов
Нач. ОТК-3 — Болюков
Гл. архитектор — Никитин

ТК 1967

Содержание

ШИ 27-2

1. В настоящем альбоме даны рабочие чертежи ограждений и разных стальных элементов лестничных клеток с кирпичными стенами /серия ИИ20-8/, разработанных для многоэтажных промышленных зданий.

2. Лестничные ограждения приняты без поворотных элементов. Смежные ограждения крепятся двумя соединительными планками или соединительными секциями. Крепление основных стоек ограждений к маршам, площадкам и балкам должно осуществляться приваркой их к закладным деталям, предусмотренным в этих конструкциях.

Места срезов стоек, полос и крепежных элементов не должны иметь рваных поверхностей и должны быть тщательно зачищены. Поручни лестничных ограждений приняты деревянные.

3. Горизонтальная нормативная нагрузка на поручни при расчете стоек лестничных ограждений принята 100 кг/п. м. согласно СНиП II-А. 11-62.

Вертикальная временная нормативная нагрузка на переходные мостики принята 400 кг/м².

4. Конструкции лестничных ограждений окаймляющего элемента площадок и перемычек приняты из стали марки ВСт3КП по ГОСТУ 380-60, переходных мостиков площадок - из листовой рифленой стали по ГОСТУ 8568-57.

5. При изготовлении изделий необходимо выполнять требования СНиП III-В. 5-62 "Правила изготовления, монтажа и приемки".

6. Все стальные элементы лестничных клеток разработаны для зданий с обычной средой. При наличии агрессивной среды конструкции должны быть защищены согласно "Указаниям по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций." /СН 262-67/.

7. Маркировочные схемы ограждений даны в серии ИИ20-8, крепление и соединение ограждений в серии ТДМ 27-1

Условные обозначения

- заводской шов
- монтажный шов
- круглое отверстие

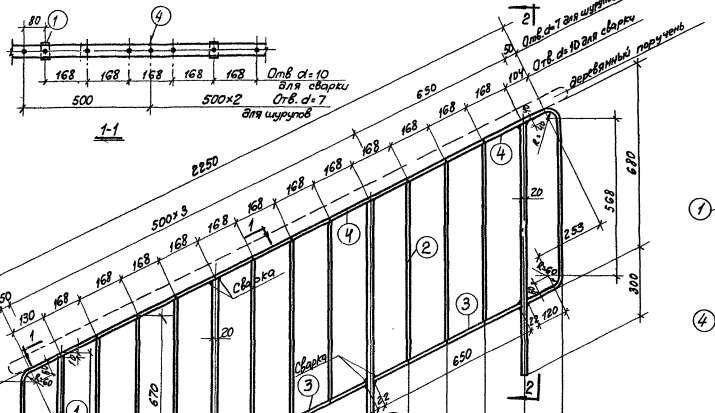
Гл. инженер		Сергеев	Гл. инж. пр.
Гл. констр.		Васильев	
Нач. ОТК-3		Балюков	
Гл. архит. отд.		Никитин	

Кирикос

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ТК 1967	Пояснительная записка	ИИ 27-2

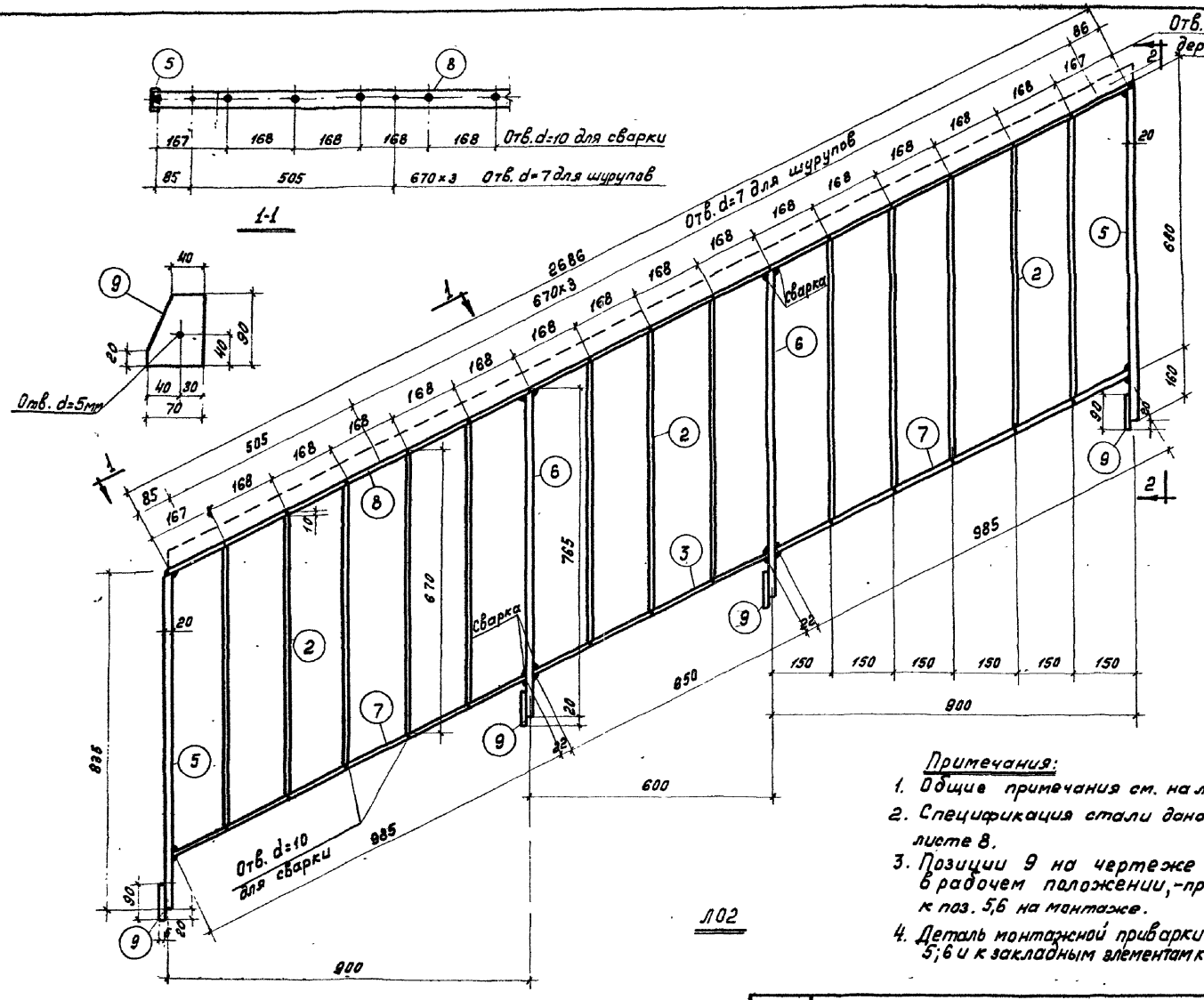
9989 4



Примечания:

1. Спецификация стали дана на листе 8.
2. Сварку производить электродами типа Э42. Высоту сварных швов принимать 5 мм.
3. Деталь крепления поручня, а также детали крепления и соединения ограждений взять Т.ДМ27-1
4. После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.

ТК 1967	Лестничное ограждение Л01. Конструкции.		ШИ-27-2
		Лист	1



Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 8.
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, - привариваются к поз. 5,6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки позиций 9 к позициям 5; 6 и к закладным элементам конструкций см. ТДМ27-1

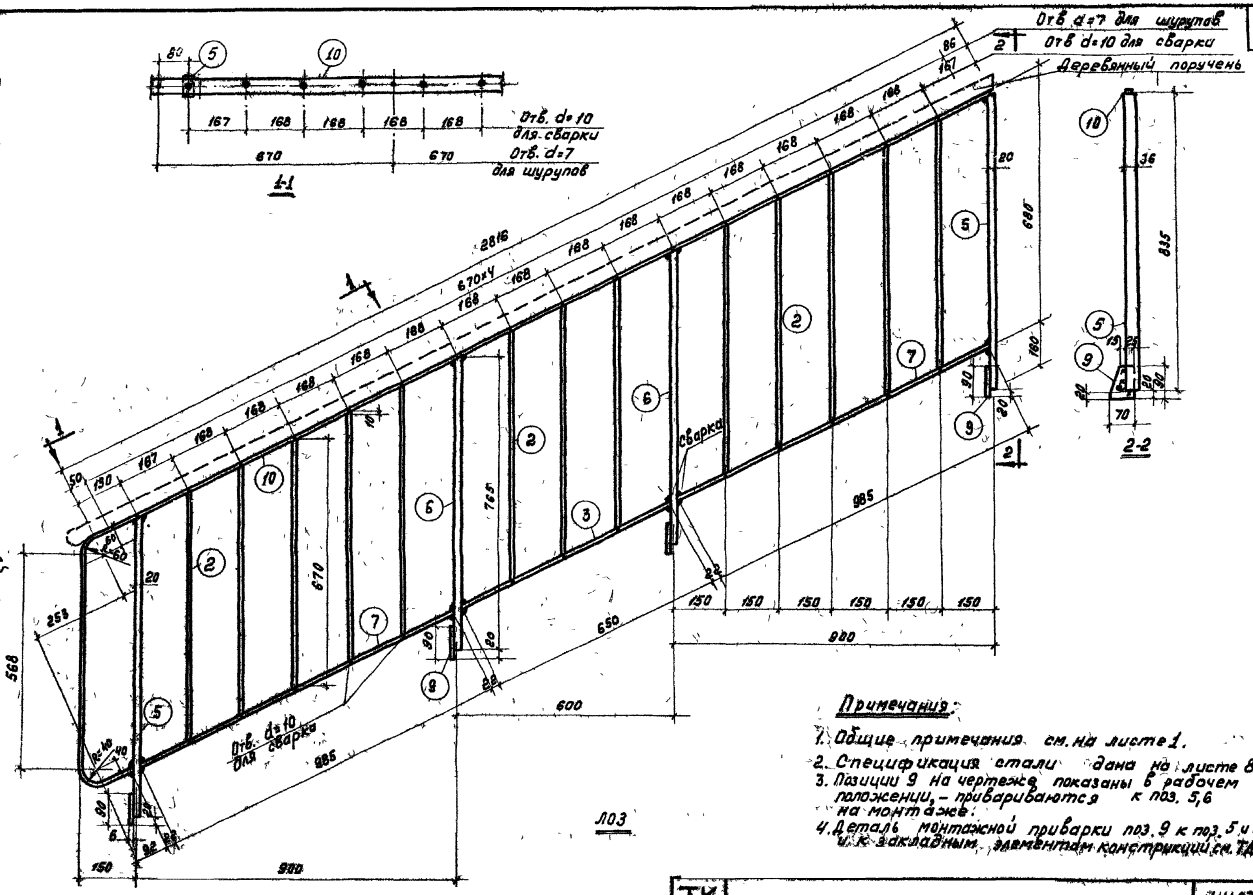
Л02

Нач. ОТК-3		Валюков	
Гл. арх. отд.		Никитин	
Гл. инж. пр-та		Кирикос	
Техник		Рубина	
Проверил		Кирикос	

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ТК 1967	Лестничное ограждение Л02. Конструкции.	ИИ27-2*	
		Лист	2

9989 6



Примечания:

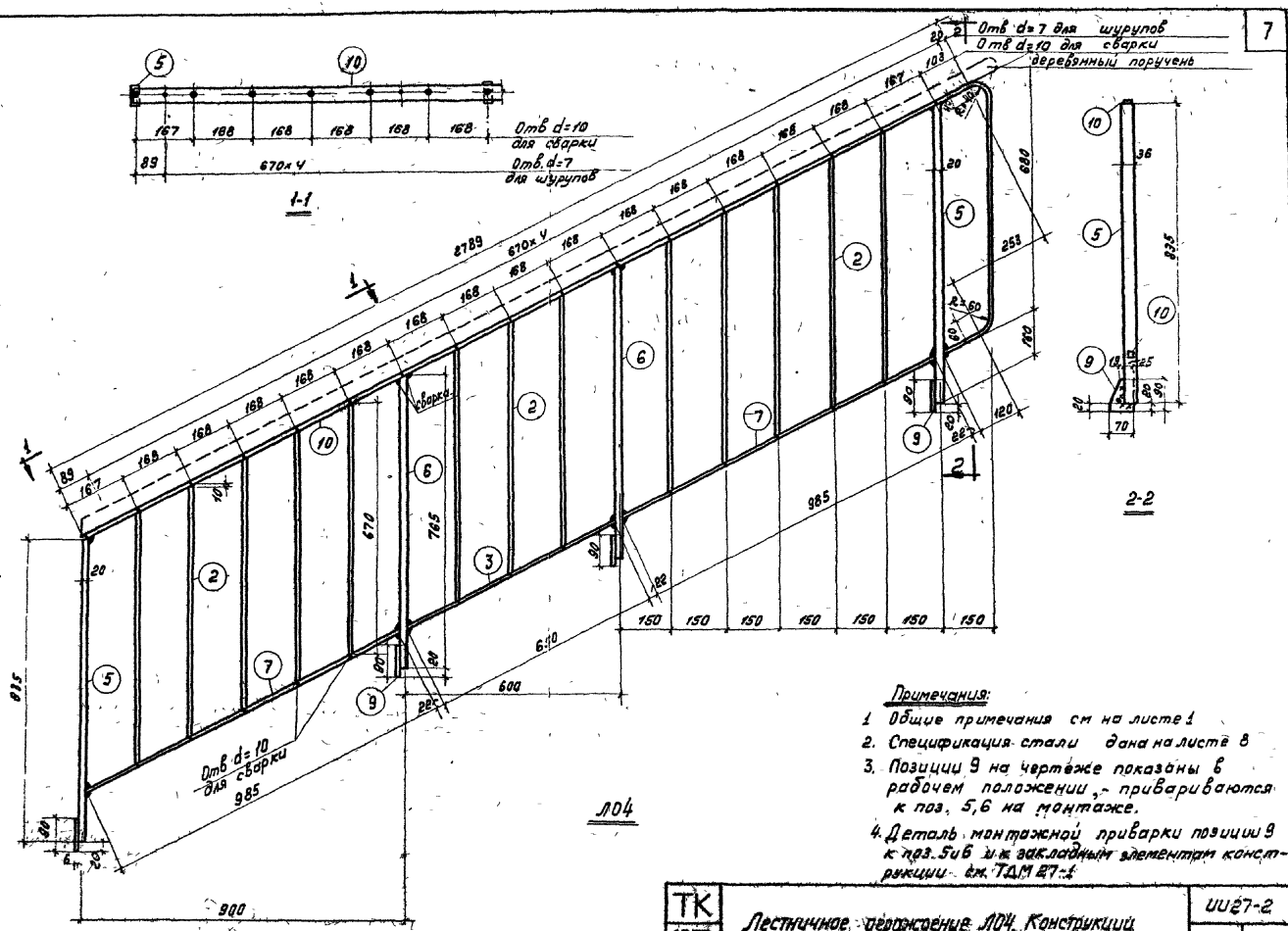
1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 8
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, – привариваются к поз. 5,6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки поз. 9 к поз. 5 и 6 и к закладным элементам конструкций см. ТДМ27-1

ТК 1967	Лестничное ограждение ЛОЗ. Конструкции.	ИИ27-2	
		Лист	3

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Нач. ОТК-8		Балюков
Гл. арх. отд.		Никитин
Гл. инж. пр-та		Кирикос
Техник		Рубина
Проверил		Кирикос

9989 7



Примечания:

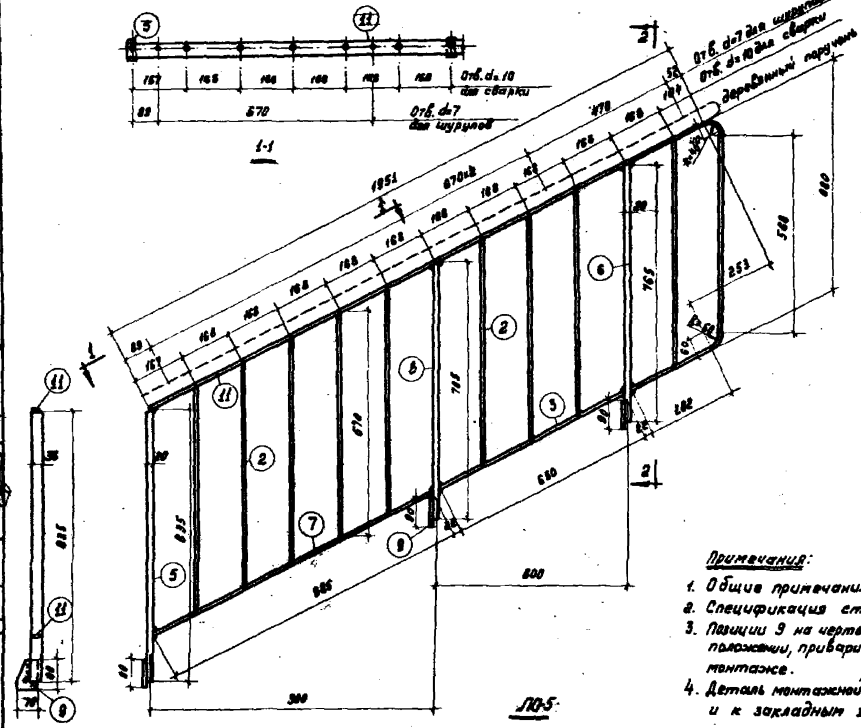
1. Общие примечания см на листе 1
2. Спецификация стали дана на листе 8
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, - привариваются к поз. 5,6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки позиции 9 к поз. 5 и 6 и к закладным элементам конструкции см. ТДМ 27-1

ТК 1967	Лестничное ограждение ЛО4 Конструкции	ИИ27-2	
		Лист	4

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Нач. ОТК-3		Балюков
Гл. арх. отд.		Никитин
Гл. инж. пр-та		Кирикос
Техник		Рубина
Проверил		Кирикос

9989 8



Примечания:

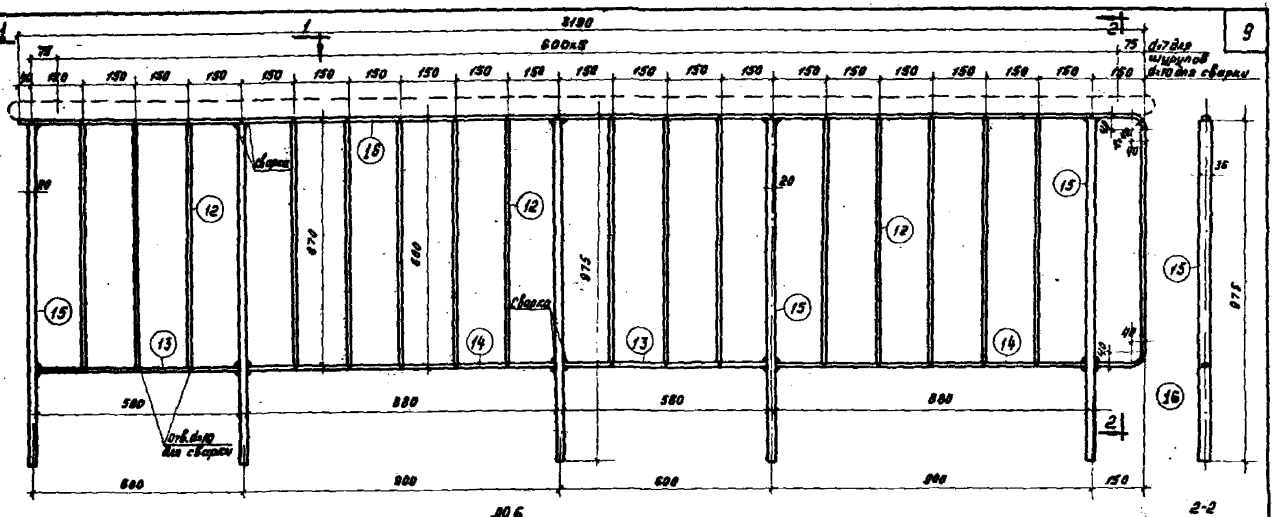
1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 8.
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, привариваются к поз. 5, 6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки позиций 9к поз. 5,6 и к закладным элементам конструкций см. ТДМ27-1

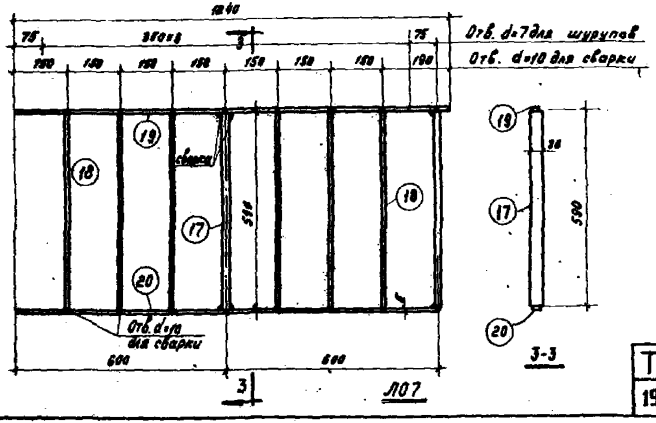
ТК 1967	Лестничное ограждение ЛО5. Конструкции.	ИИ27-2	
		Лист	5

Госстрой СССР
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
г. Москва

Нач. ОТК-3		Волюков
Гл. арх. отд.		Никитин
Д. инж. пр-та		Кирикос
Техник		Рубина
Проверил		Кирикос

9989 9







Примечания:

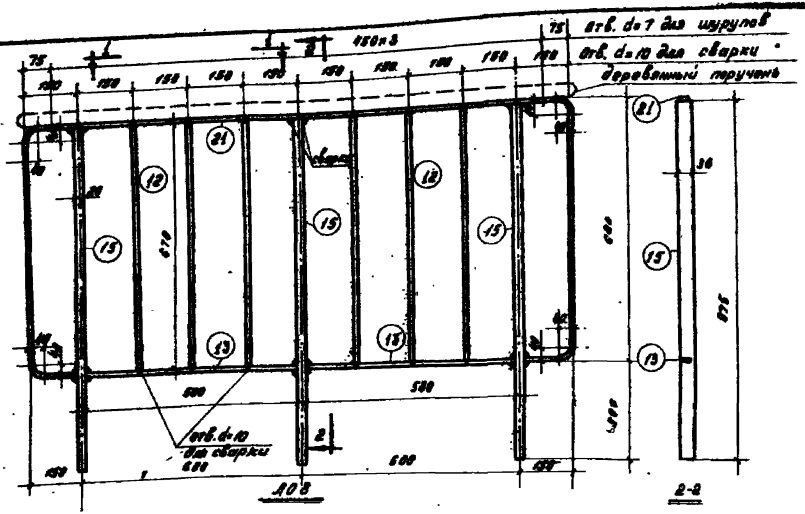
1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 8.

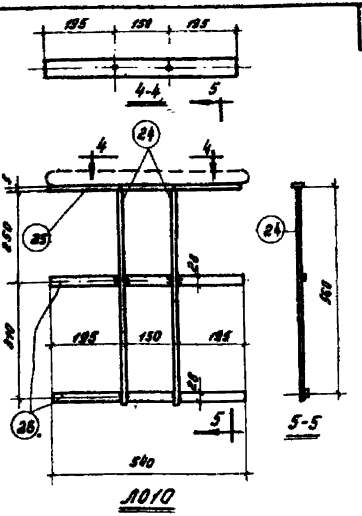
ТК 1967	Лестничные ограждения ЛО6, ЛО7. Конструкции.	ИИ 27-2	
		Лист	6

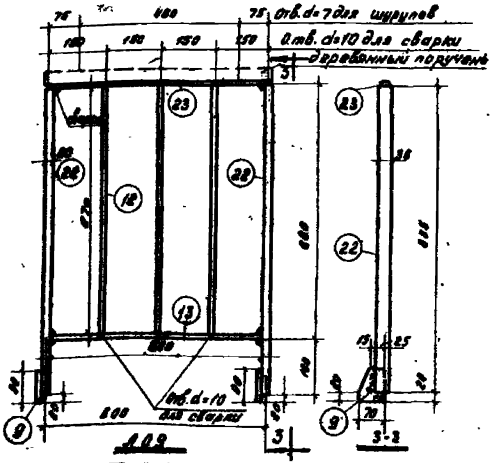
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

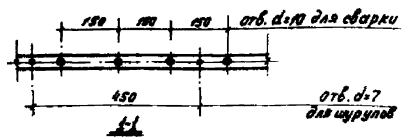
Нач. ОТК-3		Балюков
Гл. арх. отд.		Никитин
Гл. инж. пр-та		Кирикос
Техник		Рубина
Проверил		Кирикос

9989 10









Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 1
2. Спецификация стали дана на листе 9.
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении; привариваются к поз. 22 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки позиций 9к, позиции 22 и к закладным элементам конструкций см. ТДМ27-1.

ТК 1967	Лестничные ограждения Л08, Л09, Л010. Конструкции.	ИИ27-2	
		Лист	7

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Нач. ОТК-3 | Балюков
Гл. инж. отд. | Никитин
Гл. инж. пр-та | Кирикос
Техник | Рубина
Проверил | Кирикос

9989 11

Спецификация стали на одну марку

Марка	N поз.	Сечение	Длина мм	Количество шт. т	Количество шт. н	Вес, в кг. 1 поз.	Вес, в кг. всех	Вес, в кг. марки	Примечание
Л01	1	— 28×36	975	4		5,5	22,0	32,7	ГОСТ 103-57
	2	— 12×4	670	9		0,25	2,3		—"—
	3	— 28×5	650	3		0,7	2,1		—"—
	4	— 28×5	3892	1		4,3	4,3		—"—
	Вес наплавленного металла 2%						0,6		
Л02	2	— 12×4	670	13		0,25	3,3	28,8	—"—
	3	— 28×5	650	1		0,7	0,7		—"—
	5	— 20×36	835	2		4,7	9,4		—"—
	6	— 20×36	765	2		4,3	8,6		—"—
	7	— 28×5	985	2		1,1	2,2		—"—
	8	— 28×5	2686	1		3,0	3,0		—"—
	9	— 70×6	90	4		0,25	1,0		—"—
	Вес наплавленного металла 2%						0,6		
Л03 Л04	2	— 12×4	670	13		0,25	3,3	29,8	—"—
	3	— 28×5	650	1		0,7	0,7		—"—
	5	— 20×36	835	2		4,7	9,4		—"—
	6	— 20×36	765	2		4,3	8,6		—"—
	7	— 28×5	985	2		1,1	2,2		—"—
	9	— 70×6	90	4		0,25	1,0		—"—
	10	— 28×5	3625	1		4,0	4,0		—"—
	Вес наплавленного металла 2%						0,6		

Марка	N поз.	Сечение	Длина мм	Количество шт. т	Количество шт. н	Вес, в кг. 1 поз	Вес, в кг. всех	Вес, в кг. марки	Примечание
Л05	2	— 12×4	670	9		0,25	2,3	21,8	ГОСТ 103-57
	3	— 28×5	650	1		0,7	0,7		—"—
	5	— 20×36	835	1		4,7	4,7		—"—
	6	— 20×36	765	2		4,3	8,6		—"—
	7	— 28×5	985	1		1,1	1,1		—"—
	9	— 70×6	90	3		0,25	0,8		—"—
	11	— 28×5	2948	1		3,2	3,2		—"—
	Вес наплавленного металла 2%						0,4		
Л06	12	— 12×4	670	16		0,25	4,0	39,8	ГОСТ 103-57
	13	— 28×5	580	2		0,6	1,2		—"—
	14	— 28×5	880	2		1,0	2,0		—"—
	15	— 20×36	975	5		5,5	27,5		—"—
	16	— 28×5	3976	1		4,4	4,4		—"—
	Вес наплавленного металла 2%						0,7		
Л07	17	— 20×36	590	2		3,3	6,6	10,7	—"—
	18	— 12×4	590	6		0,2	1,2		—"—
	19	— 28×5	1240	1		1,4	1,4		—"—
	20	— 28×5	1200	1		1,3	1,3		—"—
	Вес наплавленного металла 2%						0,2		

Нач. ОТК-3 Балюков
Гл. арх. отд. Никитин
Гл. инж. пр-та Кирюков
Техник Рудина
Проверил Кирюков

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий г. Москва

Спецификация стали на одну марку

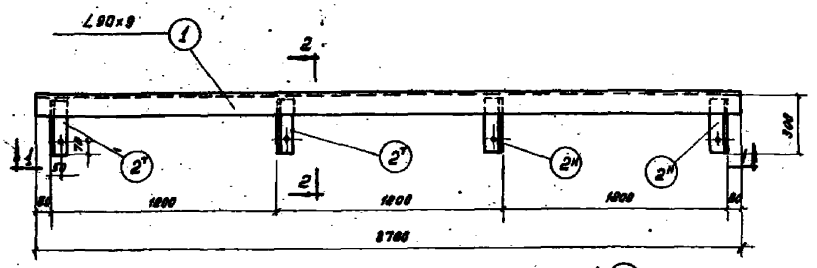
Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Количество шт.		Вес в кг.			Примечание
				m	H	1 поз.	Всех	Марки	
Л08	12	-12×4	670	6		0,25	1,5	23,0	ГОСТ 103-57
	13	-28×5	580	2		0,6	1,2		— " —
	15	-20×36	975	3		5,5	16,5		— " —
	21	-28×5	3072	1		3,4	3,4		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						0,4		
Л09	9	-70×6	90	2		0,25	0,5	12,2	— " —
	22	-20×36	835	2		4,7	9,4		— " —
	12	-12×4	670	3		0,25	0,8		— " —
	13	-28×5	580	1		0,6	0,6		— " —
	23	-28×5	600	1		0,7	0,7		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						0,2		
Л010	24	-12×4	566	2		0,2	0,4	2,2	— " —
	25	-28×5	540	1		0,6	0,6		— " —
	26	-28×5	540	2		0,6	1,2		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						-		
Соединительные элементы	27	-28×5	120	2	0,1	0,2	0,2		

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

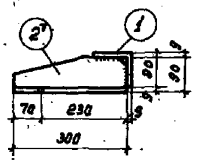
Нач. ОТК-3 — Балюков
Гл. арх. отд. — Никитин
Гл. инж. пр-та — Кирикос
Техник — Рубина
Проверил — Кирикос

ТК 1967	Лестничные ограждения Л08 ÷ Л010 Спецификация	ИЦ27-2 Лист 9

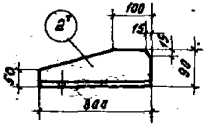
9989 13



1-1



2-2



Спецификация стали на одну марку, Сталь ВСт 3 кп									
Марка	N.N поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во т	Кол-во н	Вес в кг. 1 поз.	Вес в кг. В сех	Вес в кг. Марка	Примечания
СЛ1	1	L 90×9	3760	1		45,8	45,8	61,4	ГОСТ 8509-57
	2	L 90×9	300	2	2	3,6	14,4		—— " ——
	Вес наплавленного металла 2 %						1,2		

Примечания:

1. Отверстия ф 20мм для черных болтов ф 16мм.
2. Сварку производить электродами типа Э 42
3. Высоту сварного шва принимать 6мм.

ТК 1967	Окаймляющий элемент СЛ1	ИИ27-2 Лист 10

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
г. Москва

Нач. ОТК-3		Балюков
Гл. арх. отд		Никитин
Гл. инж. пр-та		Кирикос
Техник		Рудина
Проверил		Кирикос

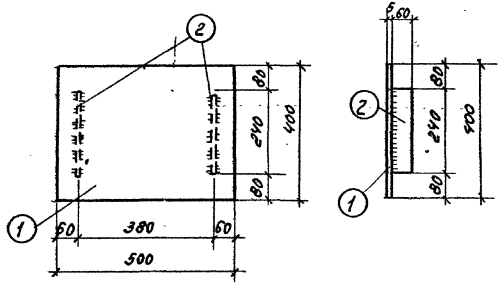
9989. 14

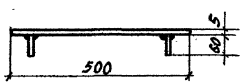
Спецификация стали на одну марку Сталь Вст 3кп (14)

Марку	NN поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во Т	Кол-во Н	Вес в кг 1 поз	Вес в кг Всех	Вес в кг Марки	Примечания
СЛ.2	1	Рифленая сталь δ=5	500×400	1		8.4	8.4	10.0	ГОСТ 8568-57
	2	- 60×6	240	2		1.1	1.4		ГОСТ 103-57
	Вес наплавленного металла 2%						0.2		
СЛ.3	3	Рифленая сталь δ=5	700×580	1		17.2	17.2	20.0	ГОСТ 8568-57
	4	- 60×6	420	2		1.2	2.4		ГОСТ 103-57
	Вес наплавленного металла 2%						0.4		
СЛ.4	—	L 200×125×14	2000	1	—	68.0	68.0	68.0	ГОСТ 8510-57

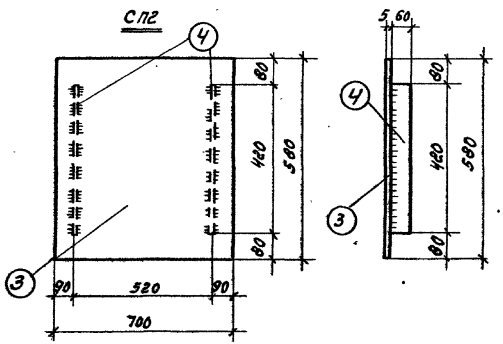
Примечания:

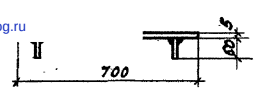
1. Сварку производить электродами типа Э42
2. Высоту сварного шва принимать 6 мм.





СЛ2





СЛ3

gost.e-ecolog.ru

ТК 1967	Переходные мостики СЛ2, СЛ3, СЛ4	ИИ27-2 Лист 11