ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ШЛАНГОВАЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22642–77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда»

Гл. инженер **М. Г. Сарайлов**
Руководитель темы **Л. Х. Фельдман**
Исполнитель **А. Н. Кошонин**

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии **А. М. Васильев**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **В. А. Грешников**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1977 г. № 1864

УДК 621.646.986 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ШЛАНГОВАЯ

Основные параметры

Pinch pipeline valves
Main technical data

ГОСТ 22642—77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1977 г. № 1864 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.
до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промышленную шланговую трубопроводную арматуру (шланговые затворы) на рабочее давление $P_р$ от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см^2) с условными проходами $D_у$ от 10 до 300 мм при температуре рабочей среды до 383 К (110°С).

2. Основные параметры шланговых затворов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Присоединение шланговой арматуры к трубопроводу — фланцевое.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977

Рабочее давление $P_р$, МПа (кгс/см²)	Условный проход $D_у$, мм, для шланговых затворов			
	ручных	с электроприводом	с пневмоприводом	под дистанционное управление
0,6(6)	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	50; 65; 80; 100; 125; 200; 250; 150; 300	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
1,0(10)	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
1,6(16)	10; 15; 20; 25; 32; 50; 40; 65; 80; 100; 250; 150; 200; 250; 300	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300		15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в набор 04.08.77 Подп. в печ. 01.10.77 0,25 п. л. 0,11 уч.-изд.л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 2126

gost.e-ecolog.ru