ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 4018— 2013

Винты с шестигранной головкой Класс точности С

ISO 4018:2011
Hexagon head screws – Product grade C
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0–2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ФГУП «ВНИИНМАШ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 августа 2013г. № 571-ст.

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 4018:2011 «Винты с шестигранной головкой. Класс точности С» (ISO 4018:2011 «Hexagon head screws – Product grade C»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50792–95 (ИСО 4018-88)

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Международный стандарт ИСО 4018:2011 относится к комплексу стандартов, разработанных ИСО на крепежные изделия с внешним шестигранным приводом. Комплекс стандартов состоит из следующих документов:

a) болты с шестигранной головкой (ИСО 4014, ИСО 4015, ИСО 4016, и ИСО 8765);

b) винты с шестигранной головкой (ИСО 4017, ИСО 4018 и ИСО 8676);

c) гайки шестигранные (ИСО 4032, ИСО 4033, ИСО 4034, ИСО 4035, ИСО 4036, ИСО 7040, ИСО 7041, ИСО 7042, ИСО 7719, ИСО 7720, ИСО 8673, ИСО 8674, ИСО 8675, ИСО 10511, ИСО 10512 и ИСО 10513);

d) болты с шестигранной головкой и фланцем (ИСО 4162, ИСО 15071 и ИСО 15072);

e) гайки шестигранные с фланцем (ИСО 4161, ИСО 7043, ИСО 7044, ИСО 10663, ИСО 12125, ИСО 12126 и ИСО 21670).

Поправка к ГОСТ Р ИСО 4018—2013 Винты с шестигранной головкой. Классы точности С

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 3. Первый абзац	Размеры болтов	Размеры винтов

(ИУС № 2 2015 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Винты с шестигранной головкой. Класс точности С

Hexagon head screws – Product grade C

Дата введения – 2014–07–01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики винтов с шестигранной головкой с резьбой от М5 до М64 включительно класса точности С.

Примечание – Данный тип изделия соответствует изделию, рассмотренному в ИСО 4014, за исключением того, что резьба нарезается до головки и предпочтительными длинами являются номинальные длины до 200 мм включительно.

- В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ИСО 724, ИСО 888, ИСО 898-1, ИСО 965-1 и ИСО 4759-1.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы обязательны при применении настоящего стандарта. Для датированных ссылок применять только указанные ниже стандарты. Для недатированных ссылок применять последнее издание ссылочных документов (включая все изменения).

ИСО 225 Изделия крепежные. Болты, винты, шпильки и гайки. Символы и обозначения размеров (ISO 225, Fasteners — Bolts, screws, studs and nuts — Symbols and designations of dimensions)

ИСО 724 Резьбы метрические ISO общего назначения. Основные размеры (ISO 724, ISO general-purpose metric screw threads — Basic dimensions)

ИСО 898-1 Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы (ISO 898-1, Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel – Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes – Coarse thread and fine pitch tread)

ИСО 965-1 Резьбы метрические ISO общего назначения. Допуски. Часть 1. Принципы и основные данные (ISO 965-1, ISO general-purpose metric screw threads — Tolerances — Part 1: Principles and basic data)

ИСО 3269 Изделия крепежные. Приемочный контроль (ISO 3269, Fasteners — Acceptance inspection)

ИСО 4042 Изделия крепежные. Электролитические покрытия (ISO 4042, Fasteners — Electroplated coatings)

ИСО 4759-1 Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы A,B и C (ISO 4759-1, Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws, studs and nuts — Product grades A, B and C)

ИСО 8992 Изделия крепежные. Общие требования для болтов, винтов, шпилек и гаек (ISO 8992, Fasteners — General requirements for bolts, screws, studs and nuts)

ИСО 10683 Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия (ISO 10683, Fasteners — Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

Примечание – *При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные*

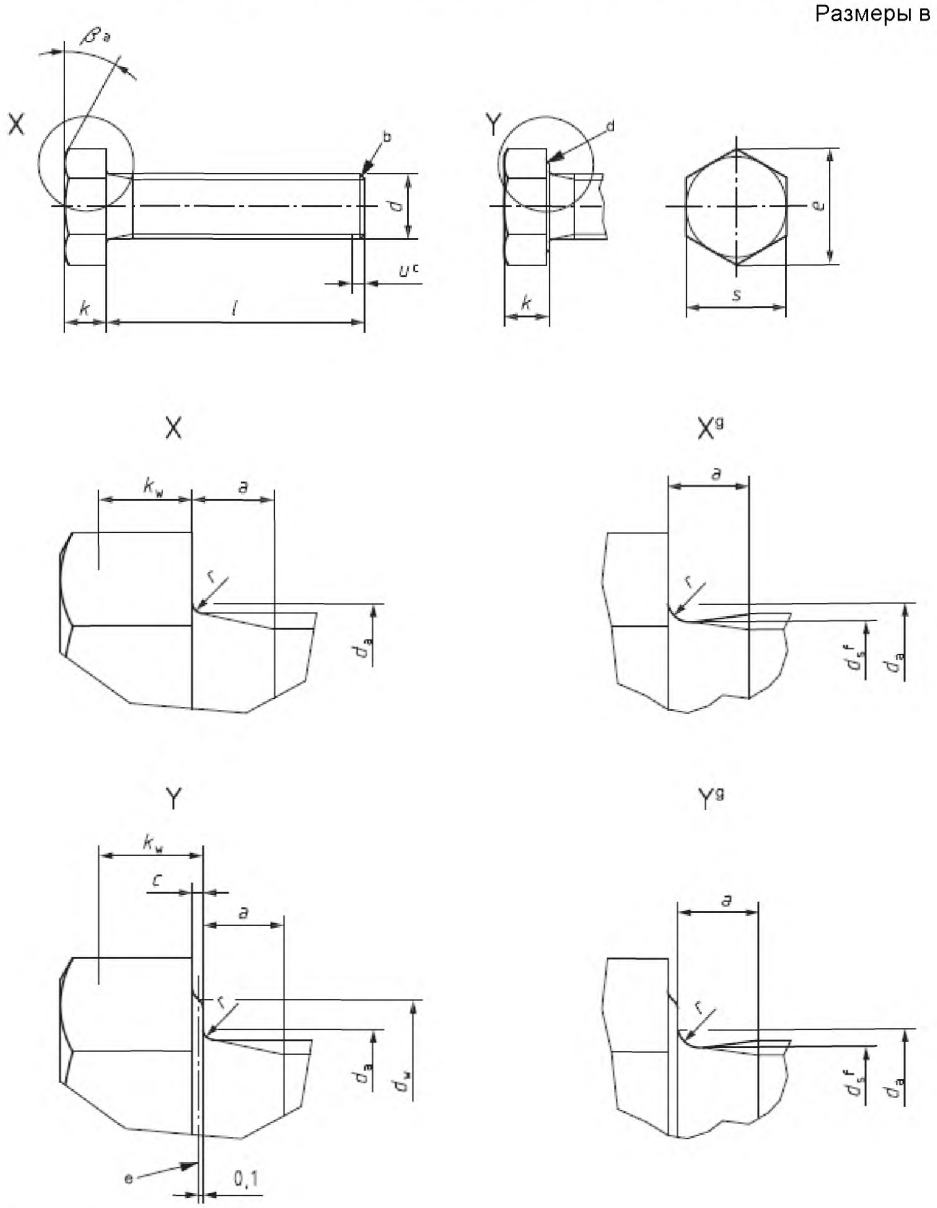
Издание официальное

стандарты» за текущий год Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Размеры

Размеры болтов указаны на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.
Символы и обозначения размеров по ИСО 2254 Физические характеристики

Размеры в миллиметрах



[a] β =15°– 30°;
[b] особых требований к концевой части не предъявляется;
[c] неполная резьба $u \leq 2P$;
[d] допускается опорная шайба;
[e] базовая линия для d_w;
[f] $d_s \approx$ средний диаметр резьбы;
[g] допустимая форма

Рисунок 1

Т а б л и ц а 1 – Основные резьбы предпочтительного применения

В миллиметрах

Резьба, *d*		M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64
P^a		0,8	1	1,25	1,25	1,75	2	1,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
a	не более	2,4	3	4,00	4,5	5,30	6	7,5	9	10,5	12	13,5	15	16,5	18
	не менее	0,8	1	1,25	1,25	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
c	не более	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
d_a	не более	6	7,2	10,2	12,2	14,7	18,7	24,4	28,4	35,4	42,4	48,6	56,6	67	75
d_w	не менее	6,74	8,74	11,47	14,47	16,47	22	27,7	33,25	42,75	51,11	59,95	69,45	78,66	88,16
e	не менее	8,63	10,89	14,2	17,59	50,85	26,17	3,5	39,55	50,85	60,79	71,3	82,6	93,56	104,86
к	номин.	3,5	4	5,3	6,4	7,5	10	12,5	15	18,7	22,5	26	30	35	40
	не менее	3,875	4,375	5,675	6,85	7,95	10,75	13,4	15,9	19,75	23,55	27,05	36,25	36,25	41,25
	не менее	3,125	3,625	4,925	8,95	7,05	9,25	11,6	14,1	17,65	21,45	24,95	28,95	33,75	38,75
k_w^b	не менее	2,19	2,54	3,45	4,17	4,94	6,48	8,12	7,47	12,36	15,02	17,47	20,27	23,63	27,13
r	не менее	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,6	2	2
s	номин.= не более	8,00	10,00	13,00	16,00	18,00	24,00	16,00	36	46	55,0	655,0	75,0	85,0	95,0
	не менее	7,64	9,64	12,57	15,57	17,57	23,16	29,16	35	45	53,8	63,1	73,1	82,8	92,8
	f^c														
номин.	не менее	не более													
10	9,25	10,75													
12	11.1	12,9													
16	15,1	16,9													
20	18,95	21,05													
25	23,35	26,05													
30	28,95	31,05													
35	33,75	36,25													
40	38,75	41,25													
45	43,75	46,25													
50	48,75	51,25													
55	53,5	56,5													
60	58,5	61,5													
65	63,5	66,5													
70	68,5	71,5													
80	78,5	81,5													

Окончание таблицы 1

В миллиметрах

Резьба, *d*			M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64
l[c]																
номин.	не менее	не более														
90	88,25	91,75														
100	98,25	101,75														
110	108,25	111,75														
120	118,25	121,75														
130	128	132														
140	138	142														
150	148	152														
160	156	164														
180	176	184														
200	195,4	204,6														
220	215,4	224,6														
240	235,4	244,6														
260	254,8	265,2														
280	274,8	285,2														
300	294,8	305,2														
320	314,3	325,7														
340	334,3	345,7														
360	354,3	365,7														
380	374,3	385,7														
400	394,3	405,7														
420	413,7	426,3														
440	433,7	446,3														
460	453,7	466,3														
480	473,7	486,3														
500	493,7	506,3														

[a] *P* –шаг резьбы;

[b] $k_{w,мин} = 0,7k_{мин}$;

[c] Область значений предпочтительных длин заключена между полужирными сплошными ступенчатыми линиями.

Таблица 2 – Дополнительные резьбы ограниченного применения

В миллиметрах

Резьба, d			M14	M18	M22	M27	M33	M39	M45	M52	M60
P^a			2	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5
a		не более	6	7,5	7,5	9	10,5	12	13,5	15	16,5
		не менее	2	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5
c		не более	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
d_a		не более	16,7	21,2	26,4	32,4	38,4	45,4	52,6	62,6	71
d_w		не менее	19,15	24,85	31,35	38	46,55	55,86	64,7	74,2	83,41
e		не менее	22,78	29,56	37,29	45,2	55,37	66,44	76,95	88,25	99,21
κ		номин.	8,8	11,5	14	17	21	25	28	33	38
		не более	9,25	12,4	14,9	17,9	22,05	26,05	29,05	34,25	39,25
		не менее	8,35	10,6	13,1	16,1	19,95	23,95	26,95	31,75	36,75
$\kappa_w{}^b$		не менее	5,85	7,42	9,17	11,27	13,97	16,77	18,87	22,23	25,73
r		не менее	0,6	0,6	0,8	1	1	1	1,2	1,6	2
s		номин.=макс.	21,00	27,00	34	41	50	60,0	80,0	80,0	90,0
		не менее	20,16	26,16	33	40	49	58,8	68,1	78,1	87,8
l^c											
номин.	не менее	не более									
30	28,95	31,05									
35	33,75	36,25									
40	38,75	41,25									
45	43,75	46,25									
50	48,75	51,25									
55	53,5	56,5									
60	58,5	61,5									
65	63,5	66,5									
70	68,5	71,5									
80	78,5	81,5									
90	88,25	91,75									
100	98,25	101,75									
110	108,25	111,75									
120	118,25	121,75									
130	128	132									
140	138	142									
150	148	152									
160	156	164									
180	176	184									
200	195,4	204,6									
220	215,4	224,6									
240	235,4	244,6									
260	254,8	265,2									
280	274,8	285,2									
300	294,8	305,2									
320	314,3	325,7									
340	334,3	345,7									
360	354,3	365,7									
380	374,3	385,7									
400	394,3	405,7									
420	413,7	426,3									
440	433,7	446,3									
460	453,7	466,3									
480	473,7	486,3									
500	493,7	506,3									

[a] P- шаг резьбы;

[b] $k_{w,мин.} = 0,7 k_{мин.}$;

[c] Область значений предпочтительных длин заключена между полужирными сплошными ступенчатыми линиями.

4 Технические требования и ссылочные стандарты

Технические требования в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 – Технические требования и ссылочные стандарты

Материал		Сталь
Общие требования	Обозначение стандарта	ИСО 8992
Резьба	Допуски	8g
	Обозначение стандарта	ИСО 724, ИСО 965-1
Механические свойства	Класс прочности[a]	*d* ≤ 39 мм: 4.6, 4.8 d > 39 мм: по согласованию
	Обозначение стандарта	*d* ≤ 39 мм: ИСО 898-1 d > 39 мм: по согласованию
Допуски	Класс точности	C
	Обозначение стандарта	ИСО 4759-1
Отделка – покрытие		Без покрытия Требования к электролитическим покрытиям по ИСО 4042 Требования к неэлектролитическим цинк-ламельным покрытиям по ИСО 10683 Дополнительные требования или другая отделка или покрытие должны быть согласованы между поставщиком и заказчиком
Приемка		Приемочный контроль по ИСО 3269

[a] Другие классы прочности установлены в ИСО 898-1.

5 Обозначение

Пример – Винт с шестигранной головкой, класса точности С, с резьбой М12, номинальной длиной *l* = 80 мм и класса прочности 4.6 обозначают следующим образом:

Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4018 – М12 х 80-4.6

см. ИСО/МЭК 7811-3).

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации и действующим в этом качестве межгосударственным стандартам

Таблица ДА 1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ИСО 225	–	*
ИСО 724	MOD	ГОСТ 24705-2004 (ИСО 724:1993) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры»
ИСО 898-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 898-1–2011 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»
ИСО 965-1	MOD	ГОСТ 16093–2004(ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором»
ИСО 3269	IDT	ГОСТ Р ИСО 3269–2009 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»
ИСО 4042	IDT	ГОСТ Р ИСО 4042–2009 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»
ИСО 4759-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 4759-1–2009 «Изделия крепежные. Допуски. Часть1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С»
ИСО 8992	IDT	ГОСТ Р ИСО 8992–2011 «Изделия крепежные. Общие требования для болтов, винтов, шпилек и гаек»
ИСО 10683	–	*

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание – В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

- IDT – идентичные стандарты;
- MOD – модифицированные стандарты.

Библиография

[1] ISO 888, *Bolts, screws and studs — Nominal lengths, and thread lengths for general purpose bolts*
[2] ISO 4014, *Hexagon head bolts — Product grades A and B*
[3] ISO 4015, *Hexagon head bolts — Product grade B — Reduced shank (shank diameter approximately equal to pitch diameter)*
[4] ISO 4016, *Hexagon head bolts — Product grade C*
[5] ISO 4017, *Hexagon head screws — Product grades A and B*
[6] ISO 4032, *Hexagon nuts, style 1 — Product grades A and B*
[7] ISO 4033, *Hexagon nuts, style 2 — Product grades A and B*
[8] ISO 4034, *Hexagon nuts — Product grade C*
[9] ISO 4035, *Hexagon thin nuts (chamfered) — Product grades A and B*
[10] ISO 4036, *Hexagon thin nuts (unchamfered) — Product grade B*
[11] ISO 4161, *Hexagon nuts with flange — Coarse thread*
[12] ISO 4162, *Hexagon flange bolts — Small series*
[13] ISO 7040, *Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1 — Property classes 5, 8 and 10*
[14] ISO 7041, *Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 2 — Property classes 9 and 12*
[15] ISO 7042, *Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2 — Property classes 5, 8, 10 and 12*
[16] ISO 7043, *Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) — Product grades A and B*
[17] ISO 7044, *Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange — Product grades A and B*
[18] ISO 7719, *Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 1 — Property classes 5, 8 and 10*
[19] ISO 7720, *Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2 — Property class 9*
[20] ISO 8673, *Hexagon nuts, style 1, with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[21] ISO 8674, *Hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[22] ISO 8675, *Hexagon thin nuts (chamfered) with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[23] ISO 8676, *Hexagon head screws with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[24] ISO 8765, *Hexagon head bolts with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[25] ISO 10511, *Prevailing torque type hexagon thin nuts (with non-metallic insert)*
[26] ISO 10512, *Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1, with metric fine pitch thread — Property classes 6, 8 and 10*
[27] ISO 10513, *Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread — Property classes 8, 10 and 12*
[28] ISO 10663, *Hexagon nuts with flange — Fine pitch thread*
[29] ISO 12125, *Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[30] ISO 12126, *Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange with metric fine pitch thread — Product grades A and B*
[31] ISO 15071, *Hexagon bolts with flange —Small series — Product grade A*
[32] ISO 15072, *Hexagon bolts with flange with metric fine pitch thread — Small series — Product grade A*
[33] ISO 21670, *Hexagon weld nuts with flange*

УДК 621.882.211:006.35	ОКС 21.060.10	Г32	ОКП 16 5000

Ключевые слова: изделия крепежные, винты, шестигранная головка, класс точности С

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60x84 1/8.

Усл. печ. л. 1,86. Тираж 31 экз. Зак. 1347.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru