ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАТВОРЫ ВАКУУМНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 14718—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом вакуумного машиностроения НИИВАКУУММАШ

Директор М. Г. Шакиров
Руководитель темы В. П. Гурьянов
Исполнитель Р. Ф. Ибрагимов

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член коллегии А. М. Васильев

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор В. А. Грешников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров от 29 марта 1977г. № 780

УДК 621.646.986—982:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАТВОРЫ ВАКУУМНЫЕ

Типы и основные параметры

Vacuum gates
Types and main characteristics

ГОСТ 14718—77

Взамен
ГОСТ 14718—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1977г. № 780 срок действия установлен

с 01.01. 1979г.
до 01.01. 1984г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские маятниковые вакуумные затворы климатических исполнений У и ХЛ категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для перекрытия вакуумных систем в диапазоне давлений от $1 \cdot 10^5$ до $1 \cdot 10^{-5}$ Па (от 760 до $0{,}75 \cdot 10^{-7}$ мм рт. ст.).

Стандарт не распространяется на затворы специального назначения.

2. Рабочая среда — воздух и неагрессивные газы.

3. Затворы в зависимости от привода должны изготовляться следующих типов:

ЗВР — затворы с ручным приводом;

ЗВЭ — затворы с электромеханическим приводом;

ЗВП — затворы с пневматическим приводом.

4. Открывание затворов должно производиться при выравнивании давлений.

5. Основные параметры затворов должны соответствовать указанным в таблице.

6. Монтажные размеры затворов указаны в рекомендуемом приложении.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977

Условный проход, мм	Проводимость затворов (теоретическая) в молекулярном режиме, л/с	Усилие на маховике (рукоятке), Н(кгс), не более	Масса, кг, не более	Напряжение питающей сети, В	Потребляемая мощность, Вт, не более	Время открывания (закрывания), с, не более	Масса, кг, не более	Рабочее давление пневматического привода, МПа (кгс/см²)	Время открывания (закрывания), с, не более	Масса, кг, не более
		для затворов типов								
		ЗВР		ЗВЭ				ЗВП		
63	362	100(10)	13	220/380	63	20	13	0,4—0,6 (4—6)	4	16
100	1200		19				19			20
160	3340	160(16)	25		100		25			32
250	13400		60			30	60			70
400	46250		170		200	35	170		10	180
630	146000	—	—		630	60	470			450
1000	295000	—	—		1000		1250			1200

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ



мм

Условный проход	L	
	Номин.	Пред. откл.
63	70	±1,5
100	100	±2,0
160	120	
250	140	±3,0
400	160	
630	200	±5,0
1000	400	

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в набор 07.04.77 Подп. в печ. 07.06.77 0,375 п. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557. Новопресненский пер., 3
Тульская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1075

gost.e-ecolog.ru