

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕЧИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧНЫХ АГРЕГАТОВ ДЛЯ ЦЕМЕНТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14909—78

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 66.041.491:006.354 Группа Г45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕЧИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧНЫХ АГРЕГАТОВ ДЛЯ ЦЕМЕНТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Типы, основные параметры и размеры

Rotary stoves of kiln units for cement industry. Types, basic parameters and sizes

ГОСТ 14909—78*

Взамен ГОСТ 14909—69

ОКП 48 4111

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 декабря 1978 г. № 3426 срок введения установлен с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 30.11.84 № 4060 срок действия продлен до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вращающиеся обжиговые печи печных агрегатов, предназначенные для производства цементного клинкера.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 904—67 в части, касающейся вращающихся печей типа ПВС.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня соответствуют требованиям высшей и первой категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Печи должны изготовляться следующих типов:

ПВМ — вращающиеся обжиговые с теплообменным устройством внутри печей, предназначенные для производства цементного клинкера мокрым способом;

ПВС — вращающиеся обжиговые с теплообменным устройством вне печей, предназначенные для производства цементного клинкера сухим способом;

ПВСД — вращающиеся обжиговые с теплообменным устройством вне печей с декарбонизаторами, предназначенные для производства цементного клинкера сухим способом.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (август 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 3—85).*

© Издательство стандартов, 1985

3. Основные параметры и размеры печей должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование основных параметров и размеров	Категория качества печей	Нормы по типоразмерам и категориям качества					
		ПВМ (при влажности шлама 38%)		ПВС	ПВСД		
		4,0×150	5,0×185	4,0×60	4,0×60	4,5×80	5,0×100
Диаметр печи, м	Высшая Первая	4,0	5,0	4,0	4,0	4,5	5,0
Длина печи, м	Высшая Первая	150	185	60	60	80	100
Производительность, $т \cdot сут^{-1}$, не менее	Высшая Первая	900 845	1750 1650	1000 940	2000 1880	3300 3100	5000 4700
Удельный расход условного топлива на производство клинкера в установившемся режиме работы печи, $кг \cdot т^{-1}$, не более	Высшая Первая	210 220		120 130			
Удельный технологический расход условного топлива на производство клинкера, $кг \cdot т^{-1}$, не более	Высшая Первая	220 230		130 140			
Удельный расход электроэнергии на производство клинкера в установившемся режиме работы печи, $кВт \cdot ч \cdot т^{-1}$, не более	Высшая Первая	25 27		31 33	34 36		
Удельный технологический расход электроэнергии на производство клинкера, $кВт/ч \cdot т^{-1}$, не более	Высшая Первая	27 29		33 35	36 38		
Удельная масса, $т \cdot т^{-1} \cdot сут$, не более	Высшая Первая	1,65 1,75		0,90 1,00	0,55 0,60		

Примечания:

1. За диаметр печи принят внутренний диаметр обечайки корпуса.
2. При влажности шлама, отличающейся от указанной в таблице (38 %). Производительность печей типа ПВМ определяют умножением значений,

указанных в таблице, на поправочный коэффициент $K=\frac{38}{B}$, где B — конкретная влажность шлама в процентах.

Удельные показатели печей типа ПВМ определяют делением значений, указанных в таблице, на поправочный коэффициент К.

3. Суточная производительность указана из расчета непрерывной работы печного агрегата в течение 24 ч.

4. Удельный расход электроэнергии установлен с учетом мощности электродвигателей главного привода печи и запечного и концевого дымососов.

5. Удельные технологические расходы условного топлива и электроэнергии определены с учетом их затрат при пусках и остановках печей, вводе их в установившийся режим работы и выводе из режима.

6. Удельная теплота сгорания 1 кг условного топлива равна 29307,6 кДж (7000 ккал).

Пример условного обозначения вращающейся печи для производства цементного клинкера мокрым способом диаметром 5 м, длиной 185 м:

Печь вращающаяся ПВМ 5,0×185 ГОСТ 14909—78

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 21556—81.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 20.08.85 Подп. в печ. 04.11.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Почета» Издательство стандартов, 123840. Москва. ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 967

gost.e-ecolog.ru