ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14861—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.798 : 669.01[083.74] Группа Д94

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ

Типы, основные параметры и размеры

Industrial packing.
Types basic technical data
and dimensions

ГОСТ 14861—74

Взамен
ГОСТ 14861—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 мая 1974 г. № 1240 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на производственную металлическую тару неразборную и складную, предназначенную для механизированного внутризаводского и межзаводского перемещения, механизированной погрузки и разгрузки, многоярусного штабелирования и складирования штучных грузов в машиностроении.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 324—65, РС 372—65, РС 971—67, РС 412—65.

2. Производственная тара должна изготовляться следующих типов и исполнений:

1 — исполнения *1*— ящичная с опорами, исполнения *2*—ящичная без опор;

2—ящичная с открывающейся стенкой;

3—ящичная с открытой стенкой;

4—каркасная;

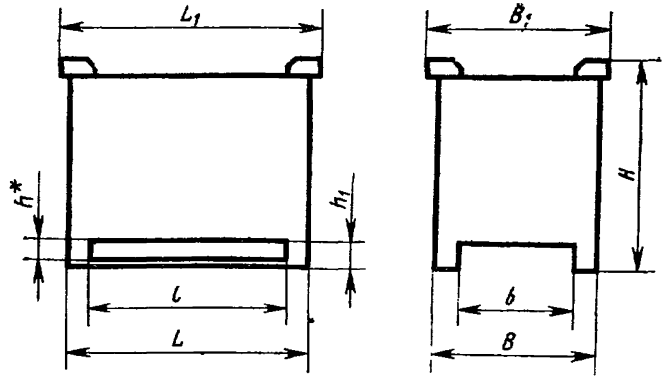
5—стоечная.

3. Основные параметры и размеры тары типа 1, исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1977 г.

© Издательство стандартов, 1978



* Размер в свету может быть на длинной или на короткой стороне.

Черт. 1

Примечание к черт. 1—6. Чертежи не определяют конструкцию тары.

Размеры в мм

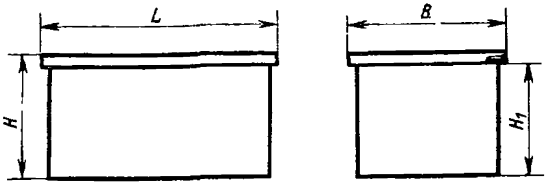
Таблица 1

L	B	L_1 не более	B_1 не более	H	l не менее	b не менее	h не менее	h_1 не менее	Масса брутто, т, не более
400	300	420	310	350; 400	350	250	80	100	0,10
600	400	620	420	350; 400; 450; 500; 550	500	300			0,10; 0,25; 0,50
800	600	840	640	350; 400; 450; 500; 550; 650; 750; 850; 950	540	400	100	110	0,25; 0,50; 1,00
1000	800	1040	840	650; 750; 850; 950; 1050	740	590	100	110	0,25; 0,50; 1,00
								120	2,00
1200	800	1240	840	450; 500; 550; 650; 750; 850; 950; 1050; 1150	800	590	100	110	0,25; 0,50; 1,00
								120	2,00
							110	120	3,20
1200	1000	1240	1040	650; 750; 850; 950; 1050; 1150	800	800	100	110	0,25; 0,50; 1,00
								120	2,00
							110	120	3,20
1600	1000	1640	1040	650; 750; 850; 950; 1050; 1150	1200	800	100	110	0,50; 1,00
								120	2,00
							110	120	3,20

Пример условного обозначения тары типа 1, исполнения *1* с $L=1200$ мм, $B=800$ мм, $H=500$ мм, массой брутто 1,00 т:

Тара 1—1—120—80—50—1,00 ГОСТ 14861—74

4. Основные параметры и размеры тары типа 1, исполнения *2* должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

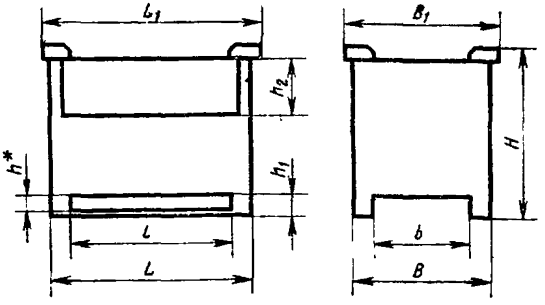
Размеры в мм

L	B	H, не более	H_1	Масса брутто, т, не более
150	100	75	50	0,01
		120	80	
		160	125	
200	150	75	50	0,01
		120	80	
		160	125	
300	200	160	125	0,01; 0,02
		200	160	0,05
400	300	160	125	0,05
		200	160	
		240	200	

Пример условного обозначения тары типа 1, исполнения *2* с $L=300$ мм, $B=200$ мм, $H=160$ мм, массой брутто 0,01 т:

Тара 1—2—30—20—16—0,01 ГОСТ 14861—74

5. Основные параметры и размеры тары типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размер в свету может быть на длинной или на короткой стороне.

Черт. 3

Таблица 3

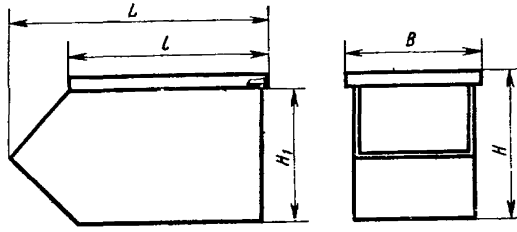
Размеры в мм

L	B	L_1 не более	B_1 не более	H	l не менее	b не менее	h не менее	h_1 не менее	h_2, не более	Масса брутто, т, не более
800	600	840	640	850	540	400	100	110	400	0,25; 0,50; 1,00
1000	800	1040	840	850; 950; 1050; 1150	740	590	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00
								120		2,00
1200	800	1240	840	850; 950; 1050; 1150	800	590	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00
								120		2,00
							110	120		3,20
1200	1000	1240	1040	850; 950; 1050; 1150	800	590	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00
								120		2,00
							110	120		3,20
1600	1000	1640	1040	850; 950; 1050; 1150	1200	800	100	110	500	0,25; 0,50; 1,00
								120		2,00
							110	120		3,20

Пример *условного обозначения* тары типа 2 с $L=1200$ мм, $B=800$ мм, $H=850$ мм, массой брутто 1,00 г:

Тара 2—120—80—85—1,00 ГОСТ 14861—74

6. Основные параметры и размеры тары типа 3 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

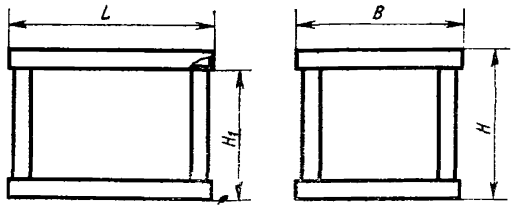
Размеры в мм

L	B	H, не более	H_1	l	Масса брутто, т, не более
300	200	160	125	260	0,02
		200	160		0,05
400	300	160	125	360	0,05
		200	160		
		240	200		

Пример условного обозначения тары типа 3 с L=400 мм, B=300 мм, H=160 мм, массой брутто 0,05 т:

Тара 3—40—30—16—0,05 ГОСТ 14861—74

7. Основные параметры и размеры тары типа 4 должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

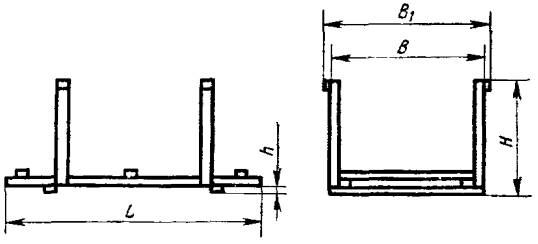
Размеры в мм

L	B	H, не более	H_1	Масса брутто, т, не более
300	200	200	160	0,02
		240	200	
400	300	200	160	0,02; 0,05
		240	200	
600	400	240	200	0,10
		350	320	

Пример условного обозначения тары типа 4 с L=600 мм, B=400 мм, H=350 мм, массой брутто 0,10 т:

Тара 4—60—40—35—0,10 ГОСТ 14861—74

8. Основные параметры и размеры тары типа 5 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

L	B	B_1, не более	H	h_1 не менее	Масса брутто, т, не более
800	600	640	650; 750; 850; 950	110	0,5; 1,0
1000	800	840			1,0
1200	800	840	650; 750; 850; 950; 1050; 1150	120	2,0; 3,2
	1000	1040			
1600	800	840			
	1000	1040			
2400	800	840	650; 750; 850; 950		6,0
	1000	1040			
3200	800	840			
	1000	1040			

Пример условного обозначения тары типа 5 с L=1600 мм, B=800 мм, H=1050 мм, массой брутто 2,0 т:

Тара 5—160—80—105—2,0 ГОСТ 14861—74

9. Предельные отклонения по высоте H типа 1, исполнения *1*, типов 2 и 5 должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

H, мм	
Номин.	Пред. откл.
350—550	$^{0}_{-25}$
650—850	$^{0}_{-50}$
950—1150	$^{0}_{-75}$

10. Тара в сложенном виде не должна выходить за пределы габаритов, указанных в таблицах.

11. По заказу потребителя тара должна изготовляться высотой 1250; 1400; 1600 мм.

12. Тару с размерами в плане 1000×800, 1200×1000 и 1600×1000 мм использовать только в технически обоснованных случаях, а при проектировании и создании новых производств не применять.

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

.78 Подп. в печ. 15.06.78 0,625 п. л. 0,48 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1687

gost.e-ecolog.ru