ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 14586— 2012

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

ISO 14586:2011
Hexalobular socket countersunk head tapping screws
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ФГУП «ВНИИНМАШ») и Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт» (ФГУП «НАМИ») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Изделия крепежные»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № 1127-ст от 23 ноября 2012 г.

4 Настоящий стандарт идентичен по отношению к международному стандарту ИСО 14586:2011 «Винты самонарезающие с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ» (ISO 14586:2011 «Hexalobular socket countersunk head tapping screws»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5–2012.

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам, межгосударственным стандартам, использованным в настоящем стандарте в качестве нормативных ссылок, приведены в приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

Hexalobular socket countersunk head tapping screws

Дата введения – 2014–01–01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики самонарезающих винтов с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ с резьбой от ST2,9 до ST6,3 включительно.

В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ИСО 1478, ИСО 2702, ИСО 4759-1.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы необходимо использовать при применении настоящего стандарта. Для датированных ссылок применяется только указанное издание. Для недатированных ссылок – последнее издание указанного стандарта (включая любые поправки).

ИСО 225 Изделия крепежные. Болты, винты, шпильки и гайки. Символы и обозначения размеров (ISO 225, Fasteners – Bolts, screws, studs and nuts – Symbols and descriptions of dimensions)

ИСО 1478 Резьба самонарезающих винтов (ISO 1478, Tapping screws thread)

ИСО 2702 Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства (ISO 2702, Heat-treated steel tapping screws – Mechanical properties)

ИСО 3269 Изделия крепежные. Приемочный контроль (ISO 3269, Fasteners – Acceptance inspection)

ИСО 4042 Изделия крепежные. Электролитические покрытия (ISO 4042, Fasteners – Electroplated coatings)

ИСО 4759-1 Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности A, B и C (ISO 4759-1, Tolerances for fasteners – Part 1: Bolts, screws, studs and nuts; Product grades A, B and C)

ИСО 7721 Винты с потайной головкой. Конструкция головки и калибры для контроля (ISO 7721, Countersunk head screws – Head configuration and gauging)

ИСО 10664 Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов (ISO 10664, Hexalobular internal driving feature for bolts and screws)

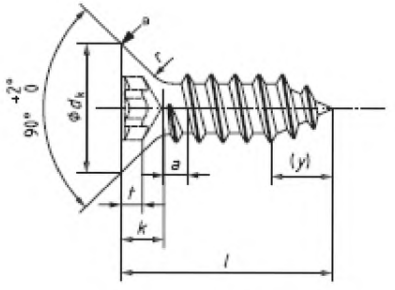
ИСО 10683 Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия (ISO 10683, Fasteners – Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

3 Размеры

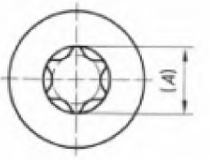
Размеры винтов указаны на рисунке 1 и в таблице 1.

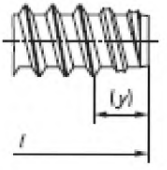
Символы и обозначения размеров по ИСО 225.

Издание официальное

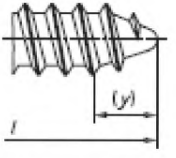


Тип C





Тип F



Тип R

[a] Кромка скругленная или прямая.

Рисунок 1

Таблица 1 – Размеры

В миллиметрах

Размеры резьбы			ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
P^a			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
a			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
d_k^b	теоретический	не более	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6
	действительный	не более	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3
		не менее	5,2	6,9	8,0	8,9	9,9	10,9
k^b	не более		1,7	2,35	2,6	2,8	3,0	3,15
r	не более		1,2	1,4	1,6	2,0	2,2	2,4
y, справ.	Тип C		2,6	3,2	3,7	4,3	5	6,0
	Тип F		2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6
	Тип R		-	2,7	3,2	3,6	4,3	5
Звездообразное углубление	углубление №		10	15	20	25	25	30
	A	справ.	2,8	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6
	t	не более	0,91	1,30	1,58	1,78	2,03	2,42
		не менее	0,65	1,00	1,14	1,39	1,65	2,02

l^c									
Номинальный	Тип C и Тип R		Тип F						
	не менее	не более	не менее	не более					
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	–	–	–	–	–	–
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5		–	–	–	–	–
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5					–	–
13	12,2	13,8	12,2	13,0						
16	15,2	16,8	15,2	16,0						
19	18,2	19,8	18,2	19,0						
22	21,2	22,8	20,7	22,0						
25	24,2	25,8	23,7	25,0						
32	30,7	33,3	30,7	32,0						
38	36,7	39,3	36,7	38,0						
45	43,7	46,3	43,5	45,0						
50	48,7	51,3	48,5	50,0						

Примечание – Область предпочтительных длин между жирными ступенчатыми линиями.

[a] P – шаг резьбы.
[b] Контроль калибром размеров головки по ИСО 7721.
[c] Размеры длин, обозначенные в таблице тире (–), не изготавливают.

4 Технические требования

Технические требования в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 – Технические требования и ссылочные стандарты

Материал		Сталь по ИСО 2702
Резьба	Обозначение стандарта	ИСО 1478
Механические свойства	Обозначение стандарта	ИСО 2702
Допуски	Класс точности	А
	Обозначение стандарта	ИСО 4759-1
Звездообразное углубление	Обозначение стандарта	ИСО 10664
Отделка – покрытие		Без покрытия. Требования к электролитическим покрытиям по ИСО 4042. Требования к неэлектролитическим цинк-ламельным покрытиям по ИСО 10683. Дополнительные требования, другая отделка или другие покрытия должны быть согласованы между поставщиком и покупателем
Приемка		Приемочный контроль по ИСО 3269

5 Обозначение

Пример обозначения винта самонарезающего с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ, с размером резьбы ST3,5, номинальной длиной l = 16 мм и с скругленным концом Типа R:

Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 14586 – ST3,5 x 16 – R.

Приложение ДА

(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование национального стандарта
ИСО 225:1983	–	*
ИСО 1478:1999	IDT	ГОСТ Р ИСО 1478-93 «Резьба самонарезающих винтов»
ИСО 2702:1992	IDT	ГОСТ Р ИСО 2702-2009 «Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства»
ИСО 3269:2000	IDT	ГОСТ Р ИСО 3269-2009 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»
ИСО 4042:1999	IDT	ГОСТ Р ИСО 4042-2009 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»
ИСО 4759-1:2001	IDT	ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 «Изделия крепежные. Допуски. Часть1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А,В и С»
ИСО 7721:1983	IDT	ГОСТ Р ИСО 7721-2011 « Винты с потайной головкой. Конструкция головки и калибры для контроля»
ИСО 10664:1999	IDT	ГОСТ Р ИСО 10664-2007 «Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов»
ИСО 10683:2001	–	*

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT – идентичные стандарты.

УДК 621.882.6:006.354 ОКС 21.060.10 ОКП 16 4000

Ключевые слова: винт самонарезающий, звездообразное углубление, потайная головка

Подписано в печать 01.08.2014. Формат 60x84 1/8.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 85 экз. Зак. 2914.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru