ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 14585— 2012

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

ISO 14585:2011
Hexalobular socket pan head tapping screws
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный Ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт» (ФГУП «НАМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Изделия крепежные»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2012 г. № 1130-ст

4 Настоящий стандарт идентичен по отношению к международному стандарту ИСО 14585:2011 «Винты самонарезающие со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ» (ISO 14585:2011 «Hexalobular socket pan head tapping screws»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5).

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам, приведены в приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Размеры 2
4 Технические требования 4
5 Обозначение 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 5

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

Hexalobular socket pan head tapping screws

Дата введения — 2014—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики самонарезающих винтов со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ с резьбой от ST2,9 до ST6,3.

В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ИСО 1478, ИСО 2702, ИСО 4759-1.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы необходимо использовать при применении настоящего стандарта. Для датированных ссылок применяется только указанное издание. Для недатированных ссылок — последнее издание указанного стандарта (включая любые поправки).

ИСО 225 Изделия крепежные. Болты, винты, шпильки и гайки. Символы и обозначения размеров (ISO 225, Fasteners — Bolts, screws, studs and nuts — Symbols and descriptions of dimensions)

ИСО 1478 Резьба самонарезающих винтов (ISO 1478:1983, Tapping screws thread)

ИСО 2702 Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства (ISO 2702:1992, Heat-treated steel tapping screws — Mechanical properties)

ИСО 3269 Изделия крепежные. Приемочный контроль (ISO 3269, Fasteners — Acceptance inspection)

ИСО 4042 Изделия крепежные. Электролитические покрытия (ISO 4042, Fasteners — Electroplated coatings)

ИСО 4759-1 Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности A, B и C (ISO 4759-1, Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws, studs and nuts — Product grades A, B and C)

ИСО 10664 Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов (ISO 10664:2005, Hexalobular internal driving feature for bolts and screws)

ИСО 10683 Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия (ISO 10683, Fasteners — Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

Издание официальное

3 Размеры

Размеры винтов указаны на рисунке 1 и в таблице 1.
Символы и обозначения размеров — по ИСО 225.

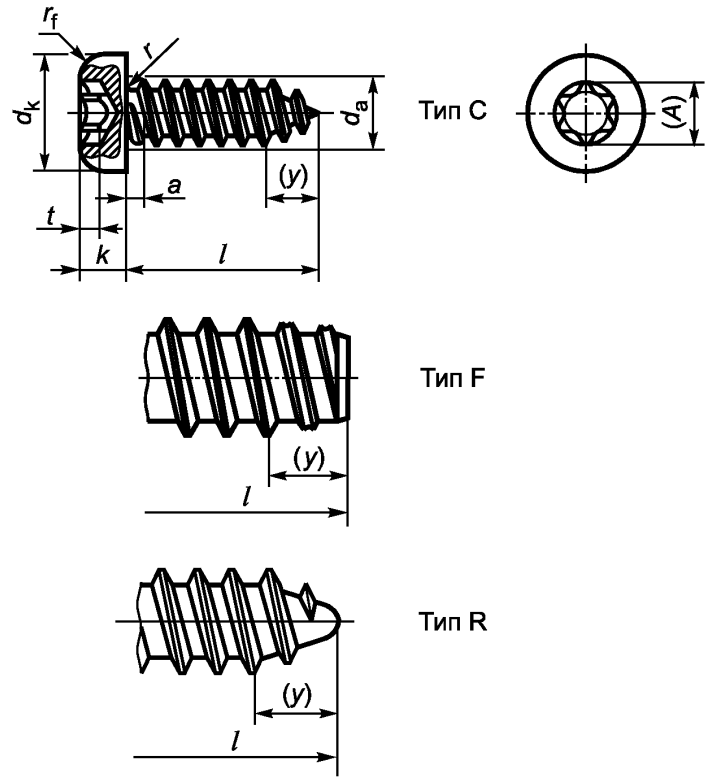


Рисунок 1

Таблица 1 — Размеры

В миллиметрах

Размеры резьбы			ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
P [a]			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
a			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
d_a	не более		3,5	4,1	4,9	5,6	6,3	7,3
d_k	номин. = не более		5,6	7,00	8,00	9,50	11,00	12,00
	не менее		5,3	6,64	7,64	9,14	10,57	11,57
k	номин. = не более		2,4	2,6	3,1	3,7	4,0	4,6
	не менее		2,15	2,35	2,8	3,4	3,7	4,3
r	не менее		0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25
r_f	≈		5	6	6,5	8	9	10
y, справ.	Тип C		2,6	3,2	3,7	4,3	5	6,0
	Тип F		2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6
	Тип R		—	2,7	3,2	3,6	4,3	5
Звездообразное углубление	углубление №		10	15	20	25	25	30
	A	справ.	2,8	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6
	t	не более	1,27	1,40	1,80	2,03	2,03	2,42
		не менее	1,01	1,14	1,42	1,65	1,65	2,02
l [b]								
Номинальный	Тип C и Тип R		Тип F					
	не менее	не более	не менее	не более				
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	—	—	—	—	—	—
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5		—	—	—	—	—
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5					—	—
13	12,2	13,8	12,2	13,0						
16	15,2	16,8	15,2	16,0						
19	18,2	19,8	18,2	19,0						
22	21,2	22,8	20,7	22,0						
25	24,2	25,8	23,7	25,0						
32	30,7	33,3	30,7	32,0						
38	36,7	39,3	36,7	38,0						
45	43,7	46,3	43,5	45,0						
50	48,7	51,3	48,5	50,0						

Примечание — Область предпочтительных длин между жирными ступенчатыми линиями.

[a] P — шаг резьбы.

[b] Размеры длин, обозначенные в таблице тире (–), не изготавливают.

4 Технические требования

Технические требования в соответствии с таблицей 2.

Т а б л и ц а 2 — Технические требования и ссылочные стандарты

Материал		Сталь по ИСО 2702
Резьба	Обозначение стандарта	ИСО 1478
Механические свойства	Обозначение стандарта	ИСО 2702
Допуски	Класс точности	А
	Обозначение стандарта	ИСО 4759-1
Звездообразное углубление	Обозначение стандарта	ИСО 10664
Отделка — покрытие		Без покрытия Требования к электролитическим покрытиям по ИСО 4042. Требования к неэлектролитическим цинкламельным покрытиям по ИСО 10683. Дополнительные требования, другая отделка или другие покрытия должны быть согласованы между поставщиком и покупателем
Приемка		Приемочный контроль по ИСО 3269

5 Обозначение

Пример обозначение винта самонарезающего со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ, с размером резьбы ST3,5, номинальной длиной l = 16 мм и скругленным концом типа R:

Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 14585—ST3,5 × 16 – R

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование национального стандарта
ИСО 225		*
ИСО 1478	IDT	ГОСТ Р ИСО 1478—93 «Резьба самонарезающих винтов»
ИСО 2702	IDT	ГОСТ Р ИСО 2702—2009 «Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства»
ИСО 3269	IDT	ГОСТ Р ИСО 3269—2009 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»
ИСО 4042	IDT	ГОСТ Р ИСО 4042—2009 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»
ИСО 4759-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 4759-1—2009 «Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С»
ИСО 10664	IDT	ГОСТ Р ИСО 10664—2007 «Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов»
ИСО 10683	—	*,[1)]

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты.

[1)] Разрабатывается ГОСТ Р ИСО 10683 (ИСО 10683:2000, IDT).

УДК 621.882:006.354 ОКС 21.060.10 ОКП

Ключевые слова: винт самонарезающий, звездообразное углубление, цилиндрическая головка

Редактор *А.В. Барандеев*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 07.02.2014. Подписано в печать 18.02.2014. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 73 экз. Зак. 252.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru