ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Ямало-Ненецкий автономный округ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Салехард 2011

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

Ямало-Ненецкий автономный округ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Салехард 2011

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы.

ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ямало-Ненецкий автономный округ.

Салехард 2011 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

СОГЛАСОВАНЫ Министерством регионального развития Российской Федерации (письмо от 05.07.2011 № 17636-АП/08)

УТВЕРЖДЕНЫ Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР Министерством регионального развития Российской Федерации и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства (регистрационный № 100 от 07.11.2011)

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. Ямало-Ненецкий автономный округ

ТЕРп-08-2001

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ		
	Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ		
	Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.		
	Измеритель:1 компл.		
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:		
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425 *(зона: 1-4)*	5271,84	480
08-01-001-02	фирмы «Коне» *(зона: 1-4)*	3997,81	364
	Таблица 08-01-002 Станки окорочные.		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок окорочный, тип:		
08-01-002-01	ОК40-2 *(зона: 1-4)*	691,93	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ *(зона: 1-4)*	977,49	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный *(зона: 1-4)*	1208,13	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный *(зона: 1-4)*	1449,76	132
08-01-002-05	УК600, УК-800 *(зона: 1-4)*	1976,94	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон» *(зона: 1-4)*	241,63	22
	Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ		
	Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.		
	Измеритель:1 компл.		
	Рама лесопильная одноэтажная:		
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 *(зона: 1-4)*	2548,06	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2		278

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	3053,27	
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2		179
	(зона: 1-4)	1965,96	

Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.

Измеритель:1 компл.

	Рама лесопильная двухэтажная, тип:		
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом		482
	(зона: 1-4)	5293,81	
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом		487
	(зона: 1-4)	5348,72	

Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.

Измеритель:1 шт.

	Рама лесопильная:		
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40		133
	(зона: 1-4)	1460,74	
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63		187
	(зона: 1-4)	2053,82	
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2		93
	(зона: 1-4)	1021,42	

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.

Измеритель:1 шт.

	Станок ленточнопильный для бревен:		
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240		127
	(зона: 1-4)	1397,88	
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1		80
	(зона: 1-4)	880,55	
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R		149
	(зона: 1-4)	1640,03	
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2		96
	(зона: 1-4)	1056,66	

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.

Измеритель:1 шт.

	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:		
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4		82
	(зона: 1-4)	891,82	
	Измеритель:1 компл.		
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М		192
	(зона: 1-4)	2088,15	
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М		145

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1576,99	
Таблица 08-01-021	**Станки круглопильные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:		
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством		106
	(зона: 1-4)	1152,83	
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством		140
	(зона: 1-4)	1522,61	
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной		133
	(зона: 1-4)	1446,48	
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый		65
	(зона: 1-4)	706,93	
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный		44
	(зона: 1-4)	478,54	
	Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ		
Таблица 08-01-025	**Машины рубительные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Машина рубительная, тип:		
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300		464
	(зона: 1-4)	5854,52	
08-01-025-02	МРН-100; RP-150		385
	(зона: 1-4)	4857,74	
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR		300
	(зона: 1-4)	3785,25	
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1		125
	(зона: 1-4)	1577,19	
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н		138
	(зона: 1-4)	1741,22	
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная		185
	(зона: 1-4)	2334,24	
Таблица 08-01-026	**Мельницы молотковые, установки дробильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03		108
	(зона: 1-4)	1362,69	
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А		130
	(зона: 1-4)	1640,28	
Таблица 08-01-027	**Станки дровокольные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Станок дровокольный, тип:		
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством		50
	(зона: 1-4)	630,88	
	Измеритель:1 шт.		
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический		58
	(зона: 1-4)	731,82	
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили		65

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	820,14	
Таблица 08-01-028	**Станки древошерстные.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М		58
	(зона: 1-4)	731,82	

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033	**Линии ленточнопильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:		
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1		480
	(зона: 1-4)	5721,12	
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением		600
	(зона: 1-4)	7151,40	
Таблица 08-01-034	**Линии агрегатной переработки бревен.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:		
08-01-034-01	ЛАПБ-2		1134
	(зона: 1-4)	13516,15	
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением		1507
	(зона: 1-4)	17961,93	
Таблица 08-01-035	**Линии фрезерно-пильные.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:		
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2		815
	(зона: 1-4)	9713,99	
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3		920
	(зона: 1-4)	10965,48	
Таблица 08-01-036	**Линии обрезки досок.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П		584
	(зона: 1-4)	6960,70	
Таблица 08-01-037	**Линии торцовки сырых пиломатериалов.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1		552
	(зона: 1-4)	6579,29	
Таблица 08-01-038	**Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:		
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т		1510
	(зона: 1-4)	17997,69	
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)		1850
	(зона: 1-4)	22050,15	
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»		3300
	(зона: 1-4)	39332,70	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет» *(зона: 1-4)*	29320,74	2460
Таблица 08-01-039	**Линии сортировки сырых пиломатериалов.** **Измеритель:1 компл.**		
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) *(зона: 1-4)*	6960,70	584
Таблица 08-01-040	**Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.** **Измеритель:1 компл.**		
	Линия формирования для лесопильного производства:		
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) *(зона: 1-4)*	21096,63	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 *(зона: 1-4)*	18593,64	1560
Таблица 08-01-041	**Агрегаты кромкообрезные.** **Измеритель:1 компл.**		
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» *(зона: 1-4)*	8700,87	730
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-001	**Станки прирезные.** **Измеритель:1 шт.**		
	Станок прирезной:		
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3 *(зона: 1-4)*	685,18	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3 *(зона: 1-4)*	967,95	89
Таблица 08-02-002	**Станки торцовочные и концеравнительные.** **Измеритель:1 шт.**		
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 *(зона: 1-4)*	445,91	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 *(зона: 1-4)*	685,18	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 *(зона: 1-4)*	772,18	71
Таблица 08-02-003	**Станки форматно-обрезные.** **Измеритель:1 шт.**		
	Станок форматно-обрезной:		
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ *(зона: 1-4)*	3567,26	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М *(зона: 1-4)*	1283,34	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ		133

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1446,48	
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 *(зона: 1-4)*	1218,09	112

Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.

Измеритель:1 шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» *(зона: 1-4)*	467,66	43

Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.

Измеритель:1 шт.

08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» *(зона: 1-4)*	783,06	72

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.

Измеритель:1 шт.

08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М *(зона: 1-4)*	165,10	15

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.

Измеритель:1 шт.

	Станок фуговальный:		
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1 *(зона: 1-4)*	364,24	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 *(зона: 1-4)*	622,74	53

Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.

Измеритель:1 шт.

08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ» *(зона: 1-4)*	1080,98	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» *(зона: 1-4)*	1221,98	104

Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.

Измеритель:1 шт.

	Станок рейсмусовый:		
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1 *(зона: 1-4)*	599,24	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3 *(зона: 1-4)*	1057,48	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3 *(зона: 1-4)*	963,48	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS		149

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1750,72	
Таблица 08-02-018	**Станки строгальные четырехсторонние.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок строгальный четырехсторонний:		
08-02-018-01	тип С16-1А *(зона: 1-4)*	1057,48	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н *(зона: 1-4)*	1644,97	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 *(зона: 1-4)*	1727,22	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 *(зона: 1-4)*	1186,73	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте» *(зона: 1-4)*	1821,22	155
	Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ		
Таблица 08-02-023	**Станки фрезерные одношпиндельные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок фрезерный одношпиндельный:		
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 *(зона: 1-4)*	498,56	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2 *(зона: 1-4)*	590,40	45
Таблица 08-02-024	**Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок:		
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 *(зона: 1-4)*	1128,32	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 *(зона: 1-4)*	944,64	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК *(зона: 1-4)*	1128,32	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 *(зона: 1-4)*	1246,40	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип $ФМ^2 5$ средний *(зона: 1-4)*	1075,84	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП *(зона: 1-4)*	1784,32	136
	Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ		
Таблица 08-02-030	**Станки шипорезные рамные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок шипорезный рамный:		

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5 *(зона: 1-4)*	537,92	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5 *(зона: 1-4)*	682,24	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 *(зона: 1-4)*	1285,76	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением *(зона: 1-4)*	1587,52	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS *(зона: 1-4)*	1666,24	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.

Измеритель:1 шт.

	Станок:		
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 *(зона: 1-4)*	524,80	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А *(зона: 1-4)*	1390,72	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный *(зона: 1-4)*	1049,60	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 *(зона: 1-4)*	708,48	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 *(зона: 1-4)*	656,00	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 *(зона: 1-4)*	1272,64	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040 Станки токарные.

Измеритель:1 шт.

	Станок токарный:		
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63 *(зона: 1-4)*	504,22	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 *(зона: 1-4)*	627,20	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.

Измеритель:1 шт.

	Станок шлифовальный:		
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11		47

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	578,01	
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12		55
	(зона: 1-4)	676,39	
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»		60
	(зона: 1-4)	737,88	
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»		92
	(зона: 1-4)	1131,42	
Таблица 08-02-046	**Станки шлифовальные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Станок шлифовальный, тип:		
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый		233
	(зона: 1-4)	2865,43	
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий		41
	(зона: 1-4)	504,22	
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый		72
	(зона: 1-4)	885,46	
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний		336
	(зона: 1-4)	4132,13	
Таблица 08-02-047	**Автоматы шлифовальные.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Автомат шлифовальный, тип:		
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки		72
	(зона: 1-4)	885,46	
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный		57
	(зона: 1-4)	700,99	
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования		67
	(зона: 1-4)	823,97	

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052	**Станки клеенаносящие.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130		48
	(зона: 1-4)	605,64	
Таблица 08-02-053	**Прессы гидравлические.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Пресс гидравлический горячий, тип:		
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный		781
	(зона: 1-4)	9854,27	
08-02-053-02	Д7443 11-этажный		688
	(зона: 1-4)	8680,84	
08-02-053-03	Д7446 12-этажный		894
	(зона: 1-4)	11280,05	
08-02-053-04	Д7247 20-этажный		3030
	(зона: 1-4)	38231,03	
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный		995
	(зона: 1-4)	12554,41	
	Пресс гидравлический, тип:		
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный		1330

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	16781,28	
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный		1680
	(зона: 1-4)	21197,40	
08-02-053-08	DONN-50		920
	(зона: 1-4)	11608,10	
08-02-053-09	П783 1-этажный		416
	(зона: 1-4)	5248,88	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.

Измеритель:1 компл.

	Линия раскроя досок:		
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1		560
	(зона: 1-4)	6845,94	
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1		802
	(зона: 1-4)	9804,37	

Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202		504
	(зона: 1-4)	6161,35	
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203		945
	(зона: 1-4)	11552,53	
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209		1058
	(зона: 1-4)	12933,94	
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М		2220
	(зона: 1-4)	27139,28	

Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.

Измеритель:1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков		453
	(зона: 1-4)	5537,88	

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С		450
	(зона: 1-4)	5501,21	
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р		520
	(зона: 1-4)	6356,95	
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р		550
	(зона: 1-4)	6723,70	

Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.

Измеритель:1 компл.

	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2		2270

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	27750,52	
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511		705
	(зона: 1-4)	8618,55	
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3		987
	(зона: 1-4)	12065,98	
Таблица 08-03-006	**Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С		1440
	(зона: 1-4)	17603,86	
Таблица 08-03-007	**Линии и участки отделки оконных блоков.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215		1700
	(зона: 1-4)	20782,33	
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217		806
	(зона: 1-4)	9853,27	
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011	**Линии сращивания брусков.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202		798
	(зона: 1-4)	9755,47	
Таблица 08-03-012	**Участки изготовления погонажных деталей (наличников).**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1		1146
	(зона: 1-4)	14009,74	
Таблица 08-03-013	**Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А		580
	(зона: 1-4)	7090,44	
Таблица 08-03-014	**Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206		222
	(зона: 1-4)	2713,93	
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215		1289
	(зона: 1-4)	15757,90	
Таблица 08-03-015	**Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219		747
	(зона: 1-4)	9132,00	
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216		924

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	11295,81	
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 *(зона: 1-4)*	7188,24	588
Таблица 08-03-016	**Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528 *(зона: 1-4)*	8264,03	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529 *(зона: 1-4)*	2567,23	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223 *(зона: 1-4)*	5391,18	441
Таблица 08-03-017	**Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А *(зона: 1-4)*	12322,70	1008
Таблица 08-03-018	**Линии изготовления сотового заполнителя.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 *(зона: 1-4)*	9853,27	806
	Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА		
Таблица 08-03-023	**Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия:		
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201 *(зона: 1-4)*	9657,67	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202 *(зона: 1-4)*	5134,46	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203 *(зона: 1-4)*	1687,04	138
Таблица 08-03-024	**Линии обработки реек и планок.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия обработки:		
08-03-024-01	реек, тип П701 *(зона: 1-4)*	4058,67	332
08-03-024-02	планок, тип П702М *(зона: 1-4)*	6980,42	571
Таблица 08-03-025	**Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.**		
	Измеритель:1 компл.		
	Линия:		
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705 *(зона: 1-4)*	6418,07	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706 *(зона: 1-4)*	12836,15	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708		1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямы затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	13325,14	
Таблица 08-03-026	**Участки транспортировки и хранения планок.**		
	Измеритель:1 компл.		
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М *(зона: 1-4)*	11748,13	961
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001	**Камеры лесосушильные непрерывного действия.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:		
08-04-001-01	до 10000 м^3 *(зона: 1-4)*	6699,85	541
08-04-001-02	до 20000 м^3 *(зона: 1-4)*	7628,67	616
08-04-001-03	до 40000 м^3 *(зона: 1-4)*	9263,38	748
08-04-001-04	до 80000 м^3 *(зона: 1-4)*	10402,73	840
Таблица 08-04-002	**Камеры лесосушильные периодического действия.**		
	Измеритель:1 шт.		
	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:		
08-04-002-01	до 2000 м^3 *(зона: 1-4)*	5721,50	462
08-04-002-02	до 3000 м^3 *(зона: 1-4)*	5548,12	448
08-04-002-03	до 5000 м^3 *(зона: 1-4)*	5808,19	469
08-04-002-04	до 5500 м^3 *(зона: 1-4)*	6576,01	531
08-04-002-05	до 10000 м^3 *(зона: 1-4)*	7641,05	617
08-04-002-06	до 15000 м^3 *(зона: 1-4)*	7839,20	633
Таблица 08-04-003	**Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.**		
	Измеритель:1 шт.		
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград *(зона: 1-4)*	9461,53	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 *(зона: 1-4)*	4210,63	340

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ . . . 3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ . . . 3
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные. . . . 3
Таблица 08-01-002 Станки окорочные. . . . 3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ . . . 3
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные. . . . 3
Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные. . . . 4
Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные. . . . 4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН . . . 4
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные. . . . 4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ . . . 4
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные. . . . 4
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные. . . . 5
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ . . . 5
Таблица 08-01-025 Машины рубительные. . . . 5
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные. . . . 5
Таблица 08-01-027 Станки дровокольные. . . . 5
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные. . . . 6
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА . . . 6
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные. . . . 6
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен. . . . 6
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные. . . . 6
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок. . . . 6
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов. . . . 6
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов. . . . 6
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов. . . . 7
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов. . . . 7
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные. . . . 7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ . . . 7
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ . . . 7
Таблица 08-02-001 Станки прирезные. . . . 7
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные. . . . 7
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные. . . . 7
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки. . . . 8
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные. . . . 8
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ . . . 8
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные. . . . 8
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ . . . 8
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные. . . . 8
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые. . . . 8
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые. . . . 8
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние. . . . 9
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ . . . 9
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные. . . . 9
Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей. . . . 9
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ . . . 9
Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные. . . . 9
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ . . . 10
Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные. . . . 10
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ . . . 10
Таблица 08-02-040 Станки токарные. . . . 10
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ . . . 10
Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные. . . . 10
Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные. . . . 11
Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные. . . . 11
Раздел 9. КЛЕЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 11
Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие. . . . 11
Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические. . . . 11
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . 12
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ . . . 12
Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок. . . . 12
Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков. . . . 12
Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков. . . . 12

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков. . . . 12
Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок. . . . 12
Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков. . . . 13
Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков. . . . 13
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ 13
Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков. . . . 13
Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников). . . . 13
Таблица 08-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков. . . . 13
Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен. . . . 13
Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен. . . . 13
Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя. . . . 14
Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах. . . . 14
Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя. . . . 14
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА 14
Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов. . . . 14
Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок. . . . 14
Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок. . . . 14
Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок. . . . 15
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ 15
Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия. . . . 15
Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия. . . . 15
Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий. . . . 15

gost.e-ecolog.ru