ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

# ТЕРpp-2001

## ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

## Том 4

| | |
|---|---|
| СБОРНИК 23 | РЕСТАВРАЦИЯ ТКАНЕЙ. |
| СБОРНИК 24 | ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ. |
| СБОРНИК 25 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК. |
| СБОРНИК 26 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА. |
| СБОРНИК 27 | РЕСТАВРАЦИЯ МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ. |
| СБОРНИК 28 | ВОССОЗДАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ И ЧАСТИЧНО УТРАЧЕННОЙ ДЕКОРАТИВНО-МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ В ЗДАНИЯХ - ПАМЯТНИКАХ АРХИТЕКТУРЫ. |
| СБОРНИК 29 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МОЗАИКИ. |
| СБОРНИК 30 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ЯНТАРНОГО НАБОРА ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА. |

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Салехард 2011

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

## ТЕРрр - 2001

## ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

## Том 4

| | |
|---|---|
| СБОРНИК 23 | РЕСТАВРАЦИЯ ТКАНЕЙ. |
| СБОРНИК 24 | ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ. |
| СБОРНИК 25 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК. |
| СБОРНИК 26 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА. |
| СБОРНИК 27 | РЕСТАВРАЦИЯ МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ. |
| СБОРНИК 28 | ВОССОЗДАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ И ЧАСТИЧНО УТРАЧЕННОЙ ДЕКОРАТИВНО-МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ В ЗДАНИЯХ - ПАМЯТНИКАХ АРХИТЕКТУРЫ. |
| СБОРНИК 29 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МОЗАИКИ. |
| СБОРНИК 30 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ЯНТАРНОГО НАБОРА ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА. |

**Издание официальное**

**Салехард 2011**

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

**Территориальные сметные нормативы.**
**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ.**
**ТЕРрр - 2001 Том 4.**
Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

**© ЯНАО 2011г.**

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ. ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

ТЕРрр-2001

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ по применению территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия

### ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ТЕРрр-2001) рассчитаны в базисных ценах на 1 января 2000 года и предназначены для определения затрат, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов, а также для расчетов за выполненные работы.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятника и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ТЕРрр-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1 - Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2 - Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3 - Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4 - Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5 - Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6 - Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7 - Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8 - Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9 - Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.
Сборник 10 - Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11 - Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12 - Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13 - Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14 - Реставрация мебели.
Сборник 15 - Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16 - Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17 - Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18 - Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19 - Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20 - Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21 - Разные работы.
Сборник 22 - Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23 - Реставрация тканей.
Сборник 24 - Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок.
Сборник 26 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27 - Реставрация монументальной и станковой живописи.

Сборник 28 - Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях - памятниках архитектуры.
Сборник 29 - Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30 - Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

ТЕРрр-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕРрр-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями, независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется специализированными организациями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Оплата труда и затраты труда рабочих, указанные в Сборниках, предусматривают усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, в том числе выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенный в графе 8 Сборников расход материалов учитывает полную потребность их для данного вида работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, принятой в расценках Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее стоимость применяемого материала, взамен заложенного в данной расценке, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в расценках следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника;

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций;

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта;

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовления изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.);

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Расход материальных ресурсов определен на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В Сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к затратам труда и оплате труда следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия к затратам труда и оплате труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест - 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма), - 1,25;

- при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, - 1,25;
- при температуре воздуха на рабочем месте +40 °С - 1,25;
- при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из

них. При одновременном применении к той или иной расценке нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕРрр-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте, следует определять по соответствующим Территориальным сборникам единичных расценок на строительные (ТЕР-2001) и ремонтно-строительные работы (ТЕРр-2001).

10. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

11. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Расценки ТЕРрр-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. Единичными расценками, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

13. Стоимость доставки воды к месту работ расценками не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м;

б) накладные расходы и сметная прибыль.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные работы - актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к расценке нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в технической части конкретного Сборника, распространяются только в пределах данного Сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в расценках Сборников жирным шрифтом, и коды которых заключены в скобки, в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

## УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО
ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ
ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ТЕРрр 81-01-24-2001

ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

# Сборник № 24

# ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

Издание официальное

Салехард 2011

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

**Территориальные сметные нормативы.**
**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ. ТЕРрр 81-01-24-2001 Сборник № 24. Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом**
Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

**© ЯНАО 2011г.**

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ. ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

ТЕРрр-2001

## *Сборник № 24*

# ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки (ТЕРрр-2001-24) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зонах памятников истории и культуры. ТЕРрр-2001-24 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр-2001-24 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства (ДПИ) из металлов, являющихся принадлежностью интерьера и фасадов памятников истории и культуры.

3. Сборник предназначен для расценивания труда рабочих, занятых в гальванических и полировальных цехах в условиях мелкосерийного и индивидуального производства.

4. В основу разработки расценок положены:

4.1. Хронометражные наблюдения;

4.2. Технические расчеты;

4.3. Режимы работы гальванических ванн.

5. Расценками сборника учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

5.1. Подготовка ванн;

5.2. Составление электролитов и растворов ванн (расценки 24-01-006, 24-01-007, 24-01-010, 24-01-023);

5.3. Корректировка гальванических ванн;

5.4. Зачистка катодных и анодных штанг;

5.5. Проверка кислотности (pH) растворов.

6. Расценками сборника учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможность применения новых методов труда, внедряемых в промышленности:

6.1. Необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика поверхности деталей и предметов ДПИ;

6.2. Крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ (механизация, стандартизация).

7. По своему характеру поверхность деталей делится на три категории сложности:

7.1. I категория сложности - детали простой геометрической формы с плоской поверхностью, имеющие самые незначительные гладкие выпуклости и овалы, а также крепежные детали (винты, шайбы, болты, гайки);

7.2. II категория сложности - детали с круглыми сферическими или овальными поверхностями, имеющие углубления, выпуклости и изгибы, без резких переходов, а также детали с неглубоким и редким орнаментом на поверхности;

7.3. III категория сложности - детали сложной геометрической формы с большим числом пересекающихся плоскостей с резкими переходами, с выступами и углублениями, расположенные в нескольких плоскостях и труднодоступных для обработки, а также детали с глубоким и частым орнаментом на поверхности.

8. В расценках расхода материалов учтены химикаты химически чистые (х. ч.).

9. При обработке деталей из черных металлов следует применять к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов коэффициент 1,2.

10. При обработке деталей менее 5 шт. следует применять к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов коэффициент 1,1.

11. Глава 2 "Гальванопокрытия" предусматривает толщину покрытия 4 мк и 2 мк, которые соответствуют 0,04 мм и 0,02 мм.

12. Поправки к применению расценок:

| №№ таблиц | Поправки и примечания |
|---|---|
| 24-01-017 | В случае, если отходы в натуральном выражении остаются у "Исполнителя", их стоимость определяется с учетом затрат на переработку отходов. |
| 24-01-017-6÷ 24-01-017-10 | Расчет расхода выполнен для дицианоаргентата калия с содержанием 54,0%. |
| 24-01-018 | Расчет расхода выполнен для дицианоурата калия с содержанием 68,4%. |
| | В случае, если отходы в натуральном выражении остаются у "Исполнителя", их стоимость определяется с учетом затрат на переработку отходов. |
| 24-01-029 | Расчет расхода выполнен для дицианоаргентата калия с содержанием 54,0%. |
| | Расчет расхода выполнен для дицианоурата калия с содержанием 68,4%. |
| | В случае, если отходы в натуральном выражении остаются у "Исполнителя", их стоимость определяется с учетом затрат на переработку отходов. |
| 24-01-030 | Обработку деталей (уплотнение покрытия полировальниками, прочеканку) расценивать по сборнику № 25 "Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок". |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

# РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА

**Таблица ТЕРрр 24-01-001 Крацевание**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-001-01 | Крацевание, категория сложности: I | | | | | | 4,51 |
| | *(зона: 1)* | 37,57 | 37,57 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 37,57 | 37,57 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 37,57 | 37,57 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 37,57 | 37,57 | - | - | - | |
| 24-01-001-02 | Крацевание, категория сложности: II | | | | | | 5,83 |
| | *(зона: 1)* | 48,56 | 48,56 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 48,56 | 48,56 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 48,56 | 48,56 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 48,56 | 48,56 | - | - | - | |
| 24-01-001-03 | Крацевание, категория сложности: III | | | | | | 6,60 |
| | *(зона: 1)* | 54,98 | 54,98 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 54,98 | 54,98 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 54,98 | 54,98 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 54,98 | 54,98 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-002 Шлифование**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-002-01 | Шлифование, категория сложности: I | | | | | | 12,22 |
| | *(зона: 1)* | 200,41 | 114,75 | - | - | 85,66 | |
| | *(зона: 2)* | 195,99 | 114,75 | - | - | 81,24 | |
| | *(зона: 3)* | 190,49 | 114,75 | - | - | 75,74 | |
| | *(зона: 4)* | 192,50 | 114,75 | - | - | 77,75 | |
| 24-01-002-02 | Шлифование, категория сложности: II | | | | | | 16,37 |
| | *(зона: 1)* | 239,37 | 153,71 | - | - | 85,66 | |
| | *(зона: 2)* | 234,95 | 153,71 | - | - | 81,24 | |
| | *(зона: 3)* | 229,45 | 153,71 | - | - | 75,74 | |
| | *(зона: 4)* | 231,46 | 153,71 | - | - | 77,75 | |
| 24-01-002-03 | Шлифование, категория сложности: III | | | | | | 19,00 |
| | *(зона: 1)* | 264,07 | 178,41 | - | - | 85,66 | |
| | *(зона: 2)* | 259,65 | 178,41 | - | - | 81,24 | |
| | *(зона: 3)* | 254,15 | 178,41 | - | - | 75,74 | |
| | *(зона: 4)* | 256,16 | 178,41 | - | - | 77,75 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 24-01-003 Полирование**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-003-01 | Полирование, категория сложности0: I | | | | | | 18,28 |
| | *(зона: 1)* | 205,22 | 195,23 | - | - | 9,99 | |
| | *(зона: 2)* | 205,03 | 195,23 | - | - | 9,80 | |
| | *(зона: 3)* | 204,67 | 195,23 | - | - | 9,44 | |
| | *(зона: 4)* | 204,85 | 195,23 | - | - | 9,62 | |
| **(500-9205)** | **Паста ГОИ, (кг)** | | | | | **0,50** | |
| 24-01-003-02 | Полирование, категория сложности0: II | | | | | | 21,70 |
| | *(зона: 1)* | 241,75 | 231,76 | - | - | 9,99 | |
| | *(зона: 2)* | 241,56 | 231,76 | - | - | 9,80 | |
| | *(зона: 3)* | 241,20 | 231,76 | - | - | 9,44 | |
| | *(зона: 4)* | 241,38 | 231,76 | - | - | 9,62 | |
| **(500-9205)** | **Паста ГОИ, (кг)** | | | | | **0,50** | |
| 24-01-003-03 | Полирование, категория сложности0: III | | | | | | 25,63 |
| | *(зона: 1)* | 283,72 | 273,73 | - | - | 9,99 | |
| | *(зона: 2)* | 283,53 | 273,73 | - | - | 9,80 | |
| | *(зона: 3)* | 283,17 | 273,73 | - | - | 9,44 | |
| | *(зона: 4)* | 283,35 | 273,73 | - | - | 9,62 | |
| **(500-9205)** | **Паста ГОИ, (кг)** | | | | | **0,50** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-004 Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-004-01 | Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел, категория сложности: I | | | | | | 10,50 |
| | *(зона: 1)* | 125,05 | 98,60 | - | - | 26,45 | |
| | *(зона: 2)* | 124,56 | 98,60 | - | - | 25,96 | |
| | *(зона: 3)* | 123,59 | 98,60 | - | - | 24,99 | |
| | *(зона: 4)* | 124,08 | 98,60 | - | - | 25,48 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-004-02 | Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел, категория сложности: II | | | | | | 15,40 |
| | *(зона: 1)* | 169,27 | 144,61 | - | - | 24,66 | |
| | *(зона: 2)* | 168,82 | 144,61 | - | - | 24,21 | |
| | *(зона: 3)* | 167,91 | 144,61 | - | - | 23,30 | |
| | *(зона: 4)* | 168,36 | 144,61 | - | - | 23,75 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-004-03 | Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел, категория сложности: III | | | | | | 20,90 |
| | *(зона: 1)* | 215,55 | 196,25 | - | - | 19,30 | |
| | *(зона: 2)* | 215,19 | 196,25 | - | - | 18,94 | |
| | *(зона: 3)* | 214,48 | 196,25 | - | - | 18,23 | |
| | *(зона: 4)* | 214,84 | 196,25 | - | - | 18,59 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 24-01-005 Очистка деталей от старых лаковых покрытий**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-005-01 | Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности: I | | | | | | 14,30 |
| | *(зона: 1)* | 170,01 | 152,72 | - | - | 17,29 | |
| | *(зона: 2)* | 169,69 | 152,72 | - | - | 16,97 | |
| | *(зона: 3)* | 169,05 | 152,72 | - | - | 16,33 | |
| | *(зона: 4)* | 169,37 | 152,72 | - | - | 16,65 | |
| 24-01-005-02 | Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности: II | | | | | | 18,50 |
| | *(зона: 1)* | 214,87 | 197,58 | - | - | 17,29 | |
| | *(зона: 2)* | 214,55 | 197,58 | - | - | 16,97 | |
| | *(зона: 3)* | 213,91 | 197,58 | - | - | 16,33 | |
| | *(зона: 4)* | 214,23 | 197,58 | - | - | 16,65 | |
| 24-01-005-03 | Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности: III | | | | | | 25,70 |
| | *(зона: 1)* | 291,77 | 274,48 | - | - | 17,29 | |
| | *(зона: 2)* | 291,45 | 274,48 | - | - | 16,97 | |
| | *(зона: 3)* | 290,81 | 274,48 | - | - | 16,33 | |
| | *(зона: 4)* | 291,13 | 274,48 | - | - | 16,65 | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-006 Химическое обезжиривание в щелочных растворах**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-006-01 | Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 22,80 |
| | *(зона: 1)* | 243,87 | 243,50 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 243,86 | 243,50 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 243,86 | 243,50 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 4)* | 243,87 | 243,50 | - | - | 0,37 | |
| **(113-9216)** | **Тринатрийфосфат, (кг)** | | | | | **0,03** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-006-02 | Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 15,54 |
| | *(зона: 1)* | 166,34 | 165,97 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 166,33 | 165,97 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 166,32 | 165,97 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 166,33 | 165,97 | - | - | 0,36 | |
| **(113-9216)** | **Тринатрийфосфат, (кг)** | | | | | **0,03** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-006-03 | Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 10,26 |
| | *(зона: 1)* | 109,95 | 109,58 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 109,94 | 109,58 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 109,93 | 109,58 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 109,94 | 109,58 | - | - | 0,36 | |
| **(113-9216)** | **Тринатрийфосфат, (кг)** | | | | | **0,03** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-006-04 | Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,84 |
| | *(зона: 1)* | 73,42 | 73,05 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 73,41 | 73,05 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 73,40 | 73,05 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 73,41 | 73,05 | - | - | 0,36 | |
| **(113-9216)** | **Тринатрийфосфат, (кг)** | | | | | **0,03** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица ТЕРрр 24-01-007 Травление и активация** | | | | | | | |
| **Измеритель :** | **1 м2 обрабатываемой поверхности** | | | | | | |
| 24-01-007-01 | Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: до 5 дм2 | | | | | | 7,83 |
| | *(зона: 1)* | 91,85 | 83,62 | - | - | 8,23 | |
| | *(зона: 2)* | 91,70 | 83,62 | - | - | 8,08 | |
| | *(зона: 3)* | 91,40 | 83,62 | - | - | 7,78 | |
| | *(зона: 4)* | 91,55 | 83,62 | - | - | 7,93 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-02 | Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: до 10 дм2 | | | | | | 5,48 |
| | *(зона: 1)* | 66,76 | 58,53 | - | - | 8,23 | |
| | *(зона: 2)* | 66,61 | 58,53 | - | - | 8,08 | |
| | *(зона: 3)* | 66,31 | 58,53 | - | - | 7,78 | |
| | *(зона: 4)* | 66,46 | 58,53 | - | - | 7,93 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-03 | Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: до 20 дм2 | | | | | | 3,92 |
| | *(зона: 1)* | 50,10 | 41,87 | - | - | 8,23 | |
| | *(зона: 2)* | 49,95 | 41,87 | - | - | 8,08 | |
| | *(зона: 3)* | 49,65 | 41,87 | - | - | 7,78 | |
| | *(зона: 4)* | 49,80 | 41,87 | - | - | 7,93 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-04 | Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: более 20 дм2 | | | | | | 2,11 |
| | *(зона: 1)* | 30,76 | 22,53 | - | - | 8,23 | |
| | *(зона: 2)* | 30,61 | 22,53 | - | - | 8,08 | |
| | *(зона: 3)* | 30,31 | 22,53 | - | - | 7,78 | |
| | *(зона: 4)* | 30,46 | 22,53 | - | - | 7,93 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-05 | Травление и активация деталей из алюминия площадью: до 5 дм2 | | | | | | 10,18 |
| | *(зона: 1)* | 116,28 | 108,72 | - | - | 7,56 | |
| | *(зона: 2)* | 116,15 | 108,72 | - | - | 7,43 | |
| | *(зона: 3)* | 115,86 | 108,72 | - | - | 7,14 | |
| | *(зона: 4)* | 116,01 | 108,72 | - | - | 7,29 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-06 | Травление и активация деталей из алюминия площадью: до 10 дм2 | | | | | | 7,12 |
| | *(зона: 1)* | 83,60 | 76,04 | - | - | 7,56 | |
| | *(зона: 2)* | 83,47 | 76,04 | - | - | 7,43 | |
| | *(зона: 3)* | 83,18 | 76,04 | - | - | 7,14 | |
| | *(зона: 4)* | 83,33 | 76,04 | - | - | 7,29 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-07 | Травление и активация деталей из алюминия площадью: до 20 дм2 | | | | | | 5,08 |
| | *(зона: 1)* | 61,81 | 54,25 | - | - | 7,56 | |
| | *(зона: 2)* | 61,68 | 54,25 | - | - | 7,43 | |
| | *(зона: 3)* | 61,39 | 54,25 | - | - | 7,14 | |
| | *(зона: 4)* | 61,54 | 54,25 | - | - | 7,29 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-08 | Травление и активация деталей из алюминия площадью: более 20 дм2 | | | | | | 2,74 |
| | *(зона: 1)* | 36,82 | 29,26 | - | - | 7,56 | |
| | *(зона: 2)* | 36,69 | 29,26 | - | - | 7,43 | |
| | *(зона: 3)* | 36,40 | 29,26 | - | - | 7,14 | |
| | *(зона: 4)* | 36,55 | 29,26 | - | - | 7,29 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-007-09 | Травление и активация деталей из черных металлов площадью: до 5 дм2 | | | | | | 12,22 |
| | *(зона: 1)* | 130,88 | 130,51 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 130,87 | 130,51 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 130,86 | 130,51 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 130,87 | 130,51 | - | - | 0,36 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-10 | Травление и активация деталей из черных металлов площадью: до 10 дм2 | | | | | | 8,54 |
| | *(зона: 1)* | 91,58 | 91,21 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 91,57 | 91,21 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 91,56 | 91,21 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 91,57 | 91,21 | - | - | 0,36 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-11 | Травление и активация деталей из черных металлов площадью: до 20 дм2 | | | | | | 6,10 |
| | *(зона: 1)* | 65,52 | 65,15 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 65,51 | 65,15 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 65,50 | 65,15 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 65,51 | 65,15 | - | - | 0,36 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-007-12 | Травление и активация деталей из черных металлов площадью: более 20 дм2 | | | | | | 3,29 |
| | *(зона: 1)* | 35,51 | 35,14 | - | - | 0,37 | |
| | *(зона: 2)* | 35,50 | 35,14 | - | - | 0,36 | |
| | *(зона: 3)* | 35,49 | 35,14 | - | - | 0,35 | |
| | *(зона: 4)* | 35,50 | 35,14 | - | - | 0,36 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-008 Обезжиривание содой питьевой**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-008-01 | Обезжиривание содой питьевой деталей I категории сложности площадью: до 1 дм2 | | | | | | 3,32 |
| | *(зона: 1)* | 41,64 | 35,46 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 41,53 | 35,46 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 41,30 | 35,46 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 41,41 | 35,46 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-02 | Обезжиривание содой питьевой деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 2,06 |
| | *(зона: 1)* | 28,18 | 22,00 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 28,07 | 22,00 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 27,84 | 22,00 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 27,95 | 22,00 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-03 | Обезжиривание содой питьевой деталей I категории сложности площадью: более 10 дм2 | | | | | | 1,38 |
| | *(зона: 1)* | 20,92 | 14,74 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 20,81 | 14,74 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 20,58 | 14,74 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 20,69 | 14,74 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-008-04 | Обезжиривание содой питьевой деталей II категории сложности площадью: до 1 дм2 | | | | | | 4,20 |
| | *(зона: 1)* | 51,04 | 44,86 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 50,93 | 44,86 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 50,70 | 44,86 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 50,81 | 44,86 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-05 | Обезжиривание содой питьевой деталей II категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 2,60 |
| | *(зона: 1)* | 33,95 | 27,77 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 33,84 | 27,77 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 33,61 | 27,77 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 33,72 | 27,77 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-06 | Обезжиривание содой питьевой деталей II категории сложности площадью: более 10 дм2 | | | | | | 1,74 |
| | *(зона: 1)* | 24,76 | 18,58 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 24,65 | 18,58 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 24,42 | 18,58 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 24,53 | 18,58 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-07 | Обезжиривание содой питьевой деталей III категории сложности площадью: до 1 дм2 | | | | | | 5,34 |
| | *(зона: 1)* | 63,21 | 57,03 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 63,10 | 57,03 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 62,87 | 57,03 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 62,98 | 57,03 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-08 | Обезжиривание содой питьевой деталей III категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 3,31 |
| | *(зона: 1)* | 41,53 | 35,35 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 41,42 | 35,35 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 41,19 | 35,35 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 41,30 | 35,35 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-008-09 | Обезжиривание содой питьевой деталей III категории сложности площадью: более 10 дм2 | | | | | | 2,21 |
| | *(зона: 1)* | 29,78 | 23,60 | - | - | 6,18 | |
| | *(зона: 2)* | 29,67 | 23,60 | - | - | 6,07 | |
| | *(зона: 3)* | 29,44 | 23,60 | - | - | 5,84 | |
| | *(зона: 4)* | 29,55 | 23,60 | - | - | 5,95 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-009 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-009-01 | Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 32,30 |
| | *(зона: 1)* | 385,74 | 344,96 | 6,36 | - | 34,42 | |
| | *(зона: 2)* | 387,99 | 344,96 | 9,24 | - | 33,79 | |
| | *(зона: 3)* | 383,85 | 344,96 | 6,36 | - | 32,53 | |
| | *(зона: 4)* | 384,48 | 344,96 | 6,36 | - | 33,16 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-009-02 | Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 20,05 |
| | *(зона: 1)* | 254,91 | 214,13 | 6,36 | - | 34,42 | |
| | *(зона: 2)* | 257,16 | 214,13 | 9,24 | - | 33,79 | |
| | *(зона: 3)* | 253,02 | 214,13 | 6,36 | - | 32,53 | |
| | *(зона: 4)* | 253,65 | 214,13 | 6,36 | - | 33,16 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-009-03 | Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 13,37 |
| | *(зона: 1)* | 183,57 | 142,79 | 6,36 | - | 34,42 | |
| | *(зона: 2)* | 185,82 | 142,79 | 9,24 | - | 33,79 | |
| | *(зона: 3)* | 181,68 | 142,79 | 6,36 | - | 32,53 | |
| | *(зона: 4)* | 182,31 | 142,79 | 6,36 | - | 33,16 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-009-04 | Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 8,02 |
| | *(зона: 1)* | 126,43 | 85,65 | 6,36 | - | 34,42 | |
| | *(зона: 2)* | 128,68 | 85,65 | 9,24 | - | 33,79 | |
| | *(зона: 3)* | 124,54 | 85,65 | 6,36 | - | 32,53 | |
| | *(зона: 4)* | 125,17 | 85,65 | 6,36 | - | 33,16 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

# РАЗДЕЛ 2. ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

**Таблица ТЕРрр 24-01-010 Латунирование**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-010-01 | Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 49,10 |
| | *(зона: 1)* | 567,85 | 524,39 | 6,36 | - | 37,10 | |
| | *(зона: 2)* | 569,94 | 524,39 | 9,24 | - | 36,31 | |
| | *(зона: 3)* | 565,84 | 524,39 | 6,36 | - | 35,09 | |
| | *(зона: 4)* | 566,53 | 524,39 | 6,36 | - | 35,78 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-02 | Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 36,73 |
| | *(зона: 1)* | 435,74 | 392,28 | 6,36 | - | 37,10 | |
| | *(зона: 2)* | 437,83 | 392,28 | 9,24 | - | 36,31 | |
| | *(зона: 3)* | 433,73 | 392,28 | 6,36 | - | 35,09 | |
| | *(зона: 4)* | 434,42 | 392,28 | 6,36 | - | 35,78 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-03 | Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 29,64 |
| | *(зона: 1)* | 360,02 | 316,56 | 6,36 | - | 37,10 | |
| | *(зона: 2)* | 362,11 | 316,56 | 9,24 | - | 36,31 | |
| | *(зона: 3)* | 358,01 | 316,56 | 6,36 | - | 35,09 | |
| | *(зона: 4)* | 358,70 | 316,56 | 6,36 | - | 35,78 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-04 | Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 14,73 |
| | *(зона: 1)* | 200,78 | 157,32 | 6,36 | - | 37,10 | |
| | *(зона: 2)* | 202,87 | 157,32 | 9,24 | - | 36,31 | |
| | *(зона: 3)* | 198,77 | 157,32 | 6,36 | - | 35,09 | |
| | *(зона: 4)* | 199,46 | 157,32 | 6,36 | - | 35,78 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-010-05 | Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 4,85 |
| | *(зона: 1)* | 67,41 | 51,80 | 6,36 | - | 9,25 | |
| | *(зона: 2)* | 70,09 | 51,80 | 9,24 | - | 9,05 | |
| | *(зона: 3)* | 66,90 | 51,80 | 6,36 | - | 8,74 | |
| | *(зона: 4)* | 67,08 | 51,80 | 6,36 | - | 8,92 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-06 | Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 49,10 |
| | *(зона: 1)* | 547,76 | 524,39 | 6,36 | - | 17,01 | |
| | *(зона: 2)* | 550,32 | 524,39 | 9,24 | - | 16,69 | |
| | *(зона: 3)* | 546,82 | 524,39 | 6,36 | - | 16,07 | |
| | *(зона: 4)* | 547,14 | 524,39 | 6,36 | - | 16,39 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-07 | Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 36,73 |
| | *(зона: 1)* | 415,65 | 392,28 | 6,36 | - | 17,01 | |
| | *(зона: 2)* | 418,21 | 392,28 | 9,24 | - | 16,69 | |
| | *(зона: 3)* | 414,71 | 392,28 | 6,36 | - | 16,07 | |
| | *(зона: 4)* | 415,03 | 392,28 | 6,36 | - | 16,39 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-08 | Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 29,64 |
| | *(зона: 1)* | 339,93 | 316,56 | 6,36 | - | 17,01 | |
| | *(зона: 2)* | 342,49 | 316,56 | 9,24 | - | 16,69 | |
| | *(зона: 3)* | 338,99 | 316,56 | 6,36 | - | 16,07 | |
| | *(зона: 4)* | 339,31 | 316,56 | 6,36 | - | 16,39 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-09 | Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 14,73 |
| | *(зона: 1)* | 180,69 | 157,32 | 6,36 | - | 17,01 | |
| | *(зона: 2)* | 183,25 | 157,32 | 9,24 | - | 16,69 | |
| | *(зона: 3)* | 179,75 | 157,32 | 6,36 | - | 16,07 | |
| | *(зона: 4)* | 180,07 | 157,32 | 6,36 | - | 16,39 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-010-10 | Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 4,85 |
| | *(зона: 1)* | 62,40 | 51,80 | 6,36 | - | 4,24 | |
| | *(зона: 2)* | 65,20 | 51,80 | 9,24 | - | 4,16 | |
| | *(зона: 3)* | 62,17 | 51,80 | 6,36 | - | 4,01 | |
| | *(зона: 4)* | 62,24 | 51,80 | 6,36 | - | 4,08 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-011 Никелирование матовое

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-011-01 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 21,80 |
| | *(зона: 1)* | 327,62 | 232,82 | 6,36 | - | 88,44 | |
| | *(зона: 2)* | 328,87 | 232,82 | 9,24 | - | 86,81 | |
| | *(зона: 3)* | 322,76 | 232,82 | 6,36 | - | 83,58 | |
| | *(зона: 4)* | 324,38 | 232,82 | 6,36 | - | 85,20 | |
| **(113-9070)** | **Порошок моющий, (кг)** | | | | | **0,0011** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-011-02 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 17,95 |
| | *(зона: 1)* | 286,51 | 191,71 | 6,36 | - | 88,44 | |
| | *(зона: 2)* | 287,76 | 191,71 | 9,24 | - | 86,81 | |
| | *(зона: 3)* | 281,65 | 191,71 | 6,36 | - | 83,58 | |
| | *(зона: 4)* | 283,27 | 191,71 | 6,36 | - | 85,20 | |
| **(113-9070)** | **Порошок моющий, (кг)** | | | | | **0,0011** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-03 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 14,10 |
| | *(зона: 1)* | 245,39 | 150,59 | 6,36 | - | 88,44 | |
| | *(зона: 2)* | 246,64 | 150,59 | 9,24 | - | 86,81 | |
| | *(зона: 3)* | 240,53 | 150,59 | 6,36 | - | 83,58 | |
| | *(зона: 4)* | 242,15 | 150,59 | 6,36 | - | 85,20 | |
| **(113-9070)** | **Порошок моющий, (кг)** | | | | | **0,0011** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-04 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,54 |
| | *(зона: 1)* | 164,65 | 69,85 | 6,36 | - | 88,44 | |
| | *(зона: 2)* | 165,90 | 69,85 | 9,24 | - | 86,81 | |
| | *(зона: 3)* | 159,79 | 69,85 | 6,36 | - | 83,58 | |
| | *(зона: 4)* | 161,41 | 69,85 | 6,36 | - | 85,20 | |
| **(113-9070)** | **Порошок моющий, (кг)** | | | | | **0,0011** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-05 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,15 |
| | *(зона: 1)* | 51,41 | 22,96 | 6,36 | - | 22,09 | |
| | *(зона: 2)* | 53,88 | 22,96 | 9,24 | - | 21,68 | |
| | *(зона: 3)* | 50,19 | 22,96 | 6,36 | - | 20,87 | |
| | *(зона: 4)* | 50,60 | 22,96 | 6,36 | - | 21,28 | |
| **(113-9070)** | **Порошок моющий, (кг)** | | | | | **0,0004** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-06 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 29,80 |
| | *(зона: 1)* | 414,02 | 318,26 | 6,36 | - | 89,40 | |
| | *(зона: 2)* | 415,25 | 318,26 | 9,24 | - | 87,75 | |
| | *(зона: 3)* | 409,10 | 318,26 | 6,36 | - | 84,48 | |
| | *(зона: 4)* | 410,74 | 318,26 | 6,36 | - | 86,12 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-07 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 24,52 |
| | *(зона: 1)* | 357,63 | 261,87 | 6,36 | - | 89,40 | |
| | *(зона: 2)* | 358,86 | 261,87 | 9,24 | - | 87,75 | |
| | *(зона: 3)* | 352,71 | 261,87 | 6,36 | - | 84,48 | |
| | *(зона: 4)* | 354,35 | 261,87 | 6,36 | - | 86,12 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-08 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 19,25 |
| | *(зона: 1)* | 301,35 | 205,59 | 6,36 | - | 89,40 | |
| | *(зона: 2)* | 302,58 | 205,59 | 9,24 | - | 87,75 | |
| | *(зона: 3)* | 296,43 | 205,59 | 6,36 | - | 84,48 | |
| | *(зона: 4)* | 298,07 | 205,59 | 6,36 | - | 86,12 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-011-09 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 8,94 |
| | *(зона: 1)* | 191,24 | 95,48 | 6,36 | - | 89,40 | |
| | *(зона: 2)* | 192,47 | 95,48 | 9,24 | - | 87,75 | |
| | *(зона: 3)* | 186,32 | 95,48 | 6,36 | - | 84,48 | |
| | *(зона: 4)* | 187,96 | 95,48 | 6,36 | - | 86,12 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-011-10 | Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,90 |
| | *(зона: 1)* | 59,62 | 30,97 | 6,36 | - | 22,29 | |
| | *(зона: 2)* | 62,09 | 30,97 | 9,24 | - | 21,88 | |
| | *(зона: 3)* | 58,39 | 30,97 | 6,36 | - | 21,06 | |
| | *(зона: 4)* | 58,80 | 30,97 | 6,36 | - | 21,47 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-012 Никелирование блестящее

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-012-01 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 27,20 |
| | *(зона: 1)* | 370,74 | 290,50 | 6,36 | - | 73,88 | |
| | *(зона: 2)* | 372,27 | 290,50 | 9,24 | - | 72,53 | |
| | *(зона: 3)* | 366,68 | 290,50 | 6,36 | - | 69,82 | |
| | *(зона: 4)* | 368,04 | 290,50 | 6,36 | - | 71,18 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-02 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 22,35 |
| | *(зона: 1)* | 318,94 | 238,70 | 6,36 | - | 73,88 | |
| | *(зона: 2)* | 320,47 | 238,70 | 9,24 | - | 72,53 | |
| | *(зона: 3)* | 314,88 | 238,70 | 6,36 | - | 69,82 | |
| | *(зона: 4)* | 316,24 | 238,70 | 6,36 | - | 71,18 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-03 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 17,60 |
| | *(зона: 1)* | 268,21 | 187,97 | 6,36 | - | 73,88 | |
| | *(зона: 2)* | 269,74 | 187,97 | 9,24 | - | 72,53 | |
| | *(зона: 3)* | 264,15 | 187,97 | 6,36 | - | 69,82 | |
| | *(зона: 4)* | 265,51 | 187,97 | 6,36 | - | 71,18 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-04 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 8,15 |
| | *(зона: 1)* | 167,28 | 87,04 | 6,36 | - | 73,88 | |
| | *(зона: 2)* | 168,81 | 87,04 | 9,24 | - | 72,53 | |
| | *(зона: 3)* | 163,22 | 87,04 | 6,36 | - | 69,82 | |
| | *(зона: 4)* | 164,58 | 87,04 | 6,36 | - | 71,18 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-05 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,70 |
| | *(зона: 1)* | 53,65 | 28,84 | 6,36 | - | 18,45 | |
| | *(зона: 2)* | 56,19 | 28,84 | 9,24 | - | 18,11 | |
| | *(зона: 3)* | 52,64 | 28,84 | 6,36 | - | 17,44 | |
| | *(зона: 4)* | 52,98 | 28,84 | 6,36 | - | 17,78 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-012-06 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 27,20 |
| | *(зона: 1)* | 373,03 | 290,50 | 6,36 | - | 76,17 | |
| | *(зона: 2)* | 374,50 | 290,50 | 9,24 | - | 74,76 | |
| | *(зона: 3)* | 368,84 | 290,50 | 6,36 | - | 71,98 | |
| | *(зона: 4)* | 370,23 | 290,50 | 6,36 | - | 73,37 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-07 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 22,35 |
| | *(зона: 1)* | 321,23 | 238,70 | 6,36 | - | 76,17 | |
| | *(зона: 2)* | 322,70 | 238,70 | 9,24 | - | 74,76 | |
| | *(зона: 3)* | 317,04 | 238,70 | 6,36 | - | 71,98 | |
| | *(зона: 4)* | 318,43 | 238,70 | 6,36 | - | 73,37 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-08 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 17,60 |
| | *(зона: 1)* | 270,50 | 187,97 | 6,36 | - | 76,17 | |
| | *(зона: 2)* | 271,97 | 187,97 | 9,24 | - | 74,76 | |
| | *(зона: 3)* | 266,31 | 187,97 | 6,36 | - | 71,98 | |
| | *(зона: 4)* | 267,70 | 187,97 | 6,36 | - | 73,37 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-09 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 8,15 |
| | *(зона: 1)* | 169,57 | 87,04 | 6,36 | - | 76,17 | |
| | *(зона: 2)* | 171,04 | 87,04 | 9,24 | - | 74,76 | |
| | *(зона: 3)* | 165,38 | 87,04 | 6,36 | - | 71,98 | |
| | *(зона: 4)* | 166,77 | 87,04 | 6,36 | - | 73,37 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-012-10 | Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,70 |
| | *(зона: 1)* | 54,22 | 28,84 | 6,36 | - | 19,02 | |
| | *(зона: 2)* | 56,75 | 28,84 | 9,24 | - | 18,67 | |
| | *(зона: 3)* | 53,17 | 28,84 | 6,36 | - | 17,97 | |
| | *(зона: 4)* | 53,52 | 28,84 | 6,36 | - | 18,32 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-013 Никелирование черное

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-013-01 | Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 23,40 |
| | *(зона: 1)* | 261,73 | 249,91 | 6,36 | - | 5,46 | |
| | *(зона: 2)* | 264,52 | 249,91 | 9,24 | - | 5,37 | |
| | *(зона: 3)* | 261,43 | 249,91 | 6,36 | - | 5,16 | |
| | *(зона: 4)* | 261,53 | 249,91 | 6,36 | - | 5,26 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-013-02 | Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 19,54 |
| | *(зона: 1)* | 220,51 | 208,69 | 6,36 | - | 5,46 | |
| | *(зона: 2)* | 223,30 | 208,69 | 9,24 | - | 5,37 | |
| | *(зона: 3)* | 220,21 | 208,69 | 6,36 | - | 5,16 | |
| | *(зона: 4)* | 220,31 | 208,69 | 6,36 | - | 5,26 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-013-03 | Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 15,14 |
| | *(зона: 1)* | 173,52 | 161,70 | 6,36 | - | 5,46 | |
| | *(зона: 2)* | 176,31 | 161,70 | 9,24 | - | 5,37 | |
| | *(зона: 3)* | 173,22 | 161,70 | 6,36 | - | 5,16 | |
| | *(зона: 4)* | 173,32 | 161,70 | 6,36 | - | 5,26 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-013-04 | Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 7,02 |
| | *(зона: 1)* | 86,79 | 74,97 | 6,36 | - | 5,46 | |
| | *(зона: 2)* | 89,58 | 74,97 | 9,24 | - | 5,37 | |
| | *(зона: 3)* | 86,49 | 74,97 | 6,36 | - | 5,16 | |
| | *(зона: 4)* | 86,59 | 74,97 | 6,36 | - | 5,26 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-013-05 | Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,30 |
| | *(зона: 1)* | 32,28 | 24,56 | 6,36 | - | 1,36 | |
| | *(зона: 2)* | 35,14 | 24,56 | 9,24 | - | 1,34 | |
| | *(зона: 3)* | 32,21 | 24,56 | 6,36 | - | 1,29 | |
| | *(зона: 4)* | 32,23 | 24,56 | 6,36 | - | 1,31 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-014 Никелирование химическое**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-014-01 | Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 130,00 |
| | *(зона: 1)* | 1498,60 | 1388,40 | 6,36 | - | 103,84 | |
| | *(зона: 2)* | 1499,40 | 1388,40 | 9,24 | - | 101,76 | |
| | *(зона: 3)* | 1492,99 | 1388,40 | 6,36 | - | 98,23 | |
| | *(зона: 4)* | 1494,89 | 1388,40 | 6,36 | - | 100,13 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-014-02 | Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 107,06 |
| | *(зона: 1)* | 1253,60 | 1143,40 | 6,36 | - | 103,84 | |
| | *(зона: 2)* | 1254,40 | 1143,40 | 9,24 | - | 101,76 | |
| | *(зона: 3)* | 1247,99 | 1143,40 | 6,36 | - | 98,23 | |
| | *(зона: 4)* | 1249,89 | 1143,40 | 6,36 | - | 100,13 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-014-03 | Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 84,10 |
| | *(зона: 1)* | 1008,39 | 898,19 | 6,36 | - | 103,84 | |
| | *(зона: 2)* | 1009,19 | 898,19 | 9,24 | - | 101,76 | |
| | *(зона: 3)* | 1002,78 | 898,19 | 6,36 | - | 98,23 | |
| | *(зона: 4)* | 1004,68 | 898,19 | 6,36 | - | 100,13 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-014-04 | Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 39,00 |
| | *(зона: 1)* | 526,72 | 416,52 | 6,36 | - | 103,84 | |
| | *(зона: 2)* | 527,52 | 416,52 | 9,24 | - | 101,76 | |
| | *(зона: 3)* | 521,11 | 416,52 | 6,36 | - | 98,23 | |
| | *(зона: 4)* | 523,01 | 416,52 | 6,36 | - | 100,13 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-014-05 | Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 12,50 |
| | *(зона: 1)* | 165,82 | 133,50 | 6,36 | - | 25,96 | |
| | *(зона: 2)* | 168,18 | 133,50 | 9,24 | - | 25,44 | |
| | *(зона: 3)* | 164,42 | 133,50 | 6,36 | - | 24,56 | |
| | *(зона: 4)* | 164,89 | 133,50 | 6,36 | - | 25,03 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

## Таблица ТЕРрр 24-01-015 Меднение блестящее в сернокислом электролите

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-015-01 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 26,40 |
| | *(зона: 1)* | 314,32 | 281,95 | 6,36 | - | 26,01 | |
| | *(зона: 2)* | 316,78 | 281,95 | 9,24 | - | 25,59 | |
| | *(зона: 3)* | 313,37 | 281,95 | 6,36 | - | 25,06 | |
| | *(зона: 4)* | 313,63 | 281,95 | 6,36 | - | 25,32 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-015-02 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 21,45 |
| | *(зона: 1)* | 261,46 | 229,09 | 6,36 | - | 26,01 | |
| | *(зона: 2)* | 263,92 | 229,09 | 9,24 | - | 25,59 | |
| | *(зона: 3)* | 260,51 | 229,09 | 6,36 | - | 25,06 | |
| | *(зона: 4)* | 260,77 | 229,09 | 6,36 | - | 25,32 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-015-03 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 18,15 |
| | *(зона: 1)* | 226,23 | 193,84 | 6,36 | - | 26,03 | |
| | *(зона: 2)* | 228,68 | 193,84 | 9,24 | - | 25,60 | |
| | *(зона: 3)* | 225,28 | 193,84 | 6,36 | - | 25,08 | |
| | *(зона: 4)* | 225,53 | 193,84 | 6,36 | - | 25,33 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-015-04 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 9,24 |
| | *(зона: 1)* | 131,05 | 98,68 | 6,36 | - | 26,01 | |
| | *(зона: 2)* | 133,51 | 98,68 | 9,24 | - | 25,59 | |
| | *(зона: 3)* | 130,10 | 98,68 | 6,36 | - | 25,06 | |
| | *(зона: 4)* | 130,36 | 98,68 | 6,36 | - | 25,32 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-015-05 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мкм добавлять | | | | | | 2,65 |
| | *(зона: 1)* | 41,19 | 28,30 | 6,36 | - | 6,53 | |
| | *(зона: 2)* | 43,96 | 28,30 | 9,24 | - | 6,42 | |
| | *(зона: 3)* | 40,95 | 28,30 | 6,36 | - | 6,29 | |
| | *(зона: 4)* | 41,01 | 28,30 | 6,36 | - | 6,35 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-016 Меднение в пирофосфатных электролитах

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-016-01 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 23,70 |
| | *(зона: 1)* | 278,67 | 253,12 | 6,36 | - | 19,19 | |
| | *(зона: 2)* | 281,26 | 253,12 | 9,24 | - | 18,90 | |
| | *(зона: 3)* | 278,09 | 253,12 | 6,36 | - | 18,61 | |
| | *(зона: 4)* | 278,23 | 253,12 | 6,36 | - | 18,75 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-016-02 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10дм2 | | | | | | 19,26 |
| | *(зона: 1)* | 231,25 | 205,70 | 6,36 | - | 19,19 | |
| | *(зона: 2)* | 233,84 | 205,70 | 9,24 | - | 18,90 | |
| | *(зона: 3)* | 230,67 | 205,70 | 6,36 | - | 18,61 | |
| | *(зона: 4)* | 230,81 | 205,70 | 6,36 | - | 18,75 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-03 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 16,25 |
| | *(зона: 1)* | 199,10 | 173,55 | 6,36 | - | 19,19 | |
| | *(зона: 2)* | 201,69 | 173,55 | 9,24 | - | 18,90 | |
| | *(зона: 3)* | 198,52 | 173,55 | 6,36 | - | 18,61 | |
| | *(зона: 4)* | 198,66 | 173,55 | 6,36 | - | 18,75 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-04 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 8,29 |
| | *(зона: 1)* | 114,09 | 88,54 | 6,36 | - | 19,19 | |
| | *(зона: 2)* | 116,68 | 88,54 | 9,24 | - | 18,90 | |
| | *(зона: 3)* | 113,51 | 88,54 | 6,36 | - | 18,61 | |
| | *(зона: 4)* | 113,65 | 88,54 | 6,36 | - | 18,75 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-05 | Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,35 |
| | *(зона: 1)* | 36,27 | 25,10 | 6,36 | - | 4,81 | |
| | *(зона: 2)* | 39,08 | 25,10 | 9,24 | - | 4,74 | |
| | *(зона: 3)* | 36,13 | 25,10 | 6,36 | - | 4,67 | |
| | *(зона: 4)* | 36,16 | 25,10 | 6,36 | - | 4,70 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-06 | Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 23,70 |
| | *(зона: 1)* | 284,71 | 253,12 | 6,36 | - | 25,23 | |
| | *(зона: 2)* | 287,20 | 253,12 | 9,24 | - | 24,84 | |
| | *(зона: 3)* | 283,80 | 253,12 | 6,36 | - | 24,32 | |
| | *(зона: 4)* | 284,05 | 253,12 | 6,36 | - | 24,57 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-07 | Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 19,26 |
| | *(зона: 1)* | 237,29 | 205,70 | 6,36 | - | 25,23 | |
| | *(зона: 2)* | 239,78 | 205,70 | 9,24 | - | 24,84 | |
| | *(зона: 3)* | 236,38 | 205,70 | 6,36 | - | 24,32 | |
| | *(зона: 4)* | 236,63 | 205,70 | 6,36 | - | 24,57 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-08 | Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 16,25 |
| | *(зона: 1)* | 205,14 | 173,55 | 6,36 | - | 25,23 | |
| | *(зона: 2)* | 207,63 | 173,55 | 9,24 | - | 24,84 | |
| | *(зона: 3)* | 204,23 | 173,55 | 6,36 | - | 24,32 | |
| | *(зона: 4)* | 204,48 | 173,55 | 6,36 | - | 24,57 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-016-09 | Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 8,29 |
| | *(зона: 1)* | 120,13 | 88,54 | 6,36 | - | 25,23 | |
| | *(зона: 2)* | 122,62 | 88,54 | 9,24 | - | 24,84 | |
| | *(зона: 3)* | 119,22 | 88,54 | 6,36 | - | 24,32 | |
| | *(зона: 4)* | 119,47 | 88,54 | 6,36 | - | 24,57 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-016-10 | Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,35 |
| | *(зона: 1)* | 37,77 | 25,10 | 6,36 | - | 6,31 | |
| | *(зона: 2)* | 40,55 | 25,10 | 9,24 | - | 6,21 | |
| | *(зона: 3)* | 37,54 | 25,10 | 6,36 | - | 6,08 | |
| | *(зона: 4)* | 37,60 | 25,10 | 6,36 | - | 6,14 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-017 Серебрение

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-017-01 | Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 32,80 |
| | *(зона: 1)* | 367,05 | 350,30 | 6,36 | - | 10,39 | |
| | *(зона: 2)* | 369,76 | 350,30 | 9,24 | - | 10,22 | |
| | *(зона: 3)* | 366,47 | 350,30 | 6,36 | - | 9,81 | |
| | *(зона: 4)* | 366,67 | 350,30 | 6,36 | - | 10,01 | |
| **(542-0092)** | **Серебро хлористое, (кг)** | | | | | **0,014** | |
| **(888-0263)** | **Аноды серебряные, (кг)** | | | | | **0,428** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-02 | Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 26,24 |
| | *(зона: 1)* | 296,99 | 280,24 | 6,36 | - | 10,39 | |
| | *(зона: 2)* | 299,70 | 280,24 | 9,24 | - | 10,22 | |
| | *(зона: 3)* | 296,41 | 280,24 | 6,36 | - | 9,81 | |
| | *(зона: 4)* | 296,61 | 280,24 | 6,36 | - | 10,01 | |
| **(542-0092)** | **Серебро хлористое, (кг)** | | | | | **0,014** | |
| **(888-0263)** | **Аноды серебряные, (кг)** | | | | | **0,428** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-03 | Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 19,68 |
| | *(зона: 1)* | 227,00 | 210,18 | 6,36 | - | 10,46 | |
| | *(зона: 2)* | 229,71 | 210,18 | 9,24 | - | 10,29 | |
| | *(зона: 3)* | 226,41 | 210,18 | 6,36 | - | 9,87 | |
| | *(зона: 4)* | 226,62 | 210,18 | 6,36 | - | 10,08 | |
| **(542-0092)** | **Серебро хлористое, (кг)** | | | | | **0,014** | |
| **(888-0263)** | **Аноды серебряные, (кг)** | | | | | **0,428** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-04 | Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 9,84 |
| | *(зона: 1)* | 121,84 | 105,09 | 6,36 | - | 10,39 | |
| | *(зона: 2)* | 124,55 | 105,09 | 9,24 | - | 10,22 | |
| | *(зона: 3)* | 121,26 | 105,09 | 6,36 | - | 9,81 | |
| | *(зона: 4)* | 121,46 | 105,09 | 6,36 | - | 10,01 | |
| **(542-0092)** | **Серебро хлористое, (кг)** | | | | | **0,014** | |
| **(888-0263)** | **Аноды серебряные, (кг)** | | | | | **0,428** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-05 | Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 3,25 |
| | *(зона: 1)* | 43,66 | 34,71 | 6,36 | - | 2,59 | |
| | *(зона: 2)* | 46,49 | 34,71 | 9,24 | - | 2,54 | |
| | *(зона: 3)* | 43,51 | 34,71 | 6,36 | - | 2,44 | |
| | *(зона: 4)* | 43,56 | 34,71 | 6,36 | - | 2,49 | |
| **(542-0092)** | **Серебро хлористое, (кг)** | | | | | **0,0035** | |
| **(888-0263)** | **Аноды серебряные, (кг)** | | | | | **0,107** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,50** | |
| 24-01-017-06 | Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 22,80 |
| | *(зона: 1)* | 325,21 | 243,50 | 6,36 | - | 75,35 | |
| | *(зона: 2)* | 324,18 | 243,50 | 9,24 | - | 71,44 | |
| | *(зона: 3)* | 319,98 | 243,50 | 6,36 | - | 70,12 | |
| | *(зона: 4)* | 321,29 | 243,50 | 6,36 | - | 71,43 | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **86,40** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-07 | Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 18,24 |
| | *(зона: 1)* | 276,51 | 194,80 | 6,36 | - | 75,35 | |
| | *(зона: 2)* | 275,48 | 194,80 | 9,24 | - | 71,44 | |
| | *(зона: 3)* | 271,28 | 194,80 | 6,36 | - | 70,12 | |
| | *(зона: 4)* | 272,59 | 194,80 | 6,36 | - | 71,43 | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **86,40** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-08 | Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 13,68 |
| | *(зона: 1)* | 227,81 | 146,10 | 6,36 | - | 75,35 | |
| | *(зона: 2)* | 226,78 | 146,10 | 9,24 | - | 71,44 | |
| | *(зона: 3)* | 222,58 | 146,10 | 6,36 | - | 70,12 | |
| | *(зона: 4)* | 223,89 | 146,10 | 6,36 | - | 71,43 | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **86,40** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-09 | Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,84 |
| | *(зона: 1)* | 154,76 | 73,05 | 6,36 | - | 75,35 | |
| | *(зона: 2)* | 153,73 | 73,05 | 9,24 | - | 71,44 | |
| | *(зона: 3)* | 149,53 | 73,05 | 6,36 | - | 70,12 | |
| | *(зона: 4)* | 150,84 | 73,05 | 6,36 | - | 71,43 | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **86,40** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **2,10** | |
| 24-01-017-10 | Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,26 |
| | *(зона: 1)* | 49,31 | 24,14 | 6,36 | - | 18,81 | |
| | *(зона: 2)* | 51,21 | 24,14 | 9,24 | - | 17,83 | |
| | *(зона: 3)* | 48,01 | 24,14 | 6,36 | - | 17,51 | |
| | *(зона: 4)* | 48,33 | 24,14 | 6,36 | - | 17,83 | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **21,60** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,50** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 24-01-018 Золочение**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-018-01 | Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 28,20 |
| | *(зона: 1)* | 1566,23 | 355,60 | 6,36 | - | 1204,27 | |
| | *(зона: 2)* | 1506,30 | 355,60 | 9,24 | - | 1141,46 | |
| | *(зона: 3)* | 1482,47 | 355,60 | 6,36 | - | 1120,51 | |
| | *(зона: 4)* | 1503,41 | 355,60 | 6,36 | - | 1141,45 | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,0624** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **2,00** | |
| 24-01-018-02 | Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 22,56 |
| | *(зона: 1)* | 1518,93 | 284,48 | 6,36 | - | 1228,09 | |
| | *(зона: 2)* | 1457,75 | 284,48 | 9,24 | - | 1164,03 | |
| | *(зона: 3)* | 1433,51 | 284,48 | 6,36 | - | 1142,67 | |
| | *(зона: 4)* | 1454,86 | 284,48 | 6,36 | - | 1164,02 | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,0624** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **2,00** | |
| 24-01-018-03 | Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 16,96 |
| | *(зона: 1)* | 1482,96 | 213,87 | 6,36 | - | 1262,73 | |
| | *(зона: 2)* | 1419,98 | 213,87 | 9,24 | - | 1196,87 | |
| | *(зона: 3)* | 1395,13 | 213,87 | 6,36 | - | 1174,90 | |
| | *(зона: 4)* | 1417,09 | 213,87 | 6,36 | - | 1196,86 | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,0624** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **2,00** | |
| 24-01-018-05 | Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,82 |
| | *(зона: 1)* | 1189,65 | 35,56 | 6,36 | - | 1147,73 | |
| | *(зона: 2)* | 1132,66 | 35,56 | 9,24 | - | 1087,86 | |
| | *(зона: 3)* | 1109,81 | 35,56 | 6,36 | - | 1067,89 | |
| | *(зона: 4)* | 1129,77 | 35,56 | 6,36 | - | 1087,85 | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,0312** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-019 Цинкование**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-019-01 | Цинкование толщиной 4 мк в аммиакатном электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 31,90 |
| | *(зона: 1)* | 357,80 | 340,69 | 6,36 | - | 10,75 | |
| | *(зона: 2)* | 360,46 | 340,69 | 9,24 | - | 10,53 | |
| | *(зона: 3)* | 357,23 | 340,69 | 6,36 | - | 10,18 | |
| | *(зона: 4)* | 357,45 | 340,69 | 6,36 | - | 10,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-02 | Цинкование толщиной 4 мк в аммиакатном электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 25,52 |
| | *(зона: 1)* | 289,66 | 272,55 | 6,36 | - | 10,75 | |
| | *(зона: 2)* | 292,32 | 272,55 | 9,24 | - | 10,53 | |
| | *(зона: 3)* | 289,09 | 272,55 | 6,36 | - | 10,18 | |
| | *(зона: 4)* | 289,31 | 272,55 | 6,36 | - | 10,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-019-03 | Цинкование толщиной 4 мк в аммиакатном электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 18,18 |
| | *(зона: 1)* | 211,27 | 194,16 | 6,36 | - | 10,75 | |
| | *(зона: 2)* | 213,93 | 194,16 | 9,24 | - | 10,53 | |
| | *(зона: 3)* | 210,70 | 194,16 | 6,36 | - | 10,18 | |
| | *(зона: 4)* | 210,92 | 194,16 | 6,36 | - | 10,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-04 | Цинкование толщиной 4 мк в аммиакатном электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 9,57 |
| | *(зона: 1)* | 119,32 | 102,21 | 6,36 | - | 10,75 | |
| | *(зона: 2)* | 121,98 | 102,21 | 9,24 | - | 10,53 | |
| | *(зона: 3)* | 118,75 | 102,21 | 6,36 | - | 10,18 | |
| | *(зона: 4)* | 118,97 | 102,21 | 6,36 | - | 10,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-05 | Цинкование толщиной 4 мк в аммиакатном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 3,20 |
| | *(зона: 1)* | 43,23 | 34,18 | 6,36 | - | 2,69 | |
| | *(зона: 2)* | 46,05 | 34,18 | 9,24 | - | 2,63 | |
| | *(зона: 3)* | 43,09 | 34,18 | 6,36 | - | 2,55 | |
| | *(зона: 4)* | 43,14 | 34,18 | 6,36 | - | 2,60 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-06 | Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 21,50 |
| | *(зона: 1)* | 245,54 | 229,62 | 6,36 | - | 9,56 | |
| | *(зона: 2)* | 248,24 | 229,62 | 9,24 | - | 9,38 | |
| | *(зона: 3)* | 245,02 | 229,62 | 6,36 | - | 9,04 | |
| | *(зона: 4)* | 245,21 | 229,62 | 6,36 | - | 9,23 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-07 | Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 17,20 |
| | *(зона: 1)* | 199,62 | 183,70 | 6,36 | - | 9,56 | |
| | *(зона: 2)* | 202,32 | 183,70 | 9,24 | - | 9,38 | |
| | *(зона: 3)* | 199,10 | 183,70 | 6,36 | - | 9,04 | |
| | *(зона: 4)* | 199,29 | 183,70 | 6,36 | - | 9,23 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-08 | Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 12,45 |
| | *(зона: 1)* | 148,89 | 132,97 | 6,36 | - | 9,56 | |
| | *(зона: 2)* | 151,59 | 132,97 | 9,24 | - | 9,38 | |
| | *(зона: 3)* | 148,37 | 132,97 | 6,36 | - | 9,04 | |
| | *(зона: 4)* | 148,56 | 132,97 | 6,36 | - | 9,23 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-019-09 | Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,45 |
| | *(зона: 1)* | 84,81 | 68,89 | 6,36 | - | 9,56 | |
| | *(зона: 2)* | 87,51 | 68,89 | 9,24 | - | 9,38 | |
| | *(зона: 3)* | 84,29 | 68,89 | 6,36 | - | 9,04 | |
| | *(зона: 4)* | 84,48 | 68,89 | 6,36 | - | 9,23 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-019-10 | Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,10 |
| | *(зона: 1)* | 31,18 | 22,43 | 6,36 | - | 2,39 | |
| | *(зона: 2)* | 34,02 | 22,43 | 9,24 | - | 2,35 | |
| | *(зона: 3)* | 31,05 | 22,43 | 6,36 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 4)* | 31,10 | 22,43 | 6,36 | - | 2,31 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-020 Хромирование

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-020-01 | Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 33,00 |
| | *(зона: 1)* | 369,42 | 352,44 | 6,36 | - | 10,62 | |
| | *(зона: 2)* | 372,13 | 352,44 | 9,24 | - | 10,45 | |
| | *(зона: 3)* | 368,83 | 352,44 | 6,36 | - | 10,03 | |
| | *(зона: 4)* | 369,04 | 352,44 | 6,36 | - | 10,24 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-020-02 | Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 25,74 |
| | *(зона: 1)* | 291,88 | 274,90 | 6,36 | - | 10,62 | |
| | *(зона: 2)* | 294,59 | 274,90 | 9,24 | - | 10,45 | |
| | *(зона: 3)* | 291,29 | 274,90 | 6,36 | - | 10,03 | |
| | *(зона: 4)* | 291,50 | 274,90 | 6,36 | - | 10,24 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-020-03 | Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 18,82 |
| | *(зона: 1)* | 217,98 | 201,00 | 6,36 | - | 10,62 | |
| | *(зона: 2)* | 220,69 | 201,00 | 9,24 | - | 10,45 | |
| | *(зона: 3)* | 217,39 | 201,00 | 6,36 | - | 10,03 | |
| | *(зона: 4)* | 217,60 | 201,00 | 6,36 | - | 10,24 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-020-04 | Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 9,90 |
| | *(зона: 1)* | 122,71 | 105,73 | 6,36 | - | 10,62 | |
| | *(зона: 2)* | 125,42 | 105,73 | 9,24 | - | 10,45 | |
| | *(зона: 3)* | 122,12 | 105,73 | 6,36 | - | 10,03 | |
| | *(зона: 4)* | 122,33 | 105,73 | 6,36 | - | 10,24 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-020-05 | Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 3,25 |
| | *(зона: 1)* | 43,72 | 34,71 | 6,36 | - | 2,65 | |
| | *(зона: 2)* | 46,56 | 34,71 | 9,24 | - | 2,61 | |
| | *(зона: 3)* | 43,58 | 34,71 | 6,36 | - | 2,51 | |
| | *(зона: 4)* | 43,63 | 34,71 | 6,36 | - | 2,56 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## Таблица ТЕРрр 24-01-021 Оловяннирование (лужение)

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-021-01 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 22,50 |
| | *(зона: 1)* | 324,15 | 240,30 | 6,36 | - | 77,49 | |
| | *(зона: 2)* | 325,61 | 240,30 | 9,24 | - | 76,07 | |
| | *(зона: 3)* | 319,89 | 240,30 | 6,36 | - | 73,23 | |
| | *(зона: 4)* | 321,31 | 240,30 | 6,36 | - | 74,65 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-021-02 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 17,35 |
| | *(зона: 1)* | 269,15 | 185,30 | 6,36 | - | 77,49 | |
| | *(зона: 2)* | 270,61 | 185,30 | 9,24 | - | 76,07 | |
| | *(зона: 3)* | 264,89 | 185,30 | 6,36 | - | 73,23 | |
| | *(зона: 4)* | 266,31 | 185,30 | 6,36 | - | 74,65 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-03 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 12,60 |
| | *(зона: 1)* | 218,42 | 134,57 | 6,36 | - | 77,49 | |
| | *(зона: 2)* | 219,88 | 134,57 | 9,24 | - | 76,07 | |
| | *(зона: 3)* | 214,16 | 134,57 | 6,36 | - | 73,23 | |
| | *(зона: 4)* | 215,58 | 134,57 | 6,36 | - | 74,65 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-04 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 5,63 |
| | *(зона: 1)* | 143,98 | 60,13 | 6,36 | - | 77,49 | |
| | *(зона: 2)* | 145,44 | 60,13 | 9,24 | - | 76,07 | |
| | *(зона: 3)* | 139,72 | 60,13 | 6,36 | - | 73,23 | |
| | *(зона: 4)* | 141,14 | 60,13 | 6,36 | - | 74,65 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-05 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,20 |
| | *(зона: 1)* | 49,22 | 23,50 | 6,36 | - | 19,36 | |
| | *(зона: 2)* | 51,74 | 23,50 | 9,24 | - | 19,00 | |
| | *(зона: 3)* | 48,15 | 23,50 | 6,36 | - | 18,29 | |
| | *(зона: 4)* | 48,51 | 23,50 | 6,36 | - | 18,65 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-06 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 26,80 |
| | *(зона: 1)* | 368,57 | 286,22 | 6,36 | - | 75,99 | |
| | *(зона: 2)* | 369,86 | 286,22 | 9,24 | - | 74,40 | |
| | *(зона: 3)* | 364,04 | 286,22 | 6,36 | - | 71,46 | |
| | *(зона: 4)* | 365,47 | 286,22 | 6,36 | - | 72,89 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-07 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 8,82 |
| | *(зона: 1)* | 176,55 | 94,20 | 6,36 | - | 75,99 | |
| | *(зона: 2)* | 177,84 | 94,20 | 9,24 | - | 74,40 | |
| | *(зона: 3)* | 172,02 | 94,20 | 6,36 | - | 71,46 | |
| | *(зона: 4)* | 173,45 | 94,20 | 6,36 | - | 72,89 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-08 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 3,61 |
| | *(зона: 1)* | 120,90 | 38,55 | 6,36 | - | 75,99 | |
| | *(зона: 2)* | 122,19 | 38,55 | 9,24 | - | 74,40 | |
| | *(зона: 3)* | 116,37 | 38,55 | 6,36 | - | 71,46 | |
| | *(зона: 4)* | 117,80 | 38,55 | 6,36 | - | 72,89 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-021-09 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 2,79 |
| | *(зона: 1)* | 112,15 | 29,80 | 6,36 | - | 75,99 | |
| | *(зона: 2)* | 113,44 | 29,80 | 9,24 | - | 74,40 | |
| | *(зона: 3)* | 107,62 | 29,80 | 6,36 | - | 71,46 | |
| | *(зона: 4)* | 109,05 | 29,80 | 6,36 | - | 72,89 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-021-10 | Оловяннирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять | | | | | | 2,40 |
| | *(зона: 1)* | 50,97 | 25,63 | 6,36 | - | 18,98 | |
| | *(зона: 2)* | 53,46 | 25,63 | 9,24 | - | 18,59 | |
| | *(зона: 3)* | 49,84 | 25,63 | 6,36 | - | 17,85 | |
| | *(зона: 4)* | 50,20 | 25,63 | 6,36 | - | 18,21 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

## РАЗДЕЛ 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

**Таблица ТЕРрр 24-01-022 Электрополирование меди, латуни и гальванических медных покрытий**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-022-01 | Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 5 дм2 | | | | | | 27,30 |
| | *(зона: 1)* | 309,11 | 291,56 | - | - | 17,55 | |
| | *(зона: 2)* | 308,80 | 291,56 | - | - | 17,24 | |
| | *(зона: 3)* | 308,13 | 291,56 | - | - | 16,57 | |
| | *(зона: 4)* | 308,47 | 291,56 | - | - | 16,91 | |
| 24-01-022-02 | Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 10 дм2 | | | | | | 21,82 |
| | *(зона: 1)* | 250,59 | 233,04 | - | - | 17,55 | |
| | *(зона: 2)* | 250,28 | 233,04 | - | - | 17,24 | |
| | *(зона: 3)* | 249,61 | 233,04 | - | - | 16,57 | |
| | *(зона: 4)* | 249,95 | 233,04 | - | - | 16,91 | |
| 24-01-022-03 | Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 20 дм2 | | | | | | 15,82 |
| | *(зона: 1)* | 186,51 | 168,96 | - | - | 17,55 | |
| | *(зона: 2)* | 186,20 | 168,96 | - | - | 17,24 | |
| | *(зона: 3)* | 185,53 | 168,96 | - | - | 16,57 | |
| | *(зона: 4)* | 185,87 | 168,96 | - | - | 16,91 | |
| 24-01-022-04 | Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,85 |
| | *(зона: 1)* | 90,71 | 73,16 | - | - | 17,55 | |
| | *(зона: 2)* | 90,40 | 73,16 | - | - | 17,24 | |
| | *(зона: 3)* | 89,73 | 73,16 | - | - | 16,57 | |
| | *(зона: 4)* | 90,07 | 73,16 | - | - | 16,91 | |
| 24-01-022-05 | Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 5 дм2 | | | | | | 27,30 |
| | *(зона: 1)* | 302,11 | 291,56 | - | - | 10,55 | |
| | *(зона: 2)* | 301,89 | 291,56 | - | - | 10,33 | |
| | *(зона: 3)* | 301,54 | 291,56 | - | - | 9,98 | |
| | *(зона: 4)* | 301,73 | 291,56 | - | - | 10,17 | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-022-06 | Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 10 дм2 | | | | | | 21,82 |
| | *(зона: 1)* | 243,59 | 233,04 | - | - | 10,55 | |
| | *(зона: 2)* | 243,37 | 233,04 | - | - | 10,33 | |
| | *(зона: 3)* | 243,02 | 233,04 | - | - | 9,98 | |
| | *(зона: 4)* | 243,21 | 233,04 | - | - | 10,17 | |
| 24-01-022-07 | Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 20 дм2 | | | | | | 15,82 |
| | *(зона: 1)* | 179,51 | 168,96 | - | - | 10,55 | |
| | *(зона: 2)* | 179,29 | 168,96 | - | - | 10,33 | |
| | *(зона: 3)* | 178,94 | 168,96 | - | - | 9,98 | |
| | *(зона: 4)* | 179,13 | 168,96 | - | - | 10,17 | |
| 24-01-022-08 | Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,85 |
| | *(зона: 1)* | 83,71 | 73,16 | - | - | 10,55 | |
| | *(зона: 2)* | 83,49 | 73,16 | - | - | 10,33 | |
| | *(зона: 3)* | 83,14 | 73,16 | - | - | 9,98 | |
| | *(зона: 4)* | 83,33 | 73,16 | - | - | 10,17 | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-023 Осветление**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-023-01 | Осветление деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 1,78 |
| | *(зона: 1)* | 19,06 | 19,01 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 2)* | 19,06 | 19,01 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 3)* | 19,06 | 19,01 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 4)* | 19,06 | 19,01 | - | - | 0,05 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-023-02 | Осветление деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 1,32 |
| | *(зона: 1)* | 14,15 | 14,10 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 2)* | 14,15 | 14,10 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 3)* | 14,15 | 14,10 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 4)* | 14,15 | 14,10 | - | - | 0,05 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-023-03 | Осветление деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 0,98 |
| | *(зона: 1)* | 10,52 | 10,47 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 2)* | 10,52 | 10,47 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 3)* | 10,52 | 10,47 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 4)* | 10,52 | 10,47 | - | - | 0,05 | |
| 24-01-023-04 | Осветление деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 0,45 |
| | *(зона: 1)* | 4,86 | 4,81 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 2)* | 4,86 | 4,81 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 3)* | 4,86 | 4,81 | - | - | 0,05 | |
| | *(зона: 4)* | 4,86 | 4,81 | - | - | 0,05 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 24-01-024 Пассирование**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-024-01 | Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: до 5 дм2 | | | | | | 2,06 |
| | *(зона: 1)* | 23,47 | 22,00 | - | - | 1,47 | |
| | *(зона: 2)* | 23,44 | 22,00 | - | - | 1,44 | |
| | *(зона: 3)* | 23,38 | 22,00 | - | - | 1,38 | |
| | *(зона: 4)* | 23,41 | 22,00 | - | - | 1,41 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-02 | Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: до 10 дм2 | | | | | | 1,56 |
| | *(зона: 1)* | 18,13 | 16,66 | - | - | 1,47 | |
| | *(зона: 2)* | 18,10 | 16,66 | - | - | 1,44 | |
| | *(зона: 3)* | 18,04 | 16,66 | - | - | 1,38 | |
| | *(зона: 4)* | 18,07 | 16,66 | - | - | 1,41 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-03 | Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: до 20 дм2 | | | | | | 1,14 |
| | *(зона: 1)* | 13,65 | 12,18 | - | - | 1,47 | |
| | *(зона: 2)* | 13,62 | 12,18 | - | - | 1,44 | |
| | *(зона: 3)* | 13,56 | 12,18 | - | - | 1,38 | |
| | *(зона: 4)* | 13,59 | 12,18 | - | - | 1,41 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-04 | Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: более 20 дм2 | | | | | | 0,52 |
| | *(зона: 1)* | 7,02 | 5,55 | - | - | 1,47 | |
| | *(зона: 2)* | 6,99 | 5,55 | - | - | 1,44 | |
| | *(зона: 3)* | 6,93 | 5,55 | - | - | 1,38 | |
| | *(зона: 4)* | 6,96 | 5,55 | - | - | 1,41 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-05 | Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: до 5 дм2 | | | | | | 4,54 |
| | *(зона: 1)* | 48,91 | 48,49 | - | - | 0,42 | |
| | *(зона: 2)* | 48,90 | 48,49 | - | - | 0,41 | |
| | *(зона: 3)* | 48,88 | 48,49 | - | - | 0,39 | |
| | *(зона: 4)* | 48,89 | 48,49 | - | - | 0,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-06 | Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: до 10 дм2 | | | | | | 3,63 |
| | *(зона: 1)* | 39,19 | 38,77 | - | - | 0,42 | |
| | *(зона: 2)* | 39,18 | 38,77 | - | - | 0,41 | |
| | *(зона: 3)* | 39,16 | 38,77 | - | - | 0,39 | |
| | *(зона: 4)* | 39,17 | 38,77 | - | - | 0,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-07 | Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: до 20 дм2 | | | | | | 2,72 |
| | *(зона: 1)* | 29,47 | 29,05 | - | - | 0,42 | |
| | *(зона: 2)* | 29,46 | 29,05 | - | - | 0,41 | |
| | *(зона: 3)* | 29,44 | 29,05 | - | - | 0,39 | |
| | *(зона: 4)* | 29,45 | 29,05 | - | - | 0,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-024-08 | Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: более 20 дм2 | | | | | | 1,36 |
| | *(зона: 1)* | 14,94 | 14,52 | - | - | 0,42 | |
| | *(зона: 2)* | 14,93 | 14,52 | - | - | 0,41 | |
| | *(зона: 3)* | 14,91 | 14,52 | - | - | 0,39 | |
| | *(зона: 4)* | 14,92 | 14,52 | - | - | 0,40 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-09 | Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: до 5 дм2 | | | | | | 4,54 |
| | *(зона: 1)* | 49,48 | 48,49 | - | - | 0,99 | |
| | *(зона: 2)* | 49,47 | 48,49 | - | - | 0,98 | |
| | *(зона: 3)* | 49,43 | 48,49 | - | - | 0,94 | |
| | *(зона: 4)* | 49,45 | 48,49 | - | - | 0,96 | |
| **(101-9034)** | **Калий едкий технический, (кг)** | | | | | **0,013** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-10 | Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: до 10дм2 | | | | | | 3,63 |
| | *(зона: 1)* | 39,76 | 38,77 | - | - | 0,99 | |
| | *(зона: 2)* | 39,75 | 38,77 | - | - | 0,98 | |
| | *(зона: 3)* | 39,71 | 38,77 | - | - | 0,94 | |
| | *(зона: 4)* | 39,73 | 38,77 | - | - | 0,96 | |
| **(101-9034)** | **Калий едкий технический, (кг)** | | | | | **0,013** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-11 | Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: до 20 дм2 | | | | | | 2,72 |
| | *(зона: 1)* | 30,04 | 29,05 | - | - | 0,99 | |
| | *(зона: 2)* | 30,03 | 29,05 | - | - | 0,98 | |
| | *(зона: 3)* | 29,99 | 29,05 | - | - | 0,94 | |
| | *(зона: 4)* | 30,01 | 29,05 | - | - | 0,96 | |
| **(101-9034)** | **Калий едкий технический, (кг)** | | | | | **0,013** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-024-12 | Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: более 20 дм2 | | | | | | 1,36 |
| | *(зона: 1)* | 15,51 | 14,52 | - | - | 0,99 | |
| | *(зона: 2)* | 15,50 | 14,52 | - | - | 0,98 | |
| | *(зона: 3)* | 15,46 | 14,52 | - | - | 0,94 | |
| | *(зона: 4)* | 15,48 | 14,52 | - | - | 0,96 | |
| **(101-9034)** | **Калий едкий технический, (кг)** | | | | | **0,013** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-025 Оксидирование (патинирование) под старую медь**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-025-01 | Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: до 5 дм2 | | | | | | 103,95 |
| | *(зона: 1)* | 1137,60 | 1110,19 | - | - | 27,41 | |
| | *(зона: 2)* | 1137,09 | 1110,19 | - | - | 26,90 | |
| | *(зона: 3)* | 1136,27 | 1110,19 | - | - | 26,08 | |
| | *(зона: 4)* | 1136,67 | 1110,19 | - | - | 26,48 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-025-02 | Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: до 10 дм2 | | | | | | 86,89 |
| | *(зона: 1)* | 955,40 | 927,99 | - | - | 27,41 | |
| | *(зона: 2)* | 954,89 | 927,99 | - | - | 26,90 | |
| | *(зона: 3)* | 954,07 | 927,99 | - | - | 26,08 | |
| | *(зона: 4)* | 954,47 | 927,99 | - | - | 26,48 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-025-03 | Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: до 20 дм2 | | | | | | 71,22 |
| | *(зона: 1)* | 788,04 | 760,63 | - | - | 27,41 | |
| | *(зона: 2)* | 787,53 | 760,63 | - | - | 26,90 | |
| | *(зона: 3)* | 786,71 | 760,63 | - | - | 26,08 | |
| | *(зона: 4)* | 787,11 | 760,63 | - | - | 26,48 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-025-04 | Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: более 20 дм2 | | | | | | 31,25 |
| | *(зона: 1)* | 361,16 | 333,75 | - | - | 27,41 | |
| | *(зона: 2)* | 360,65 | 333,75 | - | - | 26,90 | |
| | *(зона: 3)* | 359,83 | 333,75 | - | - | 26,08 | |
| | *(зона: 4)* | 360,23 | 333,75 | - | - | 26,48 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-026 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-026-01 | Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: до 5 дм2 | | | | | | 13,40 |
| | *(зона: 1)* | 170,39 | 143,11 | 6,36 | - | 20,92 | |
| | *(зона: 2)* | 172,74 | 143,11 | 9,24 | - | 20,39 | |
| | *(зона: 3)* | 169,44 | 143,11 | 6,36 | - | 19,97 | |
| | *(зона: 4)* | 170,01 | 143,11 | 6,36 | - | 20,54 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-026-02 | Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: до 10 дм2 | | | | | | 10,72 |
| | *(зона: 1)* | 141,77 | 114,49 | 6,36 | - | 20,92 | |
| | *(зона: 2)* | 144,12 | 114,49 | 9,24 | - | 20,39 | |
| | *(зона: 3)* | 140,82 | 114,49 | 6,36 | - | 19,97 | |
| | *(зона: 4)* | 141,39 | 114,49 | 6,36 | - | 20,54 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-026-03 | Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: до 20 дм2 | | | | | | 8,04 |
| | *(зона: 1)* | 113,15 | 85,87 | 6,36 | - | 20,92 | |
| | *(зона: 2)* | 115,50 | 85,87 | 9,24 | - | 20,39 | |
| | *(зона: 3)* | 112,20 | 85,87 | 6,36 | - | 19,97 | |
| | *(зона: 4)* | 112,77 | 85,87 | 6,36 | - | 20,54 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-026-04 | Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: более 20 дм2 | | | | | | 4,02 |
| | *(зона: 1)* | 70,21 | 42,93 | 6,36 | - | 20,92 | |
| | *(зона: 2)* | 72,56 | 42,93 | 9,24 | - | 20,39 | |
| | *(зона: 3)* | 69,26 | 42,93 | 6,36 | - | 19,97 | |
| | *(зона: 4)* | 69,83 | 42,93 | 6,36 | - | 20,54 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 24-01-027 Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-027-01 | Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: до 5 дм2 | | | | | | 12,10 |
| | *(зона: 1)* | 752,12 | 129,23 | 6,36 | - | 616,53 | |
| | *(зона: 2)* | 743,51 | 129,23 | 9,24 | - | 605,04 | |
| | *(зона: 3)* | 718,19 | 129,23 | 6,36 | - | 582,60 | |
| | *(зона: 4)* | 729,41 | 129,23 | 6,36 | - | 593,82 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-027-02 | Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: до 10 дм2 | | | | | | 9,68 |
| | *(зона: 1)* | 726,27 | 103,38 | 6,36 | - | 616,53 | |
| | *(зона: 2)* | 717,66 | 103,38 | 9,24 | - | 605,04 | |
| | *(зона: 3)* | 692,34 | 103,38 | 6,36 | - | 582,60 | |
| | *(зона: 4)* | 703,56 | 103,38 | 6,36 | - | 593,82 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-027-03 | Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: до 20 дм2 | | | | | | 7,26 |
| | *(зона: 1)* | 700,43 | 77,54 | 6,36 | - | 616,53 | |
| | *(зона: 2)* | 691,82 | 77,54 | 9,24 | - | 605,04 | |
| | *(зона: 3)* | 666,50 | 77,54 | 6,36 | - | 582,60 | |
| | *(зона: 4)* | 677,72 | 77,54 | 6,36 | - | 593,82 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-027-04 | Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: более 20 дм2 | | | | | | 3,63 |
| | *(зона: 1)* | 661,66 | 38,77 | 6,36 | - | 616,53 | |
| | *(зона: 2)* | 653,05 | 38,77 | 9,24 | - | 605,04 | |
| | *(зона: 3)* | 627,73 | 38,77 | 6,36 | - | 582,60 | |
| | *(зона: 4)* | 638,95 | 38,77 | 6,36 | - | 593,82 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-028 Покрытие деталей лаком**

**Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-028-01 | Покрытие лаком деталей, категория сложности: I | | | | | | 6,72 |
| | *(зона: 1)* | 64,32 | 63,10 | - | - | 1,22 | |
| | *(зона: 2)* | 64,28 | 63,10 | - | - | 1,18 | |
| | *(зона: 3)* | 64,23 | 63,10 | - | - | 1,13 | |
| | *(зона: 4)* | 64,27 | 63,10 | - | - | 1,17 | |
| **(101-9750)** | **Лак, (т)** | | | | | **0,0003** | |
| 24-01-028-02 | Покрытие лаком деталей, категория сложности: II | | | | | | 2,75 |
| | *(зона: 1)* | 27,04 | 25,82 | - | - | 1,22 | |
| | *(зона: 2)* | 27,00 | 25,82 | - | - | 1,18 | |
| | *(зона: 3)* | 26,95 | 25,82 | - | - | 1,13 | |
| | *(зона: 4)* | 26,99 | 25,82 | - | - | 1,17 | |
| **(101-9750)** | **Лак, (т)** | | | | | **0,0003** | |
| 24-01-028-03 | Покрытие лаком деталей, категория сложности: III | | | | | | 0,72 |
| | *(зона: 1)* | 7,98 | 6,76 | - | - | 1,22 | |
| | *(зона: 2)* | 7,94 | 6,76 | - | - | 1,18 | |
| | *(зона: 3)* | 7,89 | 6,76 | - | - | 1,13 | |
| | *(зона: 4)* | 7,93 | 6,76 | - | - | 1,17 | |
| **(101-9750)** | **Лак, (т)** | | | | | **0,0002** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 24-01-029 Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом**

**Измеритель : 1 дм2 обрабатываемой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-029-01 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм2 | | | | | | 13,60 |
| | *(зона: 1)* | 172,42 | 145,25 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 171,06 | 145,25 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 170,56 | 145,25 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 171,03 | 145,25 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **1,189** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,171** | |
| 24-01-029-02 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 10,20 |
| | *(зона: 1)* | 136,11 | 108,94 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 134,75 | 108,94 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 134,25 | 108,94 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 134,72 | 108,94 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **1,189** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,171** | |
| 24-01-029-03 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 20 дм2 | | | | | | 7,61 |
| | *(зона: 1)* | 108,44 | 81,27 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 107,08 | 81,27 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 106,58 | 81,27 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 107,05 | 81,27 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **1,189** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,171** | |
| 24-01-029-04 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 20 дм2 | | | | | | 4,08 |
| | *(зона: 1)* | 70,74 | 43,57 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 69,38 | 43,57 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 68,88 | 43,57 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 69,35 | 43,57 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **1,189** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,171** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-029-05 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм2 | | | | | | 13,60 |
| | *(зона: 1)* | 397,29 | 145,25 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 392,52 | 145,25 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 383,38 | 145,25 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 388,02 | 145,25 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,154** | |
| 24-01-029-06 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 10,20 |
| | *(зона: 1)* | 360,98 | 108,94 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 356,21 | 108,94 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 347,07 | 108,94 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 351,71 | 108,94 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,154** | |
| 24-01-029-07 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 20 дм2 | | | | | | 7,61 |
| | *(зона: 1)* | 333,31 | 81,27 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 328,54 | 81,27 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 319,40 | 81,27 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 324,04 | 81,27 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,154** | |
| 24-01-029-08 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 20 дм2 | | | | | | 4,08 |
| | *(зона: 1)* | 295,61 | 43,57 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 290,84 | 43,57 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 281,70 | 43,57 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 286,34 | 43,57 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,154** | |
| 24-01-029-09 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм2 | | | | | | 17,90 |
| | *(зона: 1)* | 217,96 | 191,17 | - | - | 26,79 | |
| | *(зона: 2)* | 216,62 | 191,17 | - | - | 25,45 | |
| | *(зона: 3)* | 216,13 | 191,17 | - | - | 24,96 | |
| | *(зона: 4)* | 216,59 | 191,17 | - | - | 25,42 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,128** | |
| 24-01-029-10 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 13,43 |
| | *(зона: 1)* | 170,22 | 143,43 | - | - | 26,79 | |
| | *(зона: 2)* | 168,88 | 143,43 | - | - | 25,45 | |
| | *(зона: 3)* | 168,39 | 143,43 | - | - | 24,96 | |
| | *(зона: 4)* | 168,85 | 143,43 | - | - | 25,42 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,128** | |
| 24-01-029-11 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 20 дм2 | | | | | | 10,02 |
| | *(зона: 1)* | 133,80 | 107,01 | - | - | 26,79 | |
| | *(зона: 2)* | 132,46 | 107,01 | - | - | 25,45 | |
| | *(зона: 3)* | 131,97 | 107,01 | - | - | 24,96 | |
| | *(зона: 4)* | 132,43 | 107,01 | - | - | 25,42 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,128** | |
| 24-01-029-12 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 20 дм2 | | | | | | 5,38 |
| | *(зона: 1)* | 84,25 | 57,46 | - | - | 26,79 | |
| | *(зона: 2)* | 82,91 | 57,46 | - | - | 25,45 | |
| | *(зона: 3)* | 82,42 | 57,46 | - | - | 24,96 | |
| | *(зона: 4)* | 82,88 | 57,46 | - | - | 25,42 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,128** | |
| 24-01-029-13 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм2 | | | | | | 17,90 |
| | *(зона: 1)* | 443,21 | 191,17 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 438,44 | 191,17 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 429,30 | 191,17 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 433,94 | 191,17 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,116** | |
| 24-01-029-14 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 13,43 |
| | *(зона: 1)* | 395,47 | 143,43 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 390,70 | 143,43 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 381,56 | 143,43 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 386,20 | 143,43 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,116** | |
| 24-01-029-15 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 20 дм2 | | | | | | 10,02 |
| | *(зона: 1)* | 359,05 | 107,01 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 354,28 | 107,01 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 345,14 | 107,01 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 349,78 | 107,01 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,116** | |
| 24-01-029-16 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 20 дм2 | | | | | | 5,38 |
| | *(зона: 1)* | 309,50 | 57,46 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 304,73 | 57,46 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 295,59 | 57,46 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 300,23 | 57,46 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,116** | |
| 24-01-029-17 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм2 | | | | | | 22,70 |
| | *(зона: 1)* | 269,61 | 242,44 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 268,25 | 242,44 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 267,75 | 242,44 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 268,22 | 242,44 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,086** | |
| 24-01-029-18 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 17,62 |
| | *(зона: 1)* | 215,35 | 188,18 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 213,99 | 188,18 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 213,49 | 188,18 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 213,96 | 188,18 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,086** | |
| 24-01-029-19 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 20 дм2 | | | | | | 13,62 |
| | *(зона: 1)* | 172,63 | 145,46 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 171,27 | 145,46 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 170,77 | 145,46 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 171,24 | 145,46 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,086** | |
| 24-01-029-20 | Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,81 |
| | *(зона: 1)* | 99,90 | 72,73 | - | - | 27,17 | |
| | *(зона: 2)* | 98,54 | 72,73 | - | - | 25,81 | |
| | *(зона: 3)* | 98,04 | 72,73 | - | - | 25,31 | |
| | *(зона: 4)* | 98,51 | 72,73 | - | - | 25,78 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(888-0269)** | **Калия дицианоаргентат, (г)** | | | | | **0,00119** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9005)** | **Возврат серебра в отходах, (г)** | | | | | **0,086** | |
| 24-01-029-21 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм2 | | | | | | 22,70 |
| | *(зона: 1)* | 494,48 | 242,44 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 489,71 | 242,44 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 480,57 | 242,44 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 485,21 | 242,44 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,077** | |
| 24-01-029-22 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм2 | | | | | | 17,62 |
| | *(зона: 1)* | 440,22 | 188,18 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 435,45 | 188,18 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 426,31 | 188,18 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 430,95 | 188,18 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,077** | |
| 24-01-029-23 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 20 дм2 | | | | | | 13,62 |
| | *(зона: 1)* | 397,50 | 145,46 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 392,73 | 145,46 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 383,59 | 145,46 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 388,23 | 145,46 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,077** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-01-029-24 | Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 20 дм2 | | | | | | 6,81 |
| | *(зона: 1)* | 324,77 | 72,73 | - | - | 252,04 | |
| | *(зона: 2)* | 320,00 | 72,73 | - | - | 247,27 | |
| | *(зона: 3)* | 310,86 | 72,73 | - | - | 238,13 | |
| | *(зона: 4)* | 315,50 | 72,73 | - | - | 242,77 | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **0,001** | |
| **(542-0084)** | **Калия дицианоаргентат, (кг)** | | | | | **0,00085** | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| **(999-9006)** | **Возврат золота в отходах, (г)** | | | | | **0,077** | |

**Таблица ТЕРрр 24-01-030 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди**

**Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24-01-030-01 | Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: до 5 дм2 | | | | | | 3,22 |
| | *(зона: 1)* | 45,92 | 34,39 | 0,16 | - | 11,37 | |
| | *(зона: 2)* | 45,80 | 34,39 | 0,23 | - | 11,18 | |
| | *(зона: 3)* | 45,51 | 34,39 | 0,16 | - | 10,96 | |
| | *(зона: 4)* | 45,62 | 34,39 | 0,16 | - | 11,07 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-030-02 | Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: до 10 дм2 | | | | | | 2,58 |
| | *(зона: 1)* | 39,05 | 27,55 | 0,13 | - | 11,37 | |
| | *(зона: 2)* | 38,92 | 27,55 | 0,19 | - | 11,18 | |
| | *(зона: 3)* | 38,64 | 27,55 | 0,13 | - | 10,96 | |
| | *(зона: 4)* | 38,75 | 27,55 | 0,13 | - | 11,07 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |
| 24-01-030-03 | Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: до 20 дм2 | | | | | | 1,87 |
| | *(зона: 1)* | 31,44 | 19,97 | 0,10 | - | 11,37 | |
| | *(зона: 2)* | 31,29 | 19,97 | 0,14 | - | 11,18 | |
| | *(зона: 3)* | 31,03 | 19,97 | 0,10 | - | 10,96 | |
| | *(зона: 4)* | 31,14 | 19,97 | 0,10 | - | 11,07 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| 24-01-030-04 | Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: более 20 дм2 | | | | | | 1,13 |
| | *(зона: 1)* | 23,50 | 12,07 | 0,06 | - | 11,37 | |
| | *(зона: 2)* | 23,33 | 12,07 | 0,08 | - | 11,18 | |
| | *(зона: 3)* | 23,09 | 12,07 | 0,06 | - | 10,96 | |
| | *(зона: 4)* | 23,20 | 12,07 | 0,06 | - | 11,07 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **2,00** | |
| 24-01-030-05 | Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: при увеличении толщины покрытия на 10 мкм добавлять | | | | | | 0,21 |
| | *(зона: 1)* | 3,01 | 2,24 | 0,01 | - | 0,76 | |
| | *(зона: 2)* | 3,01 | 2,24 | 0,02 | - | 0,75 | |
| | *(зона: 3)* | 2,99 | 2,24 | 0,01 | - | 0,74 | |
| | *(зона: 4)* | 2,99 | 2,24 | 0,01 | - | 0,74 | |
| **(888-9901)** | **Прочие материалы, (%)** | | | | | **1,00** | |

# СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

***В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000 Г.***

**Приложение 1.**

## РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

| Код ресурса | Наименование ресурса | Едизм. | Часовая оплата труда, руб. |
|---|---|---|---|
| 1-0010 | Рабочий среднего разряда 1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,02 |
| 1-0011 | Рабочий среднего разряда 1,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,08 |
| 1-0012 | Рабочий среднего разряда 1,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,14 |
| 1-0013 | Рабочий среднего разряда 1,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,20 |
| 1-0014 | Рабочий среднего разряда 1,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,26 |
| 1-0015 | Рабочий среднего разряда 1,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,32 |
| 1-0016 | Рабочий среднего разряда 1,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,38 |
| 1-0017 | Рабочий среднего разряда 1,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,44 |
| 1-0018 | Рабочий среднего разряда 1,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,50 |
| 1-0019 | Рабочий среднего разряда 1,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,56 |
| 1-0020 | Рабочий среднего разряда 2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,62 |
| 1-0021 | Рабочий среднего разряда 2,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,69 |
| 1-0022 | Рабочий среднего разряда 2,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,76 |
| 1-0023 | Рабочий среднего разряда 2,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,83 |
| 1-0024 | Рабочий среднего разряда 2,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,90 |
| 1-0025 | Рабочий среднего разряда 2,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,97 |
| 1-0026 | Рабочий среднего разряда 2,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,04 |
| 1-0027 | Рабочий среднего разряда 2,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,12 |
| 1-0028 | Рабочий среднего разряда 2,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,19 |
| 1-0029 | Рабочий среднего разряда 2,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,26 |
| 1-0030 | Рабочий среднего разряда 3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,33 |
| 1-0031 | Рабочий среднего разряда 3,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,43 |
| 1-0032 | Рабочий среднего разряда 3,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,54 |
| 1-0033 | Рабочий среднего разряда 3,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,65 |
| 1-0034 | Рабочий среднего разряда 3,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,75 |
| 1-0035 | Рабочий среднего разряда 3,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,86 |
| 1-0036 | Рабочий среднего разряда 3,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,96 |

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед.изм. | Часовая оплата труда, руб. |
|---|---|---|---|
| 1-0037 | Рабочий среднего разряда 3,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,07 |
| 1-0038 | Рабочий среднего разряда 3,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,18 |
| 1-0039 | Рабочий среднего разряда 3,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,29 |
| 1-0040 | Рабочий среднего разряда 4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,39 |
| 1-0041 | Рабочий среднего разряда 4,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,53 |
| 1-0042 | Рабочий среднего разряда 4,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,68 |
| 1-0043 | Рабочий среднего разряда 4,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,82 |
| 1-0044 | Рабочий среднего разряда 4,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,97 |
| 1-0045 | Рабочий среднего разряда 4,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,11 |
| 1-0046 | Рабочий среднего разряда 4,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,25 |
| 1-0047 | Рабочий среднего разряда 4,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,40 |
| 1-0048 | Рабочий среднего разряда 4,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,54 |
| 1-0049 | Рабочий среднего разряда 4,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,68 |
| 1-0050 | Рабочий среднего разряда 5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,82 |
| 1-0051 | Рабочий среднего разряда 5,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,01 |
| 1-0052 | Рабочий среднего разряда 5,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,18 |
| 1-0053 | Рабочий среднего разряда 5,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,37 |
| 1-0054 | Рабочий среднего разряда 5,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,54 |
| 1-0055 | Рабочий среднего разряда 5,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,72 |
| 1-0056 | Рабочий среднего разряда 5,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,90 |
| 1-0057 | Рабочий среднего разряда 5,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,08 |
| 1-0058 | Рабочий среднего разряда 5,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,26 |
| 1-0059 | Рабочий среднего разряда 5,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,44 |
| 1-0060 | Рабочий среднего разряда 6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,61 |

## Приложение 2.
## СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

| Код ресурса | Наименование строительных машин и механизмов | Ед.изм. | Сметная расценка, руб. | в т.ч. оплата труда машинистов |
|---|---|---|---|---|
| 041500 | Электрошкафы с температурой воздушной среды от 50 °С до 350 °С *(зона: 1, 3, 4)* *(зона: 2)* | маш.-ч | 0,53<br>0,77 | -<br>- |

**Приложение 3.**

## СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 101-0583 | Марля бытовая суровая арт.6437 | 10 м | |
| | *(зона: 1)* | | 42,88 |
| | *(зона: 2)* | | 40,32 |
| | *(зона: 3)* | | 38,52 |
| | *(зона: 4)* | | 40,70 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 11,99 |
| | *(зона: 2)* | | 11,77 |
| | *(зона: 3)* | | 11,33 |
| | *(зона: 4)* | | 11,55 |
| 101-1814 | Клей столярный сухой | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 19,08 |
| | *(зона: 2)* | | 18,72 |
| | *(зона: 3)* | | 18,03 |
| | *(зона: 4)* | | 18,38 |
| 101-2335 | Фланель | м2 | |
| | *(зона: 1)* | | 14,20 |
| | *(зона: 2)* | | 13,93 |
| | *(зона: 3)* | | 13,42 |
| | *(зона: 4)* | | 13,68 |
| 113-0354 | Кислота ортофосфорная техническая 1 сорта | т | |
| | *(зона: 1)* | | 16132,00 |
| | *(зона: 2)* | | 15836,00 |
| | *(зона: 3)* | | 15244,00 |
| | *(зона: 4)* | | 15540,00 |
| 113-0379 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 58,86 |
| | *(зона: 2)* | | 57,78 |
| | *(зона: 3)* | | 55,62 |
| | *(зона: 4)* | | 56,70 |
| 542-0054 | Стеарин | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 18,38 |
| | *(зона: 2)* | | 18,30 |
| | *(зона: 3)* | | 18,19 |
| | *(зона: 4)* | | 18,23 |
| 542-0073 | Натрия гидроксид | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 20,98 |
| | *(зона: 2)* | | 20,64 |
| | *(зона: 3)* | | 19,81 |
| | *(зона: 4)* | | 20,22 |
| 542-0075 | Натрия лаурильсульфат | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 34,08 |
| | *(зона: 2)* | | 33,52 |
| | *(зона: 3)* | | 32,18 |
| | *(зона: 4)* | | 32,85 |
| 542-0076 | Натрия пирофосфат | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 39,11 |
| | *(зона: 2)* | | 38,46 |
| | *(зона: 3)* | | 36,93 |
| | *(зона: 4)* | | 37,70 |
| 542-0077 | Персульфат натрия | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 2,08 |
| | *(зона: 2)* | | 2,05 |
| | *(зона: 3)* | | 1,96 |
| | *(зона: 4)* | | 2,01 |
| 542-0083 | Калий двухромовый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 43,42 |
| | *(зона: 2)* | | 42,71 |
| | *(зона: 3)* | | 41,00 |
| | *(зона: 4)* | | 41,85 |
| 542-0084 | Калия дицианоаргентат | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 52,29 |
| | *(зона: 2)* | | 51,43 |
| | *(зона: 3)* | | 49,37 |
| | *(зона: 4)* | | 50,40 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 542-0085 | Калий железисто-синеродистый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 52,83 |
| | *(зона: 2)* | | 51,96 |
| | *(зона: 3)* | | 49,89 |
| | *(зона: 4)* | | 50,93 |
| 542-0087 | Калий пирофосфорнокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 53,37 |
| | *(зона: 2)* | | 52,50 |
| | *(зона: 3)* | | 50,40 |
| | *(зона: 4)* | | 51,45 |
| 542-0088 | Калий радонистый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 142,24 |
| | *(зона: 2)* | | 139,91 |
| | *(зона: 3)* | | 134,31 |
| | *(зона: 4)* | | 137,11 |
| 542-0089 | Калий хромовокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 76,25 |
| | *(зона: 2)* | | 75,00 |
| | *(зона: 3)* | | 72,00 |
| | *(зона: 4)* | | 73,50 |
| 542-0092 | Серебро хлористое | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 4359,81 |
| | *(зона: 2)* | | 4279,91 |
| | *(зона: 3)* | | 4120,09 |
| | *(зона: 4)* | | 4200,00 |
| 542-0103 | Медь сернокислая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 142,94 |
| | *(зона: 2)* | | 140,32 |
| | *(зона: 3)* | | 135,08 |
| | *(зона: 4)* | | 137,70 |
| 542-0104 | Медь углекислая (свежеосажденная) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 151,70 |
| | *(зона: 2)* | | 148,92 |
| | *(зона: 3)* | | 143,36 |
| | *(зона: 4)* | | 146,14 |
| 542-0105 | Меди пирофосфат | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 135,15 |
| | *(зона: 2)* | | 132,68 |
| | *(зона: 3)* | | 127,72 |
| | *(зона: 4)* | | 130,20 |
| 542-0106 | Никель сернокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 68,50 |
| | *(зона: 2)* | | 67,25 |
| | *(зона: 3)* | | 64,74 |
| | *(зона: 4)* | | 65,99 |
| 542-0107 | Никель сульфаминовокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 76,30 |
| | *(зона: 2)* | | 74,90 |
| | *(зона: 3)* | | 72,10 |
| | *(зона: 4)* | | 73,50 |
| 542-0108 | Никель хлористый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 107,97 |
| | *(зона: 2)* | | 105,99 |
| | *(зона: 3)* | | 102,03 |
| | *(зона: 4)* | | 104,01 |
| 542-0110 | Окись хрома (крокус паста) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 69,71 |
| | *(зона: 2)* | | 68,57 |
| | *(зона: 3)* | | 65,83 |
| | *(зона: 4)* | | 67,20 |
| 542-0111 | Окись цинка | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 44,33 |
| | *(зона: 2)* | | 43,61 |
| | *(зона: 3)* | | 41,86 |
| | *(зона: 4)* | | 42,74 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 542-0115 | Олово сернокислое | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 337,83 |
| | *(зона: 2)* | | 331,62 |
| | *(зона: 3)* | | 319,23 |
| | *(зона: 4)* | | 325,44 |
| 542-0120 | Хромовый ангидрид | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 54,46 |
| | *(зона: 2)* | | 53,57 |
| | *(зона: 3)* | | 51,43 |
| | *(зона: 4)* | | 52,50 |
| 542-0123 | Цинк сернокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 19,61 |
| | *(зона: 2)* | | 19,29 |
| | *(зона: 3)* | | 18,51 |
| | *(зона: 4)* | | 18,90 |
| 888-0005 | Натрия гипофосфит | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 54,50 |
| | *(зона: 2)* | | 53,50 |
| | *(зона: 3)* | | 51,50 |
| | *(зона: 4)* | | 52,50 |
| 888-0009 | Круги войлочные | шт | |
| | *(зона: 1)* | | 0,51 |
| | *(зона: 2)* | | 0,50 |
| | *(зона: 3)* | | 0,48 |
| | *(зона: 4)* | | 0,49 |
| 888-0015 | Кислота уксусная ( х.ч.) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 22,48 |
| | *(зона: 2)* | | 22,11 |
| | *(зона: 3)* | | 21,23 |
| | *(зона: 4)* | | 21,67 |
| 888-0033 | Кислота серная( х.ч.) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 5,31 |
| | *(зона: 2)* | | 5,22 |
| | *(зона: 3)* | | 5,02 |
| | *(зона: 4)* | | 5,12 |
| 888-0040 | Кислота лимонная ( х.ч.) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 61,38 |
| | *(зона: 2)* | | 60,37 |
| | *(зона: 3)* | | 57,96 |
| | *(зона: 4)* | | 59,17 |
| 888-0041 | Кислота фтористоводородная ( х.ч.) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 34,06 |
| | *(зона: 2)* | | 33,50 |
| | *(зона: 3)* | | 32,16 |
| | *(зона: 4)* | | 32,83 |
| 888-0050 | Натрий фтористый ( ч ) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 29,56 |
| | *(зона: 2)* | | 29,02 |
| | *(зона: 3)* | | 27,94 |
| | *(зона: 4)* | | 28,48 |
| 888-0054 | Ацетон ( ч ) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 53,40 |
| | *(зона: 2)* | | 52,42 |
| | *(зона: 3)* | | 50,46 |
| | *(зона: 4)* | | 51,44 |
| 888-0055 | Круги бязевые | шт | |
| | *(зона: 1)* | | 45,40 |
| | *(зона: 2)* | | 44,56 |
| | *(зона: 3)* | | 42,90 |
| | *(зона: 4)* | | 43,73 |
| 888-0069 | Композиция КААС-211 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 473,70 |
| | *(зона: 2,4)* | | 448,99 |
| | *(зона: 3)* | | 440,75 |
| 888-0070 | Композиция КААС-112 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 2165,05 |
| | *(зона: 2,4)* | | 2052,09 |
| | *(зона: 3)* | | 2014,44 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 888-0071 | Композиция КААС-241 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 1805,21 |
| | *(зона: 2,4)* | | 1711,03 |
| | *(зона: 3)* | | 1679,63 |
| 888-0075 | Аммиак водный 25% | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 21,05 |
| | *(зона: 2)* | | 20,65 |
| | *(зона: 3)* | | 19,89 |
| | *(зона: 4)* | | 20,27 |
| 888-0088 | Перекись водорода 30% | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 8,47 |
| | *(зона: 2)* | | 8,16 |
| | *(зона: 3)* | | 8,08 |
| | *(зона: 4)* | | 8,24 |
| 888-0094 | Политура ОТБ 15% | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 78,81 |
| | *(зона: 2)* | | 77,37 |
| | *(зона: 3)* | | 74,48 |
| | *(зона: 4)* | | 75,92 |
| 888-0103 | Сахарин | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 105,25 |
| | *(зона: 2)* | | 101,39 |
| | *(зона: 3)* | | 100,43 |
| | *(зона: 4)* | | 102,36 |
| 888-0105 | Соль сегнетовая (калий-натрий виннокислый) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 123,98 |
| | *(зона: 2)* | | 119,43 |
| | *(зона: 3)* | | 118,30 |
| | *(зона: 4)* | | 120,58 |
| 888-0118 | Уротропин | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 22,49 |
| | *(зона: 2)* | | 22,07 |
| | *(зона: 3)* | | 21,25 |
| | *(зона: 4)* | | 21,66 |
| 888-0123 | Кислота соляная техническая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 1,89 |
| | *(зона: 2)* | | 1,85 |
| | *(зона: 3)* | | 1,78 |
| | *(зона: 4)* | | 1,82 |
| 888-0128 | Кислота щавелевая техническая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 20,38 |
| | *(зона: 2)* | | 19,63 |
| | *(зона: 3)* | | 19,45 |
| | *(зона: 4)* | | 19,82 |
| 888-0187 | Мыло детское | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 25,80 |
| | *(зона: 2)* | | 25,31 |
| | *(зона: 3)* | | 24,38 |
| | *(зона: 4)* | | 24,87 |
| 888-0196 | Нашатырь (аммоний хлористый) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 25,16 |
| | *(зона: 2)* | | 24,46 |
| | *(зона: 3)* | | 24,00 |
| | *(зона: 4)* | | 24,70 |
| 888-0233 | Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 17,44 |
| | *(зона: 2)* | | 17,12 |
| | *(зона: 3)* | | 16,48 |
| | *(зона: 4)* | | 16,80 |
| 888-0234 | Глицерин синтетический | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 45,78 |
| | *(зона: 2)* | | 44,94 |
| | *(зона: 3)* | | 43,26 |
| | *(зона: 4)* | | 44,10 |
| 888-0246 | Растворитель (уайт-спирит) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 8,44 |
| | *(зона: 2)* | | 8,28 |
| | *(зона: 3)* | | 7,97 |
| | *(зона: 4)* | | 8,13 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 888-0251 | Купорос медный марки А | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 4,36 |
| | *(зона: 2)* | | 4,28 |
| | *(зона: 3)* | | 4,12 |
| | *(зона: 4)* | | 4,20 |
| 888-0259 | Аноды из стали 10Х18Н9Т | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 50,59 |
| | *(зона: 2)* | | 49,66 |
| | *(зона: 3)* | | 47,80 |
| | *(зона: 4)* | | 48,73 |
| 888-0260 | Аноды латунные марки Л62 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 67,93 |
| | *(зона: 2)* | | 66,68 |
| | *(зона: 3)* | | 64,19 |
| | *(зона: 4)* | | 65,44 |
| 888-0261 | Аноды никелевые | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 270,61 |
| | *(зона: 2)* | | 265,65 |
| | *(зона: 3)* | | 255,72 |
| | *(зона: 4)* | | 260,68 |
| 888-0262 | Аноды оловянные | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 438,72 |
| | *(зона: 2)* | | 430,67 |
| | *(зона: 3)* | | 414,57 |
| | *(зона: 4)* | | 422,62 |
| 888-0263 | Аноды серебряные | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 47960,00 |
| | *(зона: 2)* | | 47080,00 |
| | *(зона: 3)* | | 45320,00 |
| | *(зона: 4)* | | 46200,00 |
| 888-0264 | Блескообразователь RV | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 200,09 |
| | *(зона: 2)* | | 196,42 |
| | *(зона: 3)* | | 189,08 |
| | *(зона: 4)* | | 192,75 |
| 888-0265 | Блескообразователь Экомет-М5 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 121,03 |
| | *(зона: 2)* | | 118,81 |
| | *(зона: 3)* | | 114,37 |
| | *(зона: 4)* | | 116,59 |
| 888-0269 | Калия дицианоаргентат | г | |
| | *(зона: 1)* | | 7,85 |
| | *(зона: 2)* | | 7,43 |
| | *(зона: 3)* | | 6,92 |
| | *(зона: 4)* | | 7,11 |
| 888-0270 | Добавки RADO -57 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 223,59 |
| | *(зона: 2)* | | 219,49 |
| | *(зона: 3)* | | 211,29 |
| | *(зона: 4)* | | 215,39 |
| 888-0271 | Добавки Д-6 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 874,90 |
| | *(зона: 2)* | | 858,85 |
| | *(зона: 3)* | | 826,74 |
| | *(зона: 4)* | | 842,79 |
| 888-0272 | Добавки ХЕМЕТА А-1ДМ | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 72,07 |
| | *(зона: 2)* | | 70,75 |
| | *(зона: 3)* | | 68,11 |
| | *(зона: 4)* | | 69,43 |
| 888-0273 | Добавки ХЕМЕТА АС-35 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 135,95 |
| | *(зона: 2)* | | 133,46 |
| | *(зона: 3)* | | 128,47 |
| | *(зона: 4)* | | 130,97 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 888-0274 | Добавки Экомет - Н6 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 625,26 |
| | *(зона: 2)* | | 613,78 |
| | *(зона: 3)* | | 590,84 |
| | *(зона: 4)* | | 602,31 |
| 888-0275 | Натрий уксуснокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 28,45 |
| | *(зона: 2)* | | 27,41 |
| | *(зона: 3)* | | 27,15 |
| | *(зона: 4)* | | 27,67 |
| 888-0278 | Композиция КААС-141 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 17867,32 |
| | *(зона: 2)* | | 17529,31 |
| | *(зона: 3)* | | 16881,47 |
| | *(зона: 4)* | | 17210,08 |
| 888-0279 | Аноды цинковые | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 46,70 |
| | *(зона: 2)* | | 45,84 |
| | *(зона: 3)* | | 44,13 |
| | *(зона: 4)* | | 44,98 |
| 888-0282 | Кислота азотная концентрированная техническая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 6,28 |
| | *(зона: 2)* | | 6,16 |
| | *(зона: 3)* | | 5,93 |
| | *(зона: 4)* | | 6,05 |
| 888-0289 | Порошок шлифовальный М5 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 388,40 |
| | *(зона: 2)* | | 367,94 |
| | *(зона: 3)* | | 342,44 |
| | *(зона: 4)* | | 351,74 |
| 888-0293 | Натрия станат | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 260,81 |
| | *(зона: 2)* | | 246,97 |
| | *(зона: 3)* | | 229,80 |
| | *(зона: 4)* | | 236,18 |
| 888-0294 | Натрий хлористый ( х.ч. ) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 12,53 |
| | *(зона: 2)* | | 12,30 |
| | *(зона: 3)* | | 11,85 |
| | *(зона: 4)* | | 12,08 |
| 888-0306 | Кислота борная | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 26,01 |
| | *(зона: 2)* | | 25,05 |
| | *(зона: 3)* | | 24,81 |
| | *(зона: 4)* | | 25,29 |
| 888-0307 | Формалин | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 31,87 |
| | *(зона: 2)* | | 30,18 |
| | *(зона: 3)* | | 28,08 |
| | *(зона: 4)* | | 28,86 |
| 888-0308 | Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 2,25 |
| | *(зона: 2)* | | 2,21 |
| | *(зона: 3)* | | 2,13 |
| | *(зона: 4)* | | 2,17 |
| 888-0310 | Натр едкий (сода каустическая) технический | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 7,61 |
| | *(зона: 2)* | | 7,41 |
| | *(зона: 3)* | | 7,27 |
| | *(зона: 4)* | | 7,48 |
| 888-0313 | Растворитель № 646 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 17,88 |
| | *(зона: 2)* | | 17,55 |
| | *(зона: 3)* | | 16,89 |
| | *(зона: 4)* | | 17,22 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 888-0322 | Стекло жидкое калийное | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 5,37 |
| | *(зона: 2)* | | 5,27 |
| | *(зона: 3)* | | 5,07 |
| | *(зона: 4)* | | 5,17 |
| 888-0369 | Сода питьевая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 2,14 |
| | *(зона: 2)* | | 2,10 |
| | *(зона: 3)* | | 2,02 |
| | *(зона: 4)* | | 2,06 |
| 888-0370 | Кадмий сернокислый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 128,28 |
| | *(зона: 2)* | | 121,47 |
| | *(зона: 3)* | | 113,03 |
| | *(зона: 4)* | | 116,16 |
| 888-0374 | Добавки С-1 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 9,07 |
| | *(зона: 2)* | | 8,91 |
| | *(зона: 3)* | | 8,57 |
| | *(зона: 4)* | | 8,74 |
| 888-0376 | Аноды медные | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 74,34 |
| | *(зона: 2)* | | 73,23 |
| | *(зона: 3)* | | 72,71 |
| | *(зона: 4)* | | 72,93 |
| 888-0377 | Синтанол АЛМ- 1 0 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 31,62 |
| | *(зона: 2)* | | 31,48 |
| | *(зона: 3)* | | 31,30 |
| | *(зона: 4)* | | 31,37 |
| 888-0378 | Спирт бутиловый синтетический | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 30,25 |
| | *(зона: 2)* | | 29,14 |
| | *(зона: 3)* | | 28,86 |
| | *(зона: 4)* | | 29,41 |
| 888-0381 | Сера техническая природная молотая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 15,30 |
| | *(зона: 2)* | | 14,66 |
| | *(зона: 3)* | | 13,88 |
| | *(зона: 4)* | | 14,14 |
| 888-0415 | Лак БТ-577 битумный | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 15,70 |
| | *(зона: 2)* | | 15,41 |
| | *(зона: 3)* | | 14,84 |
| | *(зона: 4)* | | 15,13 |
| 888-0431 | Фетр | м2 | |
| | *(зона: 1)* | | 86,16 |
| | *(зона: 2)* | | 85,77 |
| | *(зона: 3)* | | 85,28 |
| | *(зона: 4)* | | 85,46 |
| 888-0457 | Бензотриазол 3% | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 221,81 |
| | *(зона: 2)* | | 217,74 |
| | *(зона: 3)* | | 209,60 |
| | *(зона: 4)* | | 213,67 |
| 888-0506 | Вата белая гигроскопическая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 74,86 |
| | *(зона: 2)* | | 73,47 |
| | *(зона: 3)* | | 70,74 |
| | *(зона: 4)* | | 72,11 |

# СОДЕРЖАНИЕ

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ... 3**
**СБОРНИК № 23. РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ТКАНЕЙ И ГОБЕЛЕНОВ ... 9**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ... 9**
Таблица ТЕРрр 23-01-001 Воссоздание рисунка ткани ... 14
Таблица ТЕРрр 23-01-002 Изготовление технического рисунка ткани ... 14
Таблица ТЕРрр 23-01-003 Воссоздание шпалер на ручном станке ... 17
Таблица ТЕРрр 23-01-004 Удаление старой штопки ... 17
Таблица ТЕРрр 23-01-005 Художественная штопка шпалер ... 18
Таблица ТЕРрр 23-01-006 Очистка шпалер химическим раствором ... 18
Таблица ТЕРрр 23-01-007 Подготовка жаккардового картона к ткачеству ... 18
Таблица ТЕРрр 23-01-008 Подготовка жаккардового станка ... 20
Таблица ТЕРрр 23-01-009 Заправка жаккардового станка ... 21
Таблица ТЕРрр 23-01-010 Подготовка сырья к ткачеству ... 22
Таблица ТЕРрр 23-01-011 Крутка основы и утка натурального шелка ... 27
Таблица ТЕРрр 23-01-012 Крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи натуральными и химическими красителями в барках с электроподогревом ... 28
Таблица ТЕРрр 23-01-013 Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани) ... 32
Таблица ТЕРрр 23-01-014 Воссоздание аграманта ... 35
Таблица ТЕРрр 23-01-015 Изготовление бархатной нити (синелька) ... 41
Таблица ТЕРрр 23-02-001 Предварительное обследование экспонатов ... 42
Таблица ТЕРрр 23-02-002 Размонтирование экспоната ... 42
Таблица ТЕРрр 23-02-003 Удаление старой штопки ... 43
Таблица ТЕРрр 23-02-004 Механическая чистка от пыли художественных тканей ... 43
Таблица ТЕРрр 23-02-005 Пробы на текучесть ... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-006 Закрепление текучих красителей ... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-007 Химическая чистка экспонатов ... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-008 Чистка художественных тканей водными растворами ... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-009 Удаление или ослабление пятен различного происхождения ... 45
Таблица ТЕРрр 23-02-010 Удаление деформации ... 45
Таблица ТЕРрр 23-02-011 Варка мучного клея ... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-012 Дублирование экспонатов на мучном клее ... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-013 Дублирование на клей А-45-К ... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-014 Фрагментарное дублирование и дублирование археологических тканей ... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-015 Раздублирование экспоната ... 47
Таблица ТЕРрр 23-02-016 Выбор технологий окрашивания материала ... 47
Таблица ТЕРрр 23-02-017 Крашение дублировочного материала, ткани для восполнения утрат деталей и фрагментов ... 48
Таблица ТЕРрр 23-02-018 Мастиковка мелких утрат на художественных тканях ... 48
Таблица ТЕРрр 23-02-019 Постановка заплат ... 48
Таблица ТЕРрр 23-02-020 Укрепление экспонатов по периметру ... 49
Таблица ТЕРрр 23-02-021 Реставрация художественных тканей методом штопки ... 49
Таблица ТЕРрр 23-02-022 Укрепление художественных нитей в местах сечений ... 50
Таблица ТЕРрр 23-02-023 Укрепление сеткой ... 50
Таблица ТЕРрр 23-02-024 Укрепление отстающих нитей вышивки по рисунку ... 50
Таблица ТЕРрр 23-02-025 Укрепление металлических нитей ... 51
Таблица ТЕРрр 23-02-026 Укрепление отстающих и осыпающихся деталей (бисера, стекляруса, жемчуга, блесток) ... 51
Таблица ТЕРрр 23-02-027 Воссоздание утрат вышивки и кружева ... 52
Таблица ТЕРрр 23-02-028 Воссоздание утрат металлического шитья, вышивки ... 52
Таблица ТЕРрр 23-02-029 Восстановление низания бисерного, жемчужного и прочего ... 53
Таблица ТЕРрр 23-02-030 Воссоздание утраченных деталей экспонатов ... 53
Таблица ТЕРрр 23-02-031 Обработка экспонатов из бархата ... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-032 Чистка металлических деталей ... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-033 Консервация экспонатов ... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-034 Монтаж-сборка экспонатов ... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-035 Оформление фрагментов для экспонирования ... 55
Таблица ТЕРрр 23-02-036 Перенесение вышивки на новую основу ... 55
Таблица ТЕРрр 23-02-037 Изготовление искусственных цветов ... 55
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 56**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 56**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ... 57**

**СБОРНИК № 24. ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.65**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....65**
**РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА.....66**
Таблица ТЕРрр 24-01-001 Крацевание.....66
Таблица ТЕРрр 24-01-002 Шлифование.....66
Таблица ТЕРрр 24-01-003 Полирование.....67
Таблица ТЕРрр 24-01-004 Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел.....67
Таблица ТЕРрр 24-01-005 Очистка деталей от старых лаковых покрытий.....68
Таблица ТЕРрр 24-01-006 Химическое обезжиривание в щелочных растворах.....68
Таблица ТЕРрр 24-01-007 Травление и активация.....69
Таблица ТЕРрр 24-01-008 Обезжиривание содой питьевой.....70
Таблица ТЕРрр 24-01-009 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом.....71
**РАЗДЕЛ 2. ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ.....72**
Таблица ТЕРрр 24-01-010 Латунирование.....72
Таблица ТЕРрр 24-01-011 Никелирование матовое.....73
Таблица ТЕРрр 24-01-012 Никелирование блестящее.....75
Таблица ТЕРрр 24-01-013 Никелирование черное.....76
Таблица ТЕРрр 24-01-014 Никелирование химическое.....77
Таблица ТЕРрр 24-01-015 Меднение блестящее в сернокислом электролите.....78
Таблица ТЕРрр 24-01-016 Меднение в пирофосфатных электролитах.....78
Таблица ТЕРрр 24-01-017 Серебрение.....80
Таблица ТЕРрр 24-01-018 Золочение.....82
Таблица ТЕРрр 24-01-019 Цинкование.....82
Таблица ТЕРрр 24-01-020 Хромирование.....84
Таблица ТЕРрр 24-01-021 Оловянирование (лужение).....84
**РАЗДЕЛ 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА.....86**
Таблица ТЕРрр 24-01-022 Электрополирование меди, латуни и гальванических медных покрытий.....86
Таблица ТЕРрр 24-01-023 Осветление.....87
Таблица ТЕРрр 24-01-024 Пассирование.....88
Таблица ТЕРрр 24-01-025 Оксидирование (патинирование) под старую медь.....89
Таблица ТЕРрр 24-01-026 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками.....90
Таблица ТЕРрр 24-01-027 Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом.....91
Таблица ТЕРрр 24-01-028 Покрытие деталей лаком.....91
Таблица ТЕРрр 24-01-029 Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом.....92
Таблица ТЕРрр 24-01-030 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди.....97
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....98**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....98**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.....99**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....100**

**СБОРНИК № 25. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДСВЕТОК.....109**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....109**
**РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНОГО И ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА (ДПИ) ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ.....112**
Таблица ТЕРрр 25-01-001 Демонтаж предметов ДПИ.....112
Таблица ТЕРрр 25-01-002 Монтаж предметов ДПИ.....113
Таблица ТЕРрр 25-01-003 Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки.....115
Таблица ТЕРрр 25-01-004 Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей.....115
Таблица ТЕРрр 25-01-005 Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей.....115
Таблица ТЕРрр 25-01-006 Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей.....116
Таблица ТЕРрр 25-01-007 Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями.....116
Таблица ТЕРрр 25-01-008 Обработка металлических деталей в кислотных ваннах.....116
Таблица ТЕРрр 25-01-009 Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий.....117
Таблица ТЕРрр 25-01-010 Покрытие металлических деталей лаком.....117
Таблица ТЕРрр 25-01-011 Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений.....117
Таблица ТЕРрр 25-01-012 Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта.....117

Таблица ТЕРрр 25-01-013 Пайка мелких пробоин и вмятин ... 118
Таблица ТЕРрр 25-01-014 Крепление деталей между собой со сваркой ... 118
Таблица ТЕРрр 25-01-015 Сверление отверстий в деталях ... 118
Таблица ТЕРрр 25-01-016 Нарезка резьбы в металлических деталях ... 118
Таблица ТЕРрр 25-01-017 Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой ... 119
Таблица ТЕРрр 25-01-018 Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками) ... 120
Таблица ТЕРрр 25-01-019 Изготовление крепежных винтов из латуни ... 120
Таблица ТЕРрр 25-01-020 Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м ... 120
Таблица ТЕРрр 25-01-021 Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров ... 121
Таблица ТЕРрр 25-01-022 Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности) ... 122
Таблица ТЕРрр 25-01-023 Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и пр. предметов со сваркой ... 123
Таблица ТЕРрр 25-01-024 Изготовление стального патронодержателя размером 150х20 мм ... 123
Таблица ТЕРрр 25-01-025 Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками ... 123
Таблица ТЕРрр 25-01-026 Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давления ... 123
Таблица ТЕРрр 25-01-027 Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений ... 124
Таблица ТЕРрр 25-01-028 Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм ... 125
Таблица ТЕРрр 25-01-029 Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки ... 125
Таблица ТЕРрр 25-01-030 Изготовление штока ... 125
Таблица ТЕРрр 25-01-031 Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ ... 126
Таблица ТЕРрр 25-01-032 Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса ... 126
Таблица ТЕРрр 25-01-033 Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь) ... 126
Таблица ТЕРрр 25-01-034 Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом ... 126
Таблица ТЕРрр 25-01-035 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье ... 128
Таблица ТЕРрр 25-01-036 Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов ... 130
Таблица ТЕРрр 25-01-037 Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей ... 131
Таблица ТЕРрр 25-01-038 Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали ... 132
Таблица ТЕРрр 25-01-039 Изготовление шаблона отражателя ... 132

**РАЗДЕЛ 2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК ... 133**

Таблица ТЕРрр 25-01-040 Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен ... 133
Таблица ТЕРрр 25-01-041 Очистка хрустальных подвесок от загрязнений ... 133
Таблица ТЕРрр 25-01-042 Промывка орнаментованного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д. ... 134
Таблица ТЕРрр 25-01-043 Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность ... 134
Таблица ТЕРрр 25-01-044 Гравировка хрусталя и стекла ... 138
Таблица ТЕРрр 25-01-045 Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке ... 139
Таблица ТЕРрр 25-01-046 Сборка хрустальных подвесок в гирлянды ... 139
Таблица ТЕРрр 25-01-047 Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру ... 140
Таблица ТЕРрр 25-01-048 Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка" ... 140
Таблица ТЕРрр 25-01-049 Изготовление крупных хрустальных подвесок ... 141
Таблица ТЕРрр 25-01-050 Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж" ... 142
Таблица ТЕРрр 25-01-051 Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник" ... 144
Таблица ТЕРрр 25-01-052 Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль" ... 145
Таблица ТЕРрр 25-01-053 Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник" ... 146
Таблица ТЕРрр 25-01-054 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная) ... 147
Таблица ТЕРрр 25-01-055 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики) ... 148
Таблица ТЕРрр 25-01-056 Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования ... 149
Таблица ТЕРрр 25-01-057 Изготовление (имитация) свечей молочного стекла ... 150
Таблица ТЕРрр 25-01-058 Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов ... 151
Таблица ТЕРрр 25-01-059 Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза ... 151
Таблица ТЕРрр 25-01-060 Обработка свечей молочного стекла ... 151
Таблица ТЕРрр 25-01-061 Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм ... 151
Таблица ТЕРрр 25-01-062 Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов) ... 151
Таблица ТЕРрр 25-01-063 Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ ... 151

**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 152**

**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 152**

**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ... 153**

**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ....154**

**СБОРНИК № 26. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРОИЗВЕДЕНИЙ....163**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ....163**
**РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ УЗОРНОГО МЕТАЛЛА (ОЛОВЯННОЕ, ОЛОВЯННО-СВИНЦОВОЕ ЛИТЬЕ) И КАРКАСНОГО МЕТАЛЛА....165**
**1. РЕСТАВРАЦИЯ УЗОРНОГО МЕТАЛЛА....165**
Таблица ТЕРрр 26-01-001 Выправка деформированного узорного металла....165
Таблица ТЕРрр 26-01-002 Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, паки, нагар и т.д.)....165
Таблица ТЕРрр 26-01-003 Впаивание воссозданных фрагментов в местах утрат узорного металла....165
**2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КАРКАСНОГО МЕТАЛЛА....166**
Таблица ТЕРрр 26-01-004 Рихтовка деформированного каркасного металла....166
Таблица ТЕРрр 26-01-005 Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок....166
Таблица ТЕРрр 26-01-006 Лужение черного металла, гвоздей-заклепок и заклепок винтов оловом или оловянно-свинцовым сплавом с двух сторон....166
Таблица ТЕРрр 26-01-007 Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм....167
Таблица ТЕРрр 26-01-008 Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм....167
Таблица ТЕРрр 26-01-009 Воссоздание и реставрация каркасного металла с чеканкой точечных узоров до трех рядов согласно подлиннику....167
Таблица ТЕРрр 26-01-010 Реставрация каркасного металла методом пайки....168
Таблица ТЕРрр 26-01-011 Воссоздание и реставрация узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику....169
Таблица ТЕРрр 26-01-012 Воссоздание и реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла....169
Таблица ТЕРрр 26-01-013 Дублирование орнаментированных выколотых деталей с просечным орнаментом средней сложности....170
Таблица ТЕРрр 26-01-014 Реставрация кованного просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику....170
Таблица ТЕРрр 26-01-015 Воссоздание петельчатых креплений согласно подлиннику....171
Таблица ТЕРрр 26-01-016 Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм....171
Таблица ТЕРрр 26-01-017 Реставрация сломанных кованных железных гвоздей....171
Таблица ТЕРрр 26-01-018 Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс"....171
**РАЗДЕЛ 2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ....172**
**1. РЕСТАВРАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ....172**
Таблица ТЕРрр 26-02-001 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений....172
Таблица ТЕРрр 26-02-002 Восполнение утрат на фрагментах из слюды "на просвет"....172
Таблица ТЕРрр 26-02-003 Удаление со слюды поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами....173
Таблица ТЕРрр 26-02-004 Склеивание отреставрированных споев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме....174
Таблица ТЕРрр 26-02-005 Сшивка фрагментов слюды вощеной нитью....174
Таблица ТЕРрр 26-02-006 Консервация подлинной слюды....174
**2. ВОССОЗДАНИЕ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ....175**
Таблица ТЕРрр 26-02-007 Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе....175
Таблица ТЕРрр 26-02-008 Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде художественными масляными красками и фольгой....175
Таблица ТЕРрр 26-02-009 Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками и фольгой....175
**РАЗДЕЛ 3. РАЗНЫЕ РАБОТЫ....176**
Таблица ТЕРрр 26-03-001 Изготовление шпилек для петельчатых креплений диаметром 1-2 мм, длиной 145-350 мм из стальной проволоки....176
Таблица ТЕРрр 26-03-002 Разборка и сборка произведений прикладного искусства оловянно-слюдяной группы....176
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ....178**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ....178**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ....179**

**СБОРНИК № 27. РЕСТАВРАЦИЯ МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ....185**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ....185**

**РАЗДЕЛ 2. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ ..... 190**
**1. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ НА ШТУКАТУРКЕ ..... 190**
Таблица ТЕРрр 27-02-001 Укрепление отставшего от основы грунта стенописи инъекцией связующего раствора ..... 190
Таблица ТЕРрр 27-02-002 Укрепление структурно-разрушенного грунта ..... 192
Таблица ТЕРрр 27-02-003 Укрепление грунта, отставшего от основы механическим способом (кляммерами) ..... 193
Таблица ТЕРрр 27-02-004 Бортовое укрепление штукатурного слоя ..... 193
Таблица ТЕРрр 27-02-005 Заделка трещин в грунте живописи ..... 194
Таблица ТЕРрр 27-02-006 Заделка трещин в кладке при наличии стенописи ..... 195
Таблица ТЕРрр 27-02-007 Дополнение штукатурки в живописи в местах больших утрат с устройством проволочного каркаса (при необходимости) ..... 195
Таблица ТЕРрр 27-02-008 Дополнение грунта (штукатурки) в живописи в местах мелких утрат ..... 196
Таблица ТЕРрр 27-02-009 Шпаклевка утрат грунта живописи ..... 197
Таблица ТЕРрр 27-02-010 Удаление гвоздей из древнего грунта стенописи с обработкой гвоздей в грунте (при необходимости) ..... 197
Таблица ТЕРрр 27-02-011 Удаление разрушенного грунта живописи или позднейших вставок ..... 199
Таблица ТЕРрр 27-02-012 Укрепление раствором разрушенного красочного слоя (шелушение, вспучивание и распыление) ..... 200
Таблица ТЕРрр 27-02-013 Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя (шелушение, вспучивание, расслоение и распыление) ..... 200
Таблица ТЕРрр 27-02-014 Удаление плесени с живописного слоя с дезинфекцией ..... 201
Таблица ТЕРрр 27-02-015 Удаление загрязнений с поверхности живописи ..... 201
Таблица ТЕРрр 27-02-016 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти со стенописи, выполненной в масляной темперной технике и фреске ..... 202
Таблица ТЕРрр 27-02-017 Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с клеевой стенописи ..... 202
Таблица ТЕРрр 27-02-018 Удаление ржавых пятен с поверхности живописи ..... 203
Таблица ТЕРрр 27-02-019 Удаление емчуги со стенописи ..... 204
Таблица ТЕРрр 27-02-020 Удаление олифы или лака с поверхности живописи без снятия записи ..... 204
Таблица ТЕРрр 27-02-021 Удаление с живописи записи с выборкой ..... 204
Таблица ТЕРрр 27-02-022 Удаление частичной записи с живописи с выборкой ..... 205
Таблица ТЕРрр 27-02-023 Удаление шпаклевки с живописи ..... 205
Таблица ТЕРрр 27-02-024 Удаление слоя штукатурки с живописи с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи ..... 206
Таблица ТЕРрр 27-02-025 Калькирование живописи с припорохом и прорисовкой контуров ..... 207
Таблица ТЕРрр 27-02-026 Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска) ..... 208
Таблица ТЕРрр 27-02-027 Исполнение картона в натуральную величину для восстановления утраченных мест живописи (уголь, соус, карандаш) ..... 218
Таблица ТЕРрр 27-02-028 Копирование живописи в материале, аналогичном оригиналу ..... 220
Таблица ТЕРрр 27-02-029 Воссоздание живописи в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи ..... 222
Таблица ТЕРрр 27-02-030 Тонирование утрат живописи (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) ..... 225
Таблица ТЕРрр 27-02-031 Копирование живописи на бумаге ..... 228
Таблица ТЕРрр 27-02-032 Составление колеров ..... 228
**2. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ НА ФРАГМЕНТАХ ..... 229**
Таблица ТЕРрр 27-02-033 Снятие фрагмента живописи со стены ..... 229
Таблица ТЕРрр 27-02-034 Заклейка тыльной стороны снятого со стены или раскопа фрагмента стенописи ..... 229
Таблица ТЕРрр 27-02-035 Монтировка снятого фрагмента на основу для экспозиции ..... 230
Таблица ТЕРрр 27-02-036 Установка и закрепление (монтирование) фрагмента на прежнее место (на растворе) ..... 230
Таблица ТЕРрр 27-02-037 Подбор и склейка разрозненных фрагментов стенописи ..... 231
Таблица ТЕРрр 27-02-038 Снятие фрагмента стенописи на месте зондажных исследований ..... 232
**3. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ НА ХОЛСТЕ ..... 232**
Таблица ТЕРрр 27-02-039 Снятие холста с основы (штукатурки, дерева) ..... 232
Таблица ТЕРрр 27-02-040 Снятие живописи на холсте с подрамником со стены, плафона ..... 233
Таблица ТЕРрр 27-02-041 Наклейка холста на основу ..... 233
Таблица ТЕРрр 27-02-042 Исправление коробленности холста (взбугренности, продавленности) на основе (стене, плафоне и др.) ..... 234
Таблица ТЕРрр 27-02-043 Подведение грунта на холсте ..... 235
Таблица ТЕРрр 27-02-044 Подклейка холста частично отставшего от основы (штукатурка, дерево) ..... 235
Таблица ТЕРрр 27-02-045 Заделка швов стыковки холста ..... 236
Таблица ТЕРрр 27-02-046 Исправление отставания дублировочного (дублированного) холста ..... 236
Таблица ТЕРрр 27-02-047 Раздублирование холста ..... 236
Таблица ТЕРрр 27-02-048 Удаление реставрационных записей или лака с живописи ..... 237
Таблица ТЕРрр 27-02-049 Тонирование утрат живописи ..... 237
Таблица ТЕРрр 27-02-050 Укрепление красочного слоя ..... 238
Таблица ТЕРрр 27-02-051 Изготовление рабочего подрамника ..... 239
Таблица ТЕРрр 27-02-052 Сборка рабочего подрамника ..... 239

Таблица ТЕРрр 27-02-053 Натяжка холста на рабочий подрамник ... 240
Таблица ТЕРрр 27-02-054 Натяжка на подрамник картины выполненной на холсте ... 240
**РАЗДЕЛ 3. СТАНКОВАЯ ЖИВОПИСЬ (ТЕМПЕРНАЯ И МАСЛЯНАЯ) ... 242**
**1. ТЕМПЕРНАЯ ЖИВОПИСЬ ... 242**
Таблица ТЕРрр 27-03-001 Профилактическая заклейка живописи ... 242
Таблица ТЕРрр 27-03-002 Отмывка профилактической заклейки с станковой темперной живописи ... 242
Таблица ТЕРрр 27-03-003 Укрепление красочной поверхности ... 242
Таблица ТЕРрр 27-03-004 Выемка гвоздей, металлических скоб с деревянной основы иконы (картины) ... 243
Таблица ТЕРрр 27-03-005 Удаление разрушенного (распиленного) или отставшего от основы левкаса и паволоки ... 244
Таблица ТЕРрр 27-03-006 Дополнение левкаса с удалением разрушенного позднего левкаса или восковых чинок ... 244
Таблица ТЕРрр 27-03-007 Удаление загрязнения и плесени с поверхности живописи, басмы и оклада ... 245
Таблица ТЕРрр 27-03-008 Удаление записи с авторской живописи с выборкой расчищенной живописи ... 245
Таблица ТЕРрр 27-03-009 Удаление записи с темперной живописи под микроскопом на миниатюре ... 246
Таблица ТЕРрр 27-03-010 Выборка лаково-олифных покрытий под микроскопом на миниатюре ... 246
Таблица ТЕРрр 27-03-011 Удаление олифы или лака с поверхности живописи ... 246
Таблица ТЕРрр 27-03-012 Выборка поверхности расчищенной темперной живописи от олифы или лака ... 246
Таблица ТЕРрр 27-03-013 Покрытие расчищенной живописи, басмы и оклада олифой и лаком ... 247
Таблица ТЕРрр 27-03-014 Укрепление разрушенной древесины пропиткой раствором с дезинфекцией ... 247
Таблица ТЕРрр 27-03-015 Обработка тыльной стороны иконы скипидаро-восковым раствором ... 247
Таблица ТЕРрр 27-03-016 Дополнение паволоки в местах утрат ... 247
Таблица ТЕРрр 27-03-017 Удаление позднейших фактурных наслоений грунта ... 247
Таблица ТЕРрр 27-03-018 Снятие и постановка оклада или басмы ... 248
Таблица ТЕРрр 27-03-019 Склеивание деревянной основы иконы (картины) ... 248
Таблица ТЕРрр 27-03-020 Выпрямление деревянной основы иконы (картины) ... 248
Таблица ТЕРрр 27-03-021 Склеивание досок карасиками, скобами, рейками ... 249
Таблица ТЕРрр 27-03-022 Склеивание досок шпонками ... 249
Таблица ТЕРрр 27-03-023 Заделка трещин и гвоздевых отверстий в доске (древесными опилками) ... 250
Таблица ТЕРрр 27-03-024 Надзор и выемка иконы из иконостаса и вставка в иконостас ... 250
Таблица ТЕРрр 27-03-025 Упаковка и распаковка памятника станковой живописи (иконы, картины) ... 250
**2. МАСЛЯНАЯ ЖИВОПИСЬ ... 251**
Таблица ТЕРрр 27-03-026 Обработка живописи и холста с удалением плесени с дезинфекцией ... 251
Таблица ТЕРрр 27-03-027 Изготовление экспозиционного подрамника для станковой масляной живописи ... 251
Таблица ТЕРрр 27-03-028 Профилактическая заклепка живописи ... 251
Таблица ТЕРрр 27-03-029 Удаление профилактической заклейки ... 252
Таблица ТЕРрр 27-03-030 Натяжка холста на рабочий подрамник ... 252
Таблица ТЕРрр 27-03-031 Укрепление красочного слоя ... 252
Таблица ТЕРрр 27-03-032 Устранение прорывов холста ... 253
Таблица ТЕРрр 27-03-033 Устранение загрязнений с поверхности живописи ... 253
Таблица ТЕРрр 27-03-034 Устранение лака с поверхности живописи ... 254
Таблица ТЕРрр 27-03-035 Регенерация лака ... 254
Таблица ТЕРрр 27-03-036 Удаление записи с поверхности живописи с выборкой ... 254
Таблица ТЕРрр 27-03-037 Устранение коробленности и продавленности холста (картины) ... 254
Таблица ТЕРрр 27-03-038 Исправление отставания дублировочного холста ... 255
Таблица ТЕРрр 27-03-039 Раздублирование холста ... 255
Таблица ТЕРрр 27-03-040 Дублирование холста ... 255
Таблица ТЕРрр 27-03-041 Подведение грунта в местах утрат ... 256
Таблица ТЕРрр 27-03-042 Дублирование кромок холста ... 256
Таблица ТЕРрр 27-03-043 Натяжка на подрамник картины, выполненной на холсте ... 256
Таблица ТЕРрр 27-03-044 Воссоздание живописи в местах утрат красочного слоя ... 257
Таблица ТЕРрр 27-03-045 Покрытие живописи лаком ... 258
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 259**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 259**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ... 260**

**СБОРНИК № 28. ВОССОЗДАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ И ЧАСТИЧНО УТРАЧЕННОЙ ... 269**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ... 269**
Таблица ТЕРрр 28-01-001 Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 10 м2 ... 271
Таблица ТЕРрр 28-01-002 Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 50 м2 ... 272
Таблица ТЕРрр 28-01-003 Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 100 м2 ... 273

Таблица ТЕРрр 28-01-004 Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 200 м2 и более....273
Таблица ТЕРрр 28-01-005 Исполнение картонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи 274
Таблица ТЕРрр 28-01-006 Исполнение выполненных в масляной технике по холсту копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании .275
Таблица ТЕРрр 28-01-007 Исполнение выполненных в масляной технике по дереву копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании .277
Таблица ТЕРрр 28-01-008 Исполнение выполненных в технике яичной темперы по холсту копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании....278
Таблица ТЕРрр 28-01-009 Исполнение выполненных в технике яичной темперы по дереву копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании....280
Таблица ТЕРрр 28-01-010 Исполнение выполненных в технике синтетической темперы по холсту копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании....281
Таблица ТЕРрр 28-01-011 Исполнение выполненных в технике синтетической темперы по дереву копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании....283
Таблица ТЕРрр 28-01-012 Исполнение выполненных в клеевой технике (на животном клее) по холсту копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании ....284
Таблица ТЕРрр 28-01-013 Исполнение выполненных в клеевой технике (на животном клее) по дереву копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании ....286
Таблица ТЕРрр 28-01-014 Исполнение выполненных в клеевой технике (на синтетическом клее) по холсту копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании ....287
Таблица ТЕРрр 28-01-015 Исполнение выполненных в клеевой технике (на синтетическом клее) по дереву копий произведений декоративной монументальной и станковой живописи, используемых в качестве аналогов при воссоздании ....289
Таблица ТЕРрр 28-01-016 Исполнение выполненных в масляной технике по холсту эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи ....290
Таблица ТЕРрр 28-01-017 Исполнение выполненных в масляной технике по дереву эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи ....292
Таблица ТЕРрр 28-01-018 Исполнение выполненных в масляной технике яичной темперы по холсту эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи....293
Таблица ТЕРрр 28-01-019 Исполнение выполненных в технике яичной темперы по дереву эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи ....295
Таблица ТЕРрр 28-01-020 Исполнение выполненных в технике синтетической темперы по холсту эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи....296
Таблица ТЕРрр 28-01-021 Исполнение выполненных в технике синтетической темперы по дереву эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи....298
Таблица ТЕРрр 28-01-022 Исполнение выполненных в клеевой технике (на животном клее) по холсту эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи....299
Таблица ТЕРрр 28-01-023 Исполнение выполненных в клеевой технике (на животном клее) по дереву эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи....301
Таблица ТЕРрр 28-01-024 Исполнение выполненных в клеевой технике (на синтетическом клее) по дереву эталонов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи....302
Таблица ТЕРрр 28-01-025 Воссоздание живописи, выполненной в масляной технике по холсту....304
Таблица ТЕРрр 28-01-026 Воссоздание живописи, выполненной в масляной технике по штукатурке или дереву....305
Таблица ТЕРрр 28-01-027 Воссоздание живописи, выполненной в технике яичной темперы по холсту ....306
Таблица ТЕРрр 28-01-028 Воссоздание живописи, выполненной в технике яичной темперы по штукатурке или по дереву....307
Таблица ТЕРрр 28-01-029 Воссоздание живописи, выполненной в технике синтетической темперы по холсту ....308
Таблица ТЕРрр 28-01-030 Воссоздание живописи, выполненной в технике синтетической темперы по штукатурке или дереву....310
Таблица ТЕРрр 28-01-031 Воссоздание живописи, выполненной в клеевой технике (на животном клее) по холсту ....311
Таблица ТЕРрр 28-01-032 Воссоздание живописи, выполненной в клеевой технике (на животном клее) по штукатурке...312
Таблица ТЕРрр 28-01-033 Воссоздание живописи, выполненной в клеевой технике (на синтетическом клее) по холсту ...313
Таблица ТЕРрр 28-01-034 Воссоздание живописи, выполненной в клеевой технике (на синтетическом клее) по штукатурке и дереву....314

**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ....316**

**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ....316**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ....317**

**СБОРНИК № 29. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МОЗАИКИ ....323**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ....323**
Таблица ТЕРрр 29-01-001 Предреставрационное обследование мозаики....324
Таблица ТЕРрр 29-01-002 Промывка поверхности мозаики....324
Таблица ТЕРрр 29-01-003 Расчистка мозаики от трудноудаляемых загрязнений....325
Таблица ТЕРрр 29-01-004 Вырубка разрушенной смальты....325
Таблица ТЕРрр 29-01-005 Переклейка фрагментов мозаики....325
Таблица ТЕРрр 29-01-006 Распивка швов и трещин шириной до 3 мм....326
Таблица ТЕРрр 29-01-007 Заделка трещин шириной более 3 мм с устройством вставок из смальты....326
Таблица ТЕРрр 29-01-008 Разбивка эскиза на модуль....326
Таблица ТЕРрр 29-01-009 Воссоздание цветного мозаичного набора из отдельных фрагментов....326
Таблица ТЕРрр 29-01-010 Воссоздание мозаичного набора из золоченой и серебряной смальты....327
Таблица ТЕРрр 29-01-011 Отделка набора мозаики из смальты....327
Таблица ТЕРрр 29-01-012 Имитация золоченой (серебряной) канторели....327
Таблица ТЕРрр 29-01-013 Расчистка от загрязнений поверхности мозаики из цветных поделочных камней....328
Таблица ТЕРрр 29-01-014 Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой....328
Таблица ТЕРрр 29-01-015 Заготовка каменной фанеры....329
Таблица ТЕРрр 29-01-016 Воссоздание утрат "русской мозаики"....329
Таблица ТЕРрр 29-01-017 Отделка поверхности плоского набора....329
Таблица ТЕРрр 29-01-018 Воссоздание утрат рисунка "флорентийской мозаики"....330
Таблица ТЕРрр 29-01-019 Воссоздание утрат рельефной "флорентийской мозаики"....332
Таблица ТЕРрр 29-01-020 Реставрация разбитого мраморного или шиферного основания....332
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ....334**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ....334**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ....335**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ....336**

**СБОРНИК № 30. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ЯНТАРНОГО НАБОРА ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ....341**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ....341**
Таблица ТЕРрр 30-01-001 Разборка на детали янтарной облицовки плоского набора пластин с резьбой, профилированного и сложно-профилированного набора....342
Таблица ТЕРрр 30-01-002 Удаление лаковых покрытий и загрязнений с профилированного, сложно-профилированного набора....342
Таблица ТЕРрр 30-01-003 Удаление лаковых покрытий и загрязнений в рельефе гравировки и внутренней резьбы на медальонах и камеях....343
Таблица ТЕРрр 30-01-004 Отделка тонкой шлифовкой и полировкой реставрируемых деталей....343
Таблица ТЕРрр 30-01-005 Монтаж отреставрированных деталей плоского набора, пластин с резьбой (инталии) и профилированных деталей....343
Таблица ТЕРрр 30-01-006 Покрытие поверхности янтаря отбеленным воском, для предохранения от атмосферных и механических воздействий....344
Таблица ТЕРрр 30-01-007 Раскрой кусков янтаря на пластины для всех видов набора....344
Таблица ТЕРрр 30-01-008 Воссоздание рельефной резьбы из янтаря....344
Таблица ТЕРрр 30-01-009 Колорирование деталей набора из янтаря....345
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ....346**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ....346**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ....347**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ....348**

gost.e-ecolog.ru