ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

# ТЕРрр-2001

## ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

## Том 2

| | |
|---|---|
| СБОРНИК 7 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. |
| СБОРНИК 8 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ШТУКАТУРНОЙ ОТДЕЛКИ. |
| СБОРНИК 9 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОБЛИЦОВОК ИЗ ИСКУССТВЕННОГО МРАМОРА. |
| СБОРНИК 10 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОКРАСОК ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРОВ. |
| СБОРНИК 11 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОГО ДЕКОРА. |
| СБОРНИК 12 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА. |
| СБОРНИК 13 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ РЕЗЬБЫ ПО ДЕРЕВУ. |

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Салехард 2011

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

## ТЕРрр - 2001

## ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

## Том 2

| | |
|---|---|
| СБОРНИК 7 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. |
| СБОРНИК 8 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ШТУКАТУРНОЙ ОТДЕЛКИ. |
| СБОРНИК 9 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОБЛИЦОВОК ИЗ ИСКУССТВЕННОГО МРАМОРА. |
| СБОРНИК 10 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОКРАСОК ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРОВ. |
| СБОРНИК 11 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОГО ДЕКОРА. |
| СБОРНИК 12 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА. |
| СБОРНИК 13 | РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ РЕЗЬБЫ ПО ДЕРЕВУ. |

**Издание официальное**

**Салехард 2011**

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

**Территориальные сметные нормативы.**
**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ. ТЕРрр - 2001 Том 2.**
Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

**© ЯНАО 2011г.**

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ. ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

ТЕРрр-2001

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ по применению территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия

### ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ТЕРрр-2001) рассчитаны в базисных ценах на 1 января 2000 года и предназначены для определения затрат, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов, а также для расчетов за выполненные работы.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятника и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ТЕРрр-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1 - Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2 - Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3 - Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4 - Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5 - Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6 - Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7 - Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8 - Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9 - Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.
Сборник 10 - Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11 - Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12 - Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13 - Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14 - Реставрация мебели.
Сборник 15 - Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16 - Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17 - Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18 - Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19 - Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20 - Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21 - Разные работы.
Сборник 22 - Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23 - Реставрация тканей.
Сборник 24 - Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
Сборник 25 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок.
Сборник 26 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
Сборник 27 - Реставрация монументальной и станковой живописи.

Сборник 28 - Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях - памятниках архитектуры.
Сборник 29 - Реставрация и воссоздание мозаики.
Сборник 30 - Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

ТЕРрр-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕРрр-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями, независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется специализированными организациями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Оплата труда и затраты труда рабочих, указанные в Сборниках, предусматривают усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, в том числе выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенный в графе 8 Сборников расход материалов учитывает полную потребность их для данного вида работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, принятой в расценках Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее стоимость применяемого материала, взамен заложенного в данной расценке, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в расценках следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника;

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций;

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта;

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовления изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.);

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Расход материальных ресурсов определен на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В Сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к затратам труда и оплате труда следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия к затратам труда и оплате труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест - 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма), - 1,25;

- при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, - 1,25;
- при температуре воздуха на рабочем месте +40 °С - 1,25;
- при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из

них. При одновременном применении к той или иной расценке нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕРрр-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте, следует определять по соответствующим Территориальным сборникам единичных расценок на строительные (ТЕР-2001) и ремонтно-строительные работы (ТЕРр-2001).

10. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

11. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Расценки ТЕРрр-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. Единичными расценками, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

13. Стоимость доставки воды к месту работ расценками не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м;

б) накладные расходы и сметная прибыль.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные работы - актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к расценке нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в технической части конкретного Сборника, распространяются только в пределах данного Сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в расценках Сборников жирным шрифтом, и коды которых заключены в скобки, в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

## УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

## ТЕРрр 81-01-07-2001

ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

## Сборник № 7

# РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Издание официальное

Салехард 2011

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

**Территориальные сметные нормативы.**
**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ. ТЕРрр 81-01-07-2001 Сборник № 7. Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов**
Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

**© ЯНАО 2011г.**

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ. ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

ТЕРрр-2001

## *Сборник № 7*

# РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки (ТЕРрр-2001-07) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зонах памятников истории и культуры. ТЕРрр-2001-07 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр-2001-07 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

3. Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормами.

3.1. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность.

3.2. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке.

3.3. Удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем вырезки той части, которая подлежит замене или выправке.

3.4. Целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного, предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

4. Расценками сборника предусматривается выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ. К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду, что демонтаж при ремонтно-реставрационных работах является единым производственным комплексом, и, при всем этом, установка контактного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью ремонтно-реставрационных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производится в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 м, на большой высоте (главы, кресты).

5. Расценками сборника предусматривается изготовление остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставень (за исключением особо оговоренных случаев) изготовление декоративных изделий, а также выполнение каркасов (дверных полотен, ставней и т.п.) из листовой стали. Изготовление и установка декоративных кованных деталей и деталей из листовой стали выполняется отдельно.

6. Расценками сборника предусматривается изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне - 1,1.

При изготовлении изделий не в условиях стационарно оборудованной мастерской подлежит составлять индивидуальные нормы в зависимости от местных условий.

7. Расценками сборника предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на 1 м2 проекции решетки:

7.1. Низкая - до 10 деталей/м2

7.2. Средняя - до 25 деталей/м2

7.3. Высокая - более 25 деталей/м2

8. Расценками сборника предусматриваются следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов:

8.1. Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

8.1.1. Простые - детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./дм2;

8.1.2. Сложные - детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./дм2;

8.2. Декоративные кованые детали подразделяются на:

8.2.1. Простого рисунка - имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм2 в одной плоскости;

8.2.2. Среднего рисунка - имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм2 в одной плоскости;

8.2.3. Сложного рисунка - находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм2 или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

8.2.4. Особо сложные - плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм2, детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 мм2 и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

8.3. Пики подразделяются на следующие категории сложности:

8.3.1. Простые - плоские и на три грани;

8.3.2. Средние - более 3-х граней без дополнительных декоративных элементов;

8.3.3. Сложные - объемные с дополнительными декоративными элементами.

8.4. Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

8.4.1. Простая - прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до 3 шт.;

8.4.2. Средняя - с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт;

8.4.3. Сложная - с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.

8.5. Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:

8.5.1. Простые - простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3-х шт.;

8.5.2. Сложные - сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3-х шт.;

8.6. Декоративные заклепки подразделяются на:

8.6.1. Простые - шляпки гладкие без рисунка;

8.6.2. Средние - шляпки геометрического простого рисунка;

8.6.3. Сложные - шляпки, орнаментованные криволинейным рисунком.

8.7. Дверные приборы подразделяются на:

8.7.1. Простой сложности - ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

8.7.2. Средней сложности - дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями.

8.7.3. Сложные - дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.

8.8. Проушины металлические подразделяются на:

8.8.1. Простые - гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

8.8.2. Сложные - сложной конфигурации с декоративными фрагментами.

9. Расценками сборника учтены:

9.1. Все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т.п.);

9.2. Спуск, подъем и подача элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 м, уборка рабочего места. При подъеме и спуске свыше 25 м вводятся дополнения, указанные в примечаниях к соответствующим параграфам расценок.

10. Поправки к применению расценок.

| №№ таблиц и расценок | Поправки и примечания |
|---|---|
| 7-01-001 | При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 0,7. Материалы оставлять без изменения.<br>Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по табл. 7-01-002. Изготовление каркаса главы - коэффициент 1,25 к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов.<br>Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками см. табл. 7-01-014 "Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок". |
| 7-01-002-1 ÷ 7-01-002-7 | Расценками предусмотрено:<br>а) Изготовление таганцев.<br>б) Гнутье журавцов на плоскости; при гнутье журавцов на ребро к затратам труда и |

| №№ таблиц и расценок | Поправки и примечания |
|---|---|
| | оплате труда применять коэффициент 1,15.<br>При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,7. |
| 7-01-003 | Расценками таблицы предусматривается реставрация крестов средней сложности.<br>При реставрации сложных крестов к затратам труда и оплате труда, эксплуатации машин и механизмов и материалов применять коэффициент 1,5; при реставрации простых крестов применять коэффициент 0,7.<br>Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно. |
| 7-01-004 | Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл. 7-01-012.<br>Позолота и лужение элементов креста, устройство лесов и специальных подъемных приспособлений, а также изготовление конуса и яблока расценками не предусмотрены и расцениваются особо. |
| 7-01-005 | Устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно.<br>Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно.<br>При подъеме к установке позолоченных крестов к затратам труда и оплате труда на сборку, отделку и монтаж креста применять коэффициент 1,2. |
| 7-01-006 | При реставрации металлических дверных полотен к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 1,2; материалы оставлять без изменения.<br>При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м2 к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 1,1.<br>В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту. |
| 7-01-007 | Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл. 7-01-012 настоящего сборника. |
| 7-01-010 | При необходимости предварительной сборки изделия с подгонкой и центровкой их к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,8.<br>При демонтаже и монтаже решеток ограждения мостов к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,25.<br>При демонтаже решеток, оград, ворот и калиток к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,6.<br>Состав работ: 1. Разборка с маркировкой и составлением монтажной схемы. 2. Переноска к автомашине, погрузка с помощью автокрана, перевозка на расстояние до 14 км, разгрузка и переноска к месту реставрации. При необходимости обрезки креплений при демонтаже к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,3. |
| 7-01-012 | При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,9. При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов.<br>При увеличении количества пазов на каждый последующий паз частью к затратам труда и оплате труда прибавлять коэффициент 0,6 от расценки. |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 07-01-001 Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш**

**Измеритель : 1 т всей конструкции**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-001-01 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 0,5т | | | | | | 42,90 |
| | *(зона: 1)* | 452,17 | 452,17 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 452,17 | 452,17 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 452,17 | 452,17 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 452,17 | 452,17 | - | - | - | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-001-02 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 1,0т | | | | | | 39,60 |
| | *(зона: 1)* | 417,38 | 417,38 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 417,38 | 417,38 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 417,38 | 417,38 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 417,38 | 417,38 | - | - | - | |
| 07-01-001-03 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 1,5т | | | | | | 38,50 |
| | *(зона: 1)* | 405,79 | 405,79 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 405,79 | 405,79 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 405,79 | 405,79 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 405,79 | 405,79 | - | - | - | |
| 07-01-001-04 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 2,0т | | | | | | 36,30 |
| | *(зона: 1)* | 382,60 | 382,60 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 382,60 | 382,60 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 382,60 | 382,60 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 382,60 | 382,60 | - | - | - | |
| 07-01-001-05 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 2,5т | | | | | | 34,10 |
| | *(зона: 1)* | 359,41 | 359,41 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 359,41 | 359,41 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 359,41 | 359,41 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 359,41 | 359,41 | - | - | - | |
| 07-01-001-06 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 3,0т | | | | | | 31,90 |
| | *(зона: 1)* | 336,23 | 336,23 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 336,23 | 336,23 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 336,23 | 336,23 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 336,23 | 336,23 | - | - | - | |
| 07-01-001-07 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 3,5т | | | | | | 29,70 |
| | *(зона: 1)* | 313,04 | 313,04 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 313,04 | 313,04 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 313,04 | 313,04 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 313,04 | 313,04 | - | - | - | |
| 07-01-001-08 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 0,5т | | | | | | 22,00 |
| | *(зона: 1)* | 231,88 | 231,88 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 231,88 | 231,88 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 231,88 | 231,88 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 231,88 | 231,88 | - | - | - | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-001-09 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 1,0т | | | | | | 17,00 |
| | *(зона: 1)* | 179,18 | 179,18 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 179,18 | 179,18 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 179,18 | 179,18 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 179,18 | 179,18 | - | - | - | |
| 07-01-001-10 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 1,5т | | | | | | 14,80 |
| | *(зона: 1)* | 155,99 | 155,99 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 155,99 | 155,99 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 155,99 | 155,99 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 155,99 | 155,99 | - | - | - | |
| 07-01-001-11 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 2,0т | | | | | | 13,20 |
| | *(зона: 1)* | 139,13 | 139,13 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 139,13 | 139,13 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 139,13 | 139,13 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 139,13 | 139,13 | - | - | - | |
| 07-01-001-12 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 2,5т | | | | | | 12,10 |
| | *(зона: 1)* | 127,53 | 127,53 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 127,53 | 127,53 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 127,53 | 127,53 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 127,53 | 127,53 | - | - | - | |
| 07-01-001-13 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 3,0т | | | | | | 10,50 |
| | *(зона: 1)* | 110,67 | 110,67 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 110,67 | 110,67 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 110,67 | 110,67 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 110,67 | 110,67 | - | - | - | |
| 07-01-001-14 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 3,5т | | | | | | 9,30 |
| | *(зона: 1)* | 98,02 | 98,02 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 98,02 | 98,02 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 98,02 | 98,02 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 98,02 | 98,02 | - | - | - | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-001-15 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 0,5т | | | | | | 88,00 |
| | *(зона: 1)* | 1633,22 | 968,88 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1634,71 | 968,88 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1646,66 | 968,88 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1660,77 | 968,88 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-001-16 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 1,0т | | | | | | 82,50 |
| | *(зона: 1)* | 1572,67 | 908,33 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1574,16 | 908,33 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1586,11 | 908,33 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1600,22 | 908,33 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-001-17 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 1,5т | | | | | | 79,20 |
| | *(зона: 1)* | 1536,33 | 871,99 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1537,82 | 871,99 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1549,77 | 871,99 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1563,88 | 871,99 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-001-18 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 2,0т | | | | | | 74,80 |
| | *(зона: 1)* | 1487,89 | 823,55 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1489,38 | 823,55 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1501,33 | 823,55 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1515,44 | 823,55 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-001-19 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 2,5т | | | | | | 70,40 |
| | *(зона: 1)* | 1439,44 | 775,10 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1440,93 | 775,10 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1452,88 | 775,10 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1466,99 | 775,10 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-001-20 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 3,0т | | | | | | 64,90 |
| | *(зона: 1)* | 1378,89 | 714,55 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1380,38 | 714,55 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1392,33 | 714,55 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1406,44 | 714,55 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-001-21 | Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 3,5т | | | | | | 60,50 |
| | *(зона: 1)* | 1330,45 | 666,11 | 465,37 | - | 198,97 | |
| | *(зона: 2)* | 1331,94 | 666,11 | 470,45 | - | 195,38 | |
| | *(зона: 3)* | 1343,89 | 666,11 | 489,64 | - | 188,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1358,00 | 666,11 | 500,16 | - | 191,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-001-22 | При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при демонтаже | | | | | | 0,68 |
| | *(зона: 1)* | 7,49 | 7,49 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 7,49 | 7,49 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 7,49 | 7,49 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 7,49 | 7,49 | - | - | - | |
| 07-01-001-23 | При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при монтаже | | | | | | 0,84 |
| | *(зона: 1)* | 9,25 | 9,25 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 9,25 | 9,25 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 9,25 | 9,25 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 9,25 | 9,25 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш**

**Измеритель : 1 т**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-002-01 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 0,5 т | | | | | | 81,70 |
| | *(зона: 1)* | 998,63 | 872,56 | 126,07 | 29,21 | - | |
| | *(зона: 2)* | 1007,96 | 872,56 | 135,40 | 29,21 | - | |
| | *(зона: 3)* | 999,26 | 872,56 | 126,70 | 29,21 | - | |
| | *(зона: 4)* | 1001,12 | 872,56 | 128,56 | 29,21 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-002-02 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 1 ,0 т | | | | | | 74,50 |
| | *(зона: 1)* | 921,73 | 795,66 | 126,07 | 29,21 | - | |
| | *(зона: 2)* | 931,06 | 795,66 | 135,40 | 29,21 | - | |
| | *(зона: 3)* | 922,36 | 795,66 | 126,70 | 29,21 | - | |
| | *(зона: 4)* | 924,22 | 795,66 | 128,56 | 29,21 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-002-03 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, изготовление каркаса главы: весом 1,5 т | | | | | | 69,80 |
| | *(зона: 1)* | 867,55 | 745,46 | 122,09 | 28,67 | - | |
| | *(зона: 2)* | 876,51 | 745,46 | 131,05 | 28,67 | - | |
| | *(зона: 3)* | 868,18 | 745,46 | 122,72 | 28,67 | - | |
| | *(зона: 4)* | 869,98 | 745,46 | 124,52 | 28,67 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-002-04 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, изготовление каркаса главы: весом 2,0 т | | | | | | 65,70 |
| | *(зона: 1)* | 820,99 | 701,68 | 119,31 | 28,13 | - | |
| | *(зона: 2)* | 829,74 | 701,68 | 128,06 | 28,13 | - | |
| | *(зона: 3)* | 821,61 | 701,68 | 119,93 | 28,13 | - | |
| | *(зона: 4)* | 823,37 | 701,68 | 121,69 | 28,13 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-002-05 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, изготовление каркаса главы: весом 2,5 т | | | | | | 61,50 |
| | *(зона: 1)* | 772,65 | 656,82 | 115,83 | 27,05 | - | |
| | *(зона: 2)* | 781,17 | 656,82 | 124,35 | 27,05 | - | |
| | *(зона: 3)* | 773,23 | 656,82 | 116,41 | 27,05 | - | |
| | *(зона: 4)* | 774,94 | 656,82 | 118,12 | 27,05 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-002-06 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, изготовление каркаса главы: весом 3,0 т | | | | | | 57,60 |
| | *(зона: 1)* | 727,53 | 615,17 | 112,36 | 26,18 | - | |
| | *(зона: 2)* | 735,81 | 615,17 | 120,64 | 26,18 | - | |
| | *(зона: 3)* | 728,09 | 615,17 | 112,92 | 26,18 | - | |
| | *(зона: 4)* | 729,75 | 615,17 | 114,58 | 26,18 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |
| 07-01-002-07 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, изготовление каркаса главы: весом 3,5 т | | | | | | 54,00 |
| | *(зона: 1)* | 684,71 | 576,72 | 107,99 | 24,89 | - | |
| | *(зона: 2)* | 692,70 | 576,72 | 115,98 | 24,89 | - | |
| | *(зона: 3)* | 685,23 | 576,72 | 108,51 | 24,89 | - | |
| | *(зона: 4)* | 686,83 | 576,72 | 110,11 | 24,89 | - | |
| **(101-9423)** | **Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)** | | | | | **1,091** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **40,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-002-08 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 0,5 т | | | | | | 83,40 |
| | *(зона: 1)* | 2066,21 | 890,71 | 1008,32 | - | 167,18 | |
| | *(зона: 2)* | 2074,23 | 890,71 | 1019,33 | - | 164,19 | |
| | *(зона: 3)* | 2109,71 | 890,71 | 1060,92 | - | 158,08 | |
| | *(зона: 4)* | 2135,49 | 890,71 | 1083,71 | - | 161,07 | |
| 07-01-002-09 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 1,0т | | | | | | 77,30 |
| | *(зона: 1)* | 2001,06 | 825,56 | 1008,32 | - | 167,18 | |
| | *(зона: 2)* | 2009,08 | 825,56 | 1019,33 | - | 164,19 | |
| | *(зона: 3)* | 2044,56 | 825,56 | 1060,92 | - | 158,08 | |
| | *(зона: 4)* | 2070,34 | 825,56 | 1083,71 | - | 161,07 | |
| 07-01-002-10 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 1,5 т | | | | | | 71,60 |
| | *(зона: 1)* | 1940,19 | 764,69 | 1008,32 | - | 167,18 | |
| | *(зона: 2)* | 1948,21 | 764,69 | 1019,33 | - | 164,19 | |
| | *(зона: 3)* | 1983,69 | 764,69 | 1060,92 | - | 158,08 | |
| | *(зона: 4)* | 2009,47 | 764,69 | 1083,71 | - | 161,07 | |
| 07-01-002-11 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 2,0 т | | | | | | 66,30 |
| | *(зона: 1)* | 2019,21 | 708,08 | 1124,66 | - | 186,47 | |
| | *(зона: 2)* | 2028,17 | 708,08 | 1136,95 | - | 183,14 | |
| | *(зона: 3)* | 2067,73 | 708,08 | 1183,33 | - | 176,32 | |
| | *(зона: 4)* | 2096,49 | 708,08 | 1208,75 | - | 179,66 | |
| 07-01-002-12 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 2,5 т | | | | | | 61,40 |
| | *(зона: 1)* | 1966,88 | 655,75 | 1124,66 | - | 186,47 | |
| | *(зона: 2)* | 1975,84 | 655,75 | 1136,95 | - | 183,14 | |
| | *(зона: 3)* | 2015,40 | 655,75 | 1183,33 | - | 176,32 | |
| | *(зона: 4)* | 2044,16 | 655,75 | 1208,75 | - | 179,66 | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-002-13 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 3,0 т | | | | | | 56,80 |
| | *(зона: 1)* | 1917,75 | 606,62 | 1124,66 | - | 186,47 | |
| | *(зона: 2)* | 1926,71 | 606,62 | 1136,95 | - | 183,14 | |
| | *(зона: 3)* | 1966,27 | 606,62 | 1183,33 | - | 176,32 | |
| | *(зона: 4)* | 1995,03 | 606,62 | 1208,75 | - | 179,66 | |
| 07-01-002-14 | Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 3,5 т | | | | | | 52,60 |
| | *(зона: 1)* | 1872,90 | 561,77 | 1124,66 | - | 186,47 | |
| | *(зона: 2)* | 1881,86 | 561,77 | 1136,95 | - | 183,14 | |
| | *(зона: 3)* | 1921,42 | 561,77 | 1183,33 | - | 176,32 | |
| | *(зона: 4)* | 1950,18 | 561,77 | 1208,75 | - | 179,66 | |
| 07-01-002-15 | При монтаже каркаса главы на высоте более 25 м, на каждый метр подъема сверх 25 м добавлять | | | | | | 0,97 |
| | *(зона: 1)* | 10,36 | 10,36 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 10,36 | 10,36 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 10,36 | 10,36 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 10,36 | 10,36 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-003 Реставрация металлических крестов**

**Измеритель : 1 крест**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-003-01 | Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 10% | | | | | | 17,90 |
| | *(зона: 1)* | 267,92 | 188,67 | 40,33 | - | 38,92 | |
| | *(зона: 2)* | 268,07 | 188,67 | 40,79 | - | 38,61 | |
| | *(зона: 3)* | 269,19 | 188,67 | 42,44 | - | 38,08 | |
| | *(зона: 4)* | 270,31 | 188,67 | 43,35 | - | 38,29 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,10** | |
| 07-01-003-02 | Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 30% | | | | | | 33,80 |
| | *(зона: 1)* | 581,98 | 356,25 | 120,23 | - | 105,50 | |
| | *(зона: 2)* | 582,49 | 356,25 | 121,55 | - | 104,69 | |
| | *(зона: 3)* | 586,06 | 356,25 | 126,50 | - | 103,31 | |
| | *(зона: 4)* | 589,33 | 356,25 | 129,22 | - | 103,86 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,80** | |
| 07-01-003-03 | Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 50% | | | | | | 60,80 |
| | *(зона: 1)* | 1003,92 | 640,83 | 193,93 | - | 169,16 | |
| | *(зона: 2)* | 1004,75 | 640,83 | 196,05 | - | 167,87 | |
| | *(зона: 3)* | 1010,56 | 640,83 | 204,04 | - | 165,69 | |
| | *(зона: 4)* | 1015,82 | 640,83 | 208,43 | - | 166,56 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **9,20** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-003-04 | Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 80% | | | | | | 103,40 |
| | *(зона: 1)* | 1782,08 | 1089,84 | 400,34 | - | 291,90 | |
| | *(зона: 2)* | 1784,11 | 1089,84 | 404,69 | - | 289,58 | |
| | *(зона: 3)* | 1796,64 | 1089,84 | 421,22 | - | 285,58 | |
| | *(зона: 4)* | 1807,30 | 1089,84 | 430,26 | - | 287,20 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **12,80** | |
| 07-01-003-05 | Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 10% | | | | | | 23,30 |
| | *(зона: 1)* | 440,67 | 245,58 | 85,29 | - | 109,80 | |
| | *(зона: 2)* | 440,85 | 245,58 | 86,22 | - | 109,05 | |
| | *(зона: 3)* | 443,16 | 245,58 | 89,74 | - | 107,84 | |
| | *(зона: 4)* | 445,54 | 245,58 | 91,67 | - | 108,29 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,50** | |
| 07-01-003-06 | Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 30% | | | | | | 44,30 |
| | *(зона: 1)* | 1066,06 | 466,92 | 305,35 | - | 293,79 | |
| | *(зона: 2)* | 1067,28 | 466,92 | 308,68 | - | 291,68 | |
| | *(зона: 3)* | 1076,39 | 466,92 | 321,28 | - | 288,19 | |
| | *(зона: 4)* | 1084,64 | 466,92 | 328,18 | - | 289,54 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **14,00** | |
| 07-01-003-07 | Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 50% | | | | | | 79,00 |
| | *(зона: 1)* | 1766,83 | 832,66 | 467,28 | - | 466,89 | |
| | *(зона: 2)* | 1768,62 | 832,66 | 472,37 | - | 463,59 | |
| | *(зона: 3)* | 1782,46 | 832,66 | 491,65 | - | 458,15 | |
| | *(зона: 4)* | 1795,10 | 832,66 | 502,21 | - | 460,23 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **22,00** | |
| 07-01-003-08 | Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 80% | | | | | | 134,30 |
| | *(зона: 1)* | 2784,22 | 1415,52 | 660,46 | - | 708,24 | |
| | *(зона: 2)* | 2786,60 | 1415,52 | 667,73 | - | 703,35 | |
| | *(зона: 3)* | 2805,83 | 1415,52 | 694,93 | - | 695,38 | |
| | *(зона: 4)* | 2823,76 | 1415,52 | 709,85 | - | 698,39 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **35,00** | |
| 07-01-003-09 | Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 10% | | | | | | 27,70 |
| | *(зона: 1)* | 645,34 | 291,96 | 186,15 | - | 167,23 | |
| | *(зона: 2)* | 646,12 | 291,96 | 188,18 | - | 165,98 | |
| | *(зона: 3)* | 651,69 | 291,96 | 195,86 | - | 163,87 | |
| | *(зона: 4)* | 656,72 | 291,96 | 200,06 | - | 164,70 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,10** | |
| 07-01-003-10 | Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 30% | | | | | | 52,70 |
| | *(зона: 1)* | 1524,68 | 555,46 | 567,32 | - | 401,90 | |
| | *(зона: 2)* | 1527,70 | 555,46 | 573,55 | - | 398,69 | |
| | *(зона: 3)* | 1545,52 | 555,46 | 596,92 | - | 393,14 | |
| | *(зона: 4)* | 1560,60 | 555,46 | 609,74 | - | 395,40 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **22,10** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-003-11 | Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 50% | | | | | | 94,80 |
| | *(зона: 1)* | 2494,35 | 999,19 | 850,07 | - | 645,09 | |
| | *(зона: 2)* | 2498,60 | 999,19 | 859,31 | - | 640,10 | |
| | *(зона: 3)* | 2525,17 | 999,19 | 894,41 | - | 631,57 | |
| | *(зона: 4)* | 2547,80 | 999,19 | 913,62 | - | 634,99 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **34,80** | |
| 07-01-003-12 | Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 80% | | | | | | 161,10 |
| | *(зона: 1)* | 3966,51 | 1697,99 | 1283,70 | - | 984,82 | |
| | *(зона: 2)* | 3973,09 | 1697,99 | 1297,95 | - | 977,15 | |
| | *(зона: 3)* | 4012,72 | 1697,99 | 1350,71 | - | 964,02 | |
| | *(зона: 4)* | 4047,01 | 1697,99 | 1379,72 | - | 969,30 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **53,00** | |
| 07-01-003-13 | Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 10% | | | | | | 34,40 |
| | *(зона: 1)* | 1064,70 | 362,58 | 436,30 | - | 265,82 | |
| | *(зона: 2)* | 1067,20 | 362,58 | 441,07 | - | 263,55 | |
| | *(зона: 3)* | 1081,19 | 362,58 | 459,06 | - | 259,55 | |
| | *(зона: 4)* | 1092,72 | 362,58 | 468,92 | - | 261,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **12,30** | |
| 07-01-003-14 | Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 30% | | | | | | 65,40 |
| | *(зона: 1)* | 2540,48 | 689,32 | 1220,46 | - | 630,70 | |
| | *(зона: 2)* | 2548,20 | 689,32 | 1234,08 | - | 624,80 | |
| | *(зона: 3)* | 2587,63 | 689,32 | 1284,17 | - | 614,14 | |
| | *(зона: 4)* | 2619,81 | 689,32 | 1311,76 | - | 618,73 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **28,50** | |
| 07-01-003-15 | Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 50% | | | | | | 118,00 |
| | *(зона: 1)* | 3999,73 | 1243,72 | 1773,89 | - | 982,12 | |
| | *(зона: 2)* | 4010,70 | 1243,72 | 1793,73 | - | 973,25 | |
| | *(зона: 3)* | 4067,60 | 1243,72 | 1866,51 | - | 957,37 | |
| | *(зона: 4)* | 4114,46 | 1243,72 | 1906,60 | - | 964,14 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **42,00** | |
| 07-01-003-16 | Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 80% | | | | | | 201,40 |
| | *(зона: 1)* | 5937,05 | 2122,76 | 2658,92 | - | 1155,37 | |
| | *(зона: 2)* | 5954,92 | 2122,76 | 2688,51 | - | 1143,65 | |
| | *(зона: 3)* | 6042,48 | 2122,76 | 2797,72 | - | 1122,00 | |
| | *(зона: 4)* | 6112,14 | 2122,76 | 2857,81 | - | 1131,57 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **59,10** | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов**

**Измеритель : 1 крест**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-004-01 | Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 200 кг | | | | | | 11,80 |
| | *(зона: 1)* | 486,61 | 148,80 | 213,25 | 2,16 | 124,56 | |
| | *(зона: 2)* | 488,34 | 148,80 | 217,26 | 2,16 | 122,28 | |
| | *(зона: 3)* | 489,84 | 148,80 | 223,36 | 2,16 | 117,68 | |
| | *(зона: 4)* | 496,84 | 148,80 | 228,07 | 2,16 | 119,97 | |
| **(101-9396)** | **Сталь квадратная, (т)** | | | | | **0,19** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-004-02 | Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 500 кг | | | | | | 27,90 |
| | *(зона: 1)* | 1180,71 | 351,82 | 551,66 | 4,98 | 277,23 | |
| | *(зона: 2)* | 1185,59 | 351,82 | 561,60 | 4,98 | 272,17 | |
| | *(зона: 3)* | 1191,93 | 351,82 | 578,14 | 4,98 | 261,97 | |
| | *(зона: 4)* | 1209,21 | 351,82 | 590,35 | 4,98 | 267,04 | |
| **(101-9396)** | **Сталь квадратная, (т)** | | | | | **0,406** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **10,00** | |
| 07-01-004-03 | Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 1000 кг | | | | | | 52,40 |
| | *(зона: 1)* | 2360,18 | 660,76 | 1078,27 | 9,20 | 621,15 | |
| | *(зона: 2)* | 2366,90 | 660,76 | 1096,35 | 9,20 | 609,79 | |
| | *(зона: 3)* | 2378,46 | 660,76 | 1130,76 | 9,20 | 586,94 | |
| | *(зона: 4)* | 2413,75 | 660,76 | 1154,69 | 9,20 | 598,30 | |
| **(101-9396)** | **Сталь квадратная, (т)** | | | | | **0,82** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **20,00** | |
| 07-01-004-04 | Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 1500 кг | | | | | | 74,30 |
| | *(зона: 1)* | 3550,32 | 936,92 | 1580,54 | 12,98 | 1032,86 | |
| | *(зона: 2)* | 3558,03 | 936,92 | 1607,17 | 12,98 | 1013,94 | |
| | *(зона: 3)* | 3570,51 | 936,92 | 1657,69 | 12,98 | 975,90 | |
| | *(зона: 4)* | 3624,52 | 936,92 | 1692,78 | 12,98 | 994,82 | |
| **(101-9396)** | **Сталь квадратная, (т)** | | | | | **1,21** | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **36,00** | |
| 07-01-004-05 | Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 200 кг | | | | | | 12,60 |
| | *(зона: 1)* | 1010,16 | 158,89 | 698,05 | - | 153,22 | |
| | *(зона: 2)* | 1015,03 | 158,89 | 705,67 | - | 150,47 | |
| | *(зона: 3)* | 1038,24 | 158,89 | 734,47 | - | 144,88 | |
| | *(зона: 4)* | 1056,76 | 158,89 | 750,24 | - | 147,63 | |
| 07-01-004-06 | Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 500 кг | | | | | | 13,30 |
| | *(зона: 1)* | 1018,98 | 167,71 | 698,05 | - | 153,22 | |
| | *(зона: 2)* | 1023,85 | 167,71 | 705,67 | - | 150,47 | |
| | *(зона: 3)* | 1047,06 | 167,71 | 734,47 | - | 144,88 | |
| | *(зона: 4)* | 1065,58 | 167,71 | 750,24 | - | 147,63 | |
| 07-01-004-07 | Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 1000 кг | | | | | | 14,00 |
| | *(зона: 1)* | 1211,25 | 176,54 | 846,40 | - | 188,31 | |
| | *(зона: 2)* | 1217,11 | 176,54 | 855,64 | - | 184,93 | |
| | *(зона: 3)* | 1245,15 | 176,54 | 890,55 | - | 178,06 | |
| | *(зона: 4)* | 1267,66 | 176,54 | 909,68 | - | 181,44 | |
| 07-01-004-08 | Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 1500кг | | | | | | 14,70 |
| | *(зона: 1)* | 1220,08 | 185,37 | 846,40 | - | 188,31 | |
| | *(зона: 2)* | 1225,94 | 185,37 | 855,64 | - | 184,93 | |
| | *(зона: 3)* | 1253,98 | 185,37 | 890,55 | - | 178,06 | |
| | *(зона: 4)* | 1276,49 | 185,37 | 909,68 | - | 181,44 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица ТЕРрр 07-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов** | | | | | | | |
| **Измеритель :** | **1 крест** | | | | | | |
| 07-01-005-01 | Демонтаж металлического креста весом: до 200 кг | | | | | | 17,60 |
| | *(зона: 1)* | 374,74 | 193,78 | 155,24 | - | 25,72 | |
| | *(зона: 2)* | 376,00 | 193,78 | 156,96 | - | 25,26 | |
| | *(зона: 3)* | 381,45 | 193,78 | 163,35 | - | 24,32 | |
| | *(зона: 4)* | 385,41 | 193,78 | 166,85 | - | 24,78 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **10,00** | |
| 07-01-005-02 | Демонтаж металлического креста весом: до 500 кг | | | | | | 35,20 |
| | *(зона: 1)* | 744,56 | 387,55 | 305,57 | - | 51,44 | |
| | *(зона: 2)* | 747,01 | 387,55 | 308,94 | - | 50,52 | |
| | *(зона: 3)* | 757,70 | 387,55 | 321,51 | - | 48,64 | |
| | *(зона: 4)* | 765,53 | 387,55 | 328,42 | - | 49,56 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **12,00** | |
| 07-01-005-03 | Демонтаж металлического креста весом: до 1000 кг | | | | | | 60,60 |
| | *(зона: 1)* | 1111,66 | 667,21 | 380,15 | - | 64,30 | |
| | *(зона: 2)* | 1114,68 | 667,21 | 384,32 | - | 63,15 | |
| | *(зона: 3)* | 1127,99 | 667,21 | 399,98 | - | 60,80 | |
| | *(зона: 4)* | 1137,73 | 667,21 | 408,57 | - | 61,95 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **15,00** | |
| 07-01-005-04 | Демонтаж металлического креста весом: до 1500 кг | | | | | | 99,40 |
| | *(зона: 1)* | 1723,54 | 1094,39 | 539,13 | - | 90,02 | |
| | *(зона: 2)* | 1727,84 | 1094,39 | 545,04 | - | 88,41 | |
| | *(зона: 3)* | 1746,77 | 1094,39 | 567,26 | - | 85,12 | |
| | *(зона: 4)* | 1760,57 | 1094,39 | 579,45 | - | 86,73 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,00** | |
| 07-01-005-05 | Монтаж металлического креста весом: до 200 кг | | | | | | 34,70 |
| | *(зона: 1)* | 481,49 | 382,05 | 85,29 | - | 14,15 | |
| | *(зона: 2)* | 482,16 | 382,05 | 86,22 | - | 13,89 | |
| | *(зона: 3)* | 485,17 | 382,05 | 89,74 | - | 13,38 | |
| | *(зона: 4)* | 487,35 | 382,05 | 91,67 | - | 13,63 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **10,00** | |
| 07-01-005-06 | Монтаж металлического креста весом: до 500 кг | | | | | | 92,10 |
| | *(зона: 1)* | 1211,94 | 1014,02 | 169,63 | - | 28,29 | |
| | *(зона: 2)* | 1213,29 | 1014,02 | 171,48 | - | 27,79 | |
| | *(зона: 3)* | 1219,25 | 1014,02 | 178,48 | - | 26,75 | |
| | *(зона: 4)* | 1223,59 | 1014,02 | 182,31 | - | 27,26 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **12,00** | |
| 07-01-005-07 | Монтаж металлического креста весом: до 1000 кг | | | | | | 179,40 |
| | *(зона: 1)* | 2475,00 | 1975,19 | 435,51 | - | 64,30 | |
| | *(зона: 2)* | 2478,43 | 1975,19 | 440,09 | - | 63,15 | |
| | *(зона: 3)* | 2494,19 | 1975,19 | 458,20 | - | 60,80 | |
| | *(зона: 4)* | 2505,19 | 1975,19 | 468,05 | - | 61,95 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **15,00** | |
| 07-01-005-08 | Монтаж металлического креста весом: до 1500кг | | | | | | 246,60 |
| | *(зона: 1)* | 3353,84 | 2715,07 | 547,46 | - | 91,31 | |
| | *(зона: 2)* | 3358,22 | 2715,07 | 553,48 | - | 89,67 | |
| | *(зона: 3)* | 3377,44 | 2715,07 | 576,03 | - | 86,34 | |
| | *(зона: 4)* | 3391,44 | 2715,07 | 588,40 | - | 87,97 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-005-09 | При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при демонтаже | | | | | | 0,18 |
| | *(зона: 1)* | 1,98 | 1,98 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 1,98 | 1,98 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 1,98 | 1,98 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 1,98 | 1,98 | - | - | - | |
| 07-01-005-10 | При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при монтаже | | | | | | 0,24 |
| | *(зона: 1)* | 2,64 | 2,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 2,64 | 2,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 2,64 | 2,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 2,64 | 2,64 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен**

**Измеритель : 1 м2 ставни**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-006-01 | Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала: 20% | | | | | | 12,40 |
| | *(зона: 1)* | 150,29 | 132,43 | 5,00 | - | 12,86 | |
| | *(зона: 2)* | 150,05 | 132,43 | 5,00 | - | 12,62 | |
| | *(зона: 3)* | 149,57 | 132,43 | 5,00 | - | 12,14 | |
| | *(зона: 4)* | 149,81 | 132,43 | 5,00 | - | 12,38 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **8,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **9,00** | |
| 07-01-006-02 | Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала: 50% | | | | | | 19,10 |
| | *(зона: 1)* | 288,15 | 203,99 | 7,00 | - | 77,16 | |
| | *(зона: 2)* | 286,71 | 203,99 | 7,00 | - | 75,72 | |
| | *(зона: 3)* | 283,83 | 203,99 | 7,00 | - | 72,84 | |
| | *(зона: 4)* | 285,27 | 203,99 | 7,00 | - | 74,28 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **18,00** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,00** | |
| 07-01-006-03 | Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала: 20% | | | | | | 13,70 |
| | *(зона: 1)* | 165,18 | 146,32 | 6,00 | - | 12,86 | |
| | *(зона: 2)* | 164,94 | 146,32 | 6,00 | - | 12,62 | |
| | *(зона: 3)* | 164,46 | 146,32 | 6,00 | - | 12,14 | |
| | *(зона: 4)* | 164,70 | 146,32 | 6,00 | - | 12,38 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **8,40** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **9,00** | |
| 07-01-006-04 | Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала: 50% | | | | | | 22,70 |
| | *(зона: 1)* | 327,60 | 242,44 | 8,00 | - | 77,16 | |
| | *(зона: 2)* | 326,16 | 242,44 | 8,00 | - | 75,72 | |
| | *(зона: 3)* | 323,28 | 242,44 | 8,00 | - | 72,84 | |
| | *(зона: 4)* | 324,72 | 242,44 | 8,00 | - | 74,28 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **18,70** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Измеритель :** | **1 деталь** | | | | | | |
| 07-01-006-05 | Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталь (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: простого рисунка | | | | | | 0,78 |
| | *(зона: 1)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,10** | |
| 07-01-006-06 | Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталь (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: рисунка средней сложности | | | | | | 0,78 |
| | *(зона: 1)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,12** | |
| 07-01-006-07 | Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталь (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: сложного рисунка | | | | | | 0,78 |
| | *(зона: 1)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 7,78 | 7,78 | - | - | - | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,15** | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений**

**Измеритель : 1 м2 ставни**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-007-01 | Воссоздание металлических ставней: с прямым верхом | | | | | | 25,20 |
| | *(зона: 1)* | 445,07 | 286,52 | 14,90 | - | 143,65 | |
| | *(зона: 2)* | 442,63 | 286,52 | 15,14 | - | 140,97 | |
| | *(зона: 3)* | 437,69 | 286,52 | 15,56 | - | 135,61 | |
| | *(зона: 4)* | 440,70 | 286,52 | 15,89 | - | 138,29 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **11,50** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **35,00** | |
| 07-01-007-02 | Воссоздание металлических ставней: с криволинейным верхом | | | | | | 27,60 |
| | *(зона: 1)* | 472,36 | 313,81 | 14,90 | - | 143,65 | |
| | *(зона: 2)* | 469,92 | 313,81 | 15,14 | - | 140,97 | |
| | *(зона: 3)* | 464,98 | 313,81 | 15,56 | - | 135,61 | |
| | *(зона: 4)* | 467,99 | 313,81 | 15,89 | - | 138,29 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **13,40** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **35,20** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 07-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток**

**Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-008-01 | Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности: I | | | | | | 0,30 |
| | *(зона: 1)* | 2,82 | 2,82 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 2,82 | 2,82 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 2,82 | 2,82 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 2,82 | 2,82 | - | - | - | |
| 07-01-008-02 | Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности: II | | | | | | 0,34 |
| | *(зона: 1)* | 3,19 | 3,19 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 3,19 | 3,19 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 3,19 | 3,19 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 3,19 | 3,19 | - | - | - | |
| 07-01-008-03 | Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности: III | | | | | | 0,37 |
| | *(зона: 1)* | 3,47 | 3,47 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 3,47 | 3,47 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 3,47 | 3,47 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 3,47 | 3,47 | - | - | - | |
| 07-01-008-04 | Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности: I | | | | | | 0,73 |
| | *(зона: 1)* | 7,80 | 7,80 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 7,80 | 7,80 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 7,80 | 7,80 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 7,80 | 7,80 | - | - | - | |
| 07-01-008-05 | Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности: II | | | | | | 0,82 |
| | *(зона: 1)* | 8,76 | 8,76 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 8,76 | 8,76 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 8,76 | 8,76 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 8,76 | 8,76 | - | - | - | |
| 07-01-008-06 | Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности: III | | | | | | 0,87 |
| | *(зона: 1)* | 9,29 | 9,29 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 9,29 | 9,29 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 9,29 | 9,29 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 9,29 | 9,29 | - | - | - | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 07-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток**

**Измеритель : 10 кг изделий**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-009-01 | Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия: до 30 кг | | | | | | 3,85 |
| | *(зона: 1)* | 190,98 | 41,12 | 148,52 | - | 1,34 | |
| | *(зона: 2)* | 193,10 | 41,12 | 150,66 | - | 1,32 | |
| | *(зона: 3)* | 198,98 | 41,12 | 156,59 | - | 1,27 | |
| | *(зона: 4)* | 202,38 | 41,12 | 159,97 | - | 1,29 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **11,00** | |
| 07-01-009-02 | Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия: более 30 кг | | | | | | 2,39 |
| | *(зона: 1)* | 119,62 | 25,53 | 92,75 | - | 1,34 | |
| | *(зона: 2)* | 120,93 | 25,53 | 94,08 | - | 1,32 | |
| | *(зона: 3)* | 124,59 | 25,53 | 97,79 | - | 1,27 | |
| | *(зона: 4)* | 126,72 | 25,53 | 99,90 | - | 1,29 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **10,50** | |
| 07-01-009-03 | Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия: до 30 кг | | | | | | 5,98 |
| | *(зона: 1)* | 351,74 | 63,87 | 250,52 | - | 37,35 | |
| | *(зона: 2)* | 354,65 | 63,87 | 254,10 | - | 36,68 | |
| | *(зона: 3)* | 363,32 | 63,87 | 264,14 | - | 35,31 | |
| | *(зона: 4)* | 369,69 | 63,87 | 269,84 | - | 35,98 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **10,50** | |
| 07-01-009-04 | Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия: более 30 кг | | | | | | 4,61 |
| | *(зона: 1)* | 255,18 | 49,23 | 178,89 | - | 27,06 | |
| | *(зона: 2)* | 257,28 | 49,23 | 181,47 | - | 26,58 | |
| | *(зона: 3)* | 263,44 | 49,23 | 188,62 | - | 25,59 | |
| | *(зона: 4)* | 267,99 | 49,23 | 192,69 | - | 26,07 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **11,00** | |

**Измеритель : 1 м2**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-009-05 | Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: низкая | | | | | | 4,93 |
| | *(зона: 1)* | 62,17 | 62,17 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 62,17 | 62,17 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 62,17 | 62,17 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 62,17 | 62,17 | - | - | - | |
| 07-01-009-06 | Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: средняя | | | | | | 5,62 |
| | *(зона: 1)* | 70,87 | 70,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 70,87 | 70,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 70,87 | 70,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 70,87 | 70,87 | - | - | - | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-009-07 | Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: высокая | | | | | | 6,52 |
| | *(зона: 1)* | 82,22 | 82,22 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 82,22 | 82,22 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 82,22 | 82,22 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 82,22 | 82,22 | - | - | - | |
| 07-01-009-08 | Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: низкая | | | | | | 5,84 |
| | *(зона: 1)* | 73,64 | 73,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 73,64 | 73,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 73,64 | 73,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 73,64 | 73,64 | - | - | - | |
| 07-01-009-09 | Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: средняя | | | | | | 6,58 |
| | *(зона: 1)* | 82,97 | 82,97 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 82,97 | 82,97 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 82,97 | 82,97 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 82,97 | 82,97 | - | - | - | |
| 07-01-009-10 | Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: высокая | | | | | | 7,61 |
| | *(зона: 1)* | 95,96 | 95,96 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 95,96 | 95,96 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 95,96 | 95,96 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 95,96 | 95,96 | - | - | - | |
| 07-01-009-11 | Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: низкая | | | | | | 7,49 |
| | *(зона: 1)* | 94,45 | 94,45 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 94,45 | 94,45 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 94,45 | 94,45 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 94,45 | 94,45 | - | - | - | |
| 07-01-009-12 | Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: средняя | | | | | | 8,50 |
| | *(зона: 1)* | 107,19 | 107,19 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 107,19 | 107,19 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 107,19 | 107,19 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 107,19 | 107,19 | - | - | - | |
| 07-01-009-13 | Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: высокая | | | | | | 10,00 |
| | *(зона: 1)* | 126,10 | 126,10 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 126,10 | 126,10 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 126,10 | 126,10 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 126,10 | 126,10 | - | - | - | |
| 07-01-009-14 | Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: низкая | | | | | | 9,57 |
| | *(зона: 1)* | 120,68 | 120,68 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 120,68 | 120,68 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 120,68 | 120,68 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 120,68 | 120,68 | - | - | - | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-009-15 | Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: средняя | | | | | | 10,50 |
| | *(зона: 1)* | 132,41 | 132,41 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 132,41 | 132,41 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 132,41 | 132,41 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 132,41 | 132,41 | - | - | - | |
| 07-01-009-16 | Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: высокая | | | | | | 12,00 |
| | *(зона: 1)* | 151,32 | 151,32 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 151,32 | 151,32 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 151,32 | 151,32 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 151,32 | 151,32 | - | - | - | |
| 07-01-009-17 | Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы: фигурных | | | | | | 27,32 |
| | *(зона: 1)* | 340,03 | 330,03 | 10,00 | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 340,03 | 330,03 | 10,00 | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 340,03 | 330,03 | 10,00 | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 340,03 | 330,03 | 10,00 | - | - | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| 07-01-009-18 | Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы: прямых | | | | | | 21,48 |
| | *(зона: 1)* | 267,48 | 259,48 | 8,00 | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 267,48 | 259,48 | 8,00 | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 267,48 | 259,48 | 8,00 | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 267,48 | 259,48 | 8,00 | - | - | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| 07-01-009-19 | Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке: фигурных | | | | | | 13,42 |
| | *(зона: 1)* | 166,11 | 162,11 | 4,00 | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 166,11 | 162,11 | 4,00 | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 166,11 | 162,11 | 4,00 | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 166,11 | 162,11 | 4,00 | - | - | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| 07-01-009-20 | Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке: прямых | | | | | | 7,58 |
| | *(зона: 1)* | 93,57 | 91,57 | 2,00 | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 93,57 | 91,57 | 2,00 | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 93,57 | 91,57 | 2,00 | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 93,57 | 91,57 | 2,00 | - | - | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| **Измеритель :** | **10 мест крепления** | | | | | | |
| 07-01-009-21 | Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на заклепках | | | | | | 3,19 |
| | *(зона: 1)* | 29,95 | 29,95 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 29,95 | 29,95 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 29,95 | 29,95 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 29,95 | 29,95 | - | - | - | |
| 07-01-009-22 | Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на хомутах | | | | | | 2,75 |
| | *(зона: 1)* | 25,82 | 25,82 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 25,82 | 25,82 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 25,82 | 25,82 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 25,82 | 25,82 | - | - | - | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-009-23 | Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на сварке | | | | | | 2,21 |
| | *(зона: 1)* | 33,40 | 23,60 | 8,07 | - | 1,73 | |
| | *(зона: 2)* | 33,53 | 23,60 | 8,23 | - | 1,70 | |
| | *(зона: 3)* | 33,74 | 23,60 | 8,50 | - | 1,64 | |
| | *(зона: 4)* | 33,95 | 23,60 | 8,68 | - | 1,67 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место**

**Измеритель : 1 изделие**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-010-01 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 50 кг | | | | | | 12,35 |
| | *(зона: 1)* | 227,12 | 131,90 | 93,93 | 3,25 | 1,29 | |
| | *(зона: 2)* | 227,77 | 131,90 | 94,61 | 3,25 | 1,26 | |
| | *(зона: 3)* | 224,85 | 131,90 | 91,73 | 3,25 | 1,22 | |
| | *(зона: 4)* | 227,24 | 131,90 | 94,10 | 3,25 | 1,24 | |
| 07-01-010-02 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 100 кг | | | | | | 14,83 |
| | *(зона: 1)* | 253,60 | 158,38 | 93,93 | 3,25 | 1,29 | |
| | *(зона: 2)* | 254,25 | 158,38 | 94,61 | 3,25 | 1,26 | |
| | *(зона: 3)* | 251,33 | 158,38 | 91,73 | 3,25 | 1,22 | |
| | *(зона: 4)* | 253,72 | 158,38 | 94,10 | 3,25 | 1,24 | |
| 07-01-010-03 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 150 кг | | | | | | 17,79 |
| | *(зона: 1)* | 285,22 | 190,00 | 93,93 | 3,25 | 1,29 | |
| | *(зона: 2)* | 285,87 | 190,00 | 94,61 | 3,25 | 1,26 | |
| | *(зона: 3)* | 282,95 | 190,00 | 91,73 | 3,25 | 1,22 | |
| | *(зона: 4)* | 285,34 | 190,00 | 94,10 | 3,25 | 1,24 | |
| 07-01-010-04 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 200 кг | | | | | | 21,35 |
| | *(зона: 1)* | 384,91 | 228,02 | 155,60 | 5,41 | 1,29 | |
| | *(зона: 2)* | 385,94 | 228,02 | 156,66 | 5,41 | 1,26 | |
| | *(зона: 3)* | 380,67 | 228,02 | 151,43 | 5,41 | 1,22 | |
| | *(зона: 4)* | 384,67 | 228,02 | 155,41 | 5,41 | 1,24 | |
| 07-01-010-05 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 250 кг | | | | | | 29,62 |
| | *(зона: 1)* | 483,53 | 316,34 | 159,70 | 5,41 | 7,49 | |
| | *(зона: 2)* | 484,55 | 316,34 | 160,86 | 5,41 | 7,35 | |
| | *(зона: 3)* | 479,18 | 316,34 | 155,76 | 5,41 | 7,08 | |
| | *(зона: 4)* | 483,38 | 316,34 | 159,83 | 5,41 | 7,21 | |
| 07-01-010-06 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 300 кг | | | | | | 35,87 |
| | *(зона: 1)* | 550,28 | 383,09 | 159,70 | 5,41 | 7,49 | |
| | *(зона: 2)* | 551,30 | 383,09 | 160,86 | 5,41 | 7,35 | |
| | *(зона: 3)* | 545,93 | 383,09 | 155,76 | 5,41 | 7,08 | |
| | *(зона: 4)* | 550,13 | 383,09 | 159,83 | 5,41 | 7,21 | |
| 07-01-010-07 | Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 500 кг | | | | | | 60,98 |
| | *(зона: 1)* | 891,05 | 651,27 | 159,70 | 5,41 | 80,08 | |
| | *(зона: 2)* | 890,74 | 651,27 | 160,86 | 5,41 | 78,61 | |
| | *(зона: 3)* | 882,71 | 651,27 | 155,76 | 5,41 | 75,68 | |
| | *(зона: 4)* | 888,24 | 651,27 | 159,83 | 5,41 | 77,14 | |
| **(999-9910)** | **Возврат доски и брусья сосновые, (м3)** | | | | | **0,012** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Измеритель :** | **10 кг** | | | | | | |
| 07-01-010-08 | При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к расценке 07-01-010-7 | | | | | | 0,78 |
| | *(зона: 1)* | 8,33 | 8,33 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 8,33 | 8,33 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 8,33 | 8,33 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 8,33 | 8,33 | - | - | - | |
| 07-01-010-09 | При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать расценку 07-01-010-1 | | | | | | 0,50 |
| | *(зона: 1)* | 5,34 | 5,34 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 5,34 | 5,34 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 5,34 | 5,34 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 5,34 | 5,34 | - | - | - | |

## Таблица ТЕРрр 07-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали

**Измеритель :** **1 дм2**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-011-01 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей, простых при толщине металла: 1,0 мм | | | | | | 0,83 |
| | *(зона: 1)* | 9,64 | 8,86 | - | - | 0,78 | |
| | *(зона: 2)* | 9,62 | 8,86 | - | - | 0,76 | |
| | *(зона: 3)* | 9,59 | 8,86 | - | - | 0,73 | |
| | *(зона: 4)* | 9,61 | 8,86 | - | - | 0,75 | |
| 07-01-011-02 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей, простых при толщине металла: 1,5 мм | | | | | | 1,18 |
| | *(зона: 1)* | 13,66 | 12,60 | - | - | 1,06 | |
| | *(зона: 2)* | 13,64 | 12,60 | - | - | 1,04 | |
| | *(зона: 3)* | 13,60 | 12,60 | - | - | 1,00 | |
| | *(зона: 4)* | 13,62 | 12,60 | - | - | 1,02 | |
| 07-01-011-03 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей, простых при толщине металла: 2,0 мм | | | | | | 1,61 |
| | *(зона: 1)* | 18,67 | 17,19 | - | - | 1,48 | |
| | *(зона: 2)* | 18,65 | 17,19 | - | - | 1,46 | |
| | *(зона: 3)* | 18,59 | 17,19 | - | - | 1,40 | |
| | *(зона: 4)* | 18,62 | 17,19 | - | - | 1,43 | |
| 07-01-011-04 | Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали, сложных при толщине металла: 1,0 мм | | | | | | 1,81 |
| | *(зона: 1)* | 23,74 | 22,82 | - | - | 0,92 | |
| | *(зона: 2)* | 23,72 | 22,82 | - | - | 0,90 | |
| | *(зона: 3)* | 23,69 | 22,82 | - | - | 0,87 | |
| | *(зона: 4)* | 23,71 | 22,82 | - | - | 0,89 | |
| 07-01-011-05 | Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали, сложных при толщине металла: 1,5 мм | | | | | | 2,22 |
| | *(зона: 1)* | 29,19 | 27,99 | - | - | 1,20 | |
| | *(зона: 2)* | 29,17 | 27,99 | - | - | 1,18 | |
| | *(зона: 3)* | 29,13 | 27,99 | - | - | 1,14 | |
| | *(зона: 4)* | 29,15 | 27,99 | - | - | 1,16 | |
| 07-01-011-06 | Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали, сложных при толщине металла: 2,0 мм | | | | | | 2,78 |
| | *(зона: 1)* | 36,69 | 35,06 | - | - | 1,63 | |
| | *(зона: 2)* | 36,66 | 35,06 | - | - | 1,60 | |
| | *(зона: 3)* | 36,60 | 35,06 | - | - | 1,54 | |
| | *(зона: 4)* | 36,63 | 35,06 | - | - | 1,57 | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-011-07 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 1,0 мм | | | | | | 0,96 |
| | *(зона: 1)* | 11,55 | 10,25 | 0,52 | - | 0,78 | |
| | *(зона: 2)* | 11,56 | 10,25 | 0,55 | - | 0,76 | |
| | *(зона: 3)* | 11,48 | 10,25 | 0,50 | - | 0,73 | |
| | *(зона: 4)* | 11,51 | 10,25 | 0,51 | - | 0,75 | |
| 07-01-011-08 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 1,5 мм | | | | | | 1,36 |
| | *(зона: 1)* | 16,17 | 14,52 | 0,59 | - | 1,06 | |
| | *(зона: 2)* | 16,19 | 14,52 | 0,63 | - | 1,04 | |
| | *(зона: 3)* | 16,09 | 14,52 | 0,57 | - | 1,00 | |
| | *(зона: 4)* | 16,12 | 14,52 | 0,58 | - | 1,02 | |
| 07-01-011-09 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 2,0 мм | | | | | | 1,91 |
| | *(зона: 1)* | 22,73 | 20,40 | 0,85 | - | 1,48 | |
| | *(зона: 2)* | 22,76 | 20,40 | 0,90 | - | 1,46 | |
| | *(зона: 3)* | 22,62 | 20,40 | 0,82 | - | 1,40 | |
| | *(зона: 4)* | 22,66 | 20,40 | 0,83 | - | 1,43 | |
| 07-01-011-10 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 1,0 мм | | | | | | 1,62 |
| | *(зона: 1)* | 22,05 | 20,43 | 0,70 | - | 0,92 | |
| | *(зона: 2)* | 22,08 | 20,43 | 0,75 | - | 0,90 | |
| | *(зона: 3)* | 21,98 | 20,43 | 0,68 | - | 0,87 | |
| | *(зона: 4)* | 22,01 | 20,43 | 0,69 | - | 0,89 | |
| 07-01-011-11 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 1,5 мм | | | | | | 2,20 |
| | *(зона: 1)* | 29,90 | 27,74 | 0,96 | - | 1,20 | |
| | *(зона: 2)* | 29,94 | 27,74 | 1,02 | - | 1,18 | |
| | *(зона: 3)* | 29,81 | 27,74 | 0,93 | - | 1,14 | |
| | *(зона: 4)* | 29,84 | 27,74 | 0,94 | - | 1,16 | |
| 07-01-011-12 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 2,0 мм | | | | | | 2,94 |
| | *(зона: 1)* | 40,44 | 37,07 | 1,74 | - | 1,63 | |
| | *(зона: 2)* | 40,52 | 37,07 | 1,85 | - | 1,60 | |
| | *(зона: 3)* | 40,28 | 37,07 | 1,67 | - | 1,54 | |
| | *(зона: 4)* | 40,34 | 37,07 | 1,70 | - | 1,57 | |
| 07-01-011-13 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 1,0 мм | | | | | | 3,00 |
| | *(зона: 1)* | 40,02 | 37,83 | 1,41 | - | 0,78 | |
| | *(зона: 2)* | 40,08 | 37,83 | 1,49 | - | 0,76 | |
| | *(зона: 3)* | 39,91 | 37,83 | 1,35 | - | 0,73 | |
| | *(зона: 4)* | 39,96 | 37,83 | 1,38 | - | 0,75 | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-011-14 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 1,5 мм | | | | | | 4,54 |
| | *(зона: 1)* | 60,49 | 57,25 | 2,18 | - | 1,06 | |
| | *(зона: 2)* | 60,61 | 57,25 | 2,32 | - | 1,04 | |
| | *(зона: 3)* | 60,35 | 57,25 | 2,10 | - | 1,00 | |
| | *(зона: 4)* | 60,41 | 57,25 | 2,14 | - | 1,02 | |
| 07-01-011-15 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 2,0 мм | | | | | | 6,67 |
| | *(зона: 1)* | 88,81 | 84,11 | 3,22 | - | 1,48 | |
| | *(зона: 2)* | 88,99 | 84,11 | 3,42 | - | 1,46 | |
| | *(зона: 3)* | 88,61 | 84,11 | 3,10 | - | 1,40 | |
| | *(зона: 4)* | 88,69 | 84,11 | 3,15 | - | 1,43 | |
| 07-01-011-16 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 1,0 мм | | | | | | 5,07 |
| | *(зона: 1)* | 67,29 | 63,93 | 2,44 | - | 0,92 | |
| | *(зона: 2)* | 67,42 | 63,93 | 2,59 | - | 0,90 | |
| | *(зона: 3)* | 67,15 | 63,93 | 2,35 | - | 0,87 | |
| | *(зона: 4)* | 67,21 | 63,93 | 2,39 | - | 0,89 | |
| 07-01-011-17 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 1,5 мм | | | | | | 7,22 |
| | *(зона: 1)* | 95,64 | 91,04 | 3,40 | - | 1,20 | |
| | *(зона: 2)* | 95,84 | 91,04 | 3,62 | - | 1,18 | |
| | *(зона: 3)* | 95,46 | 91,04 | 3,28 | - | 1,14 | |
| | *(зона: 4)* | 95,53 | 91,04 | 3,33 | - | 1,16 | |
| 07-01-011-18 | Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 2,0 мм | | | | | | 10,00 |
| | *(зона: 1)* | 131,87 | 126,10 | 4,14 | - | 1,63 | |
| | *(зона: 2)* | 132,10 | 126,10 | 4,40 | - | 1,60 | |
| | *(зона: 3)* | 131,63 | 126,10 | 3,99 | - | 1,54 | |
| | *(зона: 4)* | 131,72 | 126,10 | 4,05 | - | 1,57 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки**

**Измеритель : 1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-012-01 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные: простого рисунка | | | | | | 5,16 |
| | *(зона: 1)* | 53,28 | 52,17 | 1,09 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 53,59 | 52,17 | 1,40 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 53,24 | 52,17 | 1,05 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 53,28 | 52,17 | 1,09 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,20** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,30** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-02 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные: рисунка средней сложности | | | | | | 7,20 |
| | *(зона: 1)* | 74,34 | 72,79 | 1,53 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 74,77 | 72,79 | 1,96 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 74,28 | 72,79 | 1,47 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 74,34 | 72,79 | 1,53 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,00** | |
| 07-01-012-03 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные: сложного рисунка | | | | | | 13,00 |
| | *(зона: 1)* | 145,92 | 143,13 | 2,76 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 146,70 | 143,13 | 3,54 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 145,81 | 143,13 | 2,65 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 145,92 | 143,13 | 2,76 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,80** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,00** | |

**Измеритель : 1 пог.дм**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-012-04 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм | | | | | | 0,30 |
| | *(зона: 1)* | 3,27 | 3,20 | 0,06 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 3,29 | 3,20 | 0,08 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 3,27 | 3,20 | 0,06 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 3,27 | 3,20 | 0,06 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,11** | |
| 07-01-012-05 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм | | | | | | 0,43 |
| | *(зона: 1)* | 4,69 | 4,59 | 0,09 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 4,72 | 4,59 | 0,12 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 4,69 | 4,59 | 0,09 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 4,69 | 4,59 | 0,09 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,29** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,32** | |
| 07-01-012-06 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм | | | | | | 0,65 |
| | *(зона: 1)* | 7,09 | 6,94 | 0,14 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 7,13 | 6,94 | 0,18 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 7,08 | 6,94 | 0,13 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 7,09 | 6,94 | 0,14 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,73** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,81** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-07 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм | | | | | | 0,56 |
| | *(зона: 1)* | 6,11 | 5,98 | 0,12 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 6,14 | 5,98 | 0,15 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 6,10 | 5,98 | 0,11 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 6,11 | 5,98 | 0,12 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,111** | |
| 07-01-012-08 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм | | | | | | 0,84 |
| | *(зона: 1)* | 9,16 | 8,97 | 0,18 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 9,21 | 8,97 | 0,23 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 9,15 | 8,97 | 0,17 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 9,16 | 8,97 | 0,18 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,29** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,32** | |
| 07-01-012-09 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм | | | | | | 1,29 |
| | *(зона: 1)* | 14,06 | 13,78 | 0,27 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 14,14 | 13,78 | 0,35 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 14,05 | 13,78 | 0,26 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 14,06 | 13,78 | 0,27 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,73** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,81** | |
| 07-01-012-10 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм | | | | | | 0,92 |
| | *(зона: 1)* | 10,03 | 9,83 | 0,19 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 10,08 | 9,83 | 0,24 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 10,02 | 9,83 | 0,18 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 10,03 | 9,83 | 0,19 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,11** | |
| 07-01-012-11 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм | | | | | | 1,40 |
| | *(зона: 1)* | 15,26 | 14,95 | 0,30 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 15,34 | 14,95 | 0,38 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 15,25 | 14,95 | 0,29 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 15,26 | 14,95 | 0,30 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,29** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,32** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-12 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм | | | | | | 2,04 |
| | *(зона: 1)* | 22,23 | 21,79 | 0,43 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 22,35 | 21,79 | 0,55 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 22,21 | 21,79 | 0,41 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 22,23 | 21,79 | 0,43 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,73** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,81** | |
| **Измеритель :** | **1 шт.** | | | | | | |
| 07-01-012-13 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм | | | | | | 3,35 |
| | *(зона: 1)* | 36,12 | 35,78 | 0,32 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 36,21 | 35,78 | 0,41 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 36,11 | 35,78 | 0,31 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 36,12 | 35,78 | 0,32 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,50** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,90** | |
| 07-01-012-14 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм | | | | | | 5,40 |
| | *(зона: 1)* | 58,21 | 57,67 | 0,51 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 58,35 | 57,67 | 0,65 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 58,19 | 57,67 | 0,49 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 58,21 | 57,67 | 0,51 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **6,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **6,20** | |
| 07-01-012-15 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм | | | | | | 6,05 |
| | *(зона: 1)* | 76,88 | 76,29 | 0,57 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 77,04 | 76,29 | 0,73 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 76,86 | 76,29 | 0,55 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 76,88 | 76,29 | 0,57 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,00** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,40** | |
| 07-01-012-16 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм | | | | | | 9,53 |
| | *(зона: 1)* | 121,10 | 120,17 | 0,90 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 121,36 | 120,17 | 1,16 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 121,07 | 120,17 | 0,87 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 121,10 | 120,17 | 0,90 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **7,20** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **8,70** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-17 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм | | | | | | 5,07 |
| | *(зона: 1)* | 54,65 | 54,15 | 0,48 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 54,78 | 54,15 | 0,61 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 54,63 | 54,15 | 0,46 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 54,65 | 54,15 | 0,48 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,80** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,10** | |
| 07-01-012-18 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм | | | | | | 8,33 |
| | *(зона: 1)* | 89,78 | 88,96 | 0,79 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 90,00 | 88,96 | 1,01 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 89,75 | 88,96 | 0,76 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 89,78 | 88,96 | 0,79 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,20** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,80** | |
| 07-01-012-19 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм | | | | | | 8,84 |
| | *(зона: 1)* | 112,33 | 111,47 | 0,84 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 112,56 | 111,47 | 1,07 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 112,30 | 111,47 | 0,81 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 112,33 | 111,47 | 0,84 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,70** | |
| 07-01-012-20 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм | | | | | | 13,33 |
| | *(зона: 1)* | 169,38 | 168,09 | 1,26 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 169,74 | 168,09 | 1,62 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 169,33 | 168,09 | 1,21 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 169,38 | 168,09 | 1,26 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **6,00** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **6,70** | |
| 07-01-012-21 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: до 1,0 кг | | | | | | 1,52 |
| | *(зона: 1)* | 15,60 | 15,37 | 0,21 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 15,66 | 15,37 | 0,27 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 15,59 | 15,37 | 0,20 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 15,60 | 15,37 | 0,21 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,10** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-22 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: до 3,0 кг | | | | | | 3,01 |
| | *(зона: 1)* | 30,98 | 30,43 | 0,53 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 31,13 | 30,43 | 0,68 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 30,96 | 30,43 | 0,51 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 30,98 | 30,43 | 0,53 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| 07-01-012-23 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: более 3,0 кг | | | | | | 6,95 |
| | *(зона: 1)* | 71,51 | 70,26 | 1,23 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 71,86 | 70,26 | 1,58 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 71,46 | 70,26 | 1,18 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 71,51 | 70,26 | 1,23 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| 07-01-012-24 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: до 1,0 кг | | | | | | 2,74 |
| | *(зона: 1)* | 28,21 | 27,70 | 0,49 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 28,35 | 27,70 | 0,63 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 28,19 | 27,70 | 0,47 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 28,21 | 27,70 | 0,49 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| 07-01-012-25 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: до 3,0 кг | | | | | | 7,11 |
| | *(зона: 1)* | 73,15 | 71,88 | 1,25 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 73,50 | 71,88 | 1,60 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 73,10 | 71,88 | 1,20 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 73,15 | 71,88 | 1,25 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| 07-01-012-26 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: более 3,0 кг | | | | | | 14,89 |
| | *(зона: 1)* | 153,16 | 150,54 | 2,60 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 153,89 | 150,54 | 3,33 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 153,06 | 150,54 | 2,50 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 153,16 | 150,54 | 2,60 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-27 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: до 1,0 кг | | | | | | 7,57 |
| | *(зона: 1)* | 84,71 | 83,35 | 1,34 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 85,08 | 83,35 | 1,71 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 84,66 | 83,35 | 1,29 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 84,71 | 83,35 | 1,34 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| 07-01-012-28 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: до 3,0 кг | | | | | | 16,80 |
| | *(зона: 1)* | 188,20 | 184,97 | 3,20 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 189,11 | 184,97 | 4,11 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 188,08 | 184,97 | 3,08 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 188,20 | 184,97 | 3,20 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| 07-01-012-29 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: более 3,0 кг | | | | | | 31,30 |
| | *(зона: 1)* | 350,61 | 344,61 | 5,97 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 352,30 | 344,61 | 7,66 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 350,38 | 344,61 | 5,74 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 350,61 | 344,61 | 5,97 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| 07-01-012-30 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: до 1,0 кг | | | | | | 15,12 |
| | *(зона: 1)* | 169,19 | 166,47 | 2,69 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 169,95 | 166,47 | 3,45 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 169,09 | 166,47 | 2,59 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 169,19 | 166,47 | 2,69 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,10** | |
| 07-01-012-31 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: до 3,0 кг | | | | | | 33,58 |
| | *(зона: 1)* | 375,72 | 369,72 | 5,97 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 377,41 | 369,72 | 7,66 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 375,49 | 369,72 | 5,74 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 375,72 | 369,72 | 5,97 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,30** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-32 | Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: более 3,0 кг | | | | | | 50,37 |
| | *(зона: 1)* | 563,50 | 554,57 | 8,90 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 566,02 | 554,57 | 11,42 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 563,17 | 554,57 | 8,57 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 563,50 | 554,57 | 8,90 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **П** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **П** | |
| 07-01-012-33 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: до 0,5 м | | | | | | 2,89 |
| | *(зона: 1)* | 32,44 | 31,82 | 0,61 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 32,61 | 31,82 | 0,78 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 32,42 | 31,82 | 0,59 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 32,44 | 31,82 | 0,61 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,50** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,80** | |
| 07-01-012-34 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: до 1,0 м | | | | | | 4,72 |
| | *(зона: 1)* | 52,98 | 51,97 | 1,00 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 53,27 | 51,97 | 1,29 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 52,94 | 51,97 | 0,96 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 52,98 | 51,97 | 1,00 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,40** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,90** | |
| 07-01-012-35 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: более 1,0 м | | | | | | 7,63 |
| | *(зона: 1)* | 85,64 | 84,01 | 1,62 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 86,09 | 84,01 | 2,07 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 85,58 | 84,01 | 1,56 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 85,64 | 84,01 | 1,62 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **13,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **15,10** | |
| 07-01-012-36 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: до 0,5 м | | | | | | 6,46 |
| | *(зона: 1)* | 72,50 | 71,12 | 1,37 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 72,88 | 71,12 | 1,75 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 72,45 | 71,12 | 1,32 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 72,50 | 71,12 | 1,37 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,80** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,80** | |
| 07-01-012-37 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: до 1,0 м | | | | | | 10,80 |
| | *(зона: 1)* | 121,20 | 118,91 | 2,28 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 121,84 | 118,91 | 2,92 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 121,11 | 118,91 | 2,19 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 121,20 | 118,91 | 2,28 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,90** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,90** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-38 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: более 1,0 м | | | | | | 16,80 |
| | *(зона: 1)* | 188,53 | 184,97 | 3,55 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 189,54 | 184,97 | 4,56 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 188,40 | 184,97 | 3,42 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 188,53 | 184,97 | 3,55 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **15,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **15,10** | |
| 07-01-012-39 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной: до 0,5 м | | | | | | 13,40 |
| | *(зона: 1)* | 150,39 | 147,53 | 2,84 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 151,19 | 147,53 | 3,64 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 150,28 | 147,53 | 2,73 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 150,39 | 147,53 | 2,84 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,10** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,80** | |
| 07-01-012-40 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной: до 1,0м | | | | | | 19,70 |
| | *(зона: 1)* | 221,10 | 216,90 | 4,18 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 222,28 | 216,90 | 5,36 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 220,94 | 216,90 | 4,02 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 221,10 | 216,90 | 4,18 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,40** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,90** | |
| 07-01-012-41 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной: более 1,0 м | | | | | | 31,70 |
| | *(зона: 1)* | 355,72 | 349,02 | 6,68 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 357,61 | 349,02 | 8,57 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 355,47 | 349,02 | 6,43 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 355,72 | 349,02 | 6,68 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **16,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **15,10** | |
| 07-01-012-42 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: до 600 мм2 | | | | | | 2,89 |
| | *(зона: 1)* | 32,45 | 31,82 | 0,61 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 32,62 | 31,82 | 0,78 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 32,43 | 31,82 | 0,59 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 32,45 | 31,82 | 0,61 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,70** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,90** | |
| 07-01-012-43 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: до 1000 мм2 | | | | | | 3,40 |
| | *(зона: 1)* | 38,17 | 37,43 | 0,72 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 38,37 | 37,43 | 0,92 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 38,14 | 37,43 | 0,69 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 38,17 | 37,43 | 0,72 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,00** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-44 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: более 1000 мм2 | | | | | | 4,30 |
| | *(зона: 1)* | 48,26 | 47,34 | 0,90 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 48,52 | 47,34 | 1,16 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 48,23 | 47,34 | 0,87 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 48,26 | 47,34 | 0,90 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **5,10** | |
| 07-01-012-45 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: до 600 мм2 | | | | | | 6,17 |
| | *(зона: 1)* | 69,25 | 67,93 | 1,30 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 69,62 | 67,93 | 1,67 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 69,20 | 67,93 | 1,25 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 69,25 | 67,93 | 1,30 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,50** | |
| 07-01-012-46 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: до 1000 мм2 | | | | | | 6,85 |
| | *(зона: 1)* | 76,89 | 75,42 | 1,45 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 77,30 | 75,42 | 1,86 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 76,84 | 75,42 | 1,40 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 76,89 | 75,42 | 1,45 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,10** | |
| 07-01-012-47 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: более 1000мм2 | | | | | | 8,09 |
| | *(зона: 1)* | 90,79 | 89,07 | 1,70 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 91,27 | 89,07 | 2,18 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 90,72 | 89,07 | 1,63 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 90,79 | 89,07 | 1,70 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **7,00** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **7,80** | |
| 07-01-012-48 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: до 600 мм2 | | | | | | 9,21 |
| | *(зона: 1)* | 103,37 | 101,40 | 1,95 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 103,92 | 101,40 | 2,50 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 103,30 | 101,40 | 1,88 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 103,37 | 101,40 | 1,95 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,30** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,80** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-49 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: до 1000мм2 | | | | | | 9,72 |
| | *(зона: 1)* | 109,10 | 107,02 | 2,06 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 109,68 | 107,02 | 2,64 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 109,02 | 107,02 | 1,98 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 109,10 | 107,02 | 2,06 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **6,70** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **7,40** | |
| 07-01-012-50 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: более 1000 мм2 | | | | | | 10,73 |
| | *(зона: 1)* | 120,43 | 118,14 | 2,27 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 121,08 | 118,14 | 2,92 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 120,35 | 118,14 | 2,19 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 120,43 | 118,14 | 2,27 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **11,60** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **12,90** | |
| 07-01-012-51 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы: простой сложности | | | | | | 14,40 |
| | *(зона: 1)* | 148,65 | 145,58 | 3,05 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 149,52 | 145,58 | 3,92 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 148,54 | 145,58 | 2,94 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 148,65 | 145,58 | 3,05 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,71** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,91** | |
| 07-01-012-52 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы: сложные | | | | | | 22,80 |
| | *(зона: 1)* | 255,88 | 251,03 | 4,83 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 257,25 | 251,03 | 6,20 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 255,70 | 251,03 | 4,65 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 255,88 | 251,03 | 4,83 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,47** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,85** | |
| 07-01-012-53 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы: простой сложности | | | | | | 1,59 |
| | *(зона: 1)* | 16,41 | 16,07 | 0,33 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 16,51 | 16,07 | 0,43 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 16,40 | 16,07 | 0,32 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 16,41 | 16,07 | 0,33 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,29** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,32** | |
| 07-01-012-54 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы: сложные | | | | | | 3,65 |
| | *(зона: 1)* | 40,97 | 40,19 | 0,77 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 41,19 | 40,19 | 0,99 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 40,94 | 40,19 | 0,74 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 40,97 | 40,19 | 0,77 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,39** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,43** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-55 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: до 10 мм | | | | | | 2,92 |
| | *(зона: 1)* | 32,31 | 32,15 | 0,15 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 32,36 | 32,15 | 0,20 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 32,31 | 32,15 | 0,15 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 32,31 | 32,15 | 0,15 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,20** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,40** | |
| 07-01-012-56 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: до 20 мм | | | | | | 4,94 |
| | *(зона: 1)* | 54,67 | 54,39 | 0,27 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 54,74 | 54,39 | 0,34 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 54,66 | 54,39 | 0,26 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 54,67 | 54,39 | 0,27 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **4,00** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,40** | |
| 07-01-012-57 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: более 20 мм | | | | | | 6,24 |
| | *(зона: 1)* | 69,04 | 68,70 | 0,33 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 69,14 | 68,70 | 0,43 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 69,03 | 68,70 | 0,32 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 69,04 | 68,70 | 0,33 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **7,40** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **8,20** | |

**Измеритель : 1 комплект**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-012-58 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли шарнирные (в один паз) | | | | | | 14,13 |
| | *(зона: 1)* | 157,59 | 155,57 | 2,00 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 158,15 | 155,57 | 2,56 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 157,51 | 155,57 | 1,92 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 157,59 | 155,57 | 2,00 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,50** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **6,00** | |

**Измеритель : 1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-012-59 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: до 10 мм | | | | | | 1,04 |
| | *(зона: 1)* | 11,33 | 11,11 | 0,21 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 11,39 | 11,11 | 0,27 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 11,32 | 11,11 | 0,20 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 11,33 | 11,11 | 0,21 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,62** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,68** | |
| 07-01-012-60 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: до 20 мм | | | | | | 1,50 |
| | *(зона: 1)* | 16,35 | 16,02 | 0,32 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 16,44 | 16,02 | 0,41 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 16,34 | 16,02 | 0,31 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 16,35 | 16,02 | 0,32 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,81** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,23** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-61 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: более 20 мм | | | | | | 2,10 |
| | *(зона: 1)* | 22,89 | 22,43 | 0,45 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 23,01 | 22,43 | 0,57 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 22,87 | 22,43 | 0,43 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 22,89 | 22,43 | 0,45 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **18,32** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,35** | |
| 07-01-012-62 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: до 10 мм | | | | | | 1,95 |
| | *(зона: 1)* | 21,25 | 20,83 | 0,41 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 21,37 | 20,83 | 0,53 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 21,24 | 20,83 | 0,40 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 21,25 | 20,83 | 0,41 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,64** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,71** | |
| 07-01-012-63 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: до 20 мм | | | | | | 2,60 |
| | *(зона: 1)* | 28,33 | 27,77 | 0,55 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 28,49 | 27,77 | 0,71 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 28,31 | 27,77 | 0,53 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 28,33 | 27,77 | 0,55 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,84** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,27** | |
| 07-01-012-64 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: более 20 мм | | | | | | 3,20 |
| | *(зона: 1)* | 34,88 | 34,18 | 0,68 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 35,07 | 34,18 | 0,87 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 34,85 | 34,18 | 0,65 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 34,88 | 34,18 | 0,68 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **18,32** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,36** | |
| 07-01-012-65 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: до 10 мм | | | | | | 3,50 |
| | *(зона: 1)* | 38,13 | 37,38 | 0,74 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 38,34 | 37,38 | 0,95 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 38,10 | 37,38 | 0,71 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 38,13 | 37,38 | 0,74 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,66** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,73** | |
| 07-01-012-66 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: до 20 мм | | | | | | 4,20 |
| | *(зона: 1)* | 45,76 | 44,86 | 0,89 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 46,01 | 44,86 | 1,14 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 45,73 | 44,86 | 0,86 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 45,76 | 44,86 | 0,89 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **3,86** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **4,29** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-67 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: более 20 мм | | | | | | 4,90 |
| | *(зона: 1)* | 53,37 | 52,33 | 1,03 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 53,66 | 52,33 | 1,32 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 53,33 | 52,33 | 0,99 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 53,37 | 52,33 | 1,03 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **18,34** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **20,38** | |
| **Измеритель :** | **10 шт.** | | | | | | |
| 07-01-012-68 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; хомуты | | | | | | 2,86 |
| | *(зона: 1)* | 31,18 | 30,54 | 0,59 | - | 0,05 | |
| | *(зона: 2)* | 31,35 | 30,54 | 0,76 | - | 0,05 | |
| | *(зона: 3)* | 31,16 | 30,54 | 0,57 | - | 0,05 | |
| | *(зона: 4)* | 31,18 | 30,54 | 0,59 | - | 0,05 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **9,00** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,50** | |
| **Измеритель :** | **1 шт.** | | | | | | |
| 07-01-012-69 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): простые | | | | | | 11,60 |
| | *(зона: 1)* | 136,32 | 133,86 | 2,44 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 137,01 | 133,86 | 3,13 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 136,23 | 133,86 | 2,35 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 136,32 | 133,86 | 2,44 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,22** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,36** | |
| 07-01-012-70 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): средней сложности | | | | | | 26,50 |
| | *(зона: 1)* | 311,41 | 305,81 | 5,58 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 312,98 | 305,81 | 7,15 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 311,20 | 305,81 | 5,37 | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 311,41 | 305,81 | 5,58 | - | 0,02 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,71** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,90** | |
| 07-01-012-71 | Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки): сложные | | | | | | 37,80 |
| | *(зона: 1)* | 466,75 | 436,21 | 8,01 | - | 22,53 | |
| | *(зона: 2)* | 468,60 | 436,21 | 10,28 | - | 22,11 | |
| | *(зона: 3)* | 465,18 | 436,21 | 7,71 | - | 21,26 | |
| | *(зона: 4)* | 465,90 | 436,21 | 8,01 | - | 21,68 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,45** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,72** | |
| 07-01-012-72 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; ухваты металлические для водосточных труб | | | | | | 4,98 |
| | *(зона: 1)* | 55,91 | 54,83 | 1,05 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 2)* | 56,21 | 54,83 | 1,35 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 3)* | 55,87 | 54,83 | 1,01 | - | 0,03 | |
| | *(зона: 4)* | 55,91 | 54,83 | 1,05 | - | 0,03 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,26** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,15** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-73 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром: до 15 мм | | | | | | 0,57 |
| | *(зона: 1)* | 6,22 | 6,09 | 0,12 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 6,25 | 6,09 | 0,15 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 6,21 | 6,09 | 0,11 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 6,22 | 6,09 | 0,12 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,096** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,71** | |
| 07-01-012-74 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром: более 15 мм | | | | | | 1,10 |
| | *(зона: 1)* | 11,99 | 11,75 | 0,23 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 12,05 | 11,75 | 0,29 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 11,98 | 11,75 | 0,22 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 11,99 | 11,75 | 0,23 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,29** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,38** | |
| 07-01-012-75 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром: до 15 мм | | | | | | 0,68 |
| | *(зона: 1)* | 7,41 | 7,26 | 0,14 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 7,45 | 7,26 | 0,18 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 7,41 | 7,26 | 0,14 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 7,41 | 7,26 | 0,14 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,164** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,85** | |
| 07-01-012-76 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром: более 15 мм | | | | | | 1,32 |
| | *(зона: 1)* | 14,39 | 14,10 | 0,28 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 14,46 | 14,10 | 0,35 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 14,38 | 14,10 | 0,27 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 14,39 | 14,10 | 0,28 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,485** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,66** | |
| 07-01-012-77 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром: до 15 мм | | | | | | 0,86 |
| | *(зона: 1)* | 9,37 | 9,18 | 0,18 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 9,42 | 9,18 | 0,23 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 9,36 | 9,18 | 0,17 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 9,37 | 9,18 | 0,18 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,195** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,08** | |
| 07-01-012-78 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром: более 15 мм | | | | | | 1,66 |
| | *(зона: 1)* | 18,09 | 17,73 | 0,35 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 18,19 | 17,73 | 0,45 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 18,08 | 17,73 | 0,34 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 18,09 | 17,73 | 0,35 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,58** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **2,09** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-012-79 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки: анкер | | | | | | 1,40 |
| | *(зона: 1)* | 15,72 | 15,41 | 0,30 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 15,80 | 15,41 | 0,38 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 15,71 | 15,41 | 0,29 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 15,72 | 15,41 | 0,30 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,97** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **1,08** | |
| 07-01-012-80 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки: крюк средней сложности | | | | | | 1,36 |
| | *(зона: 1)* | 15,27 | 14,97 | 0,29 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 15,35 | 14,97 | 0,37 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 15,26 | 14,97 | 0,28 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 15,27 | 14,97 | 0,29 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,80** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,89** | |
| 07-01-012-81 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки: скоба строительная | | | | | | 0,26 |
| | *(зона: 1)* | 2,92 | 2,86 | 0,05 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 2,94 | 2,86 | 0,07 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 2,92 | 2,86 | 0,05 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 2,92 | 2,86 | 0,05 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,20** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,24** | |
| 07-01-012-82 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические: простого рисунка | | | | | | 0,44 |
| | *(зона: 1)* | 4,94 | 4,84 | 0,09 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 4,97 | 4,84 | 0,12 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 4,94 | 4,84 | 0,09 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 4,94 | 4,84 | 0,09 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,63** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,70** | |
| 07-01-012-83 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические: сложного рисунка (декоративные) | | | | | | 5,14 |
| | *(зона: 1)* | 57,69 | 56,59 | 1,09 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 57,99 | 56,59 | 1,39 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 57,65 | 56,59 | 1,05 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 57,69 | 56,59 | 1,09 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,86** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **0,96** | |

**Измеритель : 10 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-012-84 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной: до 75 мм | | | | | | 3,11 |
| | *(зона: 1)* | 34,91 | 34,24 | 0,66 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 35,09 | 34,24 | 0,84 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 34,88 | 34,24 | 0,63 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 34,91 | 34,24 | 0,66 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,50** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,97** | |
| 07-01-012-85 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной: до 175 мм | | | | | | 4,98 |
| | *(зона: 1)* | 55,89 | 54,83 | 1,05 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 56,19 | 54,83 | 1,35 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 55,85 | 54,83 | 1,01 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 55,89 | 54,83 | 1,05 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,10** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **6,36** | |
| 07-01-012-86 | Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной: более 175 мм | | | | | | 7,94 |
| | *(зона: 1)* | 89,11 | 87,42 | 1,68 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 89,59 | 87,42 | 2,16 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 89,05 | 87,42 | 1,62 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 89,11 | 87,42 | 1,68 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **2,70** | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **10,12** | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-013 Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка**

**Измеритель : 1 пог.м металла**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-013-01 | Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка | | | | | | 1,99 |
| | *(зона: 1)* | 20,34 | 20,12 | 0,21 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 20,40 | 20,12 | 0,27 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 20,33 | 20,12 | 0,20 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 20,34 | 20,12 | 0,21 | - | 0,01 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **1,10** | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок**

**Измеритель : 1 м2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-014-01 | Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: простых | | | | | | 2,31 |
| | *(зона: 1)* | 169,63 | 19,24 | 149,58 | 13,05 | 0,81 | |
| | *(зона: 2)* | 172,36 | 19,24 | 152,32 | 13,05 | 0,80 | |
| | *(зона: 3)* | 170,12 | 19,24 | 150,11 | 13,05 | 0,77 | |
| | *(зона: 4)* | 172,85 | 19,24 | 152,82 | 13,05 | 0,79 | |
| **(408-9040)** | **Песок для строительных работ природный, (м3)** | | | | | **0,03** | |
| 07-01-014-02 | Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: средней сложности | | | | | | 5,53 |
| | *(зона: 1)* | 404,41 | 46,06 | 357,27 | 31,17 | 1,08 | |
| | *(зона: 2)* | 410,93 | 46,06 | 363,81 | 31,17 | 1,06 | |
| | *(зона: 3)* | 405,61 | 46,06 | 358,53 | 31,17 | 1,02 | |
| | *(зона: 4)* | 412,10 | 46,06 | 365,00 | 31,17 | 1,04 | |
| **(408-9040)** | **Песок для строительных работ природный, (м3)** | | | | | **0,06** | |
| 07-01-014-03 | Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: сложных | | | | | | 8,76 |
| | *(зона: 1)* | 640,31 | 72,97 | 566,03 | 49,39 | 1,31 | |
| | *(зона: 2)* | 650,65 | 72,97 | 576,39 | 49,39 | 1,29 | |
| | *(зона: 3)* | 642,24 | 72,97 | 568,03 | 49,39 | 1,24 | |
| | *(зона: 4)* | 652,51 | 72,97 | 578,28 | 49,39 | 1,26 | |
| **(408-9040)** | **Песок для строительных работ природный, (м3)** | | | | | **0,09** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-014-04 | Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: простых | | | | | | 5,91 |
| | *(зона: 1)* | 82,74 | 49,23 | 2,01 | - | 31,50 | |
| | *(зона: 2)* | 82,26 | 49,23 | 2,09 | - | 30,94 | |
| | *(зона: 3)* | 81,14 | 49,23 | 2,15 | - | 29,76 | |
| | *(зона: 4)* | 81,78 | 49,23 | 2,20 | - | 30,35 | |
| 07-01-014-05 | Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: средней сложности | | | | | | 15,00 |
| | *(зона: 1)* | 203,33 | 124,95 | 4,70 | - | 73,68 | |
| | *(зона: 2)* | 202,19 | 124,95 | 4,88 | - | 72,36 | |
| | *(зона: 3)* | 199,59 | 124,95 | 5,03 | - | 69,61 | |
| | *(зона: 4)* | 201,08 | 124,95 | 5,14 | - | 70,99 | |
| 07-01-014-06 | Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: сложных | | | | | | 24,14 |
| | *(зона: 1)* | 326,00 | 201,09 | 7,38 | - | 117,53 | |
| | *(зона: 2)* | 324,18 | 201,09 | 7,67 | - | 115,42 | |
| | *(зона: 3)* | 320,03 | 201,09 | 7,90 | - | 111,04 | |
| | *(зона: 4)* | 322,40 | 201,09 | 8,07 | - | 113,24 | |
| 07-01-014-07 | Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой, категория сложности: I | | | | | | 30,60 |
| | *(зона: 1)* | 254,90 | 254,90 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 254,90 | 254,90 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 254,90 | 254,90 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 254,90 | 254,90 | - | - | - | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **3,00** | |
| 07-01-014-08 | Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой, категория сложности: II | | | | | | 39,60 |
| | *(зона: 1)* | 329,87 | 329,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 329,87 | 329,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 329,87 | 329,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 329,87 | 329,87 | - | - | - | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **3,00** | |
| 07-01-014-09 | Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой, категория сложности: III | | | | | | 50,40 |
| | *(зона: 1)* | 419,83 | 419,83 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 419,83 | 419,83 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 419,83 | 419,83 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 419,83 | 419,83 | - | - | - | |
| **(500-9596)** | **Шлифовальная бумага, (м2)** | | | | | **3,00** | |
| 07-01-014-10 | Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок: | | | | | | 23,10 |
| | *(зона: 1)* | 228,00 | 192,42 | - | - | 35,58 | |
| | *(зона: 2)* | 227,25 | 192,42 | - | - | 34,83 | |
| | *(зона: 3)* | 225,93 | 192,42 | - | - | 33,51 | |
| | *(зона: 4)* | 226,66 | 192,42 | - | - | 34,24 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

**Таблица ТЕРрр 07-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла**

**Измеритель : 10 ступеней**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-015-01 | Воссоздание винтовой металлической лестницы | | | | | | 46,60 |
| | *(зона: 1)* | 2578,78 | 546,15 | 273,53 | 8,66 | 1759,10 | |
| | *(зона: 2)* | 2550,78 | 546,15 | 276,94 | 8,66 | 1727,69 | |
| | *(зона: 3)* | 2511,05 | 546,15 | 287,60 | 8,66 | 1677,30 | |
| | *(зона: 4)* | 2541,96 | 546,15 | 293,60 | 8,66 | 1702,21 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **10,40** | |
| 07-01-015-02 | Монтаж винтовой металлической лестницы на месте | | | | | | 7,81 |
| | *(зона: 1)* | 340,39 | 90,13 | 196,31 | - | 53,95 | |
| | *(зона: 2)* | 341,56 | 90,13 | 198,45 | - | 52,98 | |
| | *(зона: 3)* | 347,68 | 90,13 | 206,55 | - | 51,00 | |
| | *(зона: 4)* | 353,10 | 90,13 | 210,99 | - | 51,98 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине - 20 мм)**

**Измеритель : 1 пог.м**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-016-01 | Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм) | | | | | | 1,66 |
| | *(зона: 1)* | 87,12 | 15,82 | - | - | 71,30 | |
| | *(зона: 2)* | 86,67 | 15,82 | - | - | 70,85 | |
| | *(зона: 3)* | 86,00 | 15,82 | - | - | 70,18 | |
| | *(зона: 4)* | 86,28 | 15,82 | - | - | 70,46 | |
| **(101-9765)** | **Замазка суриковая, (кг)** | | | | | **0,10** | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-017 Разборка на детали**

**Измеритель : 1 деталь**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-017-01 | Разборка на детали: простая | | | | | | 0,56 |
| | *(зона: 1)* | 7,06 | 7,06 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 7,06 | 7,06 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 7,06 | 7,06 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 7,06 | 7,06 | - | - | - | |
| 07-01-017-02 | Разборка на детали: сложная | | | | | | 1,10 |
| | *(зона: 1)* | 13,87 | 13,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 13,87 | 13,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 13,87 | 13,87 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 13,87 | 13,87 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-018 Сборка деталей**

**Измеритель : 1 деталь**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-018-01 | Предварительная сборка деталей | | | | | | 1,50 |
| | *(зона: 1)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| **(101-9660)** | **Болты с гайками, (кг)** | | | | | **0,08** | |
| 07-01-018-02 | Окончательная сборка деталей: винтами, болтами | | | | | | 0,80 |
| | *(зона: 1)* | 9,38 | 9,38 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 9,38 | 9,38 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 9,38 | 9,38 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 9,38 | 9,38 | - | - | - | |
| **(101-9660)** | **Болты с гайками, (кг)** | | | | | **0,10** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-018-03 | Окончательная сборка деталей: заклепками, хомутами | | | | | | 1,50 |
| | *(зона: 1)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 17,58 | 17,58 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-019 Сборка металлоконструкций**

**Измеритель : 1 пог.дм**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-019-01 | Сборка металлоконструкций: с установкой шпильки | | | | | | 1,75 |
| | *(зона: 1)* | 19,90 | 18,69 | 1,11 | - | 0,10 | |
| | *(зона: 2)* | 19,97 | 18,69 | 1,18 | - | 0,10 | |
| | *(зона: 3)* | 19,86 | 18,69 | 1,07 | - | 0,10 | |
| | *(зона: 4)* | 19,88 | 18,69 | 1,09 | - | 0,10 | |
| 07-01-019-02 | Сборка металлоконструкций: сваркой | | | | | | 0,80 |
| | *(зона: 1)* | 18,84 | 8,54 | 10,29 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 2)* | 18,95 | 8,54 | 10,40 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 3)* | 19,30 | 8,54 | 10,75 | - | 0,01 | |
| | *(зона: 4)* | 19,53 | 8,54 | 10,98 | - | 0,01 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях**

**Измеритель : 10 отверстий**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-020-01 | Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром: до 10 мм | | | | | | 0,29 |
| | *(зона: 1)* | 3,79 | 2,72 | 1,07 | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 3,86 | 2,72 | 1,14 | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 3,75 | 2,72 | 1,03 | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 3,77 | 2,72 | 1,05 | - | - | |
| 07-01-020-02 | Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром: более 10 мм | | | | | | 0,62 |
| | *(зона: 1)* | 8,11 | 5,82 | 2,29 | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 8,26 | 5,82 | 2,44 | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 8,03 | 5,82 | 2,21 | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 8,06 | 5,82 | 2,24 | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-021 Изготовление шаблонов**

**Измеритель : 1 м2 при толщине стали 2 мм**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-021-01 | Изготовление шаблонов, категория сложности: I | | | | | | 4,50 |
| | *(зона: 1)* | 204,96 | 48,06 | 21,48 | - | 135,42 | |
| | *(зона: 2)* | 202,64 | 48,06 | 21,64 | - | 132,94 | |
| | *(зона: 3)* | 198,61 | 48,06 | 22,59 | - | 127,96 | |
| | *(зона: 4)* | 201,57 | 48,06 | 23,07 | - | 130,44 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,90** | |
| 07-01-021-02 | Изготовление шаблонов, категория сложности: II | | | | | | 7,50 |
| | *(зона: 1)* | 254,54 | 80,10 | 35,80 | - | 138,64 | |
| | *(зона: 2)* | 252,25 | 80,10 | 36,06 | - | 136,09 | |
| | *(зона: 3)* | 248,74 | 80,10 | 37,64 | - | 131,00 | |
| | *(зона: 4)* | 252,09 | 80,10 | 38,45 | - | 133,54 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,90** | |
| 07-01-021-03 | Изготовление шаблонов, категория сложности: III | | | | | | 15,30 |
| | *(зона: 1)* | 381,50 | 163,40 | 73,03 | - | 145,07 | |
| | *(зона: 2)* | 379,37 | 163,40 | 73,56 | - | 142,41 | |
| | *(зона: 3)* | 377,27 | 163,40 | 76,79 | - | 137,08 | |
| | *(зона: 4)* | 381,58 | 163,40 | 78,44 | - | 139,74 | |
| **(888-0414)** | **Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)** | | | | | **3,90** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Таблица ТЕРрр 07-01-022 Изготовление оправок для кузнечных работ** | | | | | | | |
| **Измеритель :** | **1 дм2** | | | | | | |
| 07-01-022-01 | Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: I | | | | | | 7,16 |
| | *(зона: 1)* | 111,82 | 83,92 | 0,05 | - | 27,85 | |
| | *(зона: 2)* | 111,34 | 83,92 | 0,07 | - | 27,35 | |
| | *(зона: 3)* | 110,27 | 83,92 | 0,05 | - | 26,30 | |
| | *(зона: 4)* | 110,77 | 83,92 | 0,05 | - | 26,80 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,40** | |
| 07-01-022-02 | Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: II | | | | | | 14,59 |
| | *(зона: 1)* | 198,89 | 170,99 | 0,05 | - | 27,85 | |
| | *(зона: 2)* | 198,41 | 170,99 | 0,07 | - | 27,35 | |
| | *(зона: 3)* | 197,34 | 170,99 | 0,05 | - | 26,30 | |
| | *(зона: 4)* | 197,84 | 170,99 | 0,05 | - | 26,80 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,40** | |
| 07-01-022-03 | Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: III | | | | | | 22,50 |
| | *(зона: 1)* | 291,60 | 263,70 | 0,05 | - | 27,85 | |
| | *(зона: 2)* | 291,12 | 263,70 | 0,07 | - | 27,35 | |
| | *(зона: 3)* | 290,05 | 263,70 | 0,05 | - | 26,30 | |
| | *(зона: 4)* | 290,55 | 263,70 | 0,05 | - | 26,80 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,40** | |
| 07-01-022-04 | Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: IV | | | | | | 28,20 |
| | *(зона: 1)* | 358,40 | 330,50 | 0,05 | - | 27,85 | |
| | *(зона: 2)* | 357,92 | 330,50 | 0,07 | - | 27,35 | |
| | *(зона: 3)* | 356,85 | 330,50 | 0,05 | - | 26,30 | |
| | *(зона: 4)* | 357,35 | 330,50 | 0,05 | - | 26,80 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **5,40** | |
| **Таблица ТЕРрр 07-01-023 Ковка из листовой стали** | | | | | | | |
| **Измеритель :** | **1 дм2 развернутой поверхности** | | | | | | |
| 07-01-023-01 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 5,10 |
| | *(зона: 1)* | 54,41 | 51,56 | 0,54 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 54,51 | 51,56 | 0,69 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 54,26 | 51,56 | 0,52 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 54,32 | 51,56 | 0,54 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-02 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 10,37 |
| | *(зона: 1)* | 114,16 | 110,75 | 1,10 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 114,42 | 110,75 | 1,41 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 113,99 | 110,75 | 1,06 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 114,07 | 110,75 | 1,10 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-03 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 16,00 |
| | *(зона: 1)* | 191,53 | 187,52 | 1,70 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 191,96 | 187,52 | 2,18 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 191,33 | 187,52 | 1,63 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 191,44 | 187,52 | 1,70 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-023-04 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 19,45 |
| | *(зона: 1)* | 249,63 | 245,26 | 2,06 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 250,17 | 245,26 | 2,65 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 249,42 | 245,26 | 1,98 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 249,54 | 245,26 | 2,06 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-05 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 4,27 |
| | *(зона: 1)* | 45,93 | 43,17 | 0,45 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 46,01 | 43,17 | 0,58 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 45,78 | 43,17 | 0,43 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 45,84 | 43,17 | 0,45 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-06 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 8,70 |
| | *(зона: 1)* | 96,15 | 92,92 | 0,92 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 96,36 | 92,92 | 1,18 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 95,99 | 92,92 | 0,89 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 96,06 | 92,92 | 0,92 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-07 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 13,40 |
| | *(зона: 1)* | 160,78 | 157,05 | 1,42 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 161,13 | 157,05 | 1,82 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 160,60 | 157,05 | 1,37 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 160,69 | 157,05 | 1,42 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-08 | Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 16,80 |
| | *(зона: 1)* | 215,94 | 211,85 | 1,78 | - | 2,31 | |
| | *(зона: 2)* | 216,39 | 211,85 | 2,28 | - | 2,26 | |
| | *(зона: 3)* | 215,74 | 211,85 | 1,71 | - | 2,18 | |
| | *(зона: 4)* | 215,85 | 211,85 | 1,78 | - | 2,22 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,34** | |
| 07-01-023-09 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 6,63 |
| | *(зона: 1)* | 73,37 | 67,03 | 0,70 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 73,36 | 67,03 | 0,90 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 72,83 | 67,03 | 0,68 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 72,98 | 67,03 | 0,70 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-10 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 13,48 |
| | *(зона: 1)* | 151,04 | 143,97 | 1,43 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 151,24 | 143,97 | 1,84 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 150,47 | 143,97 | 1,38 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 150,65 | 143,97 | 1,43 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-023-11 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 20,80 |
| | *(зона: 1)* | 251,62 | 243,78 | 2,20 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 252,04 | 243,78 | 2,83 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 251,02 | 243,78 | 2,12 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 251,23 | 243,78 | 2,20 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-12 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 25,29 |
| | *(зона: 1)* | 327,23 | 318,91 | 2,68 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 327,78 | 318,91 | 3,44 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 326,61 | 318,91 | 2,58 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 326,84 | 318,91 | 2,68 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-13 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 5,55 |
| | *(зона: 1)* | 62,34 | 56,11 | 0,59 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 62,29 | 56,11 | 0,75 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 61,80 | 56,11 | 0,57 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 61,95 | 56,11 | 0,59 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-14 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 11,31 |
| | *(зона: 1)* | 127,63 | 120,79 | 1,20 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 127,76 | 120,79 | 1,54 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 127,06 | 120,79 | 1,15 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 127,24 | 120,79 | 1,20 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-15 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 17,42 |
| | *(зона: 1)* | 211,64 | 204,16 | 1,84 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 211,96 | 204,16 | 2,37 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 211,05 | 204,16 | 1,77 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 211,25 | 204,16 | 1,84 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-16 | Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 21,84 |
| | *(зона: 1)* | 283,36 | 275,40 | 2,32 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 283,80 | 275,40 | 2,97 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 282,75 | 275,40 | 2,23 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 282,97 | 275,40 | 2,32 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-17 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 6,60 |
| | *(зона: 1)* | 69,77 | 66,73 | 0,54 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 69,87 | 66,73 | 0,69 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 69,61 | 66,73 | 0,52 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 69,68 | 66,73 | 0,54 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-023-18 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 13,50 |
| | *(зона: 1)* | 147,78 | 144,18 | 1,10 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 148,04 | 144,18 | 1,41 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 147,60 | 144,18 | 1,06 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 147,69 | 144,18 | 1,10 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |
| 07-01-023-19 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 20,80 |
| | *(зона: 1)* | 247,98 | 243,78 | 1,70 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 248,41 | 243,78 | 2,18 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 247,77 | 243,78 | 1,63 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 247,89 | 243,78 | 1,70 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |
| 07-01-023-20 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 25,25 |
| | *(зона: 1)* | 322,96 | 318,40 | 2,06 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 323,50 | 318,40 | 2,65 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 322,74 | 318,40 | 1,98 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 322,87 | 318,40 | 2,06 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |
| 07-01-023-21 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 5,55 |
| | *(зона: 1)* | 59,06 | 56,11 | 0,45 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 59,14 | 56,11 | 0,58 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 58,90 | 56,11 | 0,43 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 58,97 | 56,11 | 0,45 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |
| 07-01-023-22 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 11,30 |
| | *(зона: 1)* | 124,10 | 120,68 | 0,92 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 124,31 | 120,68 | 1,18 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 123,93 | 120,68 | 0,89 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 124,01 | 120,68 | 0,92 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |
| 07-01-023-23 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 17,42 |
| | *(зона: 1)* | 208,08 | 204,16 | 1,42 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 208,43 | 204,16 | 1,82 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 207,89 | 204,16 | 1,37 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 207,99 | 204,16 | 1,42 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |
| 07-01-023-24 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 21,84 |
| | *(зона: 1)* | 279,68 | 275,40 | 1,78 | - | 2,50 | |
| | *(зона: 2)* | 280,13 | 275,40 | 2,28 | - | 2,45 | |
| | *(зона: 3)* | 279,47 | 275,40 | 1,71 | - | 2,36 | |
| | *(зона: 4)* | 279,59 | 275,40 | 1,78 | - | 2,41 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,37** | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-023-25 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 8,58 |
| | *(зона: 1)* | 93,08 | 86,74 | 0,70 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 93,07 | 86,74 | 0,90 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 92,54 | 86,74 | 0,68 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 92,69 | 86,74 | 0,70 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-26 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 17,55 |
| | *(зона: 1)* | 194,50 | 187,43 | 1,43 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 194,70 | 187,43 | 1,84 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 193,93 | 187,43 | 1,38 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 194,11 | 187,43 | 1,43 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-27 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 27,04 |
| | *(зона: 1)* | 324,75 | 316,91 | 2,20 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 325,17 | 316,91 | 2,83 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 324,15 | 316,91 | 2,12 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 324,36 | 316,91 | 2,20 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-28 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 32,83 |
| | *(зона: 1)* | 422,31 | 413,99 | 2,68 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 422,86 | 413,99 | 3,44 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 421,69 | 413,99 | 2,58 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 421,92 | 413,99 | 2,68 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-29 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I | | | | | | 7,21 |
| | *(зона: 1)* | 79,12 | 72,89 | 0,59 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 79,07 | 72,89 | 0,75 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 78,58 | 72,89 | 0,57 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 78,73 | 72,89 | 0,59 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-30 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II | | | | | | 14,69 |
| | *(зона: 1)* | 163,73 | 156,89 | 1,20 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 163,86 | 156,89 | 1,54 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 163,16 | 156,89 | 1,15 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 163,34 | 156,89 | 1,20 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |
| 07-01-023-31 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III | | | | | | 22,65 |
| | *(зона: 1)* | 272,94 | 265,46 | 1,84 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 273,26 | 265,46 | 2,37 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 272,35 | 265,46 | 1,77 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 272,55 | 265,46 | 1,84 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |

| Номера расценок / Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-023-32 | Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV | | | | | | 28,39 |
| | *(зона: 1)* | 365,96 | 358,00 | 2,32 | - | 5,64 | |
| | *(зона: 2)* | 366,40 | 358,00 | 2,97 | - | 5,43 | |
| | *(зона: 3)* | 365,35 | 358,00 | 2,23 | - | 5,12 | |
| | *(зона: 4)* | 365,57 | 358,00 | 2,32 | - | 5,25 | |
| **(888-0357)** | **Кокс молотый, (кг)** | | | | | **0,84** | |

## Таблица ТЕРрр 07-01-024 Изготовление закладных деталей

**Измеритель : 1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-024-01 | Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт. | | | | | | 11,25 |
| | *(зона: 1)* | 158,61 | 105,64 | 26,91 | - | 26,06 | |
| | *(зона: 2)* | 158,34 | 105,64 | 27,12 | - | 25,58 | |
| | *(зона: 3)* | 158,54 | 105,64 | 28,28 | - | 24,62 | |
| | *(зона: 4)* | 159,63 | 105,64 | 28,89 | - | 25,10 | |
| **(101-9660)** | **Болты с гайками, (кг)** | | | | | **0,05** | |
| 07-01-024-02 | Добавлять к расценке 07-01-024-1 на каждую деталь сверх 5 шт. | | | | | | 2,60 |
| | *(зона: 1)* | 37,01 | 24,41 | 6,24 | - | 6,36 | |
| | *(зона: 2)* | 36,94 | 24,41 | 6,29 | - | 6,24 | |
| | *(зона: 3)* | 36,98 | 24,41 | 6,56 | - | 6,01 | |
| | *(зона: 4)* | 37,23 | 24,41 | 6,70 | - | 6,12 | |
| **(101-9660)** | **Болты с гайками, (кг)** | | | | | **0,01** | |

## Таблица ТЕРрр 07-01-025 Прошивка фигурных отверстий

**Измеритель : 10 мест**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-025-01 | Прошивка фигурных отверстий: в плоских деталях | | | | | | 3,15 |
| | *(зона: 1)* | 33,64 | 33,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 33,64 | 33,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 33,64 | 33,64 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 33,64 | 33,64 | - | - | - | |
| 07-01-025-02 | Прошивка фигурных отверстий: на ребро | | | | | | 4,20 |
| | *(зона: 1)* | 44,86 | 44,86 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 44,86 | 44,86 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 44,86 | 44,86 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 44,86 | 44,86 | - | - | - | |

## Таблица ТЕРрр 07-01-026 Обработка художественного чугунного литья

**Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-026-01 | Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: I | | | | | | 2,30 |
| | *(зона: 1)* | 26,98 | 26,96 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 26,98 | 26,96 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 26,98 | 26,96 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 26,98 | 26,96 | - | - | 0,02 | |
| 07-01-026-02 | Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: II | | | | | | 4,20 |
| | *(зона: 1)* | 49,24 | 49,22 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 49,24 | 49,22 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 49,24 | 49,22 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 49,24 | 49,22 | - | - | 0,02 | |
| 07-01-026-03 | Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: III | | | | | | 5,90 |
| | *(зона: 1)* | 69,17 | 69,15 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 69,17 | 69,15 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 69,17 | 69,15 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 69,17 | 69,15 | - | - | 0,02 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-026-04 | Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: IV | | | | | | 7,10 |
| | *(зона: 1)* | 83,23 | 83,21 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 83,23 | 83,21 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 83,23 | 83,21 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 83,23 | 83,21 | - | - | 0,02 | |
| 07-01-026-05 | Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: вне категории сложности | | | | | | 9,50 |
| | *(зона: 1)* | 111,36 | 111,34 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 2)* | 111,36 | 111,34 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 3)* | 111,36 | 111,34 | - | - | 0,02 | |
| | *(зона: 4)* | 111,36 | 111,34 | - | - | 0,02 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-027 Реставрация художественного чугунного литья**

**Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-027-01 | Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: I | | | | | | 1,14 |
| | *(зона: 1)* | 22,86 | 13,36 | - | - | 9,50 | |
| | *(зона: 2)* | 22,69 | 13,36 | - | - | 9,33 | |
| | *(зона: 3)* | 22,34 | 13,36 | - | - | 8,98 | |
| | *(зона: 4)* | 22,51 | 13,36 | - | - | 9,15 | |
| 07-01-027-02 | Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: II | | | | | | 2,38 |
| | *(зона: 1)* | 37,39 | 27,89 | - | - | 9,50 | |
| | *(зона: 2)* | 37,22 | 27,89 | - | - | 9,33 | |
| | *(зона: 3)* | 36,87 | 27,89 | - | - | 8,98 | |
| | *(зона: 4)* | 37,04 | 27,89 | - | - | 9,15 | |
| 07-01-027-03 | Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: III | | | | | | 3,69 |
| | *(зона: 1)* | 52,75 | 43,25 | - | - | 9,50 | |
| | *(зона: 2)* | 52,58 | 43,25 | - | - | 9,33 | |
| | *(зона: 3)* | 52,23 | 43,25 | - | - | 8,98 | |
| | *(зона: 4)* | 52,40 | 43,25 | - | - | 9,15 | |
| 07-01-027-04 | Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: IV | | | | | | 4,76 |
| | *(зона: 1)* | 65,29 | 55,79 | - | - | 9,50 | |
| | *(зона: 2)* | 65,12 | 55,79 | - | - | 9,33 | |
| | *(зона: 3)* | 64,77 | 55,79 | - | - | 8,98 | |
| | *(зона: 4)* | 64,94 | 55,79 | - | - | 9,15 | |
| 07-01-027-05 | Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: вне категории сложности | | | | | | 6,84 |
| | *(зона: 1)* | 89,66 | 80,16 | - | - | 9,50 | |
| | *(зона: 2)* | 89,49 | 80,16 | - | - | 9,33 | |
| | *(зона: 3)* | 89,14 | 80,16 | - | - | 8,98 | |
| | *(зона: 4)* | 89,31 | 80,16 | - | - | 9,15 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей**

**Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-028-01 | Вытачивание на станке фигурных деталей: простых | | | | | | 0,75 |
| | *(зона: 1)* | 16,50 | 8,26 | 6,11 | 3,90 | 2,13 | |
| | *(зона: 2)* | 16,64 | 8,26 | 6,29 | 3,90 | 2,09 | |
| | *(зона: 3)* | 16,61 | 8,26 | 6,34 | 3,90 | 2,01 | |
| | *(зона: 4)* | 16,70 | 8,26 | 6,39 | 3,90 | 2,05 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неуч-тенных мате-риалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-028-02 | Вытачивание на станке фигурных деталей: сложных | | | | | | 1,25 |
| | *(зона: 1)* | 26,93 | 13,76 | 10,18 | 6,49 | 2,99 | |
| | *(зона: 2)* | 27,19 | 13,76 | 10,49 | 6,49 | 2,94 | |
| | *(зона: 3)* | 27,15 | 13,76 | 10,56 | 6,49 | 2,83 | |
| | *(зона: 4)* | 27,30 | 13,76 | 10,66 | 6,49 | 2,88 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций**

**Измеритель : 1 гнездо до 20х20х20 мм**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-029-01 | Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций | | | | | | 0,51 |
| | *(зона: 1)* | 18,70 | 4,86 | 6,96 | - | 6,88 | |
| | *(зона: 2)* | 18,67 | 4,86 | 6,96 | - | 6,85 | |
| | *(зона: 3)* | 18,63 | 4,86 | 6,96 | - | 6,81 | |
| | *(зона: 4)* | 18,64 | 4,86 | 6,96 | - | 6,82 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей**

**Измеритель : 1 деталь**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-030-01 | Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей | | | | | | 1,49 |
| | *(зона: 1)* | 18,79 | 18,79 | - | - | - | |
| | *(зона: 2)* | 18,79 | 18,79 | - | - | - | |
| | *(зона: 3)* | 18,79 | 18,79 | - | - | - | |
| | *(зона: 4)* | 18,79 | 18,79 | - | - | - | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-031 Изготовление деталей крепления на станке**

**Измеритель : 1 шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-031-01 | Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 1 0 мм | | | | | | 0,24 |
| | *(зона: 1)* | 4,43 | 2,43 | 1,90 | 1,19 | 0,10 | |
| | *(зона: 2)* | 4,49 | 2,43 | 1,96 | 1,19 | 0,10 | |
| | *(зона: 3)* | 4,50 | 2,43 | 1,97 | 1,19 | 0,10 | |
| | *(зона: 4)* | 4,52 | 2,43 | 1,99 | 1,19 | 0,10 | |
| 07-01-031-02 | Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 50 мм | | | | | | 0,38 |
| | *(зона: 1)* | 6,95 | 3,84 | 2,92 | 1,84 | 0,19 | |
| | *(зона: 2)* | 7,03 | 3,84 | 3,01 | 1,84 | 0,18 | |
| | *(зона: 3)* | 7,05 | 3,84 | 3,03 | 1,84 | 0,18 | |
| | *(зона: 4)* | 7,08 | 3,84 | 3,06 | 1,84 | 0,18 | |
| 07-01-031-03 | Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 75 мм | | | | | | 0,54 |
| | *(зона: 1)* | 10,45 | 5,46 | 4,28 | 2,71 | 0,71 | |
| | *(зона: 2)* | 10,57 | 5,46 | 4,41 | 2,71 | 0,70 | |
| | *(зона: 3)* | 10,58 | 5,46 | 4,44 | 2,71 | 0,68 | |
| | *(зона: 4)* | 10,63 | 5,46 | 4,48 | 2,71 | 0,69 | |
| 07-01-031-04 | Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 70 мм | | | | | | 0,26 |
| | *(зона: 1)* | 5,71 | 2,63 | 2,41 | 1,51 | 0,67 | |
| | *(зона: 2)* | 5,78 | 2,63 | 2,49 | 1,51 | 0,66 | |
| | *(зона: 3)* | 5,76 | 2,63 | 2,50 | 1,51 | 0,63 | |
| | *(зона: 4)* | 5,79 | 2,63 | 2,52 | 1,51 | 0,64 | |
| 07-01-031-05 | Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 100 мм | | | | | | 0,55 |
| | *(зона: 1)* | 11,64 | 5,56 | 5,13 | 3,25 | 0,95 | |
| | *(зона: 2)* | 11,78 | 5,56 | 5,28 | 3,25 | 0,94 | |
| | *(зона: 3)* | 11,78 | 5,56 | 5,32 | 3,25 | 0,90 | |
| | *(зона: 4)* | 11,84 | 5,56 | 5,36 | 3,25 | 0,92 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-031-06 | Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 22 мм, длиной до 210 мм | | | | | | 1,09 |
| | *(зона: 1)* | 32,62 | 11,02 | 17,81 | 11,36 | 3,79 | |
| | *(зона: 2)* | 33,09 | 11,02 | 18,35 | 11,36 | 3,72 | |
| | *(зона: 3)* | 33,08 | 11,02 | 18,48 | 11,36 | 3,58 | |
| | *(зона: 4)* | 33,32 | 11,02 | 18,65 | 11,36 | 3,65 | |
| 07-01-031-07 | Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 70 мм | | | | | | 0,38 |
| | *(зона: 1)* | 8,03 | 3,84 | 3,39 | 2,16 | 0,80 | |
| | *(зона: 2)* | 8,13 | 3,84 | 3,50 | 2,16 | 0,79 | |
| | *(зона: 3)* | 8,12 | 3,84 | 3,52 | 2,16 | 0,76 | |
| | *(зона: 4)* | 8,16 | 3,84 | 3,55 | 2,16 | 0,77 | |
| 07-01-031-08 | Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 100 мм | | | | | | 0,83 |
| | *(зона: 1)* | 17,34 | 8,39 | 7,80 | 4,98 | 1,15 | |
| | *(зона: 2)* | 17,56 | 8,39 | 8,04 | 4,98 | 1,13 | |
| | *(зона: 3)* | 17,57 | 8,39 | 8,10 | 4,98 | 1,08 | |
| | *(зона: 4)* | 17,66 | 8,39 | 8,17 | 4,98 | 1,10 | |
| 07-01-031-09 | Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 210 мм | | | | | | 1,36 |
| | *(зона: 1)* | 40,36 | 13,75 | 22,05 | 14,07 | 4,56 | |
| | *(зона: 2)* | 40,95 | 13,75 | 22,72 | 14,07 | 4,48 | |
| | *(зона: 3)* | 40,94 | 13,75 | 22,88 | 14,07 | 4,31 | |
| | *(зона: 4)* | 41,23 | 13,75 | 23,09 | 14,07 | 4,39 | |
| 07-01-031-10 | Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 16 мм | | | | | | 0,20 |
| | *(зона: 1)* | 5,15 | 2,02 | 3,05 | 1,95 | 0,08 | |
| | *(зона: 2)* | 5,25 | 2,02 | 3,15 | 1,95 | 0,08 | |
| | *(зона: 3)* | 5,27 | 2,02 | 3,17 | 1,95 | 0,08 | |
| | *(зона: 4)* | 5,30 | 2,02 | 3,20 | 1,95 | 0,08 | |
| 07-01-031-11 | Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 20 мм | | | | | | 0,30 |
| | *(зона: 1)* | 7,92 | 3,03 | 4,75 | 3,03 | 0,14 | |
| | *(зона: 2)* | 8,06 | 3,03 | 4,89 | 3,03 | 0,14 | |
| | *(зона: 3)* | 8,09 | 3,03 | 4,93 | 3,03 | 0,13 | |
| | *(зона: 4)* | 8,14 | 3,03 | 4,97 | 3,03 | 0,14 | |
| 07-01-031-12 | Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром боле 20 мм | | | | | | 0,42 |
| | *(зона: 1)* | 11,27 | 4,25 | 6,78 | 4,33 | 0,24 | |
| | *(зона: 2)* | 11,47 | 4,25 | 6,99 | 4,33 | 0,23 | |
| | *(зона: 3)* | 11,52 | 4,25 | 7,04 | 4,33 | 0,23 | |
| | *(зона: 4)* | 11,58 | 4,25 | 7,10 | 4,33 | 0,23 | |
| 07-01-031-13 | Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 16 мм | | | | | | 0,10 |
| | *(зона: 1)* | 2,77 | 1,01 | 1,70 | 1,08 | 0,06 | |
| | *(зона: 2)* | 2,82 | 1,01 | 1,75 | 1,08 | 0,06 | |
| | *(зона: 3)* | 2,83 | 1,01 | 1,76 | 1,08 | 0,06 | |
| | *(зона: 4)* | 2,85 | 1,01 | 1,78 | 1,08 | 0,06 | |
| 07-01-031-14 | Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 20 мм | | | | | | 0,15 |
| | *(зона: 1)* | 4,02 | 1,52 | 2,37 | 1,51 | 0,13 | |
| | *(зона: 2)* | 4,10 | 1,52 | 2,45 | 1,51 | 0,13 | |
| | *(зона: 3)* | 4,10 | 1,52 | 2,46 | 1,51 | 0,12 | |
| | *(зона: 4)* | 4,13 | 1,52 | 2,49 | 1,51 | 0,12 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-031-15 | Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром боле 20 мм | | | | | | 0,18 |
| | *(зона: 1)* | 4,72 | 1,82 | 2,71 | 1,73 | 0,19 | |
| | *(зона: 2)* | 4,81 | 1,82 | 2,80 | 1,73 | 0,19 | |
| | *(зона: 3)* | 4,82 | 1,82 | 2,82 | 1,73 | 0,18 | |
| | *(зона: 4)* | 4,85 | 1,82 | 2,84 | 1,73 | 0,19 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-032 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм**

**Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-032-01 | Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм: декор сложного орнамента с насыщенным рисунком | | | | | | 1,311 |
| | *(зона: 1)* | 29,38 | 12,31 | - | - | 17,07 | |
| | *(зона: 2)* | 29,06 | 12,31 | - | - | 16,75 | |
| | *(зона: 3)* | 28,44 | 12,31 | - | - | 16,13 | |
| | *(зона: 4)* | 28,75 | 12,31 | - | - | 16,44 | |
| 07-01-032-02 | Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм: декор с орнаментом III категории сложности | | | | | | 0,918 |
| | *(зона: 1)* | 21,14 | 8,62 | - | - | 12,52 | |
| | *(зона: 2)* | 20,91 | 8,62 | - | - | 12,29 | |
| | *(зона: 3)* | 20,45 | 8,62 | - | - | 11,83 | |
| | *(зона: 4)* | 20,68 | 8,62 | - | - | 12,06 | |

**Таблица ТЕРрр 07-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона**

**Измеритель : 1 дм2 полки уголка**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07-01-033-01 | Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 4 мм, сечение до 35х35 мм | | | | | | 1,33 |
| | *(зона: 1)* | 113,73 | 12,49 | 7,68 | - | 93,56 | |
| | *(зона: 2)* | 111,95 | 12,49 | 7,73 | - | 91,73 | |
| | *(зона: 3)* | 109,05 | 12,49 | 8,07 | - | 88,49 | |
| | *(зона: 4)* | 110,84 | 12,49 | 8,25 | - | 90,10 | |
| 07-01-033-02 | Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 5 мм, сечение до 63х63 мм | | | | | | 1,62 |
| | *(зона: 1)* | 211,88 | 15,21 | 84,05 | - | 112,62 | |
| | *(зона: 2)* | 210,31 | 15,21 | 84,66 | - | 110,44 | |
| | *(зона: 3)* | 210,12 | 15,21 | 88,38 | - | 106,53 | |
| | *(зона: 4)* | 213,96 | 15,21 | 90,28 | - | 108,47 | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных ресурсов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения) | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 07-01-033-03 | Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 8 мм, сечение до 90х90 мм | | | | | | 3,30 |
| | *(зона: 1)* | 262,68 | 30,99 | 108,86 | - | 122,83 | |
| | *(зона: 2)* | 261,11 | 30,99 | 109,66 | - | 120,46 | |
| | *(зона: 3)* | 261,66 | 30,99 | 114,48 | - | 116,19 | |
| | *(зона: 4)* | 266,24 | 30,99 | 116,94 | - | 118,31 | |
| 07-01-033-04 | Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 10 мм, сечение до 100х100 мм | | | | | | 3,94 |
| | *(зона: 1)* | 293,53 | 37,00 | 115,08 | - | 141,45 | |
| | *(зона: 2)* | 291,66 | 37,00 | 115,93 | - | 138,73 | |
| | *(зона: 3)* | 291,81 | 37,00 | 121,02 | - | 133,79 | |
| | *(зона: 4)* | 296,86 | 37,00 | 123,62 | - | 136,24 | |
| 07-01-033-05 | Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: для расценки 5 д.б полосовая сталь 5 | | | | | | 1,27 |
| | *(зона: 1)* | 69,54 | 11,93 | 23,88 | - | 33,73 | |
| | *(зона: 2)* | 69,07 | 11,93 | 24,05 | - | 33,09 | |
| | *(зона: 3)* | 68,94 | 11,93 | 25,11 | - | 31,90 | |
| | *(зона: 4)* | 70,07 | 11,93 | 25,65 | - | 32,49 | |

# СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

***В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000 Г.***

**Приложение 1.**

## РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед.изм. | Часовая оплата труда, руб. |
|---|---|---|---|
| 1-0010 | Рабочий среднего разряда 1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,02 |
| 1-0011 | Рабочий среднего разряда 1,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,08 |
| 1-0012 | Рабочий среднего разряда 1,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,14 |
| 1-0013 | Рабочий среднего разряда 1,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,20 |
| 1-0014 | Рабочий среднего разряда 1,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,26 |
| 1-0015 | Рабочий среднего разряда 1,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,32 |
| 1-0016 | Рабочий среднего разряда 1,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,38 |
| 1-0017 | Рабочий среднего разряда 1,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,44 |
| 1-0018 | Рабочий среднего разряда 1,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,50 |
| 1-0019 | Рабочий среднего разряда 1,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,56 |
| 1-0020 | Рабочий среднего разряда 2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,62 |
| 1-0021 | Рабочий среднего разряда 2,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,69 |
| 1-0022 | Рабочий среднего разряда 2,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,76 |
| 1-0023 | Рабочий среднего разряда 2,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,83 |
| 1-0024 | Рабочий среднего разряда 2,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,90 |
| 1-0025 | Рабочий среднего разряда 2,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 7,97 |
| 1-0026 | Рабочий среднего разряда 2,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,04 |
| 1-0027 | Рабочий среднего разряда 2,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,12 |
| 1-0028 | Рабочий среднего разряда 2,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,19 |
| 1-0029 | Рабочий среднего разряда 2,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,26 |
| 1-0030 | Рабочий среднего разряда 3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,33 |
| 1-0031 | Рабочий среднего разряда 3,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,43 |
| 1-0032 | Рабочий среднего разряда 3,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,54 |
| 1-0033 | Рабочий среднего разряда 3,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,65 |
| 1-0034 | Рабочий среднего разряда 3,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,75 |
| 1-0035 | Рабочий среднего разряда 3,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,86 |
| 1-0036 | Рабочий среднего разряда 3,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 8,96 |

| Код ресурса | Наименование ресурса | Ед.изм. | Часовая оплата труда, руб. |
|---|---|---|---|
| 1-0037 | Рабочий среднего разряда 3,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,07 |
| 1-0038 | Рабочий среднего разряда 3,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,18 |
| 1-0039 | Рабочий среднего разряда 3,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,29 |
| 1-0040 | Рабочий среднего разряда 4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,39 |
| 1-0041 | Рабочий среднего разряда 4,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,53 |
| 1-0042 | Рабочий среднего разряда 4,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,68 |
| 1-0043 | Рабочий среднего разряда 4,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,82 |
| 1-0044 | Рабочий среднего разряда 4,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 9,97 |
| 1-0045 | Рабочий среднего разряда 4,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,11 |
| 1-0046 | Рабочий среднего разряда 4,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,25 |
| 1-0047 | Рабочий среднего разряда 4,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,40 |
| 1-0048 | Рабочий среднего разряда 4,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,54 |
| 1-0049 | Рабочий среднего разряда 4,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,68 |
| 1-0050 | Рабочий среднего разряда 5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 10,82 |
| 1-0051 | Рабочий среднего разряда 5,1 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,01 |
| 1-0052 | Рабочий среднего разряда 5,2 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,18 |
| 1-0053 | Рабочий среднего разряда 5,3 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,37 |
| 1-0054 | Рабочий среднего разряда 5,4 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,54 |
| 1-0055 | Рабочий среднего разряда 5,5 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,72 |
| 1-0056 | Рабочий среднего разряда 5,6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 11,90 |
| 1-0057 | Рабочий среднего разряда 5,7 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,08 |
| 1-0058 | Рабочий среднего разряда 5,8 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,26 |
| 1-0059 | Рабочий среднего разряда 5,9 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,44 |
| 1-0060 | Рабочий среднего разряда 6 *(зона: 1-4)* | чел.-ч | 12,61 |

## Приложение 2.
## СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

| Код ресурса | Наименование строительных машин и механизмов | Ед.изм. | Сметная расценка, руб. | в т.ч. оплата труда машинистов |
|---|---|---|---|---|
| 021140 | Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 6,3 т | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 109,14 | 10,82 |
| | *(зона: 2)* | | 109,35 | 10,82 |
| | *(зона: 3)* | | 108,73 | 10,82 |
| | *(зона: 4)* | | 110,42 | 10,82 |

| Код ресурса | Наименование строительных машин и механизмов | Ед.изм. | Сметная расценка, руб. | в т.ч. оплата труда машинистов |
|---|---|---|---|---|
| 040201 | Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с бензиновым двигателем | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 47,73 | - |
| | *(зона: 2)* | | 48,08 | - |
| | *(зона: 3)* | | 50,19 | - |
| | *(зона: 4)* | | 51,27 | - |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 6,71 | - |
| | *(зона: 2)* | | 6,97 | - |
| | *(зона: 3)* | | 7,18 | - |
| | *(зона: 4)* | | 7,34 | - |
| 041400 | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах от 80 °С до 500 °С | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 7,16 | - |
| | *(зона: 2)* | | 8,88 | - |
| | *(зона: 3)* | | 7,82 | - |
| | *(зона: 4)* | | 7,97 | - |
| 050102 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м3/мин | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 99,86 | 9,39 |
| | *(зона: 2)* | | 101,64 | 9,39 |
| | *(зона: 3)* | | 100,19 | 9,39 |
| | *(зона: 4)* | | 102,03 | 9,39 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 3,70 | - |
| | *(зона: 2)* | | 3,93 | - |
| | *(зона: 3)* | | 3,56 | - |
| | *(зона: 4)* | | 3,62 | - |
| 330500 | Машины листогибочные специальные (вальцы) | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 12,02 | - |
| | *(зона: 2)* | | 13,45 | - |
| | *(зона: 3)* | | 11,97 | - |
| | *(зона: 4)* | | 12,19 | - |
| 331001 | Станок строгальный по металлу | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 3,34 | - |
| | *(зона: 2)* | | 3,66 | - |
| | *(зона: 3)* | | 3,51 | - |
| | *(зона: 4)* | | 3,59 | - |
| 331003 | Станок фрезерный | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 22,78 | 10,82 |
| | *(зона: 2)* | | 23,66 | 10,82 |
| | *(зона: 3)* | | 23,28 | 10,82 |
| | *(зона: 4)* | | 23,54 | 10,82 |
| 331004 | Станок токарно-винторезный | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 16,96 | 10,82 |
| | *(зона: 2)* | | 17,48 | 10,82 |
| | *(зона: 3)* | | 17,60 | 10,82 |
| | *(зона: 4)* | | 17,76 | 10,82 |
| 331411 | Аппараты пескоструйные | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 7,75 | - |
| | *(зона: 2)* | | 7,94 | - |
| | *(зона: 3)* | | 7,80 | - |
| | *(зона: 4)* | | 7,91 | - |
| 331440 | Пила маятниковая для резки металлопроката | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 1,40 | - |
| | *(зона: 2)* | | 1,53 | - |
| | *(зона: 3)* | | 1,36 | - |
| | *(зона: 4)* | | 1,39 | - |
| 351401 | Горн | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1,4)* | | 0,53 | - |
| | *(зона: 2)* | | 0,68 | - |
| | *(зона: 3)* | | 0,51 | - |

| Код ресурса | Наименование строительных машин и механизмов | Ед.изм. | Сметная расценка, руб. | в т.ч. оплата труда машинистов |
|---|---|---|---|---|
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | | |
| | *(зона: 1)* | | 132,80 | - |
| | *(зона: 2)* | | 133,94 | - |
| | *(зона: 3)* | | 126,52 | - |
| | *(зона: 4)* | | 130,74 | - |
| 888991 | Прочие машины | руб | | |
| | *(зона: 1-4)* | | 1,00 | - |

## Приложение 3.

## СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 101-0063 | Ацетилен растворенный технический марки А | т | |
| | *(зона: 1)* | | 51448,00 |
| | *(зона: 2)* | | 50504,00 |
| | *(зона: 3)* | | 48616,00 |
| | *(зона: 4)* | | 49560,00 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | |
| | *(зона: 1)* | | 11,77 |
| | *(зона: 2)* | | 11,56 |
| | *(зона: 3)* | | 11,12 |
| | *(зона: 4)* | | 11,34 |
| 101-0583 | Марля бытовая суровая арт.6437 | 10 м | |
| | *(зона: 1)* | | 42,88 |
| | *(зона: 2)* | | 40,32 |
| | *(зона: 3)* | | 38,52 |
| | *(зона: 4)* | | 40,70 |
| 101-1596 | Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25 | м2 | |
| | *(зона: 1)* | | 56,79 |
| | *(зона: 2)* | | 55,75 |
| | *(зона: 3)* | | 53,66 |
| | *(зона: 4)* | | 54,71 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | |
| | *(зона: 1)* | | 65,84 |
| | *(зона: 2)* | | 64,63 |
| | *(зона: 3)* | | 62,21 |
| | *(зона: 4)* | | 63,42 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 11,99 |
| | *(зона: 2)* | | 11,77 |
| | *(зона: 3)* | | 11,33 |
| | *(зона: 4)* | | 11,55 |
| 101-1825 | Олифа натуральная | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 29,10 |
| | *(зона: 2)* | | 28,57 |
| | *(зона: 3)* | | 27,50 |
| | *(зона: 4)* | | 28,04 |
| 101-1932 | Войлок строительный толщиной 15 мм | м2 | |
| | *(зона: 1)* | | 23,13 |
| | *(зона: 2)* | | 21,90 |
| | *(зона: 3)* | | 20,38 |
| | *(зона: 4)* | | 20,94 |
| 101-1977 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 18,53 |
| | *(зона: 2)* | | 18,19 |
| | *(зона: 3)* | | 17,51 |
| | *(зона: 4)* | | 17,85 |
| 101-2107 | Бруски карборундовые крупнозернистые 70х40х200 мм | шт. | |
| | *(зона: 1)* | | 17,00 |
| | *(зона: 2)* | | 16,09 |
| | *(зона: 3)* | | 14,98 |
| | *(зона: 4)* | | 15,39 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 102-0081 | Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта | м3 | |
| | *(зона: 1)* | | 1209,90 |
| | *(зона: 2)* | | 1187,70 |
| | *(зона: 3)* | | 1143,30 |
| | *(зона: 4)* | | 1165,50 |
| 102-0248 | Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива | м3 | |
| | *(зона: 1)* | | 103,21 |
| | *(зона: 2)* | | 101,22 |
| | *(зона: 3)* | | 97,44 |
| | *(зона: 4)* | | 99,33 |
| 103-0356 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3 мм | м | |
| | *(зона: 1)* | | 46,39 |
| | *(зона: 2)* | | 45,65 |
| | *(зона: 3)* | | 45,30 |
| | *(зона: 4)* | | 45,45 |
| 888-0089 | Растворитель (бензин) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 5,75 |
| | *(зона: 2)* | | 5,64 |
| | *(зона: 3)* | | 5,43 |
| | *(зона: 4)* | | 5,54 |
| 888-0183 | Свинец рольный | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 22,18 |
| | *(зона: 2)* | | 22,08 |
| | *(зона: 3)* | | 21,96 |
| | *(зона: 4)* | | 22,00 |
| 888-0198 | Электроды типа Э-46 4 мм | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 12,86 |
| | *(зона: 2)* | | 12,63 |
| | *(зона: 3)* | | 12,16 |
| | *(зона: 4)* | | 12,39 |
| 888-0201 | Смола эпоксидная ЭД-20 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 63,33 |
| | *(зона: 2)* | | 62,17 |
| | *(зона: 3)* | | 59,85 |
| | *(зона: 4)* | | 61,01 |
| 888-0246 | Растворитель (уайт-спирит) | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 8,44 |
| | *(зона: 2)* | | 8,28 |
| | *(зона: 3)* | | 7,97 |
| | *(зона: 4)* | | 8,13 |
| 888-0301 | Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1 ,6-2,4 мм | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 7,07 |
| | *(зона: 2)* | | 6,94 |
| | *(зона: 3)* | | 6,68 |
| | *(зона: 4)* | | 6,81 |
| 888-0313 | Растворитель № 646 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 17,88 |
| | *(зона: 2)* | | 17,55 |
| | *(зона: 3)* | | 16,89 |
| | *(зона: 4)* | | 17,22 |
| 888-0342 | Смывка СП-6 | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 22,55 |
| | *(зона: 2)* | | 22,14 |
| | *(зона: 3)* | | 21,31 |
| | *(зона: 4)* | | 21,72 |
| 888-0357 | Кокс молотый | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 1,14 |
| | *(зона: 2)* | | 1,12 |
| | *(зона: 3)* | | 1,08 |
| | *(зона: 4)* | | 1,10 |
| 888-0359 | Сталь круглая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 5,07 |
| | *(зона: 2)* | | 4,98 |
| | *(зона: 3)* | | 4,79 |
| | *(зона: 4)* | | 4,88 |

| Код ресурса | Наименование материальных ресурсов | Ед.изм. | Сметная цена, руб. |
|---|---|---|---|
| 888-0360 | Сталь полосовая | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 6,43 |
| | *(зона: 2)* | | 6,31 |
| | *(зона: 3)* | | 6,07 |
| | *(зона: 4)* | | 6,19 |
| 888-0414 | Сталь квадратная 11-20 мм | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 7,01 |
| | *(зона: 2)* | | 6,89 |
| | *(зона: 3)* | | 6,63 |
| | *(зона: 4)* | | 6,76 |
| 888-0416 | Штыри металлические | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 5,45 |
| | *(зона: 2)* | | 5,35 |
| | *(зона: 3)* | | 5,15 |
| | *(зона: 4)* | | 5,25 |
| 888-0425 | Свинец в чушках | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 22,18 |
| | *(зона: 2)* | | 22,08 |
| | *(зона: 3)* | | 21,96 |
| | *(зона: 4)* | | 22,00 |
| 888-0468 | Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 9,37 |
| | *(зона: 2)* | | 9,20 |
| | *(зона: 3)* | | 8,86 |
| | *(зона: 4)* | | 9,03 |
| 888-0469 | Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 6,31 |
| | *(зона: 2)* | | 6,28 |
| | *(зона: 3)* | | 6,24 |
| | *(зона: 4)* | | 6,25 |
| 888-0470 | Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 6,90 |
| | *(зона: 2)* | | 6,54 |
| | *(зона: 3)* | | 6,08 |
| | *(зона: 4)* | | 6,25 |
| 888-0472 | Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,0-1,5 мм | кг | |
| | *(зона: 1)* | | 7,07 |
| | *(зона: 2)* | | 6,94 |
| | *(зона: 3)* | | 6,68 |
| | *(зона: 4)* | | 6,81 |
| 888-0473 | Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм | м3 | |
| | *(зона: 1)* | | 7081,47 |
| | *(зона: 2)* | | 6862,27 |
| | *(зона: 3)* | | 6759,99 |
| | *(зона: 4)* | | 6803,83 |

## СОДЕРЖАНИЕ

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ... 3**
**СБОРНИК № 7. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ... 9**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ... 9**
Таблица ТЕРрр 07-01-001 Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш ... 11
Таблица ТЕРрр 07-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш ... 15
Таблица ТЕРрр 07-01-003 Реставрация металлических крестов ... 18
Таблица ТЕРрр 07-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов ... 20
Таблица ТЕРрр 07-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов ... 22
Таблица ТЕРрр 07-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен ... 23
Таблица ТЕРрр 07-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений ... 24
Таблица ТЕРрр 07-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток ... 25
Таблица ТЕРрр 07-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток ... 26
Таблица ТЕРрр 07-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место ... 29
Таблица ТЕРрр 07-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали ... 30
Таблица ТЕРрр 07-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки ... 32
Таблица ТЕРрр 07-01-013 Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка ... 48
Таблица ТЕРрр 07-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок ... 48
Таблица ТЕРрр 07-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла ... 50
Таблица ТЕРрр 07-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине - 20 мм) ... 50
Таблица ТЕРрр 07-01-017 Разборка на детали ... 50
Таблица ТЕРрр 07-01-018 Сборка деталей ... 50
Таблица ТЕРрр 07-01-019 Сборка металлоконструкций ... 51
Таблица ТЕРрр 07-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях ... 51
Таблица ТЕРрр 07-01-021 Изготовление шаблонов ... 51
Таблица ТЕРрр 07-01-022 Изготовление оправок для кузнечных работ ... 52
Таблица ТЕРрр 07-01-023 Ковка из листовой стали ... 52
Таблица ТЕРрр 07-01-024 Изготовление закладных деталей ... 57
Таблица ТЕРрр 07-01-025 Прошивка фигурных отверстий ... 57
Таблица ТЕРрр 07-01-026 Обработка художественного чугунного литья ... 57
Таблица ТЕРрр 07-01-027 Реставрация художественного чугунного литья ... 58
Таблица ТЕРрр 07-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей ... 58
Таблица ТЕРрр 07-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций ... 59
Таблица ТЕРрр 07-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей ... 59
Таблица ТЕРрр 07-01-031 Изготовление деталей крепления на станке ... 59
Таблица ТЕРрр 07-01-032 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм ... 61
Таблица ТЕРрр 07-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона ... 61
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 63**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 63**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ... 64**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ... 66**

**СБОРНИК № 8. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ШТУКАТУРНОЙ ОТДЕЛКИ ... 71**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ... 71**
**РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ ... 72**
Таблица ТЕРрр 08-01-001 Послойное снятие штукатурных слоев в местах зондажей ... 72
Таблица ТЕРрр 08-01-002 Отбивка штукатурки с каменных, бетонных поверхностей отдельными местами ... 73
Таблица ТЕРрр 08-01-003 Отбивка штукатурки с деревянных поверхностей ... 73
Таблица ТЕРрр 08-01-004 Устройство каркаса, установка металлической сетки, пришивка сетки к каркасу ... 73
Таблица ТЕРрр 08-01-005 Установка металлической сетки и пришивка ее по деревянным поверхностям ... 75
Таблица ТЕРрр 08-01-006 Замена негодной драни с применением изоляционного материала ... 75
Таблица ТЕРрр 08-01-007 Замена негодной драни без изоляционного материала ... 76
Таблица ТЕРрр 08-01-008 Установка маяков на трещинах стен и сводов ... 76

Таблица ТЕРрр 08-01-009 Реставрация штукатурки по кирпичной поверхности известково-цементным раствором ... 76
Таблица ТЕРрр 08-01-010 Воссоздание штукатурки по кирпичной поверхности известково-цементным раствором ... 78
Таблица ТЕРрр 08-01-011 Увеличение толщины намета на 10 мм сверх 30 мм при реставрации и воссоздании штукатурки по камню известково-цементным раствором ... 79
Таблица ТЕРрр 08-01-012 Реставрация штукатурки по деревянной поверхности известково-гипсовым раствором ... 80
Таблица ТЕРрр 08-01-013 Воссоздание штукатурки по деревянной поверхности известково-гипсовым раствором ... 81
Таблица ТЕРрр 08-01-014 Увеличение толщины намета на 10 мм сверх 30 мм при реставрации и воссоздании штукатурки по дереву известково-гипсовым раствором ... 83
Таблица ТЕРрр 08-01-015 Изготовление шаблона ... 84
Таблица ТЕРрр 08-01-016 Реставрация штукатурки тяг по камню (без разделки углов) известково-цементным раствором ... 84
Таблица ТЕРрр 08-01-017 Воссоздание штукатурки тяг по камню (без разделки углов) известково-цементным раствором ... 85
Таблица ТЕРрр 08-01-018 Реставрация штукатурки тяг по дереву (без разделки углов) известковым или известково-гипсовым раствором ... 86
Таблица ТЕРрр 08-01-019 Воссоздание штукатурки тяг по дереву (без разделки углов) известковым или известково-гипсовым раствором ... 87
Таблица ТЕРрр 08-01-020 Реставрация мелких повреждений прямолинейных тяг простого и сложного профилей известково-гипсовым раствором ... 88
Таблица ТЕРрр 08-01-021 Реставрация мелких повреждений прямолинейных тяг простого и сложного профилей известково-цементным раствором ... 89
Таблица ТЕРрр 08-01-022 Реставрация мелких повреждений криволинейных тяг простого и сложного профилей известково-гипсовым раствором ... 90
Таблица ТЕРрр 08-01-023 Реставрация мелких повреждений криволинейных тяг простого и сложного профилей известково-цементным раствором ... 90
Таблица ТЕРрр 08-01-024 Разделка от руки углов пересечения тяг известково-гипсовым раствором ... 91
Таблица ТЕРрр 08-01-025 Разделка от руки углов пересечения тяг известково-цементным раствором ... 91
Таблица ТЕРрр 08-01-026 Заделка борозд глубиной 20 мм по оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором ... 91
Таблица ТЕРрр 08-01-027 Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором ... 93
Таблица ТЕРрр 08-01-028 Заделка борозд глубиной 20 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором ... 94
Таблица ТЕРрр 08-01-029 Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором ... 96
Таблица ТЕРрр 08-01-030 Перетирка штукатурки ... 97
Таблица ТЕРрр 08-01-031 Устройство гипсовых накрывок под живопись ... 98
**РАЗДЕЛ 2. НАРУЖНАЯ ШТУКАТУРКА ... 98**
Таблица ТЕРрр 08-01-032 Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по кирпичным поверхностям известково-цементным (известковым) раствором ... 98
Таблица ТЕРрр 08-01-033 Реставрация и воссоздание декоративной штукатурки фасадов по кирпичным поверхностям терразитовым раствором ... 99
Таблица ТЕРрр 08-01-034 Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов под шубу рустованных поверхностей известково-цементным (или известковым) раствором ... 100
Таблица ТЕРрр 08-01-035 Реставрация и воссоздание декоративной штукатурки фасадов под шубу рустованных поверхностей терразитовым раствором ... 101
Таблица ТЕРрр 08-01-036 Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по деревянным поверхностям известковым раствором ... 102
Таблица ТЕРрр 08-01-037 Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов деревянной поверхности известковым раствором (декоративная с прорезными рустами) ... 103
Таблица ТЕРрр 08-01-038 Изготовление образцов цементно-терразитовой штукатурки ... 103
Таблица ТЕРрр 08-01-039 Механическая расчистка гладких штукатурных поверхностей стен от поздних цементных или деструктированных слоев с сохранением подлинной штукатурки с использованием зачистной фрезерной машинки SAF-750E ... 104
Таблица ТЕРрр 08-01-040 Расчистка поверхностей стен от остатков штукатурного слоя с использованием специального раствора типа Alkutex Combi ... 104
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 105**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ... 105**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ... 106**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ... 107**

**СБОРНИК № 9. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОБЛИЦОВОК ИЗ ИСКУССТВЕННОГО МРАМОРА ..... 111**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ..... 111**
Таблица ТЕРрр 09-01-001 Изготовление образца искусственного оселкового мрамора ..... 112
Таблица ТЕРрр 09-01-002 Расчистка поверхности от загрязнений ..... 113
Таблица ТЕРрр 09-01-003 Расчистка поверхности от многослойных покрасок ..... 114
Таблица ТЕРрр 09-01-004 Отбивка старого мрамора ..... 115
Таблица ТЕРрр 09-01-005 Устройство оснований под облицовку ..... 115
Таблица ТЕРрр 09-01-006 Заделка трещин в облицовке ..... 116
Таблица ТЕРрр 09-01-007 Заделка выбоин, сколов (до 10% сколов) и отдельных мест разрушений облицовки ..... 117
Таблица ТЕРрр 09-01-008 Отделка поверхности оселками при реставрации ..... 118
Таблица ТЕРрр 09-01-009 Воссоздание облицовки ..... 120
Таблица ТЕРрр 09-01-010 Вощение поверхностей облицовки ..... 122
Таблица ТЕРрр 09-01-011 Дополнение мелких утрат насыщенного рисунка площадью до 0,05 дм2 с установкой на эпоксидной смоле ..... 122
Таблица ТЕРрр 09-01-012 Приготовление колерных сухих смесей ..... 122
Таблица ТЕРрр 09-01-013 Приготовление восковой мастики ..... 123
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ..... 124**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ..... 124**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ..... 125**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ..... 126**

**СБОРНИК № 10. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОКРАСОК ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРОВ ..... 131**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ..... 131**
Таблица ТЕРрр 10-01-001 Послойное снятие красочного слоя с особой осторожностью в местах зондажей ..... 134
Таблица ТЕРрр 10-01-002 Расчистка оштукатуренных, деревянных и кирпичных поверхностей от различных покрасок ..... 135
Таблица ТЕРрр 10-01-003 Известковая окраска ..... 137
Таблица ТЕРрр 10-01-004 Окраска казеиновыми красками ..... 139
Таблица ТЕРрр 10-01-005 Окраска перхлорвиниловыми красками ..... 140
Таблица ТЕРрр 10-01-006 Клеевая окраска ..... 141
Таблица ТЕРрр 10-01-007 Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов ..... 143
Таблица ТЕРрр 10-01-008 Высококачественная масляная окраска ..... 144
Таблица ТЕРрр 10-01-009 Улучшенная окраска масляной краской ..... 153
Таблица ТЕРрр 10-01-010 Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных) ..... 159
Таблица ТЕРрр 10-01-011 Отделка поверхностей из черного металла графитом "на отлип" ..... 160
Таблица ТЕРрр 10-01-012 Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или оштукатуренных вновь ..... 161
Таблица ТЕРрр 10-01-013 Высококачественная окраска матовыми масляными красками ..... 170
Таблица ТЕРрр 10-01-014 Высококачественная окраска дисперсионными красками ..... 178
Таблица ТЕРрр 10-01-015 Высококачественная отделка деревянных поверхностей под "французский лак" нитроэмалью (поверхность предварительно очищенная от отделочного слоя или новая) ..... 180
Таблица ТЕРрр 10-01-016 Оклейка бумажной тканью ..... 183
Таблица ТЕРрр 10-01-017 Прочие виды работ ..... 183
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ..... 184**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ..... 184**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ..... 185**
**Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ..... 186**

**СБОРНИК № 11. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОГО ДЕКОРА ..... 193**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ..... 193**
**РАЗДЕЛ 1. 1. ВОССОЗДАНИЕ ..... 195**
Таблица ТЕРрр 11-01-001 Изготовление гипсовых моделей для керамических изразцов ..... 195
Таблица ТЕРрр 11-01-002 Изготовление бескусковой гипсовой формы для плоскостных керамических изразцов ..... 196
Таблица ТЕРрр 11-01-003 Приготовление глиняной массы ..... 199
Таблица ТЕРрр 11-01-004 Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах, и художественная доработка изразцов ..... 199
Таблица ТЕРрр 11-01-005 Обжиг изразцов в электропечах ..... 205

Таблица ТЕРрр 11-01-006 Первичный обжиг изделий в печи....207
Таблица ТЕРрр 11-01-007 Подбор палитры для росписи керамических изделий....209
Таблица ТЕРрр 11-01-008 Растирка глазури по готовому рецепту....209
Таблица ТЕРрр 11-01-009 Варка эмалей, глазурей....210
Таблица ТЕРрр 11-01-010 Роспись плоскостных изразцов колерами эмали и глазури (сплошная)....210
Таблица ТЕРрр 11-01-011 Покрытие керамических изразцов глазурью путем пульверизации....217
Таблица ТЕРрр 11-01-012 Обжиг политых изделий в печи....217
Таблица ТЕРрр 11-01-013 Установка керамических, орнаментованных, глазурированных, многоцветных изразцов....219
**РАЗДЕЛ 2. 2. РЕСТАВРАЦИЯ....221**
Таблица ТЕРрр 11-01-014 Холодная реставрация снятых керамических изразцов....221
Таблица ТЕРрр 11-01-015 Холодная реставрация керамических изразцов на месте....222
Таблица ТЕРрр 11-01-016 Удаление поздних вставок с поверхности керамики....225
Таблица ТЕРрр 11-01-017 Распивка облицовки из керамических изразцов....225
Таблица ТЕРрр 11-01-018 Тонировка мест утрат красочного слоя....225
Таблица ТЕРрр 11-01-019 Расчистка керамических изразцов от загрязнений....225
Таблица ТЕРрр 11-01-020 Художественная роспись печных изразцов по глазурированной поверхности....229
Таблица ТЕРрр 11-01-021 Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов....229
Таблица ТЕРрр 11-01-022 Изготовление тиглей для варки эмали....230
Таблица ТЕРрр 11-01-023 Изготовление огнеупорных капсул....230
Таблица ТЕРрр 11-01-024 Сборка деревянного каркаса....230
Таблица ТЕРрр 11-01-025 Гидрофобизация изразцов....230
Таблица ТЕРрр 11-01-026 Склеивание изразцов без применения металлического крепежа....230
Таблица ТЕРрр 11-01-027 Расклейка старых швов....231
**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ....232**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ....232**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ....233**

**СБОРНИК № 12. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА....241**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ....241**
**РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ ЛЕПНОГО ДЕКОРА....244**
Таблица ТЕРрр 12-01-001 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора....244
Таблица ТЕРрр 12-01-002 Химическое укрепление гипса....247
Таблица ТЕРрр 12-01-003 Догипсовка архитектурно-лепных деталей....247
Таблица ТЕРрр 12-01-004 Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей....249
Таблица ТЕРрр 12-01-005 Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь....249
Таблица ТЕРрр 12-01-006 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям....250
Таблица ТЕРрр 12-01-007 Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель"....251
**РАЗДЕЛ 2. ВОССОЗДАНИЕ ЛЕПНОГО ДЕКОРА....252**
Таблица ТЕРрр 12-01-008 Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых....252
Таблица ТЕРрр 12-01-009 Изготовление моделей профилированных тяг....252
Таблица ТЕРрр 12-01-010 Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фризы, сухари, капли)....253
Таблица ТЕРрр 12-01-011 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов....257
Таблица ТЕРрр 12-01-012 Изготовление моделей венков и гирлянд....259
Таблица ТЕРрр 12-01-013 Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем....260
Таблица ТЕРрр 12-01-014 Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем....262
Таблица ТЕРрр 12-01-015 Изготовление моделей сухарей и капель штучных....264
Таблица ТЕРрр 12-01-016 Изготовление моделей масок-замков....264
Таблица ТЕРрр 12-01-017 Изготовление моделей листьев....264
Таблица ТЕРрр 12-01-018 Изготовление модели балясин....265
Таблица ТЕРрр 12-01-019 Изготовление моделей капителей ионических....266
Таблица ТЕРрр 12-01-020 Изготовление моделей капителей тосканских и дорических....266
Таблица ТЕРрр 12-01-021 Изготовление моделей капителей коринфских....267
Таблица ТЕРрр 12-01-022 Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности....267
Таблица ТЕРрр 12-01-023 Изготовление форм погонных деталей....267
Таблица ТЕРрр 12-01-024 Изготовление гипсовых форм для отливки композиций....274
Таблица ТЕРрр 12-01-025 Изготовление формасиловых форм....275

Таблица ТЕРрр 12-01-026 Изготовление форм модульонов и кронштейнов ....276
Таблица ТЕРрр 12-01-027 Изготовление форм масок-замков ....277
Таблица ТЕРрр 12-01-028 Изготовление форм венков и гирлянд ....278
Таблица ТЕРрр 12-01-029 Изготовление форм гербов и картушей ....280
Таблица ТЕРрр 12-01-030 Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм ....282
Таблица ТЕРрр 12-01-031 Изготовление форм листьев ....286
Таблица ТЕРрр 12-01-032 Изготовление форм балясин ....287
Таблица ТЕРрр 12-01-033 Изготовление форм капителей ....287
Таблица ТЕРрр 12-01-034 Изготовление форм сухарей, капель штучных ....289
Таблица ТЕРрр 12-01-035 Отливка погонных деталей ....289
Таблица ТЕРрр 12-01-036 Отливка балясин ....293
Таблица ТЕРрр 12-01-037 Отливка лепных композиций ....293
Таблица ТЕРрр 12-01-038 Отливка модульонов и кронштейнов ....294
Таблица ТЕРрр 12-01-039 Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем ....295
Таблица ТЕРрр 12-01-040 Отливка капителей ....298
Таблица ТЕРрр 12-01-041 Отливка сухарей капель штучных ....300
Таблица ТЕРрр 12-01-042 Отливка масок-замков ....300
Таблица ТЕРрр 12-01-043 Отливка венков и гирлянд ....301
Таблица ТЕРрр 12-01-044 Отливка гербов и картушей ....301
Таблица ТЕРрр 12-01-045 Отливка листьев ....302
Таблица ТЕРрр 12-01-046 Установка погонных деталей ....303
Таблица ТЕРрр 12-01-047 Установка балясин ....305
Таблица ТЕРрр 12-01-048 Установка модульонов и кронштейнов ....306
Таблица ТЕРрр 12-01-049 Установка венков и гирлянд ....308
Таблица ТЕРрр 12-01-050 Установка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем ....309
Таблица ТЕРрр 12-01-051 Установка капителей ....311
Таблица ТЕРрр 12-01-052 Установка сухарей и капель штучных ....313
Таблица ТЕРрр 12-01-053 Установка масок-замков ....314
Таблица ТЕРрр 12-01-054 Установка гербов и картушей ....314
Таблица ТЕРрр 12-01-055 Установка листьев ....315
Таблица ТЕРрр 12-01-056 Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора ....316
Таблица ТЕРрр 12-01-057 Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера ....317
Таблица ТЕРрр 12-01-058 Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор, специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм ....317
Таблица ТЕРрр 12-01-059 Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой ....317
Таблица ТЕРрр 12-01-060 Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки ....317
Таблица ТЕРрр 12-01-061 Покрытие поверхности лепного декора олифой ....318
Таблица ТЕРрр 12-01-062 Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам ....318
Таблица ТЕРрр 12-01-063 Реставрация до 20% мастичных деталей ....319
Таблица ТЕРрр 12-01-064 Реставрация более 20% мастичных деталей ....321

**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ....323**
**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ....323**
**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ....324**

**СБОРНИК № 13. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ РЕЗЬБЫ ПО ДЕРЕВУ ....329**
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ....329**
Таблица ТЕРрр 13-01-001 Снятие резьбы ....333
Таблица ТЕРрр 13-01-002 Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева ....333
Таблица ТЕРрр 13-01-003 Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева ....335
Таблица ТЕРрр 13-01-004 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева ....338
Таблица ТЕРрр 13-01-005 Восполнение утраченных фрагментов декоративной художественной резьбы в процессе реставрации ....340
Таблица ТЕРрр 13-01-006 Реставрация мелких утрат, сколов, трещин, вырывов и т. п. ....342
Таблица ТЕРрр 13-01-007 Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом ....344
Таблица ТЕРрр 13-01-008 Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева ....345
Таблица ТЕРрр 13-01-009 Воссоздание отделочных покрытий ....348
Таблица ТЕРрр 13-01-010 Воссоздание орнамента в деревянных элементах здания ручным способом (народная резьба) ....350
Таблица ТЕРрр 13-01-011 Восполнение утраченных фрагментов орнаментов в деревянных элементах здания ручным способом (народная резьба) ....351

Таблица ТЕРрр 13-01-012 Установка резьбы ..... 351
Таблица ТЕРрр 13-01-013 Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева ..... 352
Таблица ТЕРрр 13-01-014 Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева ..... 355
Таблица ТЕРрр 13-01-015 Исполнение рисунка в натуральную величину по архивным материалам (фотографиям, эскизам и т. п.) ..... 358
Таблица ТЕРрр 13-01-016 Исполнение рисунка в натуральную величину с моделей или аналогий с использованием копировального станка ..... 358
Таблица ТЕРрр 13-01-017 Подгонка тыльной стороны резной детали на криволинейную поверхность ..... 358
Таблица ТЕРрр 13-01-018 Приготовление осетрового клея ..... 358

**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ..... 359**

**Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ..... 359**

**Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ..... 360**

gost.e-ecolog.ru