ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-158.86

Цех по производству технологической щепы мощностью 20 тыс.м3 в год для цехов ДСП и ДВП

(Стены панельные)

АЛЬБОМ У

ведомости потребности в материалах

Ц. 0-40

КФ ЦИТП инв. №21294-05

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

68/25
Заказ № 9041/б Инв. № 21294-05 Тираж 170

Сдано в печать 10/IV 1986 Цена 0-40

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-158.86

Цех по производству технологической щепы мощностью 20 тыс.м3 в год для цехов ДСП и ДВП

(стены панельные)

Состав проекта

Альбом I. Общая пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация производства

Альбом II. Чертежи строительных изделий.

Альбом III Чертежи нестандартизированного оборудования.

Альбом IУ.Заказные спецификации.

Альбом У. Ведомости потребности в материалах.

Альбом УI.Сметы.

Разработан проектным институтом "Союзгипролесхоз"

Зам.главного инженера института Ю.Кондратьев

Главный инженер проекта Б.Сахаров

Утвержден Гослесхозом СССР
Протокол от 27.06.1983 г. № 20

Введен в действие институтом "Союзгипролесхоз"
Приказ № 61 от 21.04.86

КФ ЦИТП ИНВ. № 21294-05

1984 год

21294-05

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечание
АРВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	I	3
КЖ.ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	4	4-7
	Монолитные конструкции		
КЖ.ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	6	8-I3
	Сборные конструкции		
ВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	I	I4
ОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	I	I5
ЭМ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	2	I6-I7
СС.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	I	I8
АОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ		

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Пиломатериалы					
2	качественные					
3	(необрезные), м3	533100	113	-	2,45	2,45
4						
5	Плиты древесноволокнистые					
6	твердые, м2	553622	055	-	22,7	22,7
7						
8	Круглый лес, м3	53 140	113	-	3,67	3,67
9						
10						
11	Расход кирпича глиняного					
12	обыкновенного, тыс.шт.	574120	798	18,1	-	18,1
13						
14						
15	Цемент приведенный к					
16	марке 400, т	573000	168	-	2,2	2,2
17						
18	Стекло оконное (заводской					
19	ассортимент) $м^2$	591120	055	10,0		10.0
20	Рубероид, $м^2$	577402	055	627,0		627,0

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 ОЗ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Инв. № подл.

Привязан

ТП 411-2-158.86 АР.ВМ

ГИП	Сахаров	
Н.Контр.	Панасенков	
Нач.отд.	Рогачев	
Рук.гр	Синайский	
Ст.инж.	Челенкова	

Цех по производству технологической щепы мощностью 20,0 тыс.м3 в год для цехов ДСП и ДВП

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Союзгипролесхоз

Альбом V

№строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования железо-					
2	бетонных конструкций	093000				
3						
4	Сталь арматурная класса А-I,т	093009	I68	-	0,492	0,492
5	∅ 6	093009	I68	-	0,I35	0,I35
6	∅ 8	093009	I68	-	0,237	0,237
7	∅ I0	093009	I68	-	0,066	0,066
8	∅ I2	093009	I68	-	0,0I5	0,0I5
9	∅ 22	093009	I68	-	0,0II	0,0II
10	∅ 24	093009	I68	-	0,028	0,028
11						
12	Сталь арматурная класса А-Ц,т	093003	I68	-	0,088	0,088
13	∅ I2	093003	I68	-	0,088	0,088
14						
15	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	-	0,822	0,822
16	∅ 8	093004	I68	-	0,226	0,226
17	∅ I0	093004	I68	-	0,I60	0,I60
18	∅ I2	093004	I68	-	0,I07	0,I07
19	∅ 20	093004	I68	-	0,329	0,329
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 Д 4

Взам.инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ

Инв. №

ГИП	Сахаров	
Нач.комто.	Воронков	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Богаенко	
Рук.гр.	Сафина	
Ст.инж.	Хлистова	

Цех по производству технологической щепы мощностью 20 тыс.м3 в год для цехов ДСП и ДВП

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ
Монолитные конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

Союзгипролесхоз

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали для армирования же-					
2	лезобетонных конструкций в нату-					
3	ральном виде, т	093000	168	-	1,402	1,402
4	Сортовой прокат обыкновенного					
5	качества (по профилям и маркам)					
6	класса Ст3		168	-	0,389	0,389
7	-6	093300	168	-	0,060	0,060
8	-8	093300	168	-	0,003	0,003
9	-16	093300	168	-	0,007	0,007
10	50х5	093100	168	-	0,101	0,101
11	75х8	093100	168	-	0,137	0,137
12	80х6	093100	168	-	0,030	0,030
13	20	092500	168	-	0,051	0,051
14	Всего стали сортовой и проката					
15	листового в натуральном виде,т		168	-	0,389	0,389
16						
17	Всего стали для армирования					
18	ж.б. конструкций, сортовой и					
19	проката листового в натуральном					
20	виде, т		168	-	1,791	1,791
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Катанка, т	093400	168	-	0,598	0,598
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,436	0,436
5	Сталь среднесортная, т	093201	168	-	0,368	0,363
6	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,269	0,269
7	Сталь толстолистовая, т	097100	168	-	0,071	0,071
8	Швеллеры, т	092500	168	-	0,051	0,051
9						
10	Итого стали стержневой арматур-					
11	ной для армирования ж.б. конст-					
12	рукций в приведенном виде к ста-					
13	ли класса А-I, т		168	-	1,859	1,859
14						
15	Итого сортового проката, приве-					
16	денного к стали класса Ст.3, т		168	-	0,389	0,389
17						
18	Всего стали, приведенной к					
19	классам А-I и Ст3, т		168	-	2,248	2,248
20	Цемент	573000				
21	Портландцемент	573110				
22	М300	573151	168	-	15,41	15,41
23	М400	573112	168	-	10,94	10,94
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

21294-05 Д 6

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ1

Лист 3

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого цемента, приведенного к					
2	марке 400, т		168	-	24,81	24,81
3						
4	Инертные материалы:					
5	Щебень, м^3	571110	113	-	104,75	104,75
6	Песок строительный, природный,					
7	м^3	571140	113	-	73,87	73,87
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

21294-05 Д7

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ1

Лист 4

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования железобе-					
2	тонных конструкций	093000				
3						
4	Сталь арматурная, класса А-I, т	093009	168	0,242	-	0,242
5	⌀ 6	093009	168	0,059	-	0,059
6	⌀ 8	093009	168	0,043	-	0,043
7	⌀ 10	093009	168	0,050	-	0,050
8	⌀ 12	093009	168	0,023	-	0,023
9	⌀ 14	093009	168	0,012	-	0,012
10	⌀ 16	093009	168	0,01	-	0,01
11	⌀ 18	093009	168	0,013	-	0,013
12	⌀ 20	093009	168	0,032	-	0,032
13						
14	Сталь арматурная, класса А-II, т	093003	168	0,476	-	0,476
15	⌀ 10	093003	168	0,456	-	0,456
16	⌀ 12	093003	168	0,020	-	0,020
17						
18	Сталь арматурная, класса А-III, т	093004	168	1,814	-	1,814
19	⌀ 6	093004	168	0,061	-	0,061
20	⌀ 8	093004	168	0,284	-	0,284

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 Д 8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ2

Инв. №

ГИП Сахарова

Нор.контр. Воронков

Нач.отд. Елисеев

Рук.группы Сафина

Цех по производству технологической щепы мощностью 20 тыс.м3 в год для цехов ДСП и ДВП

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Монолитные конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Союзгипролесхоз

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∅ 10	093004	168	0,030	–	0,030
2	∅ 12	093004	168	0,372	–	0,372
3	∅ 14	093004	168	0,080	–	0,080
4	∅ 16	093004	168	0,031	–	0,031
5	∅ 20	093004	168	0,116	–	0,116
6	∅ 22	093004	168	0,747	–	0,747
7	∅ 25	093004	168	0,093	–	0,093
8						
9	Сталь арматурная, класса А-IУ, т	093006	168	0,475	–	0,475
10	∅ 18	093006	168	0,181	–	0,181
11	∅ 20	093006	168	0,294	–	0,294
12						
13	Всего стали для армирования же-					
14	лезобетонных конструкций в на-					
15	туральном виде, т	093000	168	3,007	–	3,007
16						
17	Проволока стальная низкоуглеро-					
18	дистая обыкновенного качества					
19	для железобетона, класса В-I, т	121300	168	0,438	–	0,438
20	∅ 3-5	121300	168	0,438	–	0,438
21						
22	Всего проволоки стальной низко-					
23	углеродистой обыкновенного ка-					
24	чества для железобетона,					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

21294-05) 9

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ2

Лист 2

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	класса В-I в натуральном виде, т	I2I300	I68	0,438	-	0,438
2						
3	Проволока стальная низкоуглеро-					
4	дистая периодического профиля					
5	Вр-I, т	I2I400	I68	0,243	-	0,243
6	∅ 3 - 5	I2I4[illegible]0	I68	0,243	-	0,243
7						
8	Всего проволоки стальной низко-					
9	углеродистой периодического про-					
10	филя, класса Вр-I в натуральном					
11	виде, т	I2I400	I68	0,243	-	0,243
12						
13	Сортовой прокат обыкновенного					
14	качества (профилям и маркам)					
15	класса Ст3, т		I68	3,885	-	3,885
16	- 4	093300	I68	0,087	-	0,087
17	- 6	093300	I68	0,086	-	0,086
18	- 8	093300	I68	0,249	-	0,249
19	- I0	093300	I68	0,545	-	0,545
20	- I4	093300	I68	0,035	-	0,035
21	- 20	093200	I68	0,I04	-	0,I04
22	25х3	093300	I68	0,0I8	-	0,0I8
23	25хI6	093300	I68	0,483	-	0,483
24	63х5	093I00	I68	0,0I7	-	0,0I7

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	63х6	093I00	I68	0,I06	-	0,I06
2	70х8	093I00	I68	0,039	-	0,039
3	75х6	093I00	I68	0,0I6	-	0,0I6
4	80х5	093I00	I68	0,059	-	0,059
5	I00хI0	093I00	I68	0,00I	-	0,00I
6	I25хI2	093I00	I68	0,067	-	0,067
7	90х9	093I00	I68	0,I46	-	0,I46
8	I60хI00хI0	093I00	I68	0,I66	-	0,I66
9	I8	092500	I68	0,296	-	0,296
10	24	092500	I68	I,080	-	I,080
11	I4	092500	I68	0,I00	-	0,I00
12	Гнут.профиль 50х40хI2х2,5	II2I00	I68	0,077	-	0,077
13	-"- 80х50х4	II2I00	I68	0,035	-	0,035
14	-"- I60х50х4	II2I00	I68	0,0I8	-	0,0I8
15	-"- 90х30х25х3	II2I00	I68	0,055	-	0,055
16	Всего стали сортовой и проката					
17	листового в натуральном виде,т		I68	3,885	-	3,885
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж.б. конструкций, сортовой и					
21	проката листового, а также про-					
22	волоки стальной низкоуглеродис-					
23	той обыкновенного качества клас-					
24	са В-I и проволоки стальной					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

21294-05 д 11

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ2

Лист 4

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	низкоуглердистой периодеческого					
2	профиля класса Вр-I в натураль-					
3	ном виде, т		I68	7,573	-	7,573
4	В том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	Катанка, т	093400	I68	0,447	-	0,447
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,779	-	I,779
8	Сталь среднесортная, т	09320I	I68	I,282	-	I,282
9	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,6I7	-	0,6I7
10	Сталь толстолистовая, т	097I00	I68	I,I06	-	I,I06
11	Балки и швеллеры, т	092500	I68	I,476	-	I,476
12	Гнутый профиль, т	II2I00	I68	0,I85	-	0,I85
13	Проволока стальная низкоуглеро-					
14	дистая, класса В-I, т	I2I300	I68	0,438	-	0,438
15	Проволока стальная низкоугле-					
16	родистая периодического профиля					
17	класса Вр-I, т	I2I400	I68	0,243	-	0,243
18						
19	Итого стали, приведенной к					
20	стали класса А-I, т		I68	5,304	-	5,304
21						
22	Итого сортового проката, при-					
23	веденного к стали СТ3, т		I68	3,885	-	3,885
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

21294-05 2 12

ТП 411-2-158.86 КЖ ВМ2

Лист 5

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали, приведенной к					
2	классам А-I, Ст 3, т		I68	9,I89	–	9,I89
3						
4	Цемент	573000				
5	Портландцемент	573II0				
6	М 400, т	573II2	I68	25,99	–	25,99
7	М 500, т	573II3	I68	2,75	–	2,75
8	Итого цемента, приведенного к					
9	марке 400, т		I68	29,02	–	29,02
10						
11	Инертные материалы:					
12	Щебень, $м^3$	57II10	II3	65,02	–	65,02
13	Пористые заполнители, $м^3$	57I200	II3	3,024	–	3,024
14	Песок строительный, природный,					
15	$м^3$	57II40	II3	33,08	–	33,08
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь тонколистовая толщиной					
2	от I до 3,9 мм, т	097200	I68	0,I		0,I
3	Трубы стальные водогазопровод-					
4	ные оцинкованные легкие, м	I38500	0,06	32		32
5	т	I38500	I68	0,II		0,II
6	Трубы чугунные, т	I46I00	I68	0,0I3		0,0I3
7	Трубы канализационные чугунные					
8	и фасонные части к ним, т	492500	I68	0,28		0,28
9	Санитарно-технические приборы					
10	Унитаз	496500	796	I		I
II	Умывальник	496200	796	2		2
I2	Ванная ножная	496I00	796	I		I
I3	Раковина	494300	796	I		I
I4						
I5						
I6						
I7						
I8						
I9						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 д 14

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ГИП	Сахаров	
Н.контр.	Кротова	
Нач.отд.	Елисеев	
Рук.гр.	Комарова	

ТП 411-2-158.86 ВК ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Союзгипролесхоз

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	и прокат листовой в натураль-					
3	ной массе, т, в том числе по					
4	укрупненному сортаменту:					
5	сталь мелкосортовая, т	093300	I68	0,082		0,082
6	сталь среднесортовая, т	093200	I68	0,034		0,034
7	Сталь крупносортовая, т	093I00	I68	0,02I		0,02I
8	сталь кровельная, т	090206	I68	0,5		0,5
9	сталь тонколистовая, толщиной					
10	от 0,5 до 3,9 мм, т	090206	I68	0,09I		0,09I
11	сталь толстолистовая рядовых					
12	марок (от 4 мм), т	090205	I68	0,6I		0,6I
13	Трубы стальные					
14	Трубы стальные водогазопро-					
15	водные, м	I38000	006	8,0		8,0
16	т	I38000	I68	0,0I2		0,0I2
17	Трубы стальные катаные общего					
18	назначения, м	I3I900	006	98		98
19	т	I3I900	I68	I,03		I,03
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 д 15

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Сахаров	
Н.контр.	Годунова	
Нач.отд.	Сашин	
Гл.спец.	Березина	
Рук.гр.	Корнюшенко	

Т.П. 411-2-158.86 ОВ ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта ОВ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Союзгипролесхоз

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Швеллер № 5, т	09 25000000	168	-	0,1	0,1
3	Полоса					
4	4х25, т	09 33000000	168	-	0,04	0,04
5	4х40, т	0933000000	168	-	0,009	0,009
6	Круг 10, т	1250000000	168	-	0,0062	0,0062
7	Итого в натуральном виде с уче-					
8	том отходов (3,7%), т		168	-	0,15	0,15
9	Всего натуральной стали класса					
10	С38/23, в том числе по укруп-					
11	ненному сортаменту:					
12	Швеллеры, т	09 25000000	168	-	0,10	0,10
13	Сталь мелкосортовая, т	09 33000000	168	-	0,047	0,047
14	Катанка, т	1250000000	168	-	0,0062	0,0062
15	Трубы стальные					
16	Труба легкая с полностью сплю-					
17	щенным гратом, с длиной резь-					
18	бой и муфтой, ГОСТ 3262-75					
19	Д-М-50х3,0 , км	13 0300 0000	008	-	0,006	0,006
20	т	13 0300 0000	168	-	0,025	0,025

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 д16

Взам. инв. №

Привязан

Подпись и дата

Инв. №

ГИП	Сахаров	
Н.контр.	Петунин	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Панасенков	

ТП 411-2-158.86 ЭМ ВМ

Инв. № подл.

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Союзгипролесхоз

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Д-М-32х2,8, км	I3 0300 0000	008	-	0,020	0,020
2	т	I3 0300 0000	I68	-	0,054	0,054
3	Д-М-25х2,5, км	I3 0300 0000	008	-	0,055	0,055
4	Д-М-20х2,5, км	I3 0300 0000	008	-	0,095	0,095
5						
6	Трубы полиэтиленовые					
7	Труба из полиэтилена высокого					
8	давления среднего типа ПВД20с					
9	20х2,5, км	22 4000 0000	008	-	0,007	0,007
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

21294-05 д 17

ТП 411-2-158.86 ЭМ.ВМ

Лист 2

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Круг 6, т	I2 50000000	I68	–	0,0022	0,0022
3	Трубы стальные					
4	Труба легкая с полчостью сплю-					
5	щенным гратом с длинной резьбой					
6	и муфтой ГОСТ 3262-75					
7	Д-М-20х2,5, км	I3 0300 0000	008	–	0,005	0,005
8	т	I3 0300 0000	I68	–	0,008	0,008
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 ∂ 18

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Сахаров	
Н.контр.	Петунин	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Панасенков	
Рук.гр.	Разуваева	
Инженер	Ладыгина	

ТП 411-2-158.86 СС.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Союзгипролесхоз

Альбом V

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба стальная водогазопровод-					
3	ная по ГОСТ 3262-75					
4	20х2,5, км	I3 8500	008	-	0,020	0,020
5	То же 25х2,8, км	-"-	-"-	-	0,0I5	0,0I5
6	То же 32х2,8, км	-"-	-"-	-	0,005	0,005
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

21294-05 д 19

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Привязан

ГИП	Сахаров	
Н.контр.	Абросимов	
Гл.спец.	Абросимов	
Рук.гр.	Ильин	

Т.П. 411-2-158.86 АОВ. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Сокольгипролесхоз

Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru