

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

RAPID-TORC

RAPID-TORC®
Входит в состав Группы компаний «Атлас Копко»

gost.e-ecolog.ru

RAPID-TORC®

Входит в состав Группы компаний «Атлас Копко»

10 лет упорной работы. И это только начало!

Цель создателей компании Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») — предложить самые лучшие решения на рынке гидравлического инструмента для затяжки болтовых соединений. После 10 лет упорной работы мы настроены еще более решительно. Сегодня мы входим в состав Группы компаний «Атлас Копко» и уверены, что сможем совершить переворот в области затяжки болтовых соединений.

2001

Торговый представитель с 22-летним стажем работы в промышленности решает организовать свой собственный бизнес, чтобы предложить своим клиентам самые лучшие на рынке гидравлические ключи и сервисную поддержку. Так появилась компания Rapic-Torc® («Рэпид-Торк»).

2003

Вследствие постоянно возрастающего спроса на качественные инструменты и сервисное обслуживание появляется необходимость в открытии двух новых офисов в Хьюстоне, (Штат Техас, США), и в Брюсселе (Бельгия). Подписаны соглашения с рядом крупнейших энергетических компаний.

2012

Самый продуктивный год для компании Rapic-Torc® («Рэпид-Торк»). Компания набирает силу на рынке гидравлических ключей.

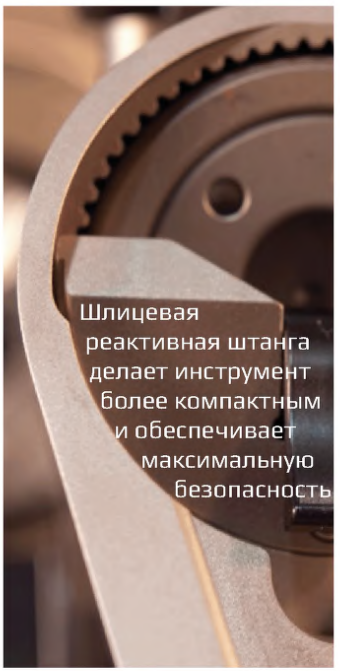
2013

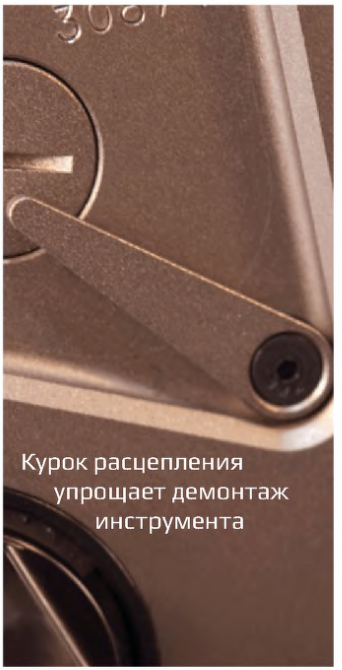
Компания «Атлас Копко» приобретает Rapic-Torc® («Рэпид-Торк»). Компания Rapic-Torc® («Рэпид-Торк») становится частью отделения промышленного оборудования «Атлас Копко», что обеспечивает широкий канал сбыта для наших продуктов.

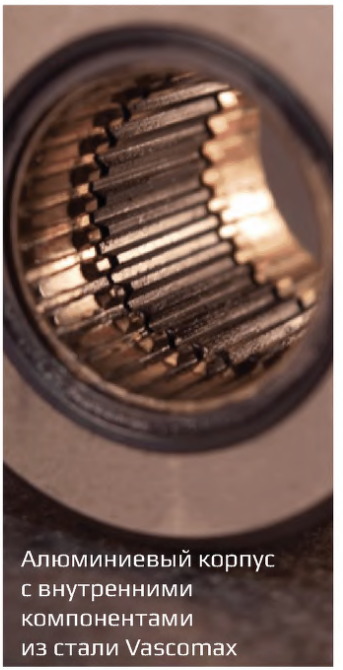
Содержание

Гидравлические ключи Rapid-Torc® 5
Серия RT 5
Серия RTX 7
Аксессуары для гидравлических ключей Rapid-Torc® 8
Серия RT 8
Серия RTX 9
Масляные помпы серии Panther для гидравлических ключей 11
Головки Rapid-Torc® 13
Наборы TorcBox 14
Системы натяжения болтов Rapid-Torc® 17
Серия TRM Topside 17
Подводная серия TRTS 19
Компоненты системы натяжения 20
Система нагрева болтов IBH 23
Ударные гайковерты «Атлас Копко» 26
Поддерживающие ключи Rapid-Torc® 28
Обучение BoltSafe 29
Калибровка 30
Ремонт 31

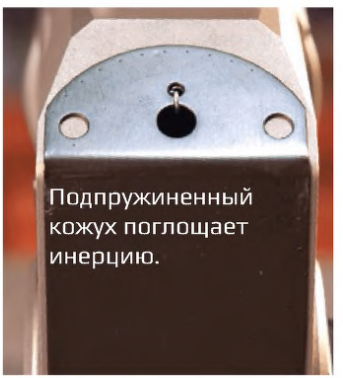

Система эксплуатации
хэндс-фри


Шлицевая
реактивная штанга
делает инструмент
более компактным
и обеспечивает
максимальную
безопасность


Курок расцепления
упрощает демонтаж
инструмента

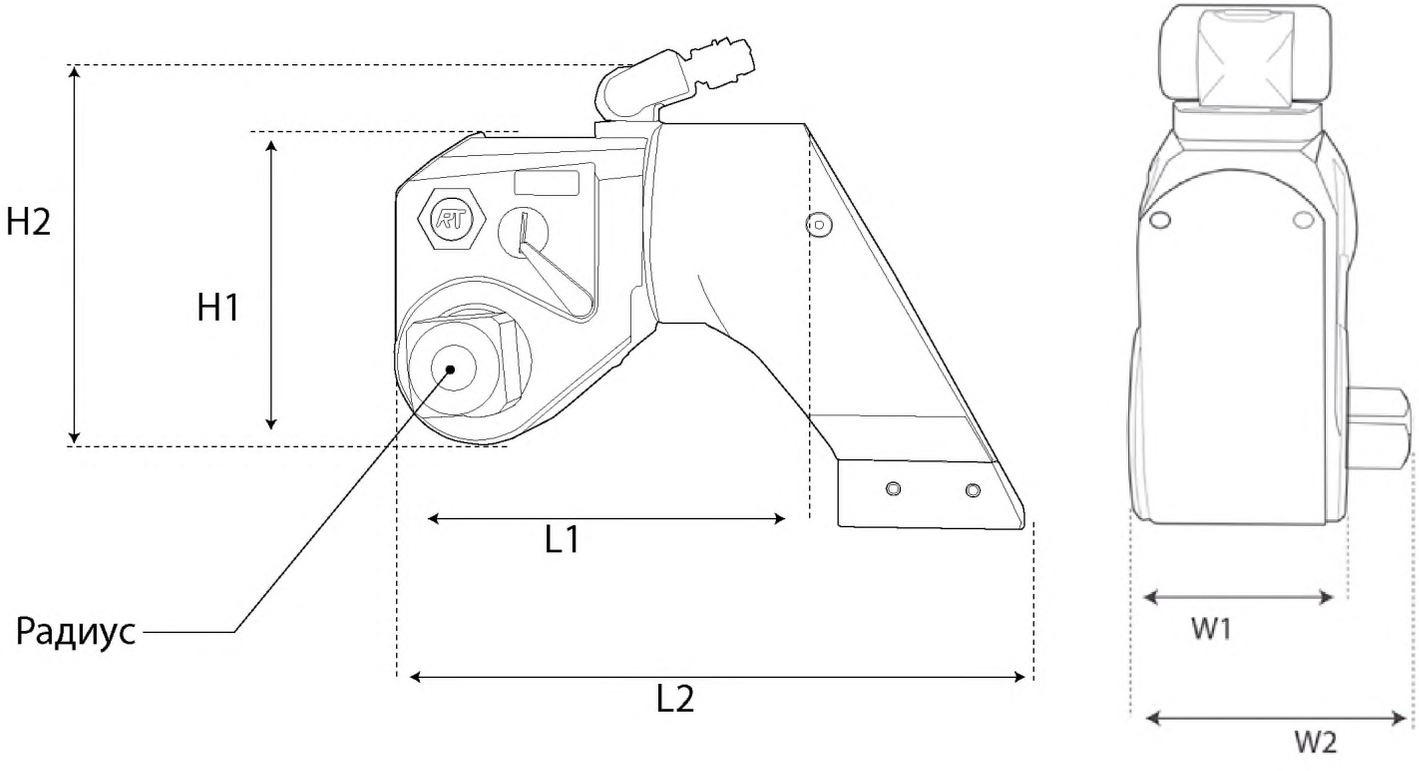

Алюминиевый корпус
с внутренними
компонентами
из стали Vascomax


Шлицевый квадратный
хвостовик равномерно
распределяет нагрузку
на компоненты


Подпружиненный
кожух поглощает
инерцию.

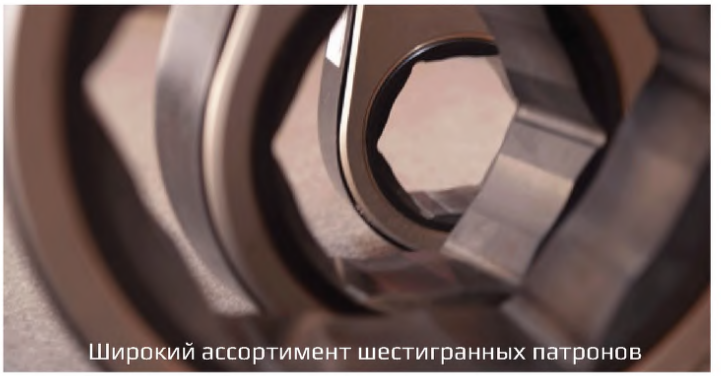


Сделано в США
9 моделей с моментом затяжки от 75 до 71 100 Нм.
5 размеров квадратного хвостовика: ½", ¾", 1", 1½" и 2½"
Выходная точность ±3%



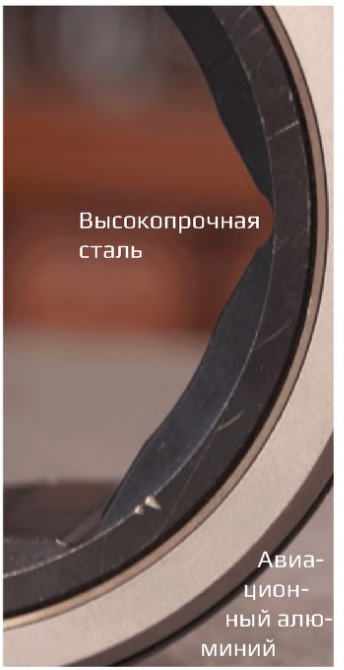
Модель	Квадратный хвостовик	Момент затяжки				Вес		Размер													
		Нм		фут • фунт				L1		L2		H1		H2		Радиус		W1		W2	
	дюймы	мин	макс	мин	макс	фунты	кг	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
RT-.5	½"	75	538	55	397	0,8	0,4	3,15	81	4,87	125	2,35	60,5	3,62	93	0,52	13,5	1,3	33,5	1,97	50,5
RT-1	¾"	271	1817	200	1340	3,8	1,9	4,68	120	7,13	183	3,52	90,5	4,75	122	0,9	23	1,95	50	2,76	71
RT-3	1"	651	4379	480	3230	7,8	3,9	6,04	155	9,24	237	4,68	120	6,08	156	1,28	33	2,59	66,5	3,72	95,5
RT-5	1½"	1132	7578	835	5590	15	7,5	7,21	185	11,23	288	5,63	144,5	7,05	181	1,44	37	3,12	80	4,9	126
RT-8	1½"	1627	10845	1200	8000	23	11,5	7,85	202	12,49	321	6,42	164,6	8,4	213,36	1,62	41	3,48	88	4,95	126
RT-10	1½"	2379	15617	1755	11520	26,8	13,4	9	232	13,9	357	7,2	186	9,3	239	1,87	48	3,9	100	5,5	142,5
RT-20	2½"	4013	26787	2960	19760	36	18	10,2	259	16,55	420	8,5	216	9,9	251	2,17	55,1	4,7	119	6,7	170
RT-25	2½"	5368	35096	3960	25890	62	31	12	310	18,4	473	9,1	234	11	282	2,37	61	5,2	134	7,4	191
RT-50	2½"	10675	71169	7875	52500	96	48	15,2	390	23,9	615	11,4	294	13,4	344	30,8	79	6,5	167	8,9	228


Прекрасный
инструмент
для фланцев


Широкий ассортимент шестигранных патронов


Автома-
тическое
внутрен-
нее зацеп-
ление


Наименьший
радиус,
доступный для
низкопрофильных
инструментов на рынке

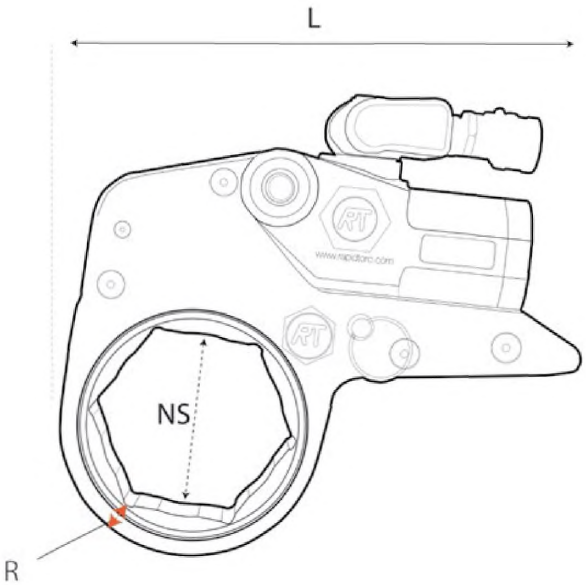

Высокопрочная
сталь
Авиа-
цион-
ный алю-
миний

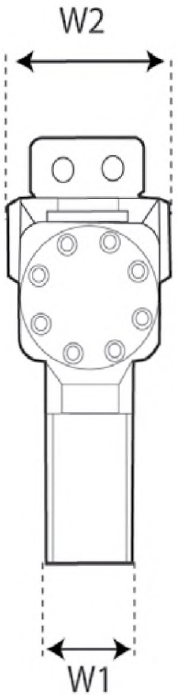

Уникальная поворотная
конструкция обеспечи-
вает 100% безопасность
для оператора

Гидравлические ключи Rapid-Torc® с шестигранным патроном Серия RTX



Сделано в США
6 моделей с моментом затяжки от 226 до 60 900 Нм
Воспроизводимость до ±1%
Выходная точность ±3%
Широкий ассортимент шестигранных патронов
1 таблица моментов затяжки на силовую головку независимо от размера соединения





Модель	Размер шестигранника храпового соединения		Момент затяжки				Вес		Размеры									
			Нм		фут • фунт				L		NS		R		W1		W2	
	дюймы	мм	мин	макс	мин	макс	фунты	кг	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
RTX-2	¾ – 2¾	19–65	346	2318	255	1710	4,5	2	7,2	183	¾ – $2^{9}/_{16}$	19–65	0,35	9	1,26	32	1,92	49
RTX-4	1 – 3⅛	25–85	786	5226	580	3855	9,7	4,4	9,7	248	$^{15}/_{16}$ – 3⅛	32–80	0,47	12	1,65	42	2,56	65
RTX-8	1⅝ – 4⅛	46–105	1549	11049	1143	8151	19,5	9	12,1	308	$1^{13}/_{16}$ – 3⅞	46–100	0,59	15	2,08	53	3,22	82
RTX-14	2½ – 5⅜	60–135	2725	18165	2010	13400	33	15	14,6	372	2 – 4⅝	50–120	0,72	18,5	2,48	63	3,89	99
RTX-18	3½ – 5½	75–140	3628	24191	2676	17845	51	23	15,5	393	3 – 5½	75–140	,87	22,2	2,75	70	4,37	111
RTX-30	3½ – 6½	90–165	6466	43108	4770	31800	78	35,5	18	457	$3^{9}/_{16}$ – 6⅛	90–155	1	25,4	3,26	83	5,28	132

Серия RT

Аксессуары для гидравлических ключей Rapid-Torc®

Стандартный набор серии RT используется с прочными головками из твердого сплава (или другими совместимыми головками) и поставляется со стандартной реакционной штангой. Это стандартная компоновка подходит для большинства типов применений. Однако, для расширения области применения гидравлического ключа серии RT можно использовать следующие аксессуары. Ищите что-то специализированное? Обратитесь в свою службу технической поддержки для обсуждения проекта.



Закажите свою серию RT вместе со стандартной или удлиненной реакционной штангой, штангой кулачкового типа, стальной реакционной штангой или стальной муфтой.



Штанга RT Alco увеличивает количество точек приложения реакции.



Головки с прямым хвостовиком помогают сохранить критически важное пространство при использовании серии RT.

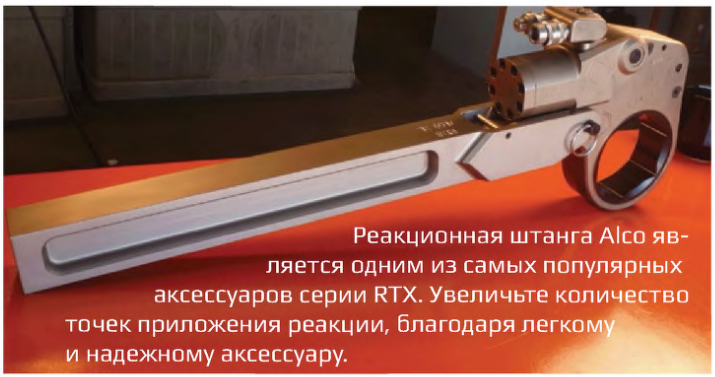


Ступенчатый привод переносит ваш инструмент на следующий уровень.



Необходим шестигранный хвостовик? Используйте прямой шестигранный хвостовик или шестигранный переходник.

Стандартная компоновка RTX состоит из цилиндрической силовой головки и храпового механизма. Это стандартная компоновка подходит для большинства типов применений. Однако, для расширения области применения гидравлического ключа серии RTX можно использовать следующие аксессуары. Ищите что-то специализированное? Обратитесь в свою службу технической поддержки для обсуждения проекта.



Реакционная штанга Alco является одним из самых популярных аксессуаров серии RTX. Увеличьте количество точек приложения реакции, благодаря легкому и надежному аксессуару.



Боковая реакционная штанга

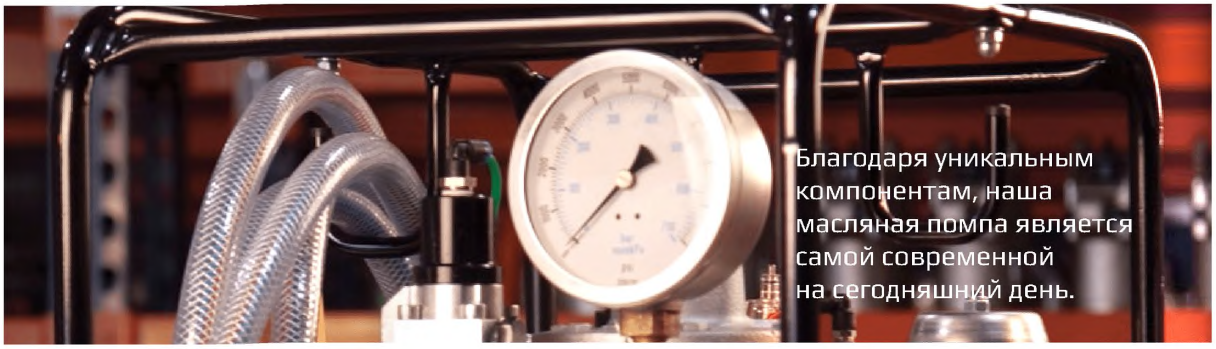


Шестигранный редуктор обеспечивает большую универсальность существующих соединительных приспособлений.



Прямой шестигранный патрон

Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») оказывает сервисную поддержку и поставляет запасные части для инструментов. Закажите запасные детали и сервисные комплекты в сборе для обеспечения бесперебойной работы. Отсканируйте QR код для перехода к странице запасных частей.



Благодаря уникальным компонентам, наша масляная помпа является самой современной на сегодняшний день.



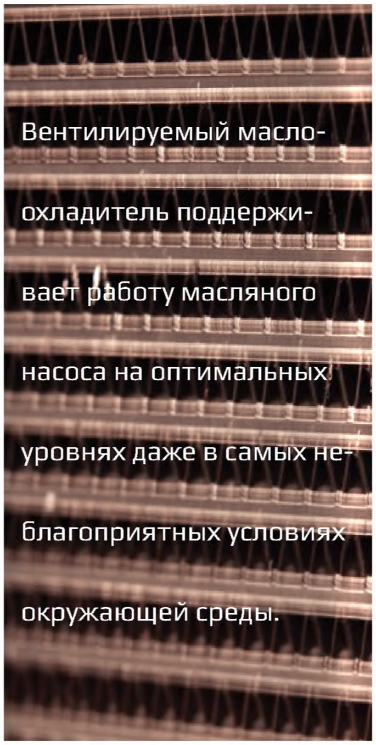
Манометр имеет точность 1 класса, защитное стекло, двойную шкалу и калибровку согласно стандарту ISO 17025.



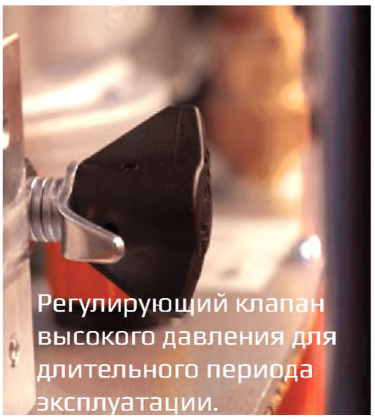
Удобная для переноски рама является также дополнительной защитой.



Восьмипортовый манифольд. Бригады могут одновременно работать с 4 инструментами, что значительно повышает производительность.



Вентилируемый маслоохладитель поддерживает работу масляного насоса на оптимальных уровнях даже в самых неблагоприятных условиях окружающей среды.



Регулирующий клапан высокого давления для длительного периода эксплуатации.

Масляные помпы для гидравлических ключей Rapid-Torc® Серия Panther



Насос двойного действия, 700 бар
Тихая эксплуатация (80 дБ)
Многоступенчатые гидравлические поршневые насосы
Уникальная конструкция с классом защиты IP54
Достигает давления масла в 700 бар при давлении сжатого воздуха всего 3,4 атм (пневматические модели)
Автоматическое отключение после простоя в течение 1 минуты (электрические модели)
24 В элемент дистанционного управления с 5-метровым кабелем

		Электрическая (110 В или 220 В)			Пневматическая		Рекомендуемая	
Модель		**Panther 025**	**Panther 055**	**Panther 150**	**Panther A110**	**Panther A380**	**TigAir**	**Cougar 734**
Поток масла	1250 фунтов/дюйм²	195 дюймов³/мин	391 дюймов³/мин	641 дюймов³/мин	275 дюймов³/мин	701 дюймов³/мин	720 дюймов³/мин	734 дюймов³/мин
	70 бар	3,2 л/мин	6,4 л/мин	10,5 л/мин	4,5 л/мин	11,5 л/мин	10,5 л/мин	12 л/мин
	3600 фунтов/дюйм²	54 дюймов³/мин	110 дюймов³/мин	153 дюймов³/мин	67 дюймов³/мин	213 дюймов³/мин	-	196 дюймов³/мин
	250 бар	0,9 л/мин	1,8 л/мин	2,5 л/мин	1,1 л/мин	3,5 л/мин	-	3,2 л/мин
	10000 фунтов/дюйм²	21 дюймов³/мин	42 дюймов³/мин	92 дюймов³/мин	24 дюймов³/мин	79 дюймов³/мин	72 дюймов³/мин	86 дюймов³/мин
	700 бар	0,35 л/мин	0,7 л/мин	1,5 л/мин	0,4 л/мин	1,3 л/мин	1,1 л/мин	1,4 л/мин
Система промежуточного охлаждения		Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Источник питания		110 В или 220 В	110 В или 220 В	110 В или 220 В	7 бар / 100 фунтов/дюйм²	7 бар / 100 фунтов/дюйм²	7 бар / 100 фунтов/дюйм²	7 бар / 100 фунтов/дюйм²
Вес		33 фунтов	48 фунтов	72 фунтов	37 фунтов	46 фунтов	58,5 фунтов	72 фунтов
		15 кг	22 кг	33 кг	17 кг	21 кг	26,5 кг	33 кг
Объем масла	Галлонов	0,5	1	1,5	0,5	1,5	2,5	1,5
	Литров	1,89	3,78	5,67	1,89	5,67	9,5	5,67
Размер	Д дюймы	12,6"	17,3"	20,1"	13,4"	15,7"	18	15,7"
	Д мм	320,0	439,4	510,5	340,3	398,7	457,2	398,7
	Ш дюймы	8,3"	9,4"	15,7"	13,7"	14,9"	10,5	14,9"
	Ш мм	210,8	238,7	398,7	347,9	378,4	266,7	378,4
	В дюймы	15,3"	18,5"	23,2"	16,5"	18,1"	18,5"	18,1"
	В мм	388,6	469,9	589,2	419,1	459,7	469,9	459,7
Количество подключений		1	4	4	1	4	4	4
Полноразмерная рама		Нет	Да	Да	Нет	Да	Да	Да

Аксессуары

Муфта с плоской поверхностью/ быстросъемная муфта



Закажите стандартные шланги 7 – 20 м



Откалиброванные манометры со шкалой в МПа или в бар/фунтах/дюйм²

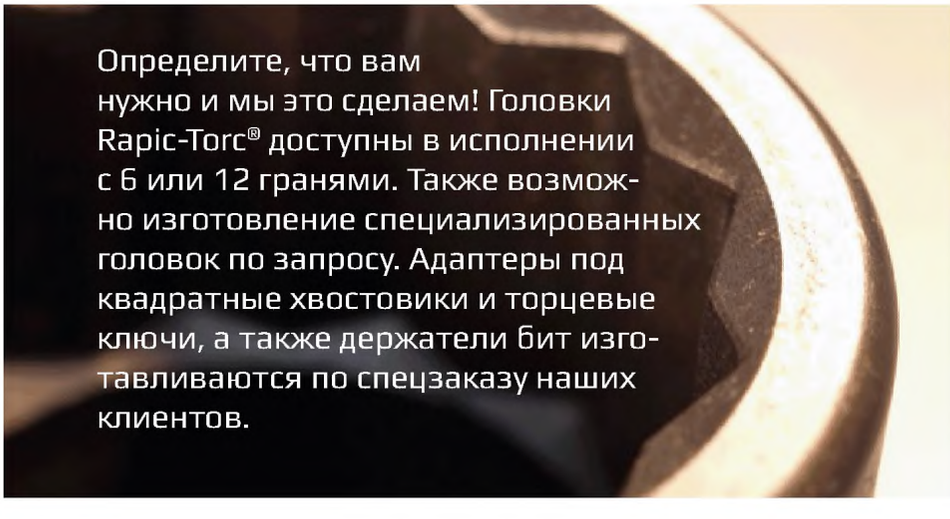




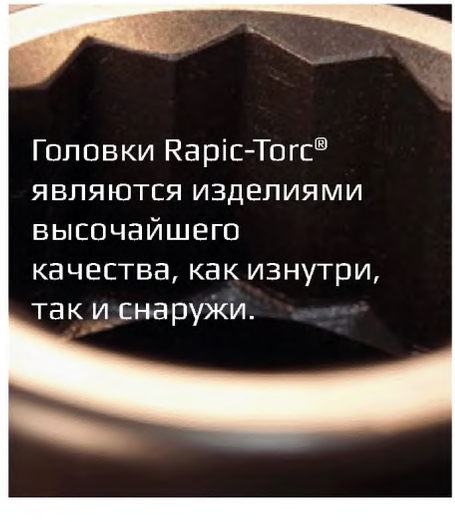
Самые прочные головки из всех, что вы когда-либо использовали



Легендарная шведская сталь и уникальная тепловая обработка дают самый высокий порог циклического воздействия в сравнении с другими аналогами



Определите, что вам нужно и мы это сделаем! Головки Rapic-Torc® доступны в исполнении с 6 или 12 гранями. Также возможно изготовление специализированных головок по запросу. Адаптеры под квадратные хвостовики и торцевые ключи, а также держатели бит изготавливаются по спецзаказу наших клиентов.



Головки Rapic-Torc® являются изделиями высочайшего качества, как изнутри, так и снаружи.

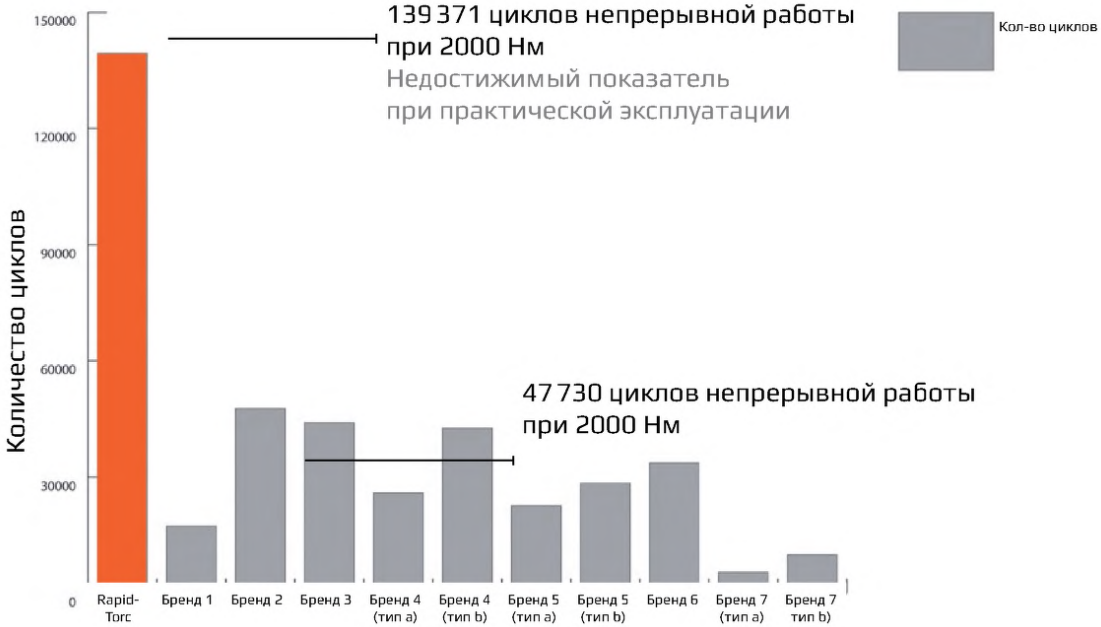
Головки Rapid-Torc®: действительно прочные



Производятся в Швеции с 1951 года.
Самые жесткие производственные стандарты для обеспечения качества.
Производственное предприятие компании Rapid-Torc является единственным в мире заводом по производству головок, соответствующих стандарту 150 14001:2004.

У вас слишком ответственная работа, чтобы полагаться на некачественные изделия.

Головки Rapid-Torc® без сомнения являются самыми надежными головками в мире. Мы протестировали нашу головку ¾" на 24 мм в сравнении с 9 подобными головками от 7 известных брендов*. Тестирование представляло собой циклическое воздействие на головки с усилием в 2000 Нм, продолжающееся непрерывно до их разрушения. Головки Rapid-Torc® выдержали 139 370 циклов, в то время как ближайший конкурент — только 47 730 циклов, что на 65% меньше.



*Полный отчет доступен по запросу

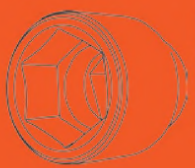
Наборы TorcBox

Набор Torcbox от компании Rapic-Torc® («Рэпид-Торк») ускоряет процесс заказа, т.к. мы включили в него все, что вам необходимо. Заказ осуществляется в зависимости от типа применения или инструмента.

Абсолютно все, что вам нужно для выполнения работы*



КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК RT



ПРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА



СИЛОВЫЕ ГОЛОВКИ RTX



ХРАПОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ В СБОРЕ

*Включает набор гидравлических ключей, масляный насос и аксессуары

Подходит для работы в тяжелых условиях

Набор TorcBox разработан для устранения трудностей, возникающих во время постоянных командировок и долгих часов работы, то с чем приходится сталкиваться вашим бригадам.

Простота перемещения и транспортировки

TorcBox прост и надежен в транспортировке.

Разработка для вашей отрасли

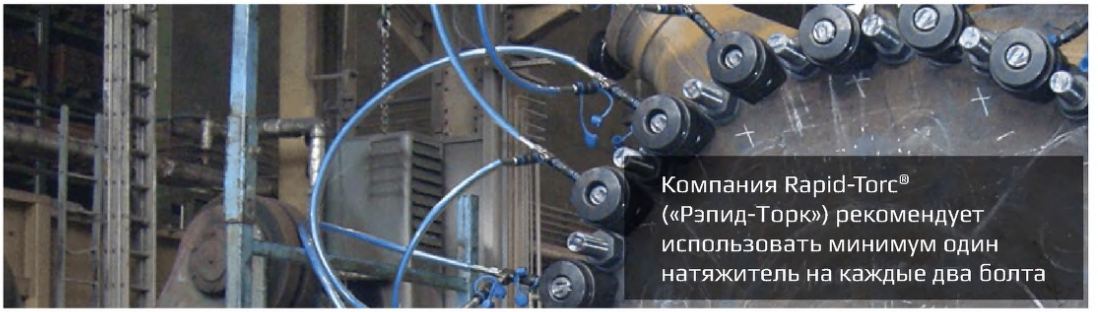
НЕФТЕХИМИЯ • МОРСКИЕ РАБОТЫ • ПЛАСТИК • СТАЛЕЛИТЕЙНЫЕ ЗАВОДЫ • СУДОВЕРФИ • ГОРНЫЕ РАБОТЫ • ЭНЕРГЕТИКА

Создай свой набор

Специализированное применение требует использования специального инструмента; поэтому существует возможность собственной компоновки набора TorcBox. Пришлите свои спецификации, а мы позаботимся об остальном.

Выберите свой набор Torcbox.
Отсканируйте QR-код для
просмотра наборов TorcBox,
соответствующих вашей отрасли.





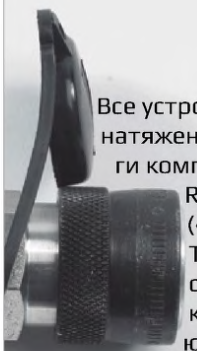
Компания Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») рекомендует использовать минимум один натяжитель на каждые два болта

Уникальные уплотнительные кольца способствуют увеличению срока службы инструментов.





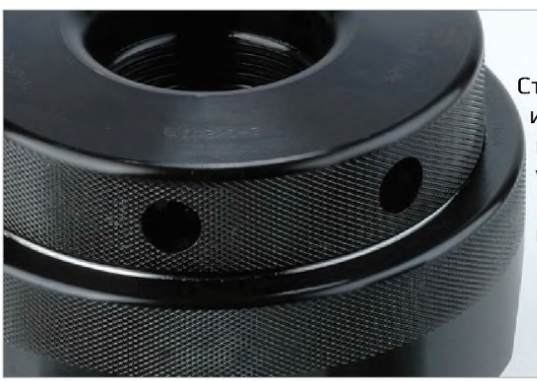
Ассортимент головок и резьбовых вставок позволяет использовать один гидроцилиндр под разные типы болтов.



Все устройства натяжения и шланги компании Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») стандартно комплектуются быстросъемными муфтами. Сохраненное время способствует успешной реализации любого проекта.

Универсальная конструкция обеспечивает быструю индивидуальную адаптацию.





Съемник и цилиндр имеют удобную для захвата поверхность.



Давление до 1500 бар
Одновременная эксплуатация любого количества инструментов
Доступны одиночные или сдвоенные гидравлические соединения
По запросу доступны специализированные резьбы
Проектирование по заказу согласно типу применения
Компания Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») рекомендует использовать минимум один натяжитель на каждые два болта.

Номер модели	Диаметр болта		Гидравлическая площадь		Макс. нагрузка			Наружный диаметр инструмента		Ближайший предел		Ход	
	дюймы	метрический	дюймы²	мм²	кН	тс	фс	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
TRM21	¾"	M20	2,41	1555	233	23,38	52380,48	2,87	73	5,70	145	0,472	12
	⅞"	M22											
	1"	M24											
	1⅛"	M27											
TRM22	1¼"	M33	4,470	2884	433	43,45	97342,27	4,25	108	6,88	175		
	1⅜"	M36											
	1½"	M39											
TRM23	1⅝"	M42	8,17	5271	791	79,38	177823,87	5,35	136	7,87	200		
	1¾"	M45											
	1⅞"	M48											
	2"	M52											
TRM24	2¼"	M56	13,08	8445	1267	127,15	284832,93	6,77	172	9,055	230	0,59	15
	2½"	M64											
TRM25	2¾"	M72	18,90	12197	1830	183,66	411400,36	7,87	200	10,03	255		
	3"	M76											
TRM26	3¼"	M80	25,85	16682	2502	251,10	562471,97	9,25	235	11,33	288		
	3½"	M90											
TRM27	3¾"	M95	27,17	17530	2629	263,84	591022,71	9,64	245	12,59	320		
	4"	M100											
TRM29	1⅞"	M48	10,82	6983	1047	105,07	235374,96	6,141	156	9,055	230		
	2"	M52											
	2¼"	M56											

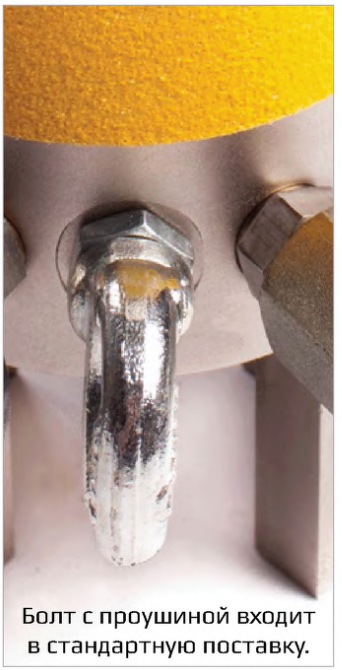
Каждый инструмент состоит из гидроцилиндра, моста, резьбовой вставки. Дополнительные мосты, резьбовые вставки и патроны могут быть подобраны из ассортиментного ряда. Инструменты собираются, заполняются маслом, испытываются на герметичность и поставляются с сертификатом о проведенных испытаниях.



Это самый удобный из всех используемых водолазами инструментов. Каждый компонент данного инструмента разрабатывался так, чтобы сократить время погружения.

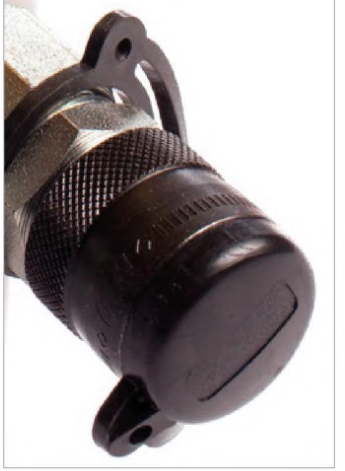
Объединенный корпус и мост. Меньше деталей, о которых приходится думать водолазу.





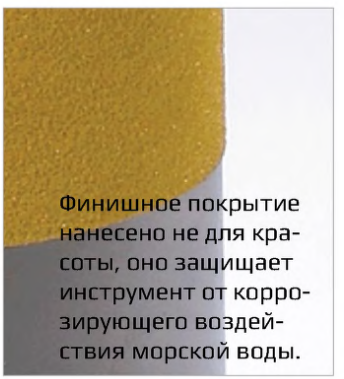
Болт с проушиной входит в стандартную поставку.

Двойные отверстия в сочетании с высокопроизводительным подводным насосом Twin-C для обеспечения максимальной рабочей скорости.



Водолаз просто сдвигает разъемную реактивную гайку, пока она не сядет на корпус, после чего закрывает ее. Затем, чтобы открыть гайку, водолаз нажимает на кнопку. Все просто.





Финишное покрытие нанесено не для красоты, оно защищает инструмент от коррозирующего воздействия морской воды.

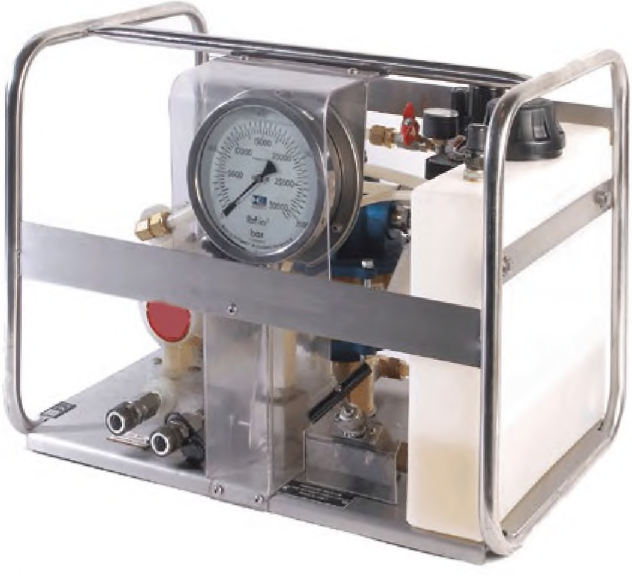
Подводная серия TRTS



Давление до 1500 бар
Возможность одновременного подключения
любого количества инструментов
для параллельного выполнения нескольких операций.
Одинарные или двойные гидравлические соединения
Доступны специальные размеры резьбы под заказ

Модель	Диаметр болта		Максимальная нагрузка			Наружный диаметр инструмента		Высота	
	дюймы	метрический	кН	тонна-сила	фут • фунт	дюймы	мм	дюймы	мм
TRTS1	7/8"	M24	361	36,2	81088	3,54	90	6,73	171
	1"	M27							
	1-1/8"	M30							
	1-1/4"	M33							
TRTS2	1-3/8"	M36	544	54,6	122304	4,29	109	7,04	179
	1-1/2"	M39							
	1-5/8"	M42							
TRTS3	1-3/4"	M45	812	81,5	182560	5,11	130	7,79	198
	1-7/8"	M48							
	2"	M52							
TRTS4	2-1/4"	M56	1550	155,5	348320	6,77	172	9,25	235
	2-1/2"	M64							
	2-3/4"	M72							
TRTS5	3"	M76	2562	2557	5727680	8,46	215	10,66	271
		M80							
	3-1/4"	M85							
	3-1/2"	M90							

Подводная серия STRT имеет большое количество аксессуаров и дополнительных инструментов. На этой странице перечислены наиболее популярные позиции. Однако наши инженеры всегда готовы подобрать оптимальное решение именно для вас.



Надводный насос TWIN22
с автоматическим возвратом поршня.
Бригады могут выполнять операции быстрее. Это возможно только с оборудованием Rapid-Torc®. Позвольте Twin22 выполнить за вас всю работу.

Насосы Twin-Light



Тройники являются важным элементом для выполнения операций с применением нескольких инструментов. Добавьте в свой заказ дополнительные соединения.





Адаптер автоматического возврата поршня
Увеличивает скорость возврата поршня в насосах высокого давления любой марки, используемых с натяжными устройствами.

Широкий ассортимент ниппелей.



Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») может проектировать системы натяжения по спецификациям заказчика для конкретной задачи



Подводный насос Twin-C

Насос Twin-C противостоит неблагоприятным условиям окружающей среды благодаря наличию компонентов из нержавеющей стали и обеспечивает интенсивную подачу масла, необходимую для глубоких погружений.



Подводная шланговая катушка

Используется вместе с подводным насосом Twin-C и высоконапорным шлангом для удобства выполнения операций.

Гидравлические гайки для надводного и подводного применения.



Сегментированные системы натяжения могут быть быстро подобраны для тех конструкций фланцев, с которыми ваша бригада работает наиболее часто. Подводный вариант сокращает время погружения благодаря одновременному натяжению, минимальному количеству гидравлических соединений и возможности монтажа фланца на одной стороне.



Защита болтовой резьбы торцевыми заглушками.





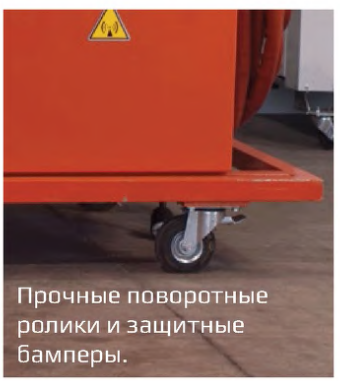
Подводный съемник фланца помогает выравнивать смещенные фланцы. Имеются версии с прутком или тросом.


Значительное сокращение времени простоя по сравнению с другими методами нагрева болта.


Автономный водяной охладитель обеспечивает простоту подключения. Наружный индикатор указывает уровень воды.


11-метровый кабель питания и 11-метровый шланг индуктора позволяет машине работать в радиусе 22 метров.

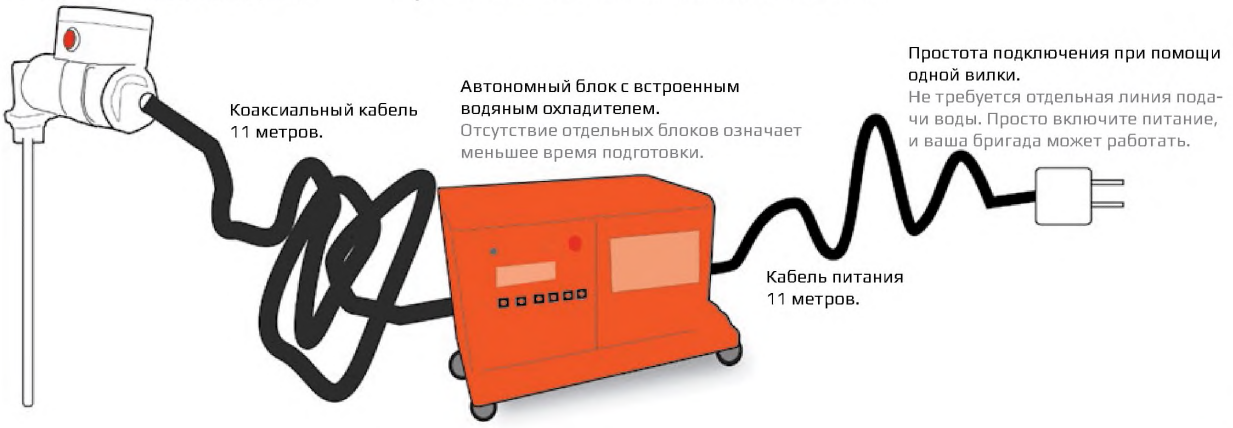

Простая в использовании панель управления.


Прочные поворотные ролики и защитные бамперы.


Компактный автономный блок.

Автономный индуктор.
Индуктор охлаждается водой и имеет встроенный трансформатор, самый маленький из имеющихся на рынке.

Самая передовая система нагрева болтов в мире. При этом ее легко использовать.



Технология IBH не генерирует тепло, в отличие от электрического, газового или излучаемого нагрева. Она использует индукционный нагрев, который приводит к тому, что болт нагревается самостоятельно. Индукционный нагрев происходит, когда материал, способный проводить электрический ток, необязательно содержащий железо или обладающий магнитными свойствами, помещается в переменное магнитное поле. Материал нагревается в результате гистерезиса и токов вихревых потерь. Явление гистерезиса происходит с магнитными материалами и вызвано задержкой намагничивания по причине трения молекул, когда материал намагничивается в одном направлении, после чего направление меняется с очень высокой частотой.

ПИТАНИЕ

Различные подачи питания — 32 А (380 или 480 В 3 фазы). Данная характеристика позволяет техническим специалистам Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») быстро выполнять установку и настройку прямо на месте.

ВОДА

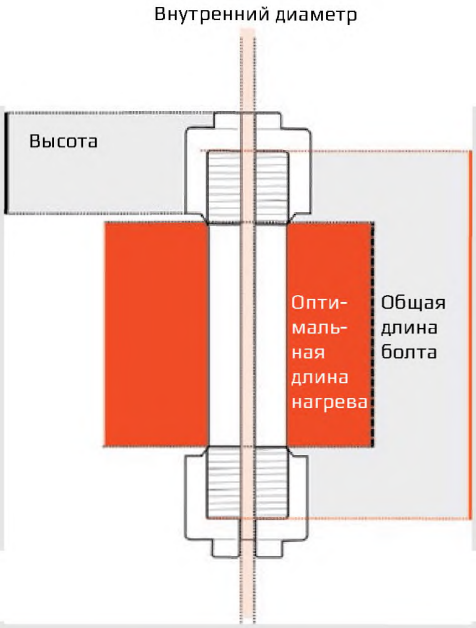
Благодаря встроенному водяному охладителю не требуется подключение воды извне. Это значит, что для запуска Rapid-Torc® IBH вам необходимо подключить его к электропитанию.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Процесс, дружественный к металлам. Rapid-Torc® IBH нагревает только сердцевину шпильки и только при оптимальной температуре и идеальной скорости. Процесс не затрагивает другие важные компоненты.

Наши специалисты соберут все данные и проведут работу за рекордное время

1



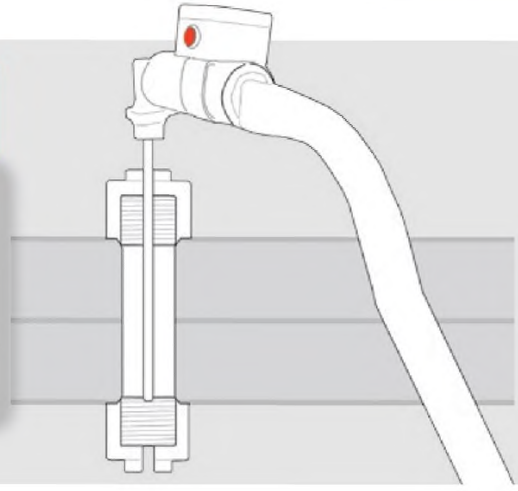
Оптимальная длина нагрева

Технические специалисты Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») выбирают оптимальный размер индуктора, и следят за оптимальной длиной нагрева, чтобы обеспечить максимально быстрое и безопасное выполнение работ.
Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») может предложить широкий диапазон размеров индуктора, и даже создать специальный размер, необходимый для вашего конкретного применения.

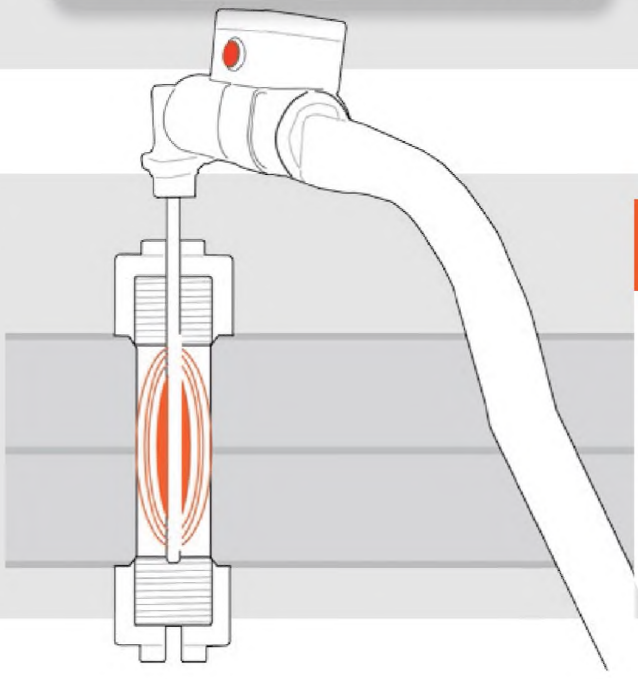
2

Подтверждение правильного размера индуктора

Технические специалисты на месте подтверждают правильность выбора индуктора. Идеальный индуктор обеспечивает оптимальную длину нагрева; это позволяет электромагнитному полю воздействовать на сердечник шпильки и минимизировать передачу тепла к другим важным компонентам.



3



Индукционный нагрев сделает остальное

При контролируемом нагреве IBH от компании Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») осуществляется нагрев только центральной части шпильки, что минимизирует передачу тепла к окружающим металлическим компонентам. В течение короткого периода времени шпилька нагревается должным образом и можно начинать процесс сборки/демонтажа.

Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») теперь продает свои автономные блоки по запросу
Выберите оптимальный размер*



Speed12

Идеально подходит для шпилек до 3 дюймов (7,5 см). При заказе вы можете описать вашу задачу, и Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») подберет подходящий размер индуктора.

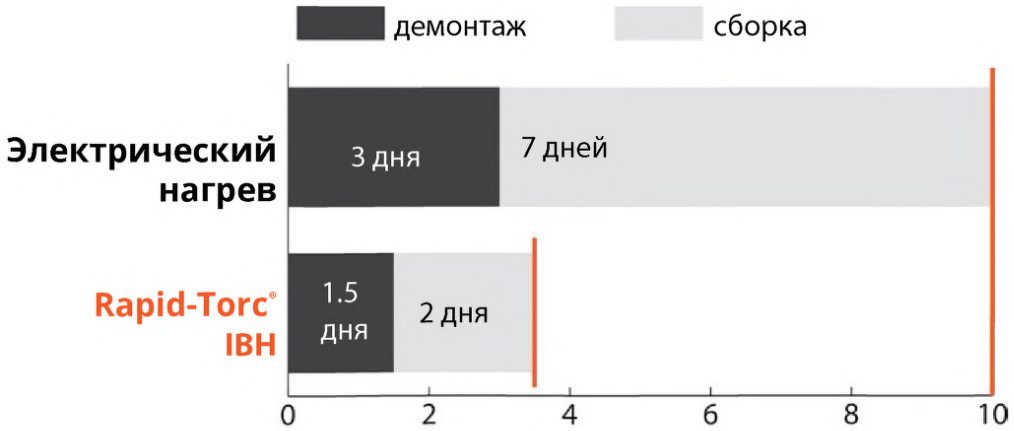


Speed50

Идеально подходит для шпилек любого когда-либо выпускаемого размера (мы без проблем работали со шпильками 16 дюймов (40,5 см)). Мощность полностью контролируется для выполнения проектов с использованием любых шпилек большого размера. Индукторы могут изготавливаться в соответствии с техническими требованиями заказчика.

При покупке системы
ее адаптация к требованиям заказчика и обучение включены.

Ниже приведен лишь один из примеров того, как система может усовершенствовать результаты вашей работы.



НОВИНКА!

Ударные гайковерты «Атлас Копко»



Лучшее соотношение мощности к весу

Супермощный двигатель и высокоэффективный ударный механизм, а также легкий корпус, делают LMS 8-ой серии лидером в категории «мощность-вес», обеспечивая при этом возможность очень быстрого нарастания крутящего момента.



Долговечный металлический корпус

Прочные, выполненные из твердого металла корпуса двигателя и муфты являются отличительной характеристикой инструментов, предназначенных для работы в тяжелом режиме и способных выдержать экстремальные условия.

Серия LMS8

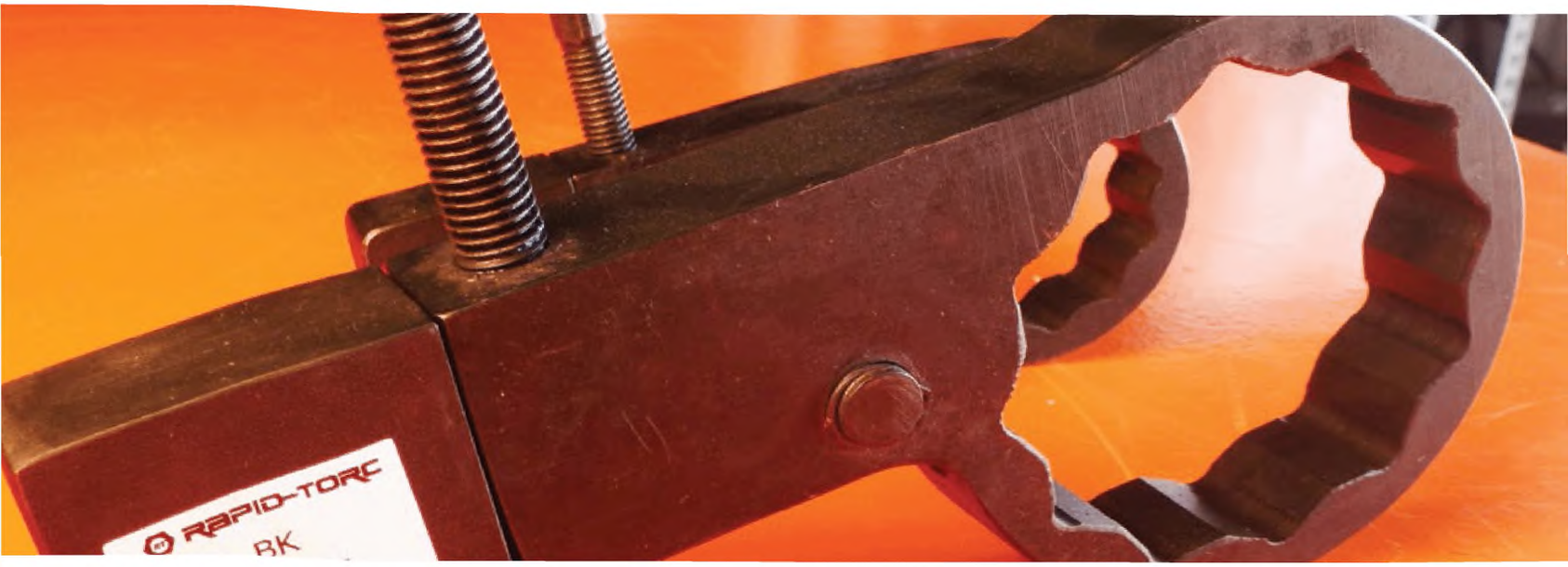
Оптимальное соотношение мощности к весу
Долговечный металлический корпус
Минимальный износ и низкий уровень вибрации
Рабочие характеристики, не имеющие себе равных среди других ударных гайковертов
Максимальный крутящий момент 10 000 Нм



Минимальный износ и низкий уровень вибрации

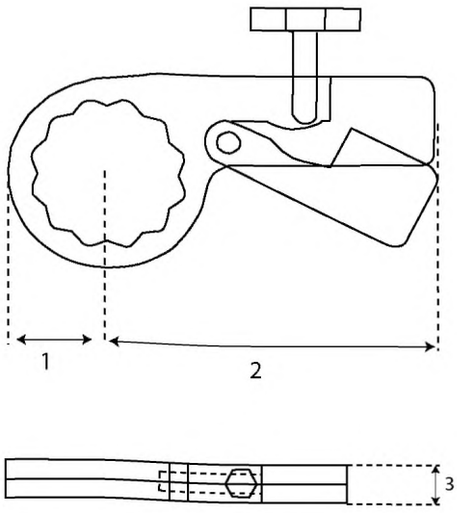
Каждая деталь долговечной муфты серии LMS8 изготавливается с высокой степенью точности. Это способствует тому, что при каждом ударе образуется максимальное количество энергии. Это также минимизирует износ, вибрацию и напряжение оператора.

Поддерживающие ключи Rapid-Torc®



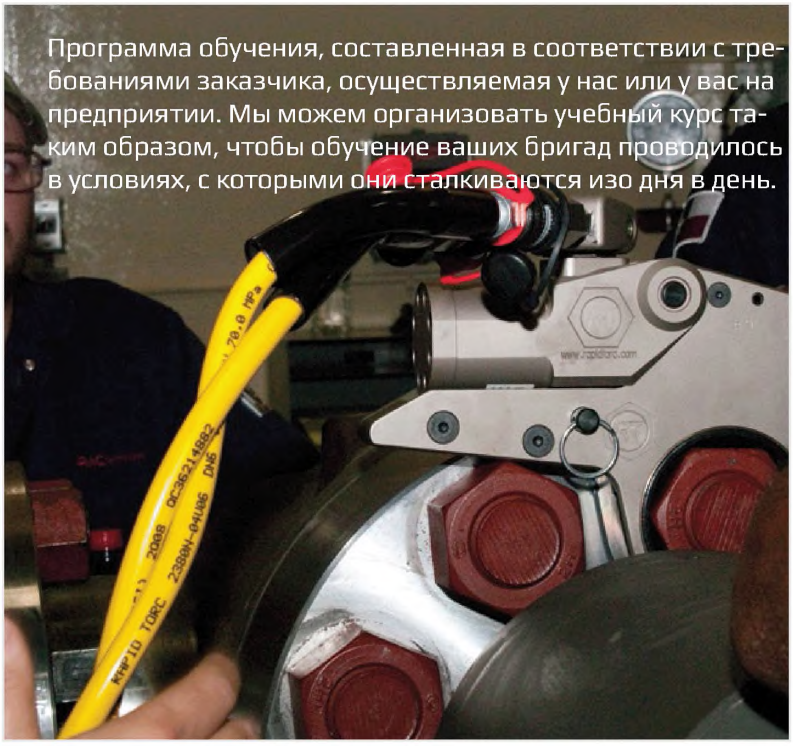
Поддерживающие ключи Rapid-Torc® используются в комбинации с любым из наших инструментов болтового крепления и предотвращают вращение гайки.

Поддерживающие ключи Rapid-Torc® выполнены из высокопрочной стали и имеют минимальное количество движущихся компонентов. Поэтому ключ может использоваться в течение долгого времени без следов значительного износа. Имеются поддерживающие ключи для любых размеров гаек.

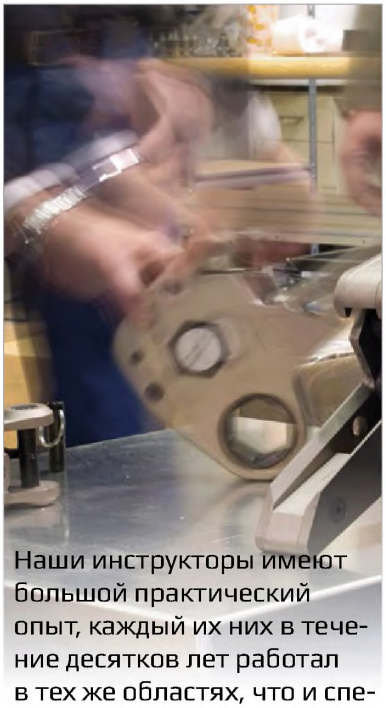


Артикул	Размер шестигранника	Размеры (в дюймах)		
		1	2	3
BK14	7/8"	,95	4,68	½"
BK101	1 1/16"	,95	4,68	½"
BK104	1¼"	,95	4,68	½"
BK107	1 7/16"	1,13	5,25	¾"
BK110	1⅝"	1,24	5,25	¾"
BK113	1 13/16"	1,35	5,25	¾"
BK200	2"	1,45	5,25	¾"
BK203	2 3/16"	1,56	5,25	¾"
BK206	2⅜"	1,67	5,25	¾"
BK209	2 9/16"	1,88	7	1"
BK212	2¾"	1,99	7	1"
BK215	2 15/16"	2,19	7	1"
BK302	3⅛"	2,20	7	1"
BK308	3½"	2,62	10,5	1½"
BK314	3⅞"	2,84	10,5	1½"
BK401	4 1/16"	2,96	10,5	1½"
BK404	4¼"	3,05	10,5	1½"
BK410	4⅝"	3,27	10,5	1½"
BK415	4 15/16"	3,54	12,2	2½"
BK-500	5"	3,69	14	2½"

Обучение Rapid-Torc® поможет сократить количество несчастных случаев на рабочем месте и сделать работу бригад более эффективной



Программа обучения, составленная в соответствии с требованиями заказчика, осуществляемая у нас или у вас на предприятии. Мы можем организовать учебный курс таким образом, чтобы обучение ваших бригад проводилось в условиях, с которыми они сталкиваются изо дня в день.



Наши инструкторы имеют большой практический опыт, каждый их них в течение десятков лет работал в тех же областях, что и специалисты ваших бригад.



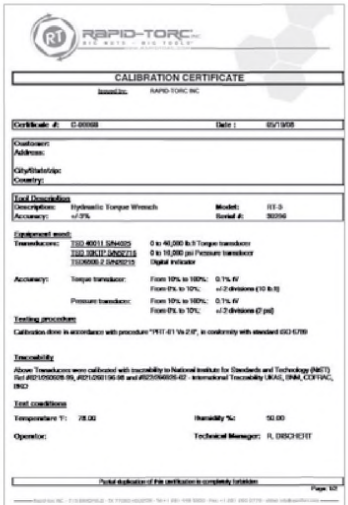


Практическое обучение способствует запоминанию наиболее эффективных способов затяжки болтовых соединений.



Каждый участник получает сертификат, подтверждающий прохождение курса обучения.

Точность выполнения болтового крепления зависит от точности инструмента. Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») рекомендует выполнять калибровку ежегодно.



RAPID-TORC

CALIBRATION CERTIFICATE

Выполняется калибровка всего поставляемого инструмента. Сертификат калибровки обеспечивает возможность отслеживания.



В калибровочных лабораториях Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») используются самые точные рабочие станции. Выполняется калибровка инструмента любых марок.

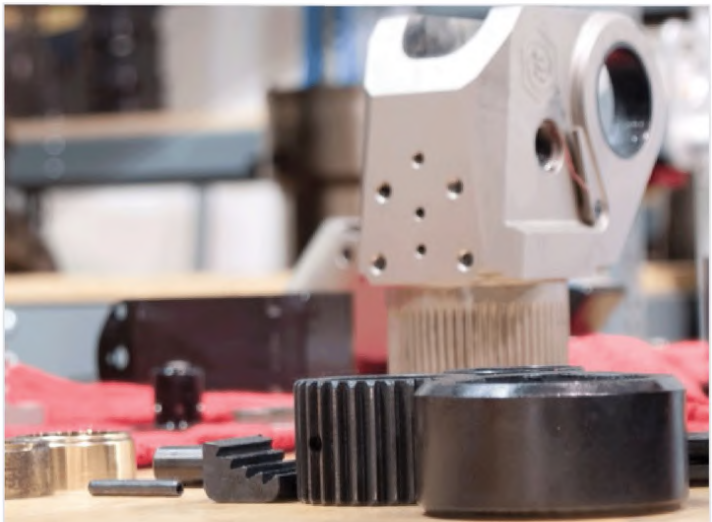


Обеспечьте точность манометра, выполняя его ежегодную калибровку или замену. Наша лаборатория, прошедшая сертификацию по стандарту ISO 9001: 2008, гарантирует правильность показаний манометра.



В калибровочных лабораториях работают только высококвалифицированные специалисты, что гарантирует точность калибровки.

Ремонтные центры Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») расположены по всему миру. Присылайте нам свой инструмент для обслуживания и ремонта.



Специалисты Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») выполняют демонтаж каждого инструмента с целю проверки состояния важных компонентов и предоставляют отчет о том, какие работы необходимо выполнить.

В инструментах, выполняющих важные операции болтового крепления, не должно быть изношенных деталей. Мы выполним замену всех необходимых деталей для обеспечения оптимальных рабочих характеристик.



Brand X

Мы рады любым брендам

Мы приводим в порядок инструменты наших конкурентов, используя высококачественные компоненты. Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») изготавливает детали, совместимые с инструментами популярных брендов.



Процесс контроля качества предотвращает ошибки. Вы получите свой инструмент в отличном рабочем состоянии.

RAPID-TORC®

Входит в состав Группы компаний «Атлас Копко»

ЗАО «Атлас Копко»
141402 Россия, МО, г. Химки, Вашутинское шоссе, д. 15
Тел.: +7 495 933 55 53
Факс: +7 495 933 55 57

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru

©2013 Rapid-Torc. Входит в состав Группы компаний «Атлас Копко». Информация может быть изменена без уведомления.