КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ «АТЛАС КОПКО»



- Промышленные компрессоры мощностью до 90 кВт
- Осушители и фильтры
- Генераторы газов
- Вакуумные насосы
- Системы управления

Sustainable Productivity

Atlas Copco

gost.e-ecolog.ru

АТЛАС КОПКО В МИРЕ

Глобальные решения, обеспечивающие устойчивую производительность

Компания «Атлас Копко» является мировым лидером в области решений, обеспечивающих устойчивую производительность во всех отраслях промышленности. Основываясь на более чем 140-летнем опыте и «ноу-хау». «Атлас Копко» занимает доминирующие позиции в вопросах обеспечения предприятий компрессорным оборудованием и генераторами, строительным и горношахтным оборудованием, промышленным инструментом.



- Мировой лидер в производстве современных промышленных решений
- Основана в 1873 году
- Представлена в 175 странах
- Более 33 000 сотрудников
- Головной офис в Стокгольме
- Годовой оборот 10,5 млрд евро (2012 г.)
- Единый поставщик и разработчик для всех видов продукции

НА ПРОТЯЖЕНИИ 140 ЛЕТ МЫ СПОСОБСТВУЕМ РОСТУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАШИХ КЛИЕНТОВ



Компания «Атлас Копко» является мировым лидером и ведущим поставщиком решений для промышленного производства.

Промышленная группа Atlas Copco Group это мировой промышленный концерн со штаб-квартирой в Стокгольме, Швеция.

Отделение компрессорной техники компании «Атлас Копко» разрабатывает, производит, поставляет на предприятия и обслуживает воздушные компрессоры с различными технологиями сжатия, маслозаполненные стационарные воздушные компрессоры, газовые и промышленные компрессоры, турбодетандеры, оборудование для воздухоподготовки, а также предлагает услуги аренды.

Более 140 лет мы повышаем собственную эффективность и думаем об эффективности наших клиентов постоянно совершенствуясь, анализируя наши результаты, совершенствуя структуру компании.

Сегодня компания «Атлас Копко» – это масштабная сеть, представленная в более чем 170 странах мира, с числом сотрудников более 33 000 человек.

Наша цель соответствовать высокому стандарту, заложенном в обещании быть первым о ком думают и первым кого выбирают наши клиенты, деловые партнеры и специалисты, связанные с производством.

АТЛАС КОПКО – 140 ЛЕТ!

АТЛАС КОПКО В РОССИИ

Являясь мировым лидером по производству компрессорной техники, компания «Атлас Копко» смогла занять доминирующую позицию и на российском рынке. Еще в прошлом веке, в далеком 1917 году в России уже работало более 200 компрессоров Атлас Копко.

Сегодня Центральный офис ЗАО «Атлас Копко», расположенный в подмосковных Химках, – это комплекс, являющийся собственностью компании, где есть первоклассные сервисные и складские помещения, большая открытая площадка для хранения техники.

- Первое представительство открыто в 1913 году
- ЗАО «Атлас Копко» зарегистрировано в 1996 году
- 30 офисов по всей России
- 650 сотрудников
- Сертификат ISO 9001:2008
- Центральный офис: г. Химки, Московская область, 12 тыс. м²

    Административные помещения – 3600 м²

    Сервисные мастерские – 450 м²

    Крытый склад запчастей и расходных материалов – 2800 м²

    Открытая площадка для готовой продукции – 5000 м²


СПИСОКЪ УСТАНОВЛЕННЫХЪ въ РОССІИ
Компрессоровъ
Москва, Мясницкая, № 38.



СЕРВИС «АТЛАС КОПКО»

- Широкая сервисная сеть – более 120 специалистов сервисной службы по всей стране
- Долгосрочные контракты на комплексное обслуживание
- Оригинальные запасные части и расходные материалы
- Системы удаленного контроля
- Оптимизация энергопотребления
- Полный спектр услуг по послепродажному обслуживанию, направленных на максимизацию производительности заказчиков





Сервис ЗАО «Атлас Копко» – это самая широкая единая сервисная сеть по обслуживанию компрессоров в России, более 120 высококвалифицированных специалистов гибко и оперативно поддерживают Заказчиков компании в любой точке России.

Выбирая Атлас Копко в качестве партнера по сервису, Вы получаете единый контракт с производителем, а наличие широкой линейки сервисных продуктов позволяет решить любые задачи предприятия по обслуживанию техники.

- Проведение планового сервисного обслуживания с применением оригинальных запасных частей и смазочных материалов, которые обеспечивают надежную работоспособность и эффективность вашего оборудования, – Fixed Price™
- Заключение долгосрочных отношений на плановое сервисное обслуживание – Service Plan™
- Модернизация компрессорного оборудования – Upgrades™
- Решения в области мониторинга – AIRConnect™
- Услуги проверки сетей сжатого воздуха и применение энергосберегающих технологий – AIRScan™ и AIROptimizer™
- Рекуперация тепла, выделяемая компрессорами, – Energy Recovery™
- Система быстросборных трубопроводов малого сопротивления для сетей сжатого воздуха – AIRNet™

Всегда рядом с Заказчиком!

КАК ВЫБРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО ПОСТАВЩИКА

Поиск оборудования

Всегда начинайте поиск не с конкретного запроса на определенный тип или набор оборудования, а с ЗАДАЧИ, которую предстоит решать с помощью искомого оборудования. Даже будучи экспертом, невозможно отслеживать все технические новинки и быть в курсе последних тенденций всех отраслей промышленности, производящих энергетическое оборудование. Направьте ваш запрос нескольким поставщикам. Среди них должен быть поставщик премиум-класса – лидер отрасли. Даже если это оборудование не вашей ценовой категории, не стоит этого бояться. В крупных компаниях с известным на рынке именем, как правило, работают высоко квалифицированные эксперты, с которыми вы можете обсудить ваши задачи и требования к оборудованию. Оцените все потенциальные предложения и отнеситесь внимательно к таким деталям, как способ поставки (растаможенное или не растаможенное оборудование, со склада или под заказ и т.д.), возможные убытки от простоя оборудования и реальные сроки ремонта. Возможно, для решения именно ваших задач наиболее критичными параметрами станут именно условия поставки оборудования, гарантия на него или послепродажный сервис. И не гонитесь за очень дешевыми ценами: в итоге дешевая покупка может выйти вам во много раз дороже приобретения качественного, но более дорогого оборудования.

Выбор производителя / марки оборудования

Запросите подробную информацию о компании-производителе и удостоверьтесь, что ей можно доверять. Наиболее важными характеристиками, свидетельствующими о способности производителя соответствовать требованиям заказчика, являются предыдущая история компании, развитость инфраструктуры, финансовое положение, организация и управление, репутация, местонахождение, своевременность поставок, монтаж оборудования, техника безопасности, экология, компетенции и обучение, инновации. Эти данные позволят Вам получить представление о соотношении «цена–качество» оборудования данной компании. Следует избегать компаний, которые только выходят на рынок. Такие компании отличает агрессивная рекламная политика, предложения по расширенной гарантии и других льгот. Однако неизвестно, как долго такая компания просуществуют на рынке какова будет ееценовая и гарантийная политика через несколько лет. Попробуйте узнать, на каких компрессорах работают лидеры вашей отрасли и наиболее успешные из ваших конкурентов.

Выбор поставщика оборудования

Распространённая ошибка при выборе отождествление производителя (часто всемирно известного) и поставщика-посредника. Обычно поставщиком оборудования является российская или зарубежная компания-посредник. В этом случае нужно помнить, что зачастую это независимая компания со своими задачами, стратегией и методом ведения бизнеса. В случае невыполнения условий контракта ответственность будет нести именно поставщик, а не производитель. Наиболее оптимальная форма отношений российского поставщика и иностранного производителя – российская дочерняя компания со 100% иностранным капиталом. В этом случае вы заручаетесь всесторонней поддержкой производителя. Если поставщик гарантирует наличие склада запасных частей и расходных материалов обязательно посетите склад и убедитесь воочию. Посетите сервисный отдел – это именно те люди, с которыми Вам придется решать все вопросы обслуживания на протяжении всего срока службы оборудования. Поинтересуйтесь количеством сервисных инженеров и их стажем работы с этим оборудованием.

Гарантия

Многие поставщики, выходящие на российский рынок, предлагают многолетнюю гарантию на оборудование, как залог его надежности. Первое, на что хотелось бы обратить внимание: гарантия и качество – это разные понятия. Качество характеризует производителя и является техническим параметром, который очень сложно измерить (в спецификациях западных поставщиков гражданского оборудования отсутствует такой популярный в России термин как «наработка на отказ»). Более того, заявления, что оборудование работает до отказа 100 000 рабочих часов при гарантии 1 год (8 000 часов) ничего не стоят, т. к. при поломке даже через 10 000 часов чинить его уже будут за деньги. Здесь остается полагаться только на имя поставщика и его репутацию. Часто заявления производителя и поставщика о ресурсе оборудования различны. Возможность привлечь крупного поставщика к ответственности за ложное утверждение гораздо реальнее, чем небольшую торговую компанию.

Гарантия характеризует поставщика и является чисто коммерческой договоренностью между продавцом и покупателем о ремонте оборудования в случае отказа в определенный период времени. Внимательно изучите пункт контракта, где рассматриваются гарантийные обязательства. Там должно быть в явной форме сказано, что входит в условия гарантии. Покрывает ли гарантия проезд сервисного инженера к месту установки оборудования, или вам нужно везти оборудование в сервисный центр поставщика? Имеете ли вы право сами обслуживать оборудование, или это должны делать уполномоченные специалисты за дополнительную плату? Особенно сложно урегулировать вопросы гарантии с иностранными компаниями, не имеющими представительств или дочерних компаний в России. Международная гарантия обычно не покрывает стоимость проезда сервисного инженера к месту установки оборудования, а визовые, климатические и политические проблемы не гарантируют даже возможности приезда иностранного сервисного инженера в Россию. В этом случае раздел гарантий должен быть рассмотрен с повышенным вниманием.

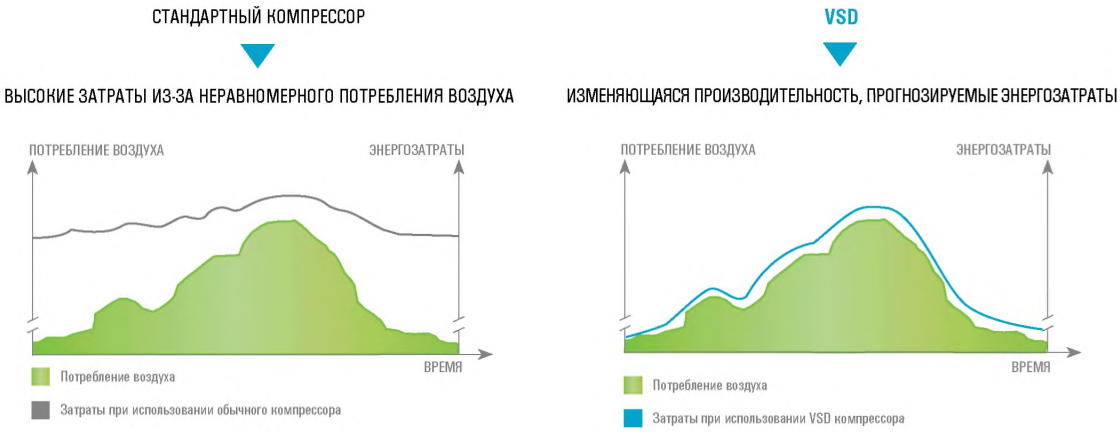
В конечном итоге, выбор всегда остается за вами. Все вышесказанное не говорит о том, что нельзя работать с небольшими компаниями и компаниями, не имеющими официальных представительств в России. Выбор должен быть осознанным, а риск от остановки оборудования соотнесен с возможными потерями.

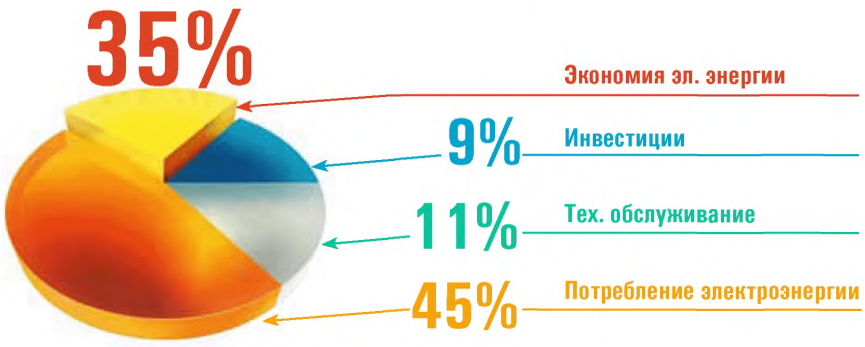


ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ «АТЛАС КОПКО»

Если суммировать все затраты на компрессор за весь срок эксплуатации, включая его первоначальную стоимость, то выяснится, что более 70% придется на электроэнергию. Если на предприятии 40% счетов за электроэнергию приходится на компрессоры, вырабатывающие сжатый воздух, то энергоэффективность последних становится величиной критической. Благодаря приведению производительности компрессора к графику потребления сжатого воздуха, компрессоры серии VSD снижают затраты на электроэнергию на 35%, а в отдельных случаях – и более.

Обычные компрессоры производят сжатый воздух, работая только на полной нагрузке. Регулирование производительности осуществляется посредством перехода в режим разгрузки при достижении максимального давления. Соответственно, в тех случаях, когда расход составляет половину или менее от максимального значения, потребление электроэнергии на работу компрессора в режиме разгрузки может достигать заметных значений. Отсутствие режима разгрузки как такового позволяет заметно повысить экономичность компрессоров «Атлас Копко» серии VSD до 35% энергии и более. Эксплуатационные расходы при этом могут снизиться до 22%. В большинстве случаев такие компрессоры окупаются в течение двух-трех лет.





Технология VSD компании «Атлас Копко» сделала экономию электропотребления реальностью. Меняя автоматически частоту вращения ротора электродвигателя частотно-регулируемый привод уравнивает производительность компрессора с расходом сжатого воздуха. Пониженное давление в системе минимизирует потребление энергии. Затрачивая на производство сжатого воздуха минимально возможное количество энергии, VSD помогает сохранить окружающую среду для следующих поколений.

СОДЕРЖАНИЕ

Поршневые компрессоры 6

Маслосмазываемые компрессоры 8

Безмасляные компрессоры 18

Осушители 26

Азотные генераторы 37

Кислородный генератор 39

Фильтры 40

Вспомогательное оборудование 42

Вакуумные насосы 45

Системы управления 48

КОМПРЕССОРЫ ПОРШНЕВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ И БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ LE / LT 2–20

Компрессоры серии L представляют собой надежные, компактные, малошумные изделия, смонтированные на собственной раме и оснащенные всеми соединительными трубопроводами и патрубками. Созданные с использованием передовых технологий, компрессоры серии L обеспечивают самую низкую рабочую температуру в отрасли, одновременно вырабатывая сжатый воздух исключительно высокого качества. Отличительные особенности компрессоров:

- Полностью автоматическая система управления компрессором (гарантирует необходимое количество сжатого воздуха при минимальном потреблении электроэнергии)
- Специальный дизайн конструкции, включающий V-образную компоновку, применение деталей из легких сплавов (для эффективного теплообмена и снижения вибрации) обеспечивает длительный срок эксплуатации компрессора.



Компрессор с электродвигателем



Компрессор на ресивере с адсорбционным осушителем



Компрессор в кожухе

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Компрессор на шасси с электродвигателем

Опции	Компрессор			
	LE	LT 15 бар	LT 20 бар	LT 30 бар
Ресивер	+	+	+	–
Звукопоглощающий кожух	+	+	+	+
Шасси (привод компрессорного элемента – двигатель электрический, либо бензиновый)	+	+	+	–
Осушитель рефрижераторный (точка росы +3°C)	+	+	+	–
Осушитель адсорбционный	+	+	+	–

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

LE / LT 2–20

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность (1)		Уровень шума* (2)	Мощность привода
	бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт
LE 2–10	10	3,40	0,20	78 / 65 / 63	1,5
LE 3–10	10	4,40	0,26	79 / 66 / 64	2,2
LE 5–10	10	8,40	0,50	79 / 66 / 64	4,0
LE 7–10	10	11,70	0,70	80 / 70 / 68	5,5
LE 10–10	10	15,70	0,94	81 / 70 / 68	7,5
LE 15–10	10	23,80	1,43	84 / 73 / 70	11,0
LE 20–10	10	31,80	1,91	85 / 73 / 70	15,0
LT 2–15	15	3,1	0,19	78 / 65 / 63	1,5
LT 3–15	15	4,0	0,24	79 / 66 / 64	2,2
LT 5–15	15	6,70	0,40	79 / 66 / 64	4,0
LT 7–15	15	9,20	0,55	80 / 70 / 68	5,5
LT 10–15	15	11,70	0,70	81 / 70 / 68	7,5
LT 2–20	20	2,1	0,13	78 / 65 / 63	1,5
LT 3–20	20	2,9	1,7	79 / 66 / 64	2,2
LT 5–20	20	5,00	0,30	79 / 66 / 64	4,0
LT 7–20	20	6,70	0,40	80 / 70 / 68	5,5
LT 10–20	20	9,10	0,55	81 / 70 / 68	7,5
LT 15–20	20	15,1	0,91	86 / 77 / 75	11,0
LT 20–20	20	18,00	1,08	86 / 80 / 78	15,0
LT 3–30	30	2,5	0,15	79 / 64	2,2
LT 5–30	30	4,4	0,26	79 / 64	4,0
LT 7–30	30	6,40	0,38	80 / 68	5,5
LT 10–30	30	8,50	0,51	81 / 68	7,5
LT 15–30	30	9,28	0,56	85 / 76	11,0
LT 20–30	30	17,00	1,02	86 / 80	15,0

* Для компрессоров LE, LT 15 бар, LT 20 бар уровень шума указан следующим образом: компрессор на ресивере без кожуха /компрессор в кожухе на ресивере / компрессор в кожухе на раме.
Для компрессоров LT 30 бар уровень шума указан следующим образом: компрессор без кожуха на раме / компрессор в кожухе на раме.

LFX 0,7–2,0

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Мощность привода	Уровень шума*
	бар	л/с	кВт	дБ (А)
LFx–0,7	10	1,02	0,55	67
LFx–1,0	10	1,38	0,75	65
LFx–1,5	10	2,07	1,2	65
LFx–2,0	10	2,53	1,5	67

* Уровень шума указан для компрессоров без кожуха на раме.

LF 2–10

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Мощность привода	Уровень шума*
	бар	л/с	кВт	дБ (А)
LF 2	10	3,1	1,5	82 / 69
LF 3	10	4,0	2,2	83 / 70
LF 5	10	8,2	4,0	83 / 70
LF 7	10	11,0	5,5	84 / 74
LF 10	10	15,5	7,5	86 / 77

* Уровень шума указан следующим образом: компрессор без кожуха на раме / компрессор в кожухе на раме.

Здесь и далее: (1) Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO1217, Приложение C, Редакция 4.
(2) Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.

КОМПРЕССОРЫ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ
GX 2–11

Винтовые компрессоры Атлас Копко всегда устанавливали новые стандарты надежности и производительности в области производства сжатого воздуха. Для удовлетворения Ваших потребностей и решения повседневных задач компания «Атлас Копко» предлагает Вам компрессоры серии GX, самое надежное решение производства сжатого воздуха. Готовый к незамедлительной подаче высококачественного воздуха компрессор обеспечит Вас именно той исключительной мощностью и надежностью, которые вы так долго искали.



GX 11 EL



GX 7 EP



GX 11 FF GX 2 FF

GX 2–7 EP: ПРОСТОЙ МОНТАЖ НА МИНИМАЛЬНОМ УДАЛЕНИИ ОТ МЕСТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Многообразие исполнений (без ресивера/ на ресивере, с осушителем / без осушителя) обеспечивает исключительную гибкость применения.
- Серия GX 2–5 EP отличается не только минимальной занимаемой площадью, но и отводом воздуха через верхнюю часть корпуса, что позволяет размещать компрессор рядом со стеной или в углу помещения.
- Компрессоры GX 2–5 EP полностью готовы к эксплуатации независимо от модели, процедура установки ориентирована на простое включение в электросеть.
- Все воздушные соединения оптимизированы для минимизации перепада давления и возможных утечек воздуха.
- Стандартное управление пуском / остановом GX 2–5 EP обеспечивает потребление энергии компрессором только во время подачи сжатого воздуха.

GX 7–11 EL: СНИЖЕНИЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ

- GX 7–11 EL – винтовые компрессоры с низким энергопотреблением и высокой эффективностью. По сравнению с поршневыми компрессорами, энергопотребление которых со временем возрастает, винтовые компрессоры GX отличаются неизменно высокой эффективностью.
- Компрессоры GX 7–11 EL оборудованы энергетически эффективной системой управления для работы в режимах наличия и отсутствия нагрузки. Непрерывно контролируя время работы без нагрузки, контроллер компрессора автоматически переключается в оптимальный режим управления для высокого, низкого и нерегулярного потребления воздуха. Эта интеллектуальная функция позволит клиентам добиться существенной экономии энергии.
- Вариант GX 7–11 EL для монтажа на ресивере со встроенным осушителем еще более компактен и идеально подойдет тем заказчикам, которые вынуждены эксплуатировать компрессор на ограниченном пространстве.

ВСТРОЕННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА

Компрессоры GX 2–11 FF комплектуются встроенными усовершенствованными холодильными осушителями воздуха. Такие осушители охлаждают сжатый воздух и удаляют из него влагу прежде, чем он сможет попасть в Вашу сеть сжатого воздуха. Это позволяет предотвратить возникновение коррозии воздухопроводов и повреждение пневматического инструмента.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр
- Разгрузочный клапан
- Электродвигатель, класс защиты IP55
- Винтовой компрессорный элемент
- Воздушная система охлаждения компрессора
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Старт «звезда-треугольник»
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Система управления
- Модуль управления
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GX 2–11

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		Габариты	Присоедини-тельный размер (воздух)
						Pack	FF	Д / Ш / В	
	бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт	кг	кг	мм	
GX 2EP	10	4,0	0,24	61	2,2	165	200	Напольное исполнение без осушителя 620 / 575 / 975 На ресивере без осушителя 1420 / 575 / 1280 На ресивере с осушителем 1420 / 575 / 1280	G 1/2″
GX 3EP	10	5,3	0,32	61	3	165	200		
GX 4EP	10	7,8	0,47	62	4	165	200		
GX 5EP	10	10,0	0,60	64	5,5	165	200		
GX 7EP	10	14,0	0,84	66	7,5	214	264		
GX 7EL	7,5	19,6	1,18	65	7,5	245	314	Напольное исполнение без осушителя 840 / 590 / 1085 Напольное исполнение с осушителем 1205 / 590 / 1085 На ресивере без осушителя 1533 / 590 / 1332 На ресивере с осушителем 1533 / 590 / 1332	G 1/2″
	10	16,1	0,96						
	13	12,9	0,77						
GX 11EL	7,5	27,0	1,62	67	11	257	326		
	10	23,3	1,39						
	13	19,0	1,14						

Стандартный размер воздушного ресивера GX 2–5: 200 л, GX 7–11: 270 л
Габариты длина GX 7–11 EL в исполнении с ресивером объемом 500 л 1935 / 590 / 1463

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GX 2–5 EP	GX 2–5 EP FF	GX 7–11 EL	GX 7–11 EL FF
Встроенный концевой охладитель	–	–	Опция	В стандарте
Влагоотделитель	–	В стандарте	Опция	В стандарте
Таймерное устройство слива воды из влагоотделителя	–	–	Опция	–
Таймерное устройство слива конденсата из ресивера (только для версий на ресивере)	Опция	Опция	Опция	Опция
Электронное устройство слива воды без потерь из влагоотделителя	–	В стандарте	Опция	В стандарте
Электронное устройство слива конденсата без потерь из ресивера (только для версий на ресивере 500 л)	Опция	Опция	Опция	Опция
Встроенный комплект фильтрации DDx	–	–	–	Опция
Встроенный комплект тонкой фильтрации PDx	–	Опция	–	Опция
Воздушный ресивер емкостью 500 л (только для версий на ресивере)	–	–	Опция	Опция
Термостат в тропическом исполнении	–	–	Опция	Опция

КОМПРЕССОРЫ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ GA 5–90

Потребность в эффективном, надежном и энергоэффективном оборудовании растет с каждым днем. Компрессоры Атлас Копко серии GA отвечают самым жестким требованиям, предъявляемым промышленностью. Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки воздуха и очистки конденсата – все это позволяет компрессорам серии GA находиться вблизи точки потребления воздуха. Данное обстоятельство позволяет отказаться от централизованной компрессорной и дорогостоящих пневмомагистралей с огромной протяженностью.

Компрессоры серии GA имеют высокую энергоэффективность, которая обеспечивается: современным профилем винтового элемента, современными материалами и технологиями, тщательно проработанной конструкцией компрессора. Сочетание современных технологий и простоты эксплуатации в компрессорах Атлас Копко позволяет встраивать их в любые технологические процессы. Отсутствие вибраций и совершенство конструкции позволяет ставить компрессоры Атлас Копко на ровный пол (специальный фундамент не требуется).

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОМПРЕССОРОВ GA 5–90

Вариант FF

Оборудован русифицированым микропроцессорным модулем Elektronikon®Mk5 и встроенным в корпус рефрижераторным осушителем сжатого воздуха, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с температурой точки росы +3°C. Такая компоновка «все в одном» снижает потребность в площади при установке компрессора, обеспечивает единую точку подвода электроэнергии, компрессорная система приходит в собранном и протестированном виде. Все это обеспечивает экономию расходов при монтаже компрессора. Компрессоры полнофункциональной модификации могут поставляться со встроенным фильтром DD, ограничивающим выброс твердых частиц и масла. Предусмотрены ручная и автоматическая системы дренажа конденсата.

Режим работы: нагрузка, холостой ход (разгрузка), временное отключение.

Вариант Pack

Оборудован русифицированым микропроцессорным модулем Elektronikon®Mk5

Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.



GA 30 VSD

GA 15 FF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GA 5–90

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		Габариты	Присоединительный размер (воздух)
						Pack	FF	Д / Ш / В	
	бар	л/с	м³/мин	дБ (A)	кВт	кг	кг	мм	
GA 5	7,5	15,0	0,9	60	5,5	на ресивере 317 без ресивера 257	на ресивере 360 без ресивера 300	Исполнение на ресивере: 1498 / 699 / 1729 Напольное исполнение: 1242 / 699 / 1240	G 1/2″
	8,5	13,2	0,8						
	10	11,7	0,7						
	13	8,4	0,5						
GA 7	7,5	21,8	1,3	61	7,5	на ресивере 330 без ресивера 270	на ресивере 375 без ресивера 315		
	8,5	19,6	1,2						
	10	17,2	1,0						
	13	14,2	0,9						
GA 11	7,5	30,7	1,8	62	11	на ресивере 353 без ресивера 293	на ресивере 403 без ресивера 343		
	8,5	28,3	1,7						
	10	26,0	1,6						
	13	22,0	1,3						
GA 11+	7,5	35,8	2,1	63	11	410	455	GA11+, 15+, 18+, 22+: Pack и FF 1255 / 865 / 1475	
	8,5	33,8	2,0						
	10	30,3	1,8						
	13	25,2	1,5						
GA 15	7,5	43,0	2,6	72	15	375	440		
	8,5	39,4	2,4						
	10	36,3	2,2						
	13	30,1	1,8						
GA 15+	7,5	46,9	2,8	64	15	420	470		
	8,5	43,8	2,6						
	10	39,8	2,4						
	13	32,8	2,0						
GA 18	7,5	52,5	3,1	73	18,5	395	470	GA15, 18, 22 на ресивере Pack: 1853 / 680 / 1558 GA15, 18, 22 без ресивера Pack: 1285 / 680 / 932	G 1″ (GA11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4″ (GA15, 18, 22)
	8,5	50,2	3,0						
	10	43,5	2,6						
	13	37,2	2,2						
GA 18+	7,5	58,1	3,5	65	18,5	440	500		
	8,5	54,3	3,2						
	10	48,7	2,9						
	13	41,1	2,4						
GA 22	7,5	60,2	3,6	74	22	410	485		
	8,5	58,3	3,5						
	10	51,7	3,1						
	13	45,0	2,7						
GA 22+	7,5	68,2	4,1	66	22	455	515	GA 15, 18, 22 на ресивере FF: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера FF: 1285 / 680 / 932	
	8,5	64,5	3,9						
	10	58,1	3,5						
	13	50,7	3,0						
GA 26+	7,5	79,8	4,8	67	26	525	595	1255 / 865 / 1475	
	8,5	76,2	4,6						
	10	69,3	4,1						
	13	60,1	3,6						

Продолжение на странице 13

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ
GA 5–90

- Входной воздушный фильтр
- Гибкий входной трубопровод
- Впускной воздушный клапан
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55
- Винтовой компрессорный элемент
- Водяное или воздушное охлаждение
- Встроенный циклонный влагоотделитель
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Старт «звезда-треугольник»
- Охлаждающий вентилятор
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Система регулирования типа «нагрузка / разгрузка»
- Модуль управления Elektronikon Mk5
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух



GA 75 FF



GA 7



GA 15

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

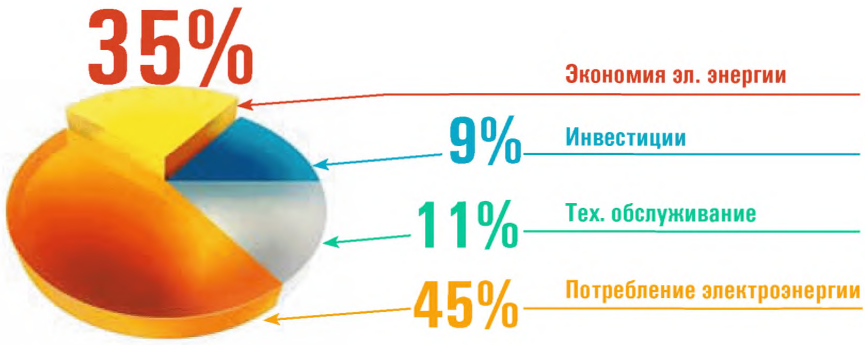
- Встроенный осушитель
- Комплект встроенных в корпус компрессора фильтров DD/PD класс 1 (ISO 8573-1)
- Встроенный в корпус компрессора фильтр DD класс 2 (ISO 8573-1)
- Предварительный фильтр
- Система рекуперации энергии
- Дросселирование на впускее
- Встроенный блок очистки конденсата OSCi
- Поддон для масла
- Версия HAV (температура окружающей среды до +55°C)
- Реле последовательности фаз
- Антиконденсационный подогреватель двигателя+термисторы
- Синтетическое масло HD на 8000 часов работы
- Подъемное устройство
- Защита от атмосферных осадков
- Основной рубильник
- Охлаждающий вентилятор повышенной мощности
- Система защиты от замерзания
- Байпас осушителя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
GA 5–90

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		Габариты	Присоединительный размер (воздух)
						Pack	FF	Д / Ш / В	
	бар	л/с	м³/мин	дБ (A)	кВт	кг	кг	мм	
GA 30	7,5	90,0	5,4	68	30	540	610	1255 / 865 / 1475	G 1"
	8,5	86,4	5,2						
	10	79,8	4,8						
	13	68,7	4,1						
GA 30+	7,5	99	5,9	65	30	817	898	1766 / 970 / 1800	G1 1/2"
	8,5	90	5,4						
	10	82	4,9						
	13	71	4,3						
GA 37	7,5	115	6,9	69	37	820	905		
	8,5	106	6,4						
	10	100	6,0						
	13	81	4,9						
GA 37+	7,5	122	7,3	65	37	902	987		
	8,5	118	7,1						
	10	102	6,1						
	13	85	5,1						
GA 45	7,5	137	8,2	72	45	894	979		
	8,5	127	7,6						
	10	117	7,0						
	13	102	6,1						
GA 45+	7,5	149	8,9	66	45	970	1060		
	8,5	139	8,3						
	10	128	7,7						
	13	106	6,4						
GA 55	7,5	169	10,2	69	55	1299	1329	2248 / 1080 / 1955	G 2 1/2"
	8,5	159	9,5						
	10	148	8,9						
	13	126	7,6						
GA55+	7,5	184	11,1	66	55	1358	1458		
	8,5	174	10,4						
	10	156	9,5						
GA 75	7,5	226	13,5	73	75	1259	1379		
	8,5	209	12,6						
	10	189	11,4						
	13	162	9,7						
GA 75+	7,5	248	14,9	68	75	1413	1533		
	8,5	235	14,1						
	10	210	12,6						
	13	177	10,6						
GA 90	7,5	281	16,9	73	90	1425	1545		
	8,5	275	16,5						
	10	250	15,0						
	13	216	13,0						

МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ СЕРИИ GA 5–90 VSD

Затраты на электроэнергию являются основной составляющей эксплуатационных затрат компрессоров. Сосредоточив свое внимание на экономии энергии всеми возможными способами, компания «Атлас Копко» материализовала концепцию максимального энергосбережения в виде компрессоров серии GA VSD. В них объединены высококачественная встроенная система сжатия воздуха и самый экономичный привод с регулируемой частотой вращения. Уменьшение потребления электроэнергии до минимума в соответствии с тем, сколько воздуха требуется заказчику – основная черта компрессоров GA VSD. За счет этого достигается энергосбережение на уровне 15–35% и, как следствие, быстрая окупаемость капиталовложений и огромная последующая годовая экономия.



Частотный преобразователь GA VSD изменяет скорость вращения двигателя компрессора для точного соответствия потреблению выработки сжатого воздуха. Значительное сбережение энергии в этом случае позволяет вернуть дополнительные инвестиции в срок до 2-х лет. Реальная экономия энергии составит 15–35% от стоимости жизненного цикла компрессора.



GA 45 VSD FF



GA 7 VSD FF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GA 5–90 VSD

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Мощность	Уровень шума	Вес		Габариты	Присоед. размер (воздух.)
						Pack	FF	Д / Ш / В	
	бар	л/с	м³/мин	кВт	дБ	кг	кг	мм	
GA 5 VSD	5,5	6,1–15,2	0,37–0,91	5,5	62	на ресивере 335 без ресивера 275	на ресивере 378 без ресивера 318	1242 / 699 / 1240 (без ресивера) 1498 / 699 / 1729 (на ресивере)	G 1/2 ″
	7,5	5,7–15,0	0,34–0,90						
	10	7,1–13,2	0,40–0,79						
	13	8,9–10,0	0,53–0,60						
GA 7 VSD	5,5	5,1–20,5	0,31–1,23	7,5	64	на ресивере 340 без ресивера 280	на ресивере 385 без ресивера 325		
	7,5	7,3–20,3	0,44–1,22						
	10	6,6–17,0	0,40–1,02						
	13	5,9–13,5	0,35–0,81						
GA 11 VSD	4	8,2–31,0	0,44–1,75	11	66	на ресивере 353 без ресивера 293	на ресивере 403 без ресивера 343		
	7,5	6,5–30,7	0,42–1,70						
	10	8,7–24,1	0,38–1,51						
	13	5,9 –20,7	0,35–1,24						
GA 15 VSD	5,5	9,0 –37,5	0,49–1,89	15	69	на ресивере 360 без ресивера 300	на ресивере 412 без ресивера 352		
	7,5	9,1–37,1	0,39–1,84						
	10	8,8–30,9	0,52–1,45						
	13	8,5–24,8	0,47–1,24						
GA 15 VSD	4	16,0–48,7	0,96–2,90	15	66	480	530		
	7	15,9–48,5	0,95–2,3						
	10	18,0–41,6	1,1–2,5						
	13	20,4–32,8	1,2–2,4						
GA 18 VSD	4	16,0–60,1	0,96–3,6	18	67	490	550	1255 / 865 / 1475 (без ресивера)	G 1 ″
	7	15,9–60,0	0,95–3,6						
	10	18,0–52,0	1,1–3,1						
	13	20,4–42,0	1,2–2,5						
GA 22 VSD	4	16,0–70,5	0,96–4,2	22	68	500	560		
	7	15,9–70,3	0,95–4,2						
	10	18,0–61,4	1,1–3,7						
	13	20,4–50,2	1,2–3,0						

Продолжение на странице 17

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ
GA 5–90 VSD

- Входной воздушный фильтр
- Гибкий входной трубопровод
- Входной клапан
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55
- Винтовой компрессорный элемент
- Водяное или воздушное охлаждение
- Встроенный циклонный влагоотделитель
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Охлаждающий вентилятор
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Система регулировки производительности
- Модуль управления Elektronikon Mk5 Graphic
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



GA 90 VSD FF

- Встроенный осушитель
- Комплект встроенных в корпус компрессора фильтров DD/PD класс 1 (ISO 8573-1)
- Встроенный в корпус компрессора фильтр DD класс 2 (ISO 8573-1)
- Предварительный фильтр
- Система рекуперации энергии
- Встроенный блок очистки конденсата OSCi
- Поддон для масла
- Версия HAV (температура окружающей среды до +50°C)
- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Синтетическое масло HD на 8000 часов работы
- Система защиты от замерзания
- Основной рубильник
- Подъемное устройство
- Охлаждающий вентилятор повышенной мощности
- Байпас осушителя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
GA 5–90 VSD

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Мощность	Уровень шума	Вес		Габариты	Присоед. размер (воздух.)
						Pack	FF	Д / Ш / В	
	бар	л/с	м³/мин	кВт	дБ	кг	кг	мм	
GA 26 VSD	4	16,0–81,5	0,96–4,9	26	70	520	590	1255 / 865 / 1475 (без ресивера)	G 1″
	7	15,9–81,2	0,95–4,9						
	10	18,0–72,4	1,1–4,3						
	13	20,4–59,7	1,2–3,6						
GA 30 VSD	4	16,0–93,3	0,96–5,6	30	70	530	600		
	7	15,9–93,0	0,95–5,6						
	10	18,0–82,7	1,1–5,0						
	13	20,4–70,8	1,2–4,2						
GA 37 VSD	4	26–124	1,6–7,4	37	66–67	1042	1127	1766 / 970 / 1800 (без ресивера)	G 1 1/2″
	7	25–123	1,6–7,4						
	10	25,8–107	1,5–6,4						
	13	40,3–87	2,4–5,2						
GA 45 VSD	4	26–146	1,6–8,8	45	69–72	1100	1190		
	7	26–145	1,6–8,7						
	10	25,8–128	1,5–7,7						
	13	40,3–107	2,4–6,4						
GA 55 VSD	4	32,4–197	1,9–11,8	55	69–72	1380	1480		
	7	26–175	1,6·10,5						
	10	25,4–155	1,5–9,3						
	13	37–129	2,2–7,7						
GA 75 VSD	4	37,8–250	2,3–15,0	75	69–70	1534	1654	2248 / 1080 / 1955 (без ресивера)	G 2 1/2″
	7	37,4–260	2,2–15,0						
	10	48,1–219	2,9–13,2						
	13	58,3–182	3,5–10,9						
GA 90 VSD	4	37–293	2,2–17,6	90	73–74	1534	1654		
	7	39,4–292	2,4–17,5						
	10	48,3–257	2,9–15,4						
	13	59,4–214	3,6–12,9						

БЕЗМАСЛЯНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ SF

Потребность в эффективном, надежном и энергоэффективном оборудовании растет с каждым днем. Компрессоры Атлас Копко серии SF отвечают самым жестким требованиям, предъявляемым промышленностью.

Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки воздуха – все это позволяет компрессорам серии SF находиться вблизи точки потребления воздуха. Данное обстоятельство позволяет отказаться от централизованной компрессорной и дорогостоящих пневмомагистралей с огромной протяженностью.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

НА РАМЕ

Компрессорный элемент с эл.мотором класса IP55, с защитой от перегрузок, установленный в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, медный концевой доохладитель, регулятор давления.

МОНОБЛОК

Компрессорный элемент с эл.мотором класса IP55, с защитой от перегрузок, установленный в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, медный концевой доохладитель, регулятор давления, манометр, счетчик наработанного времени. Модификация со встроенным в корпус осушителем обеспечивает точку росы +3°C. Возможна комплектация двумя ресиверами общей емкостью 32 литра, либо одним ресивером емкостью 270 л.

СТАНДАРТНЫЕ И СДВОЕННЫЕ НА РЕСИВЕРЕ

Один или два одноступенчатых компрессорных элемента с электромотором класса IP55, с защитой от перегрузок, установленный в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, концевой доохладитель, регулятор давления.

МУЛЬТИБЛОК

Несколько одноступенчатых компрессорных элементов с электромоторами класса IP55, с защитой от перегрузок, установленные в металлическом кожухе. Мультиблок имеет входной фильтр, концевой доохладитель, регулятор давления, манометр.
Оборудован микропроцессорным модулем «Электроникон».



SF 2 FF



SF 4



SF8 сдвонный, на ресивере

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Спиральный элемент
- Охлаждающий вентилятор (взависимости от модели)
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- Встроенные электрические пускатели
- Система управления Elektronikon (для варианта мультиблок)
- Система регулирования типа «старт / стоп»
- Звукопоглащающий кожух
- Одноточечные входные и выпускные патрубки
- Опорная рама, не требующая специального фундамента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
SF 1–22

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Мощность	Уровень шума	Габариты Д / Ш / В	Вес	Объем ресивера
	бар	л/с	$м^3$/мин	кВт	дБ (А)	мм	кг	л
НА РАМЕ								
SF 1	8	2,7	0,16	1,5	65	800 / 600 / 540	105	–
	10	2,1	0,13					
SF 2	8	4,0	0,24	2,2	67	800 / 600 / 540	110	–
	10	3,4	0,20					
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	68	800 / 600 / 540	120	–
	10	5,6	0,34					
НА РЕСИВЕРЕ								
SF 1	8	2,7	0,16	1,5	65	1267 / 600 / 1154	180	270
	10	2,1	0,13					
SF 2	8	4,0	0,24	2,2	67	1267 / 600 / 1154	185	270
	10	3,4	0,20					
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	68	1267 / 600 / 1154	195	270
	10	5,6	0,34					
SF 6T	8	10,6	0,64	5,9	72	2043 / 600 / 1154	365	500
	10	9,0	0,54					
SF 8T	8	13,2	0,80	7,4	73	2043 / 600 / 1154	375	500
	10	11,2	0,67					
МОНОБЛОК								
SF 1	8	2,7	0,16	1,5	53	590 / 600 / 850	97	Опция
	10	2,1	0,13					
SF 2	8	4,0	0,24	2,2	55	590 / 600 / 850	97	Опция
	10	3,4	0,20					
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	57	590 / 600 / 850	102	Опция
	10	5,6	0,34					
МУЛЬТИБЛОК								
SF 6	8	10,4	0,62	5,9	63	1450 / 750 / 1040	340	–
	10	8,8	0,53					
SF 8	8	13,4	0,80	7,4	63	1450 / 750 / 1040	345	–
	10	11,3	0,68					
SF 11	8	20,2	1,21	11	63	1450 / 750 / 1844	480	–
	10	17,0	1,00					
SF 15	8	27,1	1,63	15	63	1450 / 750 / 1844	560	–
	10	22,8	1,37					
SF 17	8	31,1	1,87	17	64	1630 / 750 /1850	572	–
SF 22	8	40,6	2,44	22	65	1630 / 750 /1850	662	–
ДУПЛЕКС								
SF 11	8	2 x 9,8	2 x 0,67	11	61	1630 / 750 /1850	503	–
SF 15	8	2 x 13,4	2 x 0,80	15	62	1630 / 750 /1850	564	–
	10	2 x 11,3	2 x 0,68					
SF 22	8	2 x 19,6	2 x 1,21	22	63	1630 / 750 /1850	683	–

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ ZT / ZR 15–55

Чистый сжатый воздух без примесей масла – предпосылка к продолжительным и качественным технологическим процессам. Уже на протяжении нескольких десятилетий Атлас Копко является лидером в разработке безмасляной зубчатой технологии сжатия воздуха, результатом чего явился полный спектр надежных и энергоэффективных компрессоров, обеспечивающих 100% безмасляный воздух. Разработанные в соответствии с самыми жесткими требованиями, зубчатые безмасляные компрессоры ZT / ZR устраняют риск попадания масла в пневмосеть и, связанные с этим ухудшение качества производимой продукции, ухудшения отзывов о компании-производителе и увеличению себестоимости продукции.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

ВАРИАНТ FF IMD

Оборудован встроенным в корпус адсорбционным осушителем сжатого воздуха барабанного типа, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с отрицательной температурой точки росы при отсутствии потерь на регенерацию адсорбента. Конструкция корпуса позволяет заметно снизить уровень звукового давления.
Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

ВАРИАНТ FF ID

Оборудован встроенным в корпус рефрижераторным осушителем сжатого воздуха, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с температурой точки росы +3°C. Конструкция корпуса позволяет заметно снизить уровень звукового давления.
Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

ВАРИАНТ PACK

Конструкция корпуса позволяет заметно снизить уровень звукового давления.
Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два зубчатых компрессорных элемента
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Звукопоглощающий кожух
- Водяное или воздушное охлаждение
- Полностью смонтированная система смазки
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- Система пуска электродвигателя «звезда-треугольник»
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Виброизолирующие опоры
- Система контроля и управления Elektronikon
- Система регулировки «нагрузка / разгрузка»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ZR 30–45 / ZT 15–45

Модель компрессора	Рабочее давление	Производительность		Мощность	Уровень шума	Вес			Габариты Д / Ш / В	Присоед. разм. (воздух)
	Pack / FF	Pack / FF				Pack	FF ID	FF IMD		
	бар	л/с	м³/мин	кВт	дБ (А)	кг	кг	кг	мм	
ZT 15	7,5	37,6	2,3	15	65	1060	1189	–	1760 / 1026 / 1621	G 1″
	8,6	34,9	2,1							
	10	29,9	1,8							
ZT 18	7,5	48,0	2,9	18	67	1080	1209	1280		
	8,6	45,7	2,7							
	10	37,2	2,2							
ZT 22	7,5	59,0	3,5	22	69	1086	1215	1286		
	8,6	53,2	3,2							
	10	45,0	2,7							
ZT30	7,5	78,7	4,7	30	66	1171	1300	1390	2005 / 1026 / 1880	G 1 1/2″
	8,6	73,7	4,4							
ZR 30	7,5	78,7	4,7		63	1432	1561	1652		
	8,6	73,7	4,4							
ZT 37	7,5	96,5	5,8	37	68	1121	1350	1441		
	8,6	92,1	5,5							
ZR 37	7,5	96,5	5,8		65	1432	1561	1652		
	8,6	92,1	5,5							
ZT 45	7,5	114,4	6,9	45	70	1259	1388	1493		
	8,6	108,9	6,5							
ZR 45	7,5	114,4	6,9		67	1432	1561	1652		
	8,6	108,9	6,5							

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

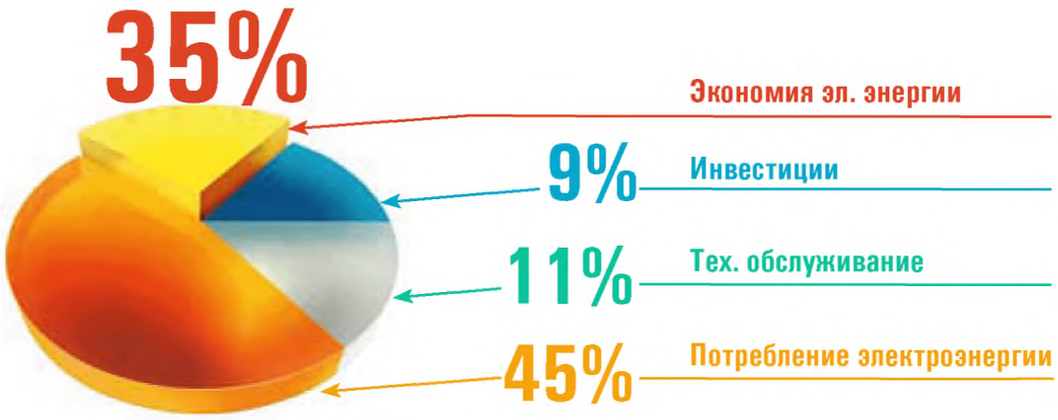
- Основной рубильник
- Автоматический запорный вентиль охлаждающей воды (для ZR)
- Вариант для эксплуатации вне помещения (защита от атмосферных осадков)
- Исполнение для эксплуатации в условиях повышенной температуры окружающего воздуха до 50°C
- Термисторная защита приводного двигателя
- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Встроенный ID осушитель
- Встроенный IMD осушитель
- Байпас встроенного осушителя



ZR 55 VSD FF

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ СЕРИИ ZT 22–55 VSD / ZR 37–55 VSD

Частотный преобразователь компрессора ZT / ZR VSD изменяет скорость вращения двигателя компрессора для точного соответствия выработки сжатого воздуха потреблению. Значительное сбережение энергии в этом случае позволяет вернуть дополнительные инвестиции в срок до 2-х лет. Реальная экономия энергии составит 15–35% от стоимости жизненного цикла.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два зубчатых компрессорных элемента
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Звукопоглощающий кожух
- Водяное или воздушное охлаждение
- Полностью смонтированная система смазки
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Виброизолирующие опоры
- Система контроля и управления Elektronikon
- Систему регулировки производительности

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ISO CLASS 0

- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Встроенный ID осушитель
- Встроенный IMD осушитель
- Исполнение для эксплуатации в условиях повышенной температуры окружающего воздуха до 50°C
- Подъемное устройство

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ZR 37–55 VSD / ZT 22–55 VSD

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Мощность	Уровень шума	Вес (без осушителя)	Габариты Д / Ш / В	Присоед. размер (воздух)
	бар	л/с	м³/мин	кВт	дБ (А)		мм	
ZT 22 VSD	7,5	20,6–55,3	1,3–3,4	22	69	1120	2195 / 1026 /1621	G 1 1/2"
	8,6	20,1–51,0	1,2–3,1					
	10	19,7–47,0	1,2–2,8					
ZT 37 VSD	7,5	41,3–101,2	2,5–6,2	37	68	1432	2440 / 1026 / 1880	
	8,6	41,2–97,3	2,5–5,9					
ZR 37 VSD	7,5	41,3–101,2	2,5–6,2			1432		
	8,6	41,2–97,3	2,5–5,9					
ZT 55 VSD	7,5	41,3–142,5	2,5–8,7	55	68	1432		
	8,6	41,2–138,8	2,5–8,4					
ZR 55 VSD	7,5	41,3–142,5	2,5–8,7			1432		
	8,6	41,2–138,8	2,5–8,4					



ZT 22 FF

ZR 55 VSD FF

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ВПРЫСКОМ ВОДЫ В КАМЕРУ СЖАТИЯ СЕРИИ AQ 30–55 и AQ 15–55 VSD

Целью специалистов компании «Атлас Копко», разрабатывавших компрессоры серии AQ было создание изделия, превосходящего даже самые жесткие требования. В этих компрессорах был воплощен весь опыт и все наработки, приобретенные за последние полстолетия.

Сердце компрессора – винтовой безмасляный компрессорный элемент с впрыском воды в камеру сжатия. Подача воды позволяет сжимать воздух с малым выделением тепла.

Система «обратного осмоса» обеспечивает столь высокую очистку воды, что ее используют не только для снижения подачи в камеру сжатия, но и для смазки подшипников компрессорного элемента. Профиль керамических роторов с полимерным покрытием выполнен таким образом, чтобы обеспечить максимальную производительность при минимальном энергопотреблении.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Винтовой элемент специальной конструкции
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Звукопоглощающий кожух
- Водяное или воздушное охлаждение
- Полностью смонтированная система смазки
- Система пуска электродвигателя «звезда-треугольник» или частотный преобразователь
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Виброизолирующие опоры
- Система контроля и управления Elektronikon
- Система регулировки «нагрузка / разгрузка»

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



AQ 30 VSD FF

- Встроенный осушитель
- Основной рубильник
- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Байпас осушителя
- Насос для подачи воды в систему обратного осмоса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ AQ 30–55

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		Габариты Д / Ш / В	Присоед. размер воздух/ дренаж
						Pack	FF		
	бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт	кг	кг	мм	
Воздушное охлаждение									
AQ 30 AC	7,5	84,9	5,1	68	30	1226	1320	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
	10	68,3	4,1						
	13	53,0	3,2						
AQ 37 AC	7,5	102,0	6,1	69	37	1298	1395		
	10	86,4	5,2						
	13	69,2	4,2						
AQ 45 AC	7,5	121,4	7,3	71	45	1321	1416		
	10	98,1	5,9						
	13	82,2	4,9						
AQ 55 AC	7,5	139,1	8,4	72	55	1378	1497		
	10	118,1	7,1						
	13	98,4	5,9						
Водяное охлаждение									
AQ 30 WC	7,5	88,5	5,3	65	30	1121	1215	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
	10	71,2	4,3						
	13	55,0	3,3						
AQ 37 WC	7,5	107,1	6,4	66	37	1193	1290		
	10	91,2	5,5						
	13	72,9	4,4						
AQ 45 WC	7,5	128,5	7,7	67	45	1216	1313		
	10	108,0	6,5						
	13	89,9	5,4						
AQ 55 WC	7,5	152,7	9,2	68	55	1273	1392		
	10	131,2	7,9						
	13	109,0	6,5						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ AQ 15–55 VSD

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		Габариты Д / Ш / В	Присоед. размер воздух/ дренаж
						Pack	FF		
	бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт	кг	кг	мм	
Воздушное охлаждение									
AQ 15 VSD	13	22–47	1,3–2,8	67	15	650	700	1976 / 974 / 1500	G 1" / 6 мм
AQ 18 VSD	13	22–54	1,3–3,2	69	18	650	700		
AQ 22 VSD	13	22–66	1,3–4,0	70	22	740	800		
AQ 30 VSD	13	22–83	1,3–5,0	72	30	740	810		
AQ 37 VSD	13	42–104	2,5–6,2	69	37	1195	1306	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
AQ 55 VSD	13	42–155	2,5–9,3	72	55	1195	1314		
Водяное охлаждение									
AQ 15 VSD	13	22–47	1,3–2,8	67	15	542	592	1976 / 974 / 1500	G 1" / 6 мм
AQ 18 VSD	13	22–54	1,3–3,2	69	18	542	592		
AQ 22 VSD	13	22–66	1,3–4,0	70	22	632	692		
AQ 30 VSD	13	22–83	1,3–5,0	72	30	632	702		
AQ 37 VSD	13	42–104	2,5–6,2	66	37	1090	1201	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
AQ 55 VSD	13	42–155	2,5–9,3	69	55	1090	1209		

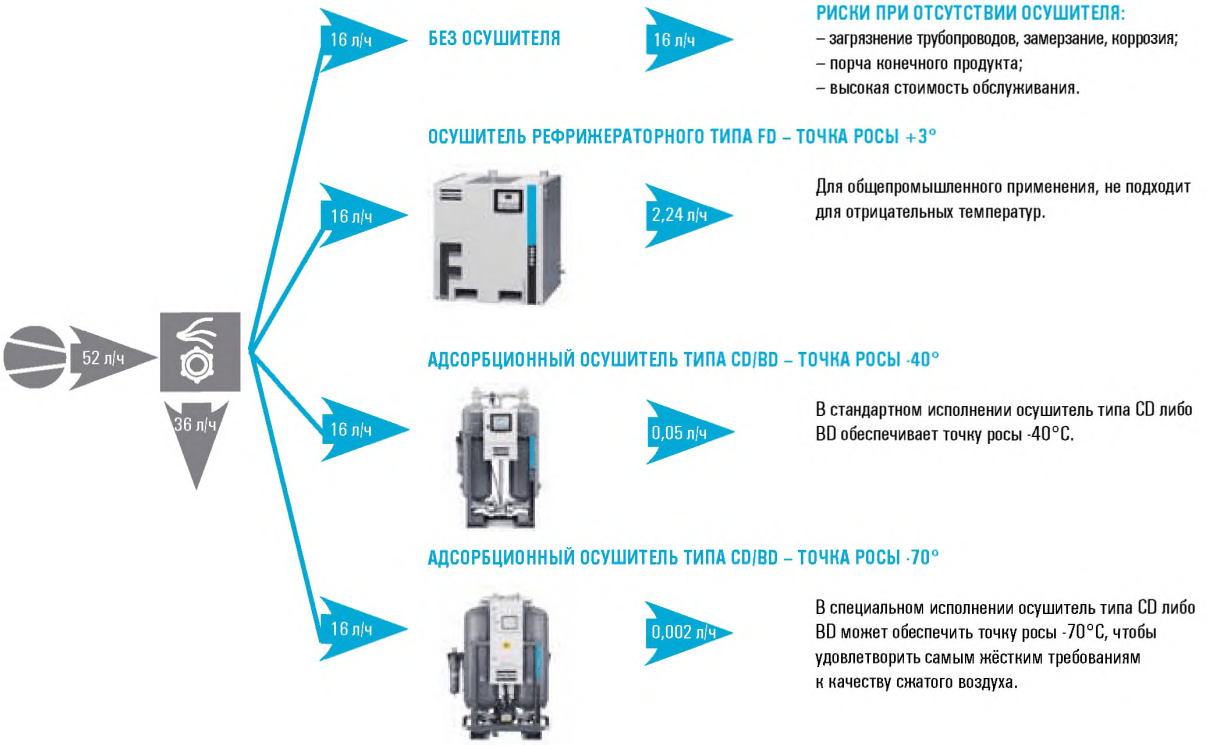
НАЛИЧИЕ ВЛАГИ В ПНЕВМОСЕТИ МОЖЕТ СТОИТЬ ВАМ ДЕНЕГ

Наличие влаги в линии сжатого воздуха может привести к следующим последствиям:

- Коррозии внутренних поверхностей пневмолинии, что послужит причиной увеличения падения давления, утечкам сжатого воздуха и, как следствие, увеличению энергопотребления
- Удалению масляного слоя с внутренних поверхностей пневмоинструмента, увеличению износа трущихся деталей, снижению технических характеристик, сокращению срока эксплуатации и выходу из строя.
- Неизменно скажется на качестве выпускаемой продукции, увеличению брака и, как следствие, неудовлетворенности клиентов.

СКОЛЬКО ВОДЫ СОДЕРЖИТСЯ В ПНЕВМОСЕТИ?

1 кубический метр атмосферного воздуха при 25°C и 70% влажности содержит 16 грамм воды. Соответственно со сжатым воздухом, подаваемым в пневмосеть компрессором с производительностью 54 м³/мин (FAD) при давлении 7 бар, будет попадать 52 л воды в час. В случае, если температура окружающего воздуха будет 40°C, поступление воды увеличится до 115 л воды в час. Однако большая часть влаги может быть удалена из сжатого воздуха в случае применения соответствующего оборудования.



ДЛЯ ЧЕГО НЕОБХОДИМ ОСУШИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА, ЕСЛИ ОН УЖЕ ПРОШЕЛ ЧЕРЕЗ ДООХЛАДИТЕЛЬ?

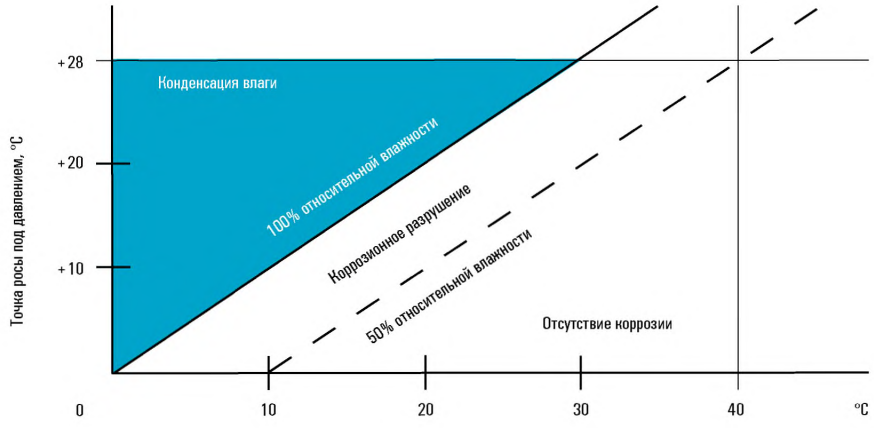
В самом деле, температура сжатого воздуха на выходе из доохладителя на 10...15°C выше температуры окружающего воздуха. Однако даже незначительное понижение его температуры приведет к выпадению конденсата. Температуру, при которой начинает конденсироваться влага, называется точкой росы (PDP). С целью недопущения конденсации влаги в трубопроводах сжатый воздух должен быть охлажден до температуры ниже температуры окружающей среды. Другими словами, точка росы должна быть ниже температуры окружающей среды.

В большинстве случаев температура сжатого воздуха может быть снижена посредством осушителя рефрижераторного типа. Однако для получения более низкой точки росы необходимо применение адсорбционного осушителя.

КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ ОСУШИТЕЛЬ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА?

Как было сказано ранее, для предотвращения выпадения конденсата в пневмосети достаточно, чтобы точка росы была ниже температуры окружающего воздуха. Однако данного условия не достаточно для предотвращения коррозии.

Обычно коррозия начинается при влажности воздуха, превышающей 50%. Таким образом, выбрав правильное соотношение между температурой окружающей среды и температурой сжатого воздуха, можно не допустить появления коррозии.



Область под пунктирной линией соответствует воздуху с влажностью, не превышающей 50%. Например, если температура окружающей среды 25°C, то для предотвращения коррозии достаточно, чтобы точка росы была не выше 13°C.

Таким образом, для недопущения развития коррозии патрубков пневмосети достаточно, чтобы точка росы была ниже температуры окружающей среды на 12°C.

ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ FX

Объединив в себе уникальные, запатентованные технологии и возможность экономии энергии рефрижераторный осушитель FX компании «Атлас Копко» обеспечит Вас чистым, сухим воздухом необходимым для увеличения срока службы Вашего оборудования и гарантированного качества конечной продукции. Благодаря высокому уровню технологий, заложенных в осушитель FX, он экономит энергию и позволяет Вам эффективно проводить политику экономии на предприятии.

FX – это рефрижераторный осушитель с воздушным охлаждением. Отличается от FD упрощенной системой управления, большим падением давления на осушителе и немного меньшей энергоэффективностью.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



FX 8

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Индикатор точки росы
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Байпасный клапан нагретого газообразного хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Звукоизолирующий кожух
- Система автоматического регулирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ FX

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Макс. давление	Присоед. размер	Габариты Д / Ш / В	Вес
	л/с	м³/мин		Бар(и)		мм	кг
FX 1	7	0,42	R134a	16	R 3/4″	500 / 350 / 484	19
FX 2	12	0,72					19
FX 3	16	0,96					20
FX 4	23	1,38					25
FX 5	35	2,1					27
FX 6	45	2,7	R404a	13	R 1″	500 / 370 / 804	51
FX 7	58	3,48					51
FX 8	69	4,14			R 1 1/2″	560 / 460 / 829	61
FX 9	79	4,74					68
FX 10	100	6					73
FX 11	125	7,5				560 / 580 / 939	90
FX 12	148	8,88					90
FX 13	192	11,52	R410a		R 2″	898 / 735 / 1002	128
FX 14	230	13,8					146
FX 15	288	17,28					158
FX 16	345	20,7					185

ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ FD

Объединив в себе уникальные, запатентованные технологии и возможность экономии энергии рефрижераторный осушитель FD компании «Атлас Копко» обеспечит Вас чистым, сухим воздухом необходимым для увеличения срока службы Вашего оборудования и гарантированного качества конечной продукции. Благодаря высокому уровню технологий, заложенных в осушитель FD, он экономит энергию и позволяет Вам эффективно проводить политику экономии на предприятии.

FD – это рефрижераторный осушитель с воздушным охлаждением, высокой энергоэффективностью и низким уровнем шума. Осушитель смонтирован на собственной раме-основании, оснащен всеми соединительными трубопроводами и патрубками, а также автоматической системой слива конденсата. В состав осушителя входят: контур хладагента с приводом от мотора-компрессора, воздушный контур, теплообменники воздух / воздух, воздух / хладагент, системы автоматического регулирования и контроля. Осушитель обеспечивает точку росы сжатого воздуха в зависимости от условий окружающей среды до +3°C, что соответствует 4 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



FD 185

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Индикатор точки росы
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Байпасный клапан нагретого газообразного хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Звукоизолирующий кожух
- Модуль управления Elektronikon

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ FD

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Макс. давление	Присоед. размер	Габариты Д / Ш / В	Вес
	л/с	$м^3$/мин		Бар(и)		мм	кг
FD 5	6	0,36	R134a	16	R 3/4″	525,5 / 390 / 530	27
FD 10	10	0,6					27
FD 15	15	0,9					32
FD 20	19	1,14					34
FD 25	24	1,44					34
FD 30	30	1,8					34
FD 40	40	2,4			R 1″	716 / 389 / 679	57
FD 50	50	3					58
FD 60	60	3,6		13		795 / 482 / 804	80
FD 70	70	4,2					81
FD 95	95	5,7					87
FD 120	120	7,2	R410a		R 1 1/2″	1015 / 675 / 881	170
FD 150	150	9					170
FD 185	185	11,1					185
FD 220	220	13,2			R 2 1/2″	1024 / 816 / 943	197
FD 245	245	14,7					197
FD 285	285	17,1					197

FD 5–50 ИСПОЛНЕНИЕ НА 20 БАР

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Макс. давление	Присоед. размер	Габариты Д / Ш / В	Вес
	л/с	$м^3$/мин		Бар(и)		мм	кг
FD 5	8,7	0,52	R134a	20	R 3/4″	525,5 / 390 / 530	27
FD 10	14,5	0,87					27
FD 15	21,8	1,31					32
FD 20	29	1,74					34
FD 25	36,25	2,18					34
FD 30	43,5	2,61					34
FD 40	58	3,48			R 1″	716 / 389 / 679	57
FD 50	72,5	4,35					58

ОСУШИТЕЛИ АДСОРБЦИОННОГО ТИПА СЕРИИ CD С ХОЛОДНОЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ И ТОЧКОЙ РОСЫ -40°C

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Адсорбционные осушители CD компании «Атлас Копко» устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители CD обеспечивают надежность технологического процесса и превосходное качество конечной продукции, поставляя воздух в вашу систему с температурой точкой росы под давлением до -40°C, что соответствует 2 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.

Сжатый воздух проходит через колонну осушителя и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из колонны получаем сухой сжатый воздух. Часть уже осушенного сжатого воздуха используется для регенерации насыщенного влагой адсорбента. Потери сжатого воздуха составляют примерно 18% от максимальной пропускной способности осушителя.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



CD 25+

- Колонны, заполненные адсорбентом
- Обратные клапаны
- Электромагнитные клапаны
- Глушители на продувке / регенерации
- Электрошкаф
- Датчик точки росы под давлением (для части модификаций)
- Фланцы входа / выхода воздуха
- Линия продувки
- Клапан продувки
- Фильтры на входе и выходе
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



CD 25+

- Датчик точки росы под давлением
- Точка росы -70°C, 1 класс по ISO 8573-1
- Дроссель для продувки
- Крепление на стену (для CD1–70+)



CD 185+

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ CD

Модель осушителя	Пропускная способность		Присоед. размер	Габариты, мм			Вес
	л/с	$м^3$/мин		Ширина	Глубина	Высота	кг
Максимальное рабочее давление 16 бар							
CD 1+	1	0,06	G1/4″	172	106	540	7
CD 1,5+	1,5	0,09	G1/4″	172	106	590	8
CD 2+	2	0,12	G1/4″	172	106	720	9
CD 2,5+	2,5	0,15	G1/4″	172	106	830	10
CD 3+	3	0,18	G1/4″	172	106	855	11
CD 5+	5	0,3	G1/2″	295	149	640	19
CD 7+	7	0,42	G1/2″	295	149	730	22
CD 10+	10	0,6	G1/2″	295	149	875	25
CD 12+	12	0,72	G1/2″	295	149	1015	29
CD 17+	17	1,02	G1/2″	295	149	1270	35
CD 22+	22	1,32	G1/2″	295	149	1505	44
Максимальное рабочее давление 14,5 бар							
CD 25+	25	1,5	G1/2″	550	165	1233	50
CD 30+	30	1,8	G1/2″	550	165	1233	50
CD 35+	35	2,1	G1/2″	550	165	1479	60
CD 50+	50	3	G1″	550	165	1846	80
CD 60+	60	3,6	G1″	550	327	1233	100
CD 70+	70	4,2	G1″	550	327	1479	120
CD 80+	80	4,8	G1 1/2″	550	327	1846	160
CD 100+	100	6	G1 1/2″	550	327	1846	160
CD 145+	145	8,7	G1 1/2″	550	489	1846	240
Максимальное рабочее давление 11 бар							
CD 110+	107	6,42	G1 1/2″	950	728	1695	340
CD 150+	150	9	G1 1/2″	1089	848	1731	415
CD 185+	185	11,1	G1 1/2″	1089	848	1731	445
CD 250+	250	15	G2″	1106	960	1816	600
CD 300+	300	18	G2″	1173	1116	1854	650
Максимальное рабочее давление 16 бар							
CD 110+	128	7,68	G1 1/2″	950	728	1695	340
CD 150+	180	10,8	G1 1/2″	1089	848	1731	415
CD 185+	220	13,2	G1 1/2″	1089	848	1731	445
CD 250+	300	18	G2″	1106	960	1816	600
CD 300+	360	21,6	G2″	1173	1116	1854	650

ОСУШИТЕЛЬ АДСОРБЦИОННОГО ТИПА СЕРИИ BD С ГОРЯЧЕЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ И ТОЧКОЙ РОСЫ ДО -40°C

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Адсорбционные осушители BD компании «Атлас Копко» полностью устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители BD обеспечивают надежность технологического процесса и превосходное качество конечной продукции, поставляя абсолютно сухой воздух в вашу систему с температурой точкой росы под давлением до -40°C, что соответствует 2 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.

Сжатый воздух проходит через колонну осушителя и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из колонны получаем сухой сжатый воздух. Для регенерации насыщенного влагой адсорбента используется нагретый окружающий воздух. Примерно 2% сжатого воздуха от максимальной пропускной способности осушителя используются для продувки колонны после регенерации.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Две башни заполненные адсорбентом
- Дистанционный пуск / остановка
- Отображение состояний и аварийных сигналов
- Гальванически развязанные контакты аварийной сигнализации
- Пневматически управляемые клапаны
- Модуль управления Electronikon
- Аварийный сигнал при низком давлении на вход
- Электронное управление точкой росы и переключение
- Комплект фильтров на входе и выходе осушителя
- Клапан минимального давления
- Воздуходувка
- Нагреватель воздуха регенерации

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Точка росы -70°C, 1 класс по ISO 8573-1
- Термоизоляция сушильных колонн
- Дроссель для продувки



BD 300+

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель осушителя	Пропускная способность		Средняя потребляемая мощность	Присоед. размеры	Габариты, мм			Вес
	л/с	м³/мин	кВт		Ширина	Глубина	Высота	кг
Максимальное рабочее давление 14,5 бар								
BD 100+	100	6	3	G1 1/2"	1250	770	1720	640
BD 150+	150	9	3	G1 1/2"	1300	870	1770	680
BD 185+	185	11	5	G1 1/2"	1300	870	1770	710
BD 250+	250	15	5,5	G2"	1345	955	1816	775
BD 300+	300	18	5,5	G2"	1425	1010	1853	820

ВСТРОЕННЫЕ АДСОРБЦИОННЫЕ ОСУШИТЕЛИ СЕРИИ IMD ДЛЯ БЕЗМАСЛЯНЫХ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ Z

Для получения качественного конечного продукта и безотказного процесса производства компания «Атлас Копко» предлагает уникальную серию адсорбционных осушителей серии IMD, специально спроектированных для работы с испытанными безмасляными компрессорами серии Z. Адсорбционные осушители IMD компании «Атлас Копко» удаляют влагу до того, как та сможет причинить какой-либо ущерб. Они обеспечивают надежность технологического процесса и безукоризненное качество конечного продукта, подавая в систему качественный сухой воздух с точкой росы под давлением от -20°C до -40°C.

Сжатый воздух проходит через адсорбирующий барабан и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из барабана получаем сухой сжатый воздух. Один сектор барабана всегда находится в режиме регенерации. Барабан постоянно вращается и поэтому регенерируется равномерно. Для регенерации насыщенного влагой адсорбента используется нагретый воздух вентиляции компрессора Z. Потерь сжатого воздуха нет.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Приводной электродвигатель
- Дренаж со встроенной защитой
- Трубы подключения регенерационного воздуха
- Байпасный и изолирующий клапан
- Влагоотделитель



MD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель осушителя	Пропускная способность				Вес	
	Воздушное охлаждение		Водяное охлаждение		Воздушное охлаждение	Водяное охлаждение
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	кг	кг
IMD 50	87,4	5,24	–	–	170	–
IMD 100	127	7,62	129	7,74	204	410

ОСУШИТЕЛИ МЕМБРАННОГО ТИПА СЕРИИ SD

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Мембранные осушители SD компании «Атлас Копко» устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители SD обеспечивают разницу между температурой точки росы входящего в него сжатого воздуха и выходящего. Возможны варианты с понижением точки росы на 32°C и на 55°C.



SD 5

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



SD

- Корпус с мембраной
- Два фильтра на входе DD и PD
- Блок синхронизации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель осушителя	Пропускная способность						Макс. давление	Присоед. размер	Габариты (без фильтра), мм			Вес
	Рабочее давление 7 бар		Рабочее давление 10 бар		Рабочее давление 13 бар							
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	бар	G	Д	Ш	В	кг
Понижение точки росы на 32°C												
SD-1P	3	0,18	4	0,24	5	0,3		3/8"	532	55	148	3
SD-2P	5	0,3	7	0,42	8,5	0,51		3/8"	532	55	148	3
SD-3P	9	0,54	12	0,72	14	0,84		1/2"	733	78	172	4
SD-4P	14	0,84	19	1,14	22	1,32	14	1/2"	733	78	172	4,2
SD-5P	19	1,14	25	1,5	32	1,92		1/2"	709	99	194	5,3
SD-6P	25	1,5	34	2,04	42	2,52		1/2"	709	99	194	5,7
SD-7P	35	2,1	44	2,64	55	3,3		3/4"	732	125	219	7,9
Понижение точки росы на 55°C												
SD-1N	1,5	0,1	2	0,12	2,7	0,2		3/8"	715	55	148	3
SD-2N	3,5	0,2	4,5	0,27	5,5	0,3		3/8"	1020	55	148	3,2
SD-3N	6	0,4	8	0,48	10	0,6		1/2"	1076	78	172	4,7
SD-4N	9	0,5	12	0,72	15	0,9	14	1/2"	1076	78	172	4,7
SD-5N	13	0,8	18	1,08	23	1,4		1/2"	1076	99	194	6,1
SD-6N	17	1	22	1,32	28	1,7		1/2"	1076	99	194	6,1
SD-7N	26	1,6	35	2,1	45	2,7		1/2"	1113	125	219	9,7

НОВИНКИ!
ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА И КИСЛОРОДА NGP, NGM, OGP

«Атлас Копко» объявляет о запуске новой серии генераторов азота и кислорода. Генераторы позволяют обеспечить подачу газов в точном соответствии с требованиями каждого клиента, одновременно оптимизировав производственный процесс. Это гибкое решение для выработки азота на месте дополняет ассортимент продукции Атлас Копко для получения сжатого воздуха.

УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ СЕРИИ NGP

В новых установках для получения азота от компании «Атлас Копко» используется технология короткоцикловой адсорбции (PSA) для отделения молекул азота от других молекул, содержащихся в сжатом воздухе. Адсорбируется кислород, CO_2, пары воды и другие газы. В результате, на выходе установки получается азот высокой степени чистоты от 95 до 99,999%.



NGP 15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность азота*		Потребление воздуха		Габариты (Д / Ш / В)	Вес
	л/с	м³/ч	л/с	м³/ч	мм	кг
NGP 4	1,1	4,0	4,0	14,40	720 / 600 / 1530	100
NGP 9	2,5	9,0	8,3	30,00	720 / 600 / 1530	140
NGP 11	3,1	11,0	10,0	36,00	720 / 600 / 1550	160
NGP 15	4,2	15,0	15,0	54,00	750 / 750 / 1811	230
NGP 21	5,8	21,0	20,0	72,00	750 / 750 / 1811	230
NGP 30	8,3	30,0	28,3	102,00	800 / 850 / 1620	400
NGP 40	11,1	40,0	39,2	141,00	800 / 850 / 2105	440
NGP 47	13,1	47,0	43,0	154,80	800 / 1120 / 2000	750
NGP 62	17,2	62,0	52,5	189,00	800 / 1120 / 2000	750
NGP 73	20,3	73,0	60,0	216,00	860 / 1190 / 2299	900
NGP 92	25,6	92,0	90,0	324,00	860 / 1330 / 2299	1150
NGP 112	31,1	112,0	106,7	384,00	1000 / 1640 / 2480	1850
NGP 185	51,4	185,0	165,0	594,00	1000 / 1765 / 2530	2150
NGP 250	69,4	250,0	226,9	817,00	1000 / 1965 / 2970	3200
NGP 420	116,7	420,0	396,7	1428,00	1240 / 2520 / 3160	4200
NGP 550	151,4	550,0	510,0	1836,00	1420 / 2880 / 3330	4900
NGP 900	250,0	900,0	800,0	2880,00	2480 / 2520 / 3160	8440
NGP 1100	305,6	1100,0	1066,7	3840,00	2840 / 2880 / 3330	9800

* Производительность +/-5%.

Расчетные условия эксплуатации:

Температура окружающей среды	20°C
Давление окружающей среды	1013 мбар
Температура на входе устройства	20°C
Давление на входе	7,5 бар (маном.)
Чистота азота на выходе устройства	99,50%
Качество сжатого воздуха на входе	ISO8573-1, класс 1-4-1

МЕМБРАННЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА СЕРИИ NGM

В новейших мембранных установках для производства азота от компании «Атлас Копко» используется мембрана для разделения воздуха на компоненты.

Мембрана состоит из группы полых волокон, имеющих полимерную структуру. Мембрана пропускает азот и задерживает другие газы (такие как кислород, пары воды и CO_2). На вход установки подается сжатый воздух, а на выходе получается азот. Мембранная технология позволяет получать азот с чистотой в диапазоне от 95 до 99,5% и с расходом до 500 м³/ч.



NGM 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность		Потребление воздуха		Габариты (Д / Ш / В)	Вес
	л/с	м³/ч	л/с	м³/ч	мм	кг
NGM 1	3,2	11,5	8,2	29,5	820 / 772 / 2090	259
NGM 2	6,3	22,7	16,4	59,0	820 / 772 / 2090	268
NGM 3	11,1	39,9	28,9	104,0	820 / 772 / 2090	285
NGM 4	22,2	80,0	57,8	208,1	820 / 1470 / 2090	445
NGM 5	33,3	119,9	86,7	312,1	820 / 1470 / 2090	497
NGM 6	44,4	159,8	115,6	416,2	820 / 1470 / 2090	535
NGM 7	55,6	200,2	144,4	519,8	820 / 1470 / 2090	571

Расчетные условия эксплуатации:

Температура окружающей среды	20°C
Давление окружающей среды	1013 мбар
Температура на входе устройства	20°C
Рабочее давление на мембране	7 бар (маном.)
Чистота азота на выходе устройства	95%
Качество сжатого воздуха на входе	ISO8573-1, класс 1-4-1

УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ КИСЛОРОДА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ СЕРИИ OGP

В новых установках для получения кислорода от компании «Атлас Копко» используется технология короткоцикловой адсорбции (PSA) для отделения молекул кислорода от других молекул, содержащихся в сжатом воздухе.

В результате, на выходе установки получается кислород высокой степени чистоты от 90 до 95%. Серия OGP представляет собой экономичный источник кислорода, используемый в таких отраслях промышленности, как очистка сточных вод, производство озона, здравоохранение, стекольная промышленность и пр.



OGP 5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность кислорода*		Потребление воздуха		Габариты (Д / Ш / В)	Вес
	л/с	м³/ч	л/с	м³/ч	мм	кг
OGP 2	0,6	2,0	6,7	22,20	600 / 600 / 1550	100
OGP 3	0,9	3,0	9,0	30,00	600 / 600 / 1600	150
OGP 4	1,1	3,7	10,8	36,00	600 / 600 / 1650	180
OGP 5	1,4	4,5	16,2	54,00	700 / 700 / 1900	230
OGP 6	2,0	6,5	21,6	72,00	900 / 800 / 1750	400
OGP 8	2,3	7,8	30,6	102,00	900 / 800 / 1750	700
OGP 10	2,9	9,5	30,6	102,00	1200 / 900 / 2100	950
OGP 14	4,2	14,0	46,5	154,80	1200 / 900 / 2100	950
OGP 18	5,5	18,2	56,8	189,00	1300 / 900 / 2400	1150
OGP 20	6,0	20,0	64,9	216,00	1300 / 1000 / 2400	1150
OGP 23	6,9	23,0	75,7	252,00	1300 / 1000 / 3200	1350
OGP 29	8,6	28,8	97,3	324,00	2000 / 1000 / 2500	1850
OGP 35	10,4	34,5	108,1	360,00	2000 / 1000 / 2500	2150
OGP 45	13,4	44,5	153,1	510,00	2000 / 1000 / 3400	3500
OGP 55	16,5	55,0	187,4	624,00	2000 / 1000 / 3400	3500
OGP 65	19,5	65,0	236,0	786,00	2000 / 1000 / 3400	3500
OGP 84	25,2	84,0	290,1	966,00	2200 / 2400 / 3200	4200
OGP 105	31,5	105,0	367,5	1224,00	2400 / 2400 / 3300	4900
OGP 160	46,5	155,0	551,3	1836,00	4000 / 4000 / 3200	8000
OGP 200	60,1	200,0	663,0	2208,00	4000 / 4000 / 3300	9400

* Производительность +/-5%.

Расчетные условия эксплуатации:

Температура окружающей среды	20°C
Давление окружающей среды	1013 мбар
Температура на входе устройства	20°C
Давление на входе	7,5 бар (маном.)
Чистота кислорода на выходе устройства	90%
Качество сжатого воздуха на входе	ISO8573-1, класс 1-4-1

ФИЛЬТРЫ
DD, DDP, PD, PDP, QD, QDT



DD

Фильтр DD

Фильтр DD – фильтр общего назначения, предназначен для удаления пыли и жидкостей. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 1 микрона. Фильтрующий элемент удаляет капли воды и масла; максимальное остаточное содержание жидкости в выходящем из фильтра сжатом воздухе составляет 0,1 мг/м³ при температуре сжатого воздуха 20°C, рабочем давлении 7 бар (изб.) и концентрации масла на входе фильтра ниже 3 мг/м³. Максимальная температура на входе фильтра: 66°C.

Фильтр DDp

Фильтр DDp – пылевой фильтр. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 1 микрона. Максимальная температура на входе фильтра: 66°C. Перепад давления на фильтре с незагрязненным фильтрэлементом 0,05 бар.



PD

Фильтр PD

Фильтр PD – высокоэффективный фильтр, улавливающий из сжатого воздуха пыль, жидкость и аэрозоль. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 0,01 микрона. Масляные и водяные аэрозоли сжижаются, сформировавшиеся капли собираются и удаляются системой автоматического слива. Максимальное остаточное содержание масла в выходящем из фильтра сжатом воздухе составляет 0,01 мг/м³ при температуре сжатого воздуха 20°C и рабочем давлении 7 бар (изб.). Максимальная температура на входе фильтра: 66°C.

Фильтры PDp

Фильтр PDp – высокоэффективный пылевой фильтр. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 0,01 микрона. Максимальная температура на входе фильтра: 66°C. Перепад давления на фильтре с незагрязненным фильтрэлементом 0,08 бар.



QDT

Фильтры QD

Фильтр QD предназначен для удаления паров масла и запахов; максимальное содержание остатков масла в выходящем из фильтра сжатом воздухе составляет 0,003 мг/м³ при температуре сжатого воздуха 20°C и рабочем давлении 7 бар (изб.). Воздух проходит через активированный уголь, содержащийся в фильтрующем элементе. Максимальная температура на входе фильтра: 35°C. Предупреждение: этот фильтр не удаляет метан, окись углерода, углекислый газ и прочие токсичные газы и испарения. Корпус и фильтрующий элемент фильтров не содержат силикон.

Фильтры QDT

Назначение фильтра QDT аналогично фильтру QD, т. е. удаление паров масла и запахов. Качество воздуха на выходе из этих фильтров одинаковое. Основное отличие между этими фильтрами состоит в сроке службы – 4000 часов для QDT и 1000 часов для QD; и в максимальной температуре для QD – 35°C, а для QDT – 66°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФИЛЬТРЫ DD, DDP, PD, PDP, QD. МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 БАР

Модель фильтра DD, DDp, PD, PDp, QD	Пропускная способность		Присоедини-тельные размеры	Габариты				Вес
	л/с	$м^3$/мин		Длина	Ширина	Высота	Диаметр	кг
10+	10	0,6	G 3/8″	90	61	268	75	1
20+	20	1,2	G 1/2″	90	61	268	75	1,1
35+	35	2,1	G 1/2″	90	61	323	75	1,3
50+	50	3,0	G 3/4″ или G 1″	110	99	374	75	1,9
70+	70	4,2	G 1″	110	99	414	75	2,1
130+	130	7,8	G 1 1/2″	140	105	520	100	4,2
170+	170	10,2	G 1 1/2″	140	105	603	100	4,5
210+	210	12,6	G 1 1/2″	140	105	603	100	4,6
310+	310	18,6	G 2″ и G 2 1/2″	179	121	689	150	6,9

ФИЛЬТРЫ DDH, DDPH, PDH, PDPH, QDH. МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 БАР

Модель фильтра DD, DDp, PD, PDp, QD	Пропускная способность		Присоедини-тельные размеры	Габариты				Вес
	л/с	$м^3$/мин		Длина	Ширина	Высота	Диаметр	кг
15+	15	0,9	G 3/8″	90	61	268	75	1
32+	32	1,92	G 3/8″	90	61	268	75	1,1
55+	55	3,3	G 1/2″	90	61	323	75	1,3
80+	80	4,8	G 3/4″	110	99	374	75	1,9
110+	110	6,6	G 3/4″	110	99	414	75	2,1
200+	200	12	G 1 1/2″	140	105	520	100	4,2
270+	270	16,2	G 1 1/2″	140	105	603	100	4,5
330+	330	19,8	G 1 1/2″	140	105	603	100	4,6
490+	490	29,4	G 2″	179	121	689	150	6,9

ФИЛЬТРЫ QDT

Модель фильтра	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габариты			Вес
	л/с	$м^3$/мин		Длина	Ширина	Высота	кг
QDT20	20	1,2	G 1/2″	223	190	490	10
QDT45	45	2,7	G 1″	223	190	715	15
QDT60	60	3,6	G 1″	223	190	840	18
QDT95	95	5,7	G 1″	387	190	715	29
QDT125	125	7,5	G 1 1/2″	387	190	840	34
QDT150	150	9	G 1 1/2″	551	190	715	42
QDT185	185	11,1	G 1 1/2″	551	190	840	50
QDT245	245	14,7	G 1 1/2″	715	190	840	67
QDT310	310	18,6	G 1 1/2″	879	190	840	84

КОНЦЕВЫЕ ОХЛАДИТЕЛИ СЕРИИ TD

Концевой охладитель серии TD – это доохладитель воздушного охлаждения (теплообменник типа «воздух–воздух»). С помощью доохладителя серии TD вы обеспечите бесперебойную защиту вашей воздушной системы от воды и получите на выходе воздух, пригодный для большинства осушителей.



TD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель доохладителя	Пропускная способность		Макс. давление	Разница между температурой хладагента и сжатого воздуха на выходе	Мощность двигателя вентилятора	Присоединительные размеры		Габариты В / Ш / Д	Вес
	л/с	м³/мин	бар	°C	кВт	Впуск	Выпуск	мм	кг
TD 08	8	0,5	20	10	0,05	G 1/2″	G 1/2″	188 / 130 / 270	6
TD 25	25	1,5	20	10	0,12	G 1″	G 1″	658 / 402 / 588	19
TD 50	50	3	20	10	0,18	G 1 1/4″	G 1 1/4″	735 / 412 / 664	23
TD 150	150	9	20	10	0,75	G 2 1/2″	G 2 1/2″	1160 / 435 / 920	53
TD 300	300	18	20	10	0,75	G 2 1/2″	G 2 1/2″	1280 / 466 / 1140	73
TD 650	650	39	20	10	2,2	DN 80	DN 100	1525 / 716 / 1780	185

ЦИКЛОННЫЕ СЕПАРАТОРЫ WSD

Влагоотделители WSD компании «Атлас Копко» представляют собой надежные сепараторы, которые предотвращают накопление конденсата. Поставляемые, как правило, вместе с концевыми охладителями TD, они могут также устанавливаться в любом месте воздушной сети.



WSD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность		Максимальное давление	Присоединительный размер	Габариты В / Ш / Д	Вес
	л/с	м³/мин	бар		мм	кг
WSD 25	7–60	0,4–3,6	20	G 1″	332 / 130 / 185	1,1
WSD 80	50–150	3–9	20	G 1 1/2″	432 / 130 / 185	3,5
WSD 250	125–350	7,5–21	20	G 2 1/2″	532 / 160 / 230	12,5
WSD 750	300–800	18–48	20	85 мм	532 / 160 / 230	14

УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ EWD



EWD

Серия систем электронного дренажа конденсата EWD является синонимом безопасного, надежного и экономичного управления конденсатом. Интеллектуальная функция дренажа контролирует накопление конденсата с помощью датчиков уровня жидкости и удаляет конденсат только при необходимости, избегая таким образом потерь сжатого воздуха и обеспечивая значительную экономию энергии. Устройство дренажа EWD обеспечивает безопасность и уверенность, позволяя вам решить все проблемы с удалением конденсата даже в сильно загрязненных системах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. производительность компрессора		Макс. пропускная способность осушителя		Максимальное давление	Присоед. размер (впуск)	Габариты В / Ш / Д	Вес
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	бар		мм	кг
EWD 50	65	3,9	130	7,8	16	G 1/2"	70 / 115 / 171	0,7
EWD 75	98	5,9	194	11,6	16	G 1/2"	65 / 141 / 150	0,8
EWD 75 CHP	98	5,9	194	11,6	63	G 1/2"	65 / 141 / 150	0,8
EWD 330	433	26	866	52	16	2 x G 1/2"	93 / 162 / 212	2
EWD 330 CHP	433	26	866	52	25	2 x G 1/2"	93 / 162 / 212	2
EWD 1500	1950	117	3900	234	16	2 x G 3/4"	120 / 180 / 252	2,9
EWD 16K	21670	1300	43340	2600	16	2 x G 3/4"	254 / 282 / 800	5,9

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН СЛИВА КОНДЕНСАТА WD

Автоматический клапан слива конденсата поплавкового типа обеспечивает надежный слив конденсата, требует минимального обслуживания.



WD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Макс. давление	Присоединительный размер (впуск)	Габариты, мм	Вес
	л/с	бар		В / Ш / Д	кг
WD 80	200	20	G 1/2"	182 / 132 / 132	2,7

МАСЛООТДЕЛИТЕЛИ
OSC – OSD – OSM

Конденсат из маслосмазываемых компрессоров загрязнен маслом, которое нужно удалять до того, как конденсат попадет в систему канализации. Маслоотделители компании «Атлас Копко»предлагают безопасный и дешевый способ обработки конденсата в полном соответствии с требованиями самого строгого законодательства по охране окружающей среды. В многоступенчатом процессе сепарации применяются как олеофильные (масловпитывающие) плавающие фильтры, так и фильтрующие пакеты с активированным углем, что обеспечивает чрезвычайно высокую производительность, длительный срок эксплуатации и высокую надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель блока	Максимальная производительность компрессора	Габариты, В / Ш / Д	Вес	Концентрация примесей масла в очищенном конденсате
	л/с	мм	кг	мл/л
OSC 35	35	470 / 165 / 600	4	15
OSC 95	95	680 / 255 / 750	13	
OSC 145	145	680 / 255 / 750	15	
OSC 355	355	750 / 546 / 900	25	
OSC 600	605	750 / 546 / 1030	26	
OSC 825	825	945 / 650 / 1100	28	
OSC 1200	1180	945 / 695 / 1100	30	
OSC 2400	2360	945 / 1185 / 1100	60	



OSC 355

ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ GV 630–4800

Компания «Атлас Копко», лидер в производстве систем сжатого воздуха, распространила свои высокоэффективные и сверхнадежные винтовые технологии на сферу вакуумных устройств. Результатом явилось создание винтовых маслосмазываемых вакуумных насосов серии GV 630–4800. Линейка из шести моделей обеспечивает скорость откачки до 5000 м^3/ч, что делает серию GV идеальной для таких отраслей как: производство печатной продукции, электронная промышленность, производство пластмасс, упаковочная промышленность, деревообрабатывающая промышленность, бутылирование, консервация и прочая.

GV 630–4800 линейка винтовых маслосмазываемых вакуумных насосов с воздушным или водяным охлаждение Насос оснащен маслосмазываемым винтовым элементом разработанным для оптимального создания вакуума, приводным двигателем стандарта IE2 со встроенным вентилятором охлаждения, контроллером управления и кожухом с шумоизоляцией.

С помощью контроллера управления, возможно, осуществить удаленный мониторинг насоса.

В комплект поставки насоса входят все необходимые внутренние трубопроводы и фитинги; высокоэффективный воздушный фильтр устанавливается внутри корпуса (за исключением GV 4800), входная и выходная труба выведены на верхнюю часть корпуса.

Система смазки: масло проходит через винтовой элемент, уплотняя, охлаждая и смазывая его, затем масло проходит через масляный фильтр, охладитель и маслосепаратор.

Рабочий элемент вакуумного насоса находится в шумопоглащающем корпусе, что обеспечивает минимальный уровень шума. Это позволяет устанавливать насос рядом с местом использования вакуума, что минимизирует затраты на монтаж, утечки и потери, а также повышает энергоэффективность. На фронтальной панели располагается графический модуль управления и кнопка аварийного останова.



GV 1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GV 630–4800

Модель исполнение 50 Гц	Максимальная мощность на валу				Скорость откачки	Предельное давление	Соединение на входе	Размеры (Д / Ш / В)	Вес
	С воздушным охлаждением		С водяным охлаждением						
	кВт	л/с	кВт	л/с	$м^3/ч$	мбар		мм	кг
GV 630	10,1	13,5	9,8	13,1	557	0,7	DN100	2040 / 1280 / 1480	1070
GV 1000	20,4	27,4	20,2	27,1	863	0,7	DN100	2040 / 1280 / 1480	1105
GV 1200	30,8	41,3	30,5	40,9	1125	0,7	DN125	2040 / 1280 / 1480	1105
GV 1600	41,4	55,5	39,8	53,4	1801	0,7	DN125	2560 / 1710 / 1970	1805
GV 2500	58,2	78,1	56,5	75,8	2432	0,7	DN200	2560 / 1710 / 1970	2860
GV 4800	118,5	159,9	115,8	155,3	4778	0,7	DN200	2990 / 1990 / 2000	3680

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GV 630	GV 1000	GV 1200	GV 1600	GV 2500	GV 4800
Сепараторы жидкости	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Входные фильтры	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте	Опция	Опция
Обратные клапаны и отсеченные клапаны насоса	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Вакуумметры (различных типов и на различные диапазоны)	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Центральная система управления	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Водяное охлаждение	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Реле последовательности фаз	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Вакуумное масло PG	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте
Вакуумное масло PG plus для повышенных нагрузок	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Пищевое масло	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

РОТОРНО-ЛОПАСТНЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ GV 20–300

Компания «Атлас Копко» разрабатывает самые современные вакуумные насосы, используя новейшие технологии. Мы постоянно нацелены на внедрение новшевств, улучшение эксплуатационных характеристик и освоение новых областей применения. Характеристики наших роторно-лопастных маслосмазываемых вакуумных насосов дополняют то, что сделало компанию Атлас Копко лучшим в мире поставщиком пневматического оборудования: высокое качество, впечатляющая надежность и низкие эксплуатационные затраты.

GV 20–300 – линейка роторно-лопастных маслосмазываемых вакуумных насосов с воздушным охлаждением. Насос оснащен встроенным маслосепаратором с коалесцирующим фильтром, масляным фильтром и обратной линией масла. Для защиты насоса от обратного вращения на входе установлен обратный клапан с малым падением давления. Для оптимизации отвода водяного тумана в насосе стандартно устанавливается газобалластный клапан. На входе установлен воздушный фильтр. Все компоненты гарантирует долгую и надежную работу насоса.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Маслоотделитель
- Обратный клапан на входе
- Газовый балласт
- Заполнение маслом, поставляемым отдельно
- Электродвигатель
- Входной фильтр (GV 25–300)



GV 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GV 20–300

Тип насоса	Скорость откачки	Предельное низкое давление	Размер электродвигателя		Габариты	Вес
			1-фазный	3-фазный	Д / Ш / В	
	$м^3/ч$	мбар (гПа)	кВт	кВт	мм	кг
GV 20	20	2	0,75	Опция	423 / 230 / 228	20
GV 25	25	0,5	0,75	0,75	410 / 282 / 233	26
GV 40	40	0,5	1,1	1,1	633 / 320 / 435	45
GV 60	60	0,5	–	1,5	689 / 320 / 461	47
GV 100	105	0,5	–	2,2	874 / 382 / 489	72
GV 150	150	0,5	–	3,3	890 / 382 / 489	84
GV 200	205	0,5	–	5,5	1120 / 535 / 642	158
GV 300	305	0,5	–	7,5	1184 / 535 / 642	168

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПЯТОГО ПОКОЛЕНИЯ

Подавляющее большинство оборудования, выпускаемое компанией «Атлас Копко», оснащается электронной системой управления Elektronikon. Большие наработки в сфере систем управления компрессорами позволили создать единый контроллер для широкого спектра оборудования Атлас Копко.

- Единое аппаратное обеспечение для компрессоров и осушителей Атлас Копко
- Полностью совместим с системами управления и диагностики Атлас Копко
- Конструкция модуля Elektronikon выполнена максимально надежной, что позволяет ему функционировать в самых жестких условиях эксплуатации
- В штатную комплектацию регулятора входит порт для сети CAN, что позволяет легко соединить все имеющиеся в компрессорной регуляторы в единую промышленную электронную сеть

РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Возможности регулятора Elektronikon могут быть легко расширены посредством дополнительных датчиков, цифровых портов ввода/ вывода данных или средств коммуникации с промышленными электронными сетями. С помощью дополнительного оборудования так же возможно:

- Подключение к сетям Ethernet IP, Profibus, Modbus, CAN
- Подключение устройств посредством дополнительных аналоговых /цифровых входов / входов
- Подключение устройств центрального управления сетью компрессоров
- Подключение устройств дистанционного мониторинга и контроля сети компрессоров

ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛЯТОРА

- **Дополнительный 4-й индикатор сервисного обслуживания**
- **Новый более удобный интерфейс**
- **Встроенный вебсервер для дистанционной визуализации состояния компрессора**
- **Дополнительные порты, в том числе соединения типа Ethernet**



Elektronikon Mk.5 Standard

ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛЯТОРА

- **Графический дисплей высокого качества**
- **Дополнительный 4-й индикатор сервисного обслуживания**
- **Новый более удобный интерфейс**
- **Встроенный вебсервер для дистанционной визуализации состояния компрессора**
- **Дополнительные порты, в том числе соединения типа Ethernet**
- **Карта памяти SD**



Elektronikon Mk.5 Graphic

АВТОНОМНЫЕ СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ СЕТЬЮ КОМПРЕССОРОВ

Контролируемая должным образом, система получения сжатого воздуха может существенно сократить энергозатраты, снизить объем технического обслуживания, уменьшить простои, увеличить выход сжатого воздуха и повысить качество продукции. При использовании контроллеров серии ES компании «Атлас Копко» вы получите дополнительные преимущества. Поскольку последовательное снижение рабочего давления на 1 бар приводит к 7%-ному прямому энергосбережению и дополнительной 3%-ной экономии за счет уменьшения утечек, значение прецизионного контроля и управления трудно переоценить.







ES 4i

Простая центральная система управления позволяет снизить рабочее давление в сети и энергопотребление. Может обеспечивать одновременное управление до 4 компрессоров, один из которых может быть частотно регулируемым (VSD). Некоторые особенности ES4i: нет отдельного модуля, который необходимо крепить на стене.

- **Отсутствие отдельных модулей позволяет снизить стоимость монтажа и сложность системы**
- **Промышленная электронная сеть CAN, объединяет регуляторы компрессоров в единую систему, что заметно повышает надежность компрессорного оборудования**
- **Давление измеряется в одной точке**
- **Два диапазона давлений (переключение по таймеру)**
- **Таймерное управление общим выключением и перезапуском**
- **Выравнивание наработок каждой из машин**

ES 6i

ES6i система позволяет одновременно управлять 6 компрессорами, каждый из которых может быть VSD. При этом ES 6i поддерживает частоту вращения ротора электродвигателя каждого из VSD компрессоров в оптимальном для него режиме.

- **Отсутствие отдельных модулей позволяет снизить стоимость монтажа и сложность системы**
- **Промышленная электронная сеть CAN, объединяет регуляторы компрессоров в единую систему, что заметно повышает надежность компрессорного оборудования**
- **Давление измеряется в одной точке**
- **Два диапазона давлений (переключение по таймеру)**
- **Таймерное управление общим выключением и перезапуском**
- **Выравнивание наработок каждой из машин**

ES 6

Настенный модуль, способный управлять как компрессорами, оборудованными регуляторами Elektronikon, так и без них.. Контроллер может обеспечивать одновременное управление до 6 компрессоров, каждый из которых может быть частотно-регулируемым (VSD)

- **Настенный модуль: система не зависит от типа компрессоров**
- **Сигналы могут передаваться как посредством сети CAN, так и посредством обычных проводов**
- **Цветной сенсорный экран делает систему более эргономичной**
- **Дистанционное измерение давления**
- **Выносной датчик давления в базовой комплектации**

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ СИСТЕМ ES4i, ES6i, ES6

Наименование	ES 4i	ES 6i	ES 6
Отсутствие отдельных модулей позволяет снизить стоимость монтажа и сложность системы	+	+	–
Промышленная электронная система CAN объединяет регуляторы компрессоров в единую систему, что заметно повышает надежность компрессорного оборудования	+	+	+
Давление измеряется в одной точке	+	+	+
Возможность мониторинга компрессорной системы с передачей данных в сеть Ethernet	+	+	+
Частота вращения роторов электродвигателей компрессоров VSD поддерживается на оптимальном для них уровне	+	+	+

ЦЕННОСТИ



Развитие через инновации

Благодаря более чем 140-летнему опыту инноваций компания «Атлас Копко» поставляет продукцию и предоставляет услуги, которые помогут вам достичь максимальной эффективности и производительности вашего бизнеса.

Наша миссия, как лидера компрессорной отрасли, – обеспечить высокий уровень качества сжатого воздуха и минимальные расходы на эксплуатацию.

Постоянно совершенствуя продукты за счет инновационных решений, мы стремимся обеспечить вам максимальную выгоду и уверенность в будущем вашего бизнеса.



На основе взаимодействия

В процессе долгосрочного взаимодействия с нашими заказчиками мы изучили их потребности и задачи, а также накопили обширные знания о производственных процессах в разных отраслях промышленности. Это позволяет нам гибко адаптировать решения к индивидуальным требованиям заказчика. Мы предлагаем оборудование, которое соответствует вашим потребностям в сжатом воздухе и превосходит ваши ожидания.



Надежный партнер

Имея представительства более чем в 170-ти странах, мы оказываем поддержку заказчикам в любом месте, в любое время. Логистическая служба обеспечивает оперативную доставку запасных частей тогда, когда вам нужно.

Как надежный партнер, мы сделаем все возможное, чтобы наши технологии и знания способствовали росту и процветанию вашей компании. Вы можете положиться на «Атлас Копко», ведь эффективность вашего производства – наш приоритет!

ГЕОГРАФИЯ ОФИСОВ «АТЛАС КОПКО»



ОФИСЫ ПРОДАЖ ЗАО «АТЛАС КОПКО»

Центральный офис

Москва

141402, Московская область, г. Химки, Вашутинское шоссе, 15,
тел.: +7 (495) 933-55-50, факс: +7 (495) 933-55-60

Санкт-Петербург
192019, г. Санкт-Петербург, Хрустальная ул., 11,
тел.: +7 (812) 324-23-24, факс: +7 (812) 327-34-18

Нижний Новгород
603022, Нижний Новгород, ул. Тимирязева 15/2, офис 401, 402,
тел/факс: +7 (831) 201-32-41, -42, -43, -44.

Самара
443036, г. Самара, ул. Авроры, 63, 8 этаж,
тел.: (846) 979-69-86,
факс.: +7 (846) 979-69-85, тел.: (846) 979-69-90

Ростов-на-Дону
344065, г. Ростов-на Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша, 1/52,
оф. 624,
тел.: +7 (863) 203-71-90-(91,92), факс: +7 (863) 203-71-91

Казань
420101, Казань, ул.Фучика, д.92, офис 216,
тел +7 (843) 229-44-42, факс: (843) 228-70-51

Краснодар
350029, г. Краснодар, Зиповская ул., д. 5/8, офис 101,
тел.: +7(988) 622-70-50

Новосибирск
630007, г. Новосибирск, ул. Кривощековская, 15, к.4 офис 1
тел.: +7 (383) 212-09-13, (383) 230-27-94, (383) 230-27-96

Красноярск
660093, г.Красноярск, ул. Вавилова, 2 «Д», оф. 204,
тел. +7 (913) 534-85-47

Хабаровск
680009, г. Хабаровск, ул. Промышленная, 20 «Е»,
тел. +7 (4212) 79-39-11, 45-06-22

Екатеринбург
620100, г. Екатеринбург, ул. Сибирский тракт, 12, стр. 18,
тел.: +7 (343) 310-32-03, факс: +7 (343) 310-32-04

Пермь
614010, г. Пермь, Комсомольский проспект, 98, оф. 5,
тел.: +7 982 444 01 23, факс: +7 (343) 310-32-04

Челябинск
454080, г. Челябинск, ул. Сони Кривой, 83, 8 этаж, оф. 804,
тел.: +7 (351) 245-08-68, : +7 (343) 310-32-04

Башкортостан
450097, Башкортостан, г. Уфа, ул. 8 Марта, 32,
тел.: +7 (347) 291-69-20, 291-69-21, факс: +7 (343) 310-32-04

«Атлас Копко» – всегда рядом с Вами!

gost.e-ecolog.ru

Atlas Copco

gost.e-ecolog.ru