ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 1000 м^3/час

Альбом 3

СО Спецификации оборудования стр. 3÷42

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 1000 м^3/час

Альбом 3

СО Спецификации оборудования

Разработан:
АО "Гипропласт"

Главный инженер института — В.Е.Гулевский

Главный инженер проекта — Н.И.Бояринцева

Утвержден Роскомхимнефтепромом
Приказ от 08.11.95 № 09/1-11-91
Введен в действие АО "Гипропласт"
Приказ от 09.11.95 № 23

Содержание альбома 3

NN листов	Наименование	Страница
ТХ СО	Спецификация оборудования (при производитель-	3
	ности от 500 до 1000 нм³/час)	
ТХ СО1	Спецификация оборудования (при производитель-	5
	ности от 100 до 500 нм³/час)	
ТХ СО2	Спецификация изделий и материалов (при произ-	7
	водительности от 500 до 1000 нм³/час)	
ТХ СО3	Спецификация изделий и материалов (при произ-	18
	водительности от 100 до 500 нм³/час)	
АТХ СО	Спецификация оборудования	29
ЭЛ СО	Спецификация оборудования (Электроосвещение)	39

Инв.№ | Подпись, дата | Взамен инв.№

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А1/1-3	Абсорбер насадочный	чертеж	шт.					3	1150
	Диаметр 1200 мм	Гипропласта							
	Высота 2900 мм	ТПР 907-9-04.95							
	Давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 атм (изб.)	(лист 13÷16)							
	Температура до 150 °С								
	Материал: сталь углеродистая								
	Насадка по ТУ 952187-90								
для	Насадка поролас	ТУ 952187-90							
А1/1-3	Объем: 4,2 м^3								

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.Nподл.

Привязан

Инв.N

ГИП	Бояринцева		09.95
Утвердил	Куликов		09.95
Н.контр.	Хельберг		09.95
Проверил	Кустов		09.95
Разработал	Викторова		09.95
Разработал	Гусева		09.95

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СО

Спецификация оборудования (при производительности от 500 до 1000 нм^3/час)

стадия	лист	листов
РП	1	2

АО "Гипропласт"

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Т2	Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным компенсатором на кожухе	480ТКВ-1,6-М1/25Г-2-2--У-И-гр. 5а	шт.					1	798
	Поверхность теплообмена 15,5 м^2								
	Среда: трубное пространство: вода оборотная								
	температура 25 – 35 °С, давление до 4 кгс/см^2	ТУ 26-02-1098--88							
	межтрубное пространство: водяной пар с примесями органических								
	веществ, температура до 150 °С, давление от 0,5 атм (изб.) до								
	8,7 кгс/см^2 (изб.)								
	Материал: сталь углеродистая								
	Борисоглебский завод химического машиностроения								
Т3	Калорифер паровой	КП46-СК-01У3А	шт.					1	45
	Поверхность теплообмена 17,42 м^2								
	Костромской калориферный завод								

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. СО

Лист 2

400447-03 5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А1/1-3	Абсорбер насадочный	чертеж	шт.					3	550
	Диаметр 800 мм	Гипропласта							
	Высота 2300 мм	(лист 17÷20)							
	Давление от 0,5 атм (ост.) до 0,7 атм (изб.)								
	Температура до 150 °С								
	Материал: сталь углеродистая								
	Насадка по ТУ 952187-90								
для	Насадка поролас	ТУ 952187-90							
А1/1-3	Объем: 1,2 $м^3$								

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.N

Листов

ГИП	Бояринцева	09.95
Утвердил	Куликов	09.95
Н.контр.	Хельберг	09.95
Проверил	Кустов	09.95
Разработал	Викторова	09.95
Разработал	Гусева	09.95

ТПР 907-9-04.95 ТХ, С01

Спецификация оборудования (при производительности от 100 до 500 $нм^3$/час)

стадия	лист	листов
РП	1	2

АО "Гипропласт"

Ц00447-03 6

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Т2	Теплообменник вертикальный кожухотрубчатый с температурным ком-	400ТКВ-1,6-	шт.					1	798
	пенсатором на кожухе	М1/25Г-2-2-							
	Поверхность теплообмена 15,5 $м^2$	-У-И-гр. 5а							
	Среда: трубное пространство: вода оборотная								
	температура 25 - 35 °С, давление до 4 $кгс/см^2$	ТУ 26-02-1090-							
	межтрубное пространство: водяной пар с примесями органических	-88							
	веществ, температура до 150 °С, давление от 0,5 атм (ост.) до								
	8,7 $кгс/см^2$ (изб.)								
	Материал: сталь углеродистая								
	Борисоглебский завод химического машиностроения								
Т3	Калорифер паровой	КПСБ-СК-01У3А	шт.					1	45
	Поверхность теплообмена 17,42 $м^2$								
	Костромской калориферный завод								

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С01

Лист 2

Ц 90 447-03 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия и материалы, поставляемые заказчиком								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , Ру=16, Dy=25	16Ч3БР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796		3722321005	0.0052	2	3.2
	в комплекте:								
	Фланец 1-25-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	796				4	1.17
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.064
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.015
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=25	15КЧ19П1,П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732111039	0.0027	12	2.7
	в комплекте:								
	Фланец 1-25-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	796				24	1.17
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				96	0.064
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.015

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.С02

ГИП	Бояринцева		09.95
Утвердил	Куликов		09.95
Н.контр.	Хельберг		09.95
Проверил	Кочанова		09.95
Разработал	Матвеева		09.95

Спецификация изделий и материлов (при производительности от 500 до 1000нм³/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	11

АО ГИПРОПЛАСТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=50	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732131038	0.008	2	8.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-50-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	796				4	2.58
	Болт М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.134
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Dy=25	15С12П2 (К322010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742121023	0.0113	13	5.6
	в комплекте:								
	Фланец 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				26	1.16
	Болт М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				104	0.059
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				104	0.015
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=50	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742141028	0.017	1	17.1
	в комплекте:								
	Фланец 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.81
	Шпилька БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.139
	Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.039
	Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.009
		СТАЛЬ 20							

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=80	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742151025	0.03	4	36.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	4.8
	Шпилька БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				64	0.139
	Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.039
	Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.009
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=100	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742151026	0.042	3	50.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-100-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				6	7.4
	Шпилька БМ20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				48	0.24
	Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.077
	Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Dy=50	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742411005	0.037	3	13.8
	в комплекте:								
	Фланец 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				6	4.59
	Шпилька БМ20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				24	0.24
	Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				48	0.077
	Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				48	0.023

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Dy=10	45С13НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742611030	0.0055	1	0.8
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , Ру=16, Dy=50, Ру2=6, Dy2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742517034	0.075	3	0.6
	в комплекте: Пружина №101.								
	Фланец 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.28
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
	Фланец 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.76
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Dy=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211028	0.09	16	100.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	795				32	8.3
	Болт М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				256	0.239
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				256	0.063

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	Труба 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	м					20	0.615
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					9	0.6
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТ3СП	шт					1	0.6
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					5	1.3
	Заглушка 1-80-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					2	3
	Заглушка 1-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					8	7.1
	Заглушка 2-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					3	6.8
	Заглушка 3-25-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт					3	0.8
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ								
	Диафрагма ДФС-10-150-Б Устан. 12	ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25	шт					1	20
	ИЗДЕДИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ								
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100ММ	СТАЛЬ 20	шт	796				2	

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия, поставляемые подрядчиком								
	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Труба 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	м					84	1.48
	Труба 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	м					41	3.36
	Труба 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м					2.5	4.04
	Труба 76*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м					28	6.26
	Труба 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м					39	7.38
	Труба 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м					46	10.26
	Труба 159*4,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м					126	17.15
	Труба 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	м					31	1.82
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Отвод 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					12	0.5
	Отвод П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					9	1
	Отвод П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					3	0.7
	Отвод 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт					7	1.4

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Отвод П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				13	1.4
	Отвод 90 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				14	2.5
	Отвод 90 159*4,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				46	6.1
	Переход К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.2
	Переход П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.6
	Переход К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	3.7
	Переход П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5
	Заглушка 159*4,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	1.5
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Фланец 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0.64
	Фланец 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.33
	Фланец 1-25-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.17
	Фланец 1-80-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3.71
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	8.16
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				28	0.033
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	Прокладка А-25-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				10	0.01
	Прокладка А-50-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.018

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Прокладка А-80-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				3	0.032
	Прокладка А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				29	0.013
	Прокладка А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				7	0.026
	Прокладка А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.04
	Прокладка А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				40	0.066
	Прокладка Б-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.049
	Прокладка В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				26	0.004
	Прокладка А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.026
	Прокладка А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.04
	Прокладка А-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.052
	Прокладка Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.014
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Гайка М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				40	0.011
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				24	0.015
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.033
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.063
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796				48	0.063
	Болт М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				40	0.039

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Болт М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				20	0.059
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				4	0.064
	Болт М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.142
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.289
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796				48	0.289
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				5	0.78
	Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				0.2	2.83
	Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.4	18.84
	Круг 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	м	006				4.2	1.58
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				3	14.2
	Швеллер 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.15	18.4
	Уголок 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				2.25	3.77
	Уголок 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.46	4.81
	Уголок 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				12.8	7.36
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ								
	Бобышка Установка 10	ЗК4-1-87 СТАЛЬ 20	шт	796				6	1.104
	Расширитель Установка 48	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1.5
	Расширитель Установка 68	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5

Привязан

Инв.N

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Отборное устройство Установка 1	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				4	1.09
	Отборное устройство Установка 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0.84
	Расширитель Установка 23	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
	Расширитель Установка 24	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
	Бобышка Установка 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.96
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ								
	Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	0.7
	Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	1.1
	Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2	3.5
	Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				6	1.2
	Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	3.5
	Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				8	4.2
	Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				29	4.1
	Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				4	0.1
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1,0	КЗ2-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 1,9	КЗ2-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ. 0,55	КЗ2-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1,15	К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1	
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ								
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА530*503*025	ТРП 907-9-04.95-ТХ ЛИСТ9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2	
								2	

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения наименование	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия и материалы, поставляемые заказчиком								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , Ру=16, Dу=25	16Ч3БР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796		3722321005	0.0052	2	3.2
	в комплекте:								
	Фланец 1-25-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	798				4	1.17
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	798				16	0.064
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.015
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dу=25	15КЧ19П1,П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732111039	0.0027	12	2.7
	в комплекте:								
	Фланец 1-25-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	796				24	1.17
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				96	0.064
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.015

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.СОЗ

ГИП	Бояринцева		09.95
Утвердил	Куликов		09.95
Н.контр.	Хельберг		09.95
Проверил	Качанова		09.95
Разработал	Матвеева		09.95

Спецификация изделий и материалов (при производительности от 100 до 500 нм³/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	11

АО ГИПРОПЛАСТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=16, Dy=50	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796		3732131038	0.008	2	8.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-50-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	796				4	2.58
	Болт М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.134
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=25, Dy=25	15С12П2 (К322010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742121023	0.0113	18	5.6
	в комплекте:								
	Фланец 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				36	1.16
	Болт М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				144	0.059
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				144	0.015
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=50	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742141028	0.017	1	17.1
	в комплекте:								
	Фланец 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.81
	Шпилька БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.139
	Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.039
	Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.009

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=80	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742151025	0.03	4	36.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	4.8
	Шпилька БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				64	0.139
	Гайка АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.039
	Шайба 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.009
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , Ру=40, Dy=100	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742151026	0.042	4	50.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-100-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	7.4
	Шпилька БМ20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				64	0.24
	Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.077
	Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				128	0.023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , Ру=63, Dy=50	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742411005	0.037	3	13.8
	в комплекте:								
	Фланец 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				6	4.59
	Шпилька БМ20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				24	0.24
	Гайка АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				48	0.077
	Шайба 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				48	0.023
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК , Ру=40, Dy=10	45С13НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742611030	0.0055	1	0.8

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ. ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , Ру=16, Dy=50, Ру2=6, Dy2=80 Пружина N101.	17С7НЖ (СППК4-50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742517034	0.075	3	0.6
	в комплекте:								
	Фланец 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.28
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
	Фланец 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				3	2.76
	Болт М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				12	0.119
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				12	0.033
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Dy=100	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211026	0.05	12	52.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-100-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				24	4.9
	Болт М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				192	0.134
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				192	0.033
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , Ру=16, Dy=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211028	0.09	2	100.0
	в комплекте:								
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 00 СТАЛЬ 20	шт	796				4	8.3
	Болт М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				32	0.239
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				32	0.063

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	Труба 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	м	006				20	0.615
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				9	0.6
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ ВСТ3СП	шт	796				1	0.6
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.3
	Заглушка 1-80-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3
	Заглушка 1-100-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				7	3.6
	Заглушка 1-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				1	7.1
	Заглушка 2-150-16	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	6.8
	Заглушка 3-25-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.8
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ								
	Диафрагма ДФС-10-100-Б Установка 8	ЗК4-324.00.92 СТАЛЬ 25	шт	796				1	10
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ								
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100ММ	СТАЛЬ 20	шт	796				2	

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия, поставляемые подрядчиком								
	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Труба 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	м	006				83.5	1.48
	Труба 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	м	006				41	3.36
	Труба 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				20	4.04
	Труба 76*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				28	6.26
	Труба 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				39.5	7.38
	Труба 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				163	10.26
	Труба 159*4,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	м	006				1.5	17.15
	Труба 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	м	006				31.5	1.82
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Отвод 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.5
	Отвод П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				9	1
	Отвод П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.7
	Отвод 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				7	1.4

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Отвод П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				13	1.4
	Отвод 90 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				60	2.5
	Отвод 90 159*4,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	6.1
	Переход К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.2
	Переход П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0.6
	Переход К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	3.7
	Переход П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5
	Заглушка 108*4	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0.7
	Заглушка 159*4,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	Фланец 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0.64
	Фланец 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.33
	Фланец 1-25-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.17
	Фланец 1-80-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	3.71
	Фланец 1-100-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				7	4.73
	Фланец 1-150-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	8.16

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				28	0.033
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	Прокладка А-25-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				10	0.01
	Прокладка А-50-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.018
	Прокладка А-80-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				3	0.032
	Прокладка А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				29	0.013
	Прокладка А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				7	0.026
	Прокладка А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.04
	Прокладка А-100-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				31	0.047
	Прокладка А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				5	0.066
	Прокладка Б-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.049
	Прокладка В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				36	0.004
	Прокладка А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.026
	Прокладка А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.04
	Прокладка А-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.052
	Прокладка Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.014

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Гайка М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				40	0.011
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				24	0.015
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				64	0.033
	Гайка М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.063
	Болт М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				40	0.039
	Болт М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				20	0.059
	Болт М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				4	0.064
	Болт М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.142
	Болт М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				56	0.15
	Болт М20*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.289
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	Полоса В4*25-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				5	0.78
	Полоса В6*60-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				0.2	2.83
	Полоса В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.4	18.84
	Круг 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	м	006				4.2	1.58
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				3	14.2
	Швеллер 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.15	18.4
	Уголок 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				2.25	3.77

Привязан

Инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Уголок 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				1.46	4.81
	Уголок 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006				12.8	7.36
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР. СТАЛИ								
	Бобышка Установка 10	ЗК4-1-87 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1.104
	Расширитель Установка 48	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1.5
	Расширитель Установка 68	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	1.5
	Отборное устройство Установка 1	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				4	1.09
	Отборное устройство Установка 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0.84
	Расширитель Установка 23	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
	Расширитель Установка 24	ЗК4-4-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	2.5
	Бобышка Установка 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0.96
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ								
	Опора 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	0.7
	Опора 32-ТХ-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				5	1.1
	Опора 76-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2	3.5
	Опора 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				6	1.2
	Опора 89-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	3.5
	Опора 108-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				33	4.2
	Опора 159-КП-АС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1	4.1

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Опора 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				4	0.1
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,55	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				3	
	КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1,15	К21 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				1	
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ								
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА530*503*025	ТРП 907-9-04. 95-ТХ лист9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				2	

Привязан

Инв.N

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Оборудование и материалы поставки заказчика								
	1.1. Приборы								
	Местный контроль температуры верхнего и нижнего слоя в аппаратах								
	А1/1÷3 t=105÷115 °С								
1а, б	Термометр манометрический показывающий	ТГП-100-М1	шт.					6	
	Предел измерения: 0÷150 °С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона – 500 мм	ТУ25-7310.0070-							
	Длина соединительного капилляра – 6 м	-87							
	П.О. "Теплоконтроль" г. Казань								
	Местный контроль температуры водно-органического стока и обратной								
	воды после аппарата поз. Т2 t=+35÷+40 °С								
2а, б	Термометр манометрический показывающий	ТКП-100-М1	шт.					2	
	Предел измерения: 0÷50 °С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона – 160 мм	ТУ25-7310.0070-							

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Инв.№

Привязан

Листов

ТПР 907-9-04.95 АТХ, СО

ГИП	Бояринцева		
Утвердил	Гозинов		08.95
Н.контр.	Федзин		0895
Проверил	Алферьев		0895
Разработ.	Семенова		08.95

Модульная установка по очистке газовых выбросов от органических примесей производительностью от 100 до 1000 нм³/час

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	1	10

АО "Гипропласт"

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Длина соединительного капилляра - 6 м	-87							
	Местный контроль температуры азота после калорифера поз. Т3								
	t=+60÷80 °С								
3а, б	Термометр манометрический показывающий	ТКП-100-М1	шт.					1	
	Предел измерения: 0÷100 °С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона - 160 мм	ТУ25-7310.0070-							
	Длина соединительного капилляра - 6 м	-87							
	Регистрация температуры паро-газовой смеси на очистку t=+40 °С								
4а, б	Термометр манометрический самопишущий газовый	ТГС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: 0÷100 °С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона - 250 мм	ТУ25-7310.031-							
	Длина соединительного капилляра - 6 м	-86							
	П.О. "Теплоконтроль" г. Казань								
	Регистрация температуры пара 0,7 ати на вводе t= 150 °С								
5а, б	Термометр манометрический самопишущий газовый	ТГС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: 0÷200 °С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона - 200 мм	ТУ25-7310.031-							
	Длина соединительного капилляра - 6 м	-86							

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

ЦОО 447-03 31

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регистрация температуры азота на вводе перед калорифером поз. Т3								
	t= 25 °С								
6а, б	Термометр манометрический самопишущий газовый	ТГС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: -50÷+50 °С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона – 200 мм								
	Длина соединительного капилляра – 6 м	ТУ25-7310.031-						1	
		-86							
	Местный контроль давления пара перед калорифером поз. Т3 Р=3 ати								
7	Манометр показывающий	МП4-У-4кгс/см^2-	шт.					1	
	Томский манометровый завод	-1,5-рад. без.							
		фланца							
		ТУ25-02.180.335-							
		-84							
	Регистрация давления пара на вводе Р=0,7 ати								
8	Манометр самопишущий	МТС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: 0÷1 кгс/см^2	УХЛ4							
	Время одного оборота диаграммы – 12 часов	ТУ25-02.181.962-							
	П.О. "Теплоконтроль" г. Казань	-79							
	Регистация давления паро-газовой смеси на вводе Р=-0,5÷+0,7 ати								

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

ТПР 902-9-04.95 АТХ.СО

Лист 3

Ц 00447-03 32

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Мановакуумметр самопишущий	МВТС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: -1÷0÷1,5 кгс/см^2	УХЛ4							
	Время одного оборота диаграммы - 12 часов	ТУ25-02.181.962-							
		-79							
	Регистрация давления азота на вводе перед калорифером поз. Т3 Р=0,7 ати								
10	Манометр самопишущий	МТС-712-М1	шт.					1	
	Предел измерения: 0÷1 кгс/см^2	УХЛ4							
	Время одного оборота диаграммы - 12 часов	ТУ25-02.181.962-							
		-79							
	Местный контроль давления пара перед аппаратами А1/1÷3 Р=0,7 ати								
11	Манометр показывающий	МП4-У-1кгс/см^2-	шт.					3	
	Томский манометровый завод	-1,5- рад. без.							
		фланца							
		ТУ25-02.180.335-							
		-84							
	Регистрация расхода паро-газовой смеси на очистку:								
	Для производительности F=500÷1000 нм^3/час								
12а	Диафрагма	ДФС-10-150-Б	шт.					1	
		РД50-213-80							

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

Лист 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Ц00447-03 23

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12б	Дифманометр-расходомер сильфонный самопишущий.	ДСС-712-М1	шт.					1	
	Класс точности - 1.0	ТУ25-7310.0063-							
	Рабочее давление - 63 кгс/см^2	-87							
	Время одного оборота диаграммы - 12 часов								
	Степень защиты - IP54								
	Для производительности F=100÷500 нм^3/час								
12а	Диафрагма	ДФС-10-100-Б	шт.					1	
		РД50-213-80							
12б	Дифманометр-расходомер сильфонный самопишущий.	ДСС-712-М1	шт.					1	
	Класс точности - 1.0	ТУ25-7310.0063-							
	Рабочее давление - 63 кгс/см^2	-87							
	Время одного оборота диаграммы - 12 часов								
	Степень защиты - IP54								

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

ТПР 902-9-04.95 АТХ.СО

Ц00 447-03 34

Лист 5

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.2. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА								
	1.2.1. Вентиль запорный Ду=15 мм Ру=16 МПа	15с54бк	шт.					2	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

Лист 6

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК								
	1.3.1. Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75	14 х 1,6	м					50	
	В10 ГОСТ 8733-87								

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 АТХ.СО

Лист 7

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Ц20447-03 36

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	Материалы для прокладки трасс и изготовления стоек под приборы по ТК4-558-83; ТК4-3496-81; ТК4-3542-81 - 16 шт.								
	2.1.1. Уголок (для трасс) Б 25 х 25 х 3,0 ГОСТ 8509-86		кг					70	
	Ст. 3 сп ГОСТ 535-88								
	2.1.2. Лист Б 2,0 ГОСТ 19904-90		кг					30	
	IV Ст. 3 кп 3 ГОСТ 16523-89								
	2.1.3. Лист Б 3,0 ГОСТ 19904-90		кг					50	
	IV Ст. 3 кп 3 ГОСТ 16523-89								
	2.1.4. Лист Б 4,0 ГОСТ 19903-74		кг					30	
	Ст. 3 кп 3 ГОСТ 14637-79								
	2.1.5. Лист Б 6,0 ГОСТ 19903-74		кг					35	
	Ст. 3 кп 3 ГОСТ 14637-79								

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.Nподл.

Привязан

Инв.N

ТПР 902-9-04.95 АТХ.СО

Лист 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. Полоса перфорированная ТУ36-22.21.88.021-91	ПП 1Г28		шт.				3	
	2.2.2. Швеллер перфорированный ТУ36-22.21.88.021-91	ШП1 Г60 х 35		шт.				9	
	2.2.3. Узел обвязки ТУ36-1759-84 Е	ОП-105		шт.				2	
		УХЛ2							
	2.2.4. Узел обвязки ТУ36-1759-84 Е	ОП-109		шт.				3	
		УХЛ2							

Привязан

Инв.№

ТПР 902-9-04.95 АТХ.СО

Лист 9

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ								
	(Материалы для изготовления учтены в разделах 2.1; 2.2)								
	2.3.1. Стойка по ТК4-558-83	СП-1	шт.					4	
	2.3.2. Стойка по ТК4-558-83	СП-2	шт.					3	
	2.3.3. Стойка по ТК4-3542-81	СП-24	шт.					9	
	2.3.4. Кронштейн по ТК4-3496-81	КУ-3	шт.					9	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 АТХ. СО

Лист 10

Инв.Nподл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

АЛЬБОМ 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборуд. кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих изделий.								
	1.1 Кабель на 1000В, круглый, с заполнением, с медными жилами	ВВГз -1000							
	2х2,5мм ^{2}	ГОСТ16442-80	КМ				0,4	0,12	
	3х2,5мм ^{2}		КМ				0,5	0,01	
	черт. ЭЛ л.2								

ПРИВЯЗАН			
			листов
Инв.N			
ТПР 907-9-04.95 ЭЛ, СО			
ГИП	Боярищева		
Утвердил	Чудинов		09.95
Н.контр.	Стародубец		
Проверил	Тимченко		05.95
Разработал	Тимченко		05.95
Разработал	Хельберг		09.95

Спецификация оборудования. (электроосвещение)

стадия	лист	листов
Р	1	4

А.О."ГИПРОПЛАСТ"

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Ц00 447-03 40

формат А3

АЛЬБОМ 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборуд. кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Электрооборудование территориальных управлений								
	1.2 Светильник взрывонепроницаемый подвесной для ламп мощн. до 200ВТ	ВЗГ/В4А-200МС	шт				0,03	6	
	П.О. " Электролуч" г. Москва	ТУ16-535.778-73							
	1.3 Светильник аккумуляторный	НАП99х3,75/П-36-	шт				0,04	1	
		01-8М3							
	Завод " ВНИИВЭ " г. Донецк	ТУ16-545.879-76							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРИВЯЗАН

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ЭЛ.СО

Лист 2

Ц00447-03 41 формат А3

АЛЬБОМ 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборуд. кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Материалы, поставки через оптовую торговлю								
	1.4 Лампа накаливания нормальная напряжением 220В, мощностью 200ВТ	ГОСТ2239-80	ШТ			Входит в стоимость монтажа		6	
	МЭЛЗ								
	1.5 Лента стальная 25х4 мм	ГОСТ6009-74	КГ				"	32	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРИВЯЗАН

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ЭЛ. СО

Лист 3

АЛЬБОМ 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборуд. кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Материалы, поставляемые подрядчиком								
	2.1 Коробка ответвительная	У489У1	ШТ			Входит в стоимость монтажа		6	
	2.2 Сальник	У2589У2	ШТ				"	8	
	2.3 Хомутик	С437У2	ШТ				"	12	
	2.4 Профиль монтажный	К235	ШТ				"	60	
	2.5 Сталь толстолистовая, ГОСТ19903-74, толщиной 5 мм	ГОСТ19903-74	КГ				"	5	
	2.6 Труба водогазопроводная, без резьбы и муфты, ø 20 х 2,8 мм	ГОСТ3262-75	КМ / Т				"	0,006 / 0,009	

ПРИВЯЗАН

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ТПР 907-9-04.95 ЭЛ.СО

Лист 4

Ц60447-03 (43) формат А3

gost.e-ecolog.ru