ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 1000 м^3/час

Альбом 2

ТХ ВТ Ведомости трубопроводов по линиям стр. 3÷138

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

907-9-04.95

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ОЧИСТКЕ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 1000 м^3/час

Альбом 2

ТХ ВТ Ведомости трубопроводов по линиям

Разработан:
АО "Гипропласт"

Главный инженер института В.Е.Гулевский

Главный инженер проекта Н.И.Бояринцева

Утвержден Роскомхимнефтепромом
Приказ от 08.11.95 № 09/1-11-91
Введен в действие АО "Гипропласт"
Приказ от 09.11.95 №23

Содержание альбома 2

NN листов	Наименование	Страница
ТХ.ВТ1	Ведомость трубопроводов по линиям (при производительности от 500 до 1000 нм³/час)	3
ТХ.ВТ2	Ведомость техномонтажная на изоляцию оборудования (при производительности от 500 до 1000 нм³/час)	60
ТХ.ВТ3	Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 500 до 1000 нм³/час)	62
ТХ.ВТ4	Ведомость трубопроводов по линиям (при производительности от 100 до 500 нм³/час)	71
ТХ.ВТ5	Ведомость техномонтажная на изоляцию оборудования (при производительности от 100 до 500 нм³/час)	128
ТХ.ВТ6	Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 100 до 500 нм³/час)	130

Инв.№ | Подпись, дата | Взам. инв.№

Альбом 2

Блок 1 линия 1
Наименование продукта: 1.1-парогазовая смесь на очистку

Начало линии: 1-1.1-35-150-с1
Конец линии: 1-1.1-2-150-с1-S /коллектор/

Рабочие условия P кгс/см2	Рабочие условия t град.С	Категория трубопровода	Испытания на прочность давление гидравл	Испытания на прочность плотн. пневматически	Указание по изоляции
0.70	40	Аа I	2.00	1.00	.

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	Труба	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	м	7	
2	Отвод	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	шт	3	
3	Опора	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	1	

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ГИП	Бояринцева		09.95
Утвердил	Куликов		09.95
Н.контр.	Хельберг		09.95
Проверил	Кочанова		09.95
Проверил	Викторова		09.95
Разработал	Матвеева		09.95

Ведомость трубопроводов по линиям (при производительности от 500 до 1000 нм³/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	57

АО ГИПРОПЛАСТ

Ц 10447-02 4

Альбом 2

4

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-1-150-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА 1	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
7	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	3К4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ЗАГЛУШКА	3-25-48	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

Альбом 2

5

БЛОК 1 ЛИНИЯ 3

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-37-150-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-2-150-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 3

Ц00447-02 6

Альбом 2

6

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-5,103-44-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,1-2-150-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322Ø10,Ø4)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 4

Ц00447-02 7

Альбом 2

17

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/1
КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1.1-6-80-Р1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=50, РУ2=5, DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 5

Ц00447-02 8

Альбом

БЛОК	ЛИНИЯ 6	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ								
НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-5-50-01-S/ПРЕДОХРАН. КЛАПАН/		0,70	150	АА I	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ								

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

8

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 6

Ц00447-02 9

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 7

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,2-9-150*С1-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-3-150*С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	0,00	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АО22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 7

Ц 00447-02 10

Альбом 2

10

БЛОК 1 ЛИНИЯ 8
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.1-9-150-01-S (А1/1)
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.2-34-150-01-

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 8

Ц00447-02 11

Альбом 2

11

БЛОК 1 ЛИНИЯ 9
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
4	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 9

Ц00447-02 12

Альбом

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2,101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	В IV	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД	П Э 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
7	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 24	3К4-4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
9	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00,00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
10	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
12	ЗАГЛУШКА	1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
13	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
14	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
15	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
16	ОПОРА	76-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
17	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 10

12

Ц60447-02 13

Альбом

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
18	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
19	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-10-65-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	В IV	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DУ=50	19038НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

Привязан

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

Альбом 2

16

БЛОК 1 ЛИНИЯ 12
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/2
КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,1-13-80-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ,ПРУЖ, ПОЛНОПРОЬЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=50, РУ2=6, DУ2=80	1707НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-84.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 14

У00447-02 17

Альбом 2

17

БЛОК 1 ЛИНИЯ 13
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-12-50-С1-S/ПРЕДОХРАН. КЛАПАН/
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 15

400447-02 18

Альбом 2

18

БЛОК 1 ЛИНИЯ 14

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-35-150-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-150-С1-S /КОЛЛЕКТОР7

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА 1	2,00	1,00	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 16

Ц00447-02 19

Альбом 2

19

БЛОК 1 ЛИНИЯ 15

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ ЧА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-37-150-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-150-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ,ВТ1

ЛИСТ 17

Ц 00447-02 20

Альбом 2

20

БЛОК 1 ЛИНИЯ 16
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1=ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-14-150-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DY=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=25	15С12П2 (КЗ22010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
7	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	3К4.1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ЗАГЛУШКА	3-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 18

Ц00447-02 21

Альбом

БЛОК 1 ЛИНИЯ 17

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-5,103-44-25-С-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-15Н-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2.00	0.00	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 19

Ц00447-02 22

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 18
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.2-20-150-С1-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1.1-15-150-С1-S

Рабочие условия Р, кгс/см2	Рабочие условия Т, град.С	Категория трубопровода	Испытания на прочность: давление гидравл.	Испытания на прочность: давление пневматически	Испытания на плотн.	Указание по изоляции
0,70	40	АА I	2.00	1.00	0.00	

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 20

Ц 00447-02 23

БЛОК 1 ЛИНИЯ 19
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.1-20-150-01-S (А1/2)
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.2-34-150-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2.00	1.00	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 21

Ц00447-02 24

Альбом 2

124

БЛОК 1 ЛИНИЯ 20

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1 ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/2

КОНЕЦ ЛИНИИ КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	+	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 22

Ч00447-02 25

БЛОК 1 ЛИНИЯ 21
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/1
КОНЕЦ ЛИНИИ Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	23	
2	ПЕРЕХОД	К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=100	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	Б-20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Привязан

Инв.N

Альбом

БЛОК 1 ЛИНИЯ 22

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/2

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1,4-21-100-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=100	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-40	ГОСТ 15180-86	ПОРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 24

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2,101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,101-10-65-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/3

Рабочие условия Р, кгс/см2	Рабочие условия Т, град.С	Категория трубопровода	Испытания на прочность давлением гидравл.	Испытания на прочность давлением пневматически	Плотн.	Указание по изоляции
0,70	150	В IV	2.00	1,00	,	Изолир.

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	БП50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	16	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	32	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД,		К32-1,2			2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	
	ПОЛОСА	8-2*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	М ШТ	0,6 4	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД,		К32-1,2				
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 26

Ц00447-02 29

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 24

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-25-80-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ,ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=50, РУ2=8, DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 27

Ц00447-02 30

Альбом 2

30

БЛОК 1 ЛИНИЯ 25		Рабочие условия		Категория	Испытания на прочность			Указание
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ		Р кгс/см2	Т град.С	трубопро-вода	давление гидравл	плотн. пневматически		по изоляции
НАЧАЛО ЛИНИИ:	1-1,1-12-50-С1-S/ПРЕДОХРАН. КЛАПАН/	0,70	150	АА I	2.00	1.00	,	изолир.
КОНЕЦ ЛИНИИ:	МАГИСТРАЛЬ							

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

Лист 28

400447-02 31

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 26

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-35-150-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-26-150-С1-S /КОЛЛЕКТОР/

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 29

Ц00447-02 32

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 27

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-37-150-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-28-150-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 30

Ц00447-02 33

Альбом 2

133

БЛОК 1 ЛИНИЯ 28
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-26-150-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	48	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К32201Ø.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
7	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	3К4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ЗАГЛУШКА	32-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 31

Ц00447-02 34

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 29
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-5,103-44-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-28-150-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	B V	2,00	0,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 32

Ц 00447-02 35

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 30
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.1-32-150-01-S (А172)
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.2-34-150-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 31

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1,2-32-150-С1-S						
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1,1-27-150-С1-S	0,70	40	АА I	2,00	1,00	0,001

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 32
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/3
КОНЕЦ ЛИНИИ КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

Альбом 2

138

БЛОК 1 ЛИНИЯ 33

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1,4-21-100-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=100	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	Б.20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Привязан

Инв.N

Тпр 907-9-04.93 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 1.36

400447-02 39

БЛОК 1 ЛИНИЯ 34
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
3	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

ИНВ.N

Альбом 2

140

БЛОК 1 ЛИНИЯ 35

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
3	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 4	3К4-5-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ДИАФРАГМА	ДФС-10-150-Б УСТАН.12	3К4-324.00.02	СТАЛЬ 25	ШТ	1	
8	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 38

Ц00447-02 41

БЛОК 1 ЛИНИЯ 36

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5.103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2.301-10-80.01-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К32201Ø.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4Т25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В Т25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 39

Ц00447-02 42

БЛОК 1 ЛИНИЯ 37
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	16	
3	ЗАГЛУШКА	1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	159-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Привязан

ИНВ. N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 38
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ Т2
КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ЗАГЛУШКА	159*4,5	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ОУ=50	15С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	Б-16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АД16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12-50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ЗАГЛУШКА	2-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 23	3К4.4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 39
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4=ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В IV	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=50	15КЧ19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16		ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16		ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
7	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
10	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
11	ЗАГЛУШКА	2-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
12	ПРОКЛАДКА	Б-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 40
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В,5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т2
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	35	В IV	4,50	,	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	38*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=50	15КЧ19П2				
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
				СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2				
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
				СТАЛЬ	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
				СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ЗАГЛУШКА	2-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
10	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
11	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ИНВ.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 41
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,103-ПАР Р=3АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ Т3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	143	В IV	4,50	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00,90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	КРОНШТЕЙН УКОСИНА Д11,15СТАЛЬ УГЛЕРОД, ЛЕГИРОВ	20	К21	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В6*60	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,15	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,2	
			ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,46	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 44

Ц00147-02 47

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 42
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В V	2,00	0,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1;П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
				ВСТ3СП5			
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=25	16Ч3БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
				ВСТ3СП5			
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 68	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	3К4-274.00.90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ ВСТ3СП	ШТ	1	
8	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА530*503*025 ВЕС=0 L=400ММ СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ТПР 907-9-04.95-ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 45

Ц00447-02 48

БЛОК 1 ЛИНИЯ 43
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.103-КОНДЕНСАТ ПАРА Р=3АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ТЗ
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

Рабочие условия: Р, кгс/см2	Т, град.С	Категория трубопровода: вода	Испытания на прочность: давление гидравл.	Испытания на прочность: давление пневматически	Испытания на плотн.	Указание по изоляции
3,00	143	В IV	4,50	,	,	изолир.

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=40, DУ=10	45с13нж	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=25	16ч3бр	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР	16	К20-2,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
9	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100ММ ВЕС=0 СТАЛЬ 20		ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
10	ТРУБА	32*2,5		СТАЛЬ 20	ШТ	2	
			ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

Лист 46

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 44
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ Т3
КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М30*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 25	ШТ	4	
	ГАЙКА	М30	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	3К4.2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД, ШВЕЛЛЕР	16	К20-2,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
			ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
5	ОПОРА	32-ТХ-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА530*503*025 ВЕС=0 L=400ММ СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ТПР 907-9-04.95-ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,5Б СТАЛЬ УГЛЕРОД,						
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,55	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1 ЛИСТ 47

Ц 00447-02 50

Альбом 2

150

БЛОК 1 ЛИНИЯ 45
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-37-150-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К32201Ø,Ø4)	СТАЛЬ УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4Т25-25	ГОСТ 12821-8Ø	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В Т25-25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*5Ø	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-7Ø		ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.Ø,75 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	5Ø*5Ø*5	К2Ø-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ОПОРА	32-Х5-А	ГОСТ 85Ø9-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,75	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ЭТ1

ЛИСТ 48

Ц00447-02 51

Альбом 2

151

БЛОК 1 ЛИНИЯ 46

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1,1-9-29-01-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-75	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

ИНВ.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 49

Ц00447-02 52

Альбом 2

52

БЛОК 1 ЛИНИЯ 47 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,101-11-80-01-S КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ	0,70	80	В V	2,00	0,00	, ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322Ø10,Ø4)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4Ф25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-84.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 50

Ц00447-02 53

БЛОК 1 ЛИНИЯ 48
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л,1-1,1-20-25-С1-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

Альбом 2

154

БЛОК 1 ЛИНИЯ 49
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,101-23-80-01-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,30	0,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 52

Ц00447-02 55

Альбом 2

55

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5с

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1,1-32-25-01-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ, ПЛОТН.: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ, ПЛОТН.: ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 53

Ц00447-02 56

БЛОК 1 ЛИНИЯ 51
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1,ƒ-35-150-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	150 12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,75	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 54

Альбом 2

57

БЛОК 1 ЛИНИЯ 52
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,2-34-150-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2.00	1,00	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,75	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 55

Ц00447-02 58

БЛОК 1 ЛИНИЯ 53
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР ДЛЯ СБОРА ВЫБРОСОВ ОТ СППК
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,07	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89х3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7,5	
2	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16х70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ЗАГЛУШКА	1-80-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	89-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 56

Ц 00447-02 59

БЛОК 1 ЛИНИЯ 54

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1,1-1,1-2-190-01-S(T2)

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,3-38-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ФЛАНЕЦ	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-6	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-02-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ1

ЛИСТ 57

Ц00447-02 60

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	А-1/1-3 Адсорбер	3	1200		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П125-А	50	0.8	9.5	9.5	0.41	
	1. ДНИЩЕ С ФЛАНЦЕМ	3	1200		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	МЗБ2-А	50	0.8	8.8	8.9	0.34	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.78, 79, 80
	2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	3	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	1.9	1.9	0.06	7.903.9-2.2-18,19
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 65		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2-18,19
	4. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 20		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.5	0.01	7.903.9-2.2-18,19
	Т-2 Конденсатор	1	400		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	0.1	0.1	0.01	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.31, 87
	1. ДНИЩЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	МЗБ2-А	50	0.8	0.7	0.7	0.02	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.78, 79, 80
	2. ДНИЩЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400	0.40	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	3.9	3.9	0.17	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.78, 79, 80
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	4	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	2.5	2.5	0.08	7.903.9-2.2-18,19
	Т-3 Калорифер	1			В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П125-А	110	1.0	1.2	1.2	0.08	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.42, 97
	1. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	60	0.5	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-18,19

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ2

ГИП	Бояринцева	09.95
Утвердил	Куликов	09.95
Н. контр.	Хельберг	09.95
Проверил	Кустов	09.95
Разработал	Викторова	09.95
Разработал	Гусева	09.95

Ведомость технологическая на изоляцию оборудования (при производительности от 500 до 1000 нм^3/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

АО "ГИПРОПЛАСТ"

Ц 00147-02 61

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М			НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ ПОКРОВНОГО	ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2-18,19
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2-18,19
								ИТОГО :			30.7	30.9	1.24	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ2

ЛИСТ 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СВЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-1-150-с1 А1/1													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	159	7	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	5.3	5.3	0.18	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06, 07
	4. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06, 07
	4 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-2-150-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17, 18, 35, 36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06, 07
	5 1.1-парогазовая смесь А1/1 1-1.1-6-80-с1-S													
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06, 07

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ3

ГИП	Бояринцева	09.95
Утвердил	Куликов	09.95
Н. контр.	Хелеберг	09.95
Проверил	Качанова	09.95
Разработал	Матвеева	09.95

Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 500 до 1000 нм³/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	9

АО ГИПРОПЛАСТ

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	8 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-5-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.2	3.2	0.10	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	9 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/1 коллектор													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	159	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.5	1.5	0.05	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	3. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06,07
	10 2.101-пар Р=0.7ати магистраль А1/1													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	76	13	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	9.6	9.7	0.51	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. ТРУБОПРОВОД	1	159	1	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П75-А	80	0.5	1.0	1.0	0.06	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.1-19,20,35,36
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
	5. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ3

ЛИСТ 2

Ц00447-02 64

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	11 2.101-пар P=0.7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/2													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	76	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	30	0.5	3.0	3.0	0.16	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	30	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	12 1.1-парогазовая смесь А1/2 1-1.1-13-80-с1-S													
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07
	13 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	16 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-14-150-с1 А1/2													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	0.7	0.7	0.02	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	159	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.6	3.6	0.13	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06,07

Привязан

Инв.N

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: КОЛИЧЕСТВО	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	17 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-16-150-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	20 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/2 коллектор													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	159	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.5	1.5	0.05	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06,07
	21 1.4-пары воды и органики А1/1 Т2													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	25	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	14.8	14.8	0.46	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	22 1.4-пары воды и органики А1/2 л.1-1.4-21-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	23 2.101-пар Р=0.7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	76	6	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	4.4	4.5	0.24	7.903.9-2.1-17,18,35,36

Привязан

Инв.N

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	24 1.1-парогазовая смесь А1/3 1-1.1-25-80-с1-S													
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07
	25 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	28 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-26-150-с1 А1/3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	0.7	0.7	0.02	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	159	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.8	3.8	0.13	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	3	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	2.9	3.1	0.09	7.903.9-2.2-06,07
	29 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-28-150-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТЗ

ЛИСТ 5

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М			НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	32 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/3 коллектор													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	159	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.5	1.5	0.05	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06,07
	33 1.4-пары воды и органики А1/3 л.1-1.4-21-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	36 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-10-80-с1-S магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	41 2.103-пар Р=3ати магистраль Т3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	18	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	6.3	6.4	0.16	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	42 5.103-сушильный агент Р=0,7ати магистраль Т3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 25		В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.8	0.8	0.02	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	43 3.103-конденсат пара Р=3ати Т3 магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	19	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	6.7	6.7	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 10		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.3	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	3. АРМАТУРА	5	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.05	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.2	0.2	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-16,17
	44 5.103-сушильный агент Р=0,7ати Т3 магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	12	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.2	4.3	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	47 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-11-80-с1-S магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТЗ

ЛИСТ 7

Ц00447-02 6.9

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	49 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-23-80-с1-S магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	53 1.1-парогазовая смесь коллектор для сбора выбросов от СППК магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	8	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.2	4.3	0.13	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2-16,17

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ3

ЛИСТ 8

1100447-02 70

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ				МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ				ПОВЕРХНОСТЬ М2		ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ				НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ		ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ		
			Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М					ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ПОКРОВНОГО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

N п/п	КРАТКОЕ	ПОЛНОЕ
1.	ЦМ-А	ЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
2.	П75-А	ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 75. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
3.	М2Б1-А	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СЕТКЕ С ОДНОЙ СТОРОНЫ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.

Привязан

Инв. N

Альбом 2

Блок 1 линия 1
Наименование продукта: 1.1-парогазовая смесь на очистку

Начало линии: 1-1.1-35-100-с1
Конец линии: 1-1.1-2-100-с1-S /коллектор/

Рабочие условия P кгс/см2	t град.С	Категория трубопровода	Испытания на прочность давление гидравл	давление пневматически	плотн.	Указание по изоляции
0.70	40	Аа I	2.00	1.00	.	

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	Труба	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	м	7	
2	Отвод	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	шт	3	
3	Опора	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	1	

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ4

ГИП	Бояринцева		09.95
Утвердил	Куликов		09.95
Н.контр.	Хельберг		09.95
Проверил	Кочанова		09.95
Проверил	Викторова		09.95
Разработал	Матвеева		09.95

Ведомость трубопроводов по линиям (при произволительности от 100 до 500 нм³/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	57

АО ГИПРОПЛАСТ

Ц00447-02 72

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-1-100-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН,	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; DУ=100	30С41НЖ (ЗК02-16)	СТАЛЬ	ШТ,	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ,	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	
7	ОБОЙМА	УРТАНОВКА 10	3К4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ЗАГЛУШКА	1-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4 ЛИОТ 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 3 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ. ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1.1-37-100-С1							
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1.1-2-100*С1-S	0,70	40	АА	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 3

Ц00447-02 74

Альбом 2

74

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-5,103-44-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,4-2-100-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00		ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (КЗ220Ю,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГООТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГООТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 4

Ц00447-02 75

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/1

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-6-80-Б1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ t град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16; DУ=50; РУ2=6; DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 5

БЛОК 1 ЛИНИЯ 6
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-5-50-С1-S/ПРЕДОХРАН. КЛАПАН/НАА1/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	450	АА	2,00	1,00		ИЗОЛИР.

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4 ЛИСТ 1 6

БЛОК 1 ЛИНИЯ 7

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1=ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1=1.2=9=100=C1=S

КОНЕЦ ЛИНИИ 1=1.1=3=100=C1=S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО=	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	0,00	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 7

Ц00447-02 78

Альбом 2

78

БЛОК 1 ЛИНИЯ 8
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1,1-9-100-С1-S (А1/1)
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1,2-34-100-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН,	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 8

Ц00447-02 79

Альбом 2

79

БЛОК 1 ЛИНИЯ 9

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/1

КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00		ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; DУ=150	30С41НЖ (ЗК02-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ		ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	1*150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	А*150-16	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М20*70	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
		М20					
4	ОТВОД	90 159*4,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15Ч12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ		ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	4*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	8*25-25	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12*50	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
		М12					

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 9

Ц00447-02 80

Альбом 2

80

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,101-ВАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ А1/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	В IV	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД	П 3 159*4,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
7	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 24	3К4-4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
9	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00;90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
10	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М20*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
12	ЗАГЛУШКА	1-150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
13	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
14	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
15	ОПОРА	159-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	
16	ОПОРА	76-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	2	
17	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
18	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	8Ѕ2*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	Ѕ16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
19	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	8Ѕ2*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	Ѕ16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-10-55-31
КОНЕЦ ЛИНИИ А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	В IV	2,00	1,00		ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗК4-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63; DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2*50-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б*50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; DУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*80-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ПОЛОСА	8*12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 11

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 13

Ц00447-02 84

Альбом 2

84

БЛОК 1 ЛИНИЯ 12
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/2
КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,1-13-80-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	450	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ,ПРУЖ, N101 ПОЛНОПРОЪЕМНЫЙ	РУ=16; DУ=50; РУ2=6; DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4 ЛИСТ 14

4500447-02 85

БЛОК 1 ЛИНИЯ 13 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1.1=ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ, ПЛОТН, ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ 1=1;1=12=50*С1=S/ПРЕДОХРАН, КЛАПАН/							
КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ		0,70	150	АА	2,00	1,00	ИЗОЛИР,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	Ед. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732=78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907=9=04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 15

Ц00447-02 86

86

ПЛЮСМ 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 14
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-35-100-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-16-100-С1-S /КОЛЛЕКТОР/

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 16

400447-02 87

Альбом 2

87

БЛОК 1 ЛИНИЯ 15		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ			УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ	Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	ТРУБОПРО-ВОДА	ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1,1-37-100-С1							
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1,1-16-100-С1-S	0,70	40	АА I	2,00	1,00	-	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 17

Ц00447-02 88

Альбом 2

88

БЛОК 1 ЛИНИЯ 16
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-14-100-01
КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	150	АА I	2.00	1.00	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2.5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	PY=16; DY=100	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-100-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16-65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=25; DY=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12-50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 56-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	ЗК4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
8	ЗАГЛУШКА	3-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 18

Ц00447-02 89

БЛОК 1 ЛИНИЯ 17
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р	Т	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ			УКАЗАНИЕ ПО
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-5,103-44-25-С-S	0,70	80	В V	2,00	0,00	,	ИЗОЛИР,
КОНЕЦ ЛИНИИ	1-1,1-16-100-С1-S							

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	А*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	24	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТА

ЛИСТ 19

Ц00447-02 90

БЛОК	ЛИНИЯ	18							
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ			РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р, КГС/СМ2	Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	1-1,3-20-108-С1-S		0,70	40	АА	2,90	1,00	0,001	
КОНЕЦ ЛИНИИ:	1-1,1-15-108-С1-S								

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-84.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 20

Ц00447-02 91

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 19

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.1-20-100-С1-S (А1/2)

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.2-34-100-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

ИНВ.N

ТПР 907-9-84,95 ТХ ВТ4

ЛИСТ 21

Ц00447-02 92

Альбом 2

92

БЛОК 1 ЛИНИЯ 20
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО. ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00		ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; DУ=100	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-100-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 21

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/1

КОНЕЦ ЛИНИИ: Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН,	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	23	
2	ПЕРЕХОД	К 159*8-108*6	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; DУ=100	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	Б1120-120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ОПОРА	108-КП-А022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 23

БЛОК 1 ЛИНИЯ 22
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.4-21-100-01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; DУ=100	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	А М20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,101-ПАР Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-2,101-10-65-21
КОНЕЦ ЛИНИИ А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	В IV	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	76*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	П 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ПЕРЕХОД	П К 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
5	ОТВОД	П 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00;00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63; DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
				СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; DУ=80	19С22НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
				СТАЛЬ 10	ШТ	32	
10	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,9	
	ПОЛОСА	8*12*200	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.			
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	0,5	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД.			
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32-1,2	СТАЛЬ 20	М	0,2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ 10	М	0,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	ШТ	4	
				УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	М	1	
				УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88		М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 26

Ц00447-02 97

Альбом 2

97

БЛОК 1 ЛИНИЯ 24
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,1-25-80-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00		ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16; DУ=50; РУ2=6; DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16-55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16-55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 27

Ц00447-02 98

БЛОК 1 ЛИНИЯ 25		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ			УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ	Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ		ПЛОТН,	ПО
		КГС/СМ2	ГРАД,С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-1,1-12-50-С1-S/ПРЕДОХРАН, КЛАПАН/	0,70	150	АА	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР,
КОНЕЦ ЛИНИИ	МАГИСТРАЛЬ							

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 26
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-35-108-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1.1-28-108-С1-S /КОЛЛЕКТОР/

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

Альбом 2

100

БЛОК 1 ЛИНИЯ 27
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1.1-37-108-01
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1.1-28-108-01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	-

N ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4. ЛИСТ 30

Ц00447-02 101

Альбом 2

101

БЛОК 1 ЛИНИЯ 28
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-26-100-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: А1/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,00	1,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375*83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; DY=100	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1*100-16	ГОСТ 12821*80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А*100-16	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DY=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821*80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25-25	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 10	ЗК4-1-87	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
8	ЗАГЛУШКА	3*25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 31

Ц00447-02 102

Альбом 2

102

БЛОК 1 ЛИНИЯ 29
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-5,103-44-25-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1,1-28-100-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН,	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00	,	ИЗОЛИР,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-76	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	150 12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	М12*50	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 32

Ц00447-02

103

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 30

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1=1.1-32=100-С1=S (А1/2 Т

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1=1.2-34=100-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ. ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108х4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108х4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

Лист 33

Ц00447-02

Альбом 2

104

БЛОК 1 ЛИНИЯ 31

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1.1-32-100-С1-S

КОНЕЦ ЛИНИИ 1-1.1-27-100-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА		2,00	1,00	0,00

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

Лист 34

400447-02

103

Альбом 2

105

БЛОК 1 ЛИНИЯ 32
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А1/3
КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ. ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА I	2,30	1,00	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; DУ=100	30с41нж (3К02-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-100-16		УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ЭТ4

ЛИСТ 35

Альбом 2

106

БЛОК 1 ЛИНИЯ 33

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1,4-ПАРЫ ВОДЫ И ОРГАНИКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ А1/3

КОНЕЦ ЛИНИИ Л.1-1,4-21-100-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	150	АА	2,40	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; DУ=100	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120,40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-84.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 36

Ц00447-02 107

БЛОК 1 ЛИНИЯ 34
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	-	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	Ø108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=100	30с41нж (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-100-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ФЛАНЕЦ	1-100-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	1-100-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ОПОРА	108-КП-АС22	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

Инв.N

Альбом 2

108

БЛОК 1 ЛИНИЯ 35
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН,	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16; DY=100	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*100-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ФЛАНЕЦ	1*100-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	1*100-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-274,00,90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 4	ЗК4-5-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ДИАФРАГМА	ДФС-10-100-Б УСТАНОВКА 8	ЗК4-324,00,92	СТАЛЬ 25	ШТ	1	
8	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 38

Ц00447-02 109

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 36		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА В=0,7АТИ	Р	Т	ТРУБОПРО*	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН,	ПО
		КГС/СМ2	ГРАД,С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	1-2,101-10-80-31-S	0,70	80	В V	2,00	1,00	ИЗОЛИР,
КОНЕЦ ЛИНИИ	МАГИСТРАЛЬ						

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД, СТАЛЬ 20	КТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	КТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	КТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	КТ	8	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 39

Ц00447-02

Альбом 2

110

БЛОК 1 ЛИНИЯ 37	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ	Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ		ПЛОТН. ПО ИЗОЛЯЦИИ
	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	
НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР	0,70	40	АА I	2,00	1,00	
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ						

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-100-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-100-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ЗАГЛУШКА	1-100-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	108-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 40

Ц00447-02 111

Альбом 2

111

БЛОК 1 ЛИНИЯ 38 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т2
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В У	2,00	,	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*4,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ЗАГЛУШКА	159*4,5	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40; DУ=50	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ		ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	1*50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	А*50-40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	АМ16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
		16					
5	ФЛАНЕЦ		ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	1*50-6	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	А*50-6,3	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12-50	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
		М12					
6	ЗАГЛУШКА	1*50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ЗАГЛУШКА	2*150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 23	ЗК4.4-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ ВТ4

ЛИСТ 41

Ц00447-02 112

Альбом 2

112

БЛОК 1 ЛИНИЯ 39
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В1,4=ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В IV	6,00	,	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=50	15КЧ19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
7	ФЛАНЕЦ	1*25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	ЗАГЛУШКА	1*25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ФЛАНЕЦ	1*50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
10	ЗАГЛУШКА	1*50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
11	ЗАГЛУШКА	2*150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
12	ПРОКЛАДКА	Б*150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 42

Ц00447-02 113

БЛОК 1 ЛИНИЯ 48
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В,5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т2
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ. ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	35	В IV	4,50	,	,	

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16; DУ=50	15КЧ19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16		ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16; DУ=25	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	15КЧ19П1П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55		ВСТ3СП5			
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
6	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ФЛАНЕЦ	1*50-6	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*50-6,3					
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
8	ЗАГЛУШКА	1*50-6	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
9	ЗАГЛУШКА	2*150-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
10	ФЛАНЕЦ	1*25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3					
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
11	ЗАГЛУШКА	1*25-6	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 43

Ц00447-02

БЛОК 1 ЛИНИЯ 41
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 2,103-ВАР Р=3АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ Т3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	143	В IV	4,50	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16; DУ=25	15КЧ19П1,П2				
	ФЛАНЕЦ	1*25*16	ГОСТ 12820*80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
				СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25*16	ГОСТ 15180*86	ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
				СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 48	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ФЛАНЕЦ	1*25*6	ГОСТ 12820*80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25*6,3	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1*25*6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	КРОНШТЕЙН УКОСИНА ДЛ1; 15СТАЛЬ УГЛЕРОД, ШВЕЛЛЕР	20	К21	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	86*63	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	М	1,15	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	М	0,2	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	М	1,46	
			ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД, СТАЛЬ	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 42
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ
КОНЕЦ ЛИНИИ Т3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	20	В У	2,00	0,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=25	16Ч3БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 68	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1*25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ ВСТ3СП	ШТ	1	
8	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА 520*503*025 ВЕС=0 L=400ММ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ТПР 907-9-04.95-ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ ВТ4 | ЛИСТ 45

Альбом 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 43
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 3,103-КОНДЕНСАТ ПАРА Р=3АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ	ТЗ
КОНЕЦ ЛИНИИ	МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	143	В IV	4,50	,	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16; DY=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16		ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=40; DY=10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16; DY=25	45013НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	16Ч3БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55		ВСТ3СП5			
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
5	ФЛАНЕЦ	1*25-6	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
6	ЗАГЛУШКА	1*25-6	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
			ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	К20-2,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
			ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
9	ТРУБА	32*2,5	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
10	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25*10 L=100ММ ВЕС=0 СТАЛЬ 20		ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
				СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 46

Ц 00447-02

БЛОК 1 ЛИНИЯ 44
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 5,103-СУШИЛЬНЫЙ АГЕНТ Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ Т3
КОНЕЦ ЛИНИИ МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704*91	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ФЛАНЕЦ	1*25*6	ГОСТ 12820*80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25*6,3	ГОСТ 15180*86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798*70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УРТАНОВКА 48	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД,		К20-2,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	2	
	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240*89	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	М	2	
5	ОПОРА	32-ТХ-АС10	ОСТ 36-146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	5	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТА520*503*025 ВЕС=0 L=400ММ СТАЛЬ УГЛЕРОД,		ТРП 907-9-04,95-ТХ ЛИСТ 9	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,55 СТАЛЬ УГЛЕРОД,						
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	М	0,55	
	ПОЛОСА	812*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	М	0,2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590*88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 5915*70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 36-146*88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 45
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ 1-1,1-37-150-01
КОНЕЦ ЛИНИИ ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА I	2,00	1,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К32201Ø,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,175 СТАЛЬ УГЛЕРОД.						
	УГОЛОК	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,75	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 48

БЛОК 1 ЛИНИЯ 46

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л,1-1,1-9-25-С1-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	,	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10-45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-1-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 49

Ц00447-02 120

БЛОК 1 ЛИНИЯ 47

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5.103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА Р=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2.101-11-80-01-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	t град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,00	0,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-84.95 ТХ.ВТ4

Лист 50

Ц00447-02

Альбом 2

121

БЛОК 1 ЛИНИЯ 48							
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА	1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ	Л.1-1.1-20-25-С1-S	0,70	40	В V	2,00			
КОНЕЦ ЛИНИИ	МАГИСТРАЛЬ							

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1*25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1*25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

Альбом 2

122

БЛОК 1 ЛИНИЯ 49

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 5,103-ВЫХОД СУШИЛЬНОГО АГЕНТА R=0,7АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-2,101-23-80-С1-S

КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	80	В V	2,30	1,60	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 10704*91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К322010,24)	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25*25	ГОСТ 12821*80	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*25*25	ГОСТ 15180*86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798*70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915*70		ШТ	8	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-84.95 ТХ. ВТ4

ЛИСТ 52

Ц00447-02 123

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5С
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л,1-1,1-32-25-01-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В У	2,00	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1*25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1*25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

БЛОК 1 ЛИНИЯ 51

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ НА ОЧИСТКУ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-35-150-01

КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ. ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АА	2,00	1,00	+	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25; DУ=25	15С12П2 (К322Ø10,Ø4)	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	8*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,75 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	50-50*5	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	
4	ОПОРА	32-Х5-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	М	0,75	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-84,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 54

Альбом 2

125

БЛОК 1 ЛИНИЯ 52

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,2-ОЧИЩЕННАЯ ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1-1,1-34-150-С1

КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТБОР ПРОБ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С				
0,70	40	АА I	2,00	1,00	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (КЗ220Т0,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	8*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,175						
	СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,75	
4	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 55

Ц 00447-02 126

Альбом 2

126

БЛОК 1 ЛИНИЯ 53
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,1-ПАРОГАЗОВАЯ СМЕСЬ

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР ДЛЯ СБОРА ВЫБРОСОВ ОТ СППК
КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,07	150	АА I	2,00	1,00	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89×3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7,5	
2	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16×70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ЗАГЛУШКА	1-80-16	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОПОРА	89-КП-АС22	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ4

Лист 56

Ц00447-02 127

БЛОК 1 ЛИНИЯ 54

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3-ВОДНО-ОРГАНИЧЕСКИЙ СТОК НА УТИЛИЗАЦИЮ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1,1-2-150-01-S(T2)

КОНЕЦ ЛИНИИ: 1-1,3-38-50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ФЛАНЕЦ	1*50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ЗАГЛУШКА	1*50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04,95 ТХ.ВТ4

ЛИСТ 57

Ц 00447-02

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	А-1/1-3 Адсорбер	3	800		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П125-А	50	0.8	4.6	4.6	0.19	
	1. ДНИЩЕ С ФЛАНЦЕМ	3	800		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М3Б2-А	50	0.8	4.9	4.9	0.17	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.78, 79, 80
	2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	3	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.2-18,19
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2-18,19
	4. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 20		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.5	0.01	7.903.9-2.2-18,19
	Т-2 Конденсатор	1	400		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	0.1	0.1	0.01	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.31, 87
	1. ДНИЩЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М3Б2-А	50	0.8	0.7	0.7	0.02	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.78, 79, 80
	2. ДНИЩЕ С ФЛАНЦЕМ	1	400	0.40	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	П75-А	50	0.8	3.9	3.9	0.17	2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.78, 79, 80
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	4	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	2.5	2.5	0.08	7.903.9-2.2-18,19
	Т-3 Калорифер	1			В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П125-А	110	1.0	1.2	1.2	0.08	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 2.400-4 ВЫПУСК 3 Л.42, 97
	1. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	2	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	60	0.5	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-18,19

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ5

ГИП	Бояринцева	09.95
Утвердил	Куликов	09.95
Н. контр.	Хельберг	09.95
Проверил	Кустов	09.95
Разработал	Викторова	09.95
Разработал	Гусева	09.95

Ведомость технологическая на изоляцию оборудования (при производительности от 100 до 500 нм^3/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

АО "ГИПРОПЛАСТ"

Ц 00447-02 129

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2-18,19
	3. ШТУЦЕР С ФЛАНЦЕМ	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	80	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	40	0.5	0.3	0.3	0.01	7.903.9-2.2-18,19
								ИТОГО :			21.4	21.5	0.83	

Привязан

Инв. N

ТПР 907-9-04.95 ТХ, ВТ5

ЛИСТ 2

Ц00447-02 130

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-1-100-с1 А1/1													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	0.7	0.7	0.02	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	108	7	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.1	4.2	0.13	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	4 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-2-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	5 1.1-парогазовая смесь А1/1 1-1.1-6-80-с1-S													
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07

Привязан

Инв. N

Листов

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6

ГИП	Бояринцева	09.95
Утвердил	Куликов	09.95
Н.контр.	Хельберг	09.95
Проверил	Кочанова	09.95
Разработал	Матвеева	09.95

Ведомость техномонтажная на изоляцию трубопроводов (при производительности от 100 до 500 нм³/час)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	9

АО ГИПРОПЛАСТ

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	6 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-5-50-с1-S/предохран. клапан/наА1/1 магистрал ь													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.2	3.2	0.10	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	9 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/1 коллектор													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.2	1.2	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	3. АРМАТУРА	2	ДУ 150		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.06	7.903.9-2.2-06,07
	10 2.101-пар Р=0.7ати магистраль А1/1													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	76	13	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	9.6	9.7	0.51	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. ТРУБОПРОВОД	1	159	1	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	П75-А	80	0.5	1.0	1.0	0.06	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.1-19,20,35,36
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
	5. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6

ЛИСТ 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСНОВНОЙ ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	11 2.101-пар Р=0.7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/2													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	76	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.0	3.0	0.16	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	12 1.1-парогазовая смесь А1/2 1-1.1-13-80-с1-S													
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07
	13 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	16 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-14-100-с1 А1/2													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	3	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.1	1.1	0.03	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	108	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.0	3.0	0.09	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	2	ДУ 100		Б ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06,07

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6

ЛИСТ 3

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	17 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-16-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	3	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.2	1.2	0.03	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	20 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/2 коллектор													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.2	1.2	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	21 1.4-пары воды и органики А1/1 Т2													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	25	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	14.8	14.8	0.46	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	22 1.4-пары воды и органики А1/2 л.1-1.4-21-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	23 2.101-пар Р=0.7ати 1-2.101-10-65-с1 А1/3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	76	6	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	4.4	4.5	0.24	7.903.9-2.1-17,18,35,36

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6

ЛИСТ 4

Альбом 2

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. ТРУБОПРОВОД	1	89	4	В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	ЦМ-А	80	0.5	3.1	3.1	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	70	0.8	0.7	0.7	0.03	7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ПОТ ТЕПЛА	М2Б1-А	80	0.8	0.9	0.9	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	24 1.1-парогазовая смесь А1/3 1-1.1-25-80-с1-S													
	1. АРМАТУРА	1	ДУ 50		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.5	0.5	0.01	7.903.9-2.2-06,07
	25 1.1-парогазовая смесь 1-1.1-12-50-с1-S/предохран. клапан/ магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	2.7	2.7	0.08	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	28 1.1-парогазовая смесь на очистку 1-1.1-26-100-с1 А1/3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	3	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.1	1.1	0.03	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ТРУБОПРОВОД	1	108	5	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.0	3.0	0.09	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	3. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	29 5.103-сушильный агент Р=0,7ати 1-5.103-44-25-с-S 1-1.1-28-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6

ЛИСТ 5

Ц00447-02 135

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	32 1.1-парогазовая смесь на очистку А1/3 коллектор													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	2	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.2	1.2	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.4	1.5	0.04	7.903.9-2.2-06,07
	33 1.4-пары воды и органики А1/3 л.1-1.4-21-100-с1-S													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	108	6	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	3.5	3.6	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 100		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.7	0.8	0.02	7.903.9-2.2-06,07
	36 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-10-80-с1-S магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	41 2.103-пар Р=3ати магистраль Т3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	18	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	6.3	6.4	0.16	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	КОЛИЧЕСТВО	РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	42 5.103-сушильный агент Р=0,7ати магистраль Т3													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	2	ДУ 25		В ПОМЕЩ	20	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.8	0.8	0.02	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	43 3.103-конденсат пара Р=3ати Т3 магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	19	В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	6.7	6.7	0.17	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 10		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.3	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	3. АРМАТУРА	5	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	1.9	2.1	0.05	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	4. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	143	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.2	0.2	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-16,17
	44 5.103-сушильный агент Р=0,7ати Т3 магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	12	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.2	4.3	0.11	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	47 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-11-80-с1-S магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36

Привязан

Инв.N

НОМЕР КОНСТРУКТИВНОГО ЧЕРТЕЖА ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО КАТАЛОГУ, СТАНДАРТУ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: ПОЗ. ПО СХЕМЕ И НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НОМЕР ЛИНИИ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: КОЛИЧЕСТВО	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: РАЗМЕРЫ: Д НАР. ИЛИ СЕЧ. ММ	ИЗОЛИРУЕМЫЕ ОБЪЕКТЫ: РАЗМЕРЫ: ДЛИНА ИЛИ ВЫСОТА М	МЕСТО НАХОЖДЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ГРАД С	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАЗНАЧЕНИЕ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ОСН ИЗОЛЯЦИИ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ: ТОЛЩИНА СЛОЯ ММ: ПОКРОВНОГО	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ОСНОВ. СЛОЮ ИЗОЛЯЦИИ	ПОВЕРХНОСТЬ М2: ПО ПОКРОВНОМУ СЛОЮ	ОБЪЕМ ОСНОВНОГО ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ М3	ОБОЗНАЧЕНИЕ (НОМЕР ЧЕРТЕЖА) ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	49 5.103-выход сушильного агента Р=0,7ати 1-2.101-23-80-с1-S магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	32	4	В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	1.4	1.4	0.04	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. АРМАТУРА	1	ДУ 25		В ПОМЕЩ	80	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.8	0.4	0.4	0.01	ПРИМЕНИТЕЛЬНО 7.903.9-2.2-06,07
	53 1.1-парогазовая смесь коллектор для сбора выбросов от СППК магистраль													
	1. ТРУБОПРОВОД	1	89	8	В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	ЦМ-А	40	0.5	4.2	4.3	0.13	7.903.9-2.1-17,18,35,36
	2. ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	1	ДУ 80		В ПОМЕЩ	150	ОТ ОЖОГ.	М2Б1-А	40	0.5	0.4	0.4	0.01	7.903.9-2.2-16,17

Привязан

Инв.N

ТПР 907-9-04.95 ТХ.ВТ6

ЛИСТ 8

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

N п/п	КРАТКОЕ	ПОЛНОЕ
1.	ЦМ-А	ЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
2.	П75-А	ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 75. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.
3.	М2Б1-А	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СЕТКЕ С ОДНОЙ СТОРОНЫ. КОЖУХ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА.

gost.e-ecolog.ru