типовые проектные решения

903-4-0183.95

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СТАНЦИИ СБОРА И ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 30 Т/Ч.

А Л Ь Б О М III

СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 10 ДО 20 Т/Ч

ТХ2	Технология производства	СТР. 3÷12
АС2	Архитектурно-строительные решения	СТР. 13-20
ВК2	Водопровод и канализация	СТР. 21÷23
ЭМ2	Электрооборудование силовое	СТР. 24÷30
ЭО2	Электроосвещение	СТР. 31, 32
АТХ2	Автоматизация технлогии производства	СТР. 33÷46

Ц 00448-03

gost.e-ecolog.ru

типовые проектные решения

903-4-0183.95

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СТАНЦИИ СБОРА И ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 30 Т/Ч.

А Л Ь Б О М III

СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 10 ДО 20 Т/Ч

П Е Р Е Ч Е Н Ь А Л Ь Б О М О В:

Альбом I – ПЗ Пояснительная записка

СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 1 ДО 10 Т/Ч

Альбом II – ТХ 1 Технология производства .
– АС 1 Архитектурно-строительные решения.
– ВК 1 Водопровод и канализация
– ЭМ 1 Электрооборудование силовое
– ЭО 1 Электроосвещение.
– АТХ 1 Автоматизация технологии производства .

СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 10 ДО 20 Т/Ч

Альбом III – ТХ 2 Технология производства .
– АС 2 Архитектурно-строительные решения.
– ВК 2 Водопровод и канализация
– ЭМ2 Электрооборудование силовое
– ЭО 2 Электроосвещение.
– АТХ2 Автоматизация технологии производства .

СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 20 ДО 30 Т/Ч

Альбом IV – ТХ 3 Технология производства .
– АС 3 Архитектурно-строительные решения.
– ВК 3 Водопровод и канализация
– ЭМ 3 Электрооборудование силовое
– ЭО 3 Электроосвещение.
– АТХ3 Автоматизация технологии производства .

Альбом V – СО Спецификации оборудования .
часть 1 – Станция производительностью от 1 до 10 т/ч
часть 2 – Станция производительностью от 10 до 20 т/ч
часть 3 – Станция производительностью от 20 до 30 т/ч

Альбом VI – С Сметы .
часть 1 – Станция производительностью от 1 до 10 т/ч
часть 2 – Станция производительностью от 10 до 20 т/ч
часть 3 – Станция производительностью от 20 до 30 т/ч

Р А З Р А Б О Т А Н:

АО " ГИПРОИВ ", г. Мытищи .

Главный инженер института Н.А. Ширяева

Главный инженер проекта Л.С. Бондарец

Утвержден и введен в действие
Комитетом Российской Федерации
по химической и нефтехимической
промышленности
Решением от 24.11.1995 № 09/1-11-98

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА III

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	№№ стр.
1	2	3
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома III	2
	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА - ТХ2	
1	Общие данные (начало).	3
2	Общие данные (окончание).	4
3	Принципиальная схема (начало).	5
4	Принципиальная схема (окончание).	6
5	План на 0.000. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.	7
6	Сборные схемы коллекторов конденсата.	8
7	Бак V=5 м3 (общий вид).	9
8	Ведомость объемов теплоизоляционных работ.	10
	ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ - ТХ2Н	
1	Пробоотборник.	11
2	Предохранительный гидрозатвор производительностью 10 т/ч	12
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ - АС2	
1	Общие данные.	13
2	Схема элементов консольных сетчатых перегородок.	14
3	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000.	15
4	Фундаменты Фо 4 ÷ Фо 6.	16
5	Техническая спецификация стали на листы 6 ÷ 8.	17
6	Схемы расположения элементов площадки на отм. +2.000	18
7	Схема расположения элементов опор.	19
8	Узлы 1 ÷ 5.	20
	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ - ВК2	
1	Общие данные	21
2	План на отм. 0.000	22
3	Схемы сетей В4, В5, К2.	23
	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ - ЭМ2	
1	Общие данные	24
2	Принципиальная схема распределительной сети (1ПР).	25
3	Принципиальная схема распределительной сети (2ПР).	26
4	Насос 15-1; 15-2; 14. Схема электрическая принципиальная управления электроприводом.	27
5	Задвижки 1з ÷ 6з. Схема электрическая принципиальная управления электроприводом.	28
6	Задвижки 1з ÷ 6з. Схема электрическая подключения.	29
7	План на отм. 0.000 в осях А ÷ Б; 1 ÷ 3 с электросетями.	30
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ - ЭО2	
1	Общие данные.	31
2	План на отм. 0.000 в осях 1 ÷ 3; А ÷ Б	32
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА - АТХ2	
1	Общие данные (начало).	33
2	Общие данные (окончание).	34
3	Схема автоматизации (начало).	35
4	Схема автоматизации (окончание).	36
5	Схема соединений внешних проводок (начало).	37
6	Схема соединений внешних проводок (продолжение)	38
7	Схема соединений внешних проводок (продолжение)	39
8	Схема соединений внешних проводок (окончание)	40
9	План расположения.	41
10	Схема электрическая принципиальния питания.	42
11	Контроль уровня в баках поз. 22. Схема электрическая принципиальная.	43
12	Управление насосами поз. 15. Схема электрическая принципиальная.	44
13	Контроль загрязнений конденсата. Схема электрическая принципиальная.	45
14	Управление насосом поз. 14. Схема электрическая принципиальная.	46

Альбом

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист №	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Принципиальная схема. (начало).	
4	Принципиальная схема. (окончание).	
5	План на отм. 0.00. Разрезы А–А, Б–Б, В–В.	
6	Сборные схемы коллекторов конденсата.	
7	Бак V= 5 м3. (общий вид)	
8	Ведомость обьемов теплоизоляционных работ.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 10704–91	Трубы стальные эл. сварные прямошовные	
ГОСТ 17375–83	Детали трубопроводов. Отводы.	
ГОСТ 17378–83	Детали трубопроводов. Переходы.	
ГОСТ 5631–79	Лак битумный БТ–577	
ГОСТ 25129–82	Грунтовка ГФ–021	
ТУ 84–725–81	Покрытие бака органосиликатное.	
ОСТ 36–146–88	Опоры трубопроводов неподв. и подвижн.	ВНИИМСС
сер. 903-3-04с.91 сер. 903-3-05с.91	Баки расширительные и конденсатные	Ленэнерго–монтажпроект
сер.5.903–13 вып.1	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	—//—
сер.5.904–43 вып.0,1	Баки прямоугольные.	Сантехпроект
сер.7.9039-3 вып.1	Изоляция трубопроводов тепловых сетей.	АО Теплопроект
	Прилагаемые документы	
ТХ 2 .СО	Спецификация оборудования к рабочим чертежам марки ТХ 2	Альбом V часть 2
ТХ2Н–1	Пробоотборник	Альбом III. стр.11
ТХ2Н–2	Предохранительный гидрозатвор производительностью т/ч	Альбом III стр.12

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Т71 — Трубопровод пара Ри= 0.2 МПа, t= 133 °С.
- Т72 — Трубопровод пара Ри= 0.5 МПа, t= 158 °С.
- Т73 — Трубопровод пара Ри= 0.02 МПа, t= 133 °С.
- Т81 — Трубопровод чистого конденсата самотечный Ри= 0.2 МПа, t= 133 °С.
- Т82 — Трубопровод чистого конденсата самотечный Ри= 0.5 МПа, t= 158 °С.
- Т83 — Трубопровод чистого конденсата самотечный Ри= 0.8 МПа, t=175 °С.
- Т81з — Трубопровод загрязненного конденсата самотечный Ри= 0.2 МПа, t= 133 °С.
- Т82з — Трубопровод загрязненного конденсата самотечный Ри= 0.5 МПа, t= 158 °С.
- Т83з — Трубопровод загрязненного конденсата самотечный Ри= 0.8 МПа, t= 175 °С.
- Т8 — Трубопровод чистого конденсата самотечный общий t= 100 °С.
- Т8Н — Трубопровод чистого конденсата напорный общий t= 100 °С.
- Т8з — Трубопровод загрязненного конденсата самотечный общий t= 100 °С.
- Т8Нз — Трубопровод загрязненного конденсата напорный общий t= 40 °С.
- В4 — Трубопровод охлажденной воды оборотной системы Ри=0.2 МПа, t= 27 °С.
- В5 — Трубопровод отработанной воды оборотной системы Ри=0.2 МПа, t= 37 °С.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТРУБОПРОВОДОВ.

N п/п	Наименование среды	Условные обознач. тр–да	Рабочие параметры: Давление Ри, МПа	Рабочие параметры: Температура, °С	Пробное давл. при истытан. Ри, МПа	Категория тр–да	Материал тр–да	Наличие изоляции	Примеч.
1.	Пар	Т71	0.2	133	0.25	IV	ст.10	да	
2.	Пар	Т72	0.5	158	0.625	IV	ст.10	да	
3.	Пар	Т73	0.02	133	0.025	IV	ст.10	да	
4.	Конденсат чистый самотечный	Т81	0.2	133	0.25	IV	ст.10	да	
5.	Конденсат чистый самотечный	Т82	0.5	158	0.625	IV	ст.10	да	
6.	Конденсат чистый самотечный	Т83	0.8	175	1.0	IV	ст.10	да	
7.	Конденсат загрязненный самотечный	Т81з	0.2	133	0.25	IV	ст.10	да	
8.	Конденсат загрязненный самотечный	Т82з	0.5	158	0.625	IV	ст.10	да	
9.	Конденсат загрязненный самотечный	Т83з	0.8	175	1.0	IV	ст.10	да	
10.	Конденсат чистый самотечный общ.	Т8	0.02	100	0.0225	BV	ст.10	да	
11.	Конденсат чистый напорный общ.	Т8Н	0.5	100	0.625	BV	ст.10	да	
12.	Конденсат загрязненный самотечный общ.	Т8з	0.02	100	0.0225	BV	ст.10	да	
13.	Конденсат загрязненный напорн. общ.	Т8Нз	0.5	40	0.625	BV	ст.10	да	
14.	Охлажденная вода оборотной системы	В4	0.2	27	0.25	BV	ст.10	нет	
15.	Отработанная вода оборотной системы	В5	0.2	37	0.25	BV	ст.10	нет	

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно–гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта (Бондарец Л.С.)

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Привязан

Инв. N

Листов

903–4–0183.95–ТХ 2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Лопухина			11.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Станции производительностью от 10 до 20 т/ч

Общие данные. (начало)

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Типовые проектные решения автоматизированной станции сбора и перекачки конденсата производительностью от 10 до 20 т/ч разработаны в соответствии с перечнем работ, выполняемых за счет госбюджетных ассигнований в 1995г., утвержденным Роскомнефтепромом и письмом Минстроя России от 23.03.95 N9-2-1/47, и с заданием на проектирование, утвержденным Роскомхимнефтепромом в 1995г..

2. Конденсат от потребителей пара с параметрами: Ризб.=0.8 МПа, t=175°С ; Ризб.=0.5 МПа, t=158°С ; Ризб.=0.2 МПа, t=133°С поступает на конденсатную станцию. Конденсат от пара Ризб.=0.8 МПа и Ризб.=0.5 МПа проходит через сепараторы, где отделяется пар вторичного вскипания в количестве : от 160 до 320 кг/час пар Ризб.=0.5 МПа и от 200 до 360 кг/час пар Ризб.=0.2 МПа.

Конденсат после сепараторов и конденсат от пара Ризб.=0.2 МПа проходит контроль качества, с дальнейшим направлением "чистого" и "загрязненного" конденсата в соответствующие баки. "Чистый" конденсат перекачивается к источнику тепла, а "загрязненный" перекачивается для использования в технологических нуждах.

Для создания паровой подушки в конденсатном баке используется пар вторичного вскипания в количестве - 40 кг/час.

3. Теплопроводы прокладываются на скользящих опорах по ОСТ 36-46-88. При монтаже ось скользящих опор сместить в сторону, противоположную тепловому перемещению на половину теплового удлинения данного участка трубопровода.

4. Расстояния между опорами, неуказанные на чертежах принять по таблице :

Ду, мм	150	100	65	50	40	32	25	20	15
L , м	6	5	3	3	2.5	2.5	2	2	1.5

5. Компенсация тепловых удлинений естественная за счет углов поворота трассы.

6. Номер позиции арматуры и оборудования на чертеже соответствует позиции по спецификации.

7. Высотные отметки приведены по низу труб.

8. Изоляцию трубопроводов и оборудования выполнить согласно объема работ по теплоизоляции (лист ТХ2-8).

9. Опознавательную окраску выполнить в соответствии с ГОСТом 14202-69. Объем работ приведен на листе ТХ2-8

10. Защита от наружной коррозии принята пассивная при помощи антикоррозионных покрытий. Объем работ приведен в спецификации оборудования.

11. Производство работ, изготовление и монтаж трубопроводов выполнить в соответствии с действующими "Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" Госпроматомнадзора СССР ; СНиП 3.05.03-85 и СНиП 3.05.05-84

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТХ 2	Технология производства	
АС 2	Архитектурно-строительные решения	
ВК 2	Водопровод и канализация	
ЭМ 2	Электрооборудование силовое	
ЭО 2	Электроосвещение	
АТХ 2	Автоматизация технологии	
	производства	

Привязан :

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			11.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

903-4-0183.95-ТХ 2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

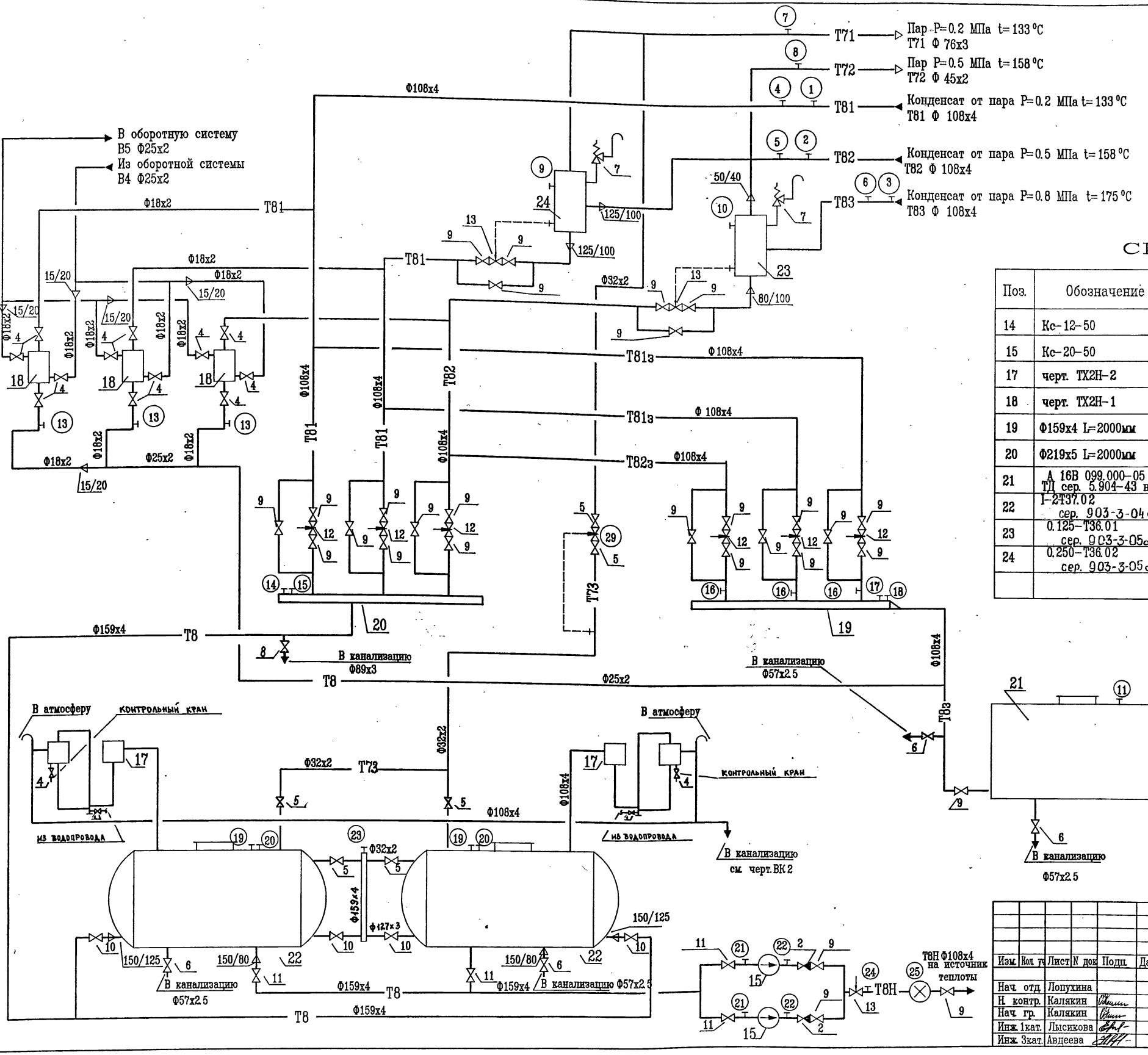
Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные. (окончание).

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Приме-чание
14	Кс-12-50	Насос G=12 м3/ч, H=50м вод.ст n=2900 об/мин, N=3.6 кВТ	1	305	
15	Кс-20-50	Насос G=20 м3/ч, H=50м вод.ст n=2900 об/мин, N=5.0 кВт	1/1	340	
17	черт. ТХ2Н-2	Гидрозатвор G=10м3/ч	2	272.6	
18	черт. ТХ2Н-1	Пробоотборник конденсата	3	19.3	
19	Ф159х4 L=2000мм	Коллектор загрязненного конденсата	1	30.5	
20	Ф219х5 L=2000мм	Коллектор чистого конденсата	1	53.0	
21	А 16В 099.000-05 ТД сер. 5.904-43 в.0,1.	Бак V=5 м3	1	670	
22	I-2737.02 сер. 903-3-04 с.91	Бак конденсатный V=2 м3	2	856	
23	0.125-Т36.01 сер. 903-3-05с. 91	Бак расширительный V=0.125м3	1	112.2	
24	0.250-Т36.02 сер. 903-3-05 с.91	Бак расширительный V=0.250м3	1	166	

Привязан

Инв. N°

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

903-4-0183.95-ТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Принципиальная схема (начало)

АО" ГИПРОИВ "
г. Мытищи

Альбом III

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

СПЕЦИФИКАЦИЯ
врезок и вставок КИП

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	32.ТМ4-172-87 10.3К4-1-87	Врезка КИП поз.209-1*	1		
2	11.ТМ4-174-87 4.3К4-5-87	Врезка КИП поз.208-1	1		
3	11.ТМ4-174-87 4.3К4-5-87	Врезка КИП поз.207-1	1		
4	1.3К4-282.00-90 вент. 15кч18п Ду15	Врезка КИП поз.215	1		
5	3.3К4-282.00-90 вент. 15кч18п Ду15	Врезка КИП поз.220	1		
6	3.3К4-282.00-90 вент. 15кч18п Ду15	Врезка КИП поз.225	1		
7	2.ТМ4-512-91 3.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225У	Врезка КИП поз.222	1		
8	2.ТМ4-512-91 3.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225У	Врезка КИП поз.224	1		
9	2.ТМ4-512-91 3.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225У	Врезка КИП поз.217	1		
10	2.ТМ4-512-91 3.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225У	Врезка КИП поз.219	1		
11	1.ТМ4-449-89 2.3К4-223-89	Врезка КИП поз.234-1	2		
13	см. инструкцию завода-изготовителя	Врезка КИП поз. 235-1, 236-1 237-1	3		
14	3.ТМ4-142-87 7.3К4-1-87	Врезка КИП поз.202	1		
15	1.ТМ4-512-91 4.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225П	Врезка КИП поз.214	1		
16	1.ТМ4-142-87 7.3К4-1-87	Врезка КИП поз.204, 205, 206	3		
17	3.ТМ4-142-87 7.3К4-1-87	Врезка КИП поз.210	1		
18	1.ТМ4-512-91 4.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225П	Врезка КИП поз.226	1		
19	29.ТМ4-172-87 9.3К4-1-87	Врезка КИП поз.201-1, 203-1	2		
20	2.ТМ4-512-91 3.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225У	Врезка КИП поз.213, 216	2		
21	1.ТМ4-512-91 4.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225П	Врезка КИП поз. 221	2		
22	3.3К4-282.00-90 вент. 15кч18п Ду15	Врезка КИП поз. 223-1	2		
23	Фл. 3-65-63 ГОСТ 12821-80	Врезка КИП поз.230-1	1		
24	1.ТМ4-142-87 7.3К4-1-87	Врезка КИП поз. 211	1		
25	225 204 Ø57х2.5 50 Фл1-50-16 ГОСТ 12817-80	Вставка КИП поз.229	1		
26	ТМ4-172-87 3К4-1-87	Врезка КИП поз. 212-1	1		
27	1.ТМ4-512-91 4.3К4-275.00-90 Отб. устр-во 16-225П	Врезка КИП поз. 227	1		
28	3.3К4-282.00-90 вент. 15кч18п Ду15	Врезка КИП поз. 228-1	1		
29	125 144 125 Ø32х2 Фл 1-25-16 ГОСТ12820-80	Вставка КИП поз.218-1	1		
29а	1.3К4-282.00-90 вент. 15кч18п Ду15	Врезка КИП поз. 218-1	1		

Примечание :

* Позиции даны по спецификации АТХ 2.

Альбом III

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взаимен инв.N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			11.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

Привязан

Инв. N°

903-4-0183.95-ТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

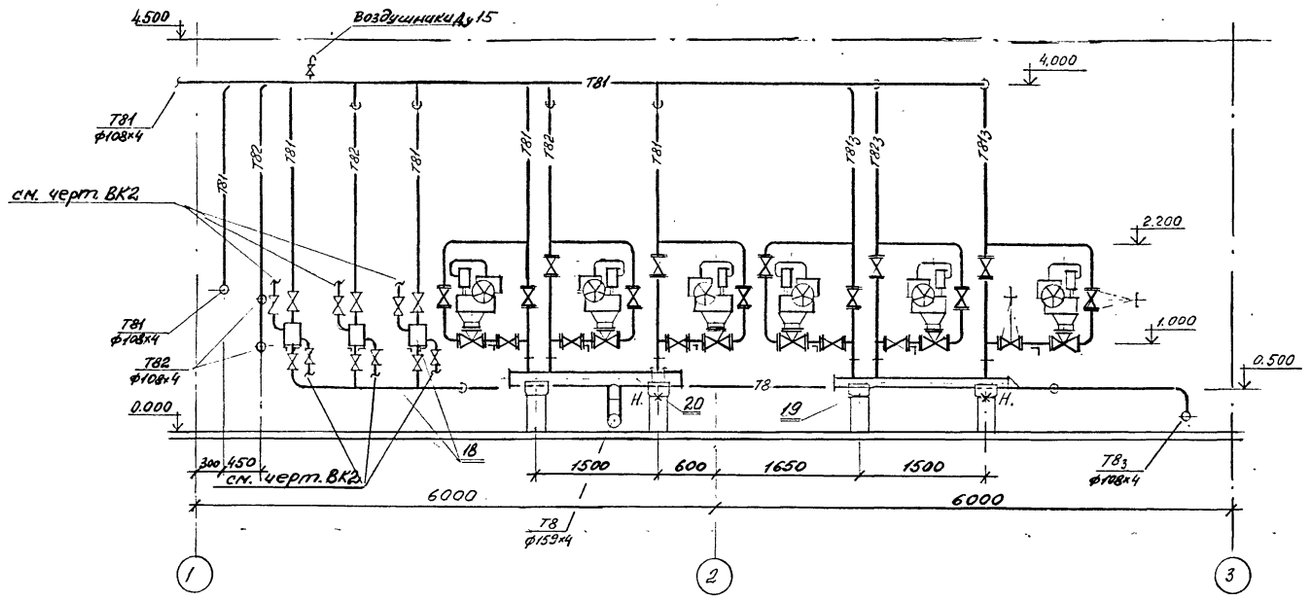
Принципиальная схема.(окончание)

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

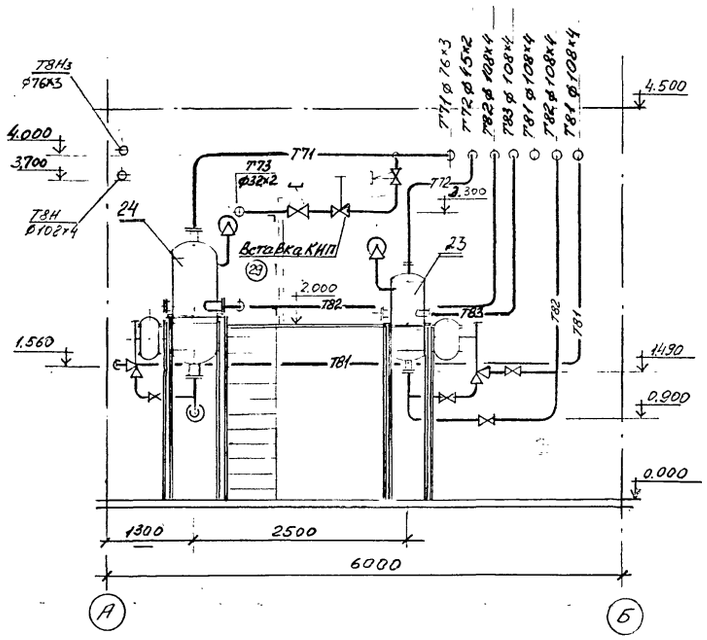
Ц00448-03 7

Альбом III

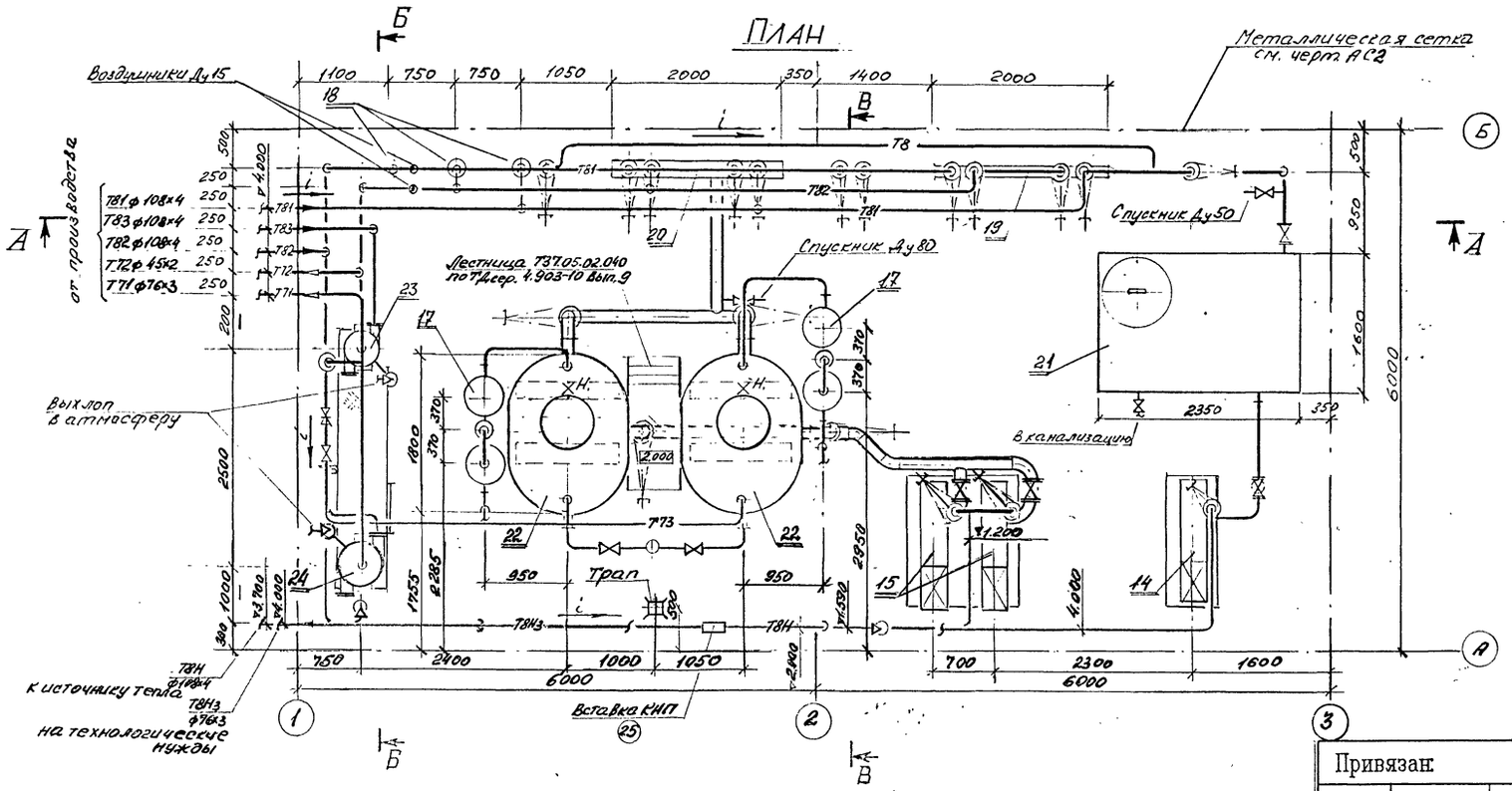
А-А



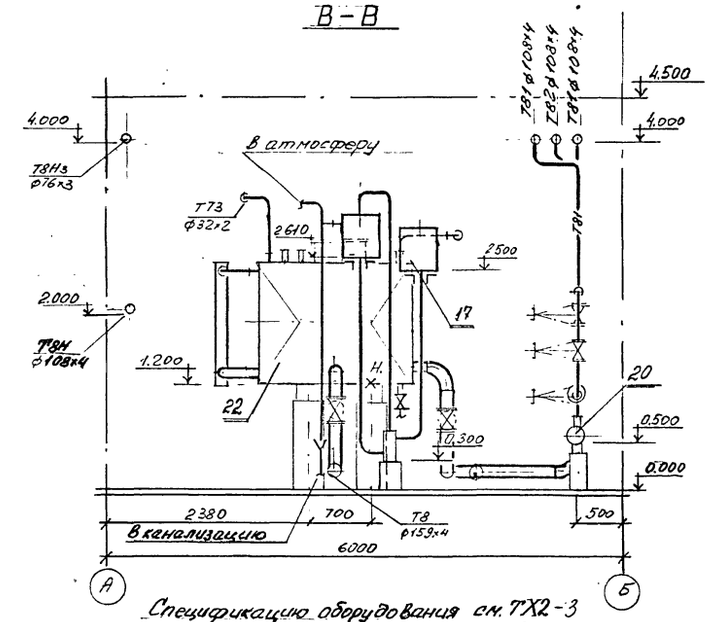
Б-Б



План



В-В



Спецификацию оборудования см. ТХ2-3
Спецификацию вставок КИП см. ТХ2-4

Привязан						
Инв.N						

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			XI.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

903-4-0183.95-ТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

План на отм. 0.00
Разрезы А-А, Б-Б, В-В

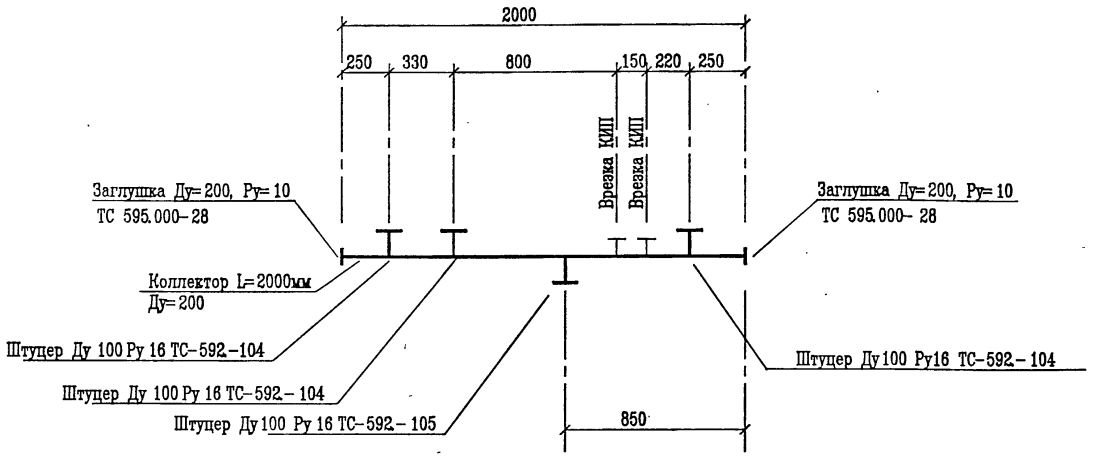
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц90448-03 8

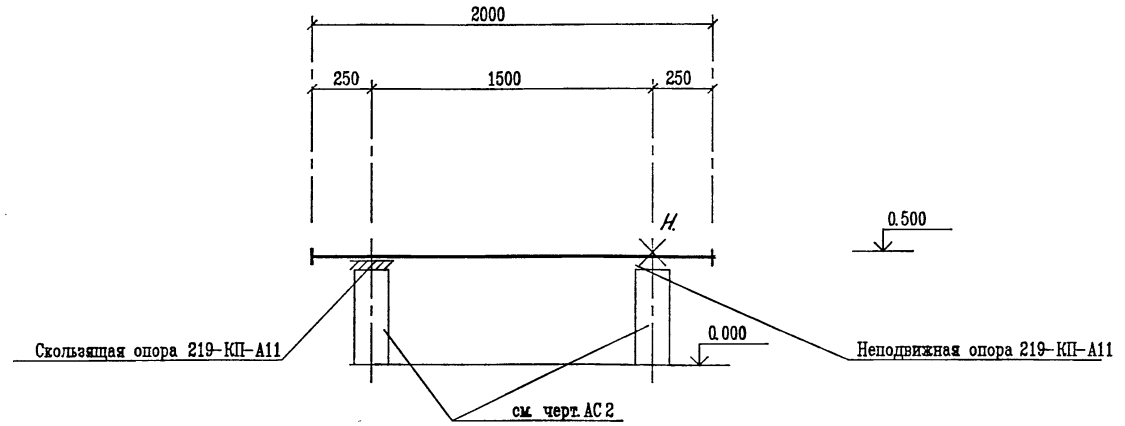
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом III

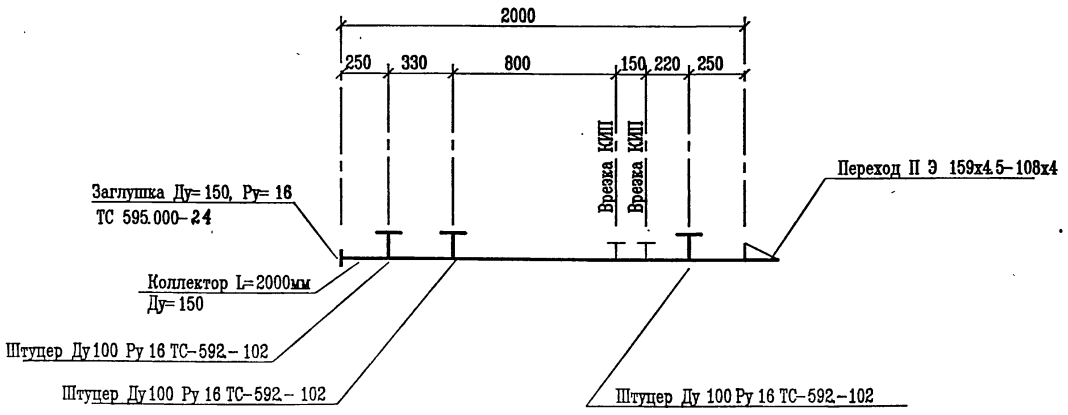
СБОРНАЯ СХЕМА КОЛЛЕКТОРА ЧИСТОГО КОНДЕНСАТА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.



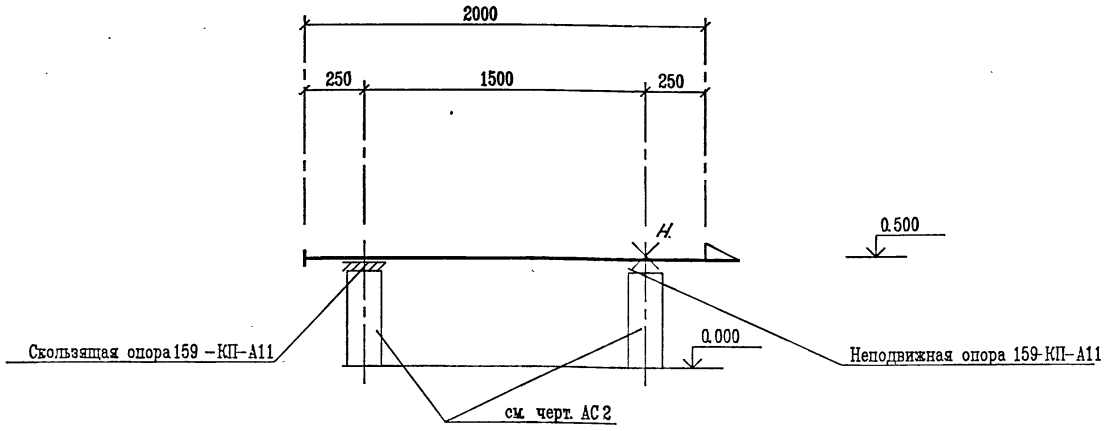
СБОРНАЯ СХЕМА КОЛЛЕКТОРА ЧИСТОГО КОНДЕНСАТА НА УСТАНОВКУ.



СБОРНАЯ СХЕМА КОЛЛЕКТОРА ЗАГРЯЗНЕННОГО КОНДЕНСАТА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.



СБОРНАЯ СХЕМА КОЛЛЕКТОРА ЗАГРЯЗНЕННОГО КОНДЕНСАТА НА УСТАНОВКУ.



Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			11.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

Привязан.

Инв.N

903-4-0183.95-ТХ 2

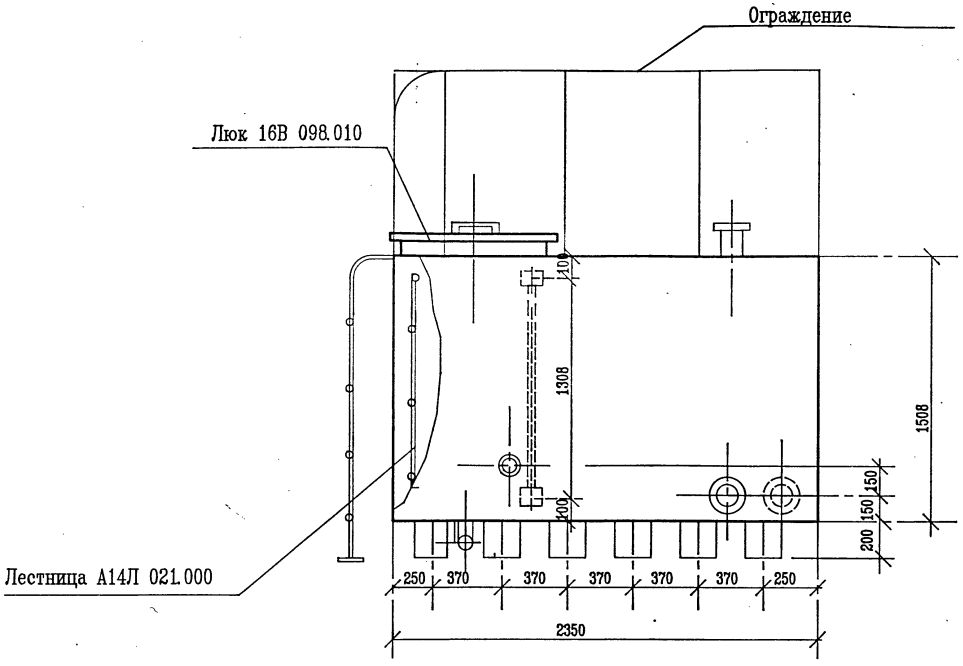
Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

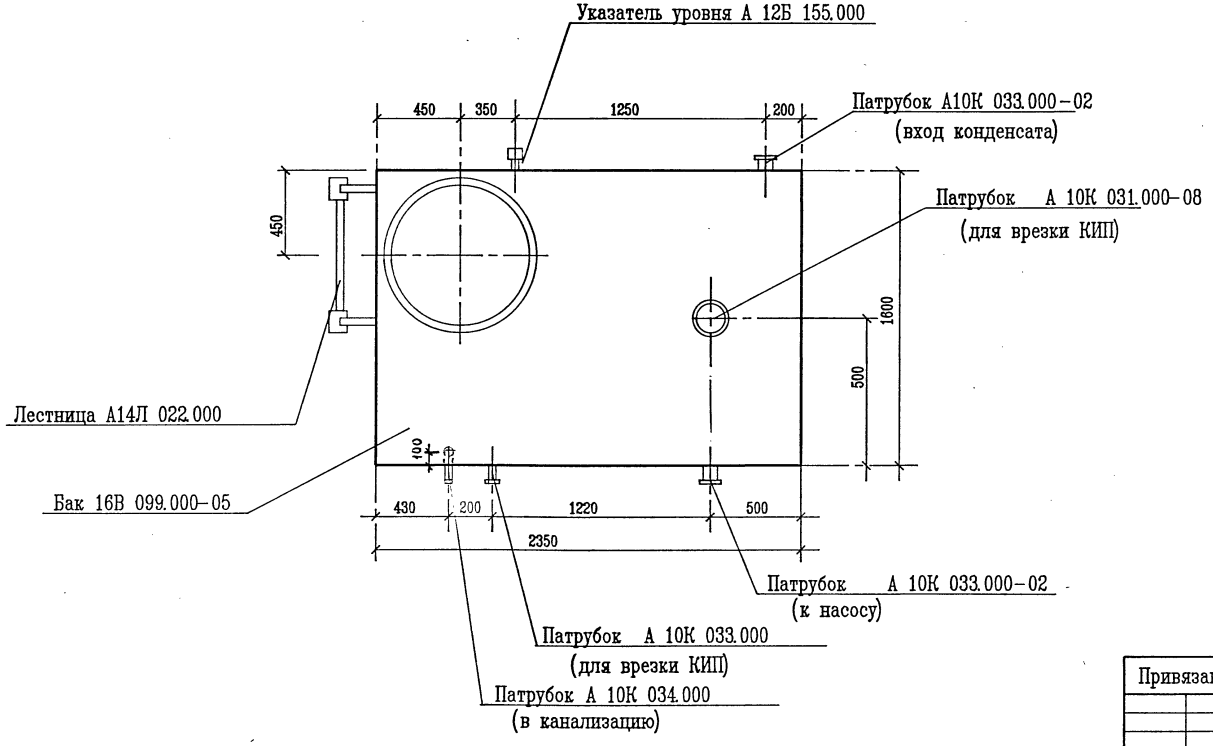
Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Сборные схемы коллекторов конденсата.

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи





Техническая характеристика

1. Объем рабочий, м3	5
2. Плотность рабочей среды, кгс/см3	0,001
3. Температура рабочей среды, °С	100
4. Давление рабочее, МПа (кгс/см2)	атмосферное
5. Давление пробное при испытании, МПа (кгс/см2)	наливом воды
6. Масса бака, кг	670
7. Материал – Ст3сп5 ГОСТ 380 – 88	

Взамен инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

							903 – 4 – 0183.95 – ТХ2
							Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		
Привязан:		Нач. отд.	Лопухина			Станция производительностью от 10 до 20 т/ч	Стадия: Р; Лист: 7; Листов:
		Н. контр	Калякин				
		Нач. гр.	Калякин			Бак V=5 м3 (общий вид)	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи
Инв.N		Инж. 1кат.	Лысикова				
		Инж. 3кат.	Авдеева				

N п/п	Наименование вида работ	ед. изм.	Количество
1.	Изоляция плоских и криволинейных	м3	2.60
	поверхностей плитами минераловатными		
	на синтетическом связующем марки 125		
2.	Изоляция трубопроводов плитами мине-	м3	
	раловатными на синтетическом		
	связующем марки 75 :		
	толщиной 50мм		2.20
	толщиной 60мм		2.70
	толщиной 70мм		0.11
	толщиной 80мм		0.16
3.	Изоляция трубопроводов матами	м3	
	марки 125 минераловатными		
	прошивными в стеклоткани		
	толщиной 40мм		0.12
	толщиной 50мм		0.24
	толщиной 60мм		2.30
	толщиной 70мм		0.55
4.	Покрытие изоляции плоских и криво-	м2	21.20
	линейных поверхностей кожухами из		
	листов алюминиевого сплава марки		
	АД1.Н толщиной 1.0мм		
5.	Покрытие изоляции плоских и криво-	м2	25.50
	линейных поверхностей кожухами из		
	листов алюминиевого сплава марки		
	АД1.Н толщиной 0.8мм		
6.	Покрытие изоляции плоских и криво-	м2	2.50
	линейных поверхностей кожухами из		
	листов алюминиевого сплава марки		
	АД1.Н толщиной 0.5 мм		
7.	Покрытие изоляции трубопроводов и	м2	1.90
	арматуры кожухами из листов		
	алюминиевого сплава		
	марки АД1.Н толщиной 0.3мм		
8.	Изготовление и установка штырей для	м2	46.10
	крепления тепловой изоляции		
9.	Устройство каркаса изоляции из	м2	43.00
	проволоки на плоских и криволинейных		
	поверхностях		
10.	Устройство каркаса изоляции из	м2	6.20
	проволоки на трубопроводах		
11.	Опознавательная окраска изолируемых	м2	6.80
	трубопроводов масляной краской		
	за 2 раза		
12.	Установка инвентарных лесов кв.м.	м2	25.00
	вертикальной проекции : стоечных.		
	подвесных	м2	17.10
13.	Заземление кожухов по изоляции: коли-	м	50.00
	чество мест заземления, длина полосы		
	заземления из алюминиевого листа, толщи-		
	ной 0.5–1.0мм, шириной 40–60мм, п.м.		
14.	Покрытие изоляции трубопроводов и	м2	213.00
	арматуры кожухами из листов алюминиево-		
	сплава марки АД1.Н толщиной 0.3мм		
15.	Изоляция трубопроводов полотном	м3	0.41
	холсто–прошивным из отходов		
	стеклянного волокна ХПС–Т–5		

Примечание :

Изоляцию оборудования, арматуры и трубопроводов выполнить согласно серии 7.9039-3 вып.1.

Альбом III

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Привязан

Инв.N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			11.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

903–4–0183.95–ТХ 2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

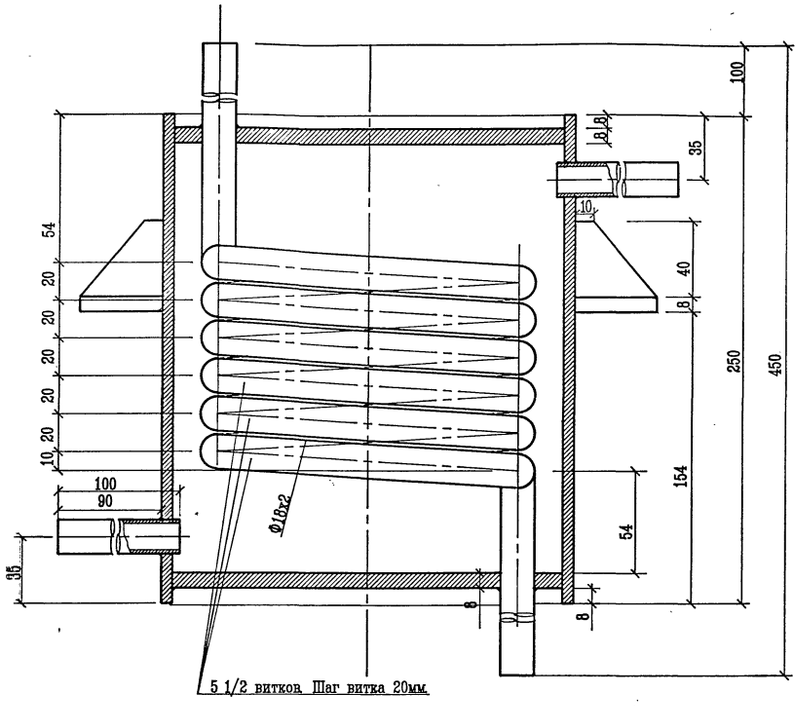
Стадия	Лист	Листов
Р	8	

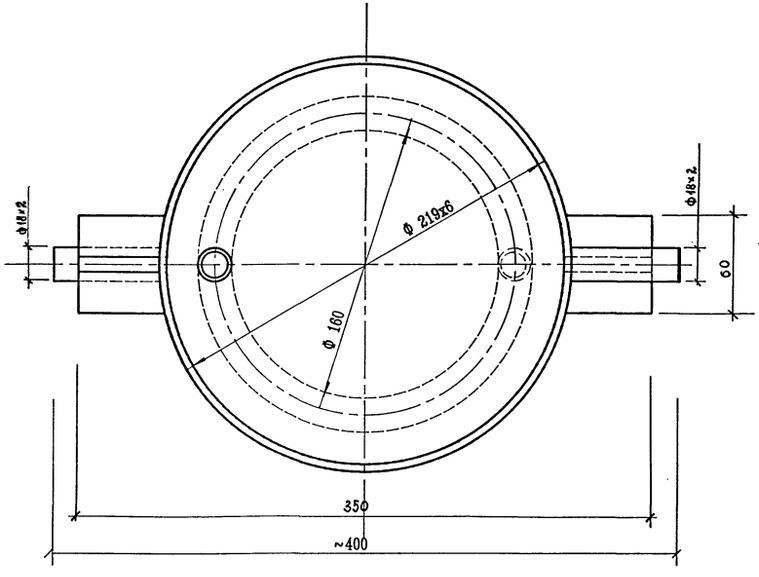
Ведомость объемов теплоизоляционных работ

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц 00448-03 11

Альбом III





ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

1. Обьем рабочий , м3	0.006
2. Плотность рабочей среды , кгс/см3	0.001
3. Температура рабочей среды , ° С	180
4. Давление рабочее , МПА (кгс/см2)	1.0 (10)
5. Давление пробное при испытании , МПа (кгс/см2)	1.5 (15)
6. Масса пробоотборника , кг	19.3

7. Материал – трубы по ГОСТ 10704–91
Ст3сп3 по ГОСТ 380–88

Привязан :

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			VI.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. 1кат.		Лысикова			
Инж. 3кат.		Авдеева			

903–4–0183.95–ТХ2Н

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

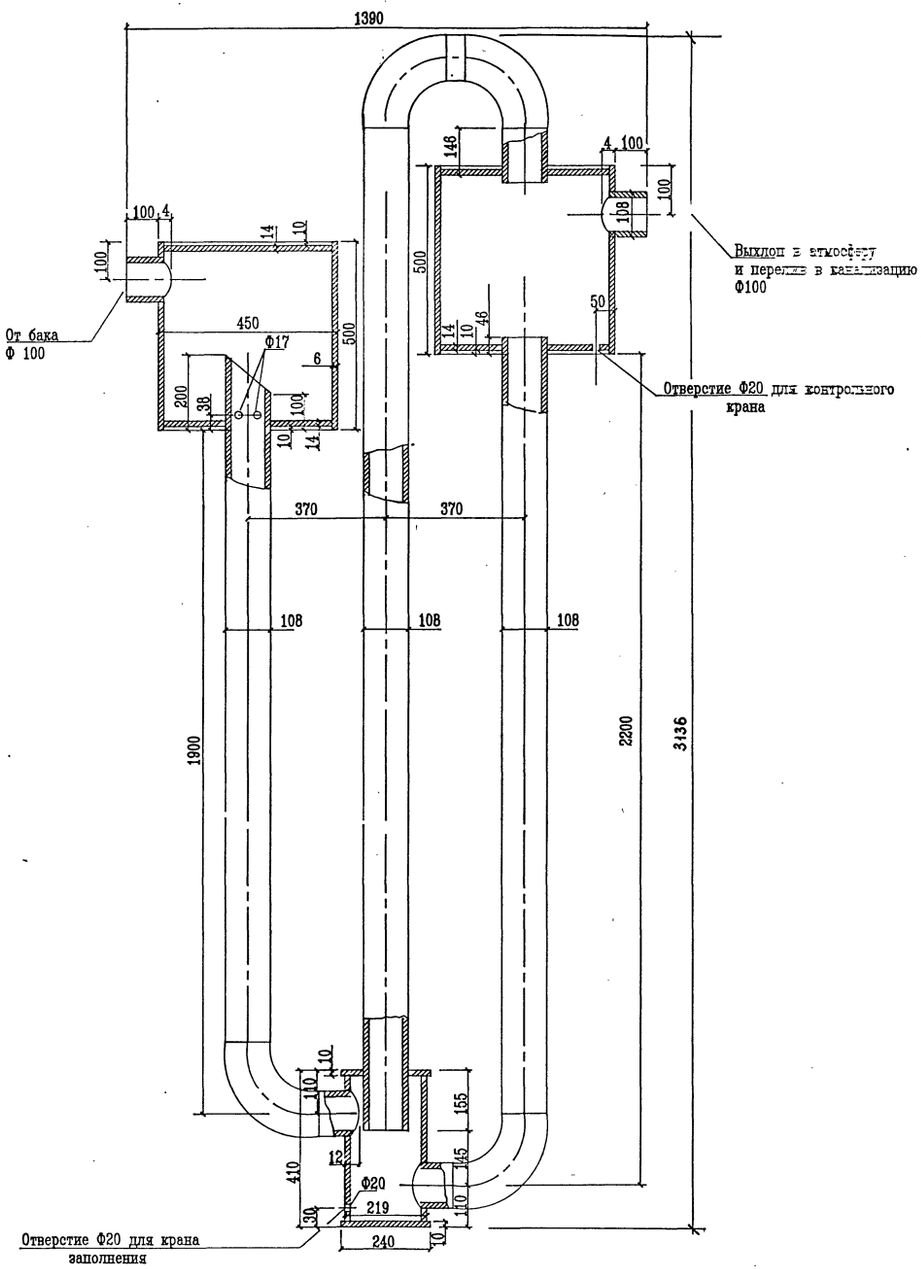
Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Пробоотборник.

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Ц00448-03 12



Техническая характеристика

1.	Производительность . м3/ч	10
2.	Плотность рабочей среды , кгс/см3	0.001
3.	Температура рабочей среды , °С	100
4.	Давление рабочее , МПа (кгс/см2)	0.02 (0.2)
5.	Давление пробное при испытании , МПа (кгс/см2)	0.2 (2.0)
6.	Масса гидрозатвора , кг	272
7.	Материал	трубы по ГОСТ 10704-91 Ст3сп3 по ГОСТ 380-88

Привязан :

Инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			11.95
Н. контр.		Калякин			
Нач. гр.		Калякин			
Инж. Зкат.		Авдеева			

903-4-0183.95-ТХ2Н

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Предохранительный гидрозатвор производительностью 10 т/ч.

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 13

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема элементов консольных сетчатых перегородок	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000	
4	Фундаменты Ф04 - Ф06	
5	Техническая спецификация стали нал. 6-8	
6	Схема расположения элементов площадки на отм. +2.000	
7	Схема расположения элементов опор	
8	Узлы 1÷5	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
2.440-2 Вып.1	Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий шарнирные узлы балочных клеток и рамные узлы примыкания ригелей к колоннам	
1.450.3-7.94 Вып.0; 1.	Лестницы, стремянки и ограждения для производственных зданий промышленных предприятий	
1.431-10 Вып. 3.	Перегородки консольные сетчатые стальные	
1.400.2-25.93 Вып. 1	Изделия закладные унифицированные сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий	

Общие указания

1. Металлические конструкции разработаны в соответствии с СНиП II-23-81*.
2. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии с СНиП 3.03.01-87 и типовыми сериями, указанным на схемах конструкций.
3. Для болтовых монтажных соединений применять болты класса точности В по ГОСТ 7798-70* и класса прочности 5.8 по ГОСТ 1759.4-87 (исп 898/1-78); гайки класса прочности 4 по ГОСТ 1759.5-87 и класса точности В по ГОСТ 5915-70
4. Для ручной дуговой сварки применять электроды типа Э-42 и Э-42А по ГОСТ 9467-75; Высота катета сварных угловых швов должна быть не более $K_f = 1.2t$ (t - наименьшая толщина соединяемых элементов)
5. Все металлоконструкции после изготовления огрунтовать грунтовкой ГФ021 ГОСТ 25129-82
По окончании монтажа окрасить за 2 раза эмалью ПФ 115 ГОСТ 6465-76

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта /БОНДАРЕЦ Л.С./

Взамен инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Инв. N°

Изм.	Кол.уч	Лист	N°док	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Воробьева			
Гл. конст.		Воробьева			
Н.контроль		Воробьева			
Вед. инж.		Юдакова			

Привязан

Листов

903-4-0183.95-АС2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

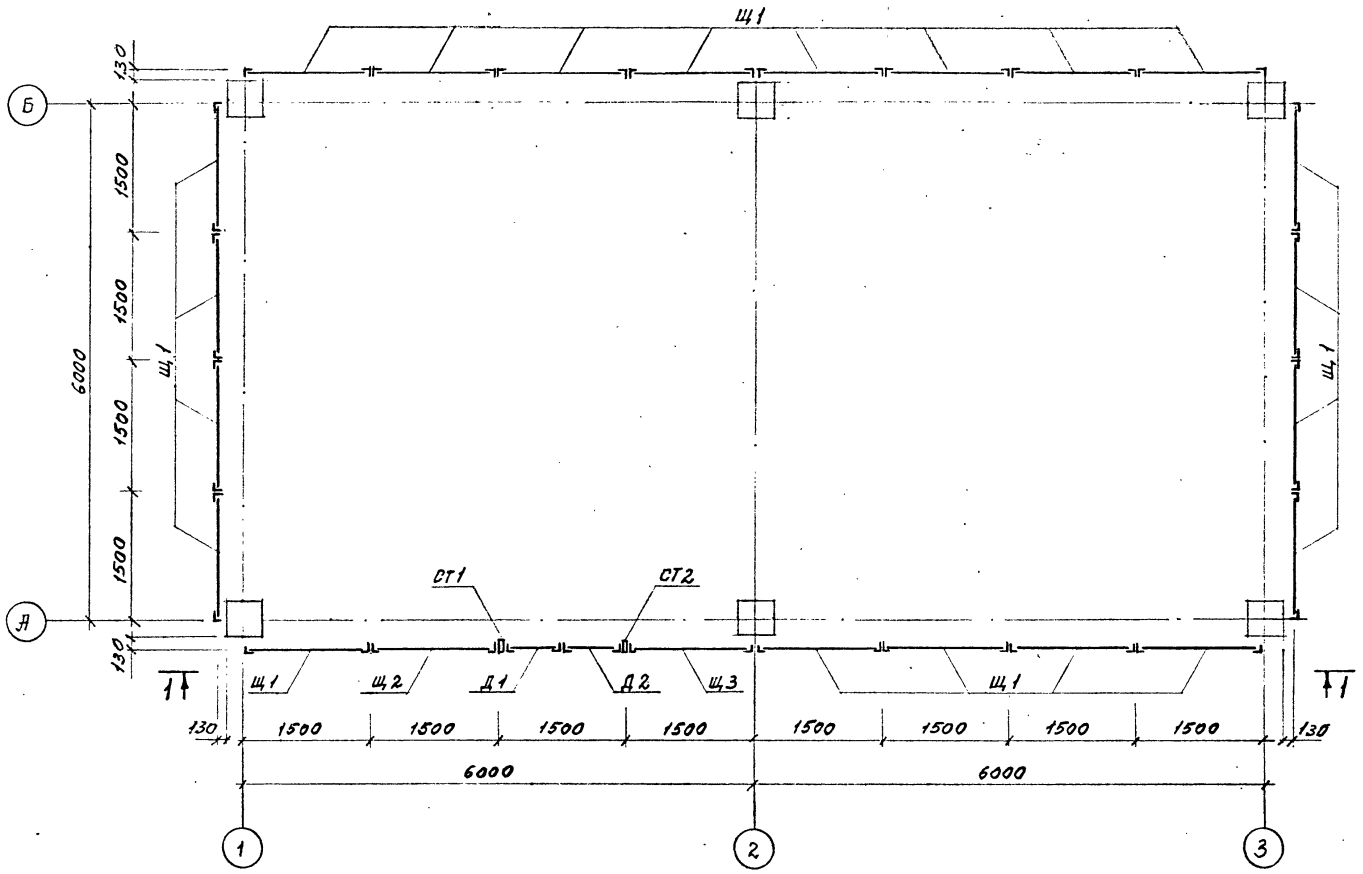
Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Общие данные

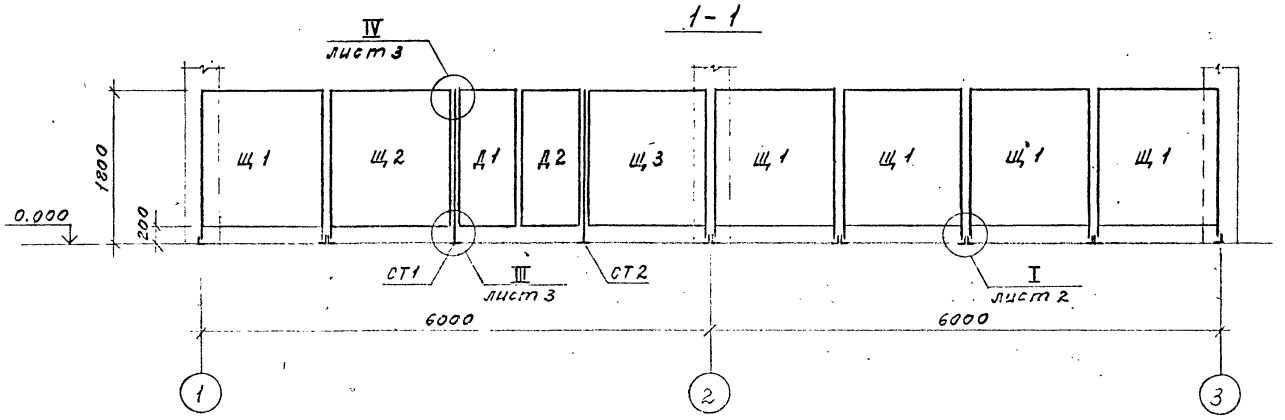
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 14

Схема элементов консольных сетчатых перегородок



1-1



Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Опорные усилия: M тс.м	Опорные усилия: N тс	Опорные усилия: Q тс	Группа конструкции	Марка металла	Примечание
Щ 1 (шт. 21)			1,5×1,8 ЩСГ	1,431-10 вып. 3			4	см. серию 1.431-10 Вып 3	22,0 кг
Щ 2 (шт. 1)			1,5×1,8 ЩСГ-Б	〃					20,4 кг
Щ 3 (шт. 1)			1,5×1,8 ЩСГ-А	〃					20,4 кг
Д 1 (шт. 1)			0,7×1,8 ДСГ-Л	〃					15,4 кг
Д 2 (шт. 1)			0,7×1,8 ДСГ-П	〃					16,0 кг
СТ 1 (шт. 1)			1,8 ДСГ-Л	〃					9,4 кг
СТ 2 (шт. 1)			1,8 ДСГ-П	〃					9,4 кг
Стандартные изделия	Болт 6.1 М12×150		ГОСТ 24379.1-80					Ст3кп-1 ГОСТ 380-88	комплект шт. 32
	Болт М10×35 46.046		ГОСТ 7798-70*						шт. 84
	Гайка М10 4.016		ГОСТ 5915-70*						шт. 84
	Шайба 10.02.016		ГОСТ 6958-78						шт. 366

1. Указания по монтажу см. серию 1.431-10 вып. 2
2. Для крепления перегородок к полу под самоанкерующиеся болты предворительно просверлить отверстия ф 20мм
3. Узлы см. серию 1.431-10 вып. 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд		Воробьева			
Н. контр.		Воробьева			
Гл. констр.		Воробьева			
Инженер		Николаева			

903-4-0183.95-АС2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

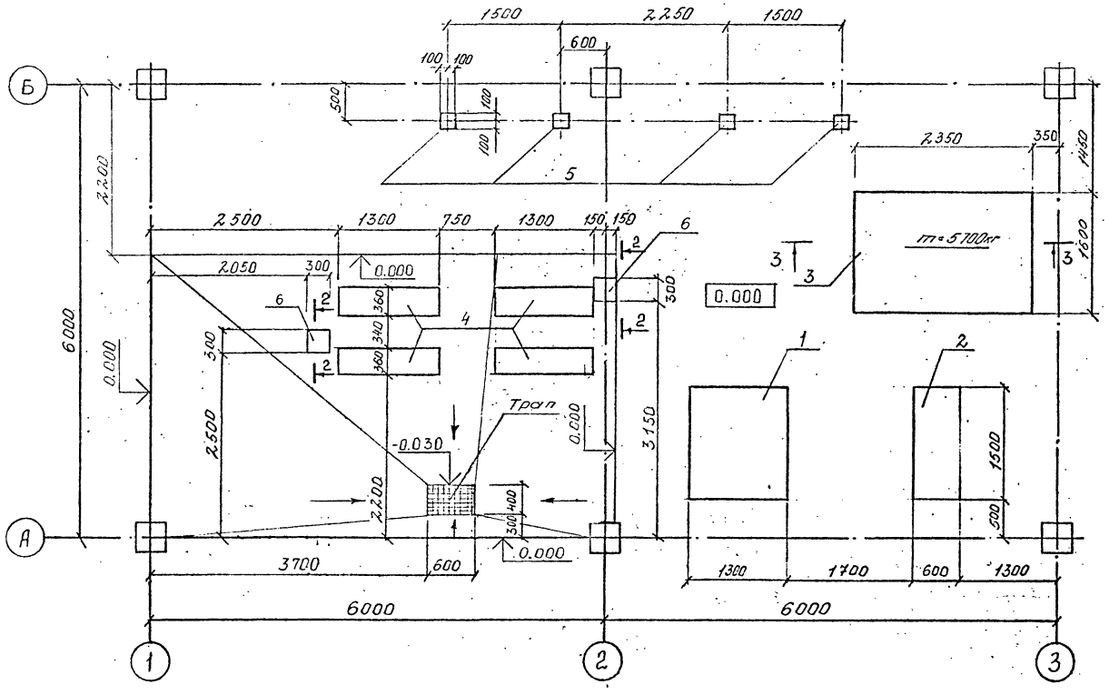
Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Схема элементов консольных сетчатых перегородок

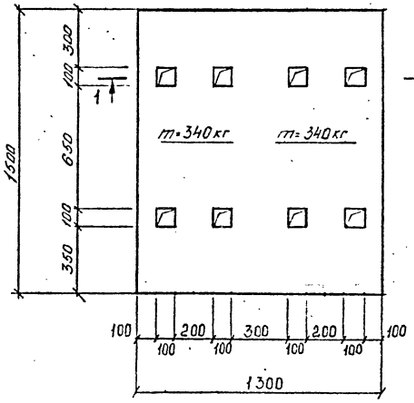
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 15

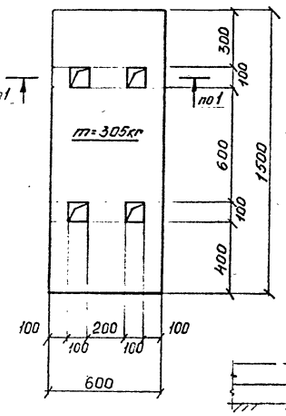
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000



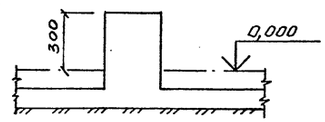
Фо 1



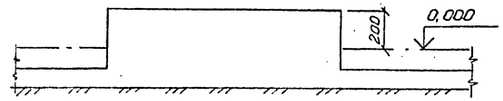
Фо 2



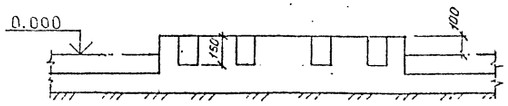
2 2



3 — 3



1 — 1



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	примеч.
		Фундаменты под оборудование			
1	903-4-0183.95-АС2 л.3	Фо 1	1	—	
2	то же	Фо2	1	—	
3	то же	Фо3	1	—	
4	903-4-0183.95-АС2 л. 4	Фо4	2	—	
5	то же	Фо5	4	—	
6	то же	Фо6	2	—	

1. Спецификацию на монолитные фундаменты и ведомость расхода стали на элемент см. л. 4

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Воробьева			
Гл.констр		Воробьева			
Нормоконт		Воробьева			
Вед. инж.		Юдакова			

Привязан

Инв. N

903-4-0183.95-АС2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

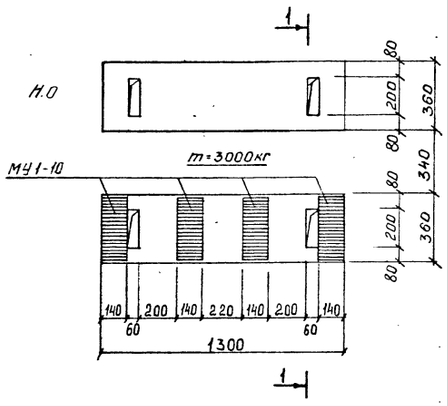
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

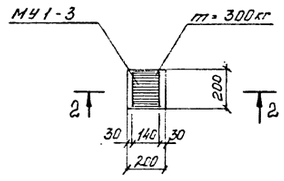
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц 00448-03 16

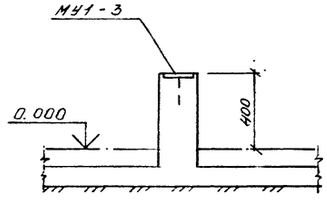
Фо 4



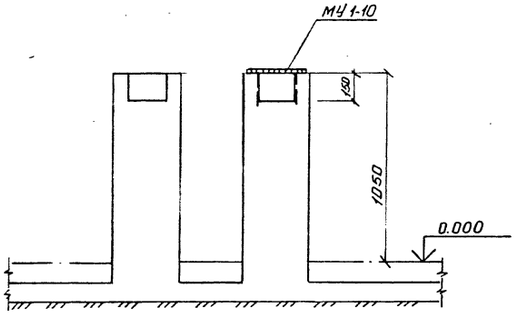
Фо 5



2 — 2



1 — 1



Спецификация на монолитные фундаменты

поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Фундамент Фо 1 - 1шт		
		Материалы		
	ГОСТ 25192 - 82	Бетон класса В 15	0,4	м³
2		Фундамент Фо 2 - 1шт		
		Материалы		
	ГОСТ 25192 - 82	Бетон класса В 15	0,2	м³
3		Фундамент Фо 3 - 1шт		
		Материалы		
	ГОСТ 25192 - 82	Бетон класса В 15	1,1	м³
4		Фундамент Фо 4 - 2шт		
		Изделия закладные		
	1.400.2 - 25.93 Вып. 1	МУ1-10	4	3,3кг
		Материалы		
		Бетон класса В 15	1,1	м³
5		Фундамент Фо 5 - 4шт		
		Изделия закладные		
	1.400.2 - 25.93 Вып. 1	МУ1-3	1	1,4кг
		Материалы		
	ГОСТ 25192 - 82	Бетон класса В 15	0,02	м³
6		Фундамент Фо6 - 2шт		
		Материалы		
	ГОСТ 25192 - 82	Бетон класса В 15	0,04	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82				Прокат ГОСТ 27772-88 сталь С235 ГОСТ 19903-74				
	Ф8	Ф10		Итого	-t=8	-t=6		Итого	
Фо 4		0,96		0,96	12.32			12.32	13.28
Фо 5	0,14			0,14		1.25		1.25	1.39

Привязан

Инв. N°

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Воробьева			
Гл.констр.		Воробьева			
Н.контроль		Воробьева			
Вед.инж.		Юдакова			

903-4-0183.95-АС2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Фундаменты Фо4-Фо6

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом VII

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№№ п/п	Код: марка металла	Код: вид профиля	Код: размер профиля	Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций т.с: площадки рабочие	опоры под тепл. оборуд.	ограждения	стремянки	Общая масса т.с	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т.с: I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
									Код элемента конструкций: 52.62.33	52.63.96	52.62.44	52.62.42						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	ГНС120×60×4	1		7431				0.06					0.06					
		ГНС100×50×3	2		7426				0.01					0.01					
	Итого		3	1145					0.07					0.07					
Всего профиля			4						0,07					0,07					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	L 75×6	5		2120				0,21					0,21					
		L 50×5	6		2120					0,15				0,15					
	Итого		7	1145					0,21	0,15				0,36					
Всего профиля			8						0,21	0,15				0,36					
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С235 ГОСТ 27772-88	Б-ПН-8	9		7115				0,04	0,02				0,06					
		Б-ПН-6	10		7115					0,02				0,02					
	Итого		11	1145					0,04	0,04				0,08					
Всего профиля			12						0,04	0,04				0,08					
Листы стальные рифленые ГОСТ 8568-77	С235 ГОСТ 27772-88	К-4.0	13		7152				0,07					0,07					
	Итого		14	1145					0,07					0,07					
Всего профиля			15						0,07					0,07					
Итого масса металла			16	1145					0,39	0,19				0,58					
ограждения			17	1145							0,05			0,05					
стремянки			18	1145								0,05		0,05					
Всего масса металла			19						0,39	0,19	0,05	0,05		0,68					
В том числе по маркам	С235		20	1145					0,39	0,19	0,05	0,05		0,68					
Электроды ГОСТ 9467-75	Э42		21		12.7200									0,01					
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I		22																
	II		23																
	III		24																
	IV		25																

Техническая спецификация изделий изготавливаемых на специализированных заводах

Вид конструкций марка	Типовая серия	Кол-во шт	Масса кг: 1 шт	Масса кг: всех	Примечание
Стремянки					
СХ-34	1.450.3-7.94 Вып. 0; 1	1	54.0	54.0	
Ограждения					
ОПБХ-10.18	1.450.3-7.94 Вып. 0; 1	1	15,3	15,3	
ОПБХ-10.9		1	9,6	11,5	
ОСХ-24		1	22,9	22,9	
Детали					
Д 1Х	1.450.3-7.94 Вып. 0; 1	2	0.7	1,4	
Д 2		4	0.3	1.2	

1. Техническая спецификация стали дана без учета массы конструкций в деталировочных чертежах, кроме значений массы по строкам 18, 17

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Воробьева			
Гл.констр		Воробьева			
Нормоконт		Воробьева			
Вед. инж.		Юдакова			

903-4-0183.95- АС 2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Техническая спецификация стали на листы 6-8

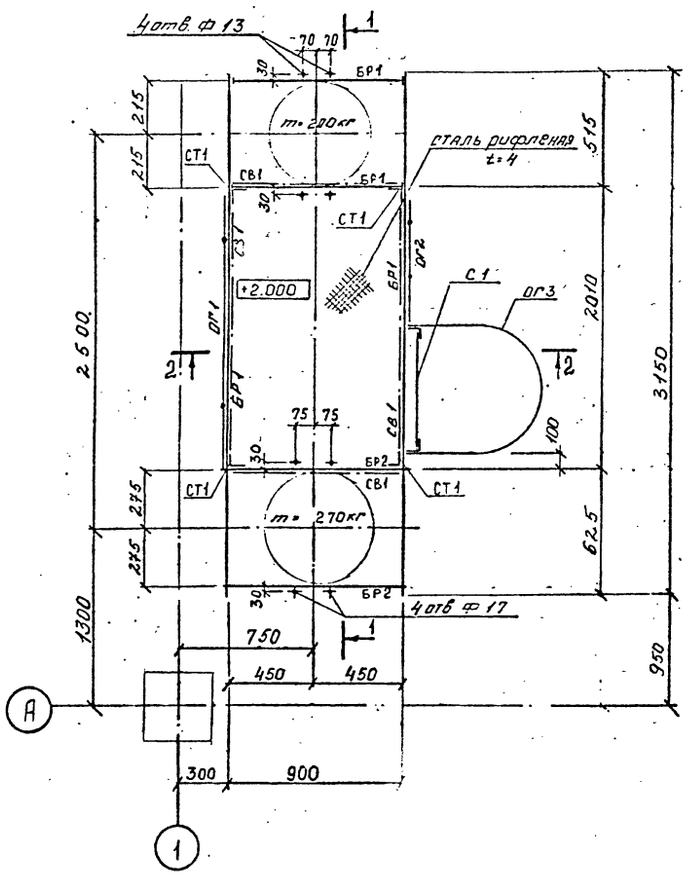
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 18

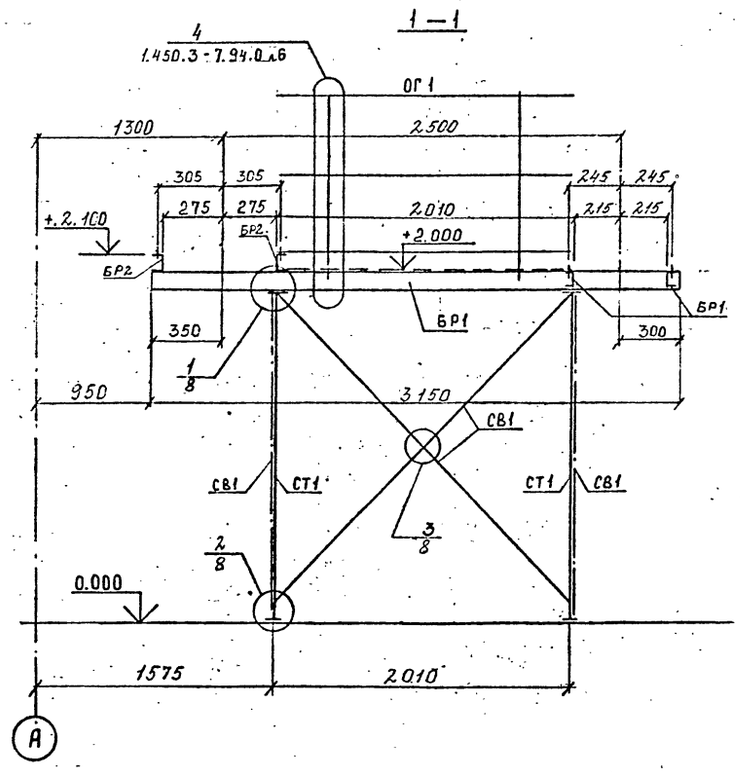
Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Альбом №4

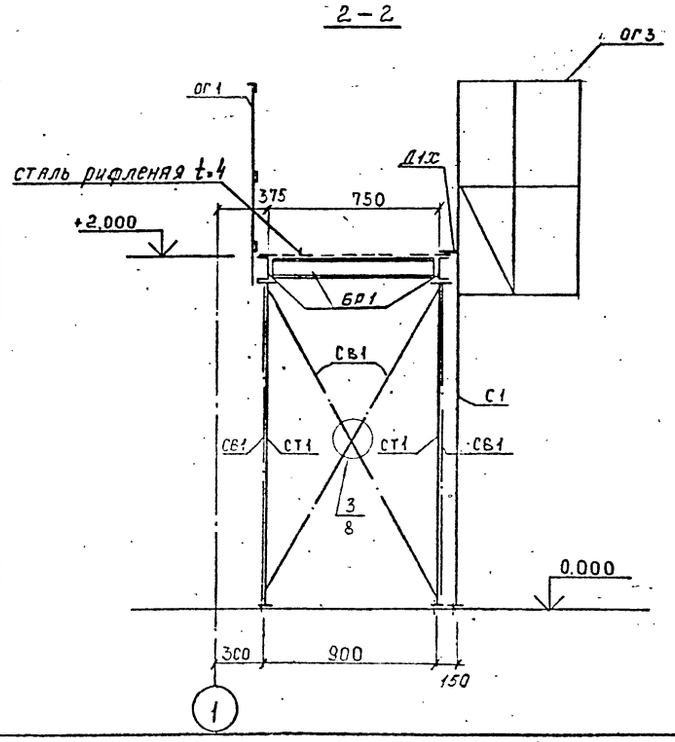
Схема расположения элементов площадки на отм. +2.000



1 — 1



2 — 2



Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Опорные усилия: M тс.м	N тс	Q тс	Группа констр.	Марка металла	Примечание
БР1	⊏		ГНС120×60×4	0,02	0,4		3	С 235 ГОСТ 27772-88	
БР2	⊏		ГНС100×50×3	конструктивно					
СТ1	∟		∟75×6	по гибкости λ=130					
СВ1	∟		∟75×6	по гибкости λ=180			4		
			листы стальные рифленые ГОСТ 8568-77						
С1 (шт 1)	обрезать 8		СХ-34	1.450.3-7.94 Вып. 1					54.0кг
ОГ1 (шт 1)			ДПБХ-10.18						15,3кг
ОГ2 (шт 1)			ДПБХ-10.12						11.5кг
ОГ3 (шт 1)			ОСХ-24						22,9кг
Д1х (шт 2)									
Д2 (шт 4)									
стандартные изделия	Болт 6.1 М12х	300	ГОСТ 24379.1-80					Ст3кп-1 ГОСТ 380-88	2 комплекта
	Болт 6.1 М20х	300	ГОСТ 24379.1-80						4 комплекта

1. Площадка рассчитана на нормативную кратковременную нагрузку 150 кг/м² и вес оборудования.
2. Техническую спецификацию металлоизделий, изготовливаемых на специализированных заводах см. л.5

Привязан

Инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Воробьева			
Гл.констр		Воробьева			
Нормоконт		Воробьева			
Вед. инж.		Юдакова			

903-4-0183.95-АС 2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Схема расположения элементов площадки на отм. +2.000

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

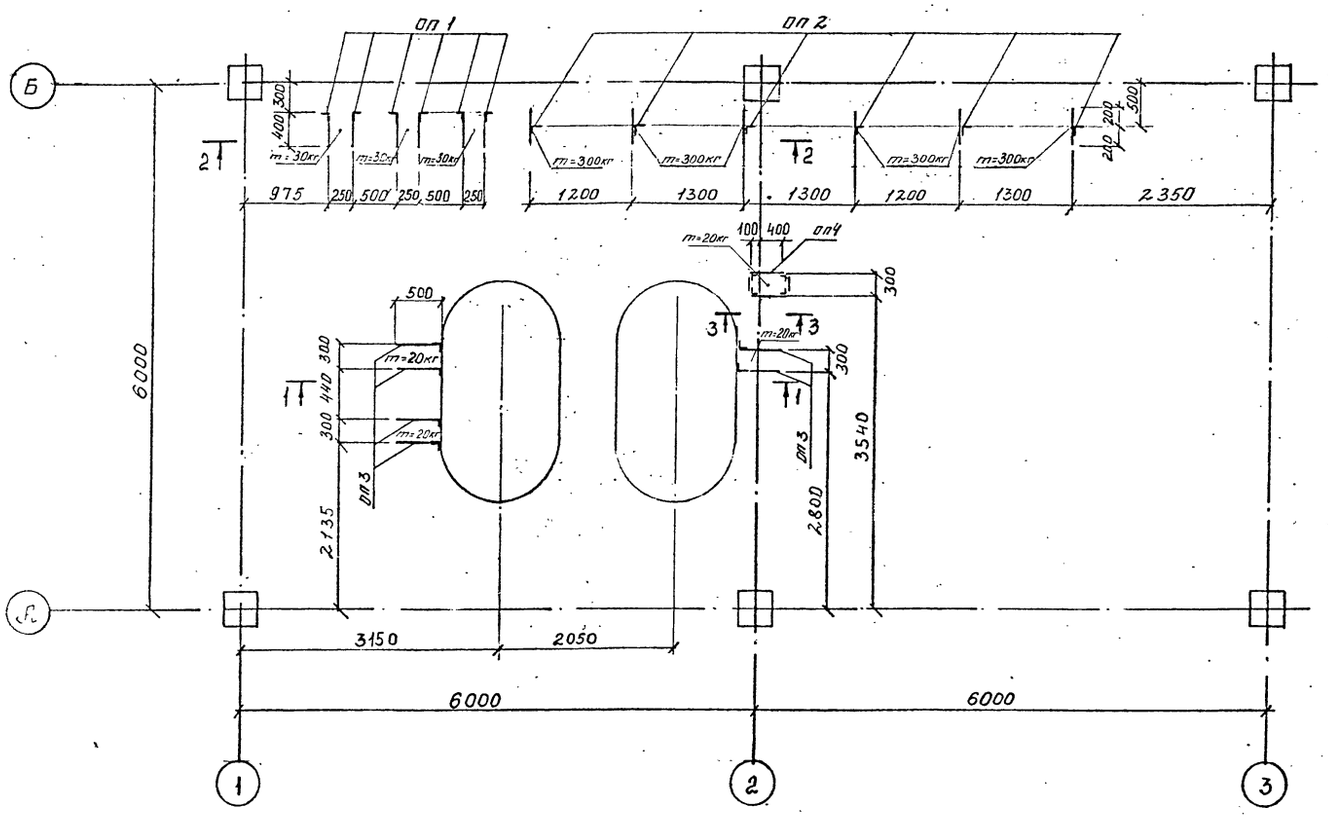
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 19

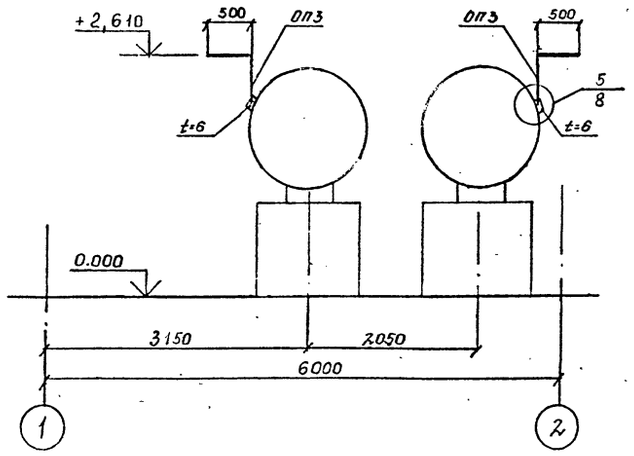
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

Альбом III

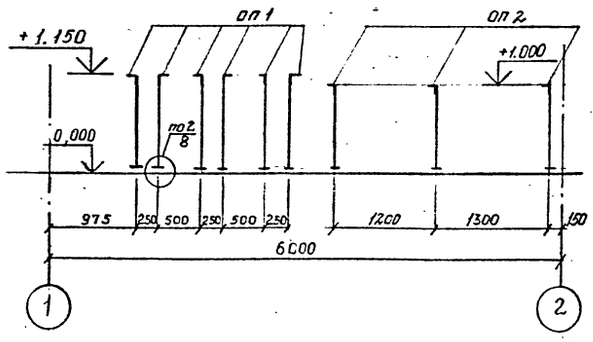
Схема расположения элементов опор



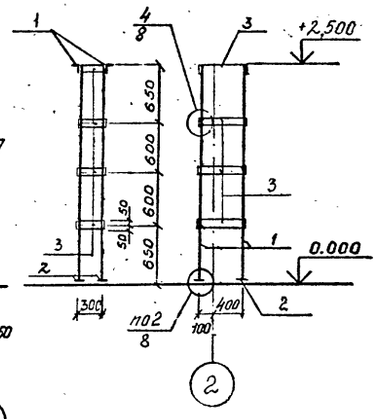
1 – 1



2 – 2

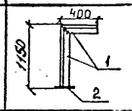
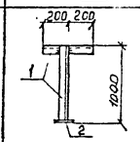
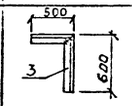


ОП4 3 – 3



1. Техническую спецификацию стали см. л. 5

Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Опорные усилия: M тс.м	N тс	Q тс	Группа констр.	Марка металла	Примечание
ОП1 (шт 6)		1	∠50×5	по гибкости		λ=120	3	Ст3кп-1 ГОСТ 27772-88	
		2	t=8						
ОП2 (шт 6)		1	∠50×5	по гибкости		λ=115			
		2	t=8						
ОП3 (шт 6)		3	∠50×5	по гибкости		λ=60			
ОП4 (шт 1)	903-4-0183.95-АС2 л. 7	1	∠50×5	по гибкости		λ=50			
		2	t=8						
		3	t=6						
Стандартные изделия	Болт 6.1 М20×300 ГОСТ 24379.1-80							Ст3кп-1 ГОСТ 380-88	16 комплектов

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Воробьева			
Гл. конст.		Воробьева			
Н.контроль		Воробьева			
Ведущ. инж.		Юдакова			

903-4-0183.95-АС2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Схема расположения элементов опор

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

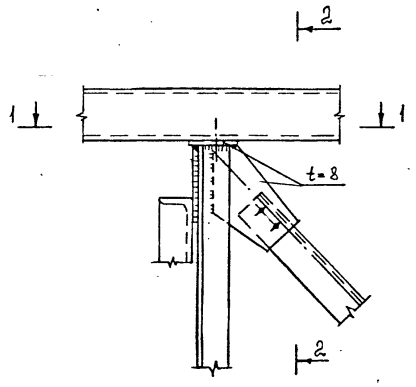
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

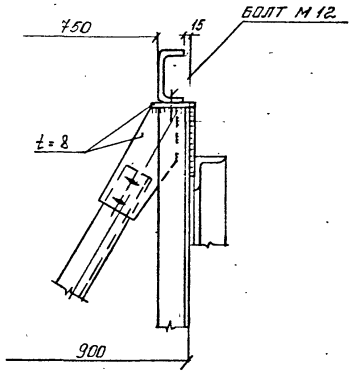
Ц00448-03 20

Альбом III

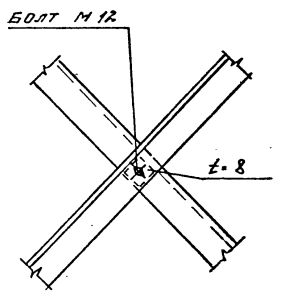
1



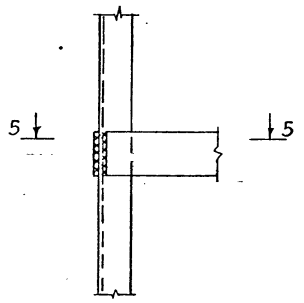
2 — 2



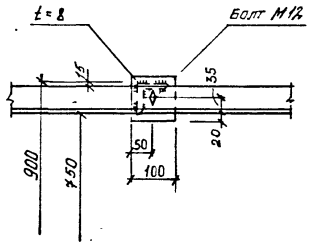
3



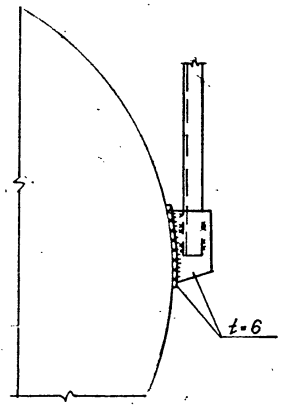
4



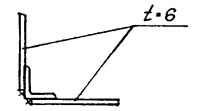
1 — 1



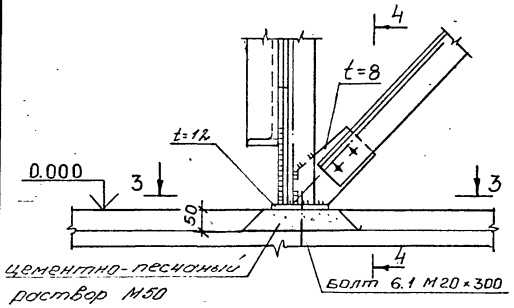
5



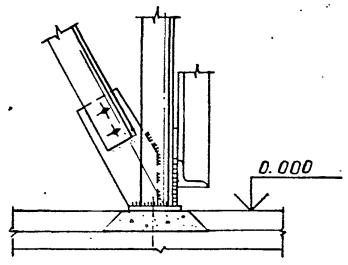
5 — 5



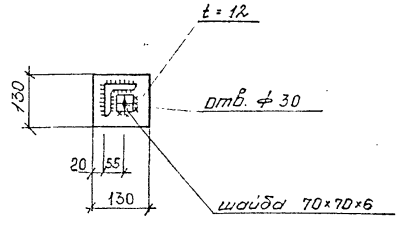
2



4 — 4



3 — 3



1. Схему расположения узлов см. л. 6, 7

						903-4-0183.95- АС 2	
						Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.	
Привязан						Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.	Стадия: Р; Лист: 8; Листов:
						Узлы 1-5	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи
Инв. N							

Изм.	Колуч	Лист	N док	Подп.	Дата
Нач. отд.		Воробьева			
Гл.констр		Воробьева			
Нормоконт		Воробьева			
Вед. инж.		Юдакова		Юдав-	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Ц00448-03 21

Альбом III

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Схемы сетей В4, В5, К2.	

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ поз.	Наименование аппаратов	Количество аппаратов: установленных, шт	Количество аппаратов: одновременно работающих, шт	Водопотребление: охлаждения вода оборотной системы: м³/сут	м³/час	л/сек	Водоотведение: отработанная вода оборотной системы: м³/сут	м³/час	л/сек	Водоотведение: канализация дождевых и нормативно-чистых вод: м³/сут	м³/час	л/сек	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
17	Гидрозатвор	2	1		0.05*	0.014*	—	—	—	5**	10**	2.8**	* Заполнение – 1 раз в год ** слив в течение 0,5 часа в аварийной ситуации
18	Пробоотборник	3	3	2.16	0.09	0.025	2.16	0.09	0.025	—	—	—	
	Итого			2.16	0.09	0.025	2.16	0.09	0.025	—	—	—	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечания
	Прилагаемые документы	
903-4-0183.95-ВК2.СО	Спецификация оборудования	
	Ссылочные документы	
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные электросварные	
ГОСТ 6942.0...24-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним.	
ГОСТ 1811-81	Трапы чугунные эмалированные	
ГОСТ 18698-79	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	
ГОСТ 17378-83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру ≤ 10МПа	

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта (Бондарец Л.С.)

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—В4— Трубопровод охлажденной воды оборотной системы

—В5— Трубопровод отработанной воды оборотной системы

—К2— Канализация дождевых и нормативно-чистых вод

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Настоящая рабочая документация разработана в соответствии с:
   - чертежами марки ТХ2;
   - действующими нормами проектирования СНИП 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий".
2. Монтаж и приемку внутренних сетей водопровода и канализации производить в соответствии со СНИП 3.05.01-85.
3. Все трубопроводы должны иметь опознавательную окраску по ГОСТ 14202-69.

Привязан

Инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Лопухина			
Н. контр.		Усова			
Нач. сект.		Усова			
Нач. гр.		Терещенко			

Листов

903-4-0183.95-ВК2.

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

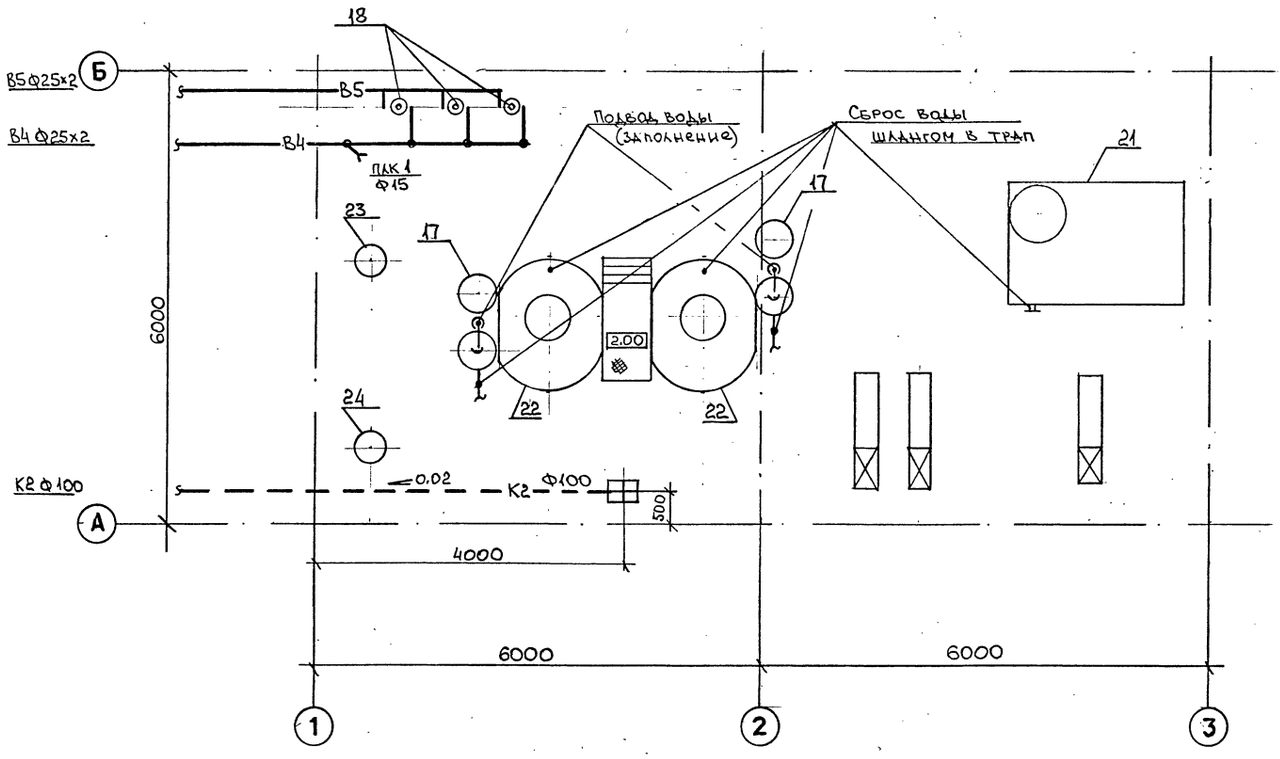
Общие данные

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц 00448-03

Альбом III

ПЛАН



Примечание

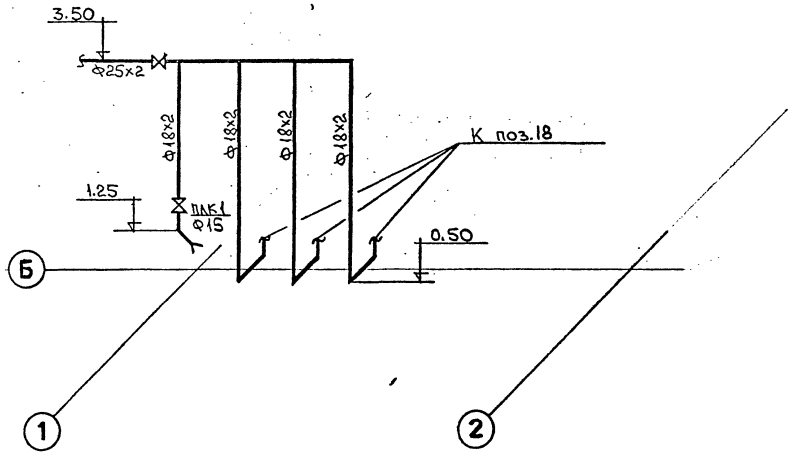
1. Спецификацию оборудования — см. чертежи марки ТХ2, лист 3.
2. Условные обозначения — см. чертеж ВК2, лист 1
3. Заполнение гидрозатворов поз. 17 производится шлангом поливочного крана.

							903-4-0183.95-ВК2.	
							Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.	
Привязан:							Станция производительностью от 10 до 20 т/ч	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 3
							План на отм. 0.00	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи
Инв.N								

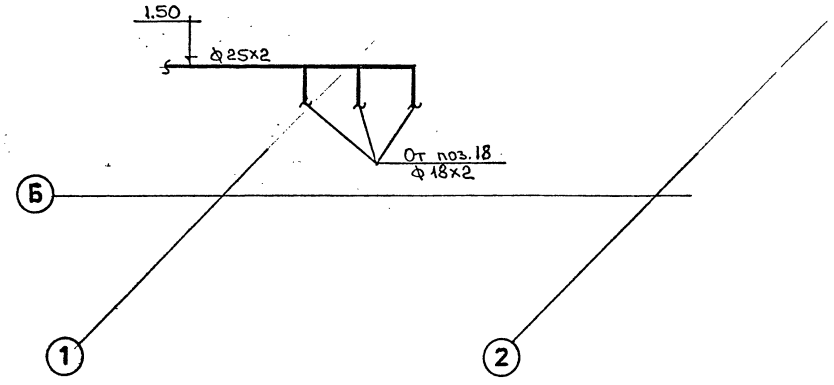
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухин			
Н.контр.		Усова			
Нач. сект.		Усова			
Нач. гр.		Терещенко			

Ц00448-03 23

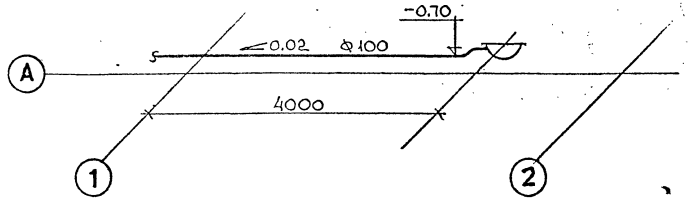
В4



В5



К2



							903-4-0183.95-ВК2.
							Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.
Привязан							Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.
							Схемы сетей В4, В5, К2
Инв.N							

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Лопухина			
Н.контр.		Усова			
Нач.сект.		Усова			
Нач. гр.		Терещенко			

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Альбом III

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки "ЭМ2

	Наименование	Примечание
I	Общие данные	
2	Принципиальная схема распределительной сети (1ПР)	
3	Принципиальная схема распределительной сети (2ПР)	
4	Насосы 14; 15-1; 15-2	
	Схема электрическая принципиальная управления электроприводами	
5	Задвижки 1з÷6з	
	Схема электрическая принципиальная управления электроприводами	
6	Задвижки 1з÷6з	
	Схема электрическая подключения	
7	План на отм. ± 0.000 в осях А÷Б с электросетями	

II. ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5.407-140 вып. 0,1	Установка кнопок ПКУ 15	УГППКМ Тяжпромэлектропроект
5.407-43 вып. 0,1	Установка распределительных шкафов серии ПРП	-"-
	Прилагаемые спецификации	
СО-ЭМ	Спецификация оборудования к рабочим чертежам марки ЭМ	Альбом V г.2

III. Основные показатели по автоматизированной станции сбора и перекачки конденсата

№ № п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
	Установленная мощность	квт	23,76
	Потребляемая мощность	квт	8,11
	Коэффициент мощности		
	Годовой расход электроэнергии	тыс. квтч	57

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Проект электрооборудования разработан на основании чертежей : технологических, строительных и других частей проекта, а так же инструктивных указаний "Тяжпромэлектропроект"а и ПУЭ.

Электроснабжение автоматизированной станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч предусматривается от ближайшей подстанции.

Электродвигатели "единой серии" поставляются комплектно с технологическим и сантехническим оборудованием и выбору не подлежат.

В качестве пускового устройства выбраны магнитные пускатели типа ПМЛ, распределительных пунктов - ПРП.

Помещение станции сбора и перекачки конденсата по взрыво- и пожароопасности не классифицируется и относится к помещениям с нормальной средой.

Распределительная сеть выполнена проводами АПВ и ПВ в легких водогазопроводных трубах.

Все металлические нетоковедущие части электроустановок 380/220в с глухозаземленной нейтралью, могущие оказаться под напряжением при неисправности, должны быть соединены металлической связью с заземленной нейтралью трансформатора. Для этой цели в питающей и распределительной сетях используется специальная жила кабеля и стальные трубы, служащие для прокладки проводов.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта (Бондарец Л.С.)

Инв. N

Привязан

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

ГИП	Бондарец			
Нач. отд	Молчанов			
Н.контр.	Кржижанек			
Гл.спец.	Кржижанек			
Вед.инж.	Баскакова			

903-4-0183.95-ЭМ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Общие данные

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Листов

Альбом III

Принципиальная схема распределительной сети

Распределительное устройство №	Аппарат вводящей линии (ввода) обозначение тип Iном,А расцепитель или плавкая вставка,А	Участок сети 1	Пусковой аппарат обозначение тип Iном,А расцепитель или плавкая вставка,А уставка теплового реле,А	Участок сети 2	Кабель провод: Участок сети	Обозначение	Марка	Кол. число жил и сечение	Длина, м	Труба: Обозначение на плане	Длина, м	Электроприемник: Обозначение	Уст. или Рном кВт	Iрасч. или Iном Iпуск А	Наименование, тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
1ПР ПР11-7078-54У3	А3726ФУ3 250а											1ПР	14,11		Ввод от ТП [ ] секция N1
						1-1ПР	[ ]	[ ]	[ ]						
	АЕ 2046 63/20	15-1-КМ ПМЛ-221002Б 25/19				15-1-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	15-1-Н1-Тл25	5	15-1	7,5	14,9	Насос поз.15 с эл. двигат. 4А112М2
						15-1-Н2	АПВ	4(1х2,5)	10	15-1-Н2-Тл25	8				
						15-1-К3	АПВ	4(1х2,5)	9	15-1-К3-Тл25	8	15-1SB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1215Ч2
	АЕ 2046 63/16	14КМ ПМЛ-221.002Б 25/14				14-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	14-Н1-Тл25	5	14	5,5	10,5	Насос поз.14 с эл.двигат. 4А100L2
						14-Н2	АПВ	4(1х2,5)	8	14-Н2-Тл25	6				
						14-К3	АПВ	4(1х2,5)	7	14-К3-Тл25	5	14SB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1215Ч2
	АЕ 2046 63/10	1з КМ ПМЛ-151102А Iн=10а Uк~220в				1з-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	1з-Н1-Тл25	5				
						1з-К2	АПВ	10(1х2,5)	16	1з-К2-Тл25	14				
			1з КК / У615У2			1з-Н3	ПВ-1	4(1х1)	3	1з-Н3-Тл25	2	1з	0,37	1,05	Задвижка с эл. двигат. В63В4У2
						1з-К4	АПВ	10(1х2,5)	2	1з-К4-Тл25	1	1зSB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1315Ч2
						1з-К5	ПВ-1	9(1х1)	2	1з-К5-Тл25	1	1зSQ			Конечный выключатель

АЕ 2046 63/10	2з КМ ПМЛ-151102А Iн=10а Uк~220в	2з-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	2з-Н1-Тл25	5				
		2з-К2	АПВ	10(1х2,5)	14	2з-К2-Тл25	12				
	2з КК / У615У2	2з-Н3	ПВ-1	4(1х1)	3	2з-Н3-Тл25	2	2з	0,37	1,05	Задвижка с эл. двигат. В63В4У2
		2з-К4	АПВ	10(1х2,5)	2	2з-К4-Тл25	1	2зSB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1315Ч2
		2з-К5	ПВ-1	9(1х1)	2	2з-К5-Тл25	1	2зSQ			Конечный выключатель
АЕ 2046 63/10	3з КМ ПМЛ-151102А Iн=10а Uк~220в	3з-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	3з-Н1-Тл25	5				
		3з-К2	АПВ	4(1х2,5)	12	3з-К2-Тл25	10				
	3з КК / У615У2	3з-Н3	ПВ-1	4(1х1)	3	3з-Н3-Тл25	2	3з	0,37	1,05	Задвижка с эл. двигат. В63В4У2
		3з-К4	АПВ	10(1х2,5)	2	3з-К4-Тл25	1	3зSB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1315Ч2
		3з-К5	ПВ-1	9(1х1)	2	3з-К5-Тл25	1	3зSQ			Конечный выключатель
АЕ 2046 63/10		см. проект марки ЭО2							0,65		Рабочее освещение
АЕ 2046 63/10											Резерв
АЕ 2046 63/10											—"—
АЕ 2046 63/10											—"—
АЕ 2046 63/10											—"—

Потребность кабелей и проводов длина, м

Число и сечение жил, напряжение	Марка: АПВ	ПВ-1
2,5 мм²	1060	
1 мм²		90

Потребность труб: Тл 25-95м

[ ] заполнить при привязке проекта

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд		Молчанов			
Н. контр.		Кржижанек			
Гл. спец.		Кржижанек			
Вед. инж.		Баскакова			

Привязан

Инв. N

903-4-0183.95-ЭМ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Принципиальная схема распределительной сети 1ПР

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Альбом III

Принципиальная схема распределительной сети

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ввода) обозначение тип Iном,А расцепитель или плавкая вставка,А	Участок сети 1	Пусковой аппарат обозначение тип Iном,А расцепитель или плавкая вставка,А уставка теплового реле,А	Участок сети 2	Кабель провод: Обозначение	Марка	Кол. число жил и сечение	Длина, м	Труба: Обозначение на плане	Длина, м	Электроприемник: Обозначение	Уст. или Рном кВт	Iрасч. или Iном / Iпуск А	Наименование, тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
2ПР ПР11-7078-5493	А3726 ФУЗ 250а										2ПР	9,65		Ввод от ТП ☐ секция №2
					Н-2ПР	☐	☐	☐						
	АЕ2046 63/20	15-2-КМ ПМЛ-22100З6 25/19			15-2-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	15-2-Н1-Тл25	5	15-2	7,5	14,9	Насос поз15 с эл. двигат 4А112М2
					15-2-Н2	АПВ	4(1х2,5)	10	15-2-Н1-Тл25	8				
											15-2SB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1215У2
					15-2-К3	АПВ	4(1х2,5)	9	15-2-К3-Тл25	8				
	АЕ2046 63/10	4₃КМ ПМЛ-151102Я Uн=10а Uк~220в			4₃-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	4₃-Н1-Тл25	5				
					4₃-К2	АПВ	10(1х2,5)	12	4₃-К2-Тл25	10				
		4₃КК У615У2			4₃-Н3	ПВ-1	4(1х1)	3	4₃-Н3-Тл25	2	4₃	0,37		Задвижка с эл.двигат ВБ3В4У2
											4₃SB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.131.54У2
					4₃-К4	АПВ	10(1х2,5)	2	4₃-К4-Тл25	1				
											4₃SQ			Конечный выключатель
					4₃-К5	ПВ-1	9(1х1)	2	4₃-К5-Тл25	1				
	АЕ2046 63/10	5₃КМ ПМЛ-151102Я Uн=10а Uк~220в			5₃-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	5₃-Н1-Тл25	5				
					5₃-К2	АПВ	10(1х2,5)	12	5₃-К2-Тл25	10				
		5₃КК У615У2			5₃-Н3	ПВ-1	4(1х1)	3	5₃-Н3-Тл25	2	5₃	0,37		Задвижка с эл.двигат ВБ3В4У2
											5₃SB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.131.54У2
					5₃-К4	АПВ	10(1х2,5)	2	5₃-К4-Тл25	1				
											5₃SQ			Конечный выключатель
					5₃-К5	ПВ-1	9(1х1)	2	5₃-К5-Тл25	1				
АЕ2046 63/10	6₃КМ ПМЛ-151102Я Uн=10а Uк=220в		6₃-Н1	АПВ	4(1х2,5)	7	6₃-Н1-Тл25	5						
			6₃-К2	АПВ	10(1х2,5)	13	6₃-К2-Тл25	11						
	6₃КК У615У2								6₃	0,37	1,05	Задвижка с эл.двигат ВБ3В4У2		
			6₃-Н3	ПВ-1	4(1х1)	3	6₃-Н3-Тл25	2						
									6₃SB			Кнопочный пост управления ПКУ15.21.1315У2		
			6₃-К4	АПВ	10(1х2,5)	2	6₃-К4-Тл25	1						
									6₃SQ			Конечный выключатель		
			6₃-К5	ПВ-1	9(1х1)	2	6₃-К5-Тл25	1						
АЕ2046 63/10			Щиткип-Н1	АПВ	3(1х2,5)	6	Тл25	5	Щиткип	1	4,5	Щит КИП		
АЕ2046 63/10			см. проект марки ЭО2								0,4		Аварийное освещение	
АЕ2046 63/10													Резерв	
АЕ2046 63/10													—"—	
АЕ2046 63/10													—"—	
АЕ2046 63/10													—"—	

Потребность труд: Тл25 - 80м

☐ заполнить при привязке труд

Потребность кабелей и проводов длина, м

Число и сечение жил, напряжение	Марка: АПВ	ПВ1
2,5 мм²	696	
1 мм²		90

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Привязан		Нач. отд	Молчанов		
Инв.N		Н.контр.	Кривенек		
		Гл.спец.	Кривенек		
		Вед.инж.	Сакакова		

903-4-0183.95-ЭМ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

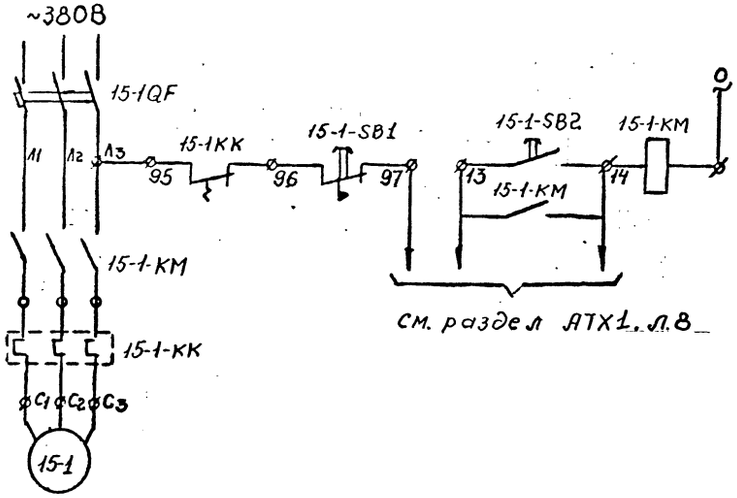
Принципиальная схема распределительной сети 2ПР

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Альбом

Схема управления электродвигателем



СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	15-1QF	Автоматический выключатель	1		
2	15-1-КМ	Магнитный пускатель	1		
3	15-1.КК	Реле тепловое	1		
4	15-1	Электродвигатель	1		
5	15-1SB	Кнопочный пост управления	1		

Схема разработана для насоса 15-1. Для насосов 15-2; 14. схема аналогична с заменой индексов аппаратов.

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Привязан

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд		Молчанов			
Н.контр.		Крживанец			
Гл.спец.		Крживанец			
Инженер		Шабанова			

903-4-0183.95-ЭМ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

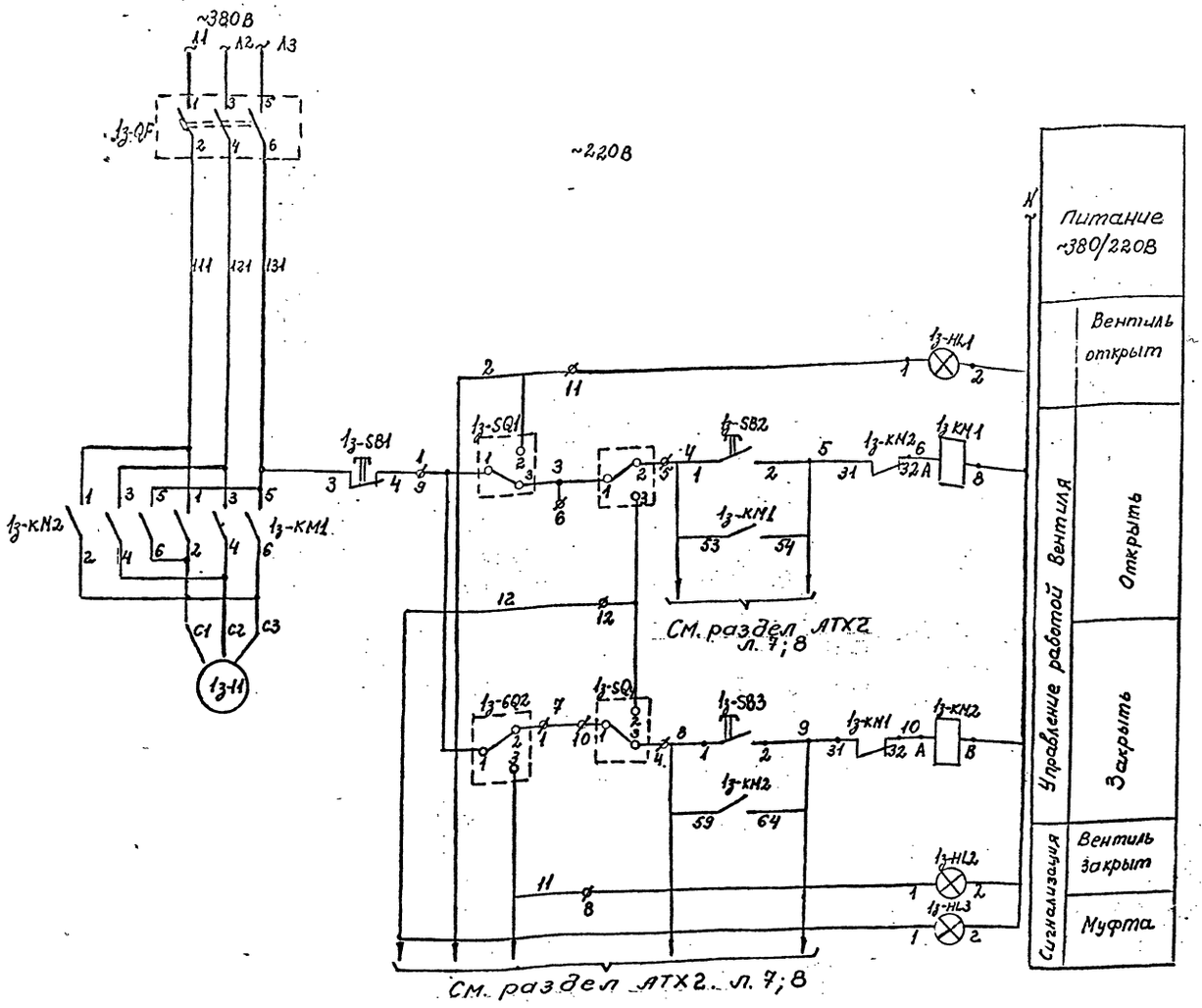
Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Насосы 15-1; 15-2; 14. Схема электрическая принципиальная управления электроприводами.

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 28

Альбом III



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
	У механизма		
1з	Электродвигатель 8 63844 У2	1	Комплектно с вентилем
1з-SQ1	Конечный выключатель откры-		
1з-SQ2	тия и закрытия	2	— " —
1з-SQ3	Муфтовые выключатели откры-		
1з-SQ4	тия и закрытия	2	— " —
1з-SB1	Пост управления кнопочный		
1з-SB2	ПКУ 15-21-231-4043 с шестью встроен-		
1з-SB3	ными элементами: №1 — „КЕ-011", „исп 1", „4"		
1з-HL1	„открыть" №2 — „КЕ-011", „исп 2", „Ж", „закрыть"		
1з-HL2	№3 — „КЕ 081", „исп 2", „стоп", „К", №4 — АЕ 12 31 21"		
1з-HL3	~220В „открыто" №5 „АЕ 12 41 21" ~220В „закрыто"		
	№6 „АЕ 12 11 21" ~220В „Муфта" ТУ 16-526 333 83	1	
1з-КМ1	Пускатель магнитный реверсивный		
1з-КМ2	ПМА-151 10 ВЯ, Uк ~220В ТУ 16-644 001-88		
	Приставка контактная ПКЛ-2004 ТУ 16-523 554 82		

Схема работы выключателей

Обозначение	Номера исполнительных	Открыто	Промежуточное положение	Закрыто
1з-SQ1	1-2			
	1-3			
1з-SQ2	1-2			
	1-3			
1з-SQ4	1-2			
	1-3			
1з-SQ3	1-2			
	1-3			

Схема разработана для задвижки „1з". Для задвижек „2з" ÷ „6з" схема аналогична с заменой индексов у аппаратов.

Привязан

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

						903-4-0183.95-ЭМ2
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.
Нач. отд		Молчанов				Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.
Н. контр.		Кржижанск				Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
Гл. спец.		Кржижанск				Задвижки 1з ÷ 6з. Схема электрическая принципиальная управления электроприводами
Инженер		Шадбанова				АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц 00448-03 29

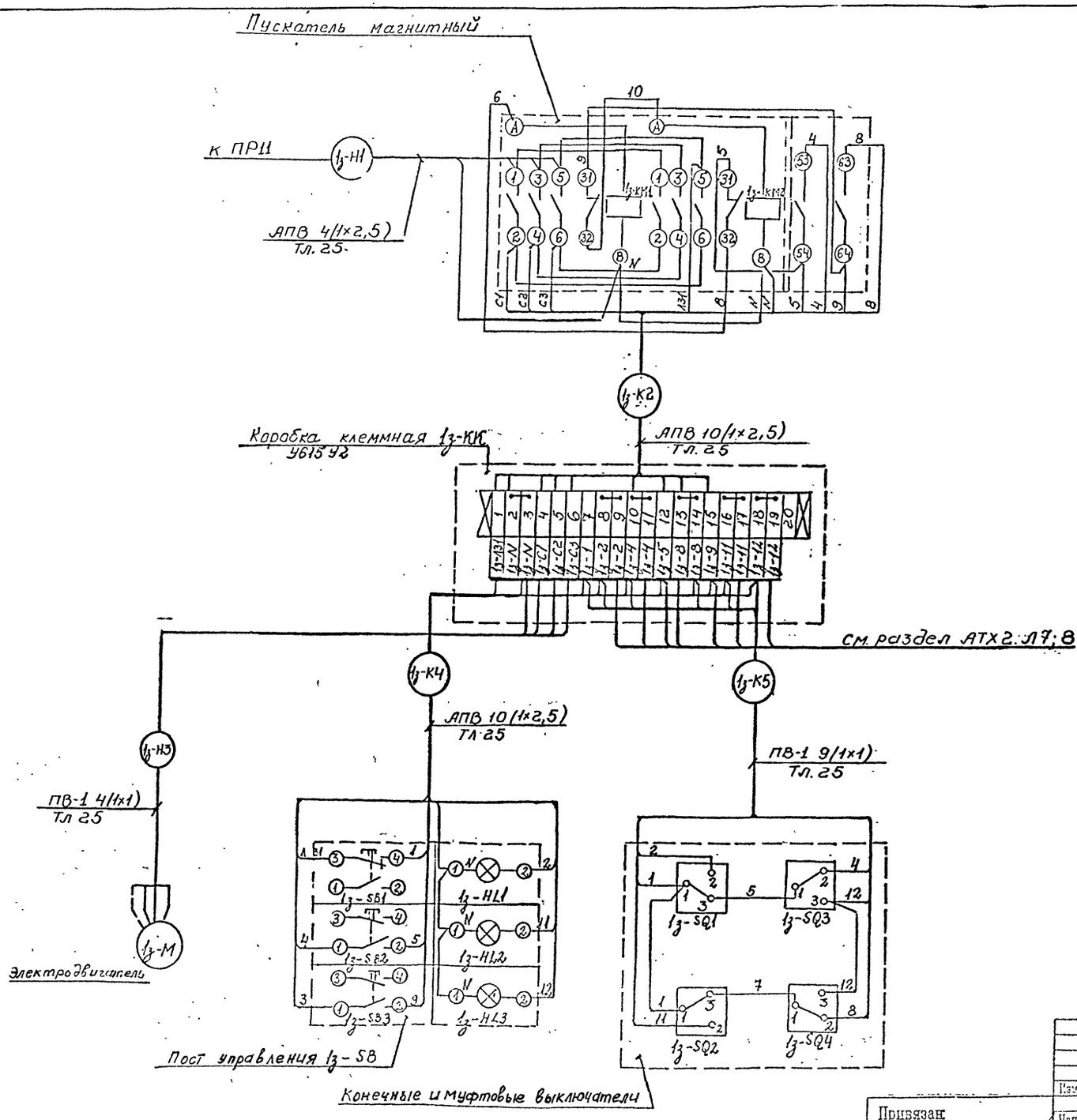


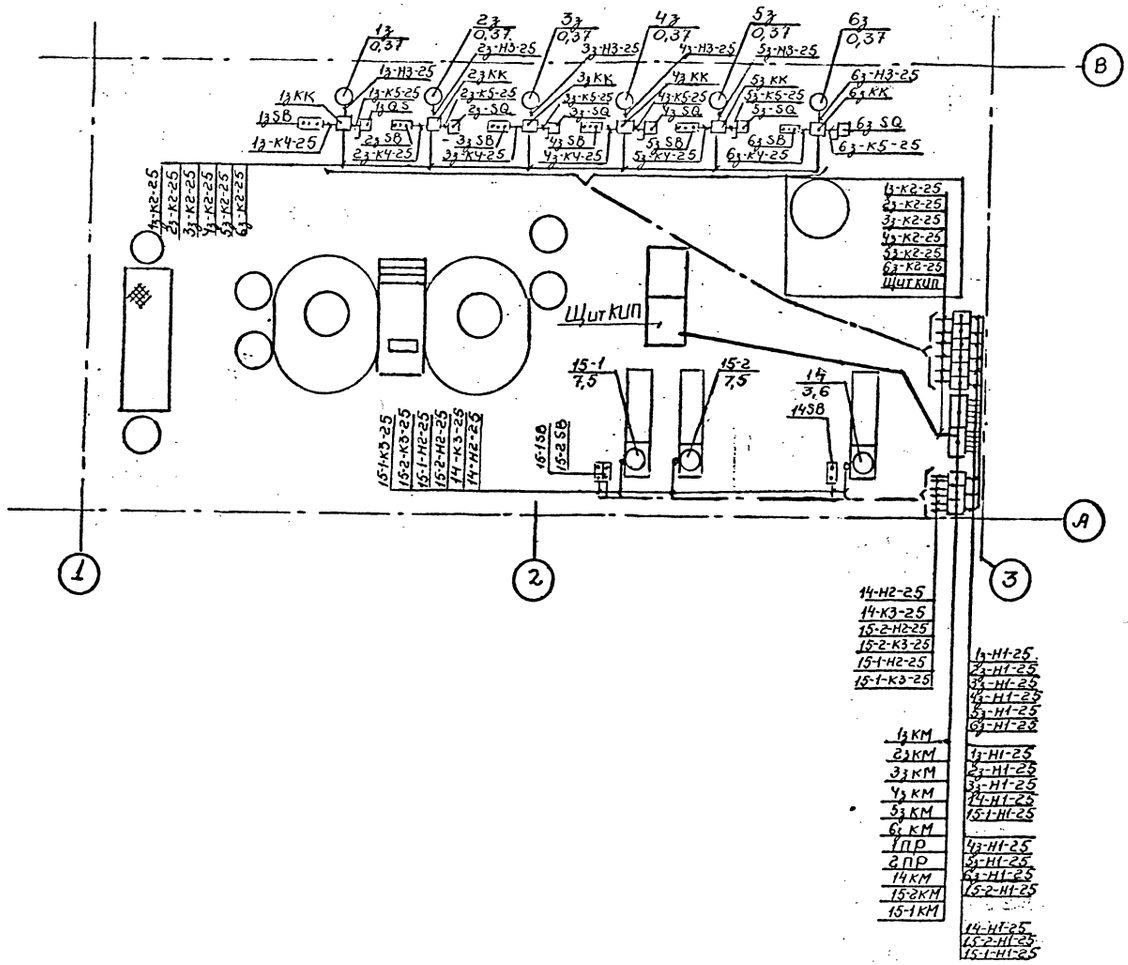
Схема разработана для задвижки „1з". Для задвижек „2з"÷„6з" схема аналогична с заменой индексов у аппаратов и маркировки проводов.

								903-4-0183.95-ЭМ2	
								Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч	
Привязан								Станция производительностью от 10 до 20 т/ч	Стадия: Р; Лист: 6; Листов: -
		Нач. отд	Молчанов					Задвижки 1з÷6з Схема электрическая подключения	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи
		Н.контр	Крживанек						
		Гл.спец	Крживанек						
		Инженер	Шахбанова						
Инв.N									

Ц 00448-03 30

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Альбом III



СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Электрооборудование			
1	1ПР; 2ПР	Пункт распределительный	2		
		ПРП-7078-54У3			
2	14КМ; 15-1КМ;	Пускатель магнитный	3		
	15-2КМ	ПМЛ-2210026			
3	1₃КМ ÷ 6₃КМ	Пускатель магнитный	6		
		ПМЛ-1511С2А			
4	14SB; 15-1SB	Кнопочный пост управления	3		
	15-2SB	ПКУ 15.21.121-54У2			
5	1₃SB ÷ 6₃SB	Кнопочный пост управления	6		
		ПКУ 15.21.231-54У2			
		Изделия заводов ГЭМ			
6		Стойка К305М	15		
7		Профиль К1014У2	7		
8		Полоса 4х40	0,008		
9	1₃КК ÷ 6₃КК	Коробка клеммная У61542	6		
10		Ввод гибкий К1081	3		

Привязан		903-4-0183.95-ЭМ2		
		Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч		
Нач. отд. Молчанов		Станция производительностью от 10 до 20 т/ч	Стадия: Р	Лист: 7	Листов: -
Н. контр. Крживанек				
Гл. спец. Крживанек		План на отм. 0.000 в осях А÷Б с электросетями.	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи	
Инженер Шакбанова				

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

Ц00448-03 31

Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки "ЭО"

Лист	Наименование	Примечание
I.	Общие данные	
2.	План на отм. 0.00 в осях I÷3, А÷Б	

II. Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
СО-ЭО	Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки "ЭО"	Альбом V, л. 2
Ссылочные документы		
5.407-151	Установка светильников с люминесцентными лампами и прокладка групповых осветительных сетей на фермах	ВНИИ Тяжпромэлектропроект

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Проект электроосвещения автоматизированной станции сбора и перекачки конденсата разработан на основании технологической и других частей проекта и в соответствии с действующими электротехническими нормами и правилами.

Все металлические, нормально нетоковедущие части осветительной установки и металлоконструкции, к которым крепится электрооборудование и сети, могущие оказаться под напряжением при неисправностях, должны иметь металлическую связь с заземленной нейтралью трансформатора. Для этого используются нулевые жилы кабелей.

Проектом разработаны следующие виды электроосвещения: рабочее и аварийное.

Величина освещенности выбрана на основании СНиП II-4-79.

Светильники выбраны в соответствии с существующими номенклатурными типами, характеристикой среды и назначением помещения.

Проводка выполняется кабелем АВВГ открыто по строительным конструкциям скобами.

Технические показатели:

а. Напряжение питающей сети – 380/220 вольт (у ламп – 220 вольт).

б. Установленная мощность с учетом потерь в проссельях – I,I квт.

в. Расчетная мощность – I,I квт.

г. Освещаемая площадь – 72 м².

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта (Бондарец Л.С.)

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N | 903-4-0183.95-ЭО.2

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд		Молчанов			
Н.контр.		Кожевников			
Гл.спец.		Кожевников			
Вед. инж.		Стрекалова			9.11. 95г.

903-4-0183.95-ЭО.2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

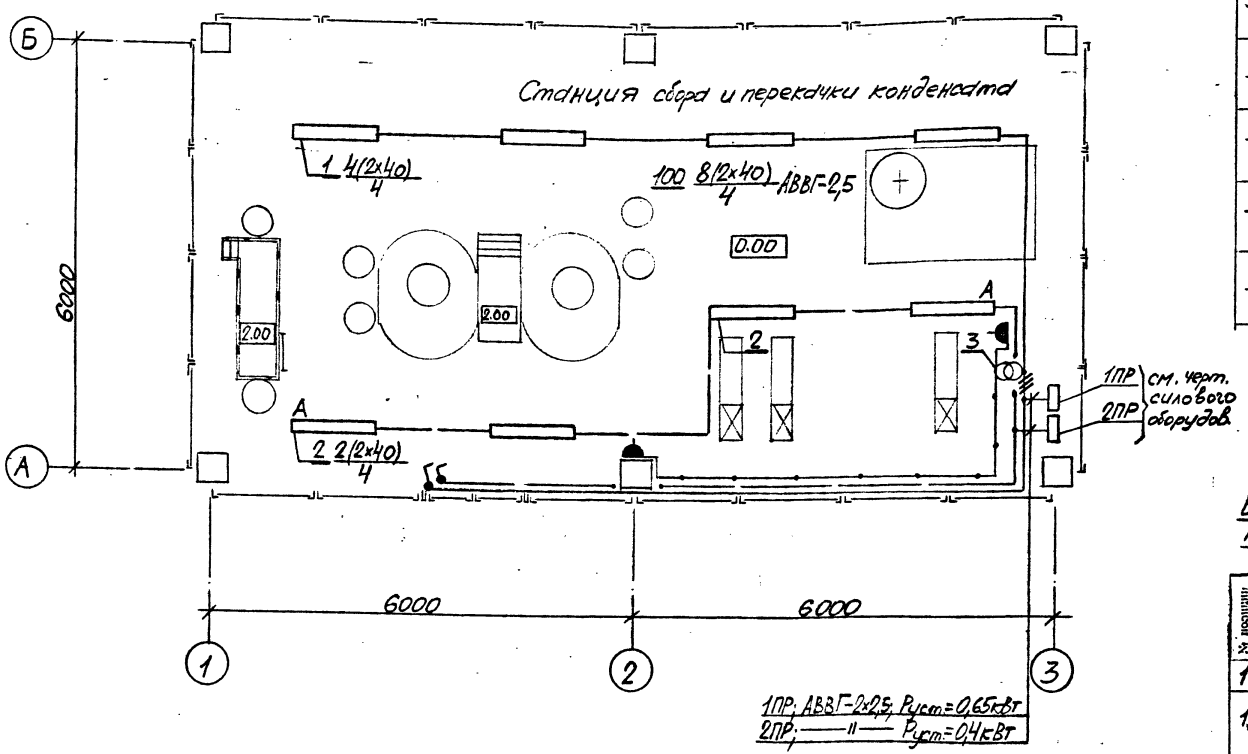
Общие данные

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Листов

Ц00448-03 32

ПЛАН НА ОТМ. 000



N поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме
1	5.407-151	Комплектная линия длиной 10м из 4-х люм. светильников ПВЛМ-2×40 на проф. К235Нд подвесах Н=1800мм	1	5.407-151 см. прим. 1
2	5.407-151	Комплектная линия длиной 4м из 2-х люм. светильников ПВЛМ-2×40 на профиле К235Нд подвесах Н=1800мм	2	5.407-151 см. прим. 1
3	ЯТП-0,25-23	Ящик с понижающим тр-ром, автоматич. выключат. и штепс. розеткой, 250ВА, 220/36В, УР30	1	Изделие ГЭМа
—	индекс 02.1.1-03	Выключатель однополюсный для открытой установки, 220В; 6,3А; УР44	2	—
—	индекс 05.2.2-01	Розетка штепсельная 2-х полюсная для открытой установки, 42В, 10А; УР43	2	—
—	—	Кабель АВВГ-2×2,5мм²	0,1 км	—
—	—	Кабель АВВГ-3×2,5мм²	0,01 км	—

Ведомость электромонтажных конструкций, подлежащих изготовлению в МЭЗ.

№ позиции	Наименование	Обозначение материал, сортамент	№ чертежа, технические данные, размеры	Типовой проект, примечание	Количество
1	2	3	4	5	6
1	Комплектная линия длиной 10м из 4-х люм. светильников ПВЛМ-2×40 на проф. К235Нд подвесах Н=1800мм	5.407-151	30.2-2 поз. 1	5.407-151	1
2	Комплектная линия длиной 4м из 2-х люм. светильников ПВЛМ-2×40 на проф. К235 на подвесах Н=1800мм	—"—	30.2-2 поз. 2	5.407-151	2

Примечания:

1. Высота подвесов уточняется при монтаже в зависимости от высоты помещения.
2. Места установки трансформатора и штепсельных розеток уточняется при монтаже.

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Молченов			
Н. контр.		Крикливец			
Гл. спец.		Крикливец			
Вед. инж.		Стрекалова			9.XI 95г.

Привязан

Инв. N

903-4-0183.95-ЭО.2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч. План на отм. 0.00 в осях 1÷3, А÷Б.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.N подл. | 903-4-0183.95-ЭО2 | Подпись и дата | Взамен инв.N

Ц00448-03 33

Альбом III

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. (Начало)	
2	Общие данные. (Окончание)	
3	Схема автоматизации. (Начало)	
4	Схема автоматизации. (Окончание)	
5	Схема соединений внешних проводок. (Начало)	
6	Схема соединений внешних проводок. (Продолжение)	
7	Схема соединений внешних проводок. (Продолжение)	
8	Схема соединений внешних проводок. (Окончание)	
9	План расположения	
10	Схема электрическая принципиальная питания	
11	Контроль уровня в баках поз.22. Схема электрическая принципиальная	
12	Управление насосами поз.15. Схема электрическая принципиальная	
13	Контроль загрязнения конденсата. Схема электрическая принципиальная	
14	Управление насосами поз.14. Схема электрическая принципиальная	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3ТМ4-142-87, ТК4-3542-81, 1ТМ4-142-87, ТК4-468-81, 5ТМ4-171-87, ТК4-3576-82, 10ТМ4-174-87, ТК4-3544-81, 11ТМ4-174-87, 29ТМ4-172-87, ТМ4-172-87, 1ТМ4-480-89, 2ТМ4-512-91, 1ТМ4-512-91, ТМ3-45-79 32ТМ4-172-87, 1.3К4-282.00-90, 3.3К4-282.00-90	Типовые конструкции, монтажные чертежи, отраслевые нормали, действующие в системе Главмонтажавтоматика.	
	Прилагаемые документы	
АТХ2.СО-1	Спецификация оборудования	Альбом V, ч.2
АТХ2.СО-2	Спецификация на щиты	Альбом V, ч.2

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта (Бондарец Л.С.)

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

Копировал

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Вед. инж.		Шалавеюс			
Инж.		Харитонова			

Инв. N

Привязан

Листов

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	1	14

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (Начало)

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

400448-03 34

Формат А2

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Данный проект автоматизации разработан на основании:
заданий на проектирование от смежных отделов;
- временных указаний по проектированию систем автоматизации технологических процессов

ВСН-281-85
Минприбор СССР

- инструкции по проектированию электроустановок систем автоматизации технологических процессов

ВСН 205-84
Минмонтажспецстрой СССР

В проекте предусматривается следующее:

- контроль температуры, давления, количества конденсата, выполненными приборами по месту;
- автоматическое поддержание заданных значений давления и уровня в конденсатных баках и сепараторах регуляторами прямого действия;
- автоматизированное проведение анализа качества конденсата с разделением "чистого" и "загрязненного" потоков;
- автоматический режим управления насосами;
- аварийная сигнализация отклонений параметров (световая и звуковая) и сигнализация состояния задвижек.

Монтаж внешних проводок предусматривается выполнить электрическими кабелями, проводами и трубами.

Все приборы контроля и регулировани, предусмотреные в проекте, серийно выпускаются отечественной промышленностью.

Все металлические нетоковедущие части установок автоматизации и контроля, могущие оказаться под напряжением при неисправности, подлежат заземлению.

Монтаж защитного зануления должен быть выполнен согласно инструкции по монтажу защитного заземления и зануления ТИ4.25088.17000 ГПИ "ПРОЕКТМОНТАЖАВТОМАТИКА".

Для размещения приборов контроля уровня, анализа качества и сигнальной аппаратуры предусмотрены щиты по ОСТ36.13-90.

Номенклатура щитовых устройств, примененных в проекте, отражена в спецификации.

Документация на щиты при привязке проекта должна быть выполнена и передана заказчику по требованиям РТМ 36.22.9-90 "Системы автоматизации технологических процессов. Порядок поставки и согласования технической документации щитов и пультов, изготавливаемых Минмонтажспецстроем СССР" за отдельную плату.

Отраслевыми нормалями, типовыми конструкциями и монтажными чертежами, отраслевыми нормалями общепромышленного назначения, действующими в системе Главмонтажавтоматики, проект не комплектуется.

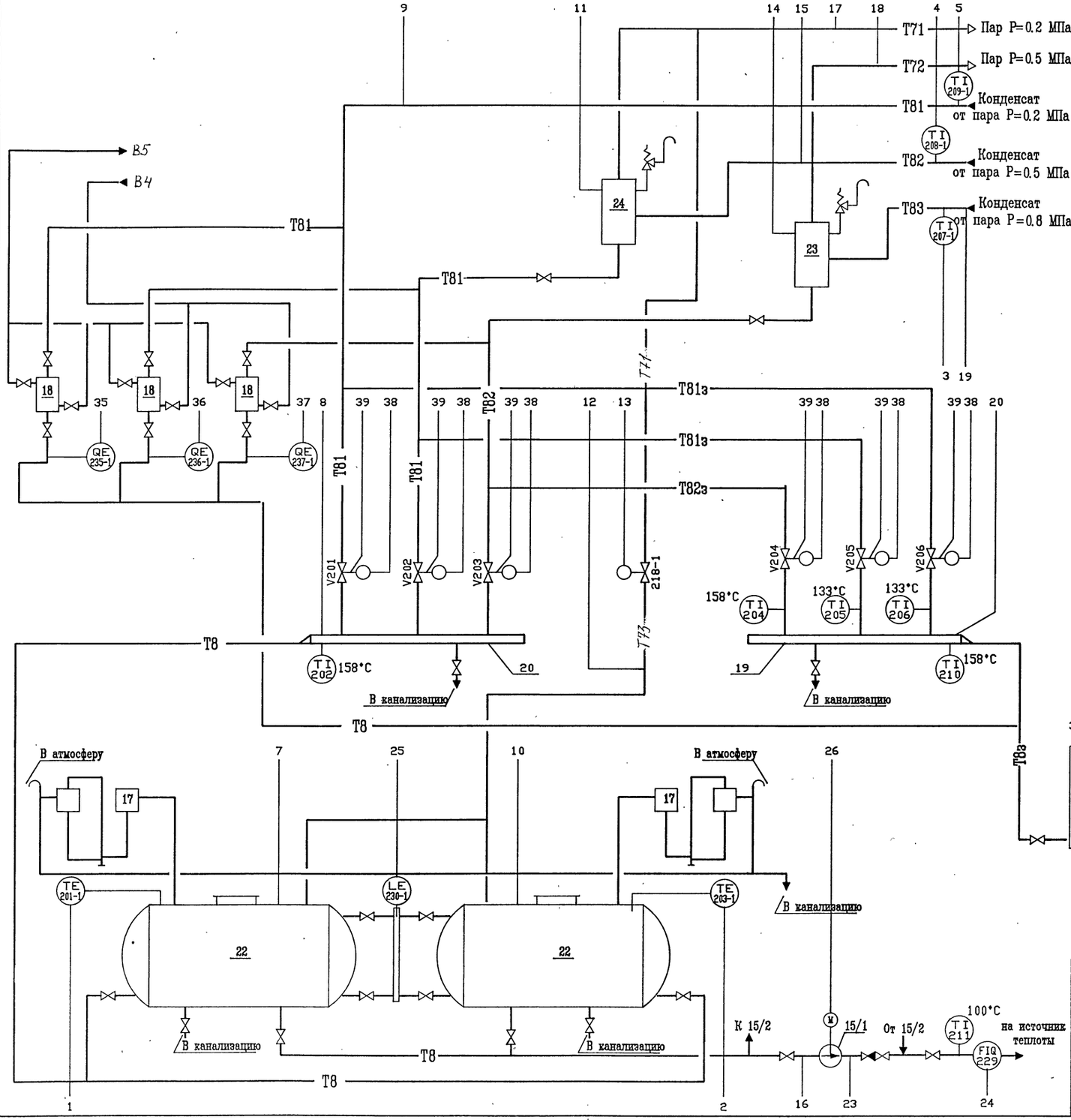
Монтаж систем автоматизации производить согласно строительным нормам и правилам СНиП 3.05.07-85.

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

						903-4-0183.95-АТХ2	
						Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч	
Привязан						Станция производительностью от 10 до 20т/ч	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 14
						Общие данные (Окончание)	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи
Инв. N							

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Вед. инж.		Шлавекос			
Инж.		Харитонова			

Формат А2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
14	Кс-12-50	Насос G=12 м3/ч, H=50м n=2900 об/мин, N=3.6 кВТ	1	305	
15	Кс-20-50	Насос G=20 м3/ч, H=50м, n=2900 об/мин, N=5.0 кВт	1/1	340	
17	черт. ТХ2Н-2	Гидрозатвор G=10м3/ч	2	272.6	
18	черт. ТХ2Н-1	Пробоотборник конденсата	3	19.3	
19	Ф159х4 L=2000мм	Коллектор загрязненного конденсата	1	30.5	
20	Ф219х5 L=2000мм	Коллектор чистого конденсата	1	53.0	
21	А 16В 099.000-05 ТД сер. 5.904-43 в.0,1.	Бак V=5 м3	1	670	
22	1-2Т37.02 ТД сер. 903-3-04 с.9	Бак конденсатный V=2 м3	2	856	
23	0.125-Т36.01 ТД сер. 903-3-05 с.9	Бак расширительный V=0.125м3	1	112.2	
24	0.250-Т36.02 ТД сер. 903-3-05 с.9	Бак расширительный V=0.250м3	1	166	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Условные обозначения приборов и электроаппаратуры даны по ГОСТ 21.404-85
2. Позиции приборов указаны по спецификации оборудования АТХ2.СО1
3. Аппаратура, обозначенная римской цифрой I, предусмотрена в разделе электрооборудования
4. Электрические задвижки поз. V101-V106 предусмотрены в разделе ТХ2 и в разделе ЭМ2 обозначаются 1з - 6з

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол уч	Лист	N док	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	3	14

Схема автоматизации (Начало)

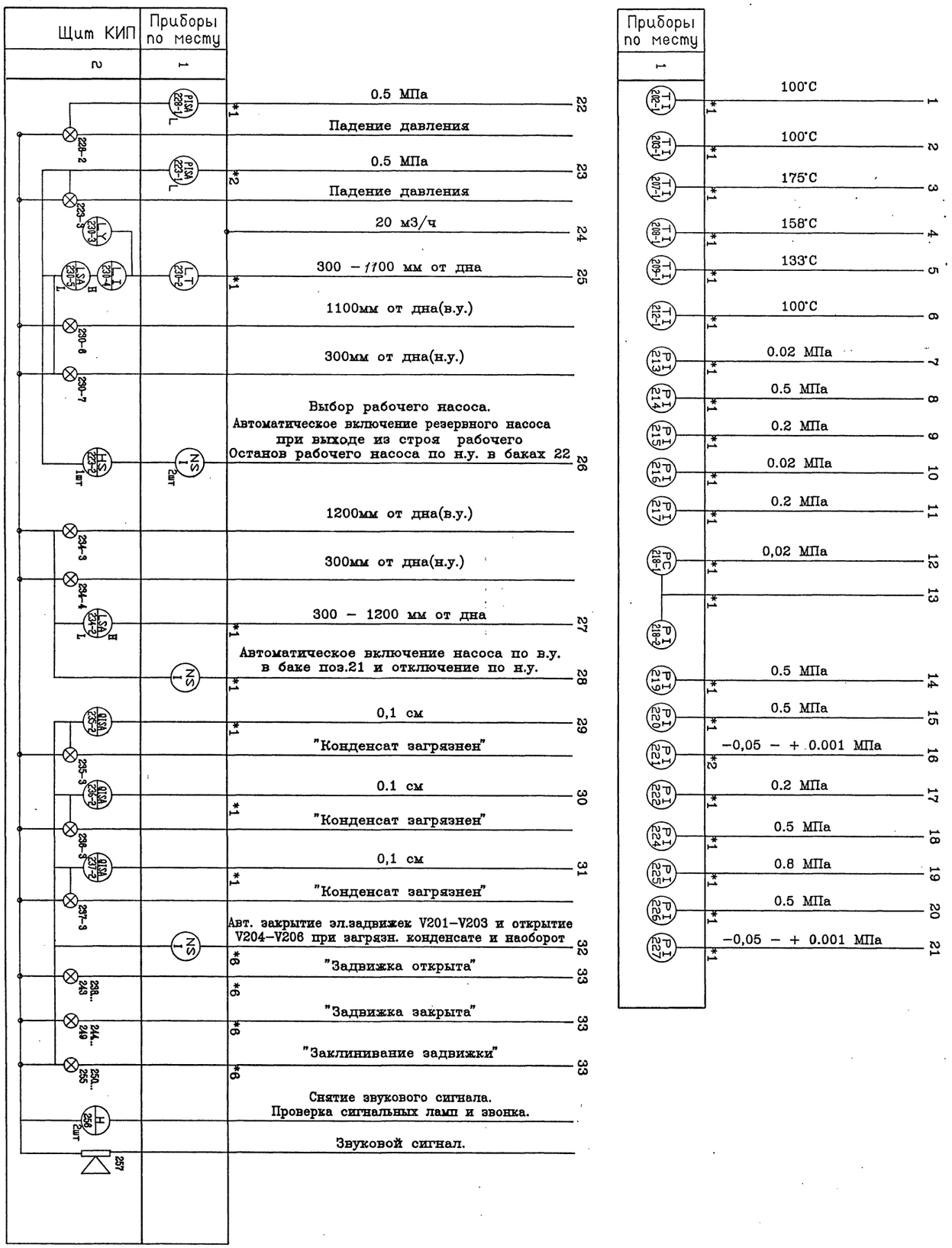
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

400448-03 36

Формат А2

Инв.N подл.	Подпись и дата	Взамен инв.N



Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Шитрафанова			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Схема автоматизации (Окончание)

Стадия	Лист	Листов
Р	4	14

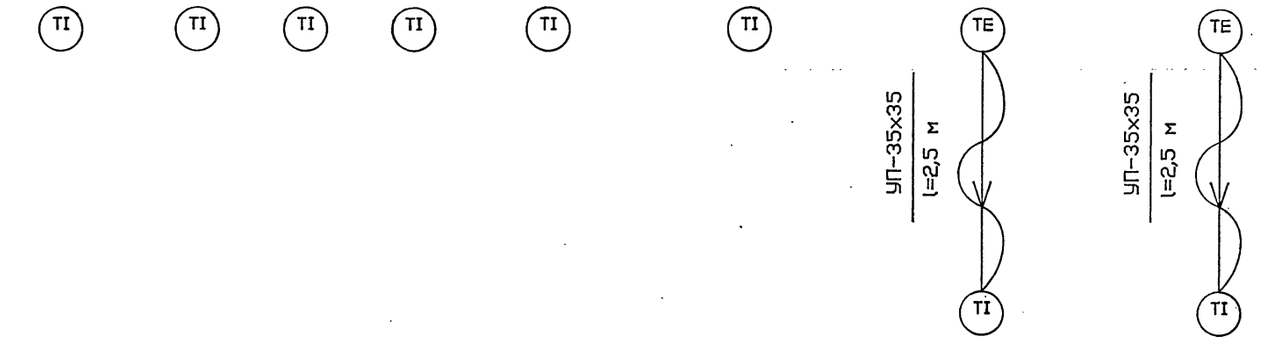
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

400448-03 37

Формат А2

Альбом III

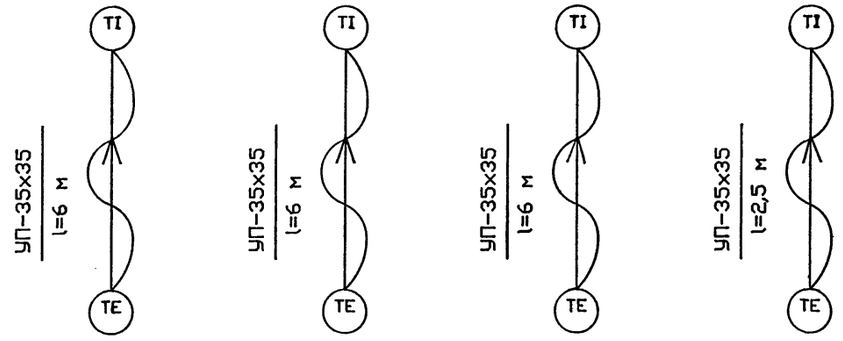
Наименование параметра и место отбора импульса	Температура							
	Коллектор чистого конденсата	Трубопровод загрязненного конденсата			Коллектор загрязненного воздуха	Трубопровод Конденсат на источник теплоты	Баки конденсата поз.22	
Обозначение монтаж. чертежа	3ТМ4-142-87	1ТМ4-142-87			3ТМ4-142-87	1ТМ4-142-87	29ТМ4-172-87 ,	1ТМ4-480-89
Позиция	202	204	205	206	210	211	201-1	203-1



Поз. Обозн	Наименование	Кол.	Примечание
	Уголок УП-35х35		
	ТУ 36.1113-84Е	25,5	м

Примечания:

1. Позиции приборов указаны по спецификации оборудования АТХ2.С01
2. Монтаж защитного зануления выполнить согласно инструкции по монтажу защитного заземления и зануления ТИ4.25088.17000 ГПИ "ПРОЕКТМОНТАЖАВТОМАТИКА"



Позиция	207-1	208-1	209-1	212-1
Обозначение монтаж. чертежа	11ТМ4-174-87,	1ТМ4-480-89	32ТМ4-172-87, 1ТМ4-480-89	ТМ4-172-87 , 1ТМ4-480-89
Наименование параметра и место отбора импульса	Конденсат от пара Р=0,8 МПа	Конденсат от пара Р=0,5 МПа	Конденсат от пара Р=0,2 МПа	Бак поз.21
	Трубопровод			
	Температура			

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	5	14

Схема соединений внешних проводок (Начало)

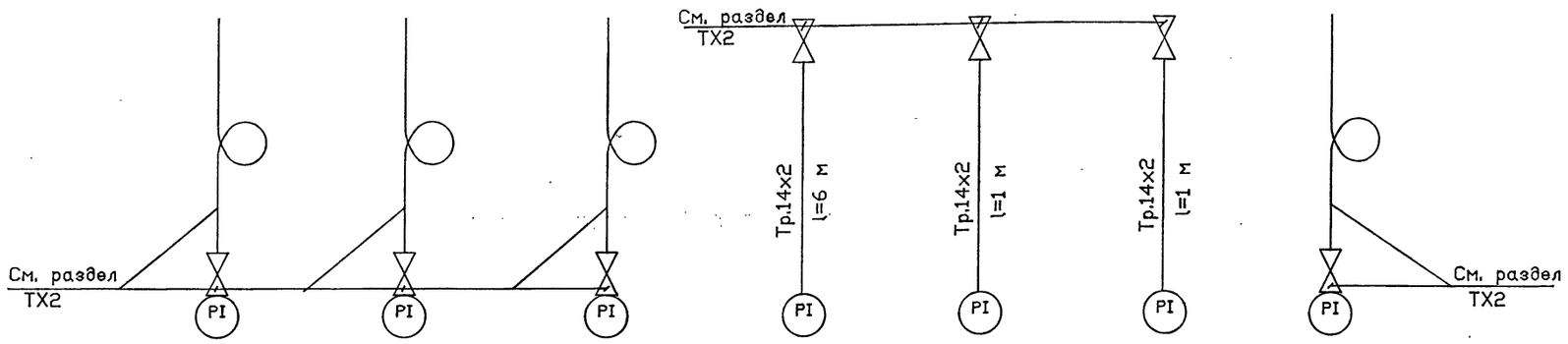
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 38

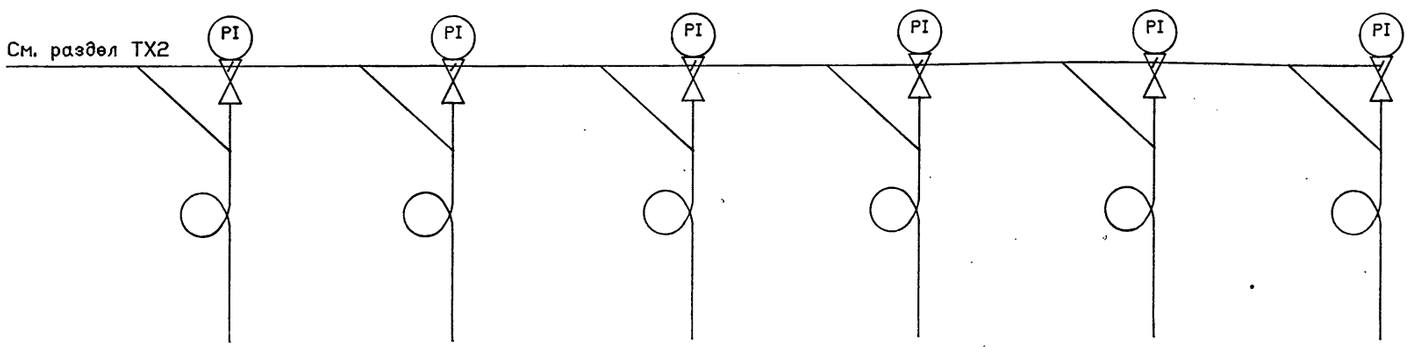
Формат А2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Наименование параметра и место отбора импульса	Давление						
	Баки конденсата поз.22		Коллектор чистого конденсата	Конденсат от пара Р=0,2МПа	Конденсат от пара Р=0,5МПа	Конденсат от пара Р=0,8МПа	Бак расширительный поз.24
	Трубопровод						
Обозначение монтаж. чертежа	2ТМ4-512-91		1ТМ4-512-91	1.3К4-282.00-90 ТМ4-107-83	3.3К4-282.00-90		2ТМ4-512-91
Позиция	213	216	214	215	220	225	217



Поз. Обозн	Наименование	Кол.	Примечание
	Труба ГОСТ 8734-75		
	Тр. 14х2	8	м



Позиция	219	221 (2шт.)	222	224	226	227
Обозначение монтаж. чертежа	2ТМ4-512-91	1ТМ4-512-91	2ТМ4-512-91		1ТМ4-512-91	1ТМ4-512-91
Наименование параметра и место отбора импульса	Бак расширительный поз.23	Трубопровод Конденсат на источник теплоты	Трубопровод Пар Р=0,2 МПа	Пар Р=0,5 МПа	Коллектор загрязненного конденсата	Трубопровод Конденсат на технологические нужды
	Давление					

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	6	14

Схема соединений внешних проводок (Продолжение)

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 39

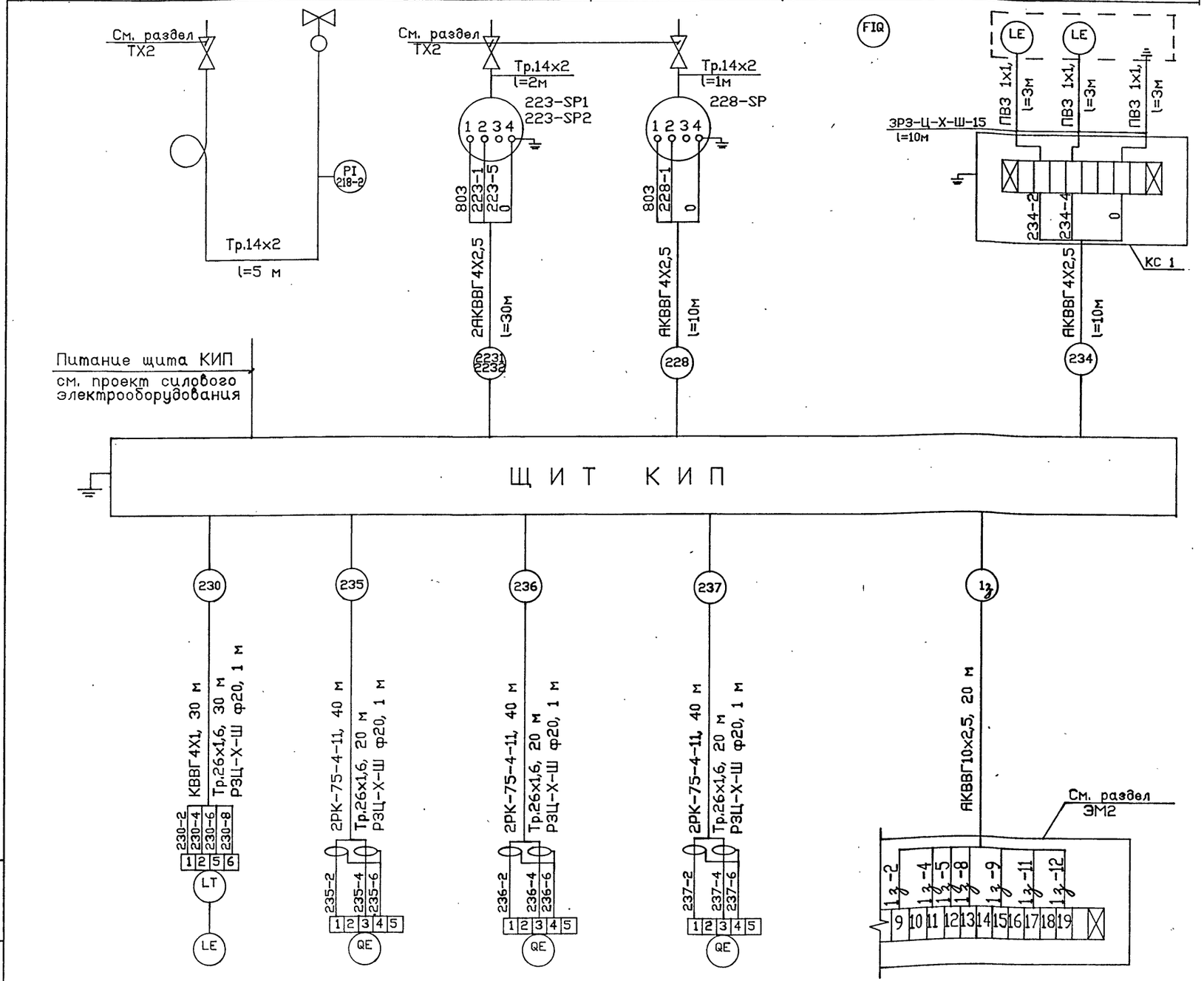
Альбом III

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взаимн. инв.N

Формат А2

Альбом III

Наименование параметра / место отбора импульса	ДАВЛЕНИЕ			РАСХОД	УРОВЕНЬ
	Пар Р=0,2МПа	Конденсат на источник теплоты	Конденсат на технологические нужды	Конденсат на технологические нужды	Бак поз.21
	ТРУБОПРОВОД			ТРУБОПРОВОД	
Обозначение монтаж. чертежа	1.3К4-282.00-90, См. раздел ТХ2	3.3К4-282.00-90, ТМ4-319-83	3.3К4-282.00-90, ТМ4-319-83	См. раздел ТХ2	1ТМ4-449-89
Позиция	218-1	223-1 (2шт.)	228-1	229	234-1



Позиция	230-1	235-1	236-1	237-1	1зКК
Обозначение монтаж. чертежа	См. раздел ТХ2	См. инструкцию завода изготовителя			См. раздел ЭМ2
Наименование параметра и место отбора импульса	Бак расширительный поз.23	Трубопровод конденсата			Электрическая задвижка поз.V201 (1з)
		от пара Р=0,2 МПа	от пара Р=0,5 МПа	от пара Р=0,8 МПа	
	УРОВЕНЬ	ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ			УПРАВЛЕНИЕ

Поз. Обозн	Наименование	Кол.	Примечание
	Труба ГОСТ 8734-75		
	Тр.14х2	8	м
	Кабель ГОСТ 1508-78 Е		
	КВВГ4х1	30	м
	АКВВГ4х2,5	50	м
	АКВВГ10х2,5	20	м
	Кабель ГОСТ 11326.8-79		
	РК75-4-11	120	м
	Провод ГОСТ 6323-79 Е		
	ПВЗ 1х1	10	м
	Труба ГОСТ 10704-91		
	Тр.26х1,6	90	м
	Металлорукав ТУ22.5570-83		
	РЗ-Ц-Х-Ш-20-У	4	м
	РЗ-Ц-Х-Ш-15-У	10	м
	Коробка соединительная		
	ТУ36.1829.01-21-88		
КС 1	КЗНС 8У2	1	Установить на стойке СП-35 ТК4-3576-82

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Вед. инж.		Шалавеюс			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Стадия	Лист	Листов
Р	7	14

Схема соединений внешних проводок. (Продолжение)

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

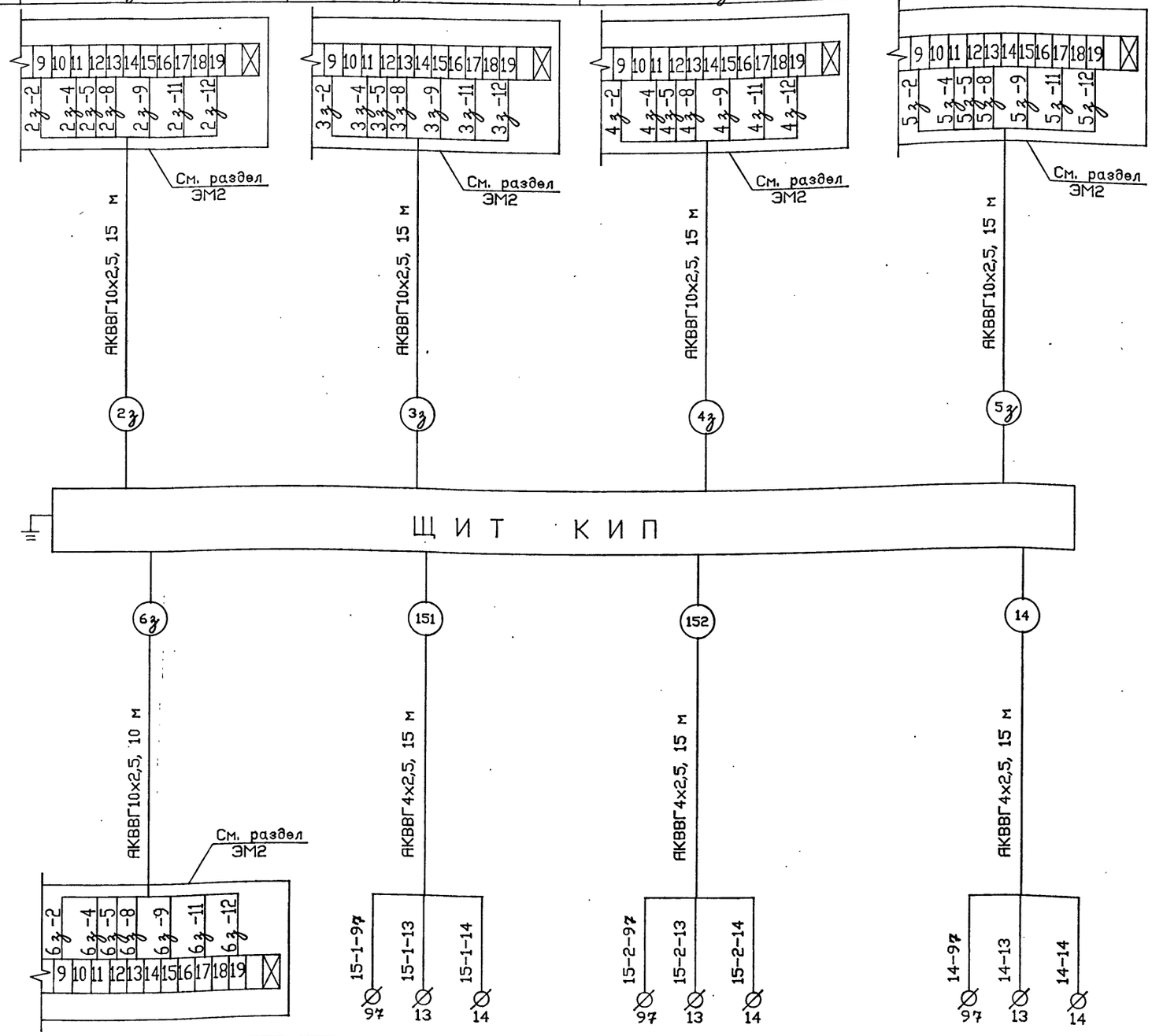
Ц00448-03 40

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взамен инв.N

Формат А2

Альбом III

Наименование параметра и место отбора импульса	УПРАВЛЕНИЕ			
	Электрическая задвижка поз.V202 (2з)	Электрическая задвижка поз.V203 (3з)	Электрическая задвижка поз.V204 (4з)	Электрическая задвижка поз.V205 (5з)
Обозначение монтаж. чертежа	СМ. РАЗДЕЛ ЭМ2			
Позиция	2з КК	3з КК	4з КК	5з КК



Позиция	6з КК	15-1-КМ	15-2-КМ	14-КМ
Обозначение монтаж. чертежа	СМ. РАЗДЕЛ ЭМ2			
Наименование параметра и место отбора импульса	Электрическая задвижка поз.V206 (6з)	Насосы поз.15		Насос поз.14
	УПРАВЛЕНИЕ			

Поз. Обозн	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78 Е		
	АКВВГ10х2,5	70	м
	АКВВГ4х2,5	45	м

Привязан

Инв. N

Взамен инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Митрофанова			
Вед. инж.		Шалавеюс			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30т/ч

Станция производительностью от 10 до 20т/ч

Схема соединений внешних проводок (Окончание)

Стадия	Лист	Листов
Р	8	14

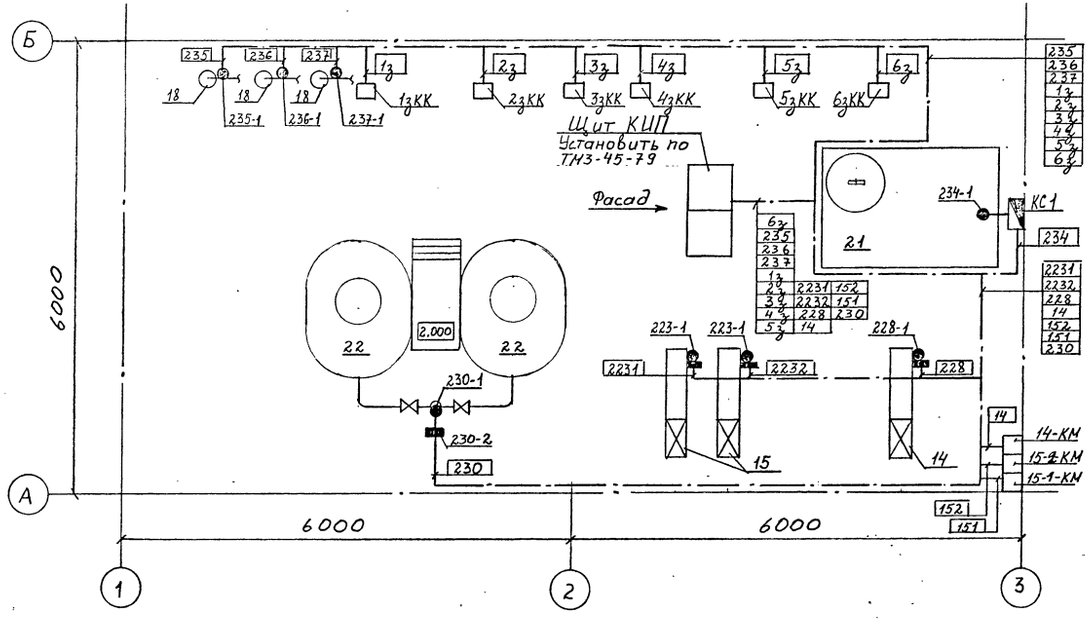
АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

400448-03 41

Формат А2

Альбом

План
М 1:50



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
14	Кс-12-50	Насос G=12 м3/ч, H=50м n=2900 об/мин, N=3.6 кВт	1	305	
15	Кс-20-50	Насос G=20 м3/ч, H=50м, n=2900 об/мин, N=5.0 кВт	1/1	340	
18	черт. ТХ2Н-1	Пробоотборник конденсата	3	19.3	
21	А 16В 099.000-05 ТД сер. 5.904-43 в.0,1.	Бак V=5 м3	1	670	
22	I-2Т37.02 ТД сер. 903-3-04с.9	Бак конденсатный V=2 м3	2	856	

Примечание:

1. Точкой "●поз." на плане условно изображены датчики приборов или места отбора импульсов, а "▬поз." – вторичные приборы, устанавливаемые по месту.
2. Позиции монтируемых приборов, обозначение электроаппаратуры, нумерация кабелей, соответствуют схеме соединений внешних проводок АТХ2-лист 7,8.
3. Размещение электрических проводок уточнить при монтаже, прокладку трасс осуществить в лотках не ниже 2,3 м от пола.

Взам.инв.№ | Подп.и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
ГИП		Бондарец			
Нач. отд		Молчанов			
Н.контр.		Молчанов			
Нач. пр		Митрофанова			
Инж.		Харитонова			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч.

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч.

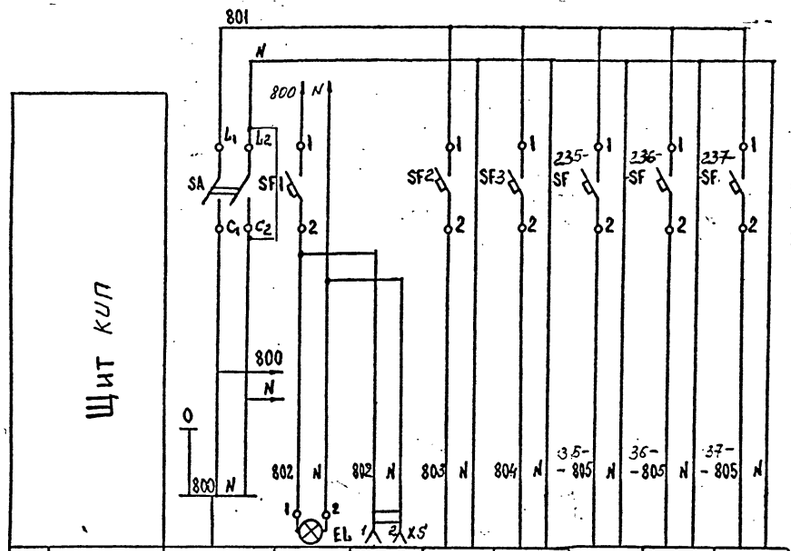
План расположения

Стадия	Лист	Листов
Р	9	14

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц 00448-03 42

Формат А2



Характеристика электроприемника									
Позиция	Подвод питания напряжением ~220 В	Освещение щита	РШ-Ц-2	К схеме сигнализации и управления	230-5 230-3	235-2	236-2	237-2
Тип			розетка		ПТ730 4БП36	АКК-М-01	АКК-М-01	АКК-М-01
Номинальное напряжение, В	потребляемая мощность ~2 кВт см. проект 903-4-183.95-ЭМ2 силового электрооборудования	~220	~220	~220	~220	~220	~220	~220
Мощность, Вт		60	1320	400	19	10	10	10
Место установки		Щит КИП						

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Щит КИП		
SA	Выключатель пакетный ПВ2-16, ~ 220 В		
	ОСТ 160.526.001-77	1	
SF3	Выключатель автоматический ВА-14-26-14-20 УХЛ4		
235-SF, 237-SF	$J_{расц}$ = 0,5 А ; ~220В	4	
SF2	Выключатель автоматический ВА-14-26-14-20 УХЛ4		
	$J_{расц}$ = 2 А ~220В	1	
SF1	Выключатель автоматический ВА-14-26-14-20 УХЛ4		
	$J_{расц}$ = 8 А ; ~220В	1	
EL	Лампа накаливания, ~220В, 60 Вт,		
	Б-220-60-1		
	Патрон пластмассовый Е 27 ГОСТ 2746.1-88	1	
XS	Розетка одноместная 6/220 в		
	РШ-Ц-2-0-06	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

							903-4-0183.95-АТХ2
							Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч
Привязан							Станция производительностью от 10 до 20 т/ч
							Схема электрическая принципиальная питания
Инв.N							

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата.
Нач. отд		Мелиоранский			
Н.контр.		Мелиоранский			
Нач. гр.		Интерграновский			
Инж.		Шаловский			

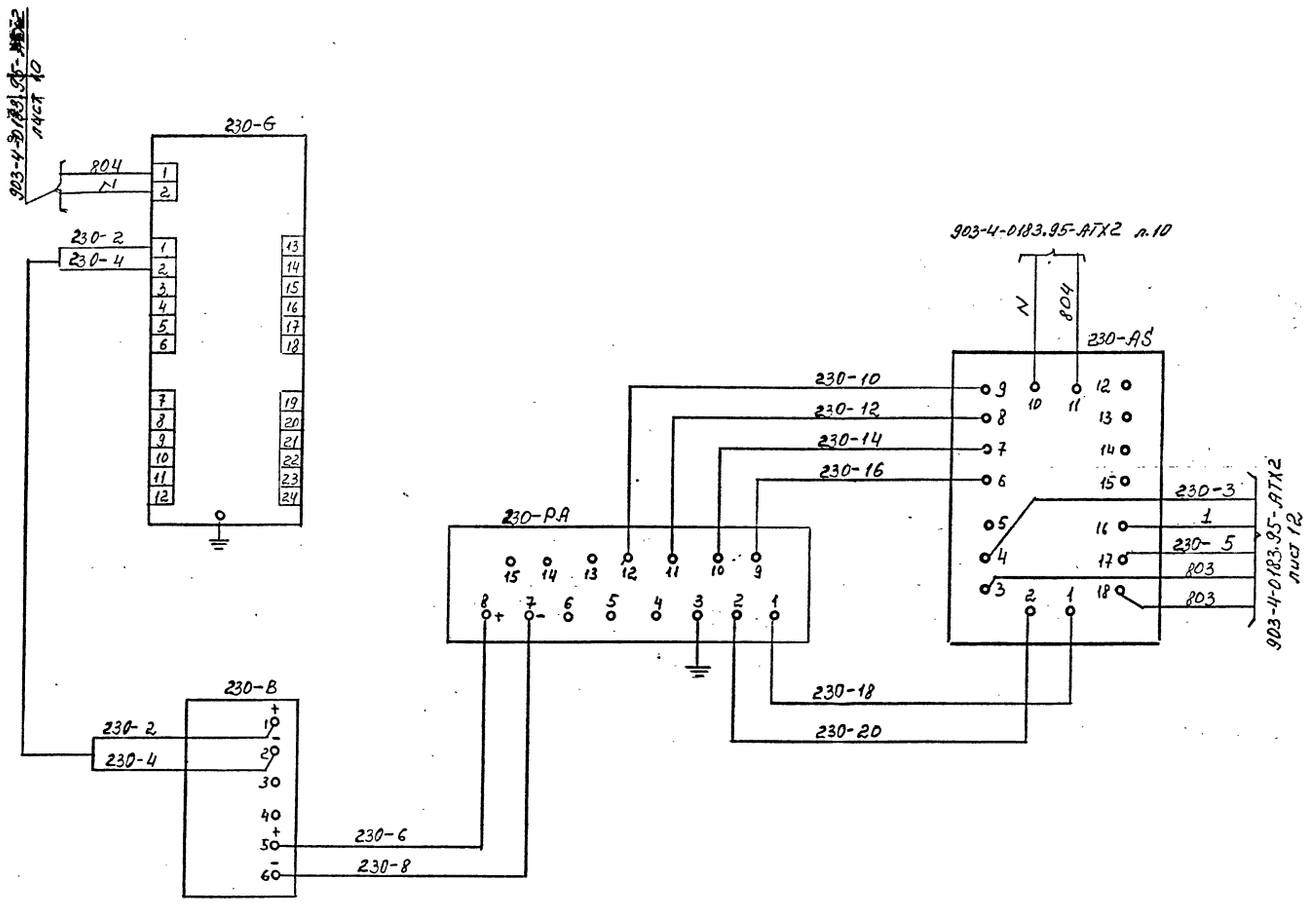
Стадия	Лист	Листов
Р	10	14

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03 43

Формат А2

Альбом IV



Зона	Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит КИП		
	230-G	Блок питания 4БП36	1	поз. 230-3
	230-PA	Амперметр показывающий щитовой узкопрофильный М1730	1	поз. 230-4
	230-AS	Блок трехпозиционного регулирования П1730	1	поз. 230-5
		Аппаратура по месту		
	230-B	Преобразователь измерительный „Сапфир-22ДУ"	1	поз. 230-2

Привязан

Инв.N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд		Мелчанов			
Н.контр.		Мелчанов			
Нач. гр.		Митрофанов			
Инже		Шолаевск			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

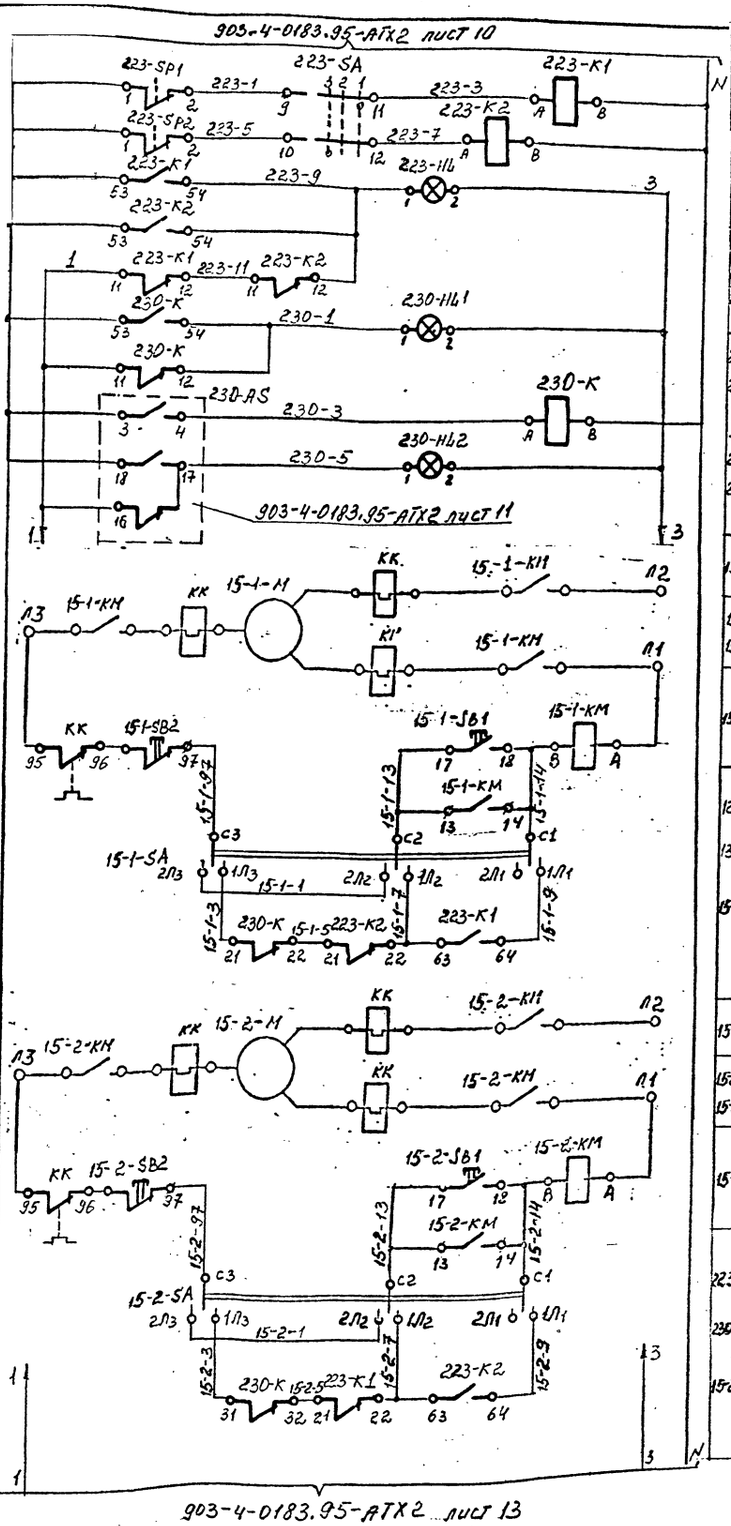
Контроль уровня в баках п.1 Схема электрическая принципиальная

Стадия	Лист	Листов
Р	11	14

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

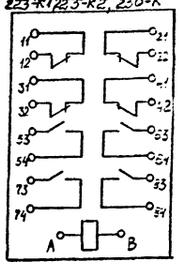
Ц00448-03 44

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Буквенное обозначение	Поз.	Технологич. оборуд.	Пояснения к схеме
223-SA	223-2	Тр-д после поз. 15	Выбор рабочего насоса
223-SP1	223-1		Падение давления
223-SP2	223-1		
223-HL НА	223-3 257		
230-AS	230-5	Бак поз. 22	Нижний уровень
230-HL1 НА	230-7 257		
230-AS	230-5		Верхний уровень
230-HL2 НА	230-6 257		
15-1-KM	—	Поз. 15	Двигатель
15-1-SB1	—		Местное управление
15-1-SB2	—		
15-1-SA	—		Перевод с местного управления на автоматическое
123-SP2	223-1		Автоматическое включение резервного насоса по падению давления после рабочего. Отключение насоса по н.у. в баке поз. 22
130-AS	230-5		
15-1-KM	—		
15-2-KM	—	Поз. 15	Двигатель
15-2-SB1	—		Местное управление
15-2-SB2	—		
15-2-SA	—		Перевод с местного управления на автоматическое
223-SP1	223-1		Автоматическое включение резервного насоса по падению давления после рабочего Отключение насоса по н.у. в баке поз. 22
230-AS	230-5		
15-2-KM	—		

Схема выводов контактов и обмотки реле ПЭ-36-144УЗ



Зона	Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит КИП		
	223-HL	Арматура сигнальная		Лампа Ц 220-10
	230-HL1 230-HL2	АС-220 ; ~220В	3	ГОСТ 5011-83
	223-SA	Переключатель малогабаритный		поз. 223-2
		ПМОФ45-112222/П-Д1	1	
	223-K1 223-K2	Реле электромагнитное		
	230-K	~220В ; ПЭ-36-144УЗ	3	
	15-1-SA	Переключатель пакетный		
	15-2-SA	ПП3-10/Н2	2	
		Аппаратура по месту		
	223-SP1	Манометр электроконтактный		
	223-SP2	ДМ-2005Сг	2	
	15-1-KM1	Пускатель магнитный		См. проект силового эл. оборудования
	15-2-KM1 KK	ПМЛ-2210	2	
	15-1-SB1,2 15-2-SB1,2	Кнопка управления	4	
	15-1-M 15-2-M	Двигатель	2	

Диаграмма замыкания контактов переключателя 223-SA

ПМОФО 45-112222/П-Д1

Положение подвижных контактов				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Тип рукоятки и пакета					1				1				2				2				2				2			
Номер контакта				—	1-3		2-4		5-7		6-8		9-11		10-12		13-15		14-16		17-19		18-20		21-23		22-24	
Условное обозначение	1	15-1-M раб	45°										X				X				X				X			
	2	0	0°	X				X																				
	3	15-2-M раб	-45°												X				X				X				X	

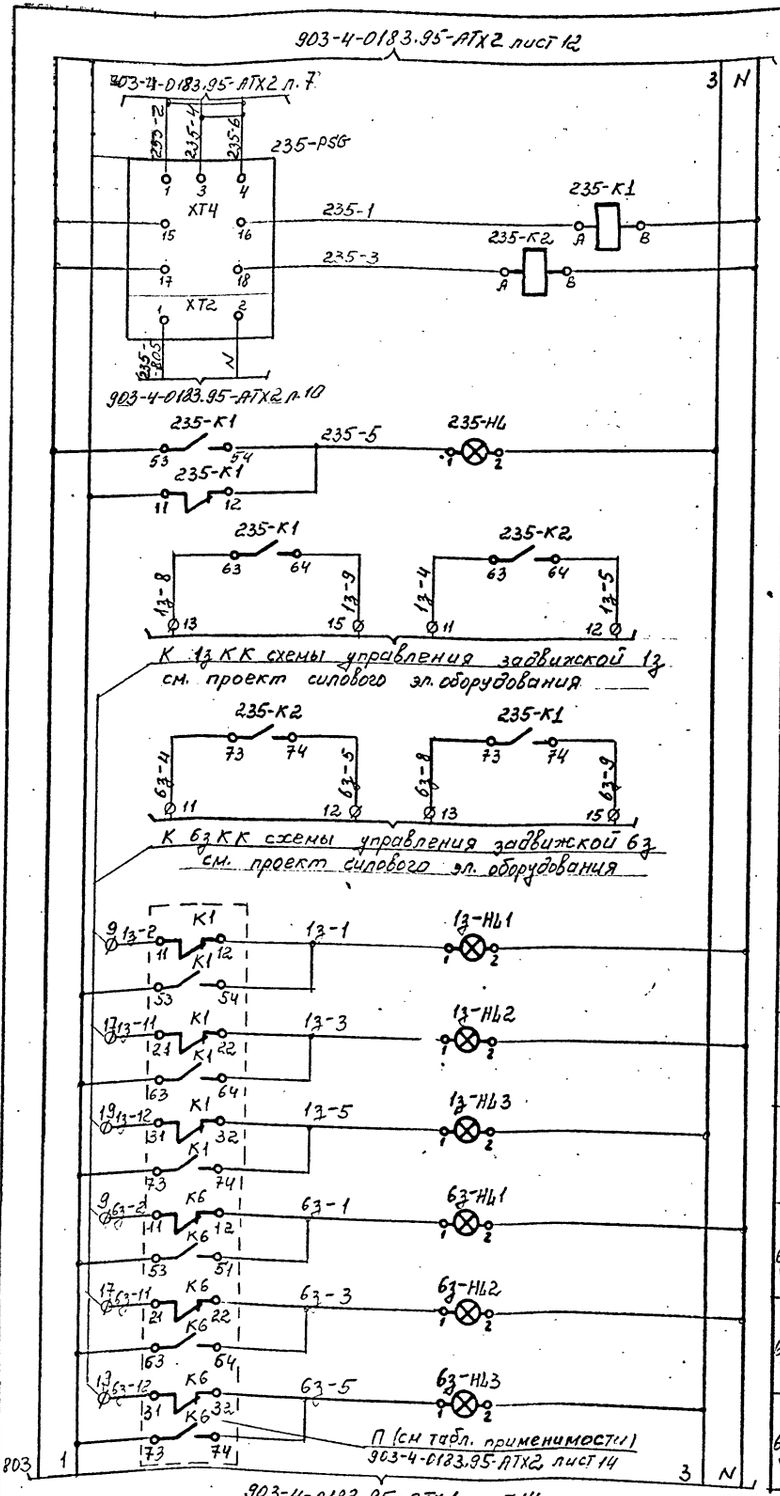
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	903-4-0183.95-АТХ2	
Нач. отд		Молчанов				Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч	
Н.контр.		Молчанов				Станция пропроизводительностью от 10 до 20 т/ч	Стадия: Р; Лист: 12; Листов: 14
Нач. гр.		Митрофанов				Управление насосами п. 13 Схема электрическая принципиальная	АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи
Инж.		Шалаевец					

Привязан

Инв. N

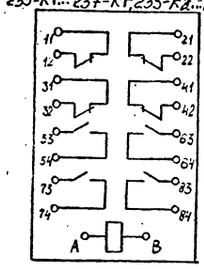
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом Л1



Буквенно-цифровое обозначение	Поз.	Технологическое оборудование	Пояснения к схеме
235-PSG	235-2	Тр-д конденсата	Конденсат загрязнён
235-PSG	235-2		Чистый конденсат
235-PSG	235-2		Конденсат загрязнён
235-HL	235-3		
HA	257		
235-PSG	235-2	Тр-д конденсата и задвижки	Автоматическое закрытие задвижки V201 (13) и открытие задвижки V206 (63) при загрязнении конденсата и наоборот.
13-KM	—		
63-KM	—		
13-HL1	238		Задвижка открыта
13-HL2	244		Задвижка закрыта
13-HL3	250		Заклинивание задвижки
63-HL1	243		Задвижка открыта
63-HL2	249		Задвижка закрыта
63-HL3	258		Заклинивание задвижки

Схема выводов контактов и обмотки реле ПЭ-36-144УЗ
235-K1... 237-K1; 235-K2... 237-K2



Зона	Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит КИП		
	235-PSG... 237-PSG	Анализатор кондуктометрический АКК-М-01; ~220В	3	поз. 235-2... 237-2
	13-HL1... 13-HL3 63-HL1... 63-HL3	Арматура сигнальная АС-220; ~220В		Лампа Ц220-10 ГОСТ 5811-83
	235-HL... 237-HL		21	
	235-K1... 237-K1 235-K2... 237-K2	Реле электромагнитное ~220В ПЭ-36-144УЗ	6	

Данная схема составлена для анализатора конденсата от пара P=0,2Мпа и применима для анализаторов конденсата от пара P=0,5Мпа и P=0,8Мпа, с изменением индексов „35, 13, 63" слева от тире в маркировке приборов и проводок на индексы согласно таблице применимости

Таблица применимости

Технологическое оборудование	АКК-М-01 Поз.	Индекс	Задвижки по технологической схеме	по схеме сил. эл. ССР-я	Индекс	П обозн
Тр-д конденсата от пара P=0,2 МПа	235-2	135	V201	13	13	K1
			V206	63	63	K6
Тр-д конденсата от пара P=0,5Мпа	236-2	136	V202	23	23	K2
			V205	53	53	K5
Тр-д конденсата от пара P=0,8Мпа	237-2	137	V203	33	33	K3
			V204	43	43	K4

Привязан

Инв.№

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отд		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Мытрофанов			
Инж.		Шалаевец			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

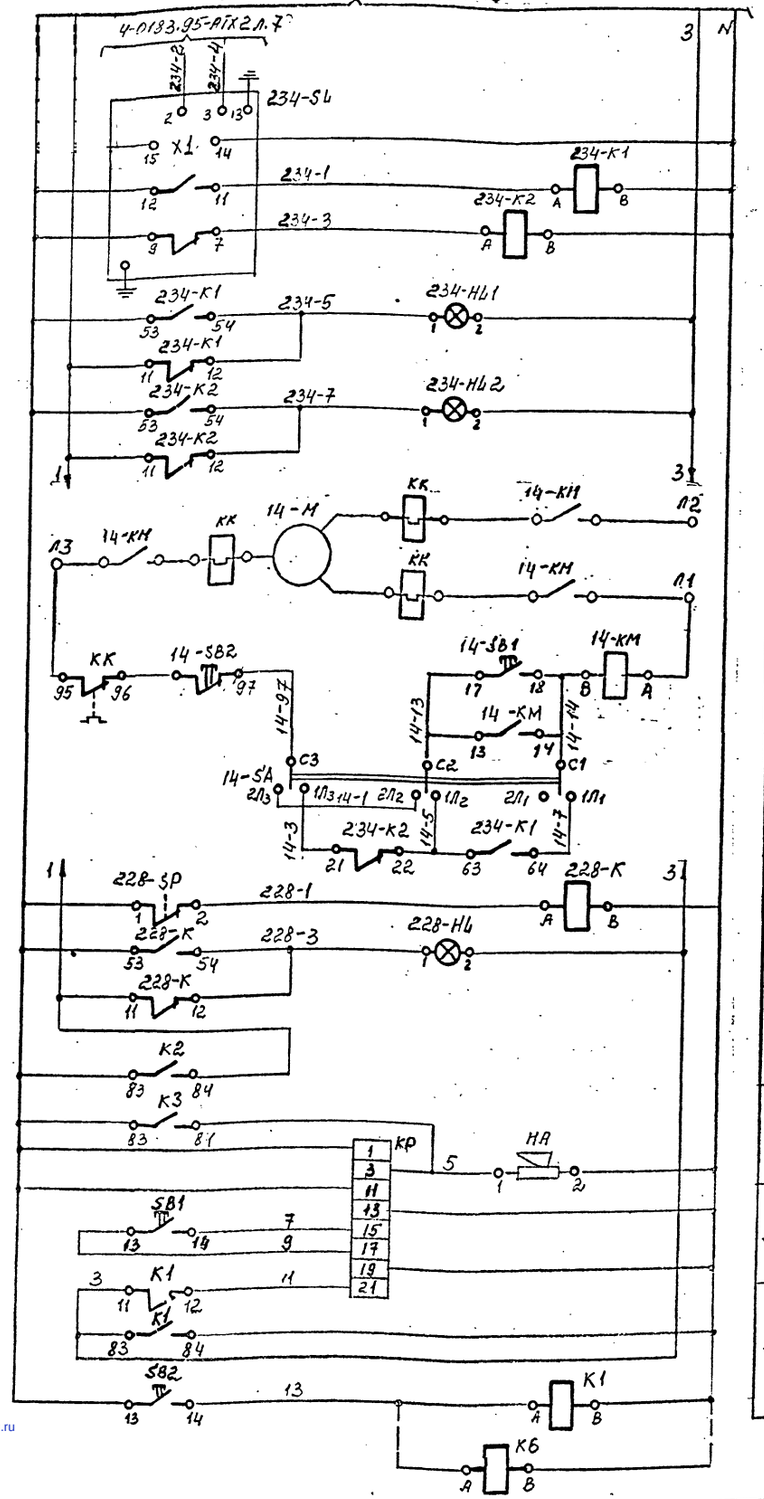
Контроль загрязнения конденсата. Схема электрическая принципиальная

Стадия	Лист	Листов
Р	13	14

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Ц00448-03 46



Буквенное обозначение	Поз.	Технологическое оборудование	Пояснения к схеме
234-SL	234-2	Бак поз. 21	Контроль уровня
234-SL	234-2		Верхний уровень
234-HL1	234-3		
HA	257		
234-SL	234-2		Нижний уровень
234-HL2	234-4		
HA	257		
14-M	—	Насос поз. 14	Двигатель
14-SB1	—		Местное управление
14-SB2	—		
14-SA	—		Перевод с местного управления на автоматическое
234-SL	234-2		Автоматическое включение насоса по верхнему уровню в баке п. 19 и отключение нижнему уровню в баке поз. 19
14-KM	—		
228-SP	228-1	Тр-д после насоса п. 14	Падение давления
228-HL	228-2		
HA	257		
KP	—	—	Реле тока двустабильное
HA	257	—	Звуковой сигнал
SB1	256	—	Снятие звукового сигнала
SB2	256	—	Проверка исправности ламп и сирены

Схема выводов контактов кнопки КЕ-011 Исп. I

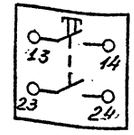
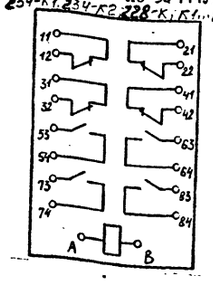


Схема выводов контактов и обмотки реле ПЭ-36-144У3
234-K1, 234-K2, 228-K, K1...K6



Зона	Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит КИП		
	234-SL	Датчик реле уровня		поз. 234-2
		РОС-301	1	
	234-HL1	Арматура сигнальная		лампа Ц220-10
	234-HL2 228-HL	АС-220 ; ~220В	3	ГОСТ 5011-83
	SB1	Выключатель кнопочный		
	SB2	КЕ-011 Исп. I	2	
	14-SA	Переключатель пакетный ПП3-10/Н2	1	
	234-K1, 234-K2, 228-K, K1...K6	Реле электромагнитное ~220В		
		ПЭ-36-144У3	9	
	KP	Реле токовое двустабильное		
		РТА 12-01 ~220В	1	
	HA	Сирена сигнальная СС-1	1	
		Аппаратура по месту		
	228-SP	Манометр электроконтактный		
1		ДМ-2005Сг	1	
	14-KM, KK	Пускатель магнитный ПМЛ-2210	1	см. проект силового эл. оборудования
	14-SB1 14-SB2	Кнопка управления	2	
	14-M	Двигатель	1	

Привязан

Инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Молчанов			
Н. контр.		Молчанов			
Нач. гр.		Мирошниченко			
Инж.		Шаповалов			

903-4-0183.95-АТХ2

Автоматизированные станции сбора и перекачки конденсата до 30 т/ч

Станция производительностью от 10 до 20 т/ч

Управление насосом поз. 14 "Схема электрическая принципиальная"

Стадия	Лист	Листов
Р	14	14

АО "ГИПРОИВ" г. Мытищи

Ц00448-03

gost.e-ecolog.ru

Формат А2