ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Ямало-Ненецкий автономный округ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Салехард 2011

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

Ямало-Ненецкий автономный округ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Салехард 2011

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ямало-Ненецкий автономный округ.

Салехард 2011 – 19 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

СОГЛАСОВАНЫ Министерством регионального развития Российской Федерации (письмо от 05.07.2011 № 17636-АП/08)

УТВЕРЖДЕНЫ Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР Министерством регионального развития Российской Федерации и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства (регистрационный № 100 от 07.11.2011)

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ Ямало-Ненецкий автономный округ

ТЕРм-01-2001

Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т.

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т						10,3
	(зона: 1)	488,90	94,55	357,42	22,95	36,93	
	(зона: 2)	496,55	94,55	365,70	22,95	36,30	
	(зона: 3)	478,00	94,55	348,44	22,95	35,01	
	(зона: 4)	486,80	94,55	356,61	22,95	35,64	
01-01-001-02	до 3 т						13,8
	(зона: 1)	602,37	126,68	420,60	28,25	55,09	
	(зона: 2)	611,95	126,68	431,12	28,25	54,15	
	(зона: 3)	588,89	126,68	410,00	28,25	52,21	
	(зона: 4)	599,37	126,68	419,53	28,25	53,16	
01-01-001-03	до 5 т						20
	(зона: 1)	839,82	183,60	564,95	38,08	91,27	
	(зона: 2)	852,48	183,60	579,18	38,08	89,70	
	(зона: 3)	820,79	183,60	550,72	38,08	86,47	
	(зона: 4)	835,15	183,60	563,50	38,08	88,05	
01-01-001-04	до 8 т						24,6
	(зона: 1)	1075,37	225,83	704,86	63,66	144,68	
	(зона: 2)	1092,14	225,83	724,15	63,66	142,16	
	(зона: 3)	1061,69	225,83	698,86	63,66	137,00	
	(зона: 4)	1075,73	225,83	710,38	63,66	139,52	
01-01-001-05	до 14 т						30,4
	(зона: 1)	1326,65	279,07	849,28	74,49	198,30	
	(зона: 2)	1345,99	279,07	872,08	74,49	194,84	
	(зона: 3)	1308,63	279,07	841,82	74,49	187,74	
	(зона: 4)	1326,04	279,07	855,76	74,49	191,21	
01-01-001-06	до 15 т						38,2
	(зона: 1)	1737,26	350,68	1116,77	96,07	269,81	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	1761,76	350,68	1145,99	96,07	265,09	
	(зона: 3)	1713,08	350,68	1106,99	96,07	255,41	
	(зона: 4)	1736,19	350,68	1125,37	96,07	260,14	
01-01-001-07	до 20 т						48,2
	(зона: 1)	2353,20	442,48	1551,47	110,05	359,25	
	(зона: 2)	2398,14	442,48	1602,71	110,05	352,95	
	(зона: 3)	2297,51	442,48	1514,98	110,05	340,05	
	(зона: 4)	2329,76	442,48	1540,93	110,05	346,35	

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011 Станки массой свыше 20 до 160 т.

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т						106
	(зона: 1)	2147,75	995,34	1132,50	158,63	19,91	
	(зона: 2)	2183,75	995,34	1168,50	158,63	19,91	
	(зона: 3)	2136,74	995,34	1121,49	158,63	19,91	
	(зона: 4)	2154,04	995,34	1138,79	158,63	19,91	
01-01-011-02	до 30 т						138
	(зона: 1)	2923,42	1295,82	1601,68	219,79	25,92	
	(зона: 2)	2972,11	1295,82	1650,37	219,79	25,92	
	(зона: 3)	2908,84	1295,82	1587,10	219,79	25,92	
	(зона: 4)	2933,42	1295,82	1611,68	219,79	25,92	
01-01-011-03	до 40 т						189
	(зона: 1)	3650,44	1774,71	1840,24	229,50	35,49	
	(зона: 2)	3741,87	1774,71	1931,67	229,50	35,49	
	(зона: 3)	3624,03	1774,71	1813,83	229,50	35,49	
	(зона: 4)	3652,15	1774,71	1841,95	229,50	35,49	
01-01-011-04	до 50 т						233
	(зона: 1)	4391,48	2187,87	2159,85	274,14	43,76	
	(зона: 2)	4502,58	2187,87	2270,95	274,14	43,76	
	(зона: 3)	4359,57	2187,87	2127,94	274,14	43,76	
	(зона: 4)	4392,43	2187,87	2160,80	274,14	43,76	
01-01-011-05	до 60 т						287
	(зона: 1)	6805,26	2694,93	4056,43	351,38	53,90	
	(зона: 2)	7004,49	2694,93	4255,66	351,38	53,90	
	(зона: 3)	6704,39	2694,93	3955,56	351,38	53,90	
	(зона: 4)	6770,00	2694,93	4021,17	351,38	53,90	
01-01-011-06	до 70 т						325
	(зона: 1)	7622,81	3051,75	4510,02	390,35	61,04	
	(зона: 2)	7843,98	3051,75	4731,19	390,35	61,04	
	(зона: 3)	7510,70	3051,75	4397,91	390,35	61,04	
	(зона: 4)	7583,66	3051,75	4470,87	390,35	61,04	
01-01-011-07	до 85 т						386
	(зона: 1)	10384,36	3624,54	6687,33	514,50	72,49	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	10685,43	3624,54	6988,40	514,50	72,49	
	(зона: 3)	10212,35	3624,54	6515,32	514,50	72,49	
	(зона: 4)	10322,14	3624,54	6625,11	514,50	72,49	
01-01-011-08	до 100 т						425
	(зона: 1)	11190,11	3990,75	7119,54	557,88	79,82	
	(зона: 2)	11521,00	3990,75	7450,43	557,88	79,82	
	(зона: 3)	11006,02	3990,75	6935,45	557,88	79,82	
	(зона: 4)	11122,55	3990,75	7051,98	557,88	79,82	
01-01-011-09	до 120 т						484
	(зона: 1)	11457,61	4612,52	6752,84	560,36	92,25	
	(зона: 2)	11792,74	4612,52	7087,97	560,36	92,25	
	(зона: 3)	11289,43	4612,52	6584,66	560,36	92,25	
	(зона: 4)	11399,00	4612,52	6694,23	560,36	92,25	
01-01-011-10	до 140 т						512
	(зона: 1)	12943,31	4879,36	7966,36	634,66	97,59	
	(зона: 2)	13323,95	4879,36	8347,00	634,66	97,59	
	(зона: 3)	12736,34	4879,36	7759,39	634,66	97,59	
	(зона: 4)	12866,38	4879,36	7889,43	634,66	97,59	
01-01-011-11	до 160 т						541
	(зона: 1)	13837,47	5155,73	8578,63	678,86	103,11	
	(зона: 2)	14242,70	5155,73	8983,86	678,86	103,11	
	(зона: 3)	13615,03	5155,73	8356,19	678,86	103,11	
	(зона: 4)	13755,23	5155,73	8496,39	678,86	103,11	

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые.

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	от 18 до 20 т						389
	(зона: 1)	9425,48	3613,81	5421,69	390,92	389,98	
	(зона: 2)	9646,91	3613,81	5648,84	390,92	384,26	
	(зона: 3)	9229,80	3613,81	5243,42	390,92	372,57	
	(зона: 4)	9338,42	3613,81	5346,33	390,92	378,28	
01-02-001-02	до 30 т						464
	(зона: 1)	11820,73	4310,56	6973,11	476,60	537,06	
	(зона: 2)	12094,81	4310,56	7255,30	476,60	528,95	
	(зона: 3)	11562,87	4310,56	6739,96	476,60	512,35	
	(зона: 4)	11705,12	4310,56	6874,10	476,60	520,46	
01-02-001-03	до 35 т						648
	(зона: 1)	13412,63	6019,92	6655,61	583,60	737,10	
	(зона: 2)	13719,77	6019,92	6973,83	583,60	726,02	
	(зона: 3)	13175,21	6019,92	6451,98	583,60	703,31	
	(зона: 4)	13305,46	6019,92	6571,14	583,60	714,40	
01-02-001-04	100 т						695
	(зона: 1)	17996,66	6526,05	9880,09	753,28	1590,52	
	(зона: 2)	18335,21	6526,05	10244,89	753,28	1564,27	
	(зона: 3)	17645,54	6526,05	9608,97	753,28	1510,52	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 4)	17846,97	6526,05	9784,15	753,28	1536,77	
Таблица 01-02-002	**Молоты штамповочные паровоздушные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	10 т						391
	(зона: 1)	5994,68	3671,49	2074,56	282,82	248,63	
	(зона: 2)	6120,46	3671,49	2203,49	282,82	245,48	
	(зона: 3)	5949,69	3671,49	2039,17	282,82	239,03	
	(зона: 4)	5983,71	3671,49	2070,04	282,82	242,18	
01-02-002-02	до 50 т						629
	(зона: 1)	16064,98	5906,31	9339,74	597,03	818,93	
	(зона: 2)	16385,85	5906,31	9673,21	597,03	806,33	
	(зона: 3)	15743,68	5906,31	9056,84	597,03	780,53	
	(зона: 4)	15938,44	5906,31	9239,00	597,03	793,13	
01-02-002-03	100 т						1077
	(зона: 1)	28631,59	10113,03	16669,42	1071,02	1849,14	
	(зона: 2)	29141,91	10113,03	17209,35	1071,02	1819,53	
	(зона: 3)	28092,06	10113,03	16220,13	1071,02	1758,90	
	(зона: 4)	28441,60	10113,03	16540,06	1071,02	1788,51	
01-02-002-04	160 т						1294
	(зона: 1)	31861,20	12150,66	16804,49	1244,73	2906,05	
	(зона: 2)	32326,12	12150,66	17317,29	1244,73	2858,17	
	(зона: 3)	31380,74	12150,66	16469,95	1244,73	2760,13	
	(зона: 4)	31732,71	12150,66	16774,04	1244,73	2808,01	
Таблица 01-02-003	**Молоты ковочные пневматические.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	от 3 до 5 т						37,9
	(зона: 1)	1338,65	319,50	926,91	65,12	92,24	
	(зона: 2)	1355,02	319,50	944,83	65,12	90,69	
	(зона: 3)	1310,75	319,50	903,72	65,12	87,53	
	(зона: 4)	1333,52	319,50	924,94	65,12	89,08	
01-02-003-02	до 10 т						48,1
	(зона: 1)	1628,45	405,48	1086,96	80,20	136,01	
	(зона: 2)	1657,89	405,48	1118,70	80,20	133,71	
	(зона: 3)	1593,93	405,48	1059,45	80,20	129,00	
	(зона: 4)	1620,30	405,48	1083,52	80,20	131,30	
01-02-003-03	до 15 т						83,6
	(зона: 1)	2364,96	704,75	1418,36	123,91	241,85	
	(зона: 2)	2403,50	704,75	1460,99	123,91	237,76	
	(зона: 3)	2338,29	704,75	1404,17	123,91	229,37	
	(зона: 4)	2365,62	704,75	1427,40	123,91	233,47	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания.

Измеритель: **1 шт.**

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т						132
	(зона: 1)	3008,41	1182,72	1535,74	176,60	289,95	
	(зона: 2)	3079,65	1182,72	1611,76	176,60	285,17	
	(зона: 3)	2971,47	1182,72	1513,39	176,60	275,36	
	(зона: 4)	3000,10	1182,72	1537,23	176,60	280,15	
01-02-014-02	до 20 т						163
	(зона: 1)	3756,82	1460,48	1888,70	217,69	407,64	
	(зона: 2)	3843,85	1460,48	1982,53	217,69	400,84	
	(зона: 3)	3708,53	1460,48	1861,14	217,69	386,91	
	(зона: 4)	3744,62	1460,48	1890,43	217,69	393,71	
01-02-014-03	до 30 т						179
	(зона: 1)	4170,58	1603,84	2044,10	202,81	522,64	
	(зона: 2)	4240,26	1603,84	2122,60	202,81	513,82	
	(зона: 3)	4119,26	1603,84	2019,66	202,81	495,76	
	(зона: 4)	4160,80	1603,84	2052,38	202,81	504,58	

Таблица 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания.

Измеритель: **1 шт.**

Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-015-01	32 т						192
	(зона: 1)	4195,24	1762,56	1829,78	192,36	602,90	
	(зона: 2)	4262,95	1762,56	1907,70	192,36	592,69	
	(зона: 3)	4140,46	1762,56	1806,11	192,36	571,79	
	(зона: 4)	4179,62	1762,56	1835,06	192,36	582,00	
01-02-015-02	до 40 т						190
	(зона: 1)	5009,87	1744,20	2611,75	201,80	653,92	
	(зона: 2)	5053,49	1744,20	2666,50	201,80	642,79	
	(зона: 3)	4956,33	1744,20	2592,13	201,80	620,00	
	(зона: 4)	5011,09	1744,20	2635,76	201,80	631,13	
01-02-015-03	до 55 т						271
	(зона: 1)	11003,57	2487,78	7578,35	353,58	937,44	
	(зона: 2)	11212,12	2487,78	7802,86	353,58	921,48	
	(зона: 3)	10751,42	2487,78	7374,84	353,58	888,80	
	(зона: 4)	10929,63	2487,78	7537,09	353,58	904,76	
01-02-015-04	до 70 т						297
	(зона: 1)	13143,76	2726,46	9194,77	444,84	1222,53	
	(зона: 2)	13379,66	2726,46	9451,67	444,84	1201,53	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	12852,48	2726,46	8967,49	444,84	1158,53	
	(зона: 4)	13066,27	2726,46	9160,28	444,84	1179,53	
01-02-015-05	до 80 т						335
	(зона: 1)	15143,39	3075,30	10651,70	517,34	1416,39	
	(зона: 2)	15411,82	3075,30	10944,49	517,34	1392,03	
	(зона: 3)	14810,78	3075,30	10393,33	517,34	1342,15	
	(зона: 4)	15057,57	3075,30	10615,76	517,34	1366,51	
01-02-015-06	до 150 т						446
	(зона: 1)	16935,34	4094,28	10306,37	619,55	2534,69	
	(зона: 2)	17171,98	4094,28	10587,11	619,55	2490,59	
	(зона: 3)	16603,24	4094,28	10108,67	619,55	2400,29	
	(зона: 4)	16847,37	4094,28	10308,70	619,55	2444,39	
Таблица 01-02-016	**Прессы механические двух- и четырехкривошипные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	45 т						251
	(зона: 1)	7295,51	2331,79	4109,41	274,86	854,31	
	(зона: 2)	7417,46	2331,79	4245,88	274,86	839,79	
	(зона: 3)	7161,71	2331,79	4019,86	274,86	810,06	
	(зона: 4)	7256,49	2331,79	4100,12	274,86	824,58	
01-02-016-02	200 т						994
	(зона: 1)	28996,49	9234,26	16190,34	924,21	3571,89	
	(зона: 2)	29461,19	9234,26	16715,94	924,21	3510,99	
	(зона: 3)	28406,05	9234,26	15785,50	924,21	3386,29	
	(зона: 4)	28799,66	9234,26	16118,21	924,21	3447,19	
01-02-016-03	250 т						1221
	(зона: 1)	31630,63	11343,09	15680,68	1050,48	4606,86	
	(зона: 2)	32105,45	11343,09	16234,25	1050,48	4528,11	
	(зона: 3)	31024,73	11343,09	15314,78	1050,48	4366,86	
	(зона: 4)	31413,06	11343,09	15624,36	1050,48	4445,61	
01-02-016-04	300 т						1253
	(зона: 1)	38128,63	11640,37	20999,45	1225,21	5488,81	
	(зона: 2)	38693,41	11640,37	21658,73	1225,21	5394,31	
	(зона: 3)	37342,83	11640,37	20501,65	1225,21	5200,81	
	(зона: 4)	37863,47	11640,37	20927,79	1225,21	5295,31	
01-02-016-05	400 т						1956
	(зона: 1)	46990,38	18171,24	22241,96	1591,00	6577,18	
	(зона: 2)	47713,64	18171,24	23076,94	1591,00	6465,46	
	(зона: 3)	46131,62	18171,24	21723,68	1591,00	6236,70	
	(зона: 4)	46676,61	18171,24	22156,95	1591,00	6348,42	
01-02-016-06	600 т						2305
	(зона: 1)	56479,99	21413,45	25002,27	1890,75	10064,27	
	(зона: 2)	57222,96	21413,45	25918,49	1890,75	9891,02	
	(зона: 3)	55426,02	21413,45	24476,30	1890,75	9536,27	
	(зона: 4)	56072,36	21413,45	24949,39	1890,75	9709,52	
Таблица 01-02-017	**Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	от 260 до 300 т						1249
	(зона: 1)	34215,28	11728,11	17580,61	1118,47	4906,56	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	34787,29	11728,11	18236,62	1118,47	4822,56	
	(зона: 3)	33403,88	11728,11	17025,21	1118,47	4650,56	
	(зона: 4)	33832,10	11728,11	17369,43	1118,47	4734,56	
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т						1334
	(зона: 1)	41132,03	12526,26	22188,20	1305,26	6417,57	
	(зона: 2)	41796,31	12526,26	22963,36	1305,26	6306,69	
	(зона: 3)	40085,97	12526,26	21480,06	1305,26	6079,65	
	(зона: 4)	40637,17	12526,26	21920,38	1305,26	6190,53	
Таблица 01-02-018	**Прессы механические чеканочные и обрезные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	от 40 до 45 т						228
	(зона: 1)	8377,61	2093,04	5524,39	298,49	760,18	
	(зона: 2)	8532,01	2093,04	5691,70	298,49	747,27	
	(зона: 3)	8204,02	2093,04	5390,16	298,49	720,82	
	(зона: 4)	8330,62	2093,04	5503,84	298,49	733,74	
01-02-018-02	до 55 т						335
	(зона: 1)	10478,47	3075,30	6500,70	385,29	902,47	
	(зона: 2)	10678,57	3075,30	6715,92	385,29	887,35	
	(зона: 3)	10273,56	3075,30	6341,87	385,29	856,39	
	(зона: 4)	10420,63	3075,30	6473,82	385,29	871,51	
01-02-018-03	до 70 т						511
	(зона: 1)	13895,45	4690,98	7962,51	569,35	1241,96	
	(зона: 2)	14156,25	4690,98	8243,95	569,35	1221,32	
	(зона: 3)	13664,37	4690,98	7794,34	569,35	1179,05	
	(зона: 4)	13836,82	4690,98	7946,14	569,35	1199,70	
01-02-018-04	до 100 т						564
	(зона: 1)	15003,56	5177,52	8134,01	604,96	1692,03	
	(зона: 2)	15270,37	5177,52	8429,38	604,96	1663,47	
	(зона: 3)	14748,11	5177,52	7965,60	604,96	1604,99	
	(зона: 4)	14929,85	5177,52	8118,78	604,96	1633,55	
01-02-018-05	250 т						1718
	(зона: 1)	34829,92	15771,24	14538,46	1367,40	4520,22	
	(зона: 2)	35399,74	15771,24	15183,88	1367,40	4444,62	
	(зона: 3)	34321,46	15771,24	14260,40	1367,40	4289,82	
	(зона: 4)	34650,75	15771,24	14514,09	1367,40	4365,42	
Таблица 01-02-019	**Прессы механические горячештамповочные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	65 т						793
	(зона: 1)	13213,16	7557,29	4363,58	552,32	1292,29	
	(зона: 2)	13473,27	7557,29	4644,21	552,32	1271,77	
	(зона: 3)	13052,50	7557,29	4265,45	552,32	1229,76	
	(зона: 4)	13143,77	7557,29	4336,20	552,32	1250,28	
01-02-019-02	до 100 т						888
	(зона: 1)	21413,61	8462,64	11146,52	819,66	1804,45	
	(зона: 2)	21825,89	8462,64	11588,20	819,66	1775,05	
	(зона: 3)	21055,22	8462,64	10877,73	819,66	1714,85	
	(зона: 4)	21301,76	8462,64	11094,87	819,66	1744,25	
01-02-019-03	до 130 т						1090
	(зона: 1)	21599,01	10387,70	8912,84	787,86	2298,47	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	21962,20	10387,70	9313,62	787,86	2260,88	
	(зона: 3)	21284,31	10387,70	8712,70	787,86	2183,91	
	(зона: 4)	21485,84	10387,70	8876,64	787,86	2221,50	
01-02-019-04	до 180 т						1342
	(зона: 1)	31019,00	12789,26	14878,75	1063,04	3350,99	
	(зона: 2)	31543,61	12789,26	15459,01	1063,04	3295,34	
	(зона: 3)	30485,79	12789,26	14515,14	1063,04	3181,39	
	(зона: 4)	30833,75	12789,26	14807,45	1063,04	3237,04	
01-02-019-05	380 т						2346
	(зона: 1)	57895,71	22357,38	28737,26	1840,47	6801,07	
	(зона: 2)	59115,30	22357,38	30071,09	1840,47	6686,83	
	(зона: 3)	56646,81	22357,38	27836,52	1840,47	6452,91	
	(зона: 4)	57297,16	22357,38	28372,63	1840,47	6567,15	
01-02-019-06	650 т						3927
	(зона: 1)	81396,75	37424,31	32186,35	2699,50	11786,09	
	(зона: 2)	82938,33	37424,31	33926,38	2699,50	11587,64	
	(зона: 3)	79978,58	37424,31	31372,98	2699,50	11181,29	
	(зона: 4)	80726,46	37424,31	31922,41	2699,50	11379,74	

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные.

Измеритель: **1 шт.**

	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	от 20 до 30 т						111
	(зона: 1)	2609,90	1018,98	1069,47	97,44	521,45	
	(зона: 2)	2650,50	1018,98	1119,08	97,44	512,44	
	(зона: 3)	2565,81	1018,98	1052,83	97,44	494,00	
	(зона: 4)	2592,02	1018,98	1070,03	97,44	503,01	
01-02-030-02	40 т						120
	(зона: 1)	3026,84	1101,60	1272,49	112,28	652,75	
	(зона: 2)	3069,36	1101,60	1326,35	112,28	641,41	
	(зона: 3)	2974,06	1101,60	1254,27	112,28	618,19	
	(зона: 4)	3006,01	1101,60	1274,88	112,28	629,53	
01-02-030-03	55 т						160
	(зона: 1)	4020,19	1468,80	1549,07	139,06	1002,32	
	(зона: 2)	4071,61	1468,80	1617,98	139,06	984,83	
	(зона: 3)	3943,68	1468,80	1525,87	139,06	949,01	
	(зона: 4)	3986,18	1468,80	1550,87	139,06	966,51	
01-02-030-04	80 т						499
	(зона: 1)	13521,97	4580,82	7436,25	458,54	1504,90	
	(зона: 2)	13837,38	4580,82	7777,07	458,54	1479,49	
	(зона: 3)	13204,22	4580,82	7195,94	458,54	1427,46	
	(зона: 4)	13369,88	4580,82	7336,19	458,54	1452,87	
01-02-030-05	100 т						644
	(зона: 1)	16632,88	6047,16	8712,78	568,02	1872,94	
	(зона: 2)	17017,13	6047,16	9128,53	568,02	1841,44	
	(зона: 3)	16261,40	6047,16	8437,30	568,02	1776,94	
	(зона: 4)	16454,95	6047,16	8599,35	568,02	1808,44	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-030-06	140 т						790
	(зона: 1)	20024,46	7418,10	10086,96	636,37	2519,40	
	(зона: 2)	20436,97	7418,10	10542,10	636,37	2476,77	
	(зона: 3)	19582,16	7418,10	9774,58	636,37	2389,48	
	(зона: 4)	19813,37	7418,10	9963,16	636,37	2432,11	
01-02-030-07	180 т						834
	(зона: 1)	22420,79	7831,26	11629,70	702,24	2959,83	
	(зона: 2)	22872,23	7831,26	12131,54	702,24	2909,43	
	(зона: 3)	21905,08	7831,26	11267,59	702,24	2806,23	
	(зона: 4)	22175,00	7831,26	11487,11	702,24	2856,63	
01-02-030-08	275 т						1317
	(зона: 1)	29067,46	12366,63	11769,82	954,85	4931,01	
	(зона: 2)	29569,75	12366,63	12356,32	954,85	4846,80	
	(зона: 3)	28530,05	12366,63	11489,05	954,85	4674,37	
	(зона: 4)	28816,33	12366,63	11691,12	954,85	4758,58	
01-02-030-09	415 т						1824
	(зона: 1)	48338,50	17127,36	23591,95	1514,88	7619,19	
	(зона: 2)	49224,95	17127,36	24609,23	1514,88	7488,36	
	(зона: 3)	47258,35	17127,36	22910,52	1514,88	7220,47	
	(зона: 4)	47825,91	17127,36	23347,25	1514,88	7351,30	

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные.

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	от 80 до 90 т						1082
	(зона: 1)	23222,21	10311,46	11127,72	974,87	1783,03	
	(зона: 2)	23817,25	10311,46	11751,11	974,87	1754,68	
	(зона: 3)	22838,03	10311,46	10829,94	974,87	1696,63	
	(зона: 4)	23044,94	10311,46	11008,50	974,87	1724,98	
01-02-040-02	до 100 т						1151
	(зона: 1)	25063,73	10969,03	12123,32	1053,55	1971,38	
	(зона: 2)	25702,00	10969,03	12793,09	1053,55	1939,88	
	(зона: 3)	24644,20	10969,03	11799,79	1053,55	1875,38	
	(зона: 4)	24870,55	10969,03	11994,64	1053,55	1906,88	
01-02-040-03	до 120 т						1225
	(зона: 1)	25097,83	11674,25	11087,69	1017,11	2335,89	
	(зона: 2)	25727,87	11674,25	11755,53	1017,11	2298,09	
	(зона: 3)	24681,50	11674,25	10786,56	1017,11	2220,69	
	(зона: 4)	24895,64	11674,25	10962,90	1017,11	2258,49	
01-02-040-04	до 160 т						1499
	(зона: 1)	30439,90	14285,47	13065,52	1146,61	3088,91	
	(зона: 2)	31123,26	14285,47	13799,28	1146,61	3038,51	
	(зона: 3)	29936,50	14285,47	12715,72	1146,61	2935,31	
	(зона: 4)	30196,49	14285,47	12925,31	1146,61	2985,71	
01-02-040-05	до 200 т						1987
	(зона: 1)	39640,54	18936,11	16821,71	1492,74	3882,72	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	40539,64	18936,11	17783,81	1492,74	3819,72	
	(зона: 3)	38996,52	18936,11	16369,69	1492,74	3690,72	
	(зона: 4)	39328,78	18936,11	16638,95	1492,74	3753,72	
01-02-040-06	до 225 т						1992
	(зона: 1)	40921,71	18983,76	17587,07	1536,25	4350,88	
	(зона: 2)	41830,29	18983,76	18567,05	1536,25	4279,48	
	(зона: 3)	40233,97	18983,76	17116,93	1536,25	4133,28	
	(зона: 4)	40587,75	18983,76	17399,31	1536,25	4204,68	
01-02-040-07	до 300 т						3134
	(зона: 1)	57929,98	29867,02	22209,62	2127,54	5853,34	
	(зона: 2)	59255,13	29867,02	23629,27	2127,54	5758,84	
	(зона: 3)	57039,47	29867,02	21607,11	2127,54	5565,34	
	(зона: 4)	57484,20	29867,02	21957,34	2127,54	5659,84	
01-02-040-08	до 400 т						3331
	(зона: 1)	63020,78	31744,43	24509,46	2302,67	6766,89	
	(зона: 2)	64443,91	31744,43	26042,84	2302,67	6656,64	
	(зона: 3)	62013,72	31744,43	23838,40	2302,67	6430,89	
	(зона: 4)	62511,85	31744,43	24226,28	2302,67	6541,14	
01-02-040-09	до 500 т						4172
	(зона: 1)	75608,89	39759,16	26294,55	2893,78	9555,18	
	(зона: 2)	77376,14	39759,16	28219,30	2893,78	9397,68	
	(зона: 3)	74503,94	39759,16	25669,60	2893,78	9075,18	
	(зона: 4)	75064,72	39759,16	26072,88	2893,78	9232,68	
Таблица 01-02-041	**Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	от 500 до 700 т						5835
	(зона: 1)	101289,33	55607,55	32305,63	3481,26	13376,15	
	(зона: 2)	103329,19	55607,55	34565,99	3481,26	13155,65	
	(зона: 3)	99881,46	55607,55	31569,76	3481,26	12704,15	
	(зона: 4)	100600,33	55607,55	32068,13	3481,26	12924,65	
01-02-041-02	до 800 т						6736
	(зона: 1)	116128,88	64194,08	36634,92	3980,87	15299,88	
	(зона: 2)	118487,62	64194,08	39245,66	3980,87	15047,88	
	(зона: 3)	114511,87	64194,08	35785,91	3980,87	14531,88	
	(зона: 4)	115327,71	64194,08	36349,75	3980,87	14783,88	
Таблица 01-02-042	**Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т						942
	(зона: 1)	19613,01	8977,26	8879,40	774,49	1756,35	
	(зона: 2)	20113,80	8977,26	9408,54	774,49	1728,00	
	(зона: 3)	19282,02	8977,26	8634,81	774,49	1669,95	
	(зона: 4)	19452,54	8977,26	8776,98	774,49	1698,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-043	**Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	от 130 до 180 т						1832
	(зона: 1)	30512,69	17458,96	9550,95	1339,06	3502,78	
	(зона: 2)	31048,68	17458,96	10143,64	1339,06	3446,08	
	(зона: 3)	30174,66	17458,96	9385,72	1339,06	3329,98	
	(зона: 4)	30372,62	17458,96	9526,98	1339,06	3386,68	
01-02-043-02	от 320 до 350 т						2526
	(зона: 1)	40604,95	24072,78	9918,71	1760,48	6613,46	
	(зона: 2)	41330,76	24072,78	10754,77	1760,48	6503,21	
	(зона: 3)	40051,01	24072,78	9700,77	1760,48	6277,46	
	(зона: 4)	40296,89	24072,78	9836,40	1760,48	6387,71	
Таблица 01-02-044	**Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	от 90 до 100 т						1009
	(зона: 1)	15024,70	9615,77	3464,61	545,31	1944,32	
	(зона: 2)	15132,05	9615,77	3603,46	545,31	1912,82	
	(зона: 3)	14877,09	9615,77	3413,00	545,31	1848,32	
	(зона: 4)	14960,75	9615,77	3465,16	545,31	1879,82	
01-02-044-02	до 140 т						1136
	(зона: 1)	17839,16	10826,08	4343,76	640,69	2669,32	
	(зона: 2)	17954,47	10826,08	4503,17	640,69	2625,22	
	(зона: 3)	17645,12	10826,08	4284,12	640,69	2534,92	
	(зона: 4)	17755,58	10826,08	4350,48	640,69	2579,02	
01-02-044-03	до 180 т						1315
	(зона: 1)	20908,58	12531,95	4972,39	738,03	3404,24	
	(зона: 2)	21035,95	12531,95	5156,46	738,03	3347,54	
	(зона: 3)	20666,96	12531,95	4903,57	738,03	3231,44	
	(зона: 4)	20799,52	12531,95	4979,43	738,03	3288,14	
01-02-044-04	275 т						2145
	(зона: 1)	33716,82	20441,85	8077,33	1201,66	5197,64	
	(зона: 2)	33930,90	20441,85	8377,51	1201,66	5111,54	
	(зона: 3)	33342,23	20441,85	7965,14	1201,66	4935,24	
	(зона: 4)	33551,48	20441,85	8088,29	1201,66	5021,34	
01-02-044-05	от 650 до 700 т						3974
	(зона: 1)	72386,88	37872,22	21493,22	2914,97	13021,44	
	(зона: 2)	73489,70	37872,22	22816,54	2914,97	12800,94	
	(зона: 3)	71351,28	37872,22	21129,62	2914,97	12349,44	
	(зона: 4)	71892,09	37872,22	21449,93	2914,97	12569,94	
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т						8614
	(зона: 1)	148713,45	82091,42	43080,20	6137,18	23541,83	
	(зона: 2)	151191,99	82091,42	45952,49	6137,18	23148,08	
	(зона: 3)	146730,98	82091,42	42297,73	6137,18	22341,83	
	(зона: 4)	147757,49	82091,42	42930,49	6137,18	22735,58	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-045

Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: **1 шт.**

Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:

01-02-045-01	4 т						38,7
	(зона: 1)	1028,91	346,75	605,14	50,69	77,02	
	(зона: 2)	1052,95	346,75	630,44	50,69	75,76	
	(зона: 3)	1009,54	346,75	589,61	50,69	73,18	
	(зона: 4)	1023,02	346,75	601,83	50,69	74,44	
01-02-045-02	до 5 т						41,9
	(зона: 1)	1244,94	375,42	774,41	59,14	95,11	
	(зона: 2)	1272,46	375,42	803,50	59,14	93,54	
	(зона: 3)	1220,36	375,42	754,63	59,14	90,31	
	(зона: 4)	1237,95	375,42	770,64	59,14	91,89	
01-02-045-03	до 7 т						47,3
	(зона: 1)	1546,30	423,81	991,37	70,87	131,12	
	(зона: 2)	1578,56	423,81	1025,83	70,87	128,92	
	(зона: 3)	1514,34	423,81	966,13	70,87	124,40	
	(зона: 4)	1537,36	423,81	986,94	70,87	126,61	
01-02-045-04	до 8 т						53,1
	(зона: 1)	1671,20	475,78	1045,74	77,93	149,68	
	(зона: 2)	1706,85	475,78	1083,91	77,93	147,16	
	(зона: 3)	1636,84	475,78	1019,06	77,93	142,00	
	(зона: 4)	1661,11	475,78	1040,81	77,93	144,52	
01-02-045-05	до 10 т						56,5
	(зона: 1)	1797,85	506,24	1106,29	81,71	185,32	
	(зона: 2)	1834,66	506,24	1146,25	81,71	182,17	
	(зона: 3)	1760,04	506,24	1078,08	81,71	175,72	
	(зона: 4)	1786,24	506,24	1101,13	81,71	178,87	
01-02-045-06	до 14 т						124
	(зона: 1)	2793,35	1111,04	1414,81	195,33	267,50	
	(зона: 2)	2879,48	1111,04	1505,35	195,33	263,09	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 3)	2753,28	1111,04	1388,18	195,33	254,06	
	(зона: 4)	2778,66	1111,04	1409,15	195,33	258,47	
01-02-045-07	до 16 т						146
	(зона: 1)	3186,99	1340,28	1539,58	216,51	307,13	
	(зона: 2)	3284,48	1340,28	1642,11	216,51	302,09	
	(зона: 3)	3141,88	1340,28	1509,83	216,51	291,77	
	(зона: 4)	3169,60	1340,28	1532,51	216,51	296,81	
01-02-045-08	до 20 т						161
	(зона: 1)	3685,91	1477,98	1827,97	251,82	379,96	
	(зона: 2)	3796,86	1477,98	1945,22	251,82	373,66	
	(зона: 3)	3632,30	1477,98	1793,56	251,82	360,76	
	(зона: 4)	3665,70	1477,98	1820,66	251,82	367,06	
01-02-045-09	до 23 т						176
	(зона: 1)	4043,13	1615,68	1992,18	271,49	435,27	
	(зона: 2)	4161,66	1615,68	2117,95	271,49	428,03	
	(зона: 3)	3983,98	1615,68	1955,11	271,49	413,19	
	(зона: 4)	4020,86	1615,68	1984,74	271,49	420,44	
01-02-045-10	до 30 т						189
	(зона: 1)	4562,72	1735,02	2267,40	302,01	560,30	
	(зона: 2)	4691,32	1735,02	2405,45	302,01	550,85	
	(зона: 3)	4492,81	1735,02	2226,29	302,01	531,50	
	(зона: 4)	4536,21	1735,02	2260,24	302,01	540,95	
Таблица 01-02-046	**Машины листогибочные и листоправильные.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	25 т						104
	(зона: 1)	3280,24	943,28	1880,09	153,52	456,87	
	(зона: 2)	3329,62	943,28	1937,34	153,52	449,00	
	(зона: 3)	3234,79	943,28	1858,64	153,52	432,87	
	(зона: 4)	3273,70	943,28	1889,67	153,52	440,75	
01-02-046-02	до 35 т						116
	(зона: 1)	3890,80	1052,12	2204,44	178,54	634,24	
	(зона: 2)	3945,87	1052,12	2270,53	178,54	623,22	
	(зона: 3)	3832,27	1052,12	2179,51	178,54	600,64	
	(зона: 4)	3879,73	1052,12	2215,94	178,54	611,67	
01-02-046-03	до 50 т						143
	(зона: 1)	4505,25	1297,01	2306,30	193,97	901,94	
	(зона: 2)	4563,44	1297,01	2380,24	193,97	886,19	
	(зона: 3)	4430,13	1297,01	2279,18	193,97	853,94	
	(зона: 4)	4483,77	1297,01	2317,07	193,97	869,69	
01-02-046-04	до 60 т						154
	(зона: 1)	4973,51	1396,78	2497,59	222,18	1079,14	
	(зона: 2)	5042,77	1396,78	2585,75	222,18	1060,24	
	(зона: 3)	4884,80	1396,78	2466,48	222,18	1021,54	
	(зона: 4)	4944,37	1396,78	2507,15	222,18	1040,44	
Таблица 01-02-047	**Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические.**						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	от 200 до 300 т						1968
	(зона: 1)	35289,29	18479,52	11184,18	1467,13	5625,59	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	(зона: 2)	35846,39	18479,52	11835,78	1467,13	5531,09	
	(зона: 3)	34821,12	18479,52	11004,01	1467,13	5337,59	
	(зона: 4)	35083,85	18479,52	11172,24	1467,13	5432,09	
01-02-047-02	от 400 до 450 т						2352
	(зона: 1)	44357,91	22085,28	13946,92	1952,66	8325,71	
	(зона: 2)	45120,55	22085,28	14851,31	1952,66	8183,96	
	(зона: 3)	43678,81	22085,28	13699,82	1952,66	7893,71	
	(зона: 4)	44026,49	22085,28	13905,75	1952,66	8035,46	

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001 **Линии автоматические формовочные.**

Измеритель: **1 компл.**

	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	1100х750х300/300 мм						8054 762
	(зона: 1)	335480,58	75627,06	222678,76	12285,37	37174,76	
	(зона: 2)	340873,67	75627,06	228364,12	12285,37	36882,49	
	(зона: 3)	330063,72	75627,06	219201,27	12285,37	35235,39	
	(зона: 4)	334908,74	75627,06	223401,38	12285,37	35880,30	
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм						15717 1597
	(зона: 1)	629412,78	144282,06	432789,97	22632,06	52340,75	
	(зона: 2)	641398,76	144282,06	445129,68	22632,06	51987,02	
	(зона: 3)	619130,36	144282,06	425194,72	22632,06	49653,58	
	(зона: 4)	628232,08	144282,06	433402,99	22632,06	50547,03	

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001 **Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование.**

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т						5,7
	(зона: 1)	187,23	48,05	125,96	4,79	13,22	
	(зона: 2)	189,32	48,05	128,27	4,79	13,00	
	(зона: 3)	183,38	48,05	122,78	4,79	12,55	
	(зона: 4)	186,49	48,05	125,67	4,79	12,77	
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т						8,04
	(зона: 1)	272,12	67,78	185,46	7,06	18,88	
	(зона: 2)	275,20	67,78	188,85	7,06	18,57	
	(зона: 3)	266,48	67,78	180,78	7,06	17,92	
	(зона: 4)	271,06	67,78	185,04	7,06	18,24	

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ . . . 3
Таблица 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т. . . . 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ . . . 4
Таблица 01-01-011 Станки массой свыше 20 до 160 т. . . . 4
ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 5
Раздел 1. МОЛОТЫ . . . 5
Таблица 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые. . . . 5
Таблица 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные. . . . 6
Таблица 01-02-003 Молоты ковочные пневматические. . . . 6
Раздел 2. ПРЕССЫ . . . 7
Таблица 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные неналоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания. . . . 7
Таблица 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания. 7
Таблица 01-02-016 Прессы механические двух- и четырехкривошипные. . . . 8
Таблица 01-02-017 Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные. . . . 8
Таблица 01-02-018 Прессы механические чеканочные и обрезные. . . . 9
Таблица 01-02-019 Прессы механические горячештамповочные. . . . 9
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ . . . 10
Таблица 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные. . . . 10
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ . . . 11
Таблица 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные. 11
Таблица 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные. . . . 12
Таблица 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные. . . . 12
Таблица 01-02-043 Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные. . . . 13
Таблица 01-02-044 Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые. . . . 13
Таблица 01-02-045 Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные . . . 14
Таблица 01-02-046 Машины листогибочные и листоправильные. . . . 15
Таблица 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические. . . . 15
ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 16
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ . . . 16
Таблица 01-03-001 Линии автоматические формовочные. . . . 16
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 16
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ . . . 16
Таблица 01-04-001 Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование. . . . 16

gost.e-ecolog.ru