МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 9009– 2013

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ. ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА

Методы испытания

(ISO 9009:1991, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и
ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Межгосударственным Техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклянная тара и посуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 7 июня 2014 г. № 43- 2013)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армени	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кэргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9009:1991 Glass containers – Height and non-parallelism of finish with reference to container base – Test methods (Тара стеклянная. Высота и непараллельность венчика горловины относительно дна. Методы испытания).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», подкомитетом SC 2 «Методы испытаний» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки»

6 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 октября 2013 г. № 1136-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9009 -2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ,2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА

Методы испытания

Glass containers. Height and non-parallelism of finish with reference to container base. Test methods

Дата введения – 2014 - 07 - 01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы испытания для определения высоты и непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный документ. Для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного документа:

ISO 7348:1991 Glass containers – Manufacture – Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)[1]

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 7348, а так же следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 **(максимальная) высота стеклянной тары (**maximum height of a container): Расстояние между самой высокой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (рисунок 1).

3.2 **минимальная высота стеклянной тары (**minimum height of a container): Расстояние между самой низкой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (рисунок 1).

3.3 **непараллельность** (non-parallelism): Разность между максимальным и минимальным значениями высоты стеклянной тары (рисунок 1).

[1] Действует ISO 7348:1992 Glass containers-Manufacture.Vocabulary.

Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

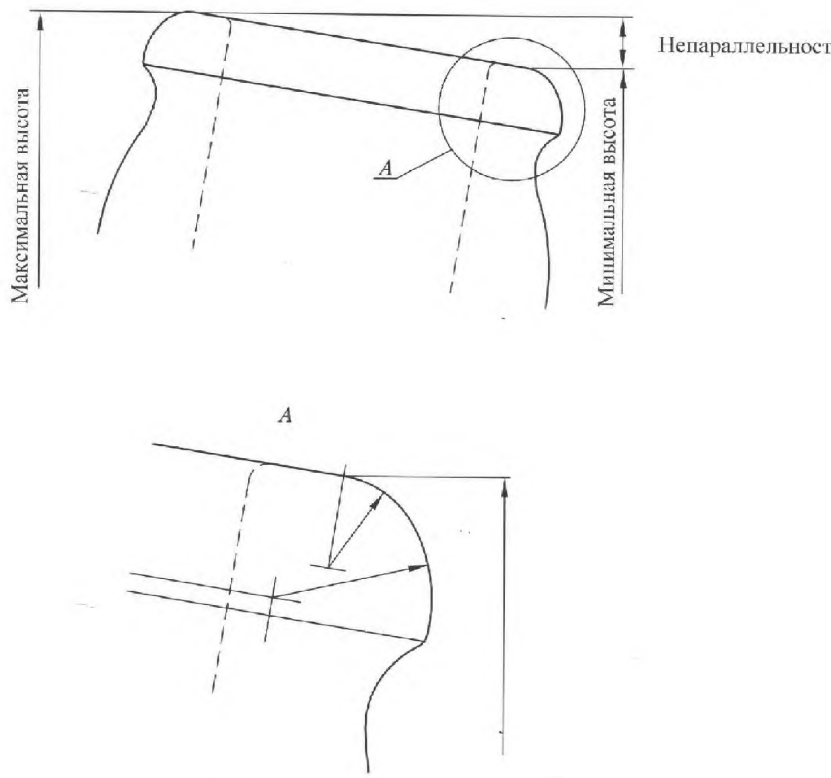

Рисунок 1 – Непараллельность

4 Сущность методов

4.1Определение высоты стеклянной тары с использованием максимального и минимального предельных калибров или соответствующих средств измерений. Определение (максимальной) высоты.

4.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

5 Аппаратура

5.1 Контроль высоты

Существуют разные типы калибров. Примеры калибров приведены в 5.1.1 и 5.1.2.

5.1.1 Калибр высоты, состоящий, например, из металлической базовой плиты и одной или двух вертикальных стоек и:

a) закрепленной горизонтальной поперечной планки. В этом случае расстояние между металлической базовой плитой и поперечной планкой равно измеряемому расстоянию, или

b) закрепленной горизонтальной поперечной планки с шаговым перемещением. В этом случае расстояния между металлической базовой плитой и двумя частями поперечной планки равны максимальному и минимальному значениям измерений высоты (рисунок 2), или

c) регулируемой горизонтальной поперечной планки, которая может быть прикреплена к металлической базовой плите на высоте от ее основания, равной предварительно принятому расстоянию.

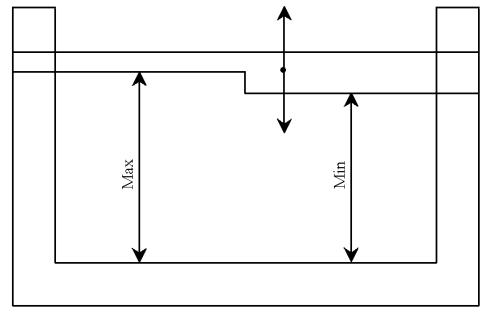

Рисунок 2 – Калибр высоты

5.1.2 Калибр проема, которым контролируют минимальный диаметр корпуса и максимальную высоту.

5.2 Измерение высоты

Существуют различные типы средств измерения, например штангенциркуль с нониусом или штангенрейсмас с точностью измерения 0,1 мм.

5.3 Определение непараллельности

Применяют средства измерения:

a) по 5.1.1, перечисление c), совместно с калибрами для измерения зазоров с шагом 0,1 мм или

b) по 5.2.

Допускается использовать спиртовой уровень для проведения оперативных качественных измерений.

6 Отбор образцов

6.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают по согласованию между заинтересованными сторонами.

7 Проведение испытаний

7.1 Высота тары

7.1.1 Оперативный контроль

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Калибр высоты по 5.1.1 (рисунок 2) устанавливают таким образом, чтобы минимальные и максимальные значения высоты соответствовали требованиям допуска на высоту с точностью 0,1 мм.

Определяют образцы стеклянной тары, которые проходят под максимально высокой частью калибра и не проходят под самой низкой частью калибра.

7.1.2 **Определение (максимальной) высоты**

Для измерения (максимальной) высоты тары используют штангенрейсмас или другое соответствующее средство измерения (5.2), обеспечивающее измерение высоты с точностью 0,1 мм.

7.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Используя штангенциркуль с нониусом или другое соответствующее средство измерения (5.2), с точностью 0,1 мм определяют самую низкую точку горловины, т. е. определяют минимальную высоту и, если она еще не определена в 7.1.2, самую высокую точку горловины, т. е. определяют (максимальную) высоту (рисунок 1).

8 Обработка результатов

8.1 Высота стеклянной тары

8.1.1 Оперативный контроль (7.1.1)

За результаты оперативного контроля принимают количество образцов стеклянной тары, отвечающих требованиям допуска на высоту.

8.1.2 (Максимальная) высота (7.1.2)

За результат принимают высоту в миллиметрах, определенную в 7.1.2.

8.2 Непараллельность венчика горловины относительно дна стеклянной тары

За результат измерения принимают разность в миллиметрах между максимальным и минимальным значениями высоты, определенными в 7.2.

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) ссылку на используемый(е) метод(ы) испытания (7.1 и/или 7.2);

c) размер образца и тип стеклянной тары;

d) способ изготовления стеклянной тары;

e) тип используемых средств измерений;

f) полученные результаты;

g) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

УДК 621.798.147:666.171/.172:531.717: 006.354 МКС 55.100

Ключевые слова: стеклянная тара, испытания, венчик горловины, высота, непараллельность, средства измерения

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60х84 1/8.
Усл. печ. л.0,93. Тираж 31 экз. Зак. 1749.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru