МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31547— 2012

ВИБРОПОГРУЖАТЕЛИ И СВАЕВЫДЕРГИВАТЕЛИ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 24 мая 2012 г. № 41)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2012 г. № 1134-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31547—2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 51363—99

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения 2
4 Типы и основные параметры 2
5 Технические требования 3
6 Требования эргономики, безопасности и охраны окружающей среды 4
7 Правила приемки 4
8 Методы испытаний 5
9 Транспортирование и хранение 7
10 Указания по эксплуатации 7
11 Гарантии изготовителя 7

Поправка к ГОСТ 31547—2012 Вибропогружатели и сваевыдергиватели. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Армения	AM	Минэкономразвития Республики Армения

(ИУС № 6 2019 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВИБРОПОГРУЖАТЕЛИ И СВАЕВЫДЕРГИВАТЕЛИ

Общие технические условия

Vibration hammers and pile extractors. General specifications

Дата введения — 2014—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на вибропогружатели и сваевыдергиватели (далее — вибропогружатели), предназначенные для забивки и извлечения свай, свай-оболочек, металлического шпунта, труб и других элементов в промышленном и гражданском строительстве.

Требования 4.3, 4.4, 5.1.4, 5.2.1, 5.3 и раздела 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.601—2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.602—95 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы

ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная антикоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы. Технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 12969—67 Таблички для машин и приборов. Технические требования

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 25646—95 Эксплуатация строительных машин. Общие требования

ГОСТ 27253—87 (ИСО 6012—82) Машины землеройные. Приборы для обслуживания

ГОСТ 27256—87 (ИСО 7128—83) Машины землеройные. Методы определения размеров машин с рабочим оборудованием

ГОСТ 27518—87 Диагностирование изделий. Общие требования

ГОСТ 27718—88 (ИСО 4510-2—86) Машины землеройные. Инструмент для технического обслуживания. Часть 2. Ремонтный инструмент. Механические съемники

ГОСТ 27922—88 (ИСО 6016—82) Машины землеройные. Методы измерения масс машин в целом, рабочего оборудования и составных частей

ГОСТ 28983—91 (ИСО 4510-1—87) Машины землеройные. Инструмент для технического обслуживания. Часть 1. Инструмент для ухода и регулировки

Издание официальное

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Определения

3.1 В настоящем стандарте применяют термины по национальным стандартам* государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

4 Типы и основные параметры

4.1 Вибропогружатели подразделяют на следующие типы.

4.1.1 По виду воздействия на свайный элемент:

- вибрационные безударные (Б);
- виброударные (У).

4.1.2 По виду источника подводимой энергии:

- электрические (Э);
- гидравлические (Г);
- электрогидравлические (Э/Г).

4.1.3 По частоте воздействия на свайный элемент:

- низкочастотные с частотой колебаний до 800 в минуту;
- высокочастотные с частотой колебаний более 800 в минуту.

4.2 Максимальную вынуждающую силу (расчетную) вибропогружателя, кН, рекомендуется выбирать из следующего ряда чисел: 50, 80, 120, 150, 200, 250, 350, 450, 550, 650, 750, 900, 1050, 1250, 1750, 2000, 2400, 2800, 3400, 4000.

Допускаемое отклонение ±10 %.

4.3 В технических условиях на вибропогружатели конкретных моделей устанавливают следующие показатели:

- тип погружаемого (извлекаемого) элемента: шпунт, металлические трубы, сваи полые и сплошные, сваи-оболочки;
- наибольшую массу погружаемого элемента;
- грузоподъемность используемого в качестве базы грузоподъемного оборудования;
- типовые грунтовые условия;
- номинальную частоту колебаний;
- статический момент дебалансов;
- расчетную максимальную вынуждающую силу;
- усилие зажатия погружаемого (извлекаемого) элемента наголовником;
- массу ударной части (бойка)**;
- ход бойка**;
- энергию удара бойка**;
- частоту ударов бойка**;
- номинальную мощность приводного двигателя;
- массу вибропогружателя (без выносной приводной станции, пульта управления и соединений);
- эксплуатационную массу вибропогружателя (полную);
- номинальное давление и расход рабочей жидкости в гидросистеме привода вибровозбудителя и наголовника;
- габаритные размеры вибропогружателя без выносной приводной станции и пульта управления;
- габаритные размеры выносной приводной станции и пульта управления;
- уровень звука в опасной зоне;
- ресурс до первого капитального ремонта (средний ресурс) или до списания (полный ресурс);
- критерии отказов и предельного состояния.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50906—96.

** Для виброударных погружателей.

4.4 Вибропогружатели конкретных моделей должны иметь следующую структуру обозначения (индексацию):



Пример условного обозначения безударного гидравлического вибропогружателя с мощностью приводного двигателя 160 кВт, расчетной вынуждающей силой 1250 кН второй модели:

ВпБ-Г-1250/160-002 ГОСТ 31547—2012

5 Технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Вибропогружатели следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий и рабочих чертежей на вибропогружатели конкретных моделей, утвержденных в установленном порядке.

5.1.2 Климатическое исполнение и категория размещения вибропогружателя — по ГОСТ 15150 по согласованию с заказчиком.

5.1.3 В конструкции вибропогружателей рекомендуется предусматривать:

- возможность настройки и регулировки динамических параметров вибровозбудителя для выбора оптимального режима работы в зависимости от грунтовых и других условий эксплуатации;
- возможность максимального снижения уровня вибрации, передаваемой на грузоподъемный механизм;
- управление вибропогружателем и ежедневное техническое обслуживание одним человеком;
- свободный доступ к местам смазки и регулировки;
- возможность использования средств технического диагностирования для оценки технического состояния вибропогружателя в соответствии с требованиями ГОСТ 27518. При этом конкретные требования к местам присоединения средств диагностирования следует устанавливать в технических условиях на конкретные модели вибропогружателей.

Вибропогружатель, при необходимости, должен быть оснащен устройством для снижения радиопомех до уровня, установленного в национальных стандартах* государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

5.1.4 Вибропогружатель может быть снабжен системой динамического торможения приводного двигателя вибровозбудителя при его отключении.

5.1.5 Окраску вибропогружателя следует осуществлять в соответствии со схемой окраски конретной модели по классу VI ГОСТ 9.032 и группе условий эксплуатации У1 по ГОСТ 9.104; для наружных поверхностей, подвергающихся нагреву, группа условий эксплуатации 8 по ГОСТ 9.032.

5.2 Комплектность

5.2.1 Комплект поставки должен включать:

- вибропогружатель с наголовником в сборе;
- пульт управления;
- электрическую или гидравлическую станцию с ДВС (по согласованию с заказчиком);
- запасные части, инструмент и материалы согласно ведомости ЗИП;
- сертификат соответствия;
- эксплуатационную документацию по ГОСТ 2.601.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51318.12—99.

5.2.2 Комплект поставки по согласованию с потребителем может быть дополнен:

- ремонтной документацией по ГОСТ 2.602 (через 18 месяцев после начала серийного производства на партию машин по заказам эксплуатирующих и ремонтных организаций);
- руководством по текущему ремонту, перечнем быстроизнашивающихся деталей.

5.3 Маркировка

5.3.1 На каждом вибропогружателе должна быть прикреплена маркировочная табличка по ГОСТ 12969, содержащая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- индекс вибропогружателя;
- заводской номер вибропогружателя;
- обозначение нормативного документа, по которому изготавливают вибропогружатель;
- надпись с указанием страны-изготовителя «Сделано в ... ».

5.3.2 На каждое грузовое место должна быть нанесена транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

5.4 Упаковка и консервация

5.4.1 Требования к упаковке должны быть установлены в технических условиях на вибропогружатели конкретных моделей в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

5.4.2 Консервация вибропогружателей, запасных частей и инструмента — по ГОСТ 9.014.

6 Требования эргономики, безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Требования безопасности и конструкция вибропогружателя должны соответствовать национальным стандартам* государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

6.2 Конструкция вибропогружателя должна предусматривать размещение дебалансов в закрытом корпусе, исключающем возможность их выпадения в случае аварии.

6.3 Конструкция вибропогружателя должна обеспечивать возможность удобного, надежного и безопасного навешивания вибропогружателя на грузоподъемный механизм и закрепления его на погружаемом или извлекаемом элементе.

6.4 Размещение и монтаж электрооборудования вибропогружателя должны производиться в соответствии с правилами, установленными НД** государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

6.5 Цепные, ременные и зубчатые передачи (при их наличии) должны быть закрыты защитными кожухами.

6.6 Гидроцилиндры наголовника должны быть снабжены гидроаккумуляторами и гидрозамками, обеспечивающими сохранение усилия зажатия при падении давления в напорной магистрали гидросистемы.

6.7 Все разъемные соединения должны быть застопорены для исключения их самопроизвольного разъединения.

7 Правила приемки

7.1 Для проверки качества изготовления вибропогружателей серийного производства проводят приемо-сдаточные, а также обязательные и добровольные сертификационные испытания.

Объем приемо-сдаточных испытаний устанавливают в технических условиях на конкретные модели вибропогружателей.

Сертификационные испытания проводят в установленном порядке.

В случае отсутствия добровольных сертификационных испытаний для проверки показателей назначения вибропогружателя не реже одного раза в два года проводят периодические испытания.

7.2 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждый вибропогружатель.

7.3 Сертификационным испытаниям подвергают вибропогружатели, прошедшие приемо-сдаточные испытания и полностью укомплектованные. Испытания проводят в соответствии с порядком, установленным национальными органами, государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50906—96.

** На территории Российской Федерации действуют Правила устройства электроустановок (ПЭУ).

7.4 При приемо-сдаточных испытаниях проводят:

- визуальный контроль;
- испытания без нагрузки, включающие в себя обкатку вибропогружателя и проверку работы гидравлического наголовника;
- испытания под нагрузкой, при которых проверяют:
- правильность работы узлов гидропривода,
- надежность резьбовых соединений,
- работу системы динамического торможения при ее наличии;
- потребляемую мощность приводного двигателя,
- давление и расход рабочей жидкости.

8 Методы испытаний

8.1 Требования к средствам испытаний

8.1.1 Перечень средств измерений, испытательного оборудования и материалов, необходимых для проведения испытаний, приводят в методике испытаний.

8.1.2 Стандартизованные средства измерений должны быть поверены в соответствии с правилами, установленными НД* государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта; нестандартизованные — аттестованы по правилам, установленными НД** государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

8.1.3 Погрешности средств измерений не должны быть более:

±0,3 % — линейных размеров до 10000 мм;
±0,5 % — линейных размеров св. 10000 мм;
+0,02 рад (1°) — угловых величин;
±2,5 % — массы;
±1 % — времени;
±1 °С — температуры;
±2 % — площади поверхности;
+2 % — усилий до 1000 Н;
±2,5 % — усилий св. 1000 Н;
±3 % — частоты колебаний.

8.2 Подготовка к испытаниям

8.2.1 Вибропогружатель предъявляют на испытания со следующим комплектом документации:

- программой и методикой испытаний;
- эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601;
- нормативным документом на серийно выпускаемый вибропогружатель;
- актом приемо-сдаточных испытаний и протоколом предшествующих сертификационных испытаний (для сертификационных испытаний);
- комплектом рабочих чертежей.

8.3 Проведение испытаний

8.3.1 Визуальный контроль испытуемого вибропогружателя и его составных частей проводят без снятия и разборки агрегатов.

При этом проверяют:

- комплектность, в том числе сопроводительной документации;
- отсутствие видимых повреждений агрегатов, деталей и некачественного выполнения покрытий, сварных швов и крепежных соединений;
- состояние уплотнений, отсутствие течи масла и других жидкостей;
- заправку топливом, рабочими и охлаждающими жидкостями, смазочными материалами в необходимых количествах;
- качество сборки и монтажа узлов и агрегатов;
- наличие пломб и маркировки.

---

* На территории Российской Федерации действуют ПР 50.2.006—94.

** На территории Российской Федерации действуют ПР 50.2.009—94.

8.3.2 Обкатку вибропогружателя с нулевым значением дебаланса проводят в течение 30 мин.

При этом проверяют:

- правильность зацепления зубчатых передач;
- нагрев подшипников качения;
- надежность уплотнений.

8.3.3 Работу системы динамического торможения, при ее наличии, оценивают по времени срабатывания ее от момента отключения двигателя до полной остановки дебалансных валов вибровозбудителя, которое должно быть не более 5 с.

8.3.4 Потребляемую мощность электродвигателя с установленными в нулевое положение дебалансами вибровозбудителя определяют с помощью ваттметра, подключенного на время испытаний к станции управления.

8.3.5 Возможность погружения и (или) извлечения свайных элементов с заданным поперечным сечением на установленную глубину проверяют экспериментальным путем на строительной площадке или в лабораторных условиях в грунтах, работа в которых предусмотрена в эксплуатационной документации на вибропогружатель.

Испытания проводят не менее чем на пяти свайных элементах.

8.3.6 Статический момент массы дебаланса* K, Нм, проверяют на всех ступенях дебаланса при отключенном двигателе по углу поворота входного дебалансного вала (α) относительно статического положения под действием контрольного момента $M_к$, Нм, прикладываемого к входному валу с помощью рычага с грузиком. При этом валы должны располагаться в горизонтальной плоскости, а приводная передача от двигателя должна быть отсоединена.

Статический момент K рассчитывают по формуле

$$K = \frac{M_к}{\sin\alpha}.$$

8.3.7 Максимальную вынуждающую силу* T, Н, рассчитывают по формуле

$$T = \frac{K(2\pi f)^2}{g},$$

где f — частота колебаний вибровозбудителя, определяемая с помощью тахометра, Гц;

g — ускорение свободного падения, м/с^2.

8.3.8 Усилие зажатия гидравлическим наголовником* F, Н, погружаемого (извлекаемого) элемента рассчитывают по формуле:

$$F = SP,$$

где S — площадь сечения гидроцилиндра наголовника, м^2;

P — давление в гидросистеме наголовника, Па.

8.3.9 Давление в гидросистеме определяют по манометру, установленному на время испытаний на насосную станцию.

8.3.10 Частоту ударов бойка N, Гц, определяют с помощью тахометра, фиксирующего частоту оборотов вибровозбудителя.

8.3.11 Энергию удара бойка* E, кДж, рассчитывают по формуле

$$E = \frac{mgh}{1000},$$

где m — масса бойка, кг;

h — ход бойка, м.

8.3.12 Расход рабочей жидкости определяют расходомером, установленным на время испытаний в сбросную магистраль гидросистемы, или путем подключения сбросной магистрали гидросистемы на время испытаний к мерной емкости.

8.3.13 Показатели массы проверяют по ГОСТ 27922.

8.3.14 Геометрические показатели проверяют по ГОСТ 27256.

---

* Проверку проводят в процессе приемочных испытаний.

8.3.15 Соответствие требованиям 5.1.3 оценивают визуально и в процессе испытаний в условиях эксплуатации.

8.3.16 Показатели эргономики, безопасности и охраны окружающей среды проверяют по НД* государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Группа условий хранения и транспортирования 7 (Ж.1) по ГОСТ 15150.

9.2 Вибропогружатели при транспортировании должны вписываться в установленный габарит погрузки в соответствии с условиями, действующими на соответствующем виде транспорта.

10 Указания по эксплуатации

10.1 Требования к эксплуатации вибропогружателей — по ГОСТ 25646.

10.2 В эксплуатационной документации должен быть приведен перечень инструментов и приборов для обслуживания по ГОСТ 28983 и ГОСТ 27253, а также перечень приспособлений для ремонтов по ГОСТ 27718.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие вибропогружателя требованиям настоящего стандарта и технических условий на конкретные модели при соблюдении условий эксплуатации, хранения и монтажа.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации вибропогружателя должен быть не менее восьми месяцев со дня ввода в эксплуатацию или не менее двенадцати месяцев со дня отгрузки его потребителю, но в пределах ресурса, установленного в технических условиях на вибропогружатели конкретных моделей.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50906—96.

УДК 624.155-868:006.354 МКС 93.020

Ключевые слова: вибропогружатели, сваевыдергиватели, сваи, строительство, вибрация

Редактор *Д.М. Кульчицкий*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 15.11.2013. Подписано в печать19.11.2013. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,92. Тираж 68 экз. Зак. 1354.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru