МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31998.1— 2012 (IEC 60432-1:1999)

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ

Часть 1

Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения

(IEC 60432-1:1999, MOD)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ), российским Техническим комитетом по стандартизации ТК 332 «Светотехнические изделия» и Всероссийским научно-исследовательским институтом источников света имени А.Н. Лодыгина (ОАО «Лисма-ВНИИИС»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 3 декабря 2012 г. № 54-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1407-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31998.1—2012 (IEC 60432-1:1999) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г.

5 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту IEC 60432-1:1999 Incandescent lamps — Safety specifications — Part 1: Tungsten filament lamps for domestic and similar general lighting purposes (Требования безопасности для ламп накаливания. Часть 1. Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения) путем внесения дополнений, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту.

Международный стандарт разработан ТК IEC/SC34A «Lamps»

Степень соответствия — модифицированная (MOD)

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 52712—2007 (МЭК 60432-1:1999)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомления и тексты размещаются также в информационной системе общего полозования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Общие положения 1
1.1 Область применения 1
1.2 Нормативные ссылки 1
1.3 Термины и определения 2
2 Требования 3
2.1 Общие положения 3
2.2 Маркировка 3
2.3 Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах 3
2.4 Превышение температуры цоколя Δt_s 4
2.5 Сопротивление крутящему моменту 5
2.6 Сопротивление изоляции ламп с цоколями B15d, B22d, E26/50×39 и E27/51×39 и других ламп с изолированными юбками 6
2.7 Части, случайно оказавшиеся под напряжением 6
2.8 Путь утечки для ламп с цоколями B15d и B22d 6
2.9 Безопасность в конце продолжительности горения 6
2.10 Взаимозаменяемость 7
2.11 Информация для расчета светильника 8
2.12 Наличие плавкого предохранителя 8
3 Приемка 8
Приложение A (обязательное) Методы испытаний 10
Приложение B (обязательное) Символы, наносимые на упаковку 11
Приложение C (обязательное) Методы испытания на сопротивление крутящему моменту 12
Приложение D (обязательное) Испытание на специально вызванный отказ 15
Приложение E (обязательное) Испытание на ресурс до отказа (для оценки безопасности в конце продолжительности горения) 18
Приложение F (обязательное) Испытание на специально вызванный отказ. Группирование. Выборка и соответствие 19
Приложение G (обязательное) Метод измерения полного сопротивления сети 22
Приложение H (справочное) Информация для расчета светильника 23
Приложение ДА (обязательное) Калибры для проверки защиты от случайного прикосновения 25
Приложение ДБ (обязательное) Калибры для проверки взаимозаменяемости и размеров цоколей 30
Приложение ДВ (обязательное) Проверка пути утечки, *наличия плавкого предохранителя и способности ламп выдерживать токовые перегрузки* 37
Приложение ДГ (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам 38
Библиография 39

Введение

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5—2001.

В настоящий стандарт включены дополнительные по отношению к международному стандарту IEC 60432-1:1999 требования, отражающие потребности национальной экономики государств, проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта, выделенные в тексте стандарта курсивом.

Исключен раздел 3 и связанное с ним приложение F, поскольку описанная в них процедура подтверждения соответствия противоречит правилам подтверждения соответствия, принятым на территории государства, принявшего стандарт.

В стандарт введен раздел «Приемка» для оценки продукции изготовителем. Раздел разработан с учетом требований [1] «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества». Установленные в стандарте значения приемлемого уровня качества (AQL) соответствуют приведенным в IEC 60432-1:1999.

Дополнительно включены приложения ДА «Калибры для проверки защиты от случайного прикосновения», ДБ «Калибры для проверки взаимозаменяемости и размеров цоколей», заменяющие ссылочные международные стандарты IEC, не принятые в качестве национальных, приложение ДВ «Проверка пути утечки, *наличия плавкого предохранителя и способности ламп выдерживать токовые перегрузки» и* приложение ДГ «Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам».

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ

Часть 1

Лампы накаливания вольфрамовые для бытового и аналогичного общего освещения

Safety requirements for incandescent lamps.
Part 1. Tungsten filament lamps for domestic and similar general lighting purposes

Дата введения — 2014—01—01

1 Общие положения

1.1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и взаимозаменяемости вольфрамовых ламп накаливания для бытового и аналогичного общего освещения (далее — лампы):

- номинальной мощностью до 200 Вт включительно;
- номинальным напряжением от 50 до 250 В включительно;
- с колбами форм* A, B, C, G, M, P, PS, PAR или R, а также других форм, но предназначенных для тех же целей, что и лампы с вышеуказанными колбами;
- с колбами, имеющими покрытие;
- с цоколями B15d, B22d, E12, E14, E17, E26, E26d, E26/50 × 39, E27 или E27/51 × 39.

Настоящий стандарт содержит только требования, касающиеся безопасности ламп. Характеристики вольфрамовых ламп накаливания для бытового и аналогичного общего освещения (световой поток, мощность, продолжительность горения) приведены в национальных стандартах государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта**.

1.2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 31200—2012 (IEC 60360:1987) Стандартный метод измерения превышения температуры на цоколе лампы

ГОСТ IEC 60432-2—2011 Требования безопасности для ламп накаливания. Часть 2. Лампы вольфрамовые галогенные для бытового и аналогичного общего освещения

ГОСТ 14254—96 (МЭК 529—89) Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

---

* Описание буквенных символов приведено в [1]. Взаимосвязанные наименования следующие:
- грушевидная форма — A, PS;
- грибовидная — M;
- круглая — P;
- шаровая — G;
- рефлекторная — R;
- рефлекторная с параболическим отражателем — PAR;
- свечеобразная — B, C.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52706—2007.

Издание официальное

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 28108—89 Цоколи для источников света. Типы, основные и присоединительные размеры, калибры

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

1.3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по *ГОСТ 16504, [1],* а также следующие термины с соответствующими определениями:

1.3.1 **категория** (category): Совокупность ламп, имеющих одинаковые конструкцию (форму колбы, габаритные размеры, тип цоколя и тела накала), номинальное напряжение, номинальную мощность и исполнение колбы.

Примечания:

1 В настоящем стандарте предполагают, что:

a) лампы прозрачные, матированные и с эквивалентным матированию покрытием имеют колбы одного и того же исполнения;

b) колбы ламп с белым и других цветов покрытиями, а также из молочного стекла относят к разным исполнениям.

2 Лампы, различающиеся только цоколями (например, E27 и B22d), относят к лампам различных категорий, но одного и того же типа в соответствии с требованиями национальных стандартов государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта*.

1.3.2 **тип** (type): Совокупность ламп, имеющих одинаковые световые и электрические параметры независимо от типа цоколя.

1.3.3 **класс** (class): Совокупность ламп, имеющих одинаковые конструкцию (форму колбы, габаритные размеры, тип цоколя и тела накала), номинальную мощность и исполнение колбы и различающихся только номинальными напряжениями, находящимися в одном из диапазонов (например: 100—150 В; 200—250 В).

1.3.4 **номинальное напряжение** (rated voltage): Напряжение или диапазон напряжения, заданное(ый) в соответствии с настоящим стандартом.

Примечание — Если в маркировке на лампе приведен диапазон напряжения, это значит, что возможна эксплуатация ламп при любом значении напряжения в пределах этого диапазона.

1.3.5 **испытательное напряжение** (test voltage): Номинальное напряжение или, при маркировке диапазоном напряжения, среднее значение диапазона напряжения, если не указано иное.

1.3.6 **номинальная мощность** (rated wattage): Мощность, заданная в соответствии с настоящим стандартом.

1.3.7 **окончание продолжительности горения [перегорание]** (end of life): Момент, когда лампа под напряжением прекращает излучать свет.

1.3.8 **превышение температуры цоколя** (cap temperature rise) Δt_s: Превышение температуры поверхности стандартного испытательного патрона, в который помещен цоколь, над температурой окружающей среды.

1.3.9 **испытание безопасности конструкции** (design test): Испытание, проводимое на образце в целях проверки соответствия конструкции ламп, категории, класса или группы категорий требованиям соответствующего пункта настоящего стандарта.

1.3.10 **партия** (batch): Совокупность ламп одной категории, одновременно предъявляемых для испытания на соответствие требованиям настоящего стандарта.

1.3.11 **лампа с зеркальным куполом** (bowl mirror lamp): Лампа, у которой верхняя часть колбы покрыта материалом, который значительную часть света отражает преимущественно в направлении цоколя.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52706—2007.

1.3.12 **максимальная температура на цоколе** (maximum cap temperature): Температура, которую должны выдерживать составные части лампы вблизи цоколя в течение расчетной продолжительности горения.

1.3.13 **базовый диаметр горла лампы** (lamp neck reference diameter): Диаметр горла лампы, обеспечивающий защиту от случайного прикосновения и измеряемый на определенном расстоянии от припаянной контактной пластинки.

Пример — Для ламп с цоколями Е14 это расстояние составляет 30 мм.

2 Требования

2.1 Общие положения

Лампы должны быть сконструированы таким образом, чтобы при правильной эксплуатации они были безопасны для потребителя или окружающей среды.

Лампы должны удовлетворять требованиям настоящего раздела.

2.2 Маркировка

2.2.1 На лампе должны быть отчетливо и прочно нанесены следующие обозначения, читаемые после проведения испытаний по А.1 приложения А:

a) товарный знак (в виде торговой марки, марки изготовителя или ответственного поставщика);

b) номинальное напряжение или диапазон напряжения в вольтах (В или вольт);

c) номинальная мощность в ваттах (Вт или ватт);

d) дата изготовления (квартал и год).

На лампах диаметром колбы 40 мм и более и номинальной мощностью не более 14 Вт обозначение мощности допускается не наносить.

2.2.2 Лампы с дихроичным покрытием параболического отражателя (холодный луч) и лампы с зеркальным куполом

На индивидуальной или групповой упаковке ламп с дихроичным покрытием параболического отражателя (холодный луч) и ламп с зеркальным куполом должен быть нанесен соответствующий символ, указанный в приложении В.

2.2.3 Лампы с ограничением рабочих положений

На индивидуальной или групповой упаковке ламп с ограничением рабочих положений, таких как некоторые свечеобразные и шаровые лампы номинальной мощностью 60 Вт с цоколем B22d или E27, удовлетворяющие требованию по превышению температуры цоколя в любом положении горения лампы, кроме «цоколем вверх», должен быть нанесен соответствующий символ, указанный в приложении В.

Примечание — Требования, приведенные в 2.2.2 и 2.2.3, предназначены для информирования потребителя лампы.

2.3 Защита от случайного прикосновения в резьбовых патронах

Размеры ламп с резьбовыми цоколями должны быть такими, чтобы была обеспечена безопасность от случайного прикосновения. Соответствие проверяют калибрами, указанными в *ГОСТ 28108* и в приложении ДА, для проверки ламп в части защиты от случайного прикосновения; номера рисунков на калибры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип цоколя	Номер рисунка на калибр	Тип цоколя	Номер рисунка на калибр
E12	—	E26/50 x 39	—
E14	ДА.1	E26d	ДА.2
E17	—	E27/25	ДА.3
E26/24	—	E27/27	ДА.3
E26/25	—	E27/51x39	ДА.4
Примечание — Прочерк в графе «Номер рисунка на калибр» означает, что в настоящее время такая испытательная система не разработана.			

2.3.1 Лампы с цоколями E14 должны удовлетворять следующим требованиям:

a) свечеобразные лампы следует изготовлять с цоколями E14/25 × 17 и проверять калибром, указанным на рисунке ДА.1 приложения ДА;

b) шаровые, трубчатые и рефлекторные лампы, базовый диаметр горла которых составляет не менее 21 мм, следует изготовлять с цоколями E14/25 × 17 и проверять калибром, указанным на рисунке ДА.1 приложения ДА;

c) шаровые, грушевидные, трубчатые и рефлекторные лампы, базовый диаметр горла которых составляет от 16 до 21 мм, следует изготовлять с цоколями E14/23 × 15 или E14/20;

d) шаровые, грушевидные, трубчатые и рефлекторные лампы, базовый диаметр горла которых составляет от 14 до 16 мм, следует изготовлять с цоколями E14/20.

В случаях c) и d) калибр не требуется, поскольку выбор цоколей гарантирует такую же степень безопасности, что и в случаях a) и b).

2.4 Превышение температуры цоколя Δt_s

2.4.1 Среднее значение превышения температуры цоколя для ламп каждого класса не должно превышать значений, приведенных в таблице 2, кроме тех случаев, когда установлена более низкая температура по таблице Н.1 приложения Н. Среднее значение превышения температуры цоколя для таких ламп должно быть не менее чем на 45 °С (К) ниже значений, приведенных в таблице 2. При оценке допускается отклонение среднего значения на 5 %.

Таблица 2

Мощность [1),2)], Вт	Форма колбы	Среднее значение Δt_S, °С (К), не более, для цоколей							
		B15d	B22d	E12	E14	E17	E26/24	E26/25	E27
25 и 30	A, PS, M и другие формы колб для ламп, предназначенных для использования в тех же светильниках	—	—	—	—	—	95	65	—
40								85	
60			125				120	95	120
100			135					110	130
150 и 200								100	
40	B и G (диаметром не более 45 мм), P и другие формы колб для ламп, предназначенных для использования в тех же светильниках	135	140	140[3), 4)]	130	—	140[3), 4)]	—	140
60		145	125[5)]	165[3), 4)]	140		165[3), 4)]		120[5)]
15	C и F и другие формы колб для ламп, предназначенных для использования в тех же светильниках	—	—	—	—	90[6)]	—	90	—
25				120		110[6)]	120	110	
40				140[3), 4)]		130[6)]	140[3),4)]	130	
60				165[3), 4)]			165[3), 4)]		
25 и 40	G (диаметром более 45 мм)			—		110	—	110	
60 и 110						—			
25	P и G (диаметром не более 45 мм) с зеркальным покрытием купола					110			
40						—			135
60									—
60	A и PS с зеркальным покрытием купола								130
100								—	135
150 и 200									

Окончание таблицы 2

Мощность [1),2)], Вт	Форма колбы	Среднее значение Δt_S, °С (К), не более, для цоколей							
		B15d	B22d	E12	E14	E17	E26/24	E26/25	E27
25	R и другие формы колб для ламп, используемых в тех же светильниках	—	—	—	—	85	—	—	—
40		120	120		120	95	145[4)]	95	120
60		—	130		—	105		105	130
100, 150, 200			135			—	145[4), 7)]	110	135
75	PAR[8)]		—	—	—	—	145[4)]	85	150
100								100	
150								125	
150	PAR с дихроичным покрытием параболического отражателя[8)]						175	170	175

[1)] Для ламп промежуточной номинальной мощностью применимы значения, установленные для большей последующей номинальной мощности.
[2)] Рабочее положение ламп некоторых классов может быть ограничено изготовителем: «цоколем вниз».
[3)] Рабочее положение ламп некоторых классов может быть ограничено изготовителем: «цоколем вниз» или от «цоколем вниз» до «горизонтального».
[4)] Изготовитель может поставлять лампы некоторых классов с указанием, что их следует применять в высокотемпературных патронах, т. к. низкотемпературные патроны могут разрушиться.
[5)] Это может вызвать ограничение рабочего положения.
[6)] В стадии рассмотрения.
[7)] Лампы некоторых классов следует применять в высокотемпературных патронах при максимальной температуре на цоколе 260 °С.
[8)] Лампы с цоколями E26/50 × 39, E27/51 × 39 и т. д., имеющими юбки.

2.4.2 Соответствие проверяют измерением превышения температуры цоколя ламп одного класса по методике, приведенной в *ГОСТ 31200*.

Если лампа маркирована диапазоном напряжения, то превышение температуры цоколя измеряют при среднем значении диапазона напряжения, но при этом предельные значения напряжения не должны отличаться более чем на 2,5 % от среднего значения напряжения. Для ламп с более широким диапазоном напряжения измерение проводят при наивысшем маркированном напряжении.

Примечание — В таблице 2 приведены верхние пределы значений для среднего превышения температуры цоколя, которые применимы ко всем лампам с указанными мощностью, колбой и цоколем. Некоторые особенности конструкции, такие как высота светового центра, форма ножки и отделка колбы, влияющие на превышение температуры цоколя, учтены в каждом значении.

2.4.3 При испытании выборки в 20 ламп среднее значение температуры не должно превышать приведенного в 2.4.1 с допустимым отклонением 9 °С(К).

2.5 Сопротивление крутящему моменту

2.5.1 Конструкция цоколя должна обеспечивать прочное крепление его к колбе в течение всего срока эксплуатации.

2.5.2 При приложении крутящего момента в соответствии с таблицей 3 при испытании по С.1 приложения С цоколь не должен смещаться относительно колбы. При механическом креплении цоколя допускается относительное смещение колбы и цоколя, но не более чем на 10°.

Таблица 3

Тип цоколя	Значение крутящего момента, Н · м
B15d	1,15
B22d	3,00

Окончание таблицы 3

Тип цоколя	Значение крутящего момента, Н · м
E12	0,80
E14	1,15
E17	1,50
E27, E27/51 × 39	3,00
E26, E26d, E27, E26/50 × 39, E27/51 × 39	3,00

2.5.3 Цоколь и цоколевочная мастика или другие средства крепления цоколя должны удерживаться на лампе после воздействия максимальной температуры, на которую лампы этого класса рассчитаны.

Цоколь не должен смещаться относительно колбы при приложении крутящего момента в соответствии с таблицей 4 после испытания на нагрев по С.2 приложения С при температуре, указанной в таблице Н.1 приложения Н. При механическом креплении цоколя допускается относительное смещение колбы и цоколя, но не более чем на 10°.

Таблица 4

Тип цоколя	Значение крутящего момента, Н · м
B15d	0,30
B22d	0,75
E12	0,50
E14	1,00
E17	1,00
E26, E26d, E26/50 × 39, E27, E27/51 × 39	2,5

2.6 Сопротивление изоляции ламп с цоколями B15d, B22d, E26/50 × 39 и E27/51 × 39 и других ламп с изолированными юбками

Сопротивление изоляции между корпусом цоколя и контактами ламп со штифтовыми цоколями или между корпусом и изолированной юбкой ламп с резьбовыми цоколями должно быть не менее 2 МОм при измерении по методу, приведенному в А.3 приложения А.

2.7 Части, случайно оказавшиеся под напряжением

2.7.1 Металлические части, изолированные от частей, находящихся под напряжением, не должны оказываться под напряжением. Любой подвижный проводящий материал должен быть установлен без применения инструмента в наиболее неблагоприятное положение до проверки в соответствии с А.4 приложения А.

2.7.2 На штифтовых цоколях пайка контактных пластинок не должна выступать из металлических изолированных частей более чем на 1 мм.

2.7.3 На резьбовых цоколях боковая пайка на корпусе цоколя не должна выступать более чем на 3 мм над поверхностью цоколя (рисунок 1).

2.8 Путь утечки для ламп с цоколями B15d и B22d

Наименьший путь утечки по поверхности изоляции между металлическим корпусом цоколя и контактами должен соответствовать приведенному в *ГОСТ 28108* для цоколя соответствующего типа.

2.9 Безопасность в конце продолжительности горения

При испытаниях на безопасность в конце продолжительности горения отказ лампы не должен сопровождаться разрушением колбы или ее отделением от цоколя. У ламп со штифтовыми цоколями не должно быть короткого замыкания внутри цоколя.

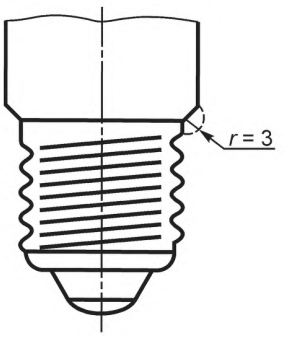


Рисунок 1

Безопасность ламп проверяют при:

- испытании на специально вызванный отказ в соответствии с приложением D или по приложению А *ГОСТ IEC 60432-2* и

- испытании на ресурс до отказа в соответствии с приложением Е.

Примечания:

1 Испытания по приложениям D и Е являются предпочтительными.

2 Испытание на специально вызванный отказ по приложению D не применяют для ламп на номинальное напряжение менее 100 В; лампы на номинальное напряжение менее 100 В могут быть испытаны по приложению А *ГОСТ IEC 60432-2*.

3 При получении положительного результата испытания на специально вызванный отказ испытания на ресурс до отказа не проводят.

4 При условиях, указанных в F.3 приложения F, испытание на ресурс до отказа может быть проведено вместо испытания на специально вызванный отказ.

2.10 Взаимозаменяемость

Взаимозаменяемость ламп обеспечивают применением цоколей по *ГОСТ 28108*. Соответствие проверяют калибрами для проверки размеров цоколей согласно таблице 5.

Таблица 5

Тип цоколя	Размеры цоколя, подлежащие проверке калибрами	Номер рисунка на калибр
B15d, B22d	$A_{мин}$ $A_{макс}$, $D_{1макс}$, $N_{мин}$ Допустимое отклонение размеров штифтов и их взаимного расположения на цоколе	63 *ГОСТ 28108* 64 *ГОСТ 28108* 60, 61 *ГОСТ 28108*
E12	Наибольший диаметр резьбы Дополнительный «проходной» калибр для резьбы Наименьший основной диаметр резьбы цоколя	ДБ.1 приложения ДБ ДБ.2 приложения ДБ ДБ.3 приложения ДБ
E14	Наибольшие размеры резьбы Наименьший основной диаметр резьбы Размер S_1	ДБ.4 приложения ДБ ДБ.5 приложения ДБ ДБ.6 приложения ДБ
E17	Наибольшие размеры резьбы Наименьший основной диаметр резьбы	ДБ.8 приложения ДБ
E26, E26d, E26/50 × 39	Наибольшие размеры резьбы Наименьший основной диаметр резьбы	ДБ.9 приложения ДБ ДБ.10 приложения ДБ
E27, E27/51 × 39	Наибольшие размеры резьбы Наименьший основной диаметр резьбы цоколя Размер S_1	58 *ГОСТ 28108* 59 *ГОСТ 28108* 58а *ГОСТ 28108*

2.11 Информация для расчета светильника

Информация для расчета светильника приведена в приложении Н.

2.12 Наличие плавкого предохранителя

Лампы мощностью 25 Вт и более должны иметь плавкий предохранитель, являющийся составной частью токового ввода и предотвращающий разрушение колбы при токовых перегрузках.

3 Приемка

3.1 Для проверки соответствия ламп требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.2 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию ламп. Состав приемо-сдаточных испытаний указан в таблице 6.

Таблица 6

Наименование проверки	Пункты		AQL, %, не более
	требований	методов испытаний	
Проверка четкости и прочности маркировки	2.2.1	А.1 приложения А	2,5
Наличие требуемого символа	2.2.2, 2.2.3	Приложение В	2,5
Проверка наличия плавкого предохранителя	*2.12*	ДВ.2 приложения ДВ	*0,4*
Случайное прикосновение[1)]	2.3	Приложение ДА	1,5
Сопротивление крутящему моменту (начальные значения)[2)]	2.5.1, 2.5.2	С.1.4 приложения С	0,65
Сопротивление изоляции[3)]	2.6	А.3 приложения А	0,4
Части, случайно оказавшиеся под напряжением	2.7	А.4 приложения А	— [4)]
[1)] Выборку формируют из ламп, проверяемых калибром одного типа. [2)] Выборку формируют из ламп всех типов с одинаковой мастикой и одинаковым цоколем. [3)] Выборку формируют из ламп всех классов с цоколями B15d, B22d, E26/50 x39, E27/51 × 39. [4)] Проверяют в процессе производства сплошным контролем.			

3.3 Периодические испытания проводят в соответствии с таблицей 7 на лампах, прошедших приемо-сдаточные испытания.

Таблица 7

Наименование проверки	Пункты		Периодичность испытания, не реже	AQL,%, не более
	требований	методов испытаний		
Взаимозаменяемость	2.10	Приложение ДБ	Один раз в месяц	2,5
Способность ламп выдерживать токовые перегрузки[1)]	*2.12*	*ДВ.2 приложения ДВ*		*0,4*
Сопротивление крутящему моменту после нагрева[2)]	2.5.1, 2.5.3	С.2.3 приложения С	Один раз в год	0,65
Превышение температуры цоколя	2.4.1	2.4.2, 2.4.3		0,65
Ресурс до отказа[1)]	2.9	Приложение Е		0,25
[1)] Выборку формируют из ламп различных типов. [2)] Выборку формируют из ламп всех типов с одинаковой мастикой и одинаковыми цоколями, для ламп с механическим креплением цоколя — типовые испытания.				

3.4 Типовые испытания на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят при изменении конструкции, технологии изготовления ламп или смене используемых материалов и полуфабрикатов. Испытания проводят на соответствие требованиям, зависящим от этих изменений.

Типовые испытания проводят в соответствии с таблицами 6, 7 и 8.

Таблица 8

Наименование проверки	Пункты	
	требований	методов испытаний
Специально вызванный отказ[1)]	2.9	Приложение D, F.2 приложения F
Путь утечки (для ламп с цоколем B15d или B22d)[2)]	2.8	*ГОСТ 28108*, ДВ.1 приложения ДВ
[1)] Выборку формируют из ламп с разным диапазоном напряжения, но с одинаковой мощностью и одинаковыми цоколями. [2)] Выборку формируют из ламп всех типов с одинаковой мастикой и одинаковыми цоколями.		

3.5 Конкретные планы контроля и критерии приемки должны быть установлены техническими условиями на лампы конкретного типа. Планы контроля приемо-сдаточных и периодических испытаний формируют по [1] в зависимости от значений AQL, приведенных в таблицах 6 и 7.

3.6 Конкретные планы контроля и критерии приемки должны быть установлены техническими условиями на лампы конкретного типа. Планы контроля приемо-сдаточных и периодических испытаний формируют по [1] в зависимости от значений AQL, приведенных в таблицах 6 и 7.

3.7 Испытания ламп проводят на образцах, отобранных методом случайного отбора по *ГОСТ 18321* по возможности из 1/3 общего числа упаковок в партии, но не менее чем из десяти. Лампы, отобранные для одного испытания, могут быть использованы и для испытаний других видов.

С целью заменить лампы, вышедшие из строя по случайным причинам, не связанным с испытаниями, отбирают для испытаний дополнительное число ламп. Эти лампы используют только для замены, если необходимо обеспечить требуемое число ламп для испытания.

Нецелесообразно заменять случайно разбитую лампу, если результаты испытания не зависят от этой замены и если имеется требуемое число ламп для последующего испытания. При замене такую лампу не учитывают при вычислении результатов испытания.

Приложение А
(обязательное)

Методы испытаний

А.1 Маркировка

А.1.1 Наличие и четкость маркировки проверяют внешним осмотром.

А.1.2 Прочность маркировки проверяют до всех испытаний ламп протиранием их вручную мягкой тканью, увлажненной водой, в течение 15 с.

А.1.3 Маркировку на индивидуальной или групповой упаковке ламп проверяют внешним осмотром.

А.2 Применение калибров для контроля цоколей

Калибры для контроля цоколей — по *ГОСТ 28108* и приложениям ДА, ДБ.

А.3 Сопротивление изоляции

А.3.1 Измерение электрического сопротивления изоляции проводят на соответствующем испытательном оборудовании при напряжении постоянного тока 500 В.

А.3.2 Испытания проводят на готовых лампах непосредственно после обжига ламп в течение 1 ч при номинальном напряжении.

А.4 Выступающие металлические части (пайка)

Выступающие металлические части, боковую пайку и (или) пайку контактных пластинок (2.7) проверяют с помощью соответствующей автоматической системы или внешним осмотром. Кроме того, проводят регулярный ежедневный метрологический контроль оборудования (приборов) или процедуру подтверждения эффективности осмотра.

Приложение В
(обязательное)

Символы, наносимые на упаковку

Высота графических символов, показанных на рисунках В.1 и В.2, должна быть не менее 5 мм, а букв на упаковке лампы — не менее 2 мм.

В.1 Лампы с дихроичным покрытием параболического отражателя (холодный луч) и лампы с зеркальным покрытием купола

Символы, показанные ниже, позволяют исключить применение ламп в несоответствующих осветительных установках. Необходимо, чтобы и светильники были маркированы этими символами.

Примеры символов

Для лампы с дихроичным покрытием параболического отражателя (холодный луч)



Для лампы с зеркальным покрытием купола

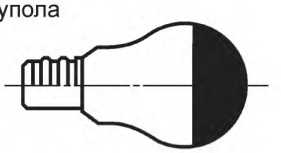


Рисунок В.1

Примечание — Цоколь, изображенный на символе, может быть штифтовым или резьбовым. Изображение символа может изменяться в зависимости от формы колбы лампы.

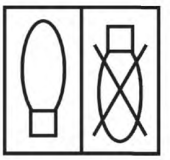
В.2 Лампы с ограничениями рабочего положения

Символы, показанные на рисунке В.2, означают, что из-за возможного перегрева работа ламп допускается только в положении от «цоколем вниз» до горизонтального.

Рядом с символом должен быть поясняющий текст во избежание разночтения.

Примеры символов

Для лампы со свечеобразной колбой



Для лампы с шаровой колбой

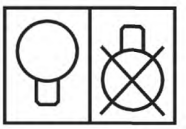


Рисунок В.2

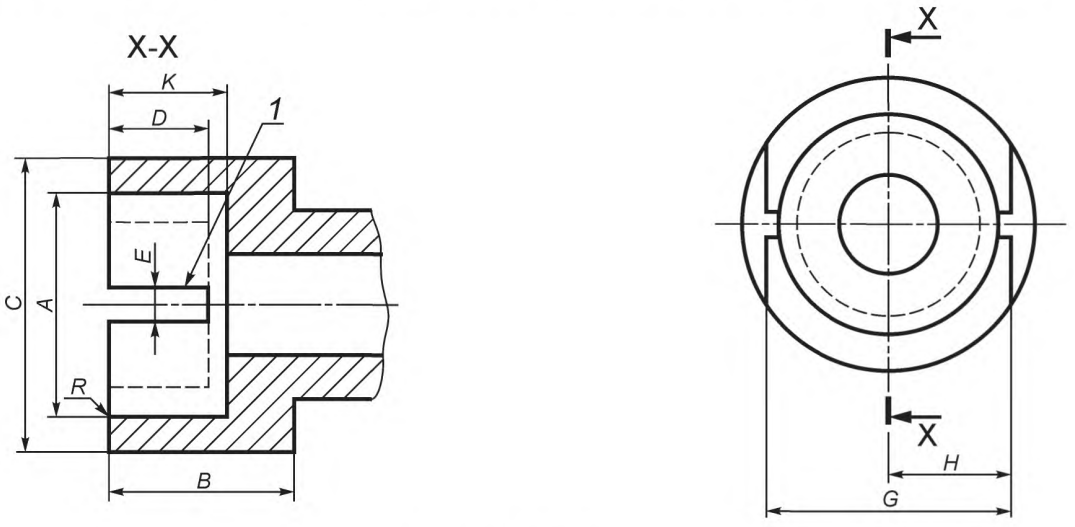
Примечание — Изображение символа может изменяться в зависимости от формы колбы лампы.

Приложение С
(обязательное)

Методы испытания на сопротивление крутящему моменту

С.1 Сопротивление крутящему моменту (начальные значения)

С.1.1 Обозначения размеров патронов для испытания на сопротивление крутящему моменту показаны на рисунке С.1 для цоколей B15<3 и B22<3, на рисунке С.2 — для цоколей E12, E14, E17, E26, E26d и E27.



1 — пазы, симметричные оси

Рисунок С.1 — Патрон для испытания на сопротивление крутящему моменту ламп со штифтовыми цоколями

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров патрона, которые необходимо проверять, если возникают сомнения при проведении испытаний.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров патрона приведены в таблице С.1.

Таблица С.1 В миллиметрах

Обозначение размера	Номинальный размер патрона для цоколя типа		Предельное отклонение
	B15d	B22d	
A	15,27	22,27	+0,03
B	19,0 min		—
C	21,0 min	28,0 min	—
D	9,5 min		—
E	3,0		+0,17
G	18,3	24,6	±0,3
H	9,0 min	12,15 min	—
K	12,7		±0,3
R	~1,5		—

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров патрона, которые необходимо проверять, если возникают сомнения при проведении испытаний.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров патрона приведены в таблице С.2.

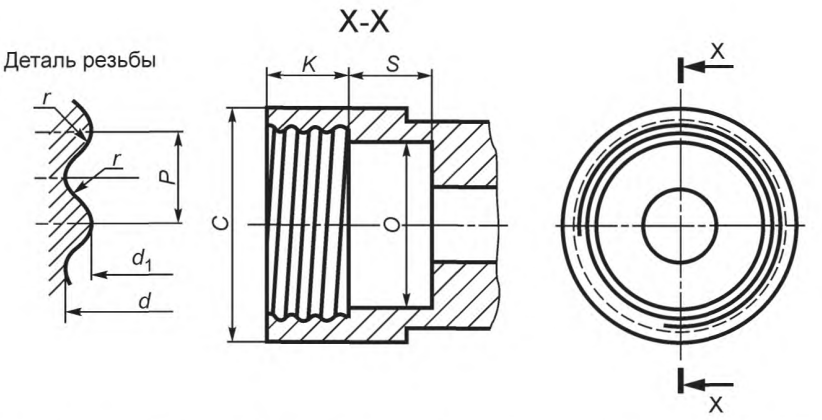


Рисунок С.2 — Патрон для испытания на сопротивление крутящему моменту ламп с резьбовыми цоколями

Таблица С.2 В миллиметрах

Обозначение размера	Номинальный размер патрона для цоколей					Предельное отклонение
	E12	E14	E17	E26 и E26d	E27	
C	15,27	20,0	20,0	32,0 min		—
K	9,0	11,5	10,0	11,0		0 –0,3
O	9,5	12,0	14,0	23,0		+0,1 –0,1
S	4,0	7,0	8,0	12,0 min		—
d	113,890	13,890	16,640	26,492	26,45	+0,1
d_1	10,620	12,290	15,270	24,816	24,26	—
P	2,540	23,62	23,62	3,629	3,629	—
r	0,792	0,822	0,897	1,191	1,025	—
Примечание — Шероховатость поверхности резьбы Ra не менее 0,4 мкм. Более гладкая поверхность вызовет механическую перегрузку цоколя (С.1.2).						

С.1.2 Перед каждым применением испытательный патрон для резьбовых цоколей должен быть полностью очищен от смазки.

С.1.3 Цоколь испытуемой лампы должен быть установлен в соответствующий патрон. Допускается механическое крепление цоколя или колбы.

С.1.4 Крутящий момент прикладывают плавно к соответствующей части лампы.

Приложение крутящего момента осуществляют по одной из следующих схем:

a) прикладывают крутящий момент, значения которого устанавливают по таблице 3;

b) прикладывают крутящие моменты более высоких значений для того, чтобы вызвать отказ. В этом случае оборудование должно быть обеспечено соответствующими средствами для измерения крутящего момента в широком диапазоне.

С.2 Сопротивление крутящему моменту после нагрева

С.2.1 Лампы помещают в печь.

С.2.1.1 Значение температуры в рабочем пространстве печи, где размещают лампы, устанавливают в соответствии с таблицей Н.1 приложения Н.

С.2.1.2 В печи поддерживают стабильную температуру с допустимыми отклонениями 0 °С, минус 5 °С.

С.2.1.3 Испытуемые лампы нагревают непрерывно в течение 1,5-кратной расчетной продолжительности горения.

С.2.2 После нагревания по С.2.1.3 допускается охлаждать лампы до комнатной температуры.

С.2.3 Измерение сопротивления крутящему моменту

Выполняют требования С.1.1 — С.1.4 со следующими дополнениями:

a) при использовании схемы С.1.4, перечисление a), прикладывают крутящий момент, значение которого установлено в таблице 4 для цоколя соответствующего типа;

b) при использовании схемы С.1.4, перечисление b), прикладывают крутящий момент более высоких значений для того, чтобы вызвать отказ. Допускается дополнительное крепление цоколя, чтобы штифты у штифтовых цоколей не сломались при испытании.

Приложение D
(обязательное)

Испытание на специально вызванный отказ

D.1 Схема испытания и оборудование

D.1.1 Схема испытания приведена на рисунке D.1.

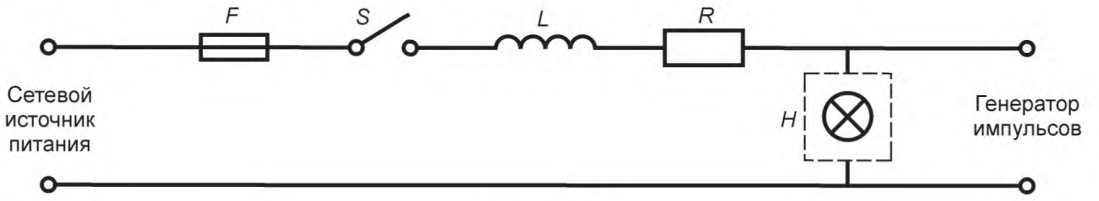


Рисунок D.1

В состав указанной схемы испытания входят:

a) сетевой источник питания частоты 50 или 60 Гц напряжением, равным номинальному напряжению лампы с допустимым отклонением минус 2 %.

Испытательным напряжением для ламп, маркированных диапазоном напряжения, является среднее значение диапазона напряжения;

b) выключатель *S*;

c) индуктивность *L* (катушка без сердечника), создающая общую индуктивность, равную заданной в D.1.2;

d) резистор *R*, обеспечивающий общее сопротивление, равное указанному в D.1.2;

e) патрон *H*, который для ламп с цоколями B15d и B22d должен иметь заземленный корпус;

f) предохранительный кожух безопасности, предназначенный для защиты в случае разрушения лампы;

g) предохранитель *F* на ток не менее 25 А для ламп на напряжение 220—250 В и не менее 15 А (в стадии рассмотрения) — для ламп на напряжение 100—150 В;

h) генератор импульсов, обеспечивающий создание импульса со следующими характеристиками, измеренными на испытуемой лампе:

- пиковое значение, кВ: от 2,9 до 3,1 — для ламп номинальной мощностью до 100 Вт включительно, от 2,4 до 3,1 — для ламп номинальной мощностью свыше 100 Вт;
- длительность импульса t_w (при 40 % пикового значения), мкс:

от 8 до 20 — для ламп номинальной мощностью до 100 Вт включительно,

не более 10 — для ламп номинальной мощностью более 100 Вт;

- время нарастания t_r, мкс, не более – 1;
- сдвиг по фазе импульса φ – 70° ± 10°.

Форма импульсов показана на рисунках D.2 и D.3.

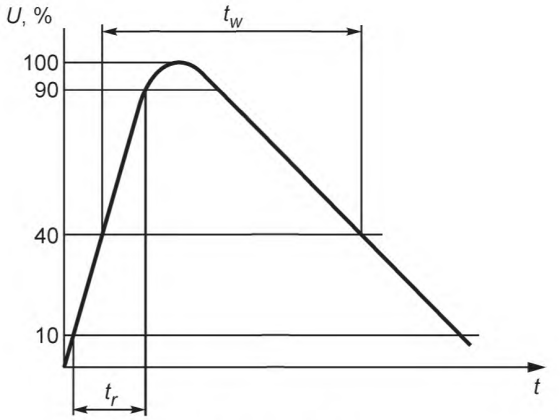
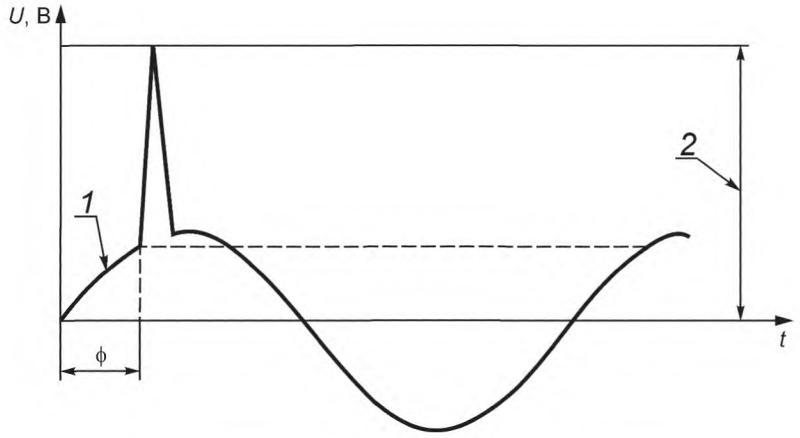


Рисунок D.2



1 — мгновенное напряжение; *2* — пиковое напряжение

Рисунок D.3

Примечание — Пиковое значение измеряют с нулевого значения напряжения.

D.1.2 Индуктивность и сопротивление схемы, включая элементы различных компонентов по D.1.1, любой предохранитель и всю проводку, должны удовлетворять следующим требованиям:

a) для ламп на номинальное напряжение от 200 до 250 В:
- сопротивление 0,4—0,45 Ом;
- индуктивность 0,6—0,65 мГн;

b) для ламп на номинальное напряжение от 100 до 150 В:
- сопротивление 0,3—0,35 Ом;
- индуктивность 0,6—0,65 мГн.

D.2 Методика испытания

D.2.1 Лампу, предназначенную для испытания, вставляют в патрон и устанавливают кожух безопасности.

D.2.2 Лампу включают на применяемое линейное напряжение и через 5 с подают импульс высокого напряжения. Если лампа продолжает гореть, то можно повторить подачу импульса 5 раз.

D.2.3 Если лампа все еще продолжает гореть, то ее можно включить на повышенное напряжение на время, равное 60 % расчетной продолжительности горения (G.2.3 приложения G). Затем на нее опять подают импульс высокого напряжения по D.2.2.

Значение продолжительности горения ламп при номинальном напряжении в случае испытания их при повышенном напряжении рассчитывают по формуле

$$L_0 = L\left(\frac{U}{U_0}\right)^n, \qquad (D.1)$$

где L_0 — продолжительность горения при номинальном напряжении;
L — продолжительность горения при повышенном напряжении;
U_0 — номинальное напряжение;
U — повышенное напряжение;
n = 13 для вакуумных ламп и n = 14 для газополных ламп.

D.3 Условия проведения испытаний

Испытания проводят при линейном напряжении.

D.3.1 Условия, устанавливаемые испытательной лабораторией

Допускается перенапряжение до 10 %.

Любое перегорание при этом учитывают при окончательной оценке. Воспроизводимость результатов испытаний обеспечивают предельными значениями полного сопротивления схемы, показанной на рисунке D.1.

D.3.2 Условия, устанавливаемые изготовителем

Допускается перенапряжение до 30 %. Если перенапряжение составляет более 10 % или испытательный стенд не соответствует требованиям, то перегорание не учитывают при окончательной оценке.

Примечание — Требования, предъявляемые испытательной лабораторией, должны отличаться от требований, предъявляемых изготовителем, с целью обеспечить условия, исключающие неумышленное создание испытательной лабораторией нереальных напряжений на лампах при этих испытаниях. С другой стороны, это позволит изготовителю сэкономить время испытания и другие расходы благодаря использованию известных знаний относительно напряжений, которые могут выдержать лампы.

D.4 Осмотр и оценка

После испытания проводят внешний осмотр каждой лампы. Если в результате осмотра обнаруживают, что:

a) произошло нарушение целостности колбы или

b) колба отделилась от цоколя, или

c) имеется короткое замыкание между одним из контактов и корпусом штифтового цоколя, — то лампу считают не выдержавшей испытание и оценивают как не соответствующую стандарту. Если лампа остается горящей после испытания по D.2.3, то ее считают выдержавшей испытание.

Приложение Е
(обязательное)

Испытание на ресурс до отказа (для оценки безопасности в конце продолжительности горения)

Испытание проводят при следующих условиях.

Е.1 Испытание проводят до перегорания ламп при номинальном напряжении. Допускается перенапряжение до 10 % (ускоренные испытания). Для напряжения, когда границы диапазона напряжения превышают на 2,5 % среднее значение, испытания проводят при наивысшем маркируемом напряжении с допустимым отклонением 10 %. *Длительность испытания должна быть не более 250 % расчетной продолжительности горения или эквивалентной ей продолжительности горения при ускоренных испытаниях.*

Е.2 Положение ламп при горении должно быть цоколем вверх, если иное не указано изготовителем. Ось патрона на испытательных стендах не может отклоняться от заданного положения горения более чем на 5°.

Е.3 Испытательное оборудование должно удовлетворять следующим требованиям:

- патроны на испытательных стендах должны быть прочной конструкции, обеспечивать надежный электрический контакт и предотвращать перегрев;
- падение напряжения между точкой измерения на питающем проводе и контактами цоколя не должно превышать 0,1 % испытательного напряжения;
- для штифтовых патронов цоколь должен иметь такой же потенциал, что и контакт, который не присоединен к основному источнику питания;
- при работе ламп значение температуры в месте соединения цоколя с колбой не должно превышать соответствующего предельного значения, приведенного в таблице Н.1 приложения Н;
- лампы не должны работать при высоких температурах окружающей среды и перегреваться другими лампами;
- лампы должны работать при отсутствии заметных вибраций. Не должно быть заметных вибраций или толчков при прикосновении к патрону во время горения или переключения;
- лампы выключают дважды в сутки не менее чем на 15 мин.

Примечание — Не рекомендуется использовать патроны с пружинными плунжерами для длительного испытания.

Е.4 Для ламп на номинальное напряжение от 100 до 250 В испытательный стенд должен иметь характеристики, приведенные в таблице Е.1. Характеристики стенда измеряют методом, приведенным в приложении G.

Таблица Е.1

Характеристика испытательного стенда	Значение для ламп на напряжение, В	
	100—150	200—250
Сопротивление, Ом Индуктивность, мГн Ток индивидуального внешнего предохранителя лампы, А, не менее	В стадии рассмотрения	0,5 ± 0,1 (0,5 ± 0,1)* 10, медленного действия
Колебания напряжения, В	В соответствии с требованиями национальных стандартов государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта**	
* Допускается использовать более высокие уровни индуктивности, при этом полное внутреннее сопротивление не должно превышать 0,7 Ом. При источнике питания частоты 60 Гц индуктивность должна быть пропорционально меньше (значение в стадии рассмотрения). ** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52706—2007.		

Е.5 Для испытательного стенда на 200—250 В наибольший ток нагрузки одновременно включаемых ламп не должен превышать 16 А.

Приложение F
(обязательное)

Испытание на специально вызванный отказ. Группирование. Выборка и соответствие

Это испытание является типовым, его проводят при изменении конструкции.

При испытаниях на специально вызванный отказ положение ламп должно быть цоколем вверх, если иное не обусловлено.

F.1 Группирование

Группирование выборки осуществляют по классам ламп, при этом:

a) классы, различающиеся только цоколями, могут быть сгруппированы следующим образом:

B15d и B22d,

E14 и E27, E12, E17 и E26;

b) классы, различающиеся только исполнением колбы, например белые, цветные, зеркальные, могут быть сгруппированы так, чтобы испытания были проведены предпочтительнее на лампах тех классов, которые имеют покрытие, а не на прозрачных или матированных. Из ламп с покрытием выбирают лампы с внутренним покрытием.

F.2 Выборка

F.2.1 Если оценивают только один класс (или классы, сгруппированные в соответствии с F.1), то берут выборку из 125 ламп. В зависимости от результата испытаний может потребоваться вторая выборка из 125 ламп (F.4.1).

F.2.2 Если оценивают несколько классов (или классы, сгруппированные в соответствии с F. 1), то выборка на каждый класс может быть уменьшена, но не менее чем до 50 ламп для того, чтобы общая выборка на все классы была бы не менее 1000 ламп, а первоначальные выборки из каждого класса приблизительно равны.

F.2.3 Если при испытании на специально вызванный отказ не всегда происходит перегорание, то окончательный результат может быть принят в том случае, если в каждом испытанном классе будет не менее 25 перегоревших ламп. Если перегорает менее 25 ламп, то применяют одну из двух нижеследующих методик.

F.2.3.1 Число ламп, подвергаемых испытанию, увеличивают и продолжают испытания до получения 25 перегоревших ламп. Если этого недостаточно для получения требуемого числа перегораний, то число дополнительных ламп должно быть подвергнуто испытанию по методикам D.2.3 и D.4 приложения D. Окончательный результат может быть принят, если в каждом испытанном классе будет обнаружено не менее 25 перегоревших ламп.

F.2.3.2 Для получения минимального числа перегоревших ламп, указанного в F.2.3, объем выборки не увеличивают, а подвергают испытаниям по методикам D.2.3 и D.4 приложения D достаточное число ламп из имеющейся выборки. Окончательный результат может быть принят, если в каждом испытанном классе будет обнаружено не менее 25 перегоревших ламп.

F.3 Альтернативное испытание

F.3.1 Если выполняют требования F.1, F.2.1 и F.2.2, то для обязательного испытания конструкции допускается применение методики испытания по приложению E вместо приложения D.

F.3.2 Если конструкцию не меняют, то данные по ресурсу до отказа, накопленные за любой период, могут быть использованы полностью или частично для подтверждения соответствия требованиям на специально вызванный отказ.

F.4 Условия соответствия

F.4.1 Если оценивают только один класс (F.2.1), то рассматривают результат по первым 125 лампам:

- нет несоответствий* — результат считают удовлетворительным;
- два или более несоответствия — результат считают неудовлетворительным;
- одно несоответствие — берут вторую выборку из 125 ламп, при этом результат испытания считают удовлетворительным, если в ней отсутствуют несоответствующие лампы.

Если берут вторую выборку, то требования F.2.3 применимы отдельно к этой выборке.

F.4.2 Если применяют уменьшенный объем выборки в соответствии с F.2.2, то оценку проводят на общем числе всех классов вместе, а если в любом отдельном классе (или классе, сгруппированном в соответствии с F.1), то:

a) при двух или более несоответствиях результаты испытаний считают неудовлетворительными для всех классов;

b) при одном несоответствии берут дополнительные выборки этого класса для испытаний, при этом общая выборка на класс достигает 250 ламп. Результаты испытаний класса считают удовлетворительными, если несоответствующих ламп больше нет.

---

* Несоответствие определяют по D.4.

Если все классы оценивают отдельно, то определяют число ламп во всех классах вместе и проводят оценку по таблице F.1. Результаты испытаний всех классов считают удовлетворительными, если число несоответствий не превышает соответствующего приемочного числа или оценочного предела в процентах.

Когда оценивают малое число классов ламп, при котором объем выборки не уменьшается, обработку результатов проводят индивидуально по каждому классу в соответствии с F.4.1.

Таблица F.1 В штуках

Число ламп	Приемочное число	Число ламп	Оценочный предел, %
До 315 включ.	2	2001	0,485
316—500	3	2200	0,48
501—635	4	2600	0,46
636—800	5	3300	0,44
801—1040	6	4200	0,42
1041—1250	7	5400	0,40
1251—1500	8	7200	0,38
1501—1750	9	10000	0,36
1751—2000	10		

F.5 Примеры, иллюстрирующие формирование выборок для испытания на специально вызванный отказ

F.5.1 При оценке ламп следующих классов:

- на напряжение 200—250 В, мощностью 40 Вт, с моноспиральным телом накала, в матированной колбе;
- на напряжение 200—250 В, мощностью 40 Вт, с биспиральным телом накала, в колбах с внутренним белым покрытием;
- на напряжение 200—250 В, мощностью 40 Вт, с биспиральным телом накала, в колбах с красным, синим, зеленым и желтым покрытиями (наружная глазурь);
- на напряжение 200—250 В, мощностью 60 Вт, с биспиральным телом накала, в матированных колбах;
- на напряжение 200—250 В, мощностью 60 Вт, с биспиральным телом накала, в колбах с зеркальным покрытием купола отбирают:
- 125 ламп мощностью 40 Вт, с моноспиральным телом накала, в матированных колбах;
- 125 ламп мощностью 40 Вт, с биспиральным телом накала, в колбах с внутренним белым покрытием;
- 125 ламп мощностью 60 Вт, с биспиральным телом накала, в колбах с зеркальным куполом.

В каждом случае может потребоваться вторая выборка из 125 ламп, если будет одно несоответствие.

F.5.2 При оценке 11 классов берут по 91 лампе каждого класса (общая выборка — 1001 лампа).

F.5.3 При оценке 25 классов первоначально берут по 50 ламп каждого класса (общая выборка — 1250 ламп).

F.5.4 После проведения испытаний выборки по примеру F.5.2 в одном классе из 91 лампы:

- перегорело 27 без каких-либо повреждений колбы в соответствии с D.4 приложения D. Поскольку число перегораний превышает 25 и нет несоответствий по 91 испытанной лампе, то результат испытаний по данному классу считают удовлетворительным;
- перегорело только 13 ламп. Берут другую выборку, чтобы достигнуть 25 перегораний. На это может потребоваться еще 85 ламп, или можно испытать 12 ламп в соответствии с F.2.3.2 приложения F и D.4 приложения D для получения результата поданному классу;
- перегорело 39 ламп, но одна лампа не удовлетворяет требованиям D.4 приложения D. Берут другую выборку из 159 ламп. При этом перегорает 70 ламп, но нет ни одной лампы, не соответствующей D.4 приложения D. Теперь испытано 250 ламп этого класса, что дало 109 перегораний и одну лампу, не соответствующую требованиям D.4. Это соответствует требованию к индивидуальному классу, но результаты всех 11 классов должны быть просуммированы и оценены по таблице F.1.

F.5.5 В примере F.5.1 испытание 125 ламп мощностью 40 Вт с внутренним белым покрытием дает 103 перегорания и одно несоответствие. Берут еще 125 ламп с 87 перегораниями и еще одним несоответствием. Оценку проводят по результатам испытания 250 ламп и двум несоответствиям. Таким образом, все лампы на напряжение 200—250 В, мощностью 40 Вт, с биспиральным телом накала, с внутренним белым покрытием и цветные считают несоответствующими.

F.5.6 После проведения испытаний выборки по примеру F.5.1 (125 ламп мощностью 60 Вт с зеркальным куполом) произошло 7 перегораний и не было обнаружено ни одного несоответствия. 18 ламп подвергают испытаниям на продолжительность горения, при этом одна лампа не соответствует D.4 приложения D. Берут другую выборку из 125 ламп. При испытании на специально вызванный отказ 11 ламп перегорели и не было обнаружено ни одного несоответствия. До достижения 25 перегораний испытывают 14 ламп в соответствии с F.2.3.2 и D.4 приложения D, при этом не должно быть ни одной лампы, не удовлетворяющей требованию D.4 приложения D в конце продолжительности горения.

Результатом является теперь одно несоответствие из 250 испытанных ламп. Следовательно, результат испытания считают удовлетворительным.

Приложение G
(обязательное)

Метод измерения полного сопротивления сети

Метод позволяет измерить полное сопротивление сети с достаточной точностью, чтобы показать, что условия испытания удовлетворяют требованиям D.2 приложения D и E.4 приложения E.

Этот метод предусматривает использование токов, возникающих при нормальных рабочих условиях, для поддержания сетевого напряжения.

По принципу «измерения *AU*» измеренная разность потенциалов *U* получается на больших резисторных и индуктивных нагрузках. На рисунке G.1 представлена мостовая схема.

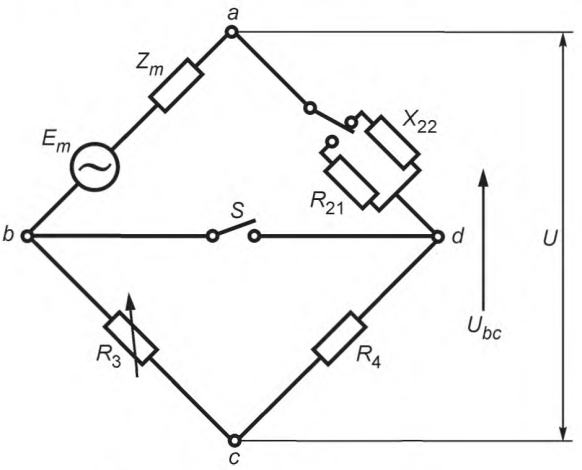


Рисунок G.1 — Мостовая схема

Следует определить полное сопротивление схемы между зажимами *a* и *b*. Электродвижущая сила (ЭДС) сети — E_m, а ее полное сопротивление $Z_m = R_m + jX_m$. Когда R_{21} или X_{22} включают в схему, мост сбалансирован, если выключатель *S* не изменяет напряжения U_{ac}, т.е. $\Delta U = 0$.

Условиями равновесия являются:

$$R_m \cong \frac{R_{21}}{R_4} \cdot R_3 = R'_m ; \qquad \text{(G.1)}$$

$$X_m \cong \frac{X_{21}}{X_4} \cdot R_3 = X'_m , \qquad \text{(G.2)}$$

где R_{21} и X_{22} — нагрузки, создающие ток около 10 А.

Постоянный резистор R_4 и магазин сопротивлений R_3 (регулируемый в пределах трех декад) вместе составляют высокоомную ветвь. Вместо выключателя *S* можно использовать триак, анод которого подключен к нулевой точке тока. Для измерения ΔU используют измерительные приборы, имеющие чувствительность, достаточную для фиксации нулевой точки. Перед определением R_m и X_m должны быть внесены небольшие поправки на X_m и $(R_m + R_{22})$ соответственно. R_{22} сравнительно мало, но оно является сопротивлением нагрузки X_{22}. Ошибка при определении R_m будет незначительна.

Ошибка при измерении X_m составляет обычно несколько процентов, поэтому также будет незначительной. Если она превышает 10 %, то должна быть внесена поправка в соответствии с правилами электротехники.

Приложение Н
(справочное)

Информация для расчета светильника

Н.1 Руководство по безопасной работе лампы

Для безопасной работы лампы необходимо соблюдать следующие рекомендации.

Н.2 Максимальная температура на цоколе

Светильники должны быть рассчитаны так, чтобы значение максимальной температуры на цоколе не превышало заданных значений.

Кроме того, должно быть учтено превышение температуры цоколя лампы по таблице 2.

С целью исключить нарушение теплостойкости материалов лампы необходимо эксплуатировать при температурах на цоколе, не превышающих указанных в таблице Н.1.

Таблица Н.1

Тип цоколя	Температура, °С
B15d, B22d, E12, E14, E27, E26/24	210*
E17, E26/25	165
E26/50 × 39	250**
E27/51 × 39, для формы колбы PAR	250
E27/51 × 39, для формы колбы PAR, с дихроичным покрытием параболического отражателя (холодный луч)	300*
* 65 °С — для ламп некоторых классов номинальной мощностью 15 Вт и менее, кроме рефлекторных и с зеркальным куполом. ** В стадии рассмотрения.	

Н.3 Метод измерения

Температуру на цоколе измеряют на лампе, установленной в соответствующий патрон/светильник, в соответствии с требованиями, установленными в национальных стандартах государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта*, с помощью термоэлектрического преобразователя. Используют два метода измерения температуры на цоколе.

a) Метод 1

Рабочий конец термоэлектрического преобразователя размещают на корпусе цоколя на расстоянии не более 2 мм от места соединения цоколя с колбой.

b) Метод 2

Этот метод используют в сомнительных случаях.

Рабочий конец термоэлектрического преобразователя помещают в мастику через отверстие, просверленное в цоколе на расстоянии 1—2 мм от места соединения цоколя с колбой. Должно быть выбрано наиболее неблагоприятное положение на корпусе цоколя (обычно ближе к середине тела накала).

Примечание — Для ламп с механически закрепленными цоколями отверстие не просверливают. Термоэлектрический преобразователь крепят к цоколю на расстоянии 1—2 мм от соединения цоколя с колбой (для цоколей с юбками это относится к соединению юбки с колбой) в наиболее неблагоприятном положении.

Температура, измеренная после тепловой стабилизации, не должна превышать рабочей температуры на цоколе, приведенной в таблице Н.1.

Температура, измеренная после тепловой стабилизации, может быть на 5 °С (К) выше соответствующей температуры на цоколе, приведенной в таблице Н.1, из-за воздействия излучения лампы на рабочий конец термоэлектрического преобразователя.

Предупреждение — При измерении температуры на цоколе недопустимо прикосновение к корпусу цоколя, находящемуся под напряжением.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р МЭК 60598-1—2003.

Н.4 Специальные светильники

Лампы с дихроичным покрытием параболического отражателя и с зеркальным куполом, маркируемые в соответствии с 2.2.2, используют в специальных светильниках. Такие лампы не используют в незащищенных светильниках, в которых допускается применять лампы подобных форм, из-за возможного перегрева. Соответствующие требования к маркировке светильников указаны в национальных стандартах государств, проголосовавших за принятие настоящего стандарта*.

Н.5 Рабочее положение лампы

Некоторые лампы, такие как лампы со свечеобразными и шаровыми колбами, рабочее положение которых ограничено и которые маркированы в соответствии с 2.2.3, не должны быть установлены в светильниках в положении «цоколем вверх».

Н.6 Защита от попадания воды

Колбы ламп номинальной мощностью 15 Вт и менее, цветные лампы номинальной мощностью 25 Вт и менее и PAR с номинальным диаметром 38 мм любой мощности выдерживают попадание на них воды, например капель, брызг, и поэтому в светильнике не требуется дополнительная защита.

Другие лампы, на которые распространяются требования настоящего стандарта, должны быть защищены от попадания воды, например капель, брызг, светильником степени защиты IPX1 по *ГОСТ 14254* или более.

Примечание — Буква X в номере IP означает пропущенное число, а на светильнике маркируют два соответствующих числа.

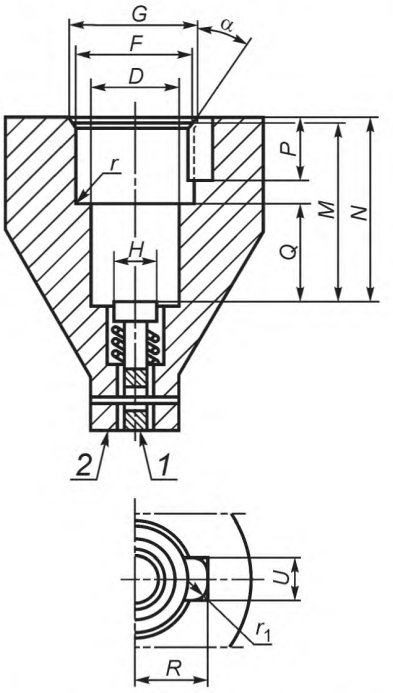
* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р МЭК 60598-1—2003.

Приложение ДА
(обязательное)

Калибры для проверки защиты от случайного прикосновения

(Настоящее приложение заменяет ссылку на международный стандарт IEC 60061-3:1969 с изменением № 34:2004, не принятый в качестве национального.)

Калибр для проверки защиты от случайного прикосновения для цоколей E14 показан на рисунке ДА.1.



1 — поверхность *W; 2* — поверхность *V*

Рисунок ДА.1

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Калибр показан в испытательном положении. В нерабочем положении поверхность плунжера *W* должна быть выше плоскости корпуса калибра *V.*

Назначение: Для проверки защиты от случайного прикосновения.

Проверка: Форму лампы относительно защиты от случайного прикосновения считают правильной, если при ввернутом в калибр до упора цоколе лампы плоскость *W* не будет выступать над плоскостью *V.*

Этот калибр применяют для ламп со свечеобразными, шаровыми и бытовыми трубчатыми колбами.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДА.1.

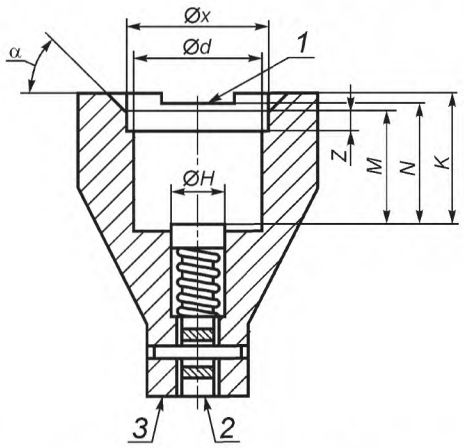
Таблица ДА.1 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
D	13,97	+0,02 -0,00	*H*	7,50	±0,10
F	18,10	+0,05 -0,00	*M*	27,50	±0,10
G	19,00	+0,02 -0,00	*N*	28,50	+0,00 -0,02

Окончание таблицы ДА.1

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
P	10,00	±0,10	*r*	<0,5	
Q	15,00	+0,00 -0,10	r_1	2,50	+0,50 -0,00
R	Около 12,5		α	35°	±30'
U	8	±0,10			

Калибр для проверки защиты от случайного прикосновения для цоколей E26, E26/50 x 39, E26/51 x 39 и E26d показан на рисунке ДА.2.



1 — поверхность *X*; 2 — поверхность *W*; *3* — поверхность *V*

Рисунок ДА.2

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Калибр показан в испытательном положении. В нерабочем положении поверхность плунжера *W* должна быть выше плоскости корпуса калибра *V*.

Назначение: Для проверки размеров ламп, относящихся к контактированию в патронах E26, E26/50 × 39, E26/51 × 39 или E26<1.

Проверка: Форму лампы в части крепления в патроне считают правильной, если цоколь лампы может быть ввернут в калибр до тех пор, пока поверхность *W* не достигнет поверхности *V* или не выступит над ней.

Для ламп с цоколями E26/24, когда поверхности *V* и *W* совпадают, верх цоколя, включая припой или проводящий материал, не должен быть выше поверхности *X*.

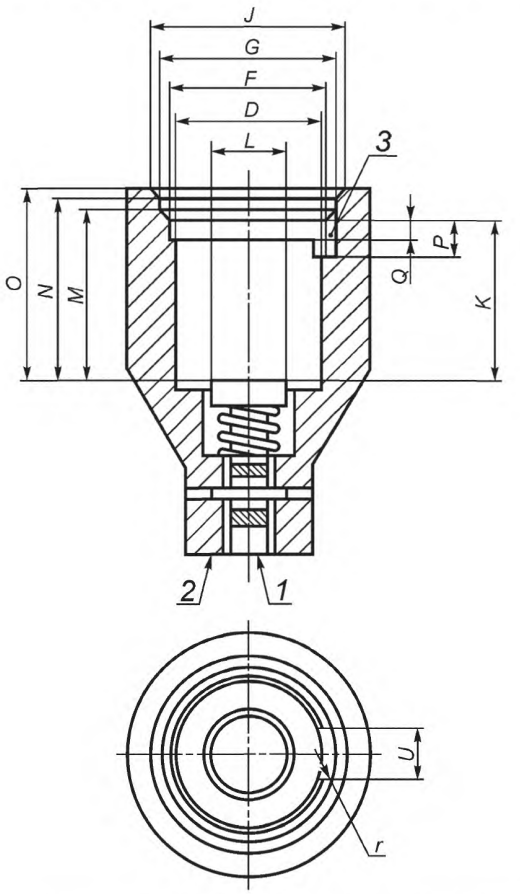
Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДА.2.

Таблица ДА.2 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
d	26,52	+0,00 -0,02	*N*[3)]	25,40	+0,02 -0,00
H	14,00	+0,10 -0,10	*x*	28,19	+0,00 -0,020
K	27,94[1)]	+0,05 -0,00	*Z*	4,50	+0,10 -0,10
M	24,43[2)]	+0,05 -0,00	α	45°	+30' -30'

[1)] Для ламп с цоколями E26/24. Для ламп с цоколями E26/25 размер *K* равен 29,3 мм.
[2)] Для ламп с цоколями E26/24. Для ламп с цоколями E26/25 размер *M* равен 25,9 мм.
[3)] Только для цоколей E26/24.

Калибр для проверки защиты от случайного прикосновения для цоколей Е27 показан на рисунке ДА.3.



1 — поверхность *W*; *2* — поверхность *V*; *3* — для припоя

Рисунок ДА.3

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Калибр показан в испытательном положении. В бездействующем состоянии поверхность *W* должна быть глубже поверхности *V*.

Назначение: Для проверки защиты от случайного прикосновения.

Проверка: Расположение лампы считают правильным, если при ввернутом до упора в калибр цоколе лампы поверхность *W* не выступает над поверхностью *V*.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДА.3.

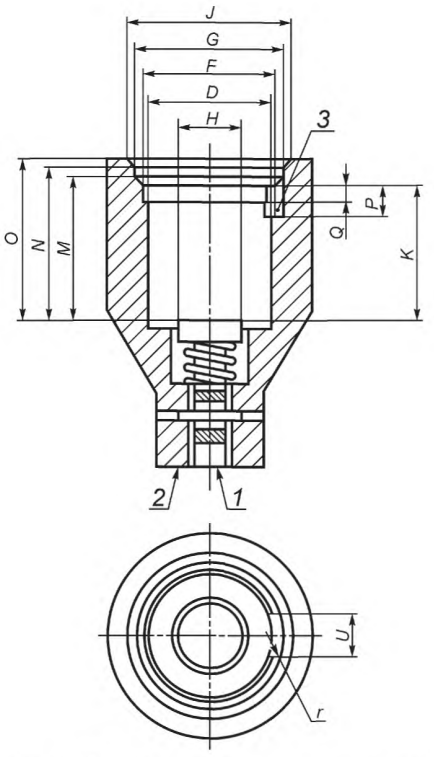
Таблица ДА.3 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
D	26,55	+0,00 -0,02	*N*	32,00	+0,00 -0,02
F	27,20	+0,05 -0,00	*O*	34,00	+0,00 -0,20
G	32,00	+0,02 -0,00	*P*	6,00	±0,10
L	14,00	±0,10	*Q*	3,00	±0,10
J	36,00	+0,02 -0,00	*U*	10,00	±0,10

Окончание таблицы ДА.3

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
K	28,40	+0,00 -0,02	*r*	2,50	+0,50 -0,00
M	30,80	+0,00 -0,02			

Калибр для проверки защиты от случайного прикосновения для цоколей E27/51 × 39 показан на рисунке ДА.4.



1 — поверхность *W; 2* — поверхность *V; 3* — для припоя

Рисунок ДА.4

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Калибр показан в испытательном положении. В бездействующем состоянии поверхность *W* должна быть глубже поверхности *V.*

Назначение: Для проверки защиты от случайного прикосновения.

Проверка: Положение цоколя считают правильным в части защиты от случайного прикосновения, если при вворачивании цоколя лампы в калибр, насколько возможно, поверхность *W* не будет выступать за поверхность *V.*

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДА.4.

Таблица ДА.4 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
D	26,55	+0,00 -0,02	*N*	35,00	+0,00 -0,02

Окончание таблицы ДА.4

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
F	27,20	+0,05 -0,00	*O*	37,00	+0,00 -0,20
G	32,00	+0,02 -0,00	*P*	8,00	±0,10
H	14,00	±0,10	*Q*	6,00	±0,10
J	36,00	+0,20 -0,00	*U*	10,00	±0,10
K	31,40	+0,00 -0,02	*r*	2,50	+0,50 -0,00
M	33,80	+0,00 -0,02			

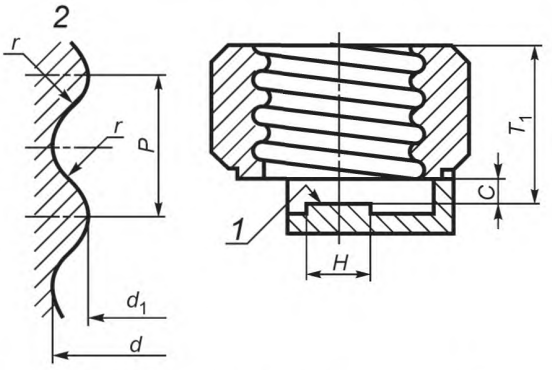
Приложение ДБ
(обязательное)

Калибры для проверки взаимозаменяемости и размеров цоколей

(Настоящее приложение заменяет ссылку на международный стандарт IEC 60061-3:1969 с изменением № 34:2004, не принятый в качестве национального.)

«Проходной» калибр для цоколей E12 показан на рисунке ДБ.1.

Этот калибр используют только совместно с калибром по рисунку ДБ.2.



1 — поверхность *X*; *2* — деталь резьбы (правая резьба)

Рисунок ДБ.1

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра. Острая часть кромки резьбы должна быть скруглена радиусом от 0,2 до 0,3 мм.

Назначение: Для проверки наибольших размеров резьбы и размера T_1 min цоколей E12.

Проверка: При полностью ввернутом в калибр цоколе лампы центральный контакт должен касаться поверхности *X*. При удалении лампы из калибра должно потребоваться не менее двух полных витков для расцепления резьбы.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.1.

Т а б л и ц а ДБ.1 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
C	1,600	+0,000 -0,025	*d*	11,887	+0,025 -0,000
H	4,750	+0,025 -0,0250	d_1	10,617	+0,025 -0,000
P	2,540	—	*r*	0,792	—
T_1	11,170	+0,000 -0,025			

«Проходной» дополнительный калибр для цоколей E12 показан на рисунке ДБ.2. Этот калибр используют совместно с калибром по рисунку ДБ.1.

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Назначение: Для проверки наибольшего наружного диаметра — размера *d* цоколей E12.

Проверка: Калибр должен проходить по резьбе цоколя лампы. Используют наибольшее усилие 4,5 Н.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.2.

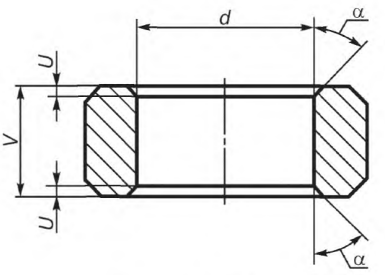
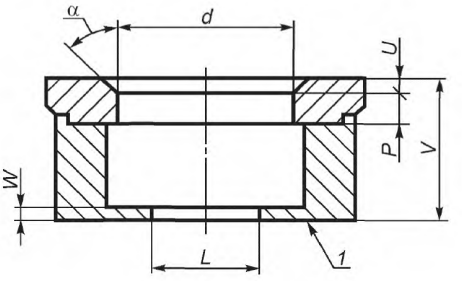


Рисунок ДБ.2

Таблица ДБ.2 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение
U	0,500	+0,100 -0,100
V	7,000	+0,200 -0,200
d	11,887	+0,005 -0,000
α	Около 45°	

«Непроходной» калибр для цоколей E12 показан на рисунке ДБ.3.



1 — поверхность *X*

Рисунок ДБ.3

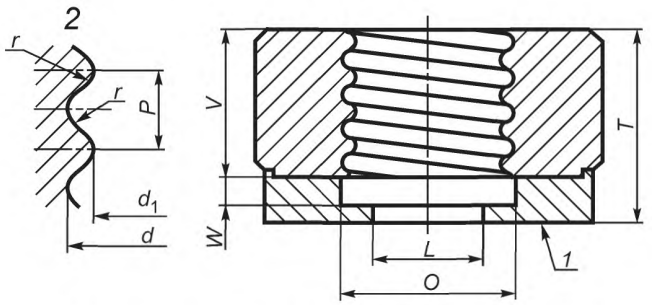
Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра. Назначение: Для проверки наименьшего наружного диаметра резьбы *d*, цоколей E12. Проверка: При помещении калибра на резьбу цоколя лампы, расположенной цоколем вверх, центральный контакт не должен выступать над поверхностью *X*.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.3.

Таблица ДБ.3 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
L	7,50	+0,10 -0,10	*W*	1,00	+0,10 -0,10
P	3,00	+0,50 -0,00	*d*	11,56	+0,10 -0,01
U	1,00	+0,00 -0,10	α	Около 45°	
V	9,50	+0,05 -0,00	Масса*	0,116 кг	+10 % -10 %
* При проверке должна быть использована только масса самого калибра.					

«Проходной» калибр для цоколей Е14 показан на рисунке ДБ.4.



1 — поверхность *X*; *2* — деталь резьбы (правая резьба)

Рисунок ДБ.4

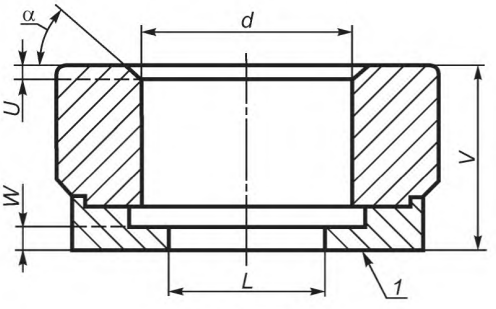
Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра. Острая кромка резьбы должна быть скруглена радиусом от 0,2 до 0,3 мм. Назначение: Для проверки наибольших размеров резьбы и размера T_1 min цоколей Е14. Проверка: При полностью ввернутом в калибр цоколе лампы центральный контакт должен совпадать с поверхностью *X* или выступать над ней.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.4.

Таблица ДБ.4 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
P	2,822	—	*O*	15,000	±0,20
T	16,000	+0,00 -0,03	*r*	0,822	—
d	13,890	+0,03 -0,00	*V*	12,500	±0,10
d_1	12,290	+ 0,03 -0,00	*W*	2,000	
L	9,500	+0,10 -0,10			

«Непроходной» калибр для цоколей Е14 показан на рисунке ДБ.5.



1 — поверхность *X*

Рисунок ДБ.5

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Назначение: Для проверки наименьшего внешнего диаметра — размера *d* цоколей Е14.

Проверка: При помещении калибра на резьбовую часть цоколя лампы, расположенной цоколем вверх, центральный контакт не должен выступать над поверхностью *X*. При этой проверке в качестве усилия используют только собственную массу калибра.

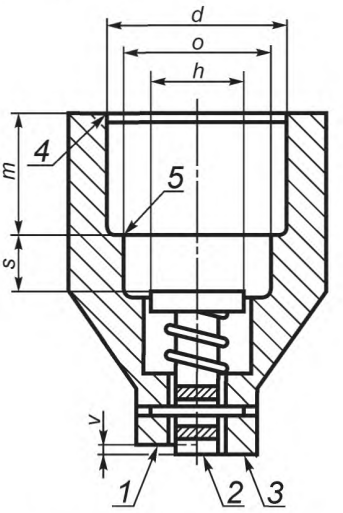
Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.5.

Таблица ДБ.5

В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
L	9,50	±0,10	*d*	13,60	+0,00 -0,01
U	1,00	+0,00 -0,10	α	Около 45°	
V	12,00	+0,05 -0,00	Масса	0,100 кг	±10 %
W	1,50	±0,10			

«Проходной» калибр для проверки размера S_1 цоколей Е14 показан на рисунке ДБ.6.



1 — поверхность *X*; *2* — поверхность *W*; *3* — поверхность *Y*; *4* — кромка слегка скошена; *5* — острая кромка

Рисунок ДБ.6

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра.

Калибр показан в испытательном положении. В бездействующем состоянии поверхность *W* должна быть глубже поверхности *Y*.

Плунжер показан в испытательном положении. В нерабочем состоянии плунжера поверхность *W* должна быть выше поверхности *X*.

Назначение: Для проверки размеров S_1 min и S_1 max цоколей Е14.

Проверка: Когда цоколь лампы ввернут в калибр до упора, поверхность *W* плунжера должна совпадать с поверхностью *X* или выступать над ней, но не должна выступать над поверхностью корпуса.

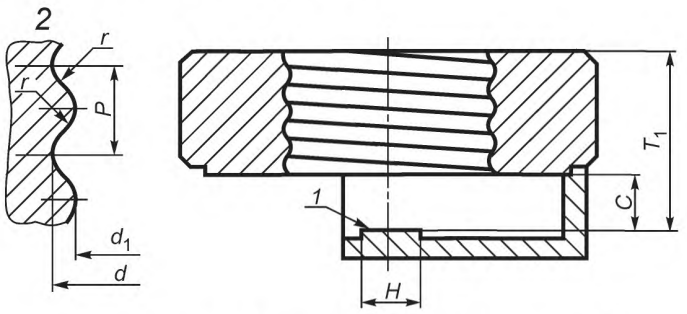
Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.6.

Таблица ДБ.6

В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
O	12,00	±0,03	*d*	13,94	+0,03 -0,00
S	4,50	+0,01 -0,00	*h*	7,50	+0,10 -0,01
V	1,00	+0,02 -0,00	*m*	11,00	+ 0,10 -0,01

«Проходной» калибр для цоколей Е17 показан на рисунке ДБ.7.



1 — поверхность *X*; *2* — деталь резьбы (правая резьба)

Рисунок ДБ.7

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра, обеспечивающих взаимозаменяемость.

Острая часть кромки резьбы у входа калибра должна быть скруглена радиусом от 0,2 до 0,3 мм.

Назначение: Для проверки наибольших размеров резьбы и размера T_1 min цоколей Е17.

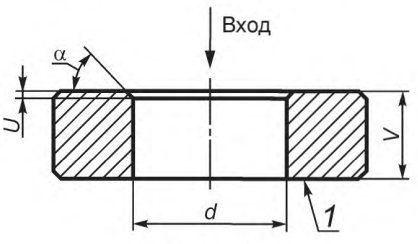
Проверка: При полностью ввернутом в калибр цоколе лампы центральный контакт должен касаться поверхности *X*. При извлечении лампы из калибра должно потребоваться не менее двух полных витков для расцепления резьбы.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.7.

Т а б л и ц а ДБ.7 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
C	2,360	+0 -0,050	*d*	16,640	+0,025 -0
H	4,750	+0,050 -0,500	d_1	15,270	+ 0,025 -0
P	2,822	—	*r*	0,897	—
T_1	15,240	+0 -0,025			

«Непроходной» калибр для цоколей Е17 показан на рисунке ДБ.8.



1 — поверхность *X*

Рисунок ДБ.8

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра, обеспечивающих взаимозаменяемость.

Назначение: Для проверки наименьшего наружного диаметра резьбы *d* цоколей Е17.

Проверка: При помещении калибра на резьбу цоколя лампы, расположенной цоколем вверх, центральный контакт не должен выступать над поверхностью *X*.

При этой проверке в качестве усилия используют только собственную массу калибра.

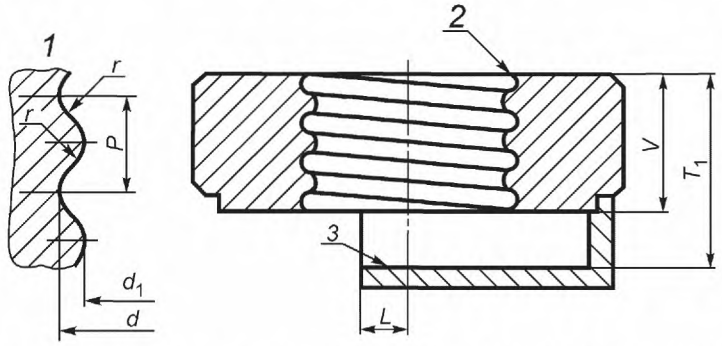
Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.8.

Таблица ДБ.8

В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
U	1,00	+0,00 -0,10	α	Около 45°	—
V	13,00	+0,05 -0,00	Масса	0,129 кг	+10 % -10 %
d	16,28	+0,00 -0,01			

«Проходной» калибр для цоколей E26, E26/50 ×39, E26/51 × 39 и E26d показан на рисунке ДБ.9.



1 — деталь резьбы (правая резьба); 2 — острая часть кромки резьбы; *3* — поверхность *X*

Рисунок ДБ.9

Рисунок приведен только для иллюстрации основных размеров калибра. Острая часть кромки резьбы у входа калибра должна быть скруглена радиусом от 0,2 до 0,3 мм. Назначение: Для проверки наибольших размеров резьбы и размера T_1 min цоколей E26, E26/50×39, E26/51×39 и E26d.

Проверка: Когда цоколь лампы полностью ввернут в калибр, центральный контакт должен касаться поверхности *X*. При извлечении лампы из калибра должно потребоваться не менее двух полных витков для расцепления резьбы.

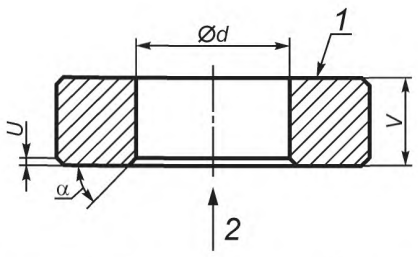
Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.9.

Таблица ДБ.9

В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
L	6,000	+0,10 + 0,10	d_1	24,720	+0,03 0
T_1	19,560	0 -0,03	P	3,629	—
V	12,700	+0,15 -0,15	r	1,191	
d	26,410	+0,03 0			

«Непроходной» калибр для цоколей E26, E26/50 × 39, E26/51 × 39 и E26d показан на рисунке ДБ.10.



1 — поверхность *X*; *2* — направление введения цоколя

Рисунок ДБ.10

Рисунок приведен только для иллюстрации размеров калибра.

Назначение: Для проверки наименьшего наружного диаметра резьбы *d* цоколей E26, E26/50 × 39, E26/51 × 39 или E26d.

Проверка: При помещении калибра на резьбу цоколя лампы, расположенной цоколем вверх, центральный контакт не должен выступать над поверхностью *X*.

При этой проверке в качестве усилия используют только собственную массу калибра.

Обозначения, размеры и предельные отклонения размеров калибра приведены в таблице ДБ.10.

Таблица ДБ.10 В миллиметрах

Обозначение	Размер	Предельное отклонение	Обозначение	Размер	Предельное отклонение
U	1,00	+0,00 -0,10	α	Около 45°	
V	17,00	+0,05 -0,00	Масса	0,15 кг	+10% — 10%
d	26,05	+0,00 -0,01			

Приложение ДВ
(обязательное)

Проверка пути утечки, *наличия плавкого предохранителя и способности ламп выдерживать токовые перегрузки*

ДВ.1 Проверка пути утечки

Проверку пути утечки проводят при испытании конструкции на пяти образцах. Измерения проводят любыми средствами измерений, обеспечивающими требуемую чертежами точность измерения. Если все пять образцов из выборки удовлетворяют требованиям 2.8, то результаты испытаний считают удовлетворительными. При неудовлетворительных результатах берут повторную выборку из пяти образцов. При повторных испытаниях отказы не допускаются, результаты испытаний являются окончательными.

ДВ.2 Проверка наличия плавкого предохранителя и способности ламп выдерживать токовые перегрузки

Проверку наличия плавкого предохранителя проводят внешним осмотром.

Проверку способности ламп выдерживать токовые перегрузки (2.12) проводят следующим образом: на лампу, помещенную в защитный кожух, подают напряжение 380—450 В, силу тока ограничивают до 15 А дополнительным сопротивлением, включенным последовательно с лампой. Лампы считают выдержавшими испытания, если не произошло разрушения колбы.

Приложение ДГ
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам

Обозначение и наименование международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
IEC 60529:1989 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)	MOD	ГОСТ 14254—96 (МЭК 529—89) Степени защиты, обеспечиваемые оболочкой (код IP)
IEC 60061-1:1969 Цоколи и патроны ламп, а также калибры для проверки их взаимозаменяемости и безопасности. Часть 1. Цоколи	NEQ	ГОСТ 28108—89 (МЭК 61-1—69) Цоколи для источников света. Типы, основные и присоединительные размеры, калибры
Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов: - MOD — модифицированные стандарты; - NEQ — неэквивалентные стандарты.		

Библиография

[1] ISO 2859-1:1999 Sampling procedures for inspection by attributes. Part 1. Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection (Процедуры выборочного контроля по качественным признакам. Часть 1. Планы выборочного контроля с указанием приемлемого уровня качества (AQL) для последовательного контроля партий)

УДК 621.326.75:006.354 МКС 29.140.20 Е81 MOD

Ключевые слова: лампы миниатюрные, напряжение, мощность, начальные параметры, продолжительность горения, стабильность светового потока

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 06.10.2014. Подписано в печать 12.11.2014. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,60. Тираж 41 экз. Зак. 4652.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru