ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ
к Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих

МОСКВА ЭКОНОМИКА 1990

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ
к Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих

МОСКВА ЭКОНОМИКА 1990

ББК 65.9(2)245
И37

Сборник содержит дополнения и изменения, утвержденные постановлениями Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС с декабря 1985 г. по июль 1989 г.

В сборник включены дополнения и изменения:

к выпускам Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденным постановлениями Госкомтруда СССР и ВЦСПС в 1983-1986 гг.;

к Квалификационному справочнику профессий рабочих, которым устанавливаются месячные оклады (КС), утвержденному Госкомтрудом СССР и ВЦСПС в 1984 г.;

к Справочнику по тарификации механизированных и ручных работ в сельском, водном и лесном хозяйстве, утвержденному Госкомтрудом СССР и ВЦСПС в 1986 г.

В сборник не включены те дополнения и изменения, которые вошли при издании в соответствующие выпуски ЕТКС.

Для удобства пользования все дополнения и изменения к ЕТКС в сборнике размещены по выпускам.

Сборник подготовлен Центральным бюро нормативов по труду Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам.

И 0605010203 — 241 / 011(01) — 90 143 — 90

ISBN 5 — 282 — 00913 — 7

© Центральное бюро нормативов по труду Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам (ЦБНТ), 1990

I. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ВЫПУСКАМ И ВХОДЯЩИМ В НИХ РАЗДЕЛАМ ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

ВЫПУСК 1

К разделу "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. № 31/3-30

По профессии "Электромеханик по лифтам"*

Изменить тарифно-квалификационные характеристики профессии "Электромеханик по лифтам" 1-6-го разрядов (§ 326-331), изложив их в следующей редакции:

§ 326. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО ЛИФТАМ

1-й разряд

Характеристика работ. Слесарная обработка деталей без соблюдения размеров. Исправление резьбы плашками и метчиками. Разметка по шаблону простых деталей. Разрезка стальных канатов ручным способом. Замена сигнальных и осветительных ламп. Проверка на функционирование механизмов, контактов и электрических аппаратов лифта. Проверка наличия и исправности освещения шахты, кабины и машинного помещения, а также состояния ограждения шахты и кабины. Эвакуация пассажиров из кабины лифта в случае его внезапной остановки. Промывка и смазывание деталей. Выполнение простых и средней сложности работ по ремонту, монтажу и демонтажу лифтового оборудования под руководством электромеханика более высокой квалификации.

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 октября 1987 г. № 618/28-99.

Должен знать: приемы слесарной обработки деталей; назначение и условия применения слесарного инструмента и простейших измерительных инструментов; ходовые размеры резьб, применяемые в крепежных деталях; наименование и назначение смазочных материалов; элементарные сведения об устройстве и назначении лифта и его составных частей; назначение электрических аппаратов; марки и сечения проводов, применяемых в лифтах.

Примеры работ

1. Болты, винты, гайки — прогонка резьбы плашками и метчиками.
2. Детали из листовой и угловой стали — опиловка поверхности и зачистка заусенцев.
3. Сталь полосовая, круглая и угловая — разрезка ножовкой по готовой разметке.
4. Узлы и детали механизмов и электроаппаратов — чистка, промывка и смазывание после разборки.

§ 327. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО ЛИФТАМ

2-й разряд

Характеристика работ. Слесарная обработка деталей по 11-14-му квалитетам (4-7-му классам точности). Размотка каната из бухты и отмеривание требуемой длины. Заготовка и крепление труб под электропроводку по готовой разметке. Заправка инструмента. Разметка и вырубка прокладок по чертежам и эскизам. Разборка и сборка механических и автоматических замков, затворов, концевых выключателей, этажных переключателей, кнопочных и вызывных аппаратов. Определение и устранение простых неисправностей в цепях освещения, сигнализации и управления приводом лифтов. Чтение простых чертежей и электрических схем лифтов. Выполнение сложных и особо сложных работ по ремонту, монтажу и демонтажу лифтового оборудования под руководством электромеханика более высокой квалификации.

Должен знать: приемы и последовательность операций слесарной обработки деталей, порядок разборки и сборки простых узлов и механизмов лифтов; свойства и маркировку металлов; общие сведения о допусках и посадках и обозначения их на чертежах; правила обращения со стальными канатами и цепями; устройство подъемных механизмов (лебедок), блоков, шкивов, барабанов; основные сведения об устройстве и назначении типовых лифтов; электрические и электросиловые схемы цепей освещения и сигнализации лифтов и системы управления приводами лифтов; осно-

вы электротехники, устройство электродвигателей переменного тока; правила пользования простыми электроизмерительными приборами и средствами линейно-угловых измерений.

Примеры работ

1. Болты, гайки, винты — нарезание резьбы метчиками и плашками.

2. Детали простые из полосовой и угловой стали — разметка, керновка и сверление отверстий переносными электроинструментами.

3. Ниши, борозды, отверстия в перегородках и стенках — пробивка по готовой разметке и заделка.

4. Приборы электроизмерительные — определение наличия напряжения.

5. Светильники, патроны, выключатели, штепсельные розетки, кнопочные и вызывные аппараты, контакты — зарядка и установка. .

6. Электродвигатели — разборка, чистка, сборка.

7. Электропроводка освещения и сигнализации — заготовка и прокладка по машинному и блочному помещениям.

§ 328. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО ЛИФТАМ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простых работ по ремонту, монтажу и демонтажу лифтового оборудования. Наладка, регулирование и испытание механического и электрического оборудования лифтов с одиночным управлением, движущихся со скоростью до 0,71 м/с. Определение и устранение сложных неисправностей в цепях освещения, сигнализации и управления приводом лифтов. Слесарная обработка деталей по 7-11-му квалитетам (2-4-му классам точности). Установка, центровка, подключение электродвигателей. Разделка кабелей, проводов, прокладка в трубах или жгутах по шахте и машинному помещению. Чтение средней сложности чертежей и электрических схем лифтов. Смена стальных канатов и крепление их к подвесным узлам кабины и противовеса. Клепка и пайка деталей механизмов различными припоями.

Должен знать: технические условия на монтаж, ремонт и демонтаж лифтов; принципиальные схемы одиночного управления лифтами; последовательность разборки и сборки механических узлов и электроаппаратов; устройство нерегулируемых асинхронных двигателей, трансформаторов, реле и магнитных пускателей, ловителей; Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов Госгортехнадзора; Правила устройства электроустановок в части требований, предъявляемых к монтажу, техническому обслуживанию и ремонту лифтов; основы электротехники.

Примеры работ

1. Станции управления — регулирование электроаппаратов, зачистка контактов.

2. Трансформаторы — установка и подключение.

§ 329. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО ЛИФТАМ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение средней сложности работ по ремонту, монтажу, демонтажу лифтового оборудования. Наладка, регулирование и испытание механического и электрического оборудования лифтов с одиночным управлением, движущихся со скоростью свыше 0,71 м/с. Изготовление установочных и разметочных шаблонов и приспособлений, ускоряющих и облегчающих производство монтажных и ремонтных работ. Проверка мегомметром состояния изоляции и измерение величины ее сопротивления в электродвигателях, трансформаторах, в кабельных сетях и цепях систем управления. Подготовка лифта к техническому освидетельствованию инспектором Госгортехнадзора. Чтение сложных чертежей и электрических схем лифтов. Ведение необходимой технической документации.

Должен знать: технологию разборки и сборки средней сложности и сложных узлов лифтового оборудования; принципиальные электрические схемы обслуживаемых лифтов; устройство полупроводниковых элементов схемы; исполнение электрических проводок всех типов и технические требования, предъявляемые к ним; выбор сечений проводов, плавких вставок и аппаратов защиты в зависимости от токовой нагрузки; основы радиотехники; принцип действия двухсторонней громкоговорящей связи при диспетчерском управлении лифтами.

Примеры работ

1. Выпрямители полупроводниковые — сборка, замена и включение в цепь.

2. Лебедки различных типов — разборка, сборка, регулирование, замена сальников, подшипников.

3. Шахты лифтов железосетчатые и каркасно-подвесные — монтаж и выверка размеров по установочному чертежу.

§ 330. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО ЛИФТАМ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение сложных работ по ремонту, монтажу и демонтажу лифтового оборудования. Наладка, регулирование и испытание лифтов, движущихся со скоростью до

1 м/с, с парным управлением, в том числе с применением печатного монтажа электрических схем управления с электронными микроэлементами. Чтение особо сложных чертежей и электрических схем лифтов. Определение неисправностей в системах парного управления и устранение их.

Должен знать: технические условия на испытание лифтов; требования, предъявляемые к качеству монтажа, ремонта и испытаний механического и электрического оборудования лифтов, сроки службы деталей и узлов и мероприятия по их увеличению; систему планово-предупредительных ремонтов; конструктивное устройство составных частей лифта; принципиальные схемы парного управления лифтами; основы радиоэлектронной техники.

Примеры работ

1.Платы печатные, отдельные элементы электроники — замена.

2. Приводы телескопических дверей — наладка и регулировка.

§ 331. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО ЛИФТАМ

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение особо сложных работ по ремонту, монтажу и демонтажу лифтового оборудования. Наладка, регулирование и испытание лифтов, движущихся со скоростью свыше 1 м/с, с парным и групповым управлением, в том числе с применением логических элементов в электрических схемах управления. Определение неисправностей в механических узлах, системах управления, освещения и сигнализации скоростных лифтов и их устранение. Снятие характеристик полупроводниковых элементов.

Должен знать: технические условия на монтаж и ремонт скоростных лифтов; электрические схемы скоростных лифтов; основы радиоэлектроники; принципиальные схемы группового управления лифтами; устройство масляных буферов; схемы внутренних соединений обмоток электрических машин постоянного тока, генераторов, терристорных регуляторов, применяемых на скоростных лифтах; причины и методы устранения возникающих вибраций оборудования; методику пользования контрольно-измерительными приборами; методику проведения статических и динамических испытаний скоростных лифтов.

Примеры работ

1. Буфера масляные — монтаж и испытания.

2. Лифты с автоматическим приводом дверей шахты и кабины — монтаж и наладка.

ВЫПУСК 2,

утвержденный постановлением
Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС
от 16 января 1985 г. № 17/2-54
(М.: Машиностроение, 1986)
К разделу "Слесарные и слесарно-сборочные работы"

По профессии "Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования"*

В разделе "Характеристика работ" тарифно-квалификационных характеристик профессии "Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования" 4-го и 5-го разрядов (§ 108 и 109) слова: "одной установки" заменить на слово "оборудования".

По профессии "Наладчик сельскохозяйственных машин и тракторов"**

Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками новой профессии "Наладчик сельскохозяйственных машин и тракторов" с диапазоном разрядов 4-6-й (§ 54а — 54в), изложив их в следующей редакции:

§ 54а. НАЛАДЧИК СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ТРАКТОРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Наладка, проверка и регулировка простых и средней сложности узлов и агрегатов сельскохозяйственных машин, тракторов и комбайнов. Выполнение всех видов операций технического обслуживания тракторов тягового класса до 3-го. Техническое обслуживание и устранение неисправностей стационарного оборудования, применяемого при наладке, проверке и регулировке сельскохозяйственных машин. Оформление технической документации по обслуживанию машинно-тракторного парка. Вождение тракторов и комбайнов всех марок.

Должен знать: устройство обслуживаемых тракторов, комбайнов, сельскохозяйственных машин и оборудования, применяемого при обслуживании машинно-тракторного парка; способы на-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 июня 1988 г. № 355/17-61.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 22 июня 1988 г. № 375/19-8.

ладки машин и оборудования; правила регулирования сельскохозяйственных машин; устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительного инструмента; слесарное дело в объеме работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 3-го разряда.

Примеры работ

1. Аккумуляторы — проверка уровня и плотности электролита.
2. Вакуум-аппараты газоструйные — наладка и регулировка.
3. Воздухоочистители и впускные трубы — проверка герметичности и сопротивления.
4. Клапаны всасывающие — регулировка.
5. Маслоочистители центробежные — очистка и промывка.
6. Механизмы газораспределения — проверка и регулировка зазоров между торцами клапанов и бойками коромысел.
7. Насосы-регуляторы и червячные редукторы — регулировка.
8. Ремни и цепи — регулировка.
9. Системы смазочные дизелей — замена масла с промывкой.
10. Системы топливные дизелей — регулировка форсунок.
11. Стволы дождевателей — наладка и регулировка.
12. Тормоза стволов дождевателей — наладка и регулировка.
13. Фермы дождевателей — наладка и регулировка.

§ 546. НАЛАДЧИК СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ТРАКТОРОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Наладка, проверка и регулировка сложных узлов и агрегатов сельскохозяйственных машин, тракторов и комбайнов. Выполнение всех видов операций технического обслуживания тракторов тягового класса от 3-го до 4-го и комбайнов с помощью стационарных и передвижных средств технического обслуживания и переносных диагностических комплектов. Диагностирование простых и средней сложности механизмов и узлов сельскохозяйственных тракторов, машин и комбайнов на стендах. Определение рациональной последовательности выполнения операций планового технического обслуживания тракторов, сельскохозяйственных машин и комбайнов и контроль качества их выполнения.

Должен знать: устройство различных марок и типов тракторов, комбайнов и сельскохозяйственных машин; технические условия, правила наладки и регулировки узлов и механизмов; методику и режимы испытаний машин и тракторов; способы устранения дефектов в процессе наладки и испытания; причины износа сопряженных деталей; способы выявления и устранения их; устройство испытательных стендов; технологический процесс планового об-

служивания и текущего ремонта; конструктивные особенности применяемого контрольно-измерительного инструмента; слесарное дело в объеме работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 4-го разряда.

Примеры работ

1. Валы отбора мощности — контроль, наладка и регулировка.
2. Зазоры между электродами свечей зажигания — контроль и регулировка.
3. Защита автоматическая — контроль, наладка и регулировка.
4. Картеры основного двигателя, коробки передач, конечные передачи, задние мосты — проверка.
5. Колеса рулевые — проверка и регулировка свободного хода.
6. Консоли и фермы — регулировка скорости подъема.
7. Контакты прерывателя магнето — контроль, наладка и регулировка.
8. Машины дождевальные и насосные станции — контроль и регулировка соосности агрегатов.
9. Машины зерноочистительные, силосоуборочные, для внесения удобрений, подбора и прессования сена и соломы — контроль, наладка и регулировка.
10. Мотовила жаток — контроль, наладка и регулировка.
11. Муфты сцепления главных дизелей и пусковых двигателей — контроль, наладка и регулировка.
12. Насадки — регулировка равномерности разбрызгивания воды.
13. Насосы водяные — контроль, наладка и регулировка.
14. Пальцы сегментов и прижимов ножа жатки — контроль, наладка и регулировка.
15. Подшипники главной передачи — контроль, наладка и регулировка.
16. Системы гидравлические тракторов и машин — контроль, наладка и регулировка.
17. Тормоза и рулевое управление — контроль, наладка и регулировка.
18. Форсунки — контроль, наладка и регулировка.

§ 54в. НАЛАДЧИК СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ТРАКТОРОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Наладка, проверка и регулировка особо сложных узлов и агрегатов сельскохозяйственных машин, тракторов, включая энергонасыщенные, и комбайнов, их восста-

новление. Выполнение всех видов операций технического обслуживания тракторов тягового класса свыше 4-го с помощью стационарных, передвижных средств технического обслуживания и переносных диагностических комплектов. Диагностирование сложных и особо сложных механизмов и узлов сельскохозяйственных тракторов, комбайнов и других машин. Организация технического обслуживания и постановка на зимнее хранение машин и тракторов. Оперативное планирование и контроль за своевременной постановкой машин на обслуживание и качеством проведения технического обслуживания. Техническое обслуживание тракторов и комбайнов при подготовке к эксплуатационной обкатке, в период обкатки и по окончании ее.

Должен знать: конструктивные особенности, кинематические и электрические схемы тракторов и сельскохозяйственных комбайнов, технологического и диагностического оборудования; методы оценки технического состояния машин; способы полного восстановления и упрочнения изношенных деталей; слесарное дело в объеме работ слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин 5-го разряда; методы планирования постановки машин на техническое обслуживание; основы экономики и организации производства.

Примеры работ

1. Валы карданные — контроль и регулировка.
2. Вкладыши шатунных и коренных подшипников и поршневых колец — контроль и регулировка.
3. Карбюраторы пусковых двигателей, гидравлические системы тракторов и комбайнов — контроль, наладка и регулировка.
4. Клапанные механизмы двигателей — контроль и регулировка.
5. Системы питания, охлаждения, смазки, рулевого управления, силовой передачи, электрооборудования, контрольно-измерительные приборы сельскохозяйственных тракторов и комбайнов — контроль, наладка и регулировка.
6. Топливные насосы — контроль, наладка и регулировка.
7. Турбокомпрессоры — контроль, наладка и регулировка.

По профессиям "Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования" и "Слесарь механосборочных работ"*

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками новой профессии "Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования" с диапазоном разрядов 3-8-й (§ 161-166), изложив их в следующей редакции:

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 11 ноября 1988 г. № 593/27-27.

§ 161. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, техническое обслуживание, сборка, проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача со снятием схем отдельных узлов, блоков и механизмов электромеханических, электронных и электрических элементов оборудования контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и электроавтоматики, систем вычислительной техники, регулируемых электроприводов и устройств с программным управлением в составе технологического оборудования.

Должен знать: устройство отдельных узлов, блоков и механизмов; назначение, условия применения и основные сведения о работе обслуживаемого оборудования; методы и требования безопасного ведения работ по обслуживанию и ремонту оборудования; кинематические передачи и технические приводы; основы электротехники и радиотехники.

§ 162. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, техническое обслуживание, сборка, проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача в эксплуатацию электронных, электрических и электромеханических элементов оборудования контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и электроавтоматики, систем вычислительной техники, станков и другого оборудования с устройствами программного управления с заменой или доводкой и подгонкой сменных узлов, блоков и механизмов в составе технологического оборудования. Диагностирование неисправностей электронных блоков и узлов с точностью до сменного блока или типового элемента замены программными средствами или автономными приборами. Ремонт и регулировка электронных, электрических и электромеханических блоков и узлов, аналого-цифровых устройств, регулируемых электроприводов, устройств программного управления. Ввод программ вручную и контроль их отработки на системах программного управления.

Должен знать: конструктивные и электрические особенности электронных устройств и блоков; устройство и назначение электронных устройств, алгоритмы их функционирования и взаимосвязь с другими устройствами; методы диагностирования и способы тестирования электронных блоков и узлов; методы и порядок обслуживания оборудования; методы ремонта и восстановления

сменных электронных узлов и блоков; технические требования, предъявляемые к работоспособности электронных устройств; основы программирования, точной механики, автоматики, вычислительной техники.

§ 163. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, техническое обслуживание, полная автономная и комплексная проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача в эксплуатацию электронных, электрических и электромеханических элементов оборудования контрольно-измерительных приборов и установок, систем вычислительной техники, средств автоматики, станков и оборудования с программным управлением в соответствии с требованиями технических условий и с использованием тестового программного обеспечения. Ремонт, наладка и испытание электронных устройств и изделий, спроектированных на основе микроэлектронных и интегральных схем. Поиск неисправностей с точностью до функционального типового элемента замены (ТЭЗ). Ремонт плат электронных устройств: управления, программного управления, вычислительной техники, аналого-цифровых устройств. Диагностирование неисправностей систем программного управления. Выполнение работ на серийных образцах новой техники. Устранение потока отказов систем вычислительной техники, средств автоматики, контрольно-измерительных приборов и установок, станков и оборудования с программным управлением с заменой отказавших сменных узлов, регулировкой и с частичной разборкой оборудования.

Должен знать: конструктивные особенности обслуживаемого оборудования; принципиальные и функциональные схемы систем программного управления; методы разборки, сборки, ремонта, монтажа, регулировки и испытаний обслуживаемого оборудования, узлов и блоков; применяемую оснастку, технологическое оборудование и микропрограммное обеспечение; назначение, принципы действия и взаимодействия отдельных устройств и изделий в составе подсистем и комплексов; методы работы со стендовым оборудованием при ремонте ТЭЗ и источников питания; принцип установки режимов работы отдельных устройств, блоков, приборов и узлов и сдача их в эксплуатацию с использованием специальных инструкций и технических условий; методы диагностирования систем программного управления; систему команд устройств и блоков; состав, типы и методы работы используемых образцов контрольно-измерительной аппаратуры и испытательных стендов; основы микроэлектроники.

Требуется среднее специальное образование.

§ 164. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, техническое обслуживание, полная автономная и комплексная проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача в эксплуатацию электронных, электромеханических и электрических комплексов устройств и изделий контрольно-измерительных приборов, установок и аппаратуры, систем вычислительной техники, средств автоматики, многооперационных станков и другого оборудования с программным управлением в соответствии с требованиями технических условий и с использованием тестового программного обеспечения. Ремонт в составе технологического оборудования сменных узлов и блоков на базе микропроцессорных интегральных серий элементов. Диагностирование электронного микропроцессорного оборудования с использованием пакетов программного и микропрограммного обеспечения. Ремонт, регулировка и обслуживание электронной части пропорционального и непропорционального электроприводов. Восстановление узлов, блоков и механизмов обслуживаемого оборудования.

Должен знать: конструкцию, назначение, условия эксплуатации электронного микропроцессорного оборудования; способы и методы электрической, электронной автономной и комплексной наладки электронного микропроцессорного оборудования; архитектуру и алгоритмы работы применяемых микропроцессорных серий электронных интегральных схем; систему команд микропроцессорных серий; систему команд, способы и методы программирования устройств и блоков; технические требования, предъявляемые к ремонту электронных устройств оборудования на базе микропроцессоров, электроавтоматики, станков и оборудования с программным управлением; аналоги импортных интегральных микросхем и других комплектующих изделий.

Требуется среднее специальное образование.

§ 165. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, техническое обслуживание, проверка, испытание, монтаж, наладка и сдача в эксплуатацию электронных устройств на базе микропроцессоров, мини- и микро-ЭВМ, управляющих модулей многооперационных станков с программным управлением, роботизированных технических комплексов (РТК), гибких производственных систем (ГПС), персональных ЭВМ и терминальных устройств системы телеобработки. Ди-

агностирование электронных узлов и модулей с точностью до электронного элемента в составе оборудования. Разборка устройств и ремонт узлов с заменой отказавших электронных элементов. Регулировка, наладка и проверка электронных устройств управления в автономном и рабочем режимах. Ремонт и регулировка электроприводов, управляемых мини- и микроЭВМ. Подготовка, введение и отладка программ в электронных устройствах управления. Программирование микропроцессоров.

Должен знать: конструктивные, электрические и другие особенности электронных устройств на базе микропроцессоров или работающих под управлением мини- и микроЭВМ; систему программирования мини- и микроЭВМ и микропроцессоров; методы диагностирования и ремонта микропроцессорных устройств и изделий; устройство, назначение и возможности использования контрольно-измерительной и диагностической аппаратуры на базе микропроцессорной техники; технические требования, предъявляемые к ремонту электронных устройств оборудования на базе микропроцессоров, мини- и микроЭВМ; основы схемотехники, микропроцессорной техники, робототехники; принципы построения ГПС.

Требуется среднее специальное образование.

§ 166. ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

8-й разряд

Характеристика работ. Участие в разработке и конструировании опытных образцов электронной техники, в модернизации оборудования с программным управлением на базе микропроцессорных серий интегральных схем, устройств программного управления и электроавтоматики, направленных на повышение надежности работы оборудования. Комплексное техническое обслуживание и наладка, ремонт, проверка, испытание, монтаж и сдача в эксплуатацию аппаратуры передачи данных на базе матричных схем большой степени интеграции, заказных электронных схем и другого особо сложного электронного оборудования. Диагностирование микропроцессорного оборудования, аппаратуры электронного управления и аппаратуры передачи данных на базе микропроцессорных схем большой степени интеграции. Ремонт и параметрическая наладка электроприводов, систем управления, вычислительных комплексов. Комплексная регулировка электронных устройств РТК и ГПС.

Должен знать: архитектуру, алгоритмы функционирования и систему машинных команд заказных схем большой и средней степени интеграции; конструктивные и архитектурные особенно-

сти систем управления и систем передачи данных в локальных и глобальных сетях; методы диагностирования и устранения неисправностей функционирующих в реальном режиме РТК, ГПС и системах передачи данных с применением различных контроллеров; методы и способы переналадки электронного оборудования систем управления и аппаратуры передачи данных.

Требуется среднее специальное образование.

2. Дополнить и изменить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Слесарь механосборочных работ" 2-го разряда (§ 79):

после слов: "Соединение деталей и узлов" дополнить словом "клеями", далее по тексту.

Пункт 40 раздела "Примеры работ" изложить в следующей редакции: "40. Аккумуляторные и инструментальные ящики — сборка, склейка".

3. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Слесарь механосборочных работ" 3-го разряда (§ 80), раздел "Примеры работ", пунктом 47, изложив его в следующей редакции: "47. Диски сцепления, тормозные накладки — сборка, склейка".

К разделу "Механическая обработка металлов и других материалов"

По профессии "Наладчик автоматических линий и агрегатных станков"*

Дополнить тарифно-квалификационные характеристики профессии "Наладчик автоматических линий и агрегатных станков" 6, 7, 8-го разрядов (§ 35, 36, 37), изложив их в следующей редакции:

§ 35. НАЛАДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И АГРЕГАТНЫХ СТАНКОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Наладка многосторонних, многопозиционных, многосуппортных, многошпиндельных агрегатных станков с произвольным или связанным для каждого суппорта циклом подач для обработки особо сложных, крупных и ответственных деталей. Наладка и регулировка полуавтоматических и ав-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 26 июня 1989 г. № 213/11-39.

томатических машин и агрегатов литейного оборудования. Наладка вакуумных насосов и насосов прокачки. Выполнение особо сложных расчетов, связанных с наладкой, обслуживанием станков. Наладка станков, контрольных автоматов и транспортных устройств автоматической линии на полный цикл обработки (сверление, фрезерование, точение и т.д.) сложных и крупногабаритных деталей (блоки цилиндров двигателей, корпуса, картеры, коробки передач) с большим числом переходов и операций. Обеспечение бесперебойной работы автоматической линии. Подналадка и регулирование оборудования и механизмов автоматической линии в процессе работы. Наладка и регулировка манипуляторов (роботов) с программным управлением.

Должен знать: конструкцию многосторонних, многопозиционных, многосуппортных, многошпиндельных агрегатных станков и механизмов автоматической линии; правила проверки агрегатных станков на точность обработки; способы выявления и устранения неполадок в работе станков; способы установки, крепления и выверки особо сложных деталей и необходимые для этого универсальные и специальные приспособления; правила определения режимов резания по справочникам и паспортам станков; основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы.

Требуется среднее специальное образование.

§ 36. НАЛАДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И АГРЕГАТНЫХ СТАНКОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулировка на холостом ходу и в рабочем режиме автоматических линий, состоящих из многосторонних, многопозиционных, многосуппортных, многошпиндельных агрегатных станков для обработки особо сложных, крупных и ответственных деталей с регулировкой электромеханических, гидравлических и других силовых приводов, управляющих и измерительных систем и автоматических линий для получения отливок методом сырой и сухой формовки. Диагностика и профилактика неисправностей всех систем и узлов оборудования и выполнение работ по их ремонту.

Должен знать: устройство различных автоматических линий для обработки деталей, сборочных единиц и получения отливок методом сырой и сухой формовки; устройство сложного контрольно-измерительного инструмента и приборов; приемы выполнения работ по диагностике и ремонту неисправностей всех систем оборудования.

Требуется среднее специальное образование .

§ 37. НАЛАДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ И АГРЕГАТНЫХ СТАНКОВ

8-й разряд

Характеристика работ. Комплексная наладка и регулировка на холостом ходу и в рабочем режиме автоматических линий с гибкими производственными связями, состоящих из многосторонних, многопозиционных, многосуппортных, многошпиндельных агрегатных станков для обработки деталей и сборочных единиц, и полуавтоматических и автоматических литейных машин и агрегатов с ремонтом особо сложных узлов, агрегатов и систем.

Должен знать: конструкцию различных автоматических линий, специальных приспособлений и другой оснастки для обработки высокоточных, уникальных деталей и для обработки отливок; приемы ремонта и сборки узлов, механизмов и устройств всех систем оборудования.

Требуется среднее специальное образование.

ВЫПУСК 3

К разделу "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР, Госстроя СССР и Секретариата ВЦСПС от 17 июля 1985 г. № 226/125/15-88

По профессии "Машинист крана автомобильного"*

Изменить условия тарификации по профессии "Машинист".

В перечне машин и механизмов, управляемых и обслуживаемых машинистами 4-го разряда:

слова: "Краны автомобильные грузоподъемностью до 5 т" заменить словами: "Краны автомобильные грузоподъемностью до 6,3 т (исключительно)".

В перечне машин и механизмов, управляемых и обслуживаемых машинистами 5-го разряда:

слова: "Краны автомобильные грузоподъемностью более 5 до 6,3 т" заменить словами: "Краны автомобильные грузоподъемностью от 6,3 до 10 т (исключительно)".

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР, Госстроя СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1987 г. № 164/55/6-153.

В перечне машин и механизмов, управляемых и обслуживаемых машинистами 6-го разряда:

слова: "Краны автомобильные грузоподъемностью более 6,3 т" заменить словами: "Краны автомобильные грузоподъемностью 10 т и более".

По профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками новой профессии "Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций" с диапазоном разрядов 2-6-й (§ 492-496), изложив их в следующей редакции:

§ 492. МОНТАЖНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СВЯЗАННЫХ С НИМ КОНСТРУКЦИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простейших работ при монтаже промышленного оборудования отраслей народного хозяйства.

Должен знать: способы распаковки оборудования; виды простейших такелажных приспособлений и способы их применения; способы смазки деталей оборудования; назначение слесарных инструментов.

Примеры работ

Распаковка оборудования. Изготовление и установка номерных табличек на аппаратах и оборудовании. Сболчивание неответственных деталей.

§ 493. МОНТАЖНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СВЯЗАННЫХ С НИМ КОНСТРУКЦИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простых работ при монтаже промышленного оборудования отраслей народного хозяйства. Выполнение простых работ при монтаже стальных конструкций.

Должен знать: сортаменты применяемых материалов; способы выполнения несложных монтажных работ; устройство и правила пользования простыми такелажными средствами; способы защиты металла от коррозии.

Примеры работ

Разметка деталей по шаблону. Сверление отверстий трещоткой и дрелью. Сборка резьбовых и фланцевых соединений. Нарезка резьбы вручную. Изготовление подкладок и прокладок. Правка ме-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР, Госстроя СССР и Секретариата ВЦСПС от 14 мая 1987 г. № 314/92/16-3.

таллоконструкций. Крепление монтажными болтами. Зачистка стыков собираемых конструкций. Зачистка трубных гнезд, отжиг и обработка концов труб. Зачистка (опиловка) кромок под сварку. Снятие консервации. Перемещение при помощи блоков, домкратов и ручных лебедок. Строповка инвентарными стропами, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 10 т. Монтаж стационарных желобов чугуна и шлака, задвижек, шиберов, люков и лазов, чугунно-плиточного настила, ванн для травления и промывки труб, поддонов печей ДСВ-3, 2Г1. Промывка деталей и узлов в растворителе.

§ 494. МОНТАЖНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СВЯЗАННЫХ С НИМ КОНСТРУКЦИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ средней сложности при монтаже промышленного оборудования и связанных с ним конструкций отраслей народного хозяйства.

Должен знать: способы проверки фундаментов под оборудование средней сложности и методы монтажа этого оборудования; способы выверки монтируемого оборудования; способы гидравлических и пневматических испытаний; способы строповки и перемещения грузов; устройство монтируемого оборудования; сортамент труб, применяемых в централизованных системах густой и жидкой смазки, эмульсионных, гидравлических и пневматических установок; сортамент материалов, применяемых при травлении труб; приготовление растворов и травление; сортамент применяемых изделий, конструкций; основные свойства и марки строительных сталей; способы сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов; способы соединения и крепления элементов металлоконструкций; устройство, назначение и способы монтажа трубных систем; способы соединений и креплений элементов конструкций пневматических и гидравлических установок на рабочее давление до 4 МПа (40 кгс/см^2).

Технические требования и допуски, предъявляемые к монтажу механизмов и машин; устройство и приемы работы ручными машинами.

Примеры работ

Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т с использованием универсальных средств такелажа и подъемных кранов. Приемка фундаментов. Выполнение простейших способов выверки. Разметка деталей средней сложности. Шлифовка поверхностей деталей. Развертывание отверстий, притирка уплотняющих поверхностей в арматуре диаметром до 100 мм, набивка сальников. Пришабривание деталей и поверхностей под контролем рабочего более высокой квалификации. Отжиг

и отпуск деталей. Скрепление транспортерных лент и ремней. Гидравлическое и пневматическое испытание оборудования при рабочем давлении до 4 МПа (40 кгс/см²). Монтаж затворов бункеров. Способы строповки монтируемых металлоконструкций. Монтаж простых стальных конструкций: лестниц, площадок, ограждений, опорных стоек, кронштейнов, лесов, подмостей и т.д., а также конструкций средней сложности массой до 5 т: балок, прогонов, связей. Монтаж емкостной стальной аппаратуры массой до 3 т, станков, прессов, дробильно-размольного оборудования массой до 5 т, прибывающих в собранном виде. Монтаж аппаратов с перемешивающими устройствами до 30 м³. Монтаж задвижек и шиберов диаметром до 50 мм. Монтаж подъемно-транспортных механизмов прерывного транспорта: укрупнительная сборка узлов кранов; монтаж механизмов передвижения и подъема для кранов грузоподъемностью до 10 т. Монтаж систем густой и жидкой централизованной смазки: монтаж разводки маслопроводов по машинам средней сложности, магистральных трубопроводов систем смазки и ручных станций густой смазки. Сборка и монтаж отделительных узлов и деталей компрессоров, насосов и вентиляторов массой до 1 т. Монтаж трубопроводов давлением до 4 МПа (40 кгс/см²), поставляемых с оборудованием.

Монтаж отдельных узлов цементных печей, уплотнительных устройств и цепной завесы. Монтаж оборудования холодильных установок, предмонтажная ревизия отдельных узлов маслосборателей, аммиачных конденсаторов, испарителей и промсосудов.

§ 495. МОНТАЖНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СВЯЗАННЫХ С НИМ КОНСТРУКЦИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение сложных работ по монтажу промышленного оборудования и связанных с ним конструкций отраслей народного хозяйства.

Должен знать: способы разметки, установки и перенесения монтажных осей; правила проверки и приемки под монтаж фундамента и мест установки оборудования; способы монтажа сложного оборудования; принцип действия современного выверочного инструмента; способы балансировки, центровки, выверки и регулирования монтируемого оборудования; устройство и принцип действия оборудования; технические требования и допуски, предъявляемые к монтажу механизмов и машин; правила сдачи в эксплуатацию сложного оборудования; устройство пневматических и гидравлических установок на рабочее давление до 20 МПа (200 кгс/см²); устройство и принцип действия систем смазки; способы и приемы монтажа стальных конструкций колонн, балок, площадок обслуживания оборудования, этажерок; способы укрупнительной сборки

опорных стальных конструкций, в том числе конструкций промышленных печей; способы сопряжения стальных конструкций с оборудованием; способы установки защитных кожухов.

Примеры работ

Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 60 т с использованием универсальных средств такелажа и подъемных кранов. Комплектовка и сортировка деталей узлов оборудования по маркам в соответствии с чертежами и спецификациями. Проверка геометрических размеров сложных фундаментов. Припиливание, пришабривание, шлифовка и пригонка деталей с точностью до 0,01 мм. Шабровка деталей площадью до 0,5 м². Статическая балансировка деталей оборудования диаметром до 800 мм. Монтажные разметки фундаментов всех видов. Приемка под монтаж. Центровка и регулировка механизмов. Разметка, установка и перенесение монтажных осей в соответствии с проектами под оборудование любой сложности. Выверка оборудования нивелиром 2-го и 3-го классов точности. Проверка оборудования при сдаче под подливку. Проверка зазоров в зубчатых зацеплениях в соответствии с техническими условиями. Притирка арматуры диаметром до 600 мм. Гидравлическое и пневматическое испытание оборудования при рабочем давлении до 20 МПа (200 кгс/см²). Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, при общей массе оборудования от 3 до 10 т и в сборе массой от 10 до 15 т при рабочем давлении до 10 МПа (100 кгс/см²). Монтаж оборудования колонного типа высотой до 16 м. Монтаж дробильно-размольного оборудования и оборудования сортировки и обогащения: грохотов массой более 5 т, дробилок массой до 10 т. Монтаж металлорежущих станков и кузнечно-прессового оборудования массой от 1 до 20 т, прибывающих в собранном виде. Сборка сложных станков и кузнечно-прессового оборудования, прибывающих в разобранном виде. Монтаж подъемно-транспортного оборудования непрерывного действия при мощности моторов более 10 кВт, подъемно-транспортного оборудования прерывного действия. Монтаж механизмов передвижения кранов, грузовых тележек, запасовка полиспастов. Монтаж автоматических централизованных систем густой и жидкой смазки прокатных станов с опрессовкой систем густой смазки. Монтаж компрессорных и насосных агрегатов массой до 1 т. Монтаж вентиляторов и дымососов, поставляемых в собранном виде. Монтаж насосов массой до 0,75 т, электрических двигателей массой до 0,5 т. Монтаж трубопроводов до 200 мм на условное давление от 4 до 10 МПа (40-100 кгс/см²). Монтаж отдельных узлов цементных печей, блоков корпуса, вспомогательных приводов, гидроупоров. Монтаж оборудования доменных цехов: сверлильных машин, устройств для сушки желобов, воздухонагревателей, пылеуловителей, оборудования разливочной машины. Монтаж оборудования аглофабрик и фабрик окомкования:

каркасов машин, вакуум-камер. Монтаж оборудования холодильных установок: маслособирателей, маслоотделителей, регулирующих станций. Зарядка системы рассолом. Гидравлические испытания рассольной системы. Пневматическое испытание аммиачной системы. Монтаж конструкций галерей и этажерок, укрупнительная сборка стальных стропильных и подстропильных ферм, колонн, панелей кровли. Укрупнительная сборка и монтаж блоков покрытия. Монтаж стальных колонн массой до 15 т.

§ 496. МОНТАЖНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СВЯЗАННЫХ С НИМ КОНСТРУКЦИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение особо сложных, требующих повышенной точности работ. Монтаж особо сложного промышленного оборудования и связанных с ним конструкций отраслей народного хозяйства.

Должен знать: способы монтажа, регулировки и наладки особо сложного оборудования; способы выверки оборудования; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию; способы укрупнительной сборки и монтажа любых конструкций, связанных с монтажом оборудования.

Примеры работ

Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой более 60 т с использованием универсальных средств такелажа и подъемных кранов. Шабровка узлов и деталей площадью более 0,5 м². Статическая балансировка деталей диаметром более 800 мм. Притирка уплотняющих поверхностей в арматуре диаметром свыше 600 мм, установка арматуры диаметром свыше 600 мм. Гидравлическое и пневматическое испытание смонтированного оборудования при рабочем давлении более 20 МПа (200 кгс/см²). Выверка оборудования нивелиром 1-го класса точности и теодолитом. Пуск агрегатов и машин и сдача их в эксплуатацию с предварительной наладкой оборудования. Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками массой более 10 т и в сборе свыше 15 т при рабочем давлении более 10 МПа (100 кгс/см²). Монтаж аппаратов колонного типа высотой более 16 м. Монтаж дробильно-размольного оборудования и оборудования сортировки и обогащения: дробилок массой более 10 т, шаровых, шахтных и аэробильных мельниц. Монтаж классификаторов, сепараторов, пылеулавливающих аппаратов из отдельных узлов и деталей. Монтаж сушильных установок, флотационных машин. Монтаж металлорежущих станков и кузнечно-прессового оборудования всех типов и размеров массой более 20 т, а также особо сложных станков и прессов, поступающих в разобранном виде. Монтаж подъемно-транспортного оборудования непрерывного действия

всех типов и размеров; регулирование приводов с электродвигателями и редукторами. Монтаж оборудования прерывного транспорта, монтаж кранов всех типов и их испытание.

Монтаж централизованной системы густой и жидкой смазки. Монтаж несагрегированных компрессоров независимо от массы. Монтаж вентиляторов и дымососов, поставляемых частями. Монтаж и выверка цементных печей. Монтаж и выверка главных приводов, подшипников и барабанов трубных мельниц сухого и мокрого измельчения. Монтаж оборудования других производств строительных материалов. Монтаж оборудования доменных цехов, аглофабрик и фабрик окомкования железных руд, прокатных цехов, сталеплавильных, ферросплавных, дуговых вакуумных электропечей. Монтаж оборудования коксохимических производств. Монтаж оборудования холодильных установок: аммиачных конденсаторов, испарителей, промсосудов, регулирующих станций, ресиверов, зарядка системы аммиаком. Опробование оборудования и сдача системы в эксплуатацию. Монтаж металлических и железобетонных цилиндрических резервуаров емкостью более 1000 м^3, сферических резервуаров и газгольдеров независимо от емкости. Установка и окончательная выверка стальных конструкций под оборудование: стальных колонн, подкрановых балок и других стальных конструкций при массе элемента или блока более 15 т, а также ферм пролетом более 24 м. Укрупнительная сборка конструкций печей из панелей и блоков, монтаж труб укрупненными блоками.

По профессии "Монтажник санитарно-технических систем и оборудования"*

Исключить из наименования профессии "Монтажник внутренних санитарно-технических систем и оборудования" и тарифно-квалификационных характеристик этой профессии (§ 112-116) слово "внутренних".

По профессиям "Машинист машины для изоляции газонефтепродуктопроводов", "Машинист машины для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов", "Машинист путевой рельсосварочной машины", "Монтажник оборудования металлургических заводов"**

Изменить условия тарификации по профессиям "Машинист".

В перечне машин и механизмов, управляемых и обслуживаемых машинистами 5-го разряда, слова: "машины для изоляции в трассовых условиях газонефтепродуктопроводов диаметром до

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР, Госстроя СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 декабря 1987 г. № 773/315/33-30.

** Утверждены постановлением Госкомтруда СССР, Госстроя СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. № 2/13/1-32.

1200 мм" заменить словами: "машины для изоляции в трассовых условиях газонефтепродуктопроводов диаметром до 800 мм (исключительно)".

В перечне машин и механизмов, управляемых и обслуживаемых машинистами 6-го разряда:

после кранов автомобильных грузоподъемностью 10 т и более включить: "машины для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов";

слова: "машины для изоляции в трассовых условиях газонефтепродуктопроводов диаметром более 1200 мм" заменить словами: "машины для изоляции в трассовых условиях газонефтепродуктопроводов диаметром 800 мм и более";

после профилировщиков включить: "путевые рельсосварочные машины";

после перечня машин и механизмов включить примечание следующего содержания:

"Примечание. Машинисты кранов автомобильных с башенно-стреловым оборудованием (типа АБКС) тарифицируются на один разряд выше при той же грузоподъемности кранов".

В квалификационных характеристиках "Монтажника оборудования металлургических заводов" 4-го разряда раздел "Примеры работ" дополнить следующим: "кожухов дымоотбора (готовые секции), металлоконструкций подвесных сводов, заслонок окон с механизмами подъема, водяных и песочных затворов с ножами, водоохлаждаемых экранов, гарнитуры нагревательных печей с шагающим подом, защитных кожухов контргрузов накопительных (петлевых) башен и плитовин, шаберов запорных вертикальных протяжных печей светлого отжига".

В квалификационных характеристиках "Монтажника оборудования металлургических заводов" 5-го разряда раздел "Примеры работ" дополнить следующим:

"нагревательные и термические печи — каркас кольцевых печей (кроме окон загрузки и выдачи);

рельсовый путь выкатного пода, катки, выкатной под печей с роликовым подом, дымоотборники (отдельные панели), балки эстакады печей с шагающим подом; блоки обслуживающих площадок, переходные тамбуры, тележки и лебедки накопительных башен;

механизмы приводов (опоры, промвалы, редукторы, цепи и контргрузы) накопительных башен; укрупнительная сборка металлоконструкций каркасов печей и накопительных башен; укрупнительная сборка кожухов печей, крышки кожухов печей, носителей кожухов (опорных балок), тележек (муфельной и выкатной стены), системы противовеса муфеля; укрупнительная сборка направляющих накопительных башен вертикальных протяжных печей светлого отжига; колпаковые печи.

В квалификационных характеристиках "Монтажника оборудования металлургических заводов" 6-го разряда раздел "Примеры работ" дополнить следующим:

"нагревательные и термические печи — приводы, опорная часть пода, вращающийся под кольцевых печей;

механизмы перемещения пода, подовые балки, каркас печей с шагающим подом;

вертикальные камеры, увлажнители газа, установка электролитической очистки металлической полосы, установка нанесения термозащитного покрытия, монтаж каркасов печей (кроме укрупнительной сборкч), направляющие и центрирующие ролики, ванна быстрого охлаждения с роликами, направляющие накопительных башен (кроме укрупнительной сборки), охладительное устройство с узлом тянущих роликов, муфель, механизм захвата и подачи полосы в печь вертикальной протяжной печи светлого отжига".

ВЫПУСК 4,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 17 июля 1985 г. № 225/15-87

К разделу "Общие профессии горных и горно-капитальных работ"

По профессиям "Взрывник", "Горнорабочий очистного забоя", "Машинист буровой установки", "Машинист отвального моста", "Машинист экскаватора", "Машинист электровоза", "Проходчик", "Стволовой"*

1. Дополнить примечание к тарифно-квалификационной характеристике профессии "Взрывник" (§ 5) абзацем следующего содержания:

"Помощники взрывников, занятые на доставке взрывчатых материалов, тарифицируются по 2-му разряду, а при одновременном участии под руководством взрывника в выполнении комплекса работ по подготовке к взрыванию шпуров, скважин, минных камер — по 3-му разряду".

2. В тарифно-квалификационной характеристике профессии "Горнорабочий очистного забоя" 5-го разряда (§ 19):

слова: "Бурение шпуров и скважин колонковыми электросверлами и перфораторами массой до 35 кг вместе с пневмоподдержкой и самоходными буровыми установками (кроме дизельных)"

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 25 февраля 1988 г. № 97/6-28.

заменить словами: "Бурение шпуров и скважин самоходными буровыми установками, каретками, кроме дизельных, перфораторами массой до 35 кг вместе с пневмоподдержкой (на угольных и сланцевых шахтах — самоходными буровыми установками, каретками и перфораторами всех типов), электросверлами и пневмосверлами";

после слов: "кровлеоборочными полками и другими применяемыми в работе машинами и механизмами, их техническое обслуживание" дополнить словами: "(на угольных и сланцевых шахтах независимо от мощности двигателя)".

3. Пункт 5 примечания к тарифно-квалификационной характеристике профессии "Машинист буровой установки" (§ 37) изложить в следующей редакции:

"5. Помощники машинистов буровой установки, освоившие весь комплекс работ, предусмотренных в тарифно-квалификационной характеристике, тарифицируются на один разряд ниже машиниста, с которым они работают, и на два разряда ниже, если весь комплекс работ не освоен".

4. Изменить диапазон разрядов с 4-6-го на 5-6-й и тарифно-квалификационные характеристики профессии "Машинист отвального моста" (§ 43-45), изложив их в следующей редакции:

§ 43-45. МАШИНИСТ ОТВАЛЬНОГО МОСТА

5-й разряд

Характеристика работ. Управление отвальным мостом и его механизмами по транспортированию горной массы, отвалообразованию и передвижению моста вдоль забоя при совместной работе с вскрышными экскаваторами.

Обеспечение согласованности исполнительских действий с экскаваторами и со всеми пультами управления мостом (главным, отвальной опоры, ходовых механизмов и др.).

Наблюдение за укладкой грунта в отвал, состоянием трассы и отвала, рабочей площадки, исправностью механизмов моста. Опробование и регулирование работы отвального моста по показаниям контрольно-измерительных приборов. Передвижка отвального моста по заданной схеме. Участие в разделке кабеля, смене ленты. Проверка заземления и состояния гибкого кабеля. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Выполнение текущего ремонта и участие в других видах ремонта. Прием и осмотр отвального моста после ремонта и при приемке и сдаче смены. Участие в составлении ведомости на ремонт оборудования. Обеспечение безопасной работы моста, работающего совместно с экскаваторами. Крепление отвального моста при значительных ветровых нагрузках.

Должен знать: технологические процессы ведения открытых горных работ; физико-механические свойства разрабатываемых горных пород, поведение их в массиве и в отвале: схемы отвалообразования; признаки оползневых явлений; устройство и правила технической эксплуатации машин и механизмов отвального моста, его механического, гидравлического, пневматического и электрического оборудования, средств измерений, электросварочных машин и аппаратов, средств вулканизации; системы устройств сигнализации и связи; систему смазки, применяемые смазочные масла и их свойства; основные сведения об устройстве железнодорожных путей, порядок их наращивания и передвижки; электрослесарное дело в объеме знаний электрослесаря 3-го разряда.

При обслуживании главного пульта управления — *6-й разряд*.

5. Исключить из условий тарификации профессии "Машинист экскаватора" 4-6-го разрядов (§ 66) слова последнего абзаца: "Помощники машинистов экскаваторов при наличии прав машинистов экскаваторов тарифицируются на один разряд ниже машинистов экскаваторов, с которыми они работают, при отсутствии прав — на два разряда ниже".

Дополнить примечания пунктом 3 следующего содержания:

"3. Помощники машинистов экскаваторов, освоившие весь комплекс работ, предусмотренных в тарифно-квалификационной характеристике, тарифицируются на один разряд ниже машиниста, с которым они работают, и на два разряда ниже, если весь комплекс работ не освоен".

6. Изменить условия тарификации профессии "Машинист электровоза" 4-го и 5-го разрядов (§ 67), изложив их в следующей редакции:

"При управлении электровозами, гировозами со сцепным весом более 10 до 35 т — *4-й разряд*; 35 т и выше — *5-й разряд*".

7. В тарифно-квалификационные характеристики профессии "Проходчик" 5-6-го разрядов (§ 73, 74) внести следующие изменения: 5-го разряда (§ 73) — вместо слов: "Бурение скважин. Бурение шпуров..." записать: "Бурение шпуров и скважин...". 6-го разряда (§ 74) — вместо слов: "Бурение шпуров самоходными буровыми установками..." записать: "Бурение шпуров и скважин самоходными буровыми установками...".

8. Дополнить примечание к тарифно-квалификационной характеристике профессии "Стволовой" (§ 82) абзацем следующего содержания:

"Профессию рабочих, занятых полный рабочий день на подземных работах, именовать "Стволовой подземный".

По профессии "Люковой"*

В тарифно-квалификационной характеристике профессии "Люковой" (§ 35) после слов: "на одного работающего" дополнить словами: "от 300 до 1500 т в смену — *4-й разряд*;

при погрузке горной массы из люков на погрузочном пункте с плановой нагрузкой на одного работающего от 1500 до 3000 т в смену — *5-й разряд*;

при погрузке горной массы на погрузочном пункте с плановой нагрузкой на одного работающего свыше 3000 т в смену — *6-й разряд*".

К разделу "Добыча и обогащение угля и сланца, строительство угольных и сланцевых шахт и разрезов"

По профессии "Аппаратчик углеобогащения"**

Дополнить условия тарификации профессии "Аппаратчик углеобогащения" 5-го разряда (§ 1) следующими словами: "...тяжелосредних трехпродуктовых комплексов".

ВЫПУСК 7

К разделу "Общие профессии черной металлургии", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 27 декабря 1984 г. № 381/23-157

По профессии "Пультовщик электроплавильной печи"***

Изменить диапазон разрядов с 1-2-го на 1-3-й и тарифно-квалификационные характеристики профессии "Пультовщик электроплавильной печи" (§ 90, 90а, 90б), изложив их в следующей редакции:

§ 90. ПУЛЬТОВЩИК ЭЛЕКТРОПЛАВИЛЬНОЙ ПЕЧИ

1-й разряд

Характеристика работ. Управление с пульта электропитанием трансформатора, генератора и другого оборудования на электроплавильных печах суммарной емкостью до 10 т. Регулирование по команде сталевара электропечи или плавильщика ферросплавов

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 6 июня 1989 г. № 177/10-151.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 25 февраля 1988 г. № 97/6-28.

*** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 апреля 1987 г. № 244/11-18.

напряжения и силы тока по ходу плавки. Управление подъемом, перемещением и опусканием электродов, наклоном печи при выпуске металла. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, приборов предупредительной и аварийной сигнализации. Ведение записей фактического режима плавки, расхода электрической энергии. Участие в ремонтах электрооборудования.

Должен знать: принцип работы оборудования пульта и пусковой аппаратуры, механизмов подъема, перемещения и опускания электродов; номинальные мощности печных трансформаторов и допустимые нагрузки; назначение применяемых контрольно-измерительных приборов, приборов предупредительной и аварийной сигнализации; основы электрослесарного дела.

§ 90а. ПУЛЬТОВЩИК ЭЛЕКТРОПЛАВИЛЬНОЙ ПЕЧИ

2-й разряд

Характеристика работ. Управление с пульта электропитанием трансформатора, генератора и другого оборудования, автоматическим регулятором мощности на электроплавильных печах емкостью от 10 до 100 т. Осуществление контроля за расходованием электрической энергии, расхода кислорода, температуры металла и других параметров работы печи.

Управление автоматической установкой электродугового обогрева прибыльной части слитков суммарной массой слитков до 100 т с вводом данных в систему автоматического управления процессом обогрева в зависимости от марки стали и развеса слитков.

Должен знать: устройство пусковой аппаратуры, механизмов подъема, перемещения и опускания электродов; устройство и принцип работы автоматического регулятора мощности печи, установки электродугового обогрева прибыльной части слитков; правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования.

§ 90б. ПУЛЬТОВЩИК ЭЛЕКТРОПЛАВИЛЬНОЙ ПЕЧИ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление с пульта электропитанием трансформатора, генератора и другого оборудования, автоматическим регулятором мощности на электроплавильных печах емкостью 100 т и более. Управление и ввод данных в вычислительные комплексы, регулирующие режимы плавки. Контроль за автоматизированной системой управления технологическим процессом плавки. Переход с автоматического режима работы на ручной, и наоборот.

Должен знать: устройство систем ввода и вывода информации управляющих вычислительных комплексов; правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования.

ВЫПУСК 8,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 21 января 1983 г. № 9/2-40

К разделу "Производство твердых сплавов тугоплавких металлов и изделий порошковой металлургии"

По профессии "Спекальщик"*

Изменить наименование профессии "Спекальщик твердосплавных изделий" 3-6-го разрядов (§ 35-38) на "Спекальщик".

К разделу "Производство цветных, редких металлов и порошков из цветных металлов"

По профессии "Электролизник расплавленных солей"**

Изложить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Электролизник расплавленных солей" 5-го разряда (§ 123) в следующей редакции:

§ 123. ЭЛЕКТРОЛИЗНИК РАСПЛАВЛЕННЫХ СОЛЕЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса электролиза и электролитического рафинирования алюминия, магния, титана и редких металлов в расплавленных средах в ваннах различной конструкции с пробивкой (разрушением) корки электролита под руководством электролизника более высокой квалификации. Обслуживание электролизеров, машин различной конструкции по пробивке корки электролита, ковшей, насосов и другого вспомогательного оборудования. Выполнение наладочных работ. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Установка электродов. Перевод электролита в расплавленное состояние и перемешивание его. Определение состава электролита по внешним признакам или по данным анализов. Наблюдение за температурой

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 января 1988 г. № 4/1-16.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 января 1989 г. № 27/4-6.

электролита и напряжением на ваннах, за возникновением анодного эффекта, устранение и предупреждение его. Регулирование и регистрация рабочего напряжения на электролизерах. Снятие угольной пыли и шлака с поверхности металла. Замер уровня электролита, металла, анодного сплава. В производстве магния — замер межполюсного расстояния и регулирование его. Выполнение работ по пуску и отключению электролизеров.

Должен знать: устройство схемы в питателе непрерывного пневмопитания электролизеров; основы электротехники и электрохимии; значение анодного эффекта; факторы, влияющие на процесс электролиза; требования, предъявляемые к качеству сырья, электролита и получаемого металла; уровень металла, электролита и анодного сплава в электролизере; способы повышения выхода металла по току и энергии; правила пользования контрольно-измерительными приборами и управления машинами различных конструкций по пробивке корки электролита.

Примечание. При выполнении работ только по пробивке корки электролита устанавливается разряд на один ниже.

ВЫПУСК 9

К разделу "Эксплуатация оборудования электростанций и сетей, обслуживание потребителей энергии", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 января 1985 г. № 18/2-55

По профессиям "Оператор тепловых сетей", "Старший машинист котельного оборудования", "Машинист котлов", "Машинист-обходчик по котельному оборудованию"*

1. Дополнить раздел новой профессией "Оператор тепловых сетей" (§ 34а), изложив тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 34а. ОПЕРАТОР ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

III группа квалификации

Характеристика работ. Контроль за гидравлическим режимом тепловых сетей, выдерживанием температурного графика источниками теплоснабжения, температурой обратной воды от потребителей тепла, работой насосных, возвратом конденсата, состоя-

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 июня 1988 г. № 355/17-61.

нием готовности резервных котельных со щита управления. Режимные оперативные переключения в насосной станции. Участие в работе по включению и отключению тепловых сетей, тепловых пунктов и ликвидации аварийных ситуаций. Оперативная связь с диспетчерской службой и со слесарями по обслуживанию тепловых сетей и тепловых пунктов. Прием сообщений о неполадках в теплоснабжении в районе тепловых сетей. Ведение оперативной документации.

Должен знать: схемы тепловых сетей района и насосных станций; теплофикационное оборудование источников теплоснабжения; график режимов работы потребителей тепла; устройство средств измерений в тепловых сетях; основы гидравлики и теплотехники.

2. Внести дополнения и изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Старший машинист котельного оборудования" (§ 42), изложив ее в следующей редакции:

§ 42. СТАРШИЙ МАШИНИСТ КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Характеристика работ. Обеспечение бесперебойной и экономичной работы всего котельного оборудования.

Пуск, останов, опробование, опрессовка оборудования. Распределение нагрузки между котельными агрегатами при изменении диспетчерского графика. Переключения в тепловых схемах котельного отделения. Вывод оборудования в ремонт. Контроль за мазуто- и газопроводами, гидрозолоудалением. Ликвидация аварийных ситуаций в котельном отделении. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Подготовка рабочих мест и допуск к работам на вспомогательном теплосиловом оборудовании, вторичный допуск и подготовка рабочих мест для производства работ на котлоагрегатах с разрешения начальника смены цеха. Руководство подчиненными рабочими.

Должен знать: устройство, технические характеристики оборудования; тепловые защиты и тепловые схемы котельного отделения котлотурбинного цеха; системы топливоподачи и пылеприготовления; принципиальную электрическую схему собственных нужд котельного отделения; технико-экономические показатели работы оборудования котельного отделения; основы теплотехники, электротехники, механики и водоподготовки.

При обслуживании энергетических котлов

Паропроизводительность котла, т/ч				Группа квалификации
Твердое топливо		Жидкое и газообразное топливо		
Давление пара до 6,0 МПа (60 кгс/см²)	Давление пара свыше 6,0 МПа (60 кгс/см²)	Давление пара до 6,0 МПа (60 кгс/см²)	Давление пара свыше 6,0 МПа (60 кгс/см²)	
До 100	-	Независимо от паропроизводительности котла	До 100	V
Свыше 100	До 100	-	Свыше 100 до 300	VI
-	Свыше 100	-	Свыше 300	VII

При обслуживании теплофикационных котлов

Теплопроизводительность котла, Вт(Гкал/ч)	Группа квалификации
До $5815 \cdot 10^4$ (до 50)	IV
Свыше $5815 \cdot 10^4$ (свыше 50)	V

Требуется среднее специальное образование для присвоения VI и VII групп квалификации при обслуживании котлов высокого давления.

3. Внести дополнения и изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист котлов" (§ 14), изложив ее в следующей редакции:

§ 14. МАШИНИСТ КОТЛОВ

Характеристика работ. Ведение режима работы котлов в соответствии с заданным графиком нагрузки. Эксплуатационное обслуживание агрегатов и обеспечение их бесперебойной и экономичной работы. Пуск, останов, опробование, опрессовка обслуживаемого оборудования и переключение в тепловых схемах. Контроль за показаниями средств измерений, работой автоматических регуляторов и сигнализации. Ликвидация аварийных ситуаций. Выявление неисправностей в работе оборудования и принятие мер по их устранению. Вывод оборудования в ремонт. Руководство подчиненными рабочими.

Должен знать: устройство, принцип работы и технические характеристики котла и вспомогательного оборудования; тепловые защиты и тепловые схемы котельной установки и технологический процесс производства тепловой и электрической энергии; нормы качества воды и пара; принцип работы средств измерений и принципиальные схемы теплового контроля и автоматики; допустимые отклонения рабочих параметров котлоагрегатов; свойства применяемого топлива и продуктов его сгорания; технико-экономические показатели работы котлоагрегата; основы теплотехники, механики, электротехники и водоподготовки.

При обслуживании энергетических котлов

Паропроизводительность котла, т/ч				Группа квалификации
Твердое топливо		Жидкое и газообразное топливо		
Давление пара до 6,0 МПа (60 кгс/см²)	Давление пара свыше 6,0 МПа (60 кгс/см²)	Давление пара до 6,0 МПа (60 кгс/см²)	Давление пара свыше 6,0 МПа (60 кгс/см²)	
До 30	-	До 50	-	III
Свыше 30 до 100	-	Свыше 50 до 170	До 100	IV
Свыше 100	До 100	Свыше 170	Свыше 100 до 300	V
-	Свыше 100 до 300	-	Свыше 300	VI
-	Свыше 300	-	-	VII

При обслуживании теплофикационных котлов

Теплопроизводительность котла, Вт(Гкал/ч)	Группа квалификации
До $5815 \cdot 10^4$ (до 50)	III
Свыше $5815 \cdot 10^4$ (свыше 50)	IV

Требуется среднее специальное образование для присвоения VII группы квалификации.

4. Унифицировать профессию "Машинист-обходчик по золоудалению" (§ 15) в профессию "Машинист-обходчик по котельному оборудованию" без изменения текста квалификационной характеристики с присвоением наименования "Машинист-обходчик по котельному оборудованию".

5. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист-обходчик по котельному оборудованию" (§ 16), изложив ее в следующей редакции:

§ 16. МАШИНИСТ-ОБХОДЧИК ПО КОТЕЛЬНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

Характеристика работ. Обслуживание, контроль за работой путем обхода, обеспечение бесперебойной работы основного и вспомогательного котельного оборудования: пылеприготовительной установки, газовоздушной, газомазутной и бумажной систем, горелочных устройств, установки по вводу химических реагентов в пароводяной тракт котла, систем продувок и устройств по обдуву поверхностей нагрева котла, редукционно-охладительной установки, бакового хозяйства, систем технической воды и сжатого воздуха, гидрозолоудаления. Участие в ведении режима работы котлоагрегата. Пуск, останов, опробование, опрессовка обслуживаемого оборудования; переключения в тепловых схемах котельной установки. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ликвидации аварийных ситуаций.

Должен знать: устройство и технические характеристики котлов и вспомогательного оборудования; тепловые схемы и технологический процесс работы агрегатов; назначение и принцип работы автоматических регуляторов, тепловых защит, блокировок, сигнализации и средств измерений; нормы качества пара, питательной воды; характеристику сжигаемого топлива; свойства химических реагентов, вводимых в пароводяной тракт нагрева агрегата, и их дозировку; режимы нагрузки котлоагрегатов; технико-экономические показатели работы котлоагрегатов; основы теплотехники, элементарные основы электротехники, механики и водоподготовки.

Паропроизводительность котла, т/ч		Группа квалификации
Давление пара до 6,0 МПа (60 кгс/см^2)	Давление пара свыше 6,0 МПа (60 кгс/см^2)	
До 30	-	II
Свыше 30 до 100	-	III
Свыше 100	До 100	IV
-	Свыше 100 до 750	V
-	Свыше 750	VI

Примечание. Машинист-обходчик по котельному оборудованию, занятый обслуживанием только вспомогательного котельного оборудования, тарифицируется на группу ниже при соответствующих паропроизводительности котлов и давлении пара.

ВЫПУСК 16

К разделу "Производство медицинского инструмента, приборов и оборудования", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 21 марта 1984 г. № 79/6-32

По профессии "Склейщик-окрасчик очковых оправ из пластмасс"*

1. Изменить наименование профессии "Склейщик-окрасчик целлулоидных очковых оправ" 1-2-го разрядов (§ 42-43) на "Склейщик-окрасчик очковых оправ из пластмасс".

2. Изложить тарифно-квалификационные характеристики профессии "Склейщик-окрасчик очковых оправ из пластмасс" 1-2-го разрядов (§ 42-43) в следующей редакции:

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 января 1988 г. № 4/1-16.

§ 42. СКЛЕЙЩИК-ОКРАСЧИК ОЧКОВЫХ ОПРАВ ИЗ ПЛАСТМАСС

1-й разряд

Характеристика работ. Склейка и окраска листов из пластмасс, целлулоида и заготовок деталей очковых оправ из этролов, целлулоида и других пластмасс. Доставка на рабочее место деталей, ацетона, окрашивающих растворов.

Должен знать: основные свойства целлулоида, этролов; способы окраски и склейки; составы, применяемые для склейки и окраски; особые условия работы с целлулоидом, этролами и ацетоном.

§ 43. СКЛЕЙЩИК-ОКРАСЧИК ОЧКОВЫХ ОПРАВ ИЗ ПЛАСТМАСС

2-й разряд

Характеристика работ. Склейка, окраска и химическая полировка очковых оправ всех типов из пластмасс, обработка их и деталей оправ ацетоном. Приготовление по заданному рецепту склеивающих, полирующих и окрашивающих составов на основе ацетона и других органических растворителей. Сушка оправ после обработки. Укладка обработанных оправ в технологическую тару. Слив отработанных растворов в отведенное место.

Должен знать: технологическую последовательность склеивания, окрашивания и химической полировки очковых оправ из этролов, целлулоида, пластмасс; рецептуру, способы приготовления и свойства составов для склеивания, окрашивания и химической полировки; приемы работы при склейке, окраске, полировке очковых оправ; свойства ацетона; технические требования на очковые оправы; режимы сушки, причины брака; особые условия работы с ацетоном и другими органическими растворителями.

ВЫПУСК 36

К разделу "Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 июня 1984 г. № 171/10-109

По профессии "Оператор нефтеперекачивающей станции"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой новой профессии "Оператор нефтеперекачивающей станции" с диапазоном разрядов 5-6-й (§ 24а), изложив ее в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 февраля 1988 г. № 51/3-69.

§ 24а. ОПЕРАТОР НЕФТЕПЕРЕКАЧИВАЮЩЕЙ СТАНЦИИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение с дистанционного пульта управления технологического процесса по перекачке нефти, нефтепродуктов при работе на автоматизированных нефтеперекачивающих станциях (НПС) с производительностью насосов до 3000 м³/ч на магистральных трубопроводах. Обеспечение заданного режима перекачки. Наблюдение по контрольно-измерительным приборам за нагрузкой электродвигателей, рабочим давлением на насосах и в трубопроводе, вибрацией насосных агрегатов, загазованностью, температурой подшипников насосов и электродвигателей. Снятие показаний приборов. Учет движения перекачиваемой жидкости. Обслуживание насосов, систем охлаждения и вентиляции, запорной арматуры. Подготовка к пуску, пуск и остановка насосов. Обслуживание электродвигателей, пускорегулирующей аппаратуры и распределительных устройств. Включение и переключение электродвигателей. Обслуживание автоматизированных котельных, водонасосных, канализационных насосных станций, телемеханизированных подстанций, периметральной сигнализации. Выявление неисправностей в работе основного и вспомогательного оборудования, систем автоматики дистанционного пульта управления и вывод в ремонт. Прием выполненных ремонтных работ и проверка готовности оборудования и приборов к пуску. Ведение оперативной документации, передача необходимых сведений диспетчеру.

Должен знать: технологический процесс перекачки, технологическую схему НПС и схему электроснабжения; принципиальные схемы систем автоматики, регулирующих устройств и блокировки; правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования; систему условной сигнализации; правила техники безопасности и противопожарной безопасности; правила учета работы перекачивающей станции; порядок составления дефектных ведомостей на ремонт оборудования и приборов; основы электротехники, гидравлики, автоматики и телемеханики. При обслуживании электродвигателей и распределительных устройств должен иметь допуск IV-V группы.

При работе на автоматизированных НПС с производительностью насосов свыше 3000 м³/ч — *6-й разряд.*

Требуется среднее специальное образование.

ВЫПУСК 39

К разделу "Лесосплав", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 20 ноября 1985 г. № 371/24-108

По профессиям "Контролер" и "Контролер лесозаготовительного производства и лесосплава"

Исключить тарифно-квалификационную характеристику "Контролер" 2-го разряда (§ 6).

Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой новой профессии "Контролер лесозаготовительного производства и лесосплава" с диапазоном разрядов 3-5-й (§ 6), изложив ее в следующей редакции:

§ 6. КОНТРОЛЕР ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА И ЛЕСОСПЛАВА

Характеристика работ. Определение в соответствии с действующими ГОСТами и техническими условиями назначения, качества, сортности, размеров, количества и объема круглых, колотых, тесаных и пиленых лесоматериалов, осмола, хлыстов, деревьев, живицы, барраса, смолы, технологической щепы, древесных отходов, угля, коры, бересты, мочала, древесной зелени, продукции малой лесохимии и их маркировка. Определение среднего объема деревьев и хлыстов. Ведение учетной документации по приемке и сдаче продукции.

Должен знать: основы таксации и лесного товароведения; пороки и породы древесины; действующие ГОСТы и технические условия; основные условия поставки лесоматериалов и другой продукции; требования, предъявляемые к экспортным лесоматериалам и сортиментам для спецзаказов; правила пользования контрольно-измерительным инструментом и таблицами для определения объемов лесоматериалов, деревьев и хлыстов.

3-й разряд — Приемка и сдача угля, коры, бересты, мочала, древесной зелени, продукции малой лесохимии.

4-й разряд — Приемка и сдача деревьев и хлыстов, технологической щепы, осмола, живицы, барраса, смолы, колотых, тесаных и пиленых лесоматериалов, древесных отходов; приемка и сдача круглых лесоматериалов при разделке долготья на коротье, приемка и сдача лесоматериалов при их отпуске на транспортные средства, сортировке на лесосплаве и выгрузке древесины из воды.

5-й разряд — Приемка и сдача лесоматериалов при раскряжевке хлыстов.

---

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 декабря 1987 г. № 781/33-63.

ВЫПУСК 41

К разделу "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 10 декабря 1984 г. № 350/23-45

По профессии "Миксовщик"*

1. Изменить условия тарификации профессии "Миксовщик" 5-го разряда (§ 186), изложив их в следующей редакции:

"При ведении технологического процесса каустизации зеленых щелоков заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью свыше 250 до 1000 т в сутки — *5-й разряд*"

2. Дополнить профессию "Миксовщик" (§ 186) условиями тарификации 6-го разряда, изложив их в следующей редакции:

"При обслуживании оборудования заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы производительностью свыше 1000 т в сутки *6 й разряд*"

ВЫПУСК 47

К разделу "Общие профессии производства текстиля", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 87/5-130

По профессии "Каландровщик"**

Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Каландровщик" (§ 49) абзацем следующего содержания:

"При выполнении вручную шлифовки, доводки и прикатки поверхности вала и работ по регулировке узлов и систем каландра — *4-й разряд*"

По профессии "Резчик материалов и изделий"***

Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Резчик материалов и изделий" (§ 188), изложив ее в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 сентября 1986 г. № 335/20-98.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 января 1988 г. № 4/1-16.

*** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 30 мая 1989 г. № 163/10-78.

§ 188. РЕЗЧИК МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ по разрезанию ворса на двухполотенном полотне на высокопроизводительной резальной машине в соответствии с технологическим режимом. Получение полотен и их транспортировка. Проверка качества получаемого полотна. Подбор комплектов инструментов. Установка режущего ножа и абразивного инструмента, разводка квадрата. Наладка и заправка обслуживаемых машин, замена резального и точильного инструментов. Сшивка полотна. Регулирование высоты ворса разрезаемых полотен специальными приборами. Контроль за работой оборудования, регулирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, качества резки, склейки товара, толщины двойного полотна, глубины погружения ножа, расстояния между направляющими планками. Срезка, съем и транспортировка разрезанного полотна, замена коробов и каулей. Участие в приемке оборудования из ремонта. Оказание помощи по замене ножа и шлифовальных кругов помощнику мастера. Вырезание трафаретов для художественной росписи тканей многоцветными рисунками с мелким растительным, геометрическим или сюжетным орнаментом. Разбивка заданного рисунка на участки по каждому цвету в отдельности и перенесение с образца на бумагу или картон. Определение контрольных точек на трафаретах для совмещения всех цветов в общий рисунок. Устранение обнаруженных дефектов на трафаретах, сдача выполненной работы в установленном порядке. Руководство резчиками более низкой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и правила эксплуатации и ухода за ним; работу и взаимодействие основных механизмов; правила пользования приборами и ухода за ними; заправку оборудования; правила регулирования режущего и абразивного инструментов и разводки квадрата резальной машины; способы регулировки высоты ворса на разрезаемых полотнах; величину натяжения товара; марки клея и их характеристики; правила склейки и свойства полотна; характеристику перерабатываемого сырья по видам, линейной плотности, цветам; объемный вес полуфабриката; правила сшивания ткани; способы замены и заточки ножа; требования, предъявляемые к качеству продукции и ассортименту; технологию изготовления вырезаемых трафаретов; раскладку рисунков по цветам; приемы перевода рисунка с образца на бумагу или картон; порядок установления контрольных точек на каждом трафарете для совпадения цветов; правила эксплуатации трафаретов и инструкцию по определению их качества.

ВЫПУСК 48

К разделу "Производство кожаной обуви", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 88/54-31

По профессии "Обувщик по индивидуальному пошиву обуви"*

Дополнить профессию "Обувщик по индивидуальному пошиву обуви" тарифно-квалификационными характеристиками 4-го и 5-го разрядов (§ 16а, 16б), изложив их в следующей редакции:

§ 16а. ОБУВЩИК ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ПОШИВУ ОБУВИ

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление сапог, полусапог, сапожек, полусапожек, ботинок, полуботинок, туфель, сандалий, спортивной, домашней обуви, чувяков и другой повседневной обуви всех видов и методов крепления на подошвах из различных материалов по образцам-моделям, индивидуальным заказам.

Должен знать: технологический процесс пошива домашней, спортивной и повседневной обуви; стандарты, технические условия и требования, предъявляемые к изготовлению домашней, спортивной и повседневной обуви; государственные стандарты и технические условия на применяемые материалы при изготовлении этой обуви.

§ 16б. ОБУВЩИК ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ПОШИВУ ОБУВИ

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление сапог, полусапог, сапожек, полусапожек, ботинок, полуботинок, туфель, сандалий и другой модельной обуви всех видов и методов крепления на подошвах из различных материалов по образцам-моделям, индивидуальным заказам и эскизам заказчика.

Должен знать: технологический процесс пошива модельной обуви; стандарты, технические условия и требования, предъявляемые к изготовлению модельной обуви; государственные стандарты и технические условия на применяемые материалы при изготовлении модельной обуви.

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 июня 1988 г. № 355/17-61.

ВЫПУСК 49

К разделу "Швейное производство", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 30 июля 1985 г. № 247/16-51

По профессии "Изготовитель лекал"*

Дополнить профессию "Изготовитель лекал" тарифно-квалификационной характеристикой 5-го разряда (§ 10а), изложив ее в следующей редакции:

§ 10а. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЛЕКАЛ

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление контрольных, рабочих и вспомогательных лекал всех размеров и ростов из различных материалов для всех видов изделий путем копирования на электронном оборудовании и последующее вырезание на лазерной машине с нанесением на лекалах прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы и допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам и указанием реквизитов, клеймение, окантование лекал. Раскладка без зарисовок раскладок лекал на графическом экране в соответствии с установленными техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов. Измерение площадей лекал деталей. Дублирование данных с целью сохранения их в блоке памяти.

Должен знать: устройство и технико-эксплуатационные характеристики электронного оборудования, рациональные приемы и методы работы на нем; руководящие материалы, определяющие последовательность и содержание выполняемых операций технологического процесса; методы и приемы копирования; правила рациональной раскладки лекал; ассортимент изделий и наименования деталей, количество деталей в изделии; допуски и нормы расхода материалов.

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 декабря 1988 г. № 627/29-12.

ВЫПУСК 51

К разделу "Общие профессии производств пищевой продукции", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 17 февраля 1986 г. № 53/4-68

По профессии "Контролер пищевой продукции"*

1. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Контролер пищевой продукции" 2-го разряда (§ 50) словами:

"Укладка и упаковка готовой продукции, кроме легкодеформируемой, хрупкой и ломкой, в различные виды тары".

2. В тарифно-квалификационной характеристике профессии "Контролер пищевой продукции" 3-го разряда (§ 51):

после слов: "наличию посторонних запахов, включений" дополнить словами: "герметичности термосваривающегося целлофана";

после слов: "и соответствия государственным стандартам и техническим условиям" дополнить словами: "Укладка и упаковка легкодеформируемой, хрупкой и ломкой готовой продукции в различные виды тары".

ВЫПУСК 52

К разделу "Маслодельное, сыродельное и молочное производство", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 89/5-132

По профессиям "Оператор линии производства мороженого", "Фризерщик"**

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии "Оператор линии производства мороженого" (§ 47а, 47б, 47в и § 52а, 52б, 52в), изложив их в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 декабря 1988 г. № 628/29-13.

** Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 23 октября 1986 г. № 428/25-39.

§ 47а (52а). ОПЕРАТОР ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных операций технологического процесса производства мороженого. Подготовка палочек и кассет для работы палочко-забивного автомата. Отбраковка и удаление нестандартных порций из ячеек транспортера. Регулирование захвата механических держателей. Наблюдение за приемкой мороженого на ленточный транспортер, правильностью и точностью укладки порций на ленточный транспортер и в заверточную машину, равномерностью поступления и температурой глазировочной смеси. Мойка обслуживаемого оборудования. Приемка обратимых производственных отходов в гильзы, ушаты и направление их через обратную линию в накопительную емкость. Загрузка автоматических устройств вафлями, конусами, рожками, стаканчиками, кассетированными палочками и другими наполнителями.

Должен знать: принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования линии; основы технологии производства мороженого; требования, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и готовой продукции; технологический процесс выполняемых операций; санитарные нормы и правила.

§ 47б (52б). ОПЕРАТОР ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов закаливания фасованного мороженого в закалочной камере, автоматической упаковки фасованного мороженого различных размеров и форм, наполнения вафельных рожков и стаканчиков на поточно-механизированных и автоматических линиях. Ведение технологического процесса производства мороженого на поточно-механизированных и автоматических линиях под руководством оператора более высокой квалификации. Измерение с помощью дисплея температурного режима закаливания. Регулирование скорости конвейера в соответствии с показаниями индикатора производительности дозировочного автомата и процессом закаливания. Наблюдение за работой автоматического пневмомолотка и отделением порций от поддонов. Зарядка магазина кассетированными палочками и обеспечение бесперебойной работы палочко-забивного автомата. Контролирование правильности завертки и упаковки фасованного мороженого. Санитарная обработка закалочной камеры и поддонов конвейера с помощью передвижной электрической моечной установки и электощетки с душевой установкой.

Должен знать: технологию производства мороженого; устройство обслуживаемого оборудования линии, принцип действия линии и способы устранения неисправностей в их работе; влияние температурных режимов на качество мороженого; требования нормативно-технической документации, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и вспомогательным материалам; свойства различных упаковочных материалов.

§ 47в (52в). ОПЕРАТОР ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА МОРОЖЕНОГО

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса производства мороженого на поточно-механизированных и автоматических линиях.

Контролирование наполнения бункера мороженым, работы дозировочных автоматов, качества используемых вспомогательных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции с отбраковкой нестандартных единиц. Замена и обслуживание сменных формовочных насадок (экструдеров). Регулирование скорости линии, дозировки смеси мороженого, подачи глазури, температуры в скороморозильной камере. Обслуживание автоматических устройств. Обеспечение равномерной подачи мороженого на формовочные устройства, фасовочно-упаковочные автоматы и в закалочную камеру. Контролирование массы порций.

Должен знать: устройство и кинематические схемы обслуживаемых линий; технологию производства мороженого и свойства фасуемой продукции; способы регулирования оборудования; требования нормативно-технической документации, предъявляемые к качеству готовой продукции; допустимые нормы потерь продукции, полуфабрикатов и материалов в процессе расфасовки и закаливания; меры и способы устранения неисправностей в работе оборудования.

2. Дополнить профессию "Фризерщик" тарифно-квалификационной характеристикой 5-го разряда (§ 70 и 78), изложив ее в следующей редакции:

§ 70 (78). ФРИЗЕРЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса фризерования с автоматическим регулированием и поддержанием параметров смеси мороженого на поточно-механизированных и автоматических линиях, оснащенных полуавтоматическими и автоматическими фризерами со сменными насадками (экструдерами) с пульта управления.

Заполнение промежуточных емкостей с поплавковыми регуляторами и мешалками смесью мороженого в соответствии с производственной программой. Определение взбитости мороженого по эталону. Регулирование подачи воздуха. Обеспечение равномерной подачи мороженого на формовочные устройства, фасовочно-упаковочные автоматы и в закалочную (скороморозильную) камеру. Обеспечение синхронной работы оборудования поточно-механизированных и автоматических линий с помощью электромеханических и электронных синхронизаторов. Оттаивание фризеров.

Должен знать: устройство и кинематические схемы обслуживаемых линий; технологический процесс производства мороженого; санитарные нормы и правила; основные положения нормативно-технической документации по производству мороженого, устройство электромеханических и электронных синхронизаторов, контрольно-измерительных приборов и автоматики; правила определения взбитости мороженого.

К разделу "Производство мясных продуктов", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 89/5-132

По профессиям "Разборщик субпродуктов", "Боец скота"*

1. Исключить из характеристики работ профессии "Разборщик субпродуктов" 3-го разряда слова: "Разборка внутренностей крупного рогатого скота".

2. Дополнить характеристику работ профессии "Боец скота" 4-го разряда после слов: "Выемка почек и почечного жира из туши крупного рогатого скота и свиней" словами: "Разборка внутренностей крупного рогатого скота на конвейере в убойном цехе".

ВЫПУСК 55,
утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 18 февраля 1986 г. № 55/4-85

К разделу "Общественное питание"

По профессии "Повар"**

1. Дополнить тарифно-квалификационные характеристики профессии "Повар" 5-6-го разрядов (§ 20-21) следующим абзацем:

"Требуется среднее специальное образование".

---

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 23 февраля 1989 г. № 69/5-107.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 января 1988 г. № 4/1-16.

К разделу "Производство алкогольной и безалкогольной продукции"

По профессии "Аппаратчик упаривания"*

Внести в § 36 подраздела II "Спиртовое и ликероводочное производство" следующие изменения:

исключить слово "мелассы" из наименования профессии и характеристики работ.

ВЫПУСК 56

К разделу "Железнодорожный транспорт и метрополитен", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 6 декабря 1983 г. № 283/24-82

По профессиям "Дежурный стрелочного поста", "Оператор поста централизации", "Составитель поездов" и разделу "Введение"**

Внести соответствующие изменения:

1. В разделе "Введение" предпоследний абзац изложить в следующей редакции:

"Отнесение участков (районов) работ к решающим и дифференциация их степени напряженности производятся министерствами и ведомствами:

на магистральном железнодорожном транспорте в порядке, предусмотренном письмом Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 19 августа 1986 г. № 2891-МК;

на предприятиях (в организациях) промышленного железнодорожного транспорта и в железнодорожных цехах производственных объединений (комбинатов) и предприятий в порядке, предусмотренном постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 21 сентября 1987 г. № 569/26-62".

2. Тарифно-квалификационную характеристику профессии "Дежурный стрелочного поста" (§ 5) изложить в следующей редакции:

§ 5. ДЕЖУРНЫЙ СТРЕЛОЧНОГО ПОСТА

Характеристика работ. Перевод и запирание нецентрализованных стрелок при приготовлении маршрутов для приема, отправления, пропуска поездов и производства маневровой работы.

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 29 декабря 1988 г. № 678/29-150.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 октября 1988 г. № 534/23-245.

Проверка свободности пути приема поезда. Торможение и закрепление составов и вагонов тормозными башмаками. Освещение стрелочных указателей. Содержание в исправном состоянии и чистоте стрелочных переводов, инвентаря и сигнальных принадлежностей. Закрепление ослабленных болтов и шурупов, смазка частей стрелочных переводов. Перевод централизованных стрелок курбельной рукояткой.

Должен знать: устройство стрелочных переводов; правила перевода и запирания нецентрализованных стрелок при приготовлении маршрутов для приема, отправления, пропуска поездов и производства маневровой работы; устройство и назначение контрольных стрелочных замков, механической и электрической зависимости стрелок и сигналов; правила содержания стрелочных переводов в исправном состоянии и порядок освещения стрелочных указателей; правила ограждения неисправных стрелочных переводов; устройство тормозных башмаков и правила пользования ими.

При обслуживании стрелочных постов:

в ненапряженных маневровых районах на станциях промышленного железнодорожного транспорта — *1-й разряд*;

в ненапряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта; на решающих участках производства и в напряженных маневровых районах на станциях промышленного железнодорожного транспорта — *2-й разряд*;

в напряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта; на участках перевозки жидкого горячего металла и агломерата в технологическом потоке металлургического производства — *3-й разряд*.

Примечание. Старший дежурный стрелочного поста тарифицируется на один разряд выше дежурных стрелочных постов, которыми он руководит, или самостоятельно обслуживает стрелочные посты на путях приема, отправления и пропуска поездов, перечень которых устанавливается начальником отделения дороги.

3. Тарифно-квалификационную характеристику профессии "Оператор поста централизации" (§ 44) изложить в следующей редакции:

§ 44. ОПЕРАТОР ПОСТА ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ

Характеристика работ. Ведение процесса перевода централизованных стрелок и управление сигналами с поста централизации и пульта местного управления. Подача звуковых и видимых сигналов при приеме, отправлении, пропуске поездов и производстве маневровой работы. Закрепление стоящих на путях вагонов и составов ручными тормозами и тормозными башмаками. Проверка свободности пути; перевод централизованных стрелок курбелем и проверка правильности приготовления маршрута при приеме,

отправлении, пропуске поездов и производстве маневров в условиях нарушения работы устройств сигнализации, централизации и блокировки.

Должен знать: общие сведения об устройстве централизованных стрелок и пультов управления и правила пользования ими; правила перевода централизованных стрелок курбелем; расположение стрелочных переводов и изолированных участков; правила закрепления вагонов ручными тормозами и тормозными башмаками; устройство тормозных башмаков; устройство стрелочных переводов; неисправности стрелочных переводов; правила ограждения мест препятствий для движения; специализацию путей станции.

При обслуживании пультов местного управления стрелками в ненапряженных маневровых районах на станциях промышленного железнодорожного транспорта — *2-й разряд*;

при обслуживании постов централизации стрелок и пультов местного управления стрелками в ненапряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта; постов централизации стрелок и пультов местного управления стрелками в напряженных маневровых районах на станциях промышленного железнодорожного транспорта, метрополитенов — *3-й разряд*;

при обслуживании постов централизации стрелок и пультов местного управления стрелками в напряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта — *4-й разряд*.

4. Тарифно-квалификационную характеристику профессии "Составитель поездов" (§ 88) изложить в следующей редакции:

§ 88. СОСТАВИТЕЛЬ ПОЕЗДОВ

Характеристика работ. Расформирование-формирование составов и групп вагонов. Отцепка и прицепка вагонов к поездам, подача вагонов на погрузочно-разгрузочные и другие специализированные пути и уборка их с этих путей. Передача составов и вагонов из парка в парк и с одной станции на другую. Участие в опробовании автоматических тормозов поезда. Перевод при маневрах нецентрализованных стрелок, не обслуживаемых дежурными стрелочных постов, или централизованных стрелок, переданных на местное управление. Расцепление вагонов при роспуске составов с сортировочных горок. Закрепление поезда при его остановке на перегоне или отдельных вагонов, стоящих на путях, ручными тормозами и тормозными башмаками и изъятие их из-под вагонов. Руководство маневровой работой работников, участвующих в производстве маневров.

Должен знать: правила производства маневров, расформирования-формирования составов; устройство тормозных башмаков и правила пользования ими; нормы и правила закрепления стоящих на путях вагонов; порядок перевода нецентрализованных стрелок и централизованных стрелок, переданных на местное управление; план, профиль, специализацию и вместимость путей, расположение пунктов погрузки и выгрузки вагонов в обслуживаемых маневровых районах; техническо-распорядительный акт и технологический процесс работы станций в части, касающейся работ составителя; правила ограждения поездов, составов, вагонов, мест препятствий; правила транспортировки жидкого горячего металла и агломерата в технологическом потоке металлургического производства.

При выполнении маневровой работы в ненапряженных маневровых районах на станциях промышленного железнодорожного транспорта — *3-й разряд*;

при выполнении маневровой работы в ненапряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта; в напряженных маневровых районах на станциях промышленного железнодорожного транспорта — *4-й разряд*;

при выполнении маневровой работы в напряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта; при перевозке жидкого горячего металла и агломерата в технологическом потоке металлургического производства — *5-й разряд*.

Примечание. Помощник составителя поездов тарифицируется на один разряд ниже составителя поездов, под руководством которого он работает.

По профессии "Ремонтник искусственных сооружений"*

1. Исключить из раздела профессию "Слесарь мостовой" 2-4-го разрядов (§ 62-64), унифицировав ее в новой профессии "Ремонтник искусственных сооружений" 2-6-го разрядов.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии "Ремонтник искусственных сооружений" 2-6-го разрядов (§ 62-64, 64а, 64б), изложив их в следующей редакции:

§ 62. РЕМОНТНИК ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Ремонт и техническое содержание металлических, деревянных, каменных, бетонных и железобетонных мостов, путепроводов, виадуков, акведуков, эстакад, лотков и других искусственных сооружений с выполнением слесарных, кле-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 26 декабря 1988 г. № 651/29-100.

пальных, плотничных и бетонных работ. Очистка от грязи, мусора, ржавчины, снега и льда искусственных сооружений. Заправка переносных горнов. Нагревание заклепок. Размотка, выправка и резка арматурной стали. Подготовка поверхностей искусственных сооружений под окраску. Обработка лесоматериалов вручную. Смазка шарниров и катков.

Должен знать: наименование и назначение частей и элементов конструкций искусственных сооружений; устройство ручного инструмента; способы очистки металлических, бетонных, железобетонных, деревянных и каменных поверхностей; приемы слесарных, клепальных, плотничных и бетонных работ; способы размотки, выправки и резки арматурной стали; способы выполнения работ при помощи ручного инструмента и приспособлений; приемы подачи и уплотнения бетонной смеси; правила подготовки поверхностей под окраску; способы обработки лесоматериалов вручную; правила перемещения и складирования грузов.

§ 63. РЕМОНТНИК ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ремонт и техническое содержание поверхностей опор, а также ремонт с заменой отдельных элементов пролетных строений и узлов искусственных сооружений из различных материалов с выполнением слесарных, клепальных, плотничных и бетонных работ без применения подмостей, люлек и других вспомогательных и страховочных приспособлений. Изготовление накладок. Сверление отверстий под заклепки в элементах искусственных сооружений. Гибка арматурных стержней в холодном состоянии. Шпатлевка и окраска поверхностей искусственных сооружений. Разборка кладки опор искусственных сооружений. Заделка выбоин, отверстий и борозд кирпичом и бетонной смесью. Насечка и разборка бетонных и железобетонных конструкций. Оштукатуривание поверхностей и ремонт штукатурки. Устройство цементной стяжки. Очистка и заделка трещин в асфальтобетонных покрытиях на пешеходных мостах и путепроводах. Обработка лесоматериалов механизированным инструментом. Обшивка досками ряжей и ледорезов. Укладка и замена дощатого настила. Разборка подмостей и шпальных клеток. Ремонт деревянных ступеней.

Должен знать: виды и типы искусственных сооружений, основные положения по их содержанию и ремонту; правила ремонта и способы предупреждения повреждений; правила холодной и горячей клепки; размеры заклепок, допуски и посадки; сорта и марки стали; способы и приемы правки и гибки арматурных стержней; способы приготовления и дозировки растворов; способы пробивки гнезд и отверстий в кладке и забутке, разборки каменной и бутовой кладки; основные марки цемента, заполнителей и бетонных сме-

сей; виды асфальтобетонных смесей, мастик, эмульсий, инертных заполнителей; способы заготовки опалубочных щитов; приемы обработки лесоматериалов; правила обращения с антисептирующими и огнезащитными составами и приемы работы с ними; устройство пневматических молотков, клепальных скоб и другого механизированного инструмента; правила ухода за растворонагнетателями и насосами.

§ 64. РЕМОНТНИК ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ремонт с заменой элементов и узлов пролетных строений искусственных сооружений, кроме арочных, балочных, разводных и висячих мостов, из различных материалов с выполнением слесарных, клепальных, плотничных и бетонных работ с применением подмостей, люлек и других вспомогательных и страховочных приспособлений. Изготовление элементов искусственных сооружений и сборка их в узлы. Устройство и ремонт перильных ограждений на пролетных строениях и опорах. Установка арматуры из отдельных стержней, анкерных болтов, закладных деталей. Сборка и монтаж арматурных сеток и плоских каркасов. Конопатка и заливка швов в сборных железобетонных конструкциях. Расшивка швов ранее выложенной кладки. Ремонт железобетонных и металлических ступеней на пешеходных мостах и путепроводах. Изготовление железобетонных деталей укреплений, лотков и ограждений. Профилирование и отделка асфальтобетонных покрытий. Ремонт регуляционных и защитных сооружений. Установка опалубки, лесов, подмостей и шпальных клеток. Подвешивание и снятие люлек. Сборка подмостей и шпальных клеток.

Должен знать: нормы содержания и способы осмотра искусственных сооружений и верхнего строения пути; способы обнаружения трещин в металлических частях мостов; правила ремонта пролетных строений искусственных сооружений с заменой поврежденных узлов; правила изготовления и сборки узлов; способы сборки арматурных сеток и каркасов; требования, предъявляемые к качеству мастик, эмульсий, асфальтовых смесей и вяжущих материалов; правила устройства и ремонта покрытий; способы ремонта кладки опор и монтажа сборных бетонных и железобетонных поверхностей искусственных сооружений; устройство лесов, подмостей и шпальных клеток; виды фильтров и мощений, способы их устройства; типы укрепительных плит и способы их укладки; типы и устройство установок для цементации и нанесения набрызгбетона.

§ 64а. РЕМОНТНИК ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ремонт с заменой элементов и узлов пролетных строений арочных, балочных, разводных и висячих мостов с применением подмостей, люлек и других вспомогательных и страховочных приспособлений. Прикрепление элементов пролетных строений болтами. Установка и прикрепление контруголков (контррельсов) и охранных уголков. Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт уравнительных приборов и вкатывателей. Ремонт и техническое обслуживание механических и электрических приводов механизмов разводки и рельсовых стыков-замков разводных пролетных строений. Ремонт и содержание безбалластного мостового полотна, полотна на деревянных брусьях и металлических поперечинах. Укладка арматурных сеток. Омоноличивание прокладного ряда. Визирование оси пути на искусственных сооружениях с применением оптических приборов, устранение отклонений. Устройство железобетонных рубашек, поясов. Осмотр и ремонт гидроизоляции железобетонных и бетонных пролетных строений с применением разгружающих пакетов. Инъектирование кладки опор искусственных сооружений и труб. Нанесение набрызгбетона (торкретирование).

Должен знать: способы сопряжения элементов пролетных строений; правила монтажа металлоконструкций с применением высокопрочных болтов; устройство конструкций рельсовых стыков-замков; технологию производства работ по их ремонту; способы и приемы установки подъемного оборудования и вспомогательных обустройств и приспособлений; правила сборки опалубки конструкций и заливки бетонной смеси за облицовку; правила и способы кладки из естественного камня надсводного строения арочных, балочных мостов, труб, лотков и оголовков, кладки из тесаного камня наружных верстовых рядов мостовых опор; правила сплошной замены мостового полотна; способы визирования с применением оптических приборов; правила устройства и содержания безбалластного мостового полотна; способы приготовления бетонной смеси с пластифицирующими добавлениями для нагнетания и набрызгбетона (торкретирования), способы приготовления полимерцементного раствора; устройство и принцип работы механизмов.

§ 64б. РЕМОНТНИК ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Ремонт искусственных сооружений с выправкой опорных частей, с подъемкой, передвижкой и установкой пролетных строений на ось. Инструментальная съемка плана

и профиля пролетных строений и рельсового пути. Измерение и контроль габаритности искусственных сооружений. Съемка и изготовление шаблонов при замене элементов металлических мостов. Изготовление и замена отдельных элементов и пролетных строений в стесненных условиях. Контроль затяжки высокопрочных болтов и шпилек. Разметка раскладки плит и отверстий для высокопрочных шпилек в поясах балок пролетных строений. Регулировка плит по высоте. Нивелирование профиля балок. Изготовление шаблонов для разметки мест врубок и отверстий для болтов при заготовке и смене мостовых брусьев. Перенос проектной эпюры мостовых брусьев на пролетное строение. Расчет допустимой стрелы подъема рельсового пути на мостах и рабочей высоты мостовых брусьев. Кладка из естественного тесаного камня ледорезов с подбором камней, подпятовых камней в арках и сводах каменных мостов. Укладка и наращивание подферменных камней мостовых опор. Сборка и установка временных пакетных пролетных строений и опор. Гидрологические измерения и наблюдения за режимом водного потока. Разбивка на местности оси обхода, осей элементов временных малых мостов и труб.

Должен знать: способы сборки, передвижки и установки пролетных строений; способы выполнения кузнечных работ и клепальных работ с подвесных площадок, подмостей и люлек; режимы нагрева и охлаждения обрабатываемых металлов; способы установки кружал, раскружаливания и ремонта сводов арочных, балочных искусственных сооружений и труб; правила работы с геодезическим инструментом; правила составления плана и профиля пути и искусственных сооружений; особенности гидрогеологических режимов работы водопропускных искусственных сооружений.

ВЫПУСК 57

К разделу "Эксплуатация и летные испытания летательных аппаратов (воздушных судов)", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 17 октября 1983 г. № 235/21-39

По профессии "Авиационный техник по горюче-смазочным материалам"*

1. Включить в Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 57, следующую профессию:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 декабря 1985 г. № 385/26-17.

Наименование профессии	Тарифные разряды

Раздел IV. Обеспечение полетов

Авиационный техник по горюче-смазочным материалам	3-5

2. Дополнить указанный раздел следующими квалификационными характеристиками:

АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИК ПО ГОРЮЧЕ-СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

3-й разряд

Характеристика работ. Техническое обслуживание и эксплуатация трубопроводов, запорной арматуры, раздаточных кранов, дыхательных и предохранительных клапанов резервуаров, устройств нижнего слива авиационного топлива гидроамортизаторов объектов авиационного топливообеспечения, стационарных и передвижных средств заправки воздушных судов авиационным топливом. Разборка, замена и промывка фильтроэлементов. Протирка и сборка фильтров для авиационного топлива и масел. Гидравлические испытания напорных рукавов передвижных и стационарных агрегатов, применяемых для заправки авиационной техники. Приготовление смесей авиационного топлива, масел и спецжидкостей. Определение чистоты авиационного топлива и масел, содержания противоводокристаллизационной жидкости в авиационном керосине и солей в дистиллированной воде, предназначенной для заправки самолетов. Ведение рабочей документации.

Должен знать: устройство, принципиальные и монтажные схемы обслуживаемого оборудования и устройств объектов авиационного топливообеспечения, технологию и виды проведения регламентных работ по техническому обслуживанию; методы устранения неисправностей в работе фильтров, насосных установок, запорной арматуры; основные марки авиационного топлива, масел и спецжидкостей, применяемых на авиационной технике; методы определения чистоты и качества согласно требованиям государственных стандартов.

АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИК ПО ГОРЮЧЕ-СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

4-й разряд

Характеристика работ. Техническое обслуживание и эксплуатация гидрантных регуляторов и присоединительных колонок полуавтоматизированных систем централизованной заправки самолетов авиационным топливом объектов авиационного топливообеспечения. Проверка работы сниженных пробоотборников авиа-

ционного топлива, устройства для замера уровня авиационного топлива в резервуарах, плавающего заборного устройства, хлопушки с управлением. Центровка насосов и электродвигателей. Гидравлические испытания на стенде напорных рукавов, применяемых для заправки авиационной техники. Определение качества авиационного топлива, масел, смазок и спецжидкостей. Составление графиков проведения регламентных работ технологического и специального оборудования объектов авиационного топливообеспечения.

Должен знать: устройство, основные технические данные, принципиальные и монтажные схемы оборудования и устройств объектов авиационного топливообеспечения и полуавтоматизированных систем централизованной заправки самолетов авиационным топливом; технологию проведения регулировки и проверки работ оборудования, способы устранения неисправностей; отбор проб с авиационной техники и аварийных объектов; правила и сроки проверки измерительных средств показателей качества, учета и методику проведения полного анализа авиационного топлива, масел, смазок и спецжидкостей.

Требуется среднее специальное образование.

АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИК ПО ГОРЮЧЕ-СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

5-й разряд

Характеристика работ. Техническое обслуживание и эксплуатация устройств объектов авиационного топливообеспечения и автоматизированных систем централизованной заправки самолетов авиационным топливом. Испытание и регулировка работы дозаторов, предназначенных для добавления противоводокристаллизационной жидкости в авиационный керосин, гидрантных регуляторов и присоединительных колонок автоматизированных систем централизованной заправки самолетов авиационным топливом. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и проверка отремонтированного оборудования объектов авиационного топливообеспечения и измерительных средств показателей качества и учета авиационного топлива, масел, смазок и спецжидкостей. Руководство работой авиационных техников по горюче-смазочным материалам более низкой квалификации.

Должен знать: устройство, технические данные, принципиальные и монтажные схемы оборудования и устройств объектов авиационного топливообеспечения и автоматизированных систем централизованной заправки самолетов авиационным топливом; регламенты и технологию технического обслуживания всех видов оборудования; способы восстановления изношенных узлов и деталей; взаимозаменяемость отечественных и зарубежных марок

авиационного топлива и масел для авиационной техники; нормы расхода авиационного топлива и спецжидкостей на воздушных судах; погрешность средств измерений показателей качества и учета авиационного топлива, масел, смазок и спецжидкостей.

Требуется среднее специальное образование.

ВЫПУСК 59

К разделу "Брошюровочно-переплетные и отделочные процессы", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 23 ноября 1984 г. № 339/22-110

По профессии "Машинист конвертной машины"*

1. Изменить и дополнить условия тарификации профессии "Машинист конвертной машины" 4-го разряда § 31а (36а), изложив ее в следующей редакции:

§ 31а (36а). МАШИНИСТ КОНВЕРТНОЙ МАШИНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Изготовление художественных конвертов на конвертных машинах типа Т-130 "Карлоу" и "Биллони", на листовых конвертных машинах и под руководством машиниста конвертной машины более высокой квалификации на скоростных рулонных ротационных конвертных машинах с электронными контрольно-счетными устройствами. Наладка обслуживаемых машин. Подналадка скоростных рулонных ротационных конвертных машин. Выявление и устранение неисправностей в процессе работы.

Должен знать: процесс изготовления конвертов и устройство конвертных листовых машин и машин типа Т-130 "Карлоу" и "Биллони"; способы регулировки обслуживаемых машин; химические свойства применяемых печатных красок и клеев.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Машинист конвертной машины" 5-го разряда § 31б (36б), изложив ее в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 мая 1987 г. № 309/15-8.

§ 31б (36б). МАШИНИСТ КОНВЕРТНОЙ МАШИНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление художественных конвертов на скоростных рулонных ротационных конвертных машинах с электронными контрольно-счетными устройствами. Установка запечатанного рулона бумаги в зарядное устройство. Проводка бумажного полотна. Заправка клеевых аппаратов, обандероливающей секции. Наладка и регулировка размоточного механизма, устройства для автоматического контроля положения полотна, обандероливающего механизма, узлов форматной резки и обрезки уголков, узлов транспортировки заготовок, секций гуммирования клапанов конвертов, сушки, бигования, фальцевания, электронных контрольно-счетных и блокирующих устройств. Контроль качества конвертов. Устранение неполадок в процессе работы.

Должен знать: процесс изготовления конвертов, устройство скоростных рулонных ротационных машин; последовательность включения узлов и секций машины в рабочий режим; приемы регулировки всех узлов машины; свойства применяемых материалов.

3. Исключить из тарифно-квалификационной характеристики профессии "Машинист конвертной машины" § 31 (36) условия тарификации следующего содержания:

"При изготовлении художественных конвертов на конвертных машинах типа Т-130 "Карлоу" и "Биллони" — *4-й разряд*".

ВЫПУСК 65

К разделам "Ювелирно-филигранное производство" и "Производство художественных изделий из металла", утвержденным постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 2 июля 1985 г. № 215/14-68

По профессиям "Ювелир", "Ювелир-модельер", "Формовщик художественного литья"*

1. Дополнить раздел "Ювелирно-филигранное производство" новой профессией "Ювелир" 1-6-го разрядов (§ 62-67), изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 6 апреля 1989 г. № 124/7-16.

§ 62. ЮВЕЛИР

1-й разряд

Характеристика работ. Выполнение подготовительных операций перед сборкой изделий. Обезжиривание, снятие проволоки после пайки, промывка изделий в собранном виде. Приготовление составов для отбела. Закрепление вставок из стекла, поделочных камней и корунда круглой и овальной формы размером свыше 0,5 см в штампованные крапановые касты ювелирных изделий из цветных металлов и серебра с последующим устранением заусенцев. Опиловка, шабровка и ручная полировка ювелирных изделий посудной группы из цветных металлов и серебра.

Должен знать: технологическую последовательность и способы выполнения подготовительных операций; приемы обезжиривания и промывки; способы приготовления отбеливающих составов; приемы крапановой закрепки вставок; правила заправки применяемого при закрепке инструмента; виды огранки вставок; физико механические свойства корунда; технологический процесс и способы ручной обработки изделий посудной группы и применяемый инструмент.

Примеры работ

Опиловка и шабровка:

1. Вилки.
2. Ложки десертные, столовые, чайные.

§ 63. ЮВЕЛИР

2-й разряд

Характеристика работ. Монтировка, изготовление, ремонт, шлифование, полирование, шабровка и опиловка простых ювелирных и художественных изделий из цветных и драгоценных металлов. Правка и набор деталей. Прокаливание буры для припоя. Составление смеси припоя с бурой. Подготовка наборов к пайке, пайка, заправка в зоны пайки, гибка, правка, центровка, подгонка, отжиг; отбеливание, промывка и сушка после пайки изделий, деталей и узлов к ним. Сверление отверстий с применением простейших приспособлений. Соединение звеньев в ушки. Заточка и заправка инструмента. Контактная (точечная) сварка изделий. Закрепление вставок из стекла, поделочных камней и корунда круглой и овальной формы размером до 0,5 см в штампованные и литые крапановые касты ювелирных изделий из цветных металлов и серебра. Закрепление мелких вставок с помощью клея.

Должен знать: технологию подготовительных работ, монтировки изделий; состав смеси для пайки; приемы выполнения монтировочных операций, клеевой закрепки; правила отбеливания;

режимы отжига; приспособления и инструменты; устройство и правила эксплуатации аппарата контактной сварки, полировальных и шлифовальных станков; основные свойства применяемых материалов; пробы драгоценных и марки цветных металлов; способы заточки и заправки инструмента; физико-механические свойства цветных и драгоценных металлов.

Примеры работ

1. Значки, медали, ордена — монтировка с креплением деталей.
2. Кольца, броши с количеством деталей до трех и с одной вставкой, серьги, рюмки, солонки — изготовление, монтировка.

§ 64. ЮВЕЛИР

3-й разряд

Характеристика работ. Монтировка, изготовление, ремонт, шлифование ювелирных и художественных изделий средней сложности из цветных и драгоценных металлов. Заготовка из слитков и проволок медно-цинковых, серебряных и золотых припоев. Шлифование, полирование и доводка вручную деталей и вставок к ювелирным изделиям, камней со связанными углами, двойными фасками и формы "кабошон". Проколка и сверление отверстий с применением различных приспособлений. Изготовление из скани деталей простых форм для заполнения рисунка по готовому образцу. Навивка сканных шнурков простых фасонов, струнцал из трехчетырех жилок. Опиловка основ звеньев, винтов и шайб. Впаивание рантов, шарниров и пластин под замок. Пайка готовых деталей по рисунку с бумаги или с модели на изделия или на бумагу при ажурной скани. Пайка накладной филиграни на изделия с площадью филигранного узора до 50 см². Химическая обработка металла и патинирование. Чернение ювелирных и художественных изделий из цветных и драгоценных металлов с негравированным рисунком композиции. Заточка, правка и термообработка специального режущего инструмента. Закрепление вставок из стекла, поделочных камней и корунда прямоугольной, квадратной и грушевидной формы в крапановые и глухие касты. Закрепление крупных вставок с помощью клея. Обслуживание цепевязальных автоматов для вязки полотна цепочек типа "якорная" и "панцирная" из проволоки диаметром свыше 0,25 мм. Чеканка несложных растительных и геометрических узоров на изделиях и деталях несложной формы. Плавка лома из драгоценных металлов.

Должен знать: способы пайки твердыми припоями; назначение припоев и их условное обозначение на чертежах; геометрию заточки, правки и термообработки режущего инструмента; приемы и способы обработки, обеспечивающие минимальные потери драгоценных металлов; способы протяжки проволоки разного сече-

ния; приемы пассовки оправы и подгонки гнезда под вставку; виды и причины брака при закрепке и методы его предупреждения и исправления; способы применения разнообразных приспособлений для сверления и прокола отверстий; правила термической обработки изделий из цветных и драгоценных металлов; устройство муфельных печей; технологию навивки скани и пайки филиграни; приемы плавки деталей; методы травления; основы рисунка; технологию изготовления цепочек; устройство цепевязальных автоматов, методы наладки и подналадки их в процессе работы; способ замены и установки быстроизнашивающихся деталей, узлов подачи и формовки звена цепочки; методы контроля качества вязки полотна цепочки и стыка звена, назначение и условия применения контрольно-измерительного инструмента и приборов; материал и основные свойства быстроизнашивающихся деталей; при работе с драгметаллами — действующие инструкции по учету, хранению, переработке и сдаче драгметаллов.

Примеры работ

Монтировка, изготовление и ремонт:

1. Браслеты плетеные, шарнирные, эластично-растяжные.
2. Запонки.
3. Кольца филигранные.
4. Кольца, броши с количеством деталей от трех до пяти и несколькими вставками из драгоценных камней.
5. Цепочки из однотипных круглых, овальных и фасонных ушков в сочетании с фасонными звеньями, глидерами, розетками.

§ 65. ЮВЕЛИР

4-й разряд

Характеристика работ. Монтировка, изготовление, ремонт, шлифование, полирование и шабровка сложных ювелирных и художественных изделий из цветных и драгоценных металлов. Изготовление пустотелых изделий. Плавка лома с соблюдением заданного химического состава. Обработка металла вальцами, профильвальцами. Обработка изделий с помощью бормашины. Проверка качества комплектовки калибром. Реставрация серебряных изделий. Изготовление и набор на изделия или шаблон сканных деталей и ажурной филиграни средней сложности. Пайка ажурных филигранных наборов. Оплавление зерни. Перенесение рисунка с модели на изделие с вычерчиванием развертки по форме изделия. Чернение ювелирных и художественных изделий из цветных и драгоценных металлов с гравированным рисунком композиции. Гальваническое покрытие изделий. Покрытие изделий эмалью. Чеканка изделий. Закрепление вставок из драгоценных и полудрагоценных камней в крапановые с подрезкой и глухие с гладкой от-

делкой (обжимом) касты ювелирных изделий из драгоценных металлов. Закрепление вставок в оправы с комбинированными кастами в изделиях, смонтированных из отдельных узоров деталей и накладок. Вязка полотна цепочек типа "якорная" и "панцирная" из проволоки диаметром менее 0,25 мм, "двойная спираль", "бостон", "кордовая", "змейка", "французское плетение", "двойная панцирная", "елочка" на цепевязальных автоматах. Изготовление деталей на автоматах к шпрингельному замку. Наладка, разборка и сборка автоматов.

Должен знать: физико-механические свойства, виды огранки полудрагоценных и драгоценных камней; требования, предъявляемые к подборке парных камней для серег; состав и способы приготовления мастик для крепления вставок; методы изготовления сложных деталей и узлов к ювелирным изделиям; способы подгонки оправ к вставкам для различных типов закрепки; приемы обработки изделий бормашиной; правила пользования калибрами и величины допусков при комплектовке, посадке, квалитеты, параметры шероховатости (классы точности и чистоты обработки); приемы пайки изделий с филигранью с промежуточной монтировкой деталей; способы оплавления зерни; методы определения качества припоя по внешним признакам; правила выполнения расчетов для построения фигур и разверток; приемы шабровки и шлифования черни; способы реставрации серебряных изделий; кинематические схемы обслуживаемого оборудования; способы проверки работы цепевязальных автоматов на точность позицирования деталей узла и формовки звена.

Примеры работ

Монтировка, изготовление и ремонт:

1. Броши, вазы ажурно-филигранные с накладными филигранными розетками — набор филигранного узора и пайка.
2. Детали и изделия пустотелые.
3. Замки для серег и брошей.
4. Кольца золотые со вставками из полудрагоценных камней с глухой закрепкой — подгонка оправы к вставке.
5. Корнеры "веревочек".
6. Цепочка из нескольких разнотипных круглых ушков (цепь-ленточка), ушков, имеющих форму спирали и спаянных между собой попарно.

§ 66. ЮВЕЛИР

5-й разряд

Характеристика работ. Изготовление и ремонт высокохудожественных образцов ювелирных изделий по макетам, слепкам, рисункам и эскизам художников и по собственным для индивиду-

ального, мелкого и среднесерийного производства. Монтировка и ремонт особо сложных ювелирных изделий ручного изготовления из драгоценных металлов с драгоценными камнями. Определение (уточнение) размеров элементов изделия и технологии выполнения работ по его изготовлению. Разметка заготовок образцов с учетом конструктивных и технологических требований производства с целью удобства выполнения монтировочных, закрепочных, полировальных работ, надежности замков. Изготовление моделей для литья согласно техдокументации с высокой степенью точности конструктивных элементов. Изготовление камнерезных изделий из материала твердостью 7 единиц по шкале Мооса вручную. Изготовление простых и средней сложности мозаичных панно. Пайка накладной филиграни на изделия с площадью филигранного узора свыше 50 см^2. Набор простых и средней сложности сканных узоров под прозрачную эмаль. Изготовление и набор на изделия или шаблон сканных деталей и ажурной филиграни сложной формы. Нанесение гравированных узоров разнообразных фасонов по чертежам на поверхности ювелирных и художественных изделий из цветных и драгоценных металлов. Гравировка до и после чернения. Закрепка полудрагоценных и драгоценных камней в глухой каст с гризантом. Реставрация высокохудожественных антикварных изделий из драгоценных металлов. Вязка полотна цепочек типа "тройная кордовая", "комбинированная якорная", "комбинированная панцирная", "шариковая", "тройная панцирная", "венецианская" на цепевязальных автоматах. Изготовление вручную цепочек из цветных и драгоценных металлов из круглых ушков разведенных ("веревочка") и перегнутых ("панцирная" цепочка), паяных цепей из звеньев из драгоценных металлов. Расчет химического состава. Плавка лома драгоценных металлов в соответствии с техническими требованиями.

Должен знать: все виды художественной обработки драгоценных и цветных металлов и камней; основные стилевые особенности декоративно-прикладного искусства; специфические особенности литейного, филигранного, чеканного, эмальерного, камнерезного дела, гравирования изделий из кости, инкрустированной металлом; правила чтения чертежей; методы изготовления инструмента для гравировальных работ; правила пользования каратомером, каратными и аналитическими весами.

Примеры работ

Изготовление и ремонт:

1. Браслеты декоративные звеньевые со сложным сканным узором и эмалью.

2. Браслеты золотые с ажурным средником.

3. Подвеска ажурно-филигранная с напайкой двуплановых розеток и зернью.

Монтировка и ремонт:

1. Броши серебряные со вставками из полудрагоценных камней в ажурном обрамлении и с ажурной подпайкой.

2. Кольца золотые с бриллиантами.

Набор сканно-филигранных узоров и пайка:

1. Блюда декоративные ажурно-филигранные со вставками из пластинок и финифтяной живописью.

2. Броши ажурно-филигранные с напайкой двуплановых розеток.

3. Вазы сферической формы на коническом поддоне со сканным орнаментом из мелких деталей.

§ 67. ЮВЕЛИР

6-й разряд

Характеристика работ. Изготовление и ремонт уникальных ювелирных изделий по проектам художников и собственным композициям. Выполнение изделий со сложными выпильными рисунками. Изготовление специнструмента, приспособлений и оснастки для работы над образцами и моделями сложных форм и конфигураций. Изготовление камнерезных изделий из материала твердостью свыше 7 единиц по шкале Мооса вручную. Изготовление сложных мозаичных панно. Глубокая гравировка и чеканка изделий по собственным чертежам, рисункам и композициям. Изготовление штампов с узорами сложной художественной композиции. Закрепление полудрагоценных и драгоценных камней в касты различных типов с помощью специальных приспособлений. Закрепление всех видов вставок и драгоценных камней в высокохудожественных изделиях из драгоценных металлов. Закрепление в глухие касты с подбором драгоценных камней. Выпиливание ажурных рисунков со сложными механическими креплениями различных декоративных деталей, штифтовка, закатка, отжимка и др. Орнаментация под эмаль. Создание объемных ажурно-филигранных изделий с набором скани, рельефными накладками и орнаментальным узором. Набор скани по чеканному рельефу. Составление рисунка и набор сложных сканных узоров под прозрачную эмаль. Подгонка и припасовка сложных ажурно-филигранных отдельных частей предметов в точном соответствии с моделью. Пайка ажурных высокорельефных уникальных художественных изделий, золотых филигранных изделий с осуществлением промежуточных операций. Припуск эмали. Реставрация высокохудожественных и уникальных изделий. Восстановление орнаментальных рисунков. Вязка полотна цепочек с комбинацией красного,

желтого, зеленого, белого цветов сплавов золота, изготовление корпуса шпрингельного замка с одновременной пайкой на автоматах. Сварка ювелирных изделий на установках лазерной сварки.

Должен знать: приемы изготовления особо сложных ажурных, фигурных, фаденовых, кармезиновых оправ; способы мастичной лепки; особенности изготовления "флорейтийской" и "русской" мозаик; основы живописи, графики, скульптуры; основные тенденции классического и современного ювелирного искусства и ювелирной моды; режимы и способы пайки на шпрингельном автомате; методы наладки, режимы работы установок для лазерной сварки ювелирных цепочек.

Примеры работ

Изготовление и ремонт:

1. Броши с крупными вставками из драгоценных или полудрагоценных камней в ажурном обрамлении и с мелкими вставками из драгоценных камней с ажурной подпайкой.

2. Украшение настенное в виде тарелки со сканным узором.

3. Туалетные приборы из серебра особо сложных форм с изображениями тематического характера.

Маркировка:

1. Вазы серебряные с рисунками для нанесения эмали.

2. Колье золотые с драгоценными камнями.

Набор сканно-филигранных узоров и пайка:

1. Броши филигранные с мелкой зернью и мелкими эмалевыми накладками.

2. Ларцы ажурно-филигранные с многоплановыми накладными деталями.

3. Фигуры зверей и людей декоративные, объемные, со сканью.

Примечание. При изготовлении особо сложных и уникальных ювелирных изделий с учетом основных тенденций классического и современного ювелирного искусства и ювелирной моды в СССР и за рубежом и наличии разработок, одобренных художественным советом для производства, профессию именовать "Ювелир-модельер".

2. Дополнить и внести изменения в раздел "Производство художественных изделий из металла" в тарифно-квалификационные характеристики 4-го и 5-го разрядов профессии "Формовщик художественного литья", имеющей диапазон разрядов 2-6-й.

§ 6. ФОРМОВЩИК ХУДОЖЕСТВЕННОГО ЛИТЬЯ

4-й разряд

а) Раздел "Характеристика работ" дополнить словами:

"Монтаж восковых моделей в блоки и комплекты. Формовка на вулканизационном прессе резиновых заготовок пресс-форм по ме-

таллическим моделям и образцам. Разрезка резиновых пресс-форм, имеющих до 4 частей, для объемных моделей с выпукло-вогнутыми поверхностями".

б) Раздел "Должен знать" дополнить словами:

"способы нарезки резины, укладки в пресс-форму с моделью, контроля правильности разрезки пресс-форм; методы эксплуатации оборудования; режимы запрессовки; приемы пользования режущим и мерительным инструментом".

в) Раздел "Примеры работ" изложить в следующей редакции:

"Примеры работ

Формовка:

1. Броши с элементами филиграни.
2. Детали сборные скульптур.
3. Кольца с объемным рисунком.
4. Кулоны, перстни.
5. Серьги и подвески различного вида.
6. Части составные браслетов с барельефным и растительным орнаментом".

§ 7. ФОРМОВЩИК ХУДОЖЕСТВЕННОГО ЛИТЬЯ

5-й разряд

а) Раздел "Характеристика работ" дополнить словами:

"Разрезка пресс-форм, имеющих свыше 4 частей, с вкладышами, духовиками, подрезами, облегчающими извлечение восковой модели из форм для моделей со сканно-филигранными элементами, криволинейной поверхностью, переходами сечений разной толщины, глубокими поднутрениями".

б) Раздел "Примеры работ" изложить в следующей редакции:

"Примеры работ

Формовка:

1. Браслеты ажурные.
2. Браслеты с барельефным и растительным орнаментом.
3. Броши и кольца филигранные.
4. Статуи и бюсты.
5. Украшения зданий и сооружений с орнаментом и ажурными просветами".

ВЫПУСК 69

К разделу "Водопроводно-канализационное хозяйство", утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 18 сентября 1984 г. № 272/17-70

По профессии "Оператор пульта управления оборудованием жилых и общественных зданий"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками новой профессии "Оператор пульта управления оборудованием жилых и общественных зданий" с диапазоном разрядов 5-6-й (§ 45а, 45б), изложив их в следующей редакции:

§ 45а. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

5 й разряд

Характеристика работ. Управление и осуществление автоматического контроля с диспетчерского пульта за работой инженерного оборудования жилых и общественных зданий городов. Сбор информации о температуре теплоносителя, давлении воды в сети, состоянии лифтового и другого инженерного оборудования. Отключение неисправного оборудования. Организация и участие в техническом обслуживании, текущем ремонте, регулировании в соответствии с заданным режимом инженерных систем и оборудования телесигнализации и телеуправления, водопровода, канализации, теплоснабжения и лифтов.

Ведение журнала и передача данных в вышестоящую организацию о техническом состоянии инженерных систем, оборудования и о проделанной работе.

Должен знать: устройство комплекса обслуживаемых инженерных систем и оборудования; правила и способы регулирования, технического обслуживания, текущего ремонта, работы систем и оборудования; схемы наружных сетей и причины неисправностей в работе лифтов, освещении, водоснабжении, газоснабжении, электроснабжении, теплоснабжении, канализации и правила их устранения; правила оформления журналов и первичных документов; графики режима работы тепловых потребителей; порядок учета и переработки поступающей информации, основы теплотехники и электротехники.

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 сентября 1986 г. № 330/20-89.

§ 45б. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Управление и осуществление автоматического контроля с диспетчерского пульта за работой инженерного оборудования жилых и общественных зданий городов с ремонтом и наладкой аппаратуры диспетчерских и контролируемых пунктов. Организация и участие в техническом обслуживании, текущем ремонте, регулировании в соответствии с заданным режимом инженерных систем и оборудования телесигнализации, телеуправления и электронных устройств противопожарной автоматики и замочно-переговорных устройств.

Проведение профилактической работы с квартиронанимателями о правильности пользования инженерным оборудованием в квартире, лифтом, мусоропроводом и замочно-переговорным устройством.

Должен знать: кинематические, электрические и мнемонические схемы комплекса обслуживаемых инженерных систем и оборудования, порядок и способы выявления и устранения неполадок в аварийных ситуациях; основы электроники.

По профессии "Оператор пульта управления оборудованием жилых и общественных зданий"*

Дополнить профессию "Оператор пульта управления оборудованием жилых и общественных зданий" с диапазоном разрядов 5-6-й (§ 45а и 45б) тарифно-квалификационными характеристиками 1-4-го разрядов (§ 45а^1, 45а^2, 45а^3, 45а^4), изложив их в следующей редакции:

§ 45а^1. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

1-й разряд

Характеристика работ. Осуществление контроля с помощью двусторонней переговорной связи за работой лифтов в жилых и общественных зданиях. Сбор информации об аварийных отказах лифтов. Отключение неисправных лифтов. Участие в эвакуа-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 22 июля 1988 г. № 417/21-31.

ции пассажиров из кабины лифта, остановившегося между этажами. Устранение неисправностей переговорной связи. Ведение журнала, передача данных в аварийную службу и вышестоящую организацию о наличии и устранении аварийных сбоев.

Должен знать: элементарные сведения о назначении и устройстве обслуживаемых лифтов; требования пожарной безопасности; назначение двусторонней переговорной связи, аппаратов управления, расположенных в кабине лифта и на посадочных площадках; правила пользования лифтом.

§ 45а[2]. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Осуществление трехсигнального автоматического контроля с пульта за работой лифтов жилых и общественных зданий. Устранение мелких аварийных отказов на пульте и в системе сигнализации и переговорной связи. Проведение осмотра лифта. Проверка исправности действия замков и контактов безопасности на дверях шахты, кабины и подпольных контактов.

Должен знать: схемы сигнализации и двусторонних переговорных устройств лифтов; назначение и расположение предохранительных устройств лифта; устройство и регулировку контактов безопасности на дверях шахты, кабины и подпольных контактов; требования, предъявляемые к ограждению шахты и кабины.

§ 45а[3]. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление и осуществление многосигнального автоматического контроля с пульта за работой лифтов, включая автоматический поиск неисправностей. Техническое обслуживание, ремонт и устранение неисправностей в системах сигнализации и переговорной связи на пультах диспетчерского управления лифтами.

Должен знать: устройство составных частей пульта, линий связи; схему автоматического поиска неисправностей на лифтах; способы и правила регулировки и ремонта контактных и бесконтактных датчиков; основы электротехники и принцип действия электронных микроэлементов.

§ 45а[4]. ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЕМ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление и осуществление автоматического контроля с диспетчерского пульта за работой теплоснабжения, водоснабжения, лифтов и другого инженерного оборудования жилых и общественных зданий под руководством оператора более высокой квалификации. Отключение сигналов о работе отдельных систем от диспетчерского пульта при недостоверности показаний. Техническое обслуживание и ремонт пульта и проводной связи между пультом и датчиками.

Должен знать: устройство и принципиальную схему диспетчерского пульта; устройство датчиков автоматического контроля работы инженерного оборудования и порядок их регулировки и замены; устройства замочно-переговорной связи между квартирами и подъездами; технические требования, предъявляемые к проводной связи между датчиками, различными сигналами и к замочно-переговорным устройствам.

II. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К КВАЛИФИКАЦИОННОМУ СПРАВОЧНИКУ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, КОТОРЫМ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ МЕСЯЧНЫЕ ОКЛАДЫ, утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 20 февраля 1984 г. № 58/3-102

К разделу "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства"

По профессии "Помощник воспитателя"*

Дополнить раздел квалификационной характеристикой профессии "Помощник воспитателя", изложив ее в следующей редакции:

ПОМОЩНИК ВОСПИТАТЕЛЯ

Характеристика работ. Подготовка и организация занятий, сопровождение на прогулки, одевание, раздевание, умывание, закаливание, кормление, купание, укладывание детей в постель в дошкольных группах школ-интернатов, детских домах, яслях-садах, детских садах под руководством воспитателя. Обеспечение санитарного состояния помещений, оборудования, инвентаря. Просушивание одежды детей.

Должен знать: правила внутреннего трудового распорядка учреждения; правила ухода за детьми; санитарно-гигиенические нормы содержания помещений, оборудования, инвентаря; правила санитарии и гигиены.

По профессиям "Аппаратчик химической чистки спецодежды", "Обувщик по ремонту спецобуви", "Оператор автоматической газовой защиты", "Оператор сейсмопрогноза"**

Дополнить раздел квалификационными характеристиками, изложив их в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 января 1987 г. № 22/2-11.

** Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 15 апреля 1987 г. № 241/11-11.

АППАРАТЧИК ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ СПЕЦОДЕЖДЫ

Характеристика работ. Ведение процесса химической чистки спецодежды и других изделий, пропитка их специальными препаратами на машинах с ручным или автоматическим управлением. Определение технологического режима обработки в зависимости от степени загрязненности, волокнистого состава и плотности материала. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Определение уровня растворителя в баках и при необходимости дозаправка их. Нанесение фильтровального порошка на элементы фильтра. Дистилляция растворителя. Чистка применяемых машин. Выявление и устранение мелких неисправностей. Участие в ремонте машин.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки; технологические режимы обработки изделий органическими растворителями и специальными препаратами; назначение основных узлов дистилляционной установки; правила загрузки и выгрузки изделий; свойства органических растворителей, пропиточных растворов и действие их на изделия; способы выявления и устранения мелких неисправностей в работе обслуживаемых машин.

ОБУВЩИК ПО РЕМОНТУ СПЕЦОБУВИ

Характеристика работ. Ремонт обуви из кожи и ее заменителей: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, прикрепление отстающих частей подметок. Ремонт валяной обуви: пришивание подошв, постановка заплат, подпятников. Ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем приклеивания резиновым и другими специальными клеями.

Должен знать: технику выполнения операций по ремонту обуви; свойства и качества применяемых материалов; требования к качеству ремонта.

ОПЕРАТОР АВТОМАТИЧЕСКОЙ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ

Характеристика работ. Обслуживание аппаратуры автоматического контроля содержания газа метана в горных выработках, наблюдение за режимом проветривания тупиковых выработок. Проверка исправности регистрирующих, сигнальных и пусковых устройств контролируемых объектов. Ведение периодической записи в журнале показаний регистрирующих приборов. Регистра-

ция информации, поступающей от горных мастеров и маршрутных электрослесарей подземных, и сопоставление ее с показаниями аппаратуры автоматического контроля. Оповещение соответствующих руководителей о нарушениях или изменениях нормального режима проветривания, превышении концентрации метана в местах установки датчиков выше допустимых норм, возникших неполадках или отказе на пульте.

Должен знать: общую схему размещения средств аэрогазового контроля в шахтных выработках; принцип устройства и назначение пультов; назначение и положение рукояток, кнопок и сигнальных устройств; назначение регистрирующих приборов и специальных устройств; методы и средства контроля рудничной атмосферы; порядок приема и передачи оперативной информации; правила ведения документации.

ОПЕРАТОР СЕЙСМОПРОГНОЗА

Характеристика работ. Регистрация и отборка сейсмоакустической информации для предупреждения внезапных выбросов угля и газа, контроль за ее качеством, определение глубины модуляции и формы несущей частоты при помощи электронно-лучевого осциллографа; ведение непрерывного наблюдения за показаниями приборов; проведение расчета прогнозов потенциально опасных зон для всех типов выработок с применением специальной аппаратуры; осуществление магнитофонной записи информации в режиме безопасного уровня шумности; ведение рабочей документации; определение радиуса действия сейсмоприемника.

Оповещение горного диспетчера и непосредственного руководителя при изменении прогноза на участке о входе забоя в опасную зону или перерыве связи.

Должен знать: назначение, техническую характеристику и принцип работы обслуживаемой звукоулавливающей аппаратуры для предупреждения внезапного выброса угля и газа; требования, предъявляемые к монтажу и рабочим режимам звукоулавливающей аппаратуры; принцип выбора оптимальных режимов работы и приема передающих звуков в зависимости от параметров каналов связи; основные принципы алгоритма и его параметры при прогнозировании по акустической эмиссии горного массива; требования техники безопасности при работе с аппаратурой и нормативных документов, регламентирующих применение прогноза состояния горного массива по акустической эмиссии.

По профессии "Охотник промысловый"*

Дополнить раздел квалификационной характеристикой профессии "Охотник промысловый", изложив ее в следующей редакции:

ОХОТНИК ПРОМЫСЛОВЫЙ

Характеристика работ. Отстрел и отлов диких животных. Первичная обработка, консервирование и сдача продукции промысла согласно утвержденным стандартам и техническим условиям. Изготовление, ремонт орудий лова. Прокладка охотничьих путиков, троп и оборудование баз. Проведение мероприятий по охране и воспроизводству диких животных. Уничтожение вредных животных, предусмотренных местными правилами охоты. Проверка оружия, боеприпасов, капканов и других орудий лова, инвентаря, оборудования. Участие в доставке запасов продовольствия, продукции, горюче-смазочных и других материалов, снаряжения к зимовью или другому пункту, расположенному на промысловом участке. Расконсервация промысловых баз. Установка самоловных орудий. Подготовка и опробование транспорта, связи и других технических средств. Послепромысловая консервация объектов, оборудования, инвентаря, снаряжения на промысловом участке. Участие в проведении учета численности диких животных.

Должен знать: основы биологии и экологии диких животных; границы промыслового участка; сроки и правила производства охоты; способы и технику добычи диких животных; стандарты и технические условия на продукцию охотничьего промысла; порядок проведения мероприятий по охране и воспроизводству диких животных; способы первичной обработки и консервирования продукции промысла; способы борьбы с вредными животными; правила и нормы охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты.

По профессии "Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах"**

Изменить наименование профессии "Механизатор комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах" на "Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах" и дополнить квалификационные характеристики, изложив их в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 декабря 1987 г. № 788/33-70.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 2 февраля 1988 г. № 48/3-65.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

4-й класс

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов в суда, вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов одной группы; электропогрузчиков; лебедок (тельферов); транспортеров (конвейеров, шнеков, норий); трюмных, вагонных, складских и других машин с электроприводом; грузовых лифтов; одной из машин (механизмов) технологического оборудования (вибратора, выборорыхлителя, вагоноопрокидывателя, люкоподъемника, магнитного сепаратора, пересыпной станции и т.п.). Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами. Чистка и смазка обслуживаемых машин, механизмов и приспособлений. Крепление и укрытие грузов на складах и транспортных средствах. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Определение пригодности стропов. Установка и замена грузозахватных приспособлений. Строповка и увязка грузов. (Механизаторы (докеры-механизаторы) комплексных бригад 4-го класса квалификации застропку или отстропку металлоконструкций, тяжеловесных и длинномерных грузов выполняют под руководством механизаторов более высокого класса.) Переноска щитов и трапов. Подкатка (откатка) вагонов в процессе работы. Открывание и закрывание люков, бортов, дверей подвижного состава. Очистка подвижного состава после произведенной выгрузки груза. Участие в выполнении коммерческих операций.

Должен знать: назначение, принцип работы, сведения об устройстве, предельные нормы нагрузки обслуживаемых подъемно-транспортных, перегрузочных машин, механизмов и приспособлений; сведения о подвижном составе; наименования грузов; визуальное определение массы перемещаемого груза; правила и способы погрузки, выгрузки, перегрузки и строповки грузов; устройство грузовых помещений; виды тары, упаковки и маркировки грузов; допустимые габариты при погрузке грузов на открытый железнодорожный подвижной состав и автомашины и разгрузке грузов из железнодорожных вагонов и укладке их в штабель; расположение складов и мест погрузки и выгрузки грузов; производственное задание и технологическую последовательность выполнения операций на обслуживаемом участке; правила техники безопасности и условную сигнализацию при производстве погрузочно-разгрузочных работ; основы ведения коммерческих операций.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

3-й класс

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов в суда, вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов одной группы; автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т; тягачей (тракторов), бульдозеров (дизельных тягачей вагонов); тракторных погрузчиков (бульдозеров); экскаваторов одной группы; стаккеров, реклаймеров; специальных судопогрузочных (разгрузочных) машин; трюмных, вагонных, складских специальных машин с приводом от двигателя внутреннего сгорания (ДВС); портальных пневмоперегружателей; контейнерных перегружателей. Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами. Выявление неисправностей в работе машин, механизмов и приспособлений. Ежесменное техническое обслуживание машин, механизмов, грузозахватных и других приспособлений, устранение выявленных неисправностей (если не требуется привлечение более квалифицированных специалистов); обеспечение рационального использования грузоподъемности и вместимости подвижного состава и складских площадей. Подборка и комплектовка грузов, перевозимых мелкими партиями, размещение их по местам подачи и расстановки подвижного состава. Строповка и увязка всех грузов. Выбор способов для быстрой и безопасной строповки и перемещения грузов в различных условиях. Сращивание и связывание стропов разными узлами. Выполнение функций сигналиста.

Должен знать: назначение, принцип действия и устройство применяемой группы машин, механизмов и приспособлений; технологию переработки грузов на участке; технические условия погрузки, выгрузки и крепления грузов; визуальное определение массы и центра тяжести перемещаемых грузов; правила строповки; наиболее удобные места строповки; сроки эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки их испытания, способы сращивания и связывания стропов; принцип работы грузозахватных приспособлений; основные сведения по механике, электротехнике, материаловедению и слесарному делу; правила уличного движения при переезде железнодорожных путей и железнодорожную сигнализацию; основные требования Госгортехнадзора, предъявляемые к производству погрузочно-разгрузочных работ.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

2-й класс

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов в суда, вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов или экскаваторов двух различных групп; кранов или экскаваторов одной группы в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин или механизмов: автопогрузчиками грузоподъемностью до 10 т, тягачами (тракторами) и бульдозерами (дизельными тягачами вагонов), тракторными погрузчиками (бульдозерами), контейнерными перегружателями, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС, портальными пневмоперегружателями; автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин или механизмов: тракторными погрузчиками (бульдозерами), автоконтейнеровозами, тягачами портовыми с седельным устройством, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС, контейнерными перегружателями, тягачами (тракторами) и бульдозерами (дизельными тягачами вагонов); автопогрузчиков грузоподъемностью свыше 10 т и контейнерных погрузчиков; стаккеров, реклаймеров, специальных судопогрузочных (разгрузочных) машин; портальных пневмоперегружателей, трюмных, вагонных, складских специальных машин с приводом от ДВС; тракторных погрузчиков (бульдозеров) и контейнерных перегружателей. Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами. Ежесменное техническое обслуживание машин, механизмов, грузозахватных и других приспособлений, устранение выявленных неисправностей (если не требуется привлечение более квалифицированных специалистов), участие в других видах их технического обслуживания и ремонта. Строповка и увязка грузов, требующих повышенной осторожности. Заплетка концов стропов.

Должен знать: назначение, принцип действия и устройство обслуживаемых групп машин, механизмов и приспособлений; способы определения причин аварий и преждевременного износа деталей машин, механизмов и приспособлений; основные понятия о допусках и посадках; правила и способы строповки грузов, требующих повышенной осторожности; устройство, назначение, правила подбора, проверки исправности и использования грузозахватных приспособлений и такелажа, правила и сроки испытания, нормы их браковки.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

1-й класс

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов в суда, вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов трех различных групп; кранов двух различных групп и экскаваторов одной группы; кранов одной группы и экскаваторов двух различных групп; кранов или экскаваторов двух различных групп в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин или механизмов: автопогрузчиками грузоподъемностью до 10 т, тягачами (тракторами) и бульдозерами (дизельными тягачами вагонов), тракторными погрузчиками (бульдозерами), контейнерными перегружателями, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС, портальными пневмоперегружателями; кранов или экскаваторов одной группы в сочетании с автопогрузчиками различной грузоподъемности; кранов одной группы, экскаваторов одной группы в сочетании с автопогрузчиками любой грузоподъемности или тракторными погрузчиками (бульдозерами); кранов одной группы, автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т в сочетании с тракторами, бульдозерами (дизельными тягачами вагонов) или тракторными погрузчиками (бульдозерами); кранов одной группы, портальных перегружателей, трюмных, вагонных, складских специальных машин с приводом от ДВС; кранов или экскаваторов одной группы, контейнерных перегружателей в сочетании с автопогрузчиками грузоподъемностью до 10 т или тракторными погрузчиками (бульдозерами); автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т, тракторных погрузчиков (бульдозеров), контейнерных перегружателей; автопогрузчиков грузоподъемностью 10 т и более в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин или механизмов: тягачами (тракторами) и бульдозерами (дизельными тягачами вагонов), тягачами портовыми с седельным устройством, портальными контейнеровозами, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС, контейнерными перегружателями, тракторными погрузчиками и бульдозерами; стаккеров, реклаймеров, специальных судопогрузочных (разгрузочных) машин, тягачей (тракторов), бульдозеров (дизельных тягачей вагонов). Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами. Ежесменное

техническое обслуживание машин, механизмов, грузозахватных и других приспособлений, устранение выявленных неисправностей (если не требуется привлечение более квалифицированных специалистов), участие в других видах их технического обслуживания и ремонта. Строповка и увязка сложных грузов.

Должен знать: принципиальное устройство электрооборудования машин (механизмов); правила ремонта подъемно-транспортных и перегрузочных машин (механизмов), грузозахватных и других приспособлений; технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов машин и механизмов после ремонта; способы восстановления и упрочнения изношенных деталей.

По профессии "Кассир билетный"*

Дополнить раздел квалификационной характеристикой профессии "Кассир билетный", изложив ее в следующей редакции:

КАССИР БИЛЕТНЫЙ

Характеристика работ. Оформление и продажа билетов, посадочных талонов, квитанций по оплате багажа и различных услуг, установленных сборов и других проездных и перевозочных документов пассажирам на железнодорожном, морском, речном, автомобильном и воздушном транспорте в соответствии с действующей технологией, с использованием компостеров, билетопечатающих машин и автоматов, терминальной аппаратуры автоматизированных систем продажи и бронирования мест и вручную. Проверка документов, удостоверяющих личность пассажира и дающих право на въезд в специальные зоны. Информирование пассажиров при продаже проездного документа: о дате и времени отправления, полета; номере поезда, рейса; станции, вокзале, аэропорте отправления и назначения, а при продаже авиабилетов дополнительно о порядке регистрации билетов и багажа. Прием проездных документов от пассажиров в случаях их отказа от поездки, полета и возврат в установленном порядке уплаченных ими денег. Распределение мест между кассами и передача сведений об остатке свободных мест после отправления поезда, судна, автобуса, самолета. Продажа сезонных, месячных, декадных проездных документов и абонементных талонов. Учет наличия посадочных талонов. Зарядка билетной лентой билетопечатающих машин и автоматов. Заполне-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 июня 1988 г. № 355/17-61.

ние монетами разменных автоматов; размен денег пассажирам для пользования билетопечатающими автоматами. Участие в техническом обслуживании, ремонте, регулировании, наладке и устранении мелких неисправностей используемого оборудования и приспособлений.

Внесение изменений и дополнений в тарифные и подсобные руководства. Проверка исправности средств связи, наглядной информации, рабочего инвентаря. Работа на телетайпе. Заказ и получение бланков строгой отчетности. Составление в соответствии с установленной периодичностью кассовых отчетов и отчетов по продаже билетов и движению бланков строгой отчетности. Сдача денежных средств в установленном порядке. Обеспечение хранения денежных средств, бланков строгой отчетности, других документов и материальных ценностей.

Должен знать: правила перевозки пассажиров и багажа соответствующим видом транспорта внутренних и международных сообщений; тарифные руководства и пассажирские тарифы; применение тарифов и установленных доплат и сборов; порядок пересчета стоимости проезда с одного вида транспорта на другой; формы проездных документов на внутренних и международных перевозках; правила выдачи бесплатных и льготных билетов и порядок проезда по служебным билетам; порядок оформления и продажи билетов для проезда в специальные зоны; схемы расположения мест в вагонах, судах, автобусах, самолетах; схему соответствующей транспортной сети; основные маршруты следования и расписание движения транспорта; назначение, классификацию, устройство и правила обслуживания используемого оборудования и приспособлений; требования электробезопасности в объеме установленной квалификационной группы; порядок работы вокзалов; правила учета и передачи сведений о наличии свободных мест в поездах, судах, автобусах, самолетах; установленную отчетность и порядок ее составления.

При оформлении и продаже проездных и перевозочных документов пассажирам по видам транспорта в прямом (каботажном), местном и пригородном сообщениях, на экскурсионно-прогулочные и туристические рейсы, при ручном распределении мест в кассы суточной продажи, при прохождении индивидуального обучения на производстве — *II категория*;

при оформлении и продаже проездных и перевозочных документов пассажирам по видам транспорта в международном, смешанном, прямом (каботажном) и местном сообщениях, на круизные рейсы, по предварительным заказам, коллективным заявкам, на проезд с "прямой плацкартой" и обратный выезд, при ручном распределении мест в кассы предварительной продажи, при прохождении специальной подготовки по установленной программе — *I категория*.

По профессии "Бортоператор по проверке магистральных трубопроводов"*

Дополнить раздел новой профессией "Бортоператор по проверке магистральных трубопроводов", изложив ее квалификационную характеристику в следующей редакции:

БОРТОПЕРАТОР ПО ПРОВЕРКЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Характеристика работ. Наблюдение с борта вертолетов, самолетов за состоянием трассы и объектов трубопроводного транспорта с целью обнаружения аварийных выходов нефти, нефтепродуктов и газов, нарушений режима охранной зоны трубопроводов, повреждений коммуникаций и т.д. Подготовка и наладка на рабочий режим аппаратуры, необходимой для ведения наблюдений за трассой. Обеспечение локализации, при возможности локализация аварийных ситуаций. Выполнение графических работ по ситуационной зарисовке участков трассы. Определение зоны распространения пожаро- и взрывоопасной смеси и оповещение выбросом вымпела или по системе связи. Оказание первой медицинской помощи пострадавшим, организация доставки их в ближайшие медицинские пункты. Организация доставки аварийных бригад, техники и механизмов к объектам. Участие в аварийных работах на трассе трубопроводов.

Должен знать: технологическую схему расположения трубопроводов и сооружений на трассе; способы определения и устранения неисправностей в работе трубопроводов, оборудования и аппаратуры; устройство запорных арматур, контрольно-измерительных устройств, контрольных пунктов телемеханики и объектов электрохимзащиты; электрические и кинематические схемы управления запорной арматурой; физические и химические свойства нефти, нефтепродуктов и углеводородных газов; систему связи в регионе, по которому проходит трубопровод; схему аварийного оповещения; слесарное дело в объеме выполняемых работ; технические данные воздушных судов, на которых выполняются полеты.

---

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 6 мая 1989 г. № 150/9-27.

К разделу "Морской и речной транспорт"

По профессии "Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии"*

В разделе дополнить наименование профессии "Полевой рабочий изыскательской русловой партии" словом в скобках "(путевой)" и изложить ее наименование в следующей редакции: "Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии".

По профессии "Тальман"**

Дополнить раздел квалификационной характеристикой профессии "Тальман", изложив ее в следующей редакции:

ТАЛЬМАН

Характеристика работ. Прием и сдача экспортно-импортных, каботажных, местных грузов и багажа в трюмах и на палубе морских и речных судов, причалах и грузовых складах и участие в их погрузке и выгрузке. Выдача грузов грузополучателям. Передача грузов смежным видам транспорта для дальнейшей перевозки. Организация сортировки и подборки грузов в соответствии со сменно-суточным планом и каргопланом. Проверка готовности рабочих мест на причалах, осмотр вагонов и контейнеров на пригодность к погрузке грузов. Оформление перевозочных документов и ведение учета переработки, приема, отправления грузов и багажа. Проверка маркировки и внешнего состояния "мест" груза и багажа. Осуществление контроля за соблюдением портовыми рабочими правил погрузки-выгрузки и сохранности грузов в процессе погрузочно-разгрузочных работ, складирования грузов, правил техники безопасности. Проставление в нарядах портовых рабочих фактического объема выполненных работ.

Должен знать: порядок приема и сдачи экспортно-импортных, каботажных, местных грузов и багажа, включая грузы, следующие в прямом смешанном железнодорожно-водном сообщении; виды тары и упаковки; виды маркировки грузов на русском и иностранном языках; свойства грузов, правила их перевозки, погрузки-выгрузки, складирования и хранения; порядок и приемы счета грузов; правила определения веса груза по осадке судна; правила пользования весами различных систем; формы и правила оформления грузовых документов; порядок оформления нарядов портовых ра-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР от 11 сентября 1986 г. № 340.

** Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 ноября 1988 г. № 573/26-35.

бочих; основы организации и правила техники безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ; устройство грузовых помещений судов и железнодорожного подвижного состава; правила переработки большегрузных контейнеров; правила размещения, сепарирования, крепления и маркировки грузов, правила оформления коммерческих актов и актов общей формы; государственные стандарты на тару и упаковку.

К разделу "Жилищно-коммунальное хозяйство"

По профессии "Рабочий по комплексной уборке и содержанию домовладений"*

Дополнить раздел квалификационной характеристикой новой профессии "Рабочий по комплексной уборке и содержанию домовладений", изложив ее в следующей редакции:

РАБОЧИЙ ПО КОМПЛЕКСНОЙ УБОРКЕ И СОДЕРЖАНИЮ ДОМОВЛАДЕНИЙ

Характеристика работ. Уборка на закрепленном участке улиц, тротуаров, дворовых территорий, прилегающих к обслуживаемому домовладению, дворовых туалетов и содержание их в надлежащем санитарном состоянии. Очистка от снега и наледи улиц, тротуаров, дворовых территорий, устранение скользкости путем обработки территорий песком или смесью песка с хлоридами. Очистка крышек канализационных, газовых и пожарных колодцев. Расчистка канав для стока талых вод к люкам и приемным колодцам ливневой сети. Очистка и санитарная обработка урн, дворовых мусоросборников и мест их установки. Протирка номерных фонарей и указателей. Поливка территорий домовладений и зеленых насаждений. Профилактический осмотр, удаление мусора из мусороприемных камер и их уборка. Уборка загрузочных клапанов, бункеров, очистка, мойка и дезинфекция мусоросборочных емкостей и стволов мусоропровода, устранение засоров и мелких неисправностей. Уборка лестничных площадок и маршей, помещений общего пользования, кабин лифтов, площадки перед входом в подъезд, подвалов и чердаков. Мытье окон. Уборка в обслуживаемом домовладении служебных помещений, красных уголков, клубов, спортивных залов, помещений для работы с детьми. Чистка и дезинфицирование санитарно-технического оборудования.

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 февраля 1988 г. № 53/3-71.

Наблюдение за санитарным состоянием зданий и территорий домовладений, соблюдением правил содержания животных, выполнением жильцами общеобязательных решений местных Советов народных депутатов. Дежурство по установленному графику на территории обслуживаемого домовладения. Наблюдение за исправностью и сохранностью всего домового оборудования вне квартир, сохранностью зеленых насаждений, вывешивание и снятие флагов на фасадах домов, оказание помощи в охране общественного порядка. Включение и выключение электроосвещения на территории обслуживаемого домовладения.

Должен знать: постановления органов местных Советов народных депутатов по вопросам санитарии, благоустройства, внешнего содержания зданий и охраны общественного порядка; адреса и номера телефонов руководства жилищно-эксплуатационной организации, штаба гражданской обороны, отделения милиции и местного участкового инспектора, ближайшего поста-патруля милиции, штаба добровольной народной дружины, скорой помощи, пожарной охраны, аварийных служб, поликлиники, ближайшей аптеки и т.д.; правила санитарии и гигиены по содержанию улиц, помещений и мусоропроводов; правила содержания домашних животных; свойства моющих средств и правила безопасного пользования ими; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; способы прочистки стволов и бункеров мусоропроводов; правила безопасности при выполнении уборочных работ.

По профессии "Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий"*

Дополнить раздел новой профессией "Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий", изложив квалификационную характеристику в следующей редакции:

РАБОЧИЙ ПО КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗДАНИЙ

Характеристика работ. Периодический осмотр технического состояния обслуживаемых зданий, сооружений, оборудования и механизмов, их техническое обслуживание и текущий ремонт с выполнением всех видов ремонтно-строительных работ (штукатурных, малярных, обойных, бетонных, плотничных, столярных и др.) с применением подмостей, люлек, подвесных и других страховочных и подъемных приспособлений. Текущий ремонт и техническое обслуживание систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения, водостоков, теплоснабжения,

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 июля 1989 г. № 242/13-64.

вентиляции, кондиционирования воздуха и другого оборудования, механизмов и конструкций с выполнением слесарных, паяльных и сварочных работ. Монтаж, демонтаж и текущий ремонт электрических сетей и электрооборудования с выполнением электротехнических работ. Уборка и санитарное содержание зданий и прилегающих территорий (дворовых территорий, тротуаров, сточных канав, урн, мусоросборников, мусоропроводов, лестничных площадок и маршей, помещений общего пользования, кабин лифтов, подвалов, чердаков и т.д.). Сезонная подготовка обслуживаемых зданий, сооружений, оборудования и механизмов. Очистка от снега и льда дворовых территорий, тротуаров, крыш, навесов, водостоков и т.д. Устранение повреждений и неисправностей по заявкам.

Должен знать: основы ремонтно-строительных работ и способы их выполнения; постановления Совета народных депутатов по вопросам санитарии, благоустройства и содержания зданий; виды материалов; назначение и устройство инструментов, приспособлений, машин, механизмов и оборудования при ведении работ; правила техники безопасности при выполнении ремонтно-строительных работ.

К разделу "Бытовое обслуживание населения"

По профессиям "Парикмахер", "Косметик", "Рабочий ритуальных услуг"*

1. Исключить из раздела квалификационные характеристики профессий "Парикмахер женский", "Парикмахер мужской", "Парикмахер-модельер", унифицировав их в профессию "Парикмахер", изложив ее квалификационную характеристику в следующей редакции:

ПАРИКМАХЕР

Характеристика работ. Расчесывание, стрижка волос взрослых и детей. Укладка и завивка волос в соответствии с направлением моды и особенностями лица. Завивка волос на бигуди, специальными зажимами и щипцами, химическим и электрическим способом (перманент). Массаж и мытье головы. Нанесение на волосы химических препаратов и растворов. Окраска волос в различные цвета и оттенки, их обесцвечивание. Стрижка и бритье с учетом свойств кожи. Наложение компрессов и массаж лица. Выполнение работ с накладками и париками. Дезинфицирование, чистка и правка инструмента.

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 июня 1988 г. № 371/18-27.

Должен знать: строение и свойства кожи и волос; правила, способы и приемы выполнения работ; рецептуру красящих и химических смесей и их воздействие на кожу и волосы; устройство и правила эксплуатации аппаратуры и инструмента; виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода; правила санитарии и гигиены; правила обслуживания и способы оказания первой медицинской помощи; основы моделирования причесок, макияжа в объеме школы модельеров; технологию изготовления постижерных изделий; методику проведения семинаров; направление моды в СССР и за рубежом.

Примечания: 1. При высококачественном выполнении всех видов работ и услуг (сложных причесок, стрижек и т.п.) и стаже работы парикмахером не менее 3 лет может иметь право на присвоение II класса.

2. При умении выполнять художественные работы, химическую завивку и окраску волос различными способами и повышенной сложности с корректировкой лица может иметь право на присвоение I класса.

3. При выполнении разработок моделей причесок вечерних и повседневных для взрослых, детей школьного и дошкольного возраста с учетом национальных особенностей, структуры волос, черт лица и направления моды в СССР и за рубежом и демонстрации их на конкурсах; окраски волос с наложением различных оттенков; расчесывания и укладки постижерных изделий; консультации парикмахеров по выполнению модельных причесок, стрижек, окраске и обесцвечиванию волос — профессию именовать "Парикмахер-модельер".

2. Изменить наименование профессии "Косметичка" на профессию "Косметик", изложив ее в следующей редакции:

КОСМЕТИК

Характеристика работ. Массаж лица, шеи и кожи головы. Чистка лица гигиеническая, вакуумная и др. Наложение питательных, дезинфицирующих масок. Проведение отшелушивающих процедур, парафиновые укутывания кистей рук. Поправка бровей, окраска ресниц и бровей, завивка ресниц. Умение наносить макияж.

Должен знать: основы анатомии и физиологии, строение и свойства кожи; правила и способы, приемы выполнения работ; устройство и правила эксплуатации оборудования и инструмента; виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода; правила санитарии и гигиены; правила обслуживания; направление моды в СССР и за рубежом.

Требуется среднее медицинское образование.

Примечание. При высококачественном выполнении всех видов работ и услуг, в том числе сложных макияжей с корректировкой лица, может иметь право на присвоение I класса.

3. Исключить из раздела профессию "Санитар похоронного обслуживания" и профессию "Катафальщик" (раздел "Жилищно-коммунальное хозяйство"), унифицировав их в профессию "Рабочий ритуальных услуг", изложив ее в следующей редакции:

РАБОЧИЙ РИТУАЛЬНЫХ УСЛУГ

Характеристика работ. Санитарная обработка умершего, одевание и укладывание в гроб. Выполнение парикмахерских и косметических работ. Доставка предметов ритуала к месту назначения. Подача полозков из автокатафалка, установка гроба в автокатафалк, закрепление его и снятие с автокатафалка на месте захоронения умерших, оформление могильных холмов, обкладка их дерном и проведение других работ, связанных с захоронением.

Должен знать: правила санитарной обработки умерших, выполнения парикмахерских и косметических работ; назначение применяемых медикаментов и материалов; виды и основные свойства нескольких грунтов; способы разработки грунтов вручную; способы уплотнения грунтов вручную; способы заготовки и укладки дерна; порядок ритуала захоронения; санитарные правила по содержанию автокатафалков.

К разделу "Киносеть и кинопрокат"

По профессиям "Киномеханик", "Оператор пульта управления киноустановки", "Реставратор фильмокопий", "Фильмопроверщик"*

Изменить квалификационные характеристики профессий "Киномеханик" III, II и I категории, "Оператор пульта управления киноустановки" II и I категории, "Реставратор фильмокопий", "Фильмопроверщик" III, II и I категории, унифицировав в ней профессию "Монтажник фильмокопий", и изложить их в следующей редакции:

КИНОМЕХАНИК

III категория

Характеристика работ. Демонстрирование кинофильмов и техническое обслуживание киноустановок, оборудованных узкопленочной кинопроекционной аппаратурой. Демонстрирование фильмов на 35-мм киноустановках под руководством киномеханика I, II категории. Проведение технических осмотров и регулировка узкопленочной кинопроекционной аппаратуры. Выявление и устранение неисправностей в работе узкопленочной кинопроекцион-

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 июня 1988 г. № 371/18-27.

ной и звуковоспроизводящей аппаратуры, не требующей разборки механизмов и распайки монтажа. Подготовка кинопроекционной аппаратуры и оборудования киноустановок стационарного и передвижного типа к демонстрированию фильма. Чистка и смазка аппаратуры. Проверка, перемотка, увлажнение, определение технического состояния и текущий ремонт фильмокопий. Ведение технической документации киноустановки.

Должен знать: устройство и технические данные кинопроекционной, звуковоспроизводящей аппаратуры и вспомогательного оборудования киноустановок, оборудованных узкопленочной аппаратурой; электрическую связь узкопленочной киноустановки; содержание планово-предупредительных ремонтов и технических осмотров; способы устранения неисправностей в кинопроекции и звуковоспроизведении узкопленочных киноустановок; типы кинопроекционной и звуковоспроизводящей аппаратуры и вспомогательного оборудования 35-мм киноустановок; назначение и технические данные важнейших узлов и деталей аппаратуры и оборудования 35-мм киноустановок; инструкцию по определению технического состояния фильмокопий; причины повреждения фильмокопий и способы их устранения; правила по охране труда, технике безопасности и противопожарной защите.

КИНОМЕХАНИК

II категория

Характеристика работ. Демонстрирование фильмов и техническое обслуживание киноустановок, оборудованных 16-, 35-, 70-мм кинопроекционной аппаратурой стационарного и передвижного типа и устройствами автоматизации кинопоказа. Демонстрирование фильмов в широкоформатных, панорамных и стереоскопических кинотеатрах со стереофоническим звуковоспроизведением и уход за киноаппаратурой. При показе с двух-трех пленок синхронное воспроизведение звука с одной или двух магнитных фонограмм совместно с демонстрированием изображения, воспроизведение звука с колец магнитной пленки и одновременное демонстрирование с колец изображения при процессах озвучивания фильма, дубляжа и укладки текста, демонстрирование фильмокопий, равноценных негативу, а также фильмокопий после обработки, легко поддающихся повреждению. Проведение технических осмотров и регулировка аппаратуры с применением контрольных и измерительных приборов и приспособлений, входящих в комплект киноустановки. Выявление и устранение неисправностей в работе кинопроекционной и звуковоспроизводящей аппаратуры, не требующих разборки механизмов и распайки монтажа. Определение технического состояния фильмокопий и склейка их. При необходимости выполнение работ оператора пульта управления киноустановки II категории.

Должен знать: устройство и технические данные кинопроекционной, звуковоспроизводящей аппаратуры и вспомогательного оборудования, применяемых на стационарных и передвижных киноустановках, схему внешних соединений элементов киноустановки; основы электротехники, кинопроекционной техники, автоматики кинопоказа, звукотехники и акустики в объеме программы учебных заведений по подготовке рабочих для киносети; правила пользования основными измерительными приборами и приспособлениями, входящими в комплект киноустановки, применяемыми для проверки и регулировки киноаппаратуры; содержание технических осмотров и ремонтов; способы устранения неисправностей в кинопроекции и в звуковоспроизведении; инструкцию по определению технического состояния фильмокопий; технологию ремонта фильмокопий; причины повреждения фильмокопий и способы их устранения; основные технические требования, предъявляемые к узлам и деталям аппаратуры и оборудования киноустановки; особенности стереоскопической и широкоформатной проекции при работе на киностудиях; нестандартное киностудийное, кинопроекционное и звуковоспроизводящее оборудование; установленную нормативно-техническую документацию.

КИНОМЕХАНИК

I категория

Характеристика работ. Демонстрирование фильмов и техническое обслуживание всех видов киноустановок. Комплексная проверка, наладка, регулировка, юстировка и текущий ремонт кинопроекционной, звуковоспроизводящей аппаратуры, электропитающих устройств, аппаратуры синхронизации, электрораспределительных и электросиловых устройств широкоформатных, панорамных и стереоскопических кинотеатров, средств автоматизации кинопоказа. Проведение работ по монтажу и замене кинотехнического оборудования. Техническая проверка и испытание всех типов новой и капитально отремонтированной киноаппаратуры и оборудования. Осуществление технического надзора за электросетью и электрооборудованием киноустановок. Определение технического состояния, ремонт и синхронизация панорамных фильмокопий и магнитных фонограмм. При необходимости выполнение работ оператора пульта управления киноустановки I категории.

Должен знать: технические данные, устройство, принцип действия, способы регулировки, юстировки и наладки кинопроекционной аппаратуры и звуковоспроизводящих устройств, средств автоматизации кинопоказа широкоформатных, панорамных и стереоскопических кинотеатров; правила замены и установки магнитных звуковоспроизводящих головок по тест-кольцам и измери-

тельным приборам; принципы синхронизации изображения и звука при перезаписи звука; принципы синхронизации кинопроекционной аппаратуры с аппаратами звуковоспроизведения при демонстрировании фильма на двух-трех пленках, технику ремонта панорамных фильмокопий и магнитных фонограмм; устройство и правила эксплуатации пульта управления; принцип устройства динамической электрорекламы; чертежи и монтажные схемы киноустановок.

ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ КИНОУСТАНОВКИ

II категория

Характеристика работ. Управление с операторского пульта широкоформатной, стереоскопической, панорамной и широкоэкранной киноустановкой в процессе демонстрирования фильмов. Контроль за уровнем звуковоспроизведения и установление необходимого уровня громкости звука при помощи регулятора громкости в процессе демонстрирования кинофильмов. Контроль за качеством проекции и звуковоспроизведения в процессе демонстрирования кинофильмов и сигнализация в киноаппаратную о дефектах демонстрирования. Ведение учета качества показа кинофильмов. Выполнение работ, предусмотренных для киномеханика II категории. При необходимости помогает билетерам при заполнении зрителями кинозала.

Должен знать: устройство 35- и 70-мм киноаппаратуры; акустические особенности зрительного зала, обеспечивающие нормальное звуковоспроизведение; устройство и правила эксплуатации кинопроекционной и звуковоспроизводящей аппаратуры и вспомогательного оборудования, применяемого на стационарных киноустановках, в объеме, предусмотренном для киномеханика II категории; правила по охране труда, технике безопасности и противопожарной защите.

ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ КИНОУСТАНОВКИ

I категория

Характеристика работ. Опробование всей аппаратуры и оборудования широкоформатной, панорамной, стереоскопической и широкоэкранной киноустановки перед началом работы кинотеатра. Определение причин нарушения нормальной работы киноустановки. Связь с киноаппаратной. Проведение профилактического осмотра и текущего ремонта пульта управления. Координация работы киномехаников в аппаратных. При необходимости выполнение работ, предусмотренных для киномеханика I категории.

Должен знать: принципиальную схему и устройство широкоформатной, панорамной, стереоскопической и широкоэкранной киноустановок; методы устранения неисправностей операторского пульта управления; устройство проекционной, звуковоспроизводящей и усилительной аппаратуры широкоформатной, панорамной, стереоскопической и широкоэкранной киноустановок в объеме, предусмотренном для киномеханика I категории.

РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОКОПИЙ

Характеристика работ. Реставрация фотослоя черно-белых и цветных фильмокопий в соответствии с установленными режимами обработки. Определение степени деформации основы черно-белых и цветных фильмокопий и ее реставрация. Определение наличия и вида защитно-реставрационных покрытий основы и фотослоя фильмокопий, нанесение защитного покрытия. Выбор методов, рецептуры и режимов реставрации фотослоя и основы черно-белых и цветных фильмокопий. Подготовка и снятие эмульсионного слоя с технически изношенных фильмокопий на эмульсионно-смывочных машинах. Чистка фильмокопий на фильмоочистительной машине и антистатическая обработка фильмокопий. Приготовление рабочих растворов для реставрации и чистки. Контроль за прохождением фильмокопий в реставрационной, фильмоочистительной, эмульсионно-смывочной и других машинах, за состоянием поверхности прошедших обработку фильмокопий, соблюдением последовательности технологических операций, режимов и концентраций растворов. Устранение мелких неисправностей в работе реставрационной, фильмоочистительной, эмульсионно-смывочной и других машин и регулировка отдельных их узлов. Проведение технических осмотров машин.

Должен знать: виды кинопленок и их свойства; технологию реставрации фотослоя и основы фильмокопий и нанесения защитно-реставрационных покрытий на них; концентрацию и свойства растворов, применяемых при реставрации, чистке, снятии эмульсионного слоя; устройство реставрационных, фильмоочистительных, эмульсионно-смывочных и других машин, правила их эксплуатации; состав растворов; правила технической эксплуатации и сушки фильмокопий; установленную нормативно-техническую документацию.

ФИЛЬМОПРОВЕРЩИК

III категория

Характеристика работ. Определение технического состояния 35- и 16-мм фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части на основании проверки состояния поверхности, пер-

фораций, количества и качества склеек, метража части по порядковым номерам стартов и с помощью метромера, сигнальных меток для автоматического кинопоказа. Определение категории технического состояния каждой части, занесение данных в технический паспорт и дефектную карточку. Текущий ремонт частей фильмокопий: замена ракордов, нестандартных и дефектных склеек, выполнение новых склеек, подклейка и стрижка перфораций, нанесение меток для автоматического кинопоказа. Ручная чистка частей фильмокопий от пыли и грязи. Подготовка фильмокопий к реставрации, увлажнение их в частевых коробках, фильмостатах и специальных увлажняющих камерах. Приготовление фильмостатной жидкости.

Должен знать: виды, форматы и основные свойства позитивной кинопленки; классификацию видов брака и причины его возникновения; технологию ремонта, увлажнения и хранения фильмокопий; устройство фильмопроверочного и звукоконтрольного столов, склеивающего пресса, фильмостатов, специальных увлажняющих камер; технологию приготовления фильмостатной жидкости; установленную нормативно-техническую документацию.

ФИЛЬМОПРОВЕРЩИК

II категория

Характеристика работ. Определение технического и фотографического состояния новых 16- и 35-мм фильмокопий, получаемых от кинокопировальных фабрик, по каждой части на основании проверки состояния поверхности, перфорации, количества и качества склеек, метража, геометрических размеров, синхронности и плотности изображения и фонограммы. Отбор фильмокопий, находящихся в эксплуатации, подлежащих реставрации, и определение характера реставрации в зависимости от вида брака. Определение технического состояния фильмокопий после реставрации. Комплектование фильмокопий из списанных, но не снятых с экрана частей.

Должен знать: правила технической эксплуатации фильмокопий; основы технологии реставрации фильмокопий; назначение и устройство реставрационной, фильмоочистительной, эмульсионно-смывочной и других машин.

ФИЛЬМОПРОВЕРЩИК

I категория

Характеристика работ. Определение технического и фотографического состояния новых 70-мм фильмокопий, получаемых от кинокопировальных фабрик, и 70-мм фильмокопий, находя-

щихся в эксплуатации, по каждой части на основании контроля состояния поверхности, перфорации, количества и качества склеек, синхронности и плотности изображения и фонограммы, цветопередачи и резкости. Определение цветового баланса фильмокопий, находящихся в эксплуатации. Выборочный контроль качества ремонта, чистки и реставрации фильмокопий. Сверка монтажных планов с монтажным листом. Монтаж фильмокопий в случае необходимости после внесения исправлений. Составление актов на сверхнормативный износ, утерю и порчу фильмокопий, актов на списание технически изношенных фильмокопий. Оформление рекламаций на продукцию кинокопировальных фабрик. Руководство фильмопроверщиками более низкой квалификации.

Должен знать: основы технологии производства и обработки пленки; технологию реставрации фильмокопий; монтаж фильмокопий в соответствии с монтажным листом; основы синхронизации изображения и звука; технологию хранения фильмокопий; виды повреждений, устраняемые путем реставрации; правила эксплуатации фильмокопий на кинопроекционной аппаратуре.

К разделу "Торговля и общественное питание"

По профессиям "Контролер-кассир", "Продавец непродовольственных товаров", "Продавец продовольственных товаров"*

Исключить из раздела квалификационные характеристики профессий "Контролер-кассир непродовольственных товаров", "Контролер-кассир продовольственных товаров", "Младший продавец непродовольственных товаров", "Младший продавец продовольственных товаров", "Продавец непродовольственных товаров", "Продавец продовольственных товаров", "Старший контролер-кассир непродовольственных товаров", "Старший контролер-кассир продовольственных товаров", "Старший продавец непродовольственных товаров", "Старший продавец продовольственных товаров", унифицировав их в профессиях "Контролер-кассир", "Продавец непродовольственных товаров", "Продавец продовольственных товаров", и изложить квалификационные характеристики в следующей редакции:

* Утверждены постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 июня 1988 г. № 371/18-27.

КОНТРОЛЕР-КАССИР*

III категория

Характеристика работ. Контроль за своевременным пополнением рабочего запаса товаров, сохранностью товаров, исправностью и правильной эксплуатацией контрольно-кассовой машины, чистотой и порядком в торговом зале. Проверка количества, веса, метража, парности, ярлыка, пломбы, цены, качества товаров. Расчет с покупателями за товары и услуги: подсчет стоимости покупки, получение денег, пробивка чека, выдача сдачи, погашение чека. Консультирование покупателей о назначении, свойствах, качестве товаров и их ценах. Предложение новых взаимозаменяемых товаров и товаров сопутствующего ассортимента. Наблюдение за потоком покупателей. Устранение мелких неисправностей контрольно-кассовой машины, заправка ее контрольной и чековой лентами, запись показаний счетчиков, перевод нумератора на нули и установка дататора. Подготовка товаров к продаже: распаковка, осмотр внешнего вида изделий, переборка, протирка, комплектование товаров, размещение и выкладка товаров по группам, видам и сортам с учетом товарного соседства, частоты спроса и удобства работы. Заполнение и прикрепление ярлыков цен. Подсчет денег и сдача их в установленном порядке. Уборка нереализованных товаров и тары.

Должен знать: ассортимент, классификацию, характеристику, назначение товаров, способы пользования и ухода за ними; правила расшифровки артикула и маркировки; розничные цены; приемы подбора, примерки, комплектации товаров; шкалы размеров изделий и правила их определения; основные требования стандартов и технических условий, предъявляемые к качеству товаров, таре и их маркировке; признаки доброкачественности товаров, виды брака и правила бракеража; правила обмена товаров, гарантийные сроки пользования товарами; устройство и правила эксплуатации контрольно-кассовой машины; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей; пути сокращения товарных потерь, затрат труда, материалов, электроэнергии и повышения уровня доходов.

II категория

Кроме требований, предъявляемых к контролеру-кассиру III категории, выполнение работ: ознакомление с ассортиментом товаров на складе; участие в их получении; уведомление администрации о поступлении товаров, не соответствующих маркировке (накладной ведомости); оформление внутримагазинных и оконных витрин, средств информации о товарах, имеющихся в продаже; контроль за их состоянием; изучение спроса покупателей.

---

* При отсутствии кассовых операций профессия именуется "Контролер".

Должен знать: основные виды сырья и материалов, идущих на изготовление товаров, и способы их распознавания; методы определения качества товаров; принципы оформления внутримагазинных витрин; основные принципы устройства торгово-технологического оборудования; принципы коллективных форм организации и стимулирования труда.

Примечание. II категория присваивается при стаже работы в должности контролера-кассира III категории не менее 2 лет.

I категория

Кроме требований, предъявляемых к контролеру-кассиру III и II категории, выполнение работ: сверка суммы реализации с показаниями кассовых счетчиков; получение товаров со склада; определение качества товаров; участие в проведении инвентаризации; составление товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей; разрешение спорных вопросов с покупателями в отсутствие представителей администрации; руководство работой контролеров-кассиров более низкой категории и учеников.

Должен знать: простейшие лабораторные методы определения качества товаров; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей; порядок проведения инвентаризации, составления и оформления товарных отчетов, актов на брак, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей.

Примечание. I категория присваивается при стаже работы в должности контролера-кассира II категории не менее 5 лет.

ПРОДАВЕЦ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

III категория

Характеристика работ. Обслуживание покупателей: предложение и показ товаров, демонстрация их в действии, помощь в выборе товаров. Консультирование покупателей о назначении, свойствах, качестве, конструктивных особенностях товаров, правилах ухода за ними, ценах, состоянии моды текущего сезона. Предложение новых, взаимозаменяемых товаров и товаров сопутствующего ассортимента. Примерка, отмеривание, отрез, взвешивание, подсчет стоимости покупки, выписка (пробивка) чека, получение денег. Оформление паспорта на товар, имеющий гарантийные сроки пользования. Упаковка товаров, выдача покупки или передача ее на контроль. Оказание услуг покупателям. Работа за контрольно-кассовой машиной. Контроль за своевременным пополнением рабочего запаса товаров, их сохранностью, исправностью и правильной эксплуатацией оборудования, чистотой и порядком на рабочем месте. Наблюдение за потоком покупателей. Подготовка товаров к продаже, распаковка, осмотр внешнего вида изделий, пере-

борка, протирка, очистка, перематывание, сборка, комплектование, проверка эксплуатационных свойств, подутюживание. Подготовка рабочего места: проверка наличия и исправности торгово-технологического оборудования, инвентаря и инструментов, установка весов, устранение мелких неисправностей и подготовка к работе обслуживаемой контрольно-кассовой машины. Получение и подготовка упаковочного материала. Размещение и выкладка товаров по группам, видам и сортам с учетом товарного соседства, частоты спроса и удобства работы. Заполнение и прикрепление ярлыков цен. Оформление наприлавочных витрин и контроль за их состоянием. Подсчет чеков (денег) и сдача их в установленном порядке, сверка суммы реализации с показаниями кассовых счетчиков. Уборка нереализованных товаров и тары. Подготовка товаров к инвентаризации.

Должен знать: ассортимент, классификацию, характеристику, назначение товаров, способы пользования и ухода за ними, правила расшифровки артикула и маркировки, розничные цены; приемы подбора, примерки, отмеривания, отреза, комплектования товаров, шкалы размеров изделий и правила их определения; основные требования стандартов и технических условий, предъявляемые к качеству товаров, таре и маркировке; виды брака и правила бракеража; правила обмена товаров; гарантийные сроки пользования товарами; состояние моды текущего сезона; приемы и методы активного обслуживания различных контингентов покупателей с учетом их пола, возраста, уровня знаний о товаре и других особенностей; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого торгово-технологического оборудования; принципы оформления наприлавочных витрин; пути сокращения товарных потерь, затрат труда, материалов, электроэнергии и повышения доходов.

II категория

Кроме требований, предъявляемых к продавцу непродовольственных товаров III категории, выполнение работ: участие в получении товаров; уведомление администрации о поступлении товаров, не соответствующих маркировке (накладной ведомости); составление и оформление подарочных и праздничных наборов; оформление внутримагазинных витрин; изучение спроса покупателей.

Должен знать: основные виды сырья и материалов, идущих на изготовление товаров, и способы их распознавания; основных поставщиков товаров и особенности ассортимента и качества их продукции; основные принципы устройства торгово-технологического оборудования; принципы оформления внутримагазинных витрин; методы обобщения данных о спросе покупателей; основы хозяйственного расчета, коллективных форм организации и оплаты труда, научной организации труда.

Примечание. II категория присваивается при стаже работы в должности продавца непродовольственных товаров III категории не менее 2 лет.

I категория

Кроме требований, предъявляемых к продавцу непродовольственных товаров III и II категории, выполнение работ: получение товаров со склада; составление заявки на ремонт оборудования; оформление оконных витрин и средств информации о товарах, имеющихся в продаже; участие в проведении инвентаризации; составление и оформление товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей; разрешение спорных вопросов с покупателями в отсутствие представителей администрации; руководство работой продавцов более низкой категории и учеников.

Должен знать: порядок приема товаров от поставщиков; правила бракеража; основные требования стандартов и технических условий к качеству товаров, таре и их маркировке; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей; принципы оформления оконных витрин; порядок проведения инвентаризации; порядок составления и оформления товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей.

Примечание. I категория присваивается при наличии среднего специального образования без предъявления требований к стажу работы или при стаже работы в должности продавца непродовольственных товаров II категории не менее 5 лет.

ПРОДАВЕЦ ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

III категория

Характеристика работ. Обслуживание покупателей: предложение и показ товаров. Консультирование покупателей о свойствах, вкусовых особенностях, кулинарном назначении и питательной ценности отдельных видов товаров. Предложение новых, взаимозаменяемых товаров и товаров сопутствующего ассортимента. Нарезка, взвешивание и упаковка товаров, подсчет стоимости покупки, проверка реквизитов чека, выдача покупки. Оказание услуг покупателям. Контроль за своевременным пополнением рабочего запаса товаров, их сохранностью, исправностью и правильной эксплуатацией торгово-технологического оборудования, чистотой и порядком на рабочем месте. Наблюдение за потоком покупателей. Подготовка товаров к продаже: проверка наименования, количества, сортности, цены, состояния упаковки и правильности маркировки товаров. Распаковка, осмотр внешнего вида, переборка, протирка, зачистка, нарезка, разделка и разруб товаров. Подготовка рабочего места: проверка наличия и исправности оборудования, ин-

вентаря и инструмента, заточка, правка инструмента, установка весов и гирь. Получение и подготовка упаковочного материала. Размещение и выкладка товаров по группам, видам и сортам с учетом товарного соседства, частоты спроса и удобства работы. Заполнение и прикрепление ярлыков цен. Оформление наприлавочных витрин и контроль за их состоянием. Подсчет чеков (денег) и сдача их в установленном порядке. Контроль за бережным обращением с тарой и ее хранением. Уборка нереализованных товаров и тары. Подготовка товаров к инвентаризации.

Должен знать: ассортимент, классификацию, характеристику, назначение, питательную ценность и розничные цены товаров; признаки доброкачественности товаров; нормы естественной убыли товаров и порядок их списания; приемы и методы активного обслуживания различных контингентов покупателей с учетом их пола, возраста, уровня знаний о товаре и других особенностей; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого торгово-технологического оборудования; принципы оформления наприлавочных витрин; пути сокращения товарных потерь, затрат труда, материалов, электроэнергии и повышения доходов.

II категория

Кроме требований, предъявляемых к продавцу продовольственных товаров III категории, выполнение работ: участие в получении товаров; уведомление администрации о поступлении товаров, не соответствующих маркировке (накладной ведомости); оформление внутримагазинных витрин; изучение спроса покупателей.

Должен знать: основные виды сырья, идущего на изготовление товаров; признаки сортности товаров; методы снижения потерь товаров при хранении и реализации; принципы оформления внутримагазинных витрин; основных поставщиков и особенности ассортимента и качества их продукции; основные принципы устройства торгово-технологического оборудования; основы хозяйственного расчета, коллективных форм организации и оплаты труда, научной организации труда.

Примечание. II категория присваивается при стаже работы в должности продавца продовольственных товаров III категории не менее 2 лет.

I категория

Кроме требований, предъявляемых к продавцу продовольственных товаров III и II категории, выполнение работ: получение товаров со склада; определение качества товаров по органолептическим признакам; отбор образцов товаров для лабораторного анализа; составление заявки на ремонт оборудования; оформление оконных витрин и средств информации о товарах, имеющихся в продаже; участие в проведении инвентаризации; составление товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей; разреше-

ние спорных вопросов с покупателями в отсутствие представителей администрации; руководство работой продавцов более низкой категории и учеников.

Должен знать: основы диетического и рационального питания; порядок приема товаров от поставщиков; основные требования стандартов и технических условий к качеству товаров, таре и их маркировке; правила бракеража; простейшие лабораторные методы определения качества товаров; правила взятия проб и отбора образцов для определения пищевой пригодности товаров; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей; принципы оформления оконных витрин; порядок проведения инвентаризации; порядок составления и оформления товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей.

Примечание. I категория присваивается при наличии среднего специального образования без предъявления требований к стажу работы или при стаже работы в должности продавца продовольственных товаров II категории не менее 5 лет.

В связи с принятием настоящего постановления считать утратившими силу в разделе "Введение" четвертый абзац и таблицу

По профессии "Кассир торгового зала"*

Дополнить раздел профессией "Кассир торгового зала" III и II категории, изложив квалификационные характеристики в следующей редакции:

КАССИР ТОРГОВОГО ЗАЛА

III категория

Характеристика работ. Расчет с покупателями за товары, изделия и услуги, подсчет стоимости покупки, получение денег, пробивка чека, выдача сдачи. Возврат денег по неиспользованному чеку. Проверка исправности кассового аппарата, заправка контрольной и чековой лентами, запись показаний счетчиков, перевод нумератора на нули и установка дататора. Устранение мелких неисправностей контрольно-кассовой машины. Получение разменной монеты, размещение ее в кассовом ящике. Ознакомление с ассортиментом имеющихся товаров, изделий и ценами на них. Подсчет денег и сдача их в установленном порядке, сверка суммы реализации с показаниями кассовых счетчиков.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации контрольно-кассовых машин; правила расчета с покупателями; порядок по-

* Утверждена постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 26 декабря 1988 г. № 654/29-108.

лучения, хранения и выдачи денежных средств и ценных бумаг, признаки платежеспособности государственных денежных знаков; ассортимент и розничные цены на товары и изделия, имеющиеся в продаже; пути сокращения затрат труда, материалов, электроэнергии и повышения уровня доходов.

КАССИР ТОРГОВОГО ЗАЛА

II категория

Кроме требований, предъявляемых к кассиру торгового зала III категории, выполнение работ по ведению кассовой книги и составлению кассового отчета.

Должен знать: порядок ведения кассовой книги, составления кассовой отчетности; принципы коллективных форм организации и стимулирования труда.

Примечание. II категория присваивается при стаже работы в должности кассира торгового зала III категории не менее 3 лет.

III. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К СПРАВОЧНИКУ ПО ТАРИФИКАЦИИ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ И РУЧНЫХ РАБОТ В СЕЛЬСКОМ, ВОДНОМ И ЛЕСНОМ ХОЗЯЙСТВЕ,

утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 ноября 1986 г. №. 462/26-62 (М.: Экономика, 1988)

ЧАСТЬ I. МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ РАБОТЫ

Раздел VI "Работы по агромелиорации и в лесном хозяйстве"

1. Пункт 223 раздела VI изложить в следующей редакции*:

№ п/п	Вид работы	Тарифные разряды работ по группам тракторов		
		I	II	III
223	Тушение лесных пожаров:			
	с применением автоцистерн и мотопомп	4	-	-
	с применением тракторов	4	5	6

2. Пункт 224 раздела VI не применяется на предприятиях лесной промышленности, лесного хозяйства, в государственных охотничьих и лесоохотничьих хозяйствах и национальных парках.

Тарификация лесозаготовительных работ, работ по проведению рубок ухода за лесом и санитарных рубок на указанных предприятиях, в хозяйствах и организациях производится в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 39).

* Утверждено постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 1 сентября 1988 г. № 490/23-39.

ЧАСТЬ II. РУЧНЫЕ РАБОТЫ

К разделу "Работы в животноводстве"

А. Общеотраслевые работы

Исключить пункт 501 "Работа охотника промыслового" из подраздела V "Прочие работы" в связи с установлением промысловым охотникам взамен тарифных ставок месячных окладов (постановление Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 декабря 1987 г. № 788/33-70)*.

К разделу "Работы в растениеводстве"

Изложить пункт 204 подраздела I "Полеводство" в следующей редакции**:

№ п/п	Наименование работ	Тарифный разряд
204	Уборка хлопчатника:	
	сбор и подбор хлопка-сырца	5
	сбор курака	3

К разделу "Работы в животноводстве"

Б. Отраслевые работы

Изложить пункты 547 и 548 подраздела V "Коневодство" в следующей редакции***:

№ п/п	Наименование работ	Тарифный разряд
547	Работа тренера-наездника и жокея (заездка и выездка лошадей, составление плана тренировки лошадей, проведение контрольных работ по результатам тренировок, подготовка лошадей к соревнованиям, заводским испытаниям и их проведение, подготовка и показ лошадей на аукционах, организация выводок, руководство работой наездников и помощников жокея)	6
548	Работа наездника и помощника жокея (заездка и выездка лошадей под руководством тренера-наездника и жокея, участие в соревнованиях и заводских испытаниях лошадей, контроль за работой конюхов по уходу и содержанию тренируемых лошадей, подготовка сбруи и экипажей к работе)	5

* Утверждено постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 1 сентября 1988 г. № 490/23-39.

** Утверждено постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 2 сентября 1988 г. № 493/23-53.

*** Утверждено постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 12 июня 1989 г. № 178/10-180.

ПЕРЕЧЕНЬ
ранее действовавших наименований профессий в выпусках ЕТКС с указанием их измененных наименований, которые помещены в данном сборнике

№ выпуска ЕТКС или КС-00	Ранее действовавшие наименования профессий по ЕТКС (1983-1986 гг.)	Измененные наименования профессий, помещенные в сборнике
3	Монтажник внутренних санитарно-технических систем и оборудования	Монтажник санитарно-технических систем и оборудования
8	Спекальщик твердосплавных изделий	Спекальщик
9	Машинист-обходчик по золоудалению	Машинист-обходчик по котельному оборудованию
16	Склейщик-окрасчик целлулоидных очковых оправ	Склейщик-окрасчик очковых оправ из пластмасс
39	Контролер	Контролер лесозаготовительного производства и лесосплава
55	Аппаратчик упаривания мелассы	Аппаратчик упаривания
56	Слесарь мостовой	Ремонтник искусственных сооружений
00	Механизатор комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах
00	Полевой рабочий изыскательской русловой партии	Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии
00	Парикмахер женский	Парикмахер II-I класса
00	Парикмахер мужской	
00	Парикмахер-модельер	
00	Косметичка	Косметик
00	Санитар похоронного обслуживания	Рабочий ритуальных услуг
00	Катафальщик	
00	Монтажник фильмокопий	Фильмопроверщик III, II, I категории
00	Контролер-кассир непродовольственных товаров	Контролер-кассир III, II, I категории
00	Контролер-кассир продовольственных товаров	
00	Старший контролер-кассир непродовольственных товаров	
00	Старший контролер-кассир продовольственных товаров	
00	Младший продавец непродовольственных товаров	Продавец непродовольственных товаров III, II, I категории
00	Продавец непродовольственных товаров	
00	Старший продавец непродовольственных товаров	
00	Младший продавец продовольственных товаров	Продавец продовольственных товаров III, II, I категории
00	Продавец продовольственных товаров	
00	Старший продавец продовольственных товаров	

Алфавитный указатель профессий рабочих

Наименование профессий	Диапазон разрядов или группы (классы) квалификации	Страница
А		
Авиационный техник по горюче-смазочным материалам	3-5	55-58
Аппаратчик углеобогащения	5	29
Аппаратчик упаривания	5	48
Аппаратчик химической чистки спецодежды	оклад	73
Б		
Боец скота	4	47
Бортоператор по проверке магистральных трубопроводов	оклад	82
В		
Взрывник	2-3	26
Г		
Горнорабочий очистного забоя	5	26-27
Д		
Дежурный стрелочного поста	1-3	48-49
И		
Изготовитель лекал	5	43
К		
Каландровщик	4	40
Кассир билетный	II-I (категории)	80-81
Кассир торгового зала	III-II (")	100-101
Киномеханик	III-I (")	88-91
Контролер-кассир	III-I (")	95-96
Контролер лесозаготовительного производства и лесосплава	3-5	39
Контролер пищевой продукции	2-3	44
Косметик	оклад	87
Л		
Люковой	4-6	29
М		
Машинист буровой установки	3-6	27
Машинист конвертной машины	4-5	58-59
Машинист котлов	III-VII (группа)	34-35
Машинист крана автомобильного	4-6	18-19
Машинист машины для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов	6	24-25

Наименование профессий	Диапазон разрядов или группы (классы) квалификации	Страница
Машинист машины для изоляции газонефтепродуктопроводов	5-6	24-25
Машинист-обходчик по котельному оборудованию	II-VI (группа)	35-36
Машинист отвального моста	5-6	27-28
Машинист путевой рельсосварочной машины	6	24-25
Машинист экскаватора	4-6	28
Машинист электровоза	4-5	28
Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	4-1 (класс)	75-80
Миксовщик	5-6	40
Монтажник оборудования металлургических заводов	4-6	25-26
Монтажник санитарно-технических систем и оборудования	2-6	24
Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	2-6	19-24
Н		
Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	6-8	16-18
Наладчик сельскохозяйственных машин и тракторов	4-6	8-11
О		
Обувщик по индивидуальному пошиву обуви	1-5	42
Обувщик по ремонту спецобуви	оклад	73
Оператор автоматической газовой защиты	оклад	73-74
Оператор линии производства мороженого	3-5	44-46
Оператор нефтеперекачивающей станции	5-6	37-38
Оператор поста централизации	2-4	49-50
Оператор пульта управления киноустановки	II-I (категории)	91-92
Оператор пульта управления оборудованием жилых и общественных зданий	1-6	68-71
Оператор сейсмопрогноза	оклад	74
Оператор тепловых сетей	III (группа)	32-33
Охотник промысловый	оклад	75
П		
Парикмахер	II-I (класс)	86-87
Повар	5-6	47
Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии	оклад	83
Помощник воспитателя	оклад	72
Продавец непродовольственных товаров	III-I (категории)	96-98
Продавец продовольственных товаров	III-I (")	98-100
Проходчик	5-6	28
Пультовщик электроплавильной печи	1-3	29-31

Продолжение

Наименование профессий	Диапазон разрядов или группы (классы) квалификации	Страница
Р		
Рабочий по комплексной уборке и содержанию домовладений	оклад	84-85
Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий	оклад	85-86
Рабочий ритуальных услуг	оклад	87-88
Разборщик субпродуктов	3	47
Резчик материалов и изделий	4	40-41
Ремонтник искусственных сооружений	2-6	51-55
Реставратор фильмокопий	оклад	92
С		
Склейщик-окрасчик очковых оправ из пластмасс	1-2	36-37
Слесарь механосборочных работ	2-3	16
Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	4-5	8
Составитель поездов	3-5	50-51
Спекальщик	3-6	31
Старший машинист котельного оборудования	IV-VII (группа)	33-34
Стволовой	1-4	28
Т		
Тальман	оклад	83-84
Ф		
Фильмопроверщик	III-I (категории)	92-94
Формовщик художественного литья	4-5	66-67
Фризерщик	5	46-47
Э		
Электролизник расплавленных солей	5	31-32
Электромеханик по лифтам	1-6	3-7
Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования	3-8	12-16
Ю		
Ювелир	1-6	59-66
Ювелир-модельер	5-6	66

СОДЕРЖАНИЕ

I. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ВЫПУСКАМ И ВХОДЯЩИМ В НИХ РАЗДЕЛАМ ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ 3

Выпуск 1. Раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства" 3

Электромеханик по лифтам 3

Выпуск 2. Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы" 8

Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования 8

Наладчик сельскохозяйственных машин и тракторов 8

Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования 11

Слесарь механосборочных работ 16

Раздел "Механическая обработка металлов и других материалов" 16

Наладчик автоматических линий и агрегатных станков 16

Выпуск 3. Раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы" ... 18

Машинист крана автомобильного 18

Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 19

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 24

Машинист машины для изоляции газонефтепродуктопроводов 24

Машинист машины для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов 24

Машинист путевой рельсосварочной машины 24

Монтажник оборудования металлургических заводов 25

Выпуск 4. Раздел "Общие профессии горных и горно-капитальных работ" 26

Взрывник 26

Горнорабочий очистного забоя 26

Машинист буровой установки 27

Машинист отвального моста 27

Машинист экскаватора 28

Машинист электровоза 28

Проходчик 28

Стволовой 28

Люковой 29

Раздел "Добыча и обогащение угля и сланца, строительство угольных и сланцевых шахт и разрезов" ... 29
Аппаратчик углеобогащения ... 29
Выпуск 7. Раздел "Общие профессии черной металлургии" ... 29
Пультовщик электроплавильной печи ... 29
Выпуск 8. Раздел "Производство твердых сплавов тугоплавких металлов и изделий порошковой металлургии" ... 31
Спекальщик ... 31
Раздел "Производство цветных, редких металлов и порошков из цветных металлов" 31
Электролизник расплавленных солей ... 31
Выпуск 9. Раздел "Эксплуатация оборудования электростанций и сетей, обслуживание потребителей энергии" ... 32
Оператор тепловых сетей ... 32
Старший машинист котельного оборудования ... 33
Машинист котлов ... 34
Машинист-обходчик по котельному оборудованию ... 35
Выпуск 16. Раздел "Производство медицинского инструмента, приборов и оборудования" ... 36
Склейщик-окрасчик очковых оправ из пластмасс ... 36
Выпуск 36. Раздел "Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов" ... 37
Оператор нефтеперекачивающей станции ... 37
Выпуск 39. Раздел "Лесосплав" ... 39
Контролер ... 39
Контролер лесозаготовительного производства и лесосплава ... 39
Выпуск 41. Раздел "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них" ... 40
Миксовщик ... 40
Выпуск 47. Раздел "Общие профессии производства текстиля" ... 40
Каландровщик ... 40
Резчик материалов и изделий ... 40
Выпуск 48. Раздел "Производство кожаной обуви" ... 42
Обувщик по индивидуальному пошиву обуви ... 42
Выпуск 49. Раздел "Швейное производство" ... 43
Изготовитель лекал ... 43
Выпуск 51. Раздел "Общие профессии производств пищевой продукции" ... 44
Контролер пищевой продукции ... 44
Выпуск 52. Раздел "Маслодельное, сыродельное и молочное производство" ... 44
Оператор линии производства мороженого ... 44
Фризерщик ... 46

Раздел "Производство мясных продуктов" 47
Разборщик субпродуктов 47
Боец скота 47
Выпуск 55. Раздел "Общественное питание" 47
Повар 47
Раздел "Производство алкогольной и безалкогольной продукции" 48
Аппаратчик упаривания 48
Выпуск 56. Раздел "Железнодорожный транспорт и метрополитен" 48
Дежурный стрелочного поста 48
Оператор поста централизации 49
Составитель поездов 50
Ремонтник искусственных сооружений 51
Выпуск 57. Раздел "Эксплуатация и летные испытания летательных аппаратов (воздушных судов)" 55
Авиационный техник по горюче-смазочным материалам 55
Выпуск 59. Раздел "Брошюровочно-переплетные и отделочные процессы" 58
Машинист конвертной машины 58
Выпуск 65. Раздел "Ювелирно-филигранное производство" 59
Ювелир 59
Ювелир-модельер 66
Раздел "Производство художественных изделий из металла" 66
Формовщик художественного литья 66
Выпуск 69. Раздел "Водопроводно-канализационное хозяйство" 68
Оператор пульта управления оборудованием жилых и общественных зданий 68
II. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К КВАЛИФИКАЦИОННОМУ СПРАВОЧНИКУ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, КОТОРЫМ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ МЕСЯЧНЫЕ ОКЛАДЫ 72
Раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства" 72
Помощник воспитателя 72
Аппаратчик химической чистки спецодежды 73
Обувщик по ремонту спецобуви 73
Оператор автоматической газовой защиты 73
Оператор сейсмопрогноза 74
Охотник промысловый 75
Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах 75
Кассир билетный 80
Бортоператор по проверке магистральных трубопроводов 82
Раздел "Морской и речной транспорт" 83
Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии 83

Тальман ... 83
Раздел "Жилищно-коммунальное хозяйство" ... 84
Рабочий по комплексной уборке и содержанию домовладений ... 84
Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий ... 85
Раздел "Бытовое обслуживание населения" ... 86
Парикмахер ... 86
Косметик ... 87
Рабочий ритуальных услуг ... 87
Раздел "Киносеть и кинопрокат" ... 88
Киномеханик ... 88
Оператор пульта управления киноустановки ... 91
Реставратор фильмокопий ... 92
Фильмопроверщик ... 92
Раздел "Торговля и общественное питание" ... 94
Контролер-кассир ... 95
Продавец непродовольственных товаров ... 96
Продавец продовольственных товаров ... 98
Кассир торгового зала ... 100
III. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К СПРАВОЧНИКУ ПО ТАРИФИКАЦИИ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ И РУЧНЫХ РАБОТ В СЕЛЬСКОМ, ВОДНОМ И ЛЕСНОМ ХОЗЯЙСТВЕ ... 102
Часть I. Механизированные работы ... 102
Раздел VI "Работы по агромелиорации и в лесном хозяйстве" ... 102
Часть II. Ручные работы ... 103
Раздел "Работы в животноводстве" ... 103
Раздел "Работы в растениеводстве" ... 103
Перечень ранее действовавших наименований профессий в выпусках ЕТКС с указанием их измененных наименований, которые помещены в данном сборнике ... 104
Алфавитный указатель профессий рабочих ... 105

Нормативно-производственное издание

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ К ЕДИНОМУ ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОМУ СПРАВОЧНИКУ РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

Редактор *М.Ю. Чинякова*
Худож. редактор *В. П.Рафальский*
Техн. редактор *Э.И. Трахтенберг*
Корректор *Г.М. Гапенкова*
Оператор *С.И. Лалетина*

Работа подготовлена на ПЭВМ
в редакции нормативных материалов по труду

ОИБ № 3829

Сдано в набор 29.03.90. Подписано в печать 31.07.90. Формат 60x84 1/16.
Бумага кн.-журн. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ.л. 6,51/6,74 усл. кр.-отт. Уч.-изд.л. 6,77. Тираж 120 000 экз.
Заказ 766. Цена 1р. 40 к. Изд. № 7053

Издательство "Экономика", 121864, Москва, Г-59, Бережковская наб., 6.

Типография им. Котлякова издательства "Финансы и статистика"
Госкомпечати СССР. 195273, Ленинград, ул. Руставели, 13.

gost.e-ecolog.ru