ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-43.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300м3 ВЫСОТОЙ 30м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ 9598-06

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Привязан

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-43.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м3 ВЫСОТОЙ 30 м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ "КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА — И.Г. ХАРИТОНОВ

НАЧАЛЬНИК ОТП — С.И. САВУСКАН

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА ОТП — В.А. КОЗЛОВ

ГПИ «УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА — Н.В. ПИСАНКО

НАЧ. ОТЭП — М.Я. ВОЛОШИН

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА ОТЭП — М.Я. ВОЛОШИН

Утвержден Госстроем СССР протокол от 29.04.86 №74-25

Введен в действие ГПИ „Киевский Промстройпроект" приказ от 27.05.86 №61

Привязан

Инв. №

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для I ветр. р-на, t=-20°С	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для I ветр. р-на, t=-30°С	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°С	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для I ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	20	

Альбом VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Дужак		ТП 901-5-43.87 ВМ
Техник	Владимирская		
Инжен.	Сытник		Содержание альбома
Рук. гр.	Дужак		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
ГИП	Козлов		Киевский Промстройпроект
Нач. отд.	Бабченко		

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
10	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ	22	
11	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ	23	

А.П.VI

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	—	0,09	
5	⌀6		168	—	0,06	
6	⌀8		168	—	0,001	
7	⌀10		168	—	0,007	
8	⌀16		168	—	0,008	
9	⌀18		168	—	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	—	2,49	
12	⌀8		168	—	0,49	
13	⌀10		168	—	0,74	
14	⌀14		168	—	0,33	
15	⌀16		168	—	0,71	
16	⌀18		168	—	0,22	
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		168	—	2,58	
19	II Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альб. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095 200				
2		092 500	168	—	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	—	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	—	0,09	
7	Итого стали в натуральной					
8	массе, т		168	—	2,94	
9	В том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	—	2,03	
14	Катанка, т	093 400	168	—	0,55	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	—	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	—	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	—	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-I, т		168	—	3,65	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	—	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-I, С 38/23, т		168	—	4,01	

А.I.VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573112	168	—	16,16	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571120	113	—	35,92	
5	Песок естественный, м³	571140	113	—	26,94	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А.л. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат обыкно-					
2	венного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	—	0,10	
5	⌀6		168	—	0,07	
6	⌀8		168	—	0,001	
7	⌀10		168	—	0,007	
8	⌀16		168	—	0,01	
9	⌀18		168	—	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса A-III, т	093004	168	—	2,6	
12	⌀8		168	—	0,52	
13	⌀10		168	—	0,78	
14	⌀14		168	—	0,33	
15	⌀16		168	—	0,75	
16	⌀18		168	—	0,22	
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		168	—	2,70	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

А.л. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095 200				
2		092500	168	—	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097100	168	—	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138300				
6		138500	168	—	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	—	3,06	
9	в том числе по укруп-					
10	ненному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095100	168	—	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095200	168	—	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093300	168	—	2,11	
14	Катанка, т	093400	168	—	0,59	
15	Сталь толстолистовая, т	097100	168	—	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092500	168	—	0,06	
17	Трубы стальные, т	138300				
18		138500	168	—	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-I, т		168	—	3,82	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	—	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к стали класса А-I, С38/23, т		168	—	4,18	

Ал. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ1

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент М400, т	573112	168	–	17,49	
2	Инертные материалы					
3	Гравий, м³	571120	113	–	38,88	
4	Песок естественный, м³	571140	113	–	29,16	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А1.VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	—	0,09	
5	⌀6		168	—	0,06	
6	⌀8		168	—	0,001	
7	⌀10		168	—	0,007	
8	⌀16		168	—	0,008	
9	⌀18		168	—	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	—	2,36	
12	⌀8		168	—	0,50	
13	⌀10		168	—	0,76	
14	⌀12		168	—	0,23	
15	⌀14		168	—	0,51	
16	⌀16		168	—	0,36	
17	Итого сортового					
18	проката обыкновенного					
19	качества, т		168	—	2,45	
20	II. Сталь сортовая					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук.гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	конструкционная, т	095100				
2		095200				
3		092500	168	—	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097100	168	—	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138300				
7		138500	168	—	0,09	
8	Итого стали в натураль-					
9	ной массе, т		168	—	2,81	
10	в том числе по укрупненно-					
11	му сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095100	168	—	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095200	168	—	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	—	1,89	
15	Катанка, т	093400	168	—	0,56	
16	Сталь толстолистовая, т	097100	168	—	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092500	168	—	0,06	
18	Трубы стальные, т	138300				
19		138500	168	—	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса А-I, т		168	—	3,46	
22	То же, к стали класса					
23	С 38/23, т		168	—	0,36	
24	Всего стали, приведенной					

А.А. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ 9598-06 12

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	к классам А-I, С38/23, т		168	–	3,82	
2	Портландцемент					
3	М400, т	573112	168	–	16,92	
4	Инертные материалы					
5	Гравий, м³	571120	113	–	37,6	
6	Песок естественный, м³	571140	113	–	28,2	
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А.л.VI

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

КФ

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	–	0,09	
5	⌀6		168	–	0,07	
6	⌀8		168	–	0,001	
7	⌀10		168	–	0,007	
8	⌀16		168	–	0,001	
9	⌀18		168	–	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	–	2,48	
12	⌀8		168	–	0,53	
13	⌀10		168	–	0,81	
14	⌀12		168	–	0,23	
15	⌀14		168	–	0,51	
16	⌀16		168	–	0,40	
17	Итого сортового прока-					
18	та обыкновенного					
19	качества, т		168	–	2,57	
20	II. Сталь сортовая					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Ал. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	конструкционная, т	095100				
2		095200				
3		092500	168	–	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097100	168	–	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138300				
7		138500	168	–	0,09	
8	Итого стали в нату-					
9	ральной массе, т		168	–	2,93	
10	в том числе по укруп-					
11	ненному сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095100	168	–	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095200	168	–	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	–	1,97	
15	Катанка, т	093400	168	–	0,60	
16	Сталь толстолистовая, т	097100	168	–	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092500	168	–	0,06	
18	Трубы стальные, т	138300				
19		138500	168	–	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса А-I, т		168	–	3,64	
22	То же, к стали класса					
23	С38/23, т		168	–	0,36	
24	Всего стали, приведенной					

Ал. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ1

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	к классом А-I, С38/23, т		168	–	4,00	
2	Портландцемент					
3	М400, т	573112	168	–	18,25	
4	Инертные материалы					
5	Гравий, м³	571120	113	–	40,56	
6	Песок естественный, м³	571140	113	–	30,42	
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А.л. VI

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ1

Лист 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат обыкно-					
2	венного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	0,270	—	
5	⌀6		168	0,064	—	
6	⌀8		168	0,197	—	
7	⌀12		168	0,010	—	
8	Сталь арматурная					
9	класса A-III, т	093004	168	1,872	—	
10	⌀8		168	0,168	—	
11	⌀10		168	0,035	—	
12	⌀14		168	0,086	—	
13	⌀16		168	0,154	—	
14	⌀18		168	0,246	—	
15	⌀20		168	0,24	—	
16	⌀22		168	0,463	—	
17	⌀25		168	0,480	—	
18	Итого сортового проката					
19	обыкновенного качества, т		168	2,142	—	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Ал. VI

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ2

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097100	168	0,950	–	
3						
4	Итого стали в натураль-					
5	ной массе, т		168	3,093	–	
6	в том числе по укрупнённо-					
7	му сортаменту:					
8	Сталь крупносортовая, т	093100	168	0,880	–	
9	Сталь среднесортовая, т	093200	168	1,183	–	
10	Сталь мелкосортовая, т	093300	168	0,531	–	
11	Катанка, т	093400	168	0,429	–	
12	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,070	–	
13						
14	III. Метизы	120000	168	0,005	–	
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса А-I, т		168	2,976	–	
17	То же, к стали класса					
18	С38/23, т		168	0,950	–	
19	всего стали, приведенной					
20	к классам А-I, С38/23, т		168	3,926	–	
21	Портландцемент, М400, т	573112	168	7,17	–	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571120	113	15,94	–	
24	Песок естественный, м³	571140	113	11,95	–	

Ал. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ2

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат обыкно-					
2	венного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,354	—	
5	⌀6		168	0,030	—	
6	⌀8		168	0,179	—	
7	⌀10		168	0,125	—	
8	⌀16		168	0,019	—	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	2,714	—	
11	⌀8		168	0,168	—	
12	⌀10		168	0,035	—	
13	⌀14		168	0,086	—	
14	⌀16		168	0,154	—	
15	⌀22		168	0,380	—	
16	⌀25		168	0,373	—	
17	⌀28		168	0,731	—	
18	⌀32		168	0,787	—	
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, т		168	3,068	—	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

А.А. VI

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ2

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук.гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097100	168	0,950	–	
3	Итого стали в натураль-					
4	ной массе, т		168	4,018	–	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093100	168	1,667	–	
8	Сталь среднесортная, т	093200	168	1,484	–	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,419	–	
10	Катанка, т	093400	168	0,378	–	
11	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,070	–	
12						
13	III. Метизы	120000	168	0,005	–	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса А-I, т		168	4,277	–	
16	То же, к стали класса					
17	С 38/23, т		168	0,950	–	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам А-I, С38/23, т		168	5,227	–	
20	Портландцемент, М400, т	573112	168	7,170	–	
21	Инертные материалы					
22	Гравий, м³	571120	113	15,94	–	
23	Песок естественный, м³	571140	113	11,95	–	
24						

Ал. VI

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ2

Лист 2

КФ 9598-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сталь сортовая конст-					
2	рукционная, прокат листо-					
3	вой, т		168	–	0,427	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095100	168	–	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095200	168	–	0,037	
8	Сталь мелкосортная, т	093300				
9		095300	168	–	0,024	
10	Сталь толстолистовая, т	097100	168	–	0,001	
11	Сталь тонколистовая, т	097200	168	–	0,206	
12	Сталь кровельная, т	097400	168	–	0,10	
13	II. Продукция лесозаготови-					
14	тельной и лесопильнодеревообра-					
15	батывающей промышленности	530000				
16	Пиломатериалы качествен-					
17	ные (необрезные), м³	533100	113	–	10,863	
18	расход пиломатериалов					
19	в круглом лесе, м³		113	–	17,874	
20	III. Портландцемент					

А.А. VI

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 АР ВМ

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
рук.гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	М300, т	573151	168	—	1,666	
2	М400, т	573112	168	—	0,944	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571120	113	—	9,196	
5	Песок естественный, м³	571140	113	—	7,628	
6	Асфальтобетон, т	571821	168	—	2,330	
7	Гвозди строительные, кг	127100	116	—	62,420	
8	Гидроизол, м²	577434	055	—	164,25	
9	Грунтовка битумная, т	231201	168	—	0,070	
10	Краски водоэмульсионные, кг	231600	116	—	19,14	
11	Краски масляные, кг	231703	116	—	263,61	
12	Мастика битумная, т	577521	168	—	0,81	
13	Олифа, кг	231830	116	—	16,37	
14	Растворитель, кг	231912	116	—	7,09	
15	Электроды, кг	127001	116	—	39,73	
16	Эмаль, кг	231201	116	—	10,63	
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Ал VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Альбом VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные м	137000	006	2,5	—	2,5
2	диаметром до 114 мм т	137000	168	0,001	—	0,001
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	80,0	—	80,0
4	диаметром свыше 114мм т	138000	168		—	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

ЛМТ ГИП УКРП зак. 1288 тир. 250 лист.

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Инв. №

Привязан

Т.П. 901-5-43.87 - НВ.ВМ

Нач.отд.	Волошин	
Н.контр.	Глузман	
ГИП	Волошин	
Рук.бр.	Трахтенберг	
Провер.	Трахтенберг	
Разраб.	Зингер	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г.Киев

КФ 9598-06 23 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сортовой прокат обыкновен-					
3	ного качества (по профилям)					
4	Швеллер 60×50×3, т	092 500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40×40×4; т	093 200	168		0,035	0,035
7	Полоса 40×4, т	093 300	168		0,065	0,065
8	Круг 12, т	093300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) т		168			0,145
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту					
14	Балки и швеллеры, т	092500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортовая, т	093200	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортовая, т	093300	168		0,075	0,075
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водогазо-					
19	проводная 15, км	138500	008		0,040	0,040
20	т	138500	168		0,051	0,051

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Терехов	
Н.контр.	Глузберг	
ГИП	Волошин	
Рук.гр.	[illegible]	
Инж.	Литвинова	
Пров.	Глузберг	

Т.П. 901-5-43.87 -ЭЛ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г.Киев

Альбом VI

ЛМТ ГПИ УНКВ 1288 тир. 250 пнд.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№

gost.e-ecolog.ru