ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-40.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 100 м3 ВЫСОТОЙ 24м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ 9595-06

				Привязан	
Инв. №					

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-40.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 100 м3 ВЫСОТОЙ 24 м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ "КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛ ИНЖ ИН-ТА И Г ХАРИТОНОВ

НАЧАЛЬНИК ОТП С И САВУСКАН

ГЛ ИНЖ ПРОЕКТА ОТП В А КОЗЛОВ

ГПИ «УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ГЛ ИНЖ ИН-ТА Н В ПИСАНКО

НАЧ ОТЭП М Я ВОЛОШИН

ГЛ ИНЖ ПРОЕКТА ОТЭП М Я ВОЛОШИН

Утвержден Госстроем СССР протокол от 29.04.86 №74-25

Введен в действие ГПИ „Киевский Промстройпроект" приказ от 27.05.86 №61

Привязан

Инв. №

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°С	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°С	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°С	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	20	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Дужсак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужсак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ТП 901-5-40.87 ВМ

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
10	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ	22	
11	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ	23	
12	Ведомость потребности в монтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ	24	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Дужак		ТП 901-5-40.87 ВМ	Лист 2
Техник	Владимирская			

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	–	0,06	
5	⌀6		168	–	0,04	
6	⌀10		168	–	0,05	
7	⌀16		168	–	0,01	
8	⌀18		168	–	0,005	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	–	0,97	
11	⌀8		168	–	0,31	
12	⌀10		168	–	0,39	
13	⌀12		168	–	0,23	
14	⌀16		168	–	0,04	
15	Итого сортового проката					
16	обыкновенного качества, т		168	–	1,03	
17	II. Сталь сортовая конст-					
18	рукционная, т	095100				
19		095200				
20		092500	168	–	0,12	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд"— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9595-06 5

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	III. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097 100	168	–	0,11	
3	IV. Трубы стальные, т	138 300				
4		138 500	168	–	0,05	
5	Итого стали в натураль-					
6	ной массе, т		168	–	1,31	
7	в том числе по укрупнен-					
8	ному сортаменту:					
9	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,06	
10	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,01	
11	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	–	0,67	
12	катанка, т	093 400	168	–	0,36	
13	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,11	
14	Швеллеры и балки, т	092 500	168	–	0,06	
15	Трубы стальные, т	138 300				
16		138 500	168	–	0,05	
17	Итого стали, приведенной					
18	к стали класса A-I, т		168	–	1,46	
19						
20	То же, к стали класса					
21	С38/23, т		168	–	0,28	
22						
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам A-I, С38/23, т		168	–	1,74	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ9595-06 6

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М400, т	573112	168	–	7,59	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571120	113	–	16,97	
5	Песок естественный, м³	571140	113	–	12,73	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 3

КФ 9595-06 7

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	–	0,07	
5	⌀6		168	–	0,05	
6	⌀10		168	–	0,005	
7	⌀16		168	–	0,01	
8	⌀18		168	–	0,005	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	–	1,04	
11	⌀8		168	–	0,33	
12	⌀10		168	–	0,42	
13	⌀12		168	–	0,25	
14	⌀16		168	–	0,04	
15						
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества, т		168	–	1,10	
18						
19	II. Сталь сортовая конст-					
20	рукционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бобченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9595-06 8

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095200				
2		092 500	168	—	0,12	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097100	168	—	0,11	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	—	0,05	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	—	1,38	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,06	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093300	168	—	0,71	
14	Катанка, т	093 400	168	—	0,39	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	—	0,11	
16	Швеллеры и балки, т	092500	168	—	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	—	0,05	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-I, т		168	—	1,57	
21	То же, к стали класса					
22	С38/23, т		168	—	0,28	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-I, С38/23, т		168	-	1,85	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ 9595-06 9

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М 400	573 112	168	—	8,34	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571 120	113	—	1865	
5	Песок естественный, м³	571 140	113	—	13,99	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 3

КФ 9595-06 10

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	–	0,06	
5	⌀6		168	–	0,04	
6	⌀10		168	–	0,005	
7	⌀16		168	–	0,01	
8	⌀18		168	–	0,005	
9	Сталь арматурная					
10	класса A-III, т	093 004	168	–	1,20	
11	⌀8		168	–	0,26	
12	⌀10		168	–	0,39	
13	⌀12		168	–	0,32	
14	⌀14		168	–	0,19	
15	⌀16		168	–	0,04	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества, т		168	—	1,26	
18	II. Сталь сортовая					
19	конструкционная, т	095 100				
20		095 200				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд	Бабченко	

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9595-06 11

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		092500	168	—	0,12	
2	III. Прокат листовой					
3	рядовой, т	097 100	168	—	0,11	
4	IV. Трубы стальные, т	138 300				
5		138 500	168	—	0,05	
6	Итого стали в натураль-					
7	ной массе, т		168	—	1,54	
8	В том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,06	
11	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,01	
12	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	—	0,95	
13	Катанка, т	093 400	168	—	0,31	
14	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	—	0,11	
15	Швеллеры и балки, т	092500	168	—	0,06	
16	Трубы стальные, т	138 300				
17		138 500	168	—	0,05	
18	Итого стали, приведенной					
19	к стали класса А-I, т		168	—	1,79	
20	То же, к стали класса					
21	С38/23, т		168	—	0,28	
22	Всего стали, приведенной					
23	к классам А-I, С38/23, т		168	—	2,07	
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ 9595-06 12

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М400, т	573112	168	–	8,62	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571120	113	–	19,26	
5	Песок естественный, м³	571140	113	–	14,44	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 3

КФ 9595-06 13

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	–	0,07	
5	ø6		168	–	0,05	
6	ø10		168	–	0,005	
7	ø16		168	–	0,01	
8	ø18		168	–	0,005	
9	Сталь арматурная					
10	класса A-III, т	093 004	168	–	1,27	
11	ø8		168	–	0,28	
12	ø10		168	–	0,42	
13	ø12		168	–	0,34	
14	ø14		168	–	0,19	
15	ø16		168	–	0,04	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества, т		168	–	1,34	
18	II. Сталь сортовая					
19	конструкционная, т	095 100				
20		095 200				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук.гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр.р-на, t=-30°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9595-06 14

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		092 500	168	–	0,12	
2	III. Прокат листовой					
3	рядовой, т	097 100	168	–	0,11	
4	IV. Трубы стальные, т	138 300				
5		138 500	168	–	0,05	
6	Итого стали в натураль-					
7	ной массе, т		168	–	1,62	
8	В том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,06	
11	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,01	
12	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	–	1,00	
13	Катанка, т	093 400	168	–	0,34	
14	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,11	
15	Швеллеры и балки, т	092 500	168	–	0,06	
16	Трубы стальные, т	138 300				
17		138 500	168	–	0,05	
18	Итого стали, приведенной					
19	к стали класса А-I, т		168	–	1,89	
20	То же, к стали класса					
21	С 38/23, т		168	–	0,28	
22	Всего стали, приведенной					
23	к стали классов А-I,					
24	С 38/23, т		168	–	2,17	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ 9595-06 15

Формат А4

ДИТП 54 50194 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573 112	168	–	9,37	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571 120	113	–	20,93	
5	Песок естественный, м³	571 140	113	–	15,70	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ1

Лист 3

КФ 9595-06 16

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	0,101	—	
5	⌀6		168	0,064	—	
6	⌀8		168	0,030	—	
7	⌀12		168	0,007	—	
8	Сталь арматурная					
9	класса A-III, т	093 004	168	1,001	—	
10	⌀8		168	0,063	—	
11	⌀10		168	0,02	—	
12	⌀14		168	0,028	—	
13	⌀18		168	0,263	—	
14	⌀20		168	0,007	—	
15	⌀22		168	0,365	—	
16	⌀25		168	0,256	—	
17						
18	Итого сортового прока-					
19	та обыкновенного					
20	качества, т		168	1,102	—	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

КФ 9595-06 17

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097 100	168	0,567	—	
3						
4	Итого стали в натураль-					
5	ной массе, т		168	1,669	—	
6	в том числе по укрупнен-					
7	ному сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093 100	168	0,032	—	
9	Сталь среднесортная, т	093 200	168	0,628	—	
10	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,317	—	
11	Катанка, т	093 400	168	0,157	—	
12	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,535	—	
13						
14	III. Метизы	120 000	168	0,004	—	
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса А-I, т		168	1,258	—	
17	То же, к стали класса					
18	С 38/23, т		168	0,567	—	
19	Всего стали, приведенной					
20	к классам А-I, С38/23, т		168	1,825	—	
21	Портландцемент М 400, т	573 112	168	4,298	—	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571 120	113	9,55	—	
24	Песок естественный, м³	571 140	113	7,164	—	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ2

Лист 2

КФ 9595-06 18

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,182	—	
5	⌀6		168	0,004	—	
6	⌀8		168	0,164	—	
7	⌀16		168	0,014	—	
8	Сталь арматурная					
9	класса А-III, т	093 004	168	1,615	—	
10	⌀8		168	0,063	—	
11	⌀10		168	0,020	—	
12	⌀16		168	0,032	—	
13	⌀20		168	0,061	—	
14	⌀25		168	0,409	—	
15	⌀28		168	0,591	—	
16	⌀32		168	0,439	—	
17						
18	Итого сортового проката					
19	обыкновенного качества, т		168	1,797	—	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ2

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бобченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

КФ 9595-06 19

Формат А4

ЦИТП 54 50193

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097 100	168	0,657	–	
3						
4	Итого стали в натураль-					
5	ной массе, т		168	2,458	–	
6	в том числе по укрупнен-					
7	ному сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093 100	168	0,472	–	
9	Сталь среднесортная, т	093 200	168	1,061	–	
10	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,067	–	
11	Катанка, т	093 400	168	0,231	–	
12	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,625	–	
13						
14	III. Метизы	120000	168	0,004	–	
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса А-I, т		168	2,517	–	
17	То же, к стали класса					
18	С 38/23, т		168	0,567	–	
19	Всего стали, приведенной					
20	к классам А-I, С38/23, т		168	3,084	–	
21	Портландцемент, М400, т	573 112	168	4,298	–	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571 120	113	9,55	–	
24	Песок естественный, м³	571 140	113	7,164	–	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 КЖ ВМ2

Лист 2

КФ 9595-06 20

Формат А4

ЦИТП 54 50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сталь сортовая					
2	конструкционная, прокат					
3	листовой, т		168	–	0,362	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,037	
8	Сталь мелкосортная, т	095 300	168	–	0,014	
9	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,001	
10	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	–	0,161	
11	Сталь кровельная, т	097 400	168	–	0,09	
12	II. Продукция лесозаготови-					
13	тельной и лесопильно-де-					
14	ревообрабатывающей					
15	промышленности	530 000				
16	Пиломатериалы качествен-					
17	ные (необрезные), м³	533 100	113	–	4,40	
18	Расход пиломатериалов					
19	в круглом лесе, м³		113	–	7,460	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 АР ВМ

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

КР 9595-06 21

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Портландцемент					
2	М300, т	573 151	168	–	0,903	
3	М400, т	573 112	168	–	0,295	
4	Инертные материалы					
5	Гравий, м³	571 120	113	–	6,108	
6	Песок естественный, м³	571 140	113	–	3,696	
7	Асфальтобетон, т	571 821	168	–	2,670	
8	Гвозди строительные, кг	127 100	116	–	29,710	
9	Гидроизол, м²	577 434	055	–	82,180	
10	Грунтовка битумная, т	231 201	168	–	0,040	
11	Краски масляные, кг	231 703	116	–	106,70	
12	Мастика битумная, т	577 521	168	–	0,560	
13	Олифа, кг	231 830	116	–	0,510	
14	Растворитель, кг	231 912	116	–	1,330	
15	Электроды, кг	127001	116	–	5,960	
16	Эмаль, кг	231 201	116	–	1,130	
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-40.87 АР ВМ

Лист 2

КФ 9595-06 22

Формат А4

ЦИП 54 50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные м	137000	006	1	—	1
2	диаметром до 114 мм т	137000	168	0,005	—	0,0005
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	66	—	66
4	диаметром свыше 114 мм т	138000	168		—	
5						
6						
7						
8						
8						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Волошин	
Н.контр.	Глузман	
ГИП	Волошин	
Рук.гр.	Трахтенберг	
Провер.	Трахтенберг	
Разраб	Зингер	

Т.П.901-5-40.87 -НВ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекса марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г.Киев

КФ9595-06 23 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат измерения					
2	Сортовой прокат обыкновенно-					
3	го качества (по профилям)					
4	Швеллер 60×50×3, т	092500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40×40×4, т	093200	168		0,035	0,035
7	Полоса 40×4, т	093300	168		0,040	0,040
8	Круг 12, т	093300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) т		168			0,120
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту:					
14	балки и швеллеры, т	092500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортовая, т	093200	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортовая, т	093300	168		0,050	0,050
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водогазопро-					
19	водная 15, км	138500	008		0,035	0,035
20	т	138500	168		0,045	0,045

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Альбом

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Терехов	
Н. контр.	Глуздерг	
ГИП	Волошин	
Гл. спец.	Глуздерг.	
Рук. гр.	Рудницкий	
Инженер	Литвинова	
Провер.	Глуздерг	

ТП 901-5-40.87 - ЭЛ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Электроустановочные изделия					
2	Розетка штепсельная 250В, 10А,					
3	Двухполюсная, одноместная,					
4	РШ-Ц-20-0-1Р43-01-10/220					
5	ГОСТ 7396-76, шт	346442	796		3	3
6	Изделия заводов ГЭМ					
7	Коробка ответвительная трех-					
8	рожковая, КОР-73, шт		796		2	2
9						
10	Изделия заводов ГМА для					
11	монтажа утепленных шкафов					
12	Корпус шкафа утепленного					
13	обогреваемого ШО-1400×800×600					
14	ТКЧ-2066-77, шт		796		1	1
15	Щиток электропитания, плавкие					
16	вставки 30×10А+2×1А,					
17	ЭЩПК-5 ТУ36.1270-73, шт		796		1	1
18	Подставка ДСП ТУ36.1227-72, шт		796		1	1
19	Соединитель СВШ 14×К труб 1/2", шт		796		2	2
20	Уголок УП 60×40 ТУ36.1113-75, шт		796		5	5

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Альбом

ЛМТ ГПИ УВКП зак. 1288 тир. 250 пр.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.	Глузберг	
ГИП	Волошин	
Гл. спец.	Глузберг	
Рук. гр.	Рудницкий	
	Тивинова	
Провер.	Глузберг	

Привязан

ТП 901-5-40.87 -ЭЛ.ВП

Ведомость потребности в монтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

КФ 9595-06 (25) Формат А4

10.06.87г.

gost.e-ecolog.ru