ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-58

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРНО-НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТАМИ ОТ 12 ДО 33м

ВЫПУСК 4

НЕНАПРЯГАЕМЫЕ БАЛКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕЗ ДИАФРАГМ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СЕРИИ 3.503-14

Разработана
Киевским филиалом
ГПИ Союздорпроект

Утверждена
Минтрансстроем
Распоряжение №ОТ-329 от 20.04.1982г.
Введено в действие с 01.02.1983г.

Главный инженер филиала Л.И.ОЛЕЙНИК

Главный инженер проекта Л.Б.ФЕЛЬДМАН

Инв.№ 1272/6

gost.e-ecolog.ru

№№ страниц	Наименование	№№ листов
3-4	Пояснительная записка	4-5
5-8	Опалубочные чертежи балок	6-9
9-10	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок среднего пролета цепи	10-11
11-12	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок крайнего пролета цепи	12-13
13	Монтажные схемы арматурных сеток вутов балок	14
14-17	Армирование плиты балок средних пролетов цепи	15-18
18-21	Армирование плиты балок крайних пролетов цепи	19-22
22-23	Армирование ребра балок среднего пролета цепи	23-24
24-29	Армирование ребра балок крайнего пролета цепи	25-30
30	Схема расположения закладных деталей для крепления тротуарных и ограждающих блоков. Расход стали на закладные детали.	31
31-32	Арматурные сетки плиты и вутов балок	32-33
33-35	Конструкция каркасов и отдельных стержней ребра балок среднего пролета цепи	34-36
36-38	Конструкция каркасов и отдельных стержней ребра балок крайнего пролета цепи	37-39
39-42	Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи	40-43
43-46	Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи	44-47
47-52	Таблицы расхода арматуры на балку	48-55

Рук. группы — Либерберг

ГИП — Фельдман

Гл. спец. ОИС — Гладченко

Начальник ОИС — Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

ТК 1982

Содержание

Серия 3.503.1-37

Выпуск 4 Лист 3

1. Введение

Настоящий выпуск содержит сведения по железобетонным бездиафрагменным балкам длиной 12,15, и 18 м, из которых компонуют температурно-неразрезные пролетные строения. Балки температурно-неразрезных пролетных строений изготавливают с недобетонированной по концам плитой на длине 925 мм для возможности устройства соединительной плиты.

Балки средних пролетов температурно-неразрезной цепи изготавливают с недобетонированной с двух концов плитой, а в балках крайних пролетов плиту недобетонируют на те же 925 мм только со стороны соединительной плиты. С другой стороны балки плиту недобетонируют на 600 мм. Размещение специальных закладных деталей и дополнительное армирование края плиты должны соответствовать рабочим чертежам деформационных швов Гипротрансмоста.

В поперечном сечении пролетное строение состоит из крайних и промежуточных балок. Крайние балки отличаются от промежуточных наличием односторонних выпусков арматуры из плиты проезжей части и закладных деталей для прикрепления тротуарных блоков.

В настоящем выпуске приведены опалубочные чертежи, монтажные схемы армирования балок, чертежи и спецификации арматурных каркасов ребра и сеток плиты и вутов, измененных по сравнению с типовой серией 3.503-14, выпуск 5 (инв. № 710/5) в связи с недобетонированием плиты по концам балок, чертежи размещения закладных деталей, таблицы расхода всей арматуры на балки длиной 12, 15 и 18 м.

Армирование плиты и вутов проезжей части на участках, не подверешихся изменению в связи с недобетонированием плиты по концам балок, а также требования к материалам, составу бетона, технологии изготовления и транспортировки балок приведены на соответствующих чертежах типового серии 3.503-14, выпуск 5 (и № 710/5).

Компоновка габаритов, конструкция соединительной плиты приведены в выпуске 1 настоящей типовой серии.

2. Материалы.

Для изготовления балок пролетных строений применяют бетон марки 300 по прочности на сжатие. Морозостойкость бетона должна быть Мрз 300 при эксплуатации сооружения в климатических условиях, соответствующих среднемесячной температуре наиболее холодного месяца ниже минус 15°С, и Мрз 200 — при среднемесячной температуре наиболее холодного месяца минус 15°С и выше.

Для рабочей и конструктивной арматуры, монтажных петель, закладных деталей балок приняты марки сталей, приведенные в таблице.

3. Маркировка элементов.

Железобетонные балки, арматурные сетки и каркасы, отличающиеся от типовых в связи с применением в температурно-неразрезных пролетных строениях, маркируют по аналогии с типовой серией 3.503-14, выпуск 5 (инв. № 710/5), с добавлением букв Т; С и К (ТСВ-1; Т-5; ТК-2; БТкр-С12-1 и т.д.).

Пример маркировки балок:

БТкр-С15-2; БТпр-К12 и т.д.

БТ — балки, устанавливаемые в средних (С) и крайних (К) пролетах цепи температурно-неразрезных пролетных строений.

Кр; Пр — крайняя, промежуточная балки.

12; 15 и 18 — длина балки в м.

1; 2 и 3 — марки крайних балок по размещению закладных деталей.

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС	Гл. спец. ОИС	ГИП	Рук. группы	
	Грищенко	Гладченко	Фельдман	Либерберг	

ТК	Пояснительная записка	1272/6	4
1982		Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 4

Таблица применяемых марок сталей

Наименование стали	Элементы конструкций	Расчетная температура: Не ниже минус 30°С	Не ниже минус 40°С	Не ниже минус 55°С
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСт3сп2, ВСт3пс2, ВСт3Гпс2, ВСт3сп3, ВСт3пс2, ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*		ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
	Только вязаные сетки и каркасы			ВСт3пс2 ВСт3Гпс2 по ГОСТ 380-71*
	Строповочные петли	ВСт3сп2, ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71*		ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	ВСт5сп2, ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*
	Только вязаные сетки и каркасы		ВСт5сп2, ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-75	Строповочные петли	10ГТ по ГОСТ 5781-75		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75	Сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные детали	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-75	25Г2С по ГОСТ 5781-75	—
	Только вязаные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-75	25Г2С по ГОСТ 5781-75
Прокатная полосовая сталь по ГОСТ 103-76, Прокатная широкополосная универсальная сталь по ГОСТ 82-70* и прочая фасонная сталь		ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71* 16Д по ГОСТ 6713-75*		10Г2С1Д, 10ХСНД, 15ХСНД по ГОСТ 6713-75*

Рук. группы — Либербере
ГИП — Фельдман
Гл. спец. ОИС — Гладченко
Начальник ОИС — Гриценко
Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал

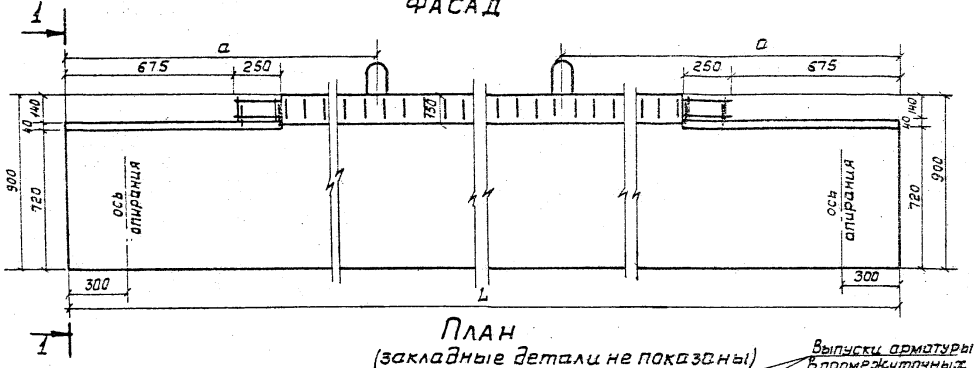
1272/6 | 5

ТК 1982

Пояснительная записка

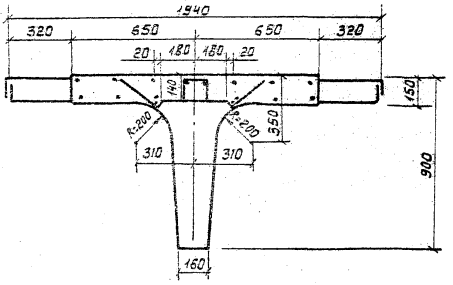
Серия 3.503.1-56 Выпуск 4 Лист 5

ФАСАД

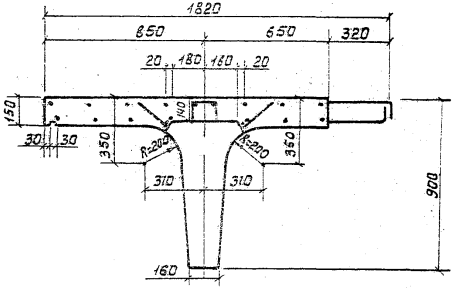


1-1

БТпр-С12; БТпр-С15

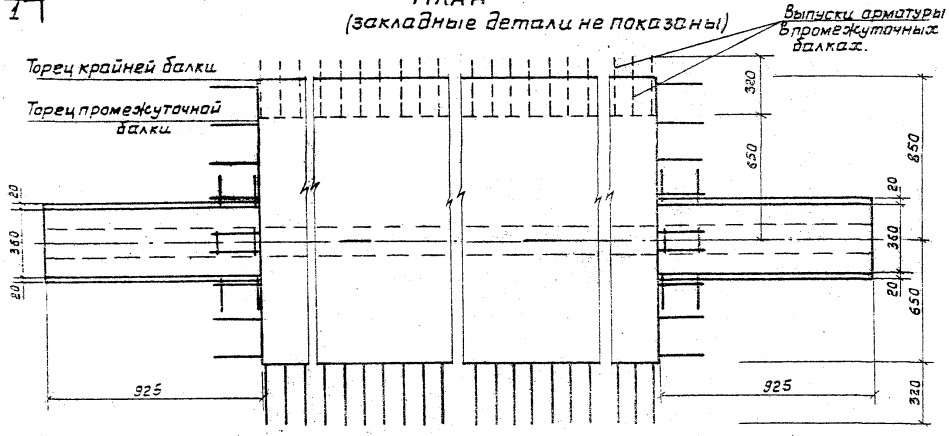


БТкр-С12-1,2,3; БТкр-С15-1,2,3

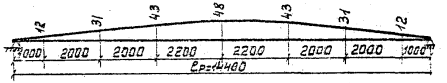


План

(закладные детали не показаны)



Линия строительного подъема при L=15м



Марка балки	Объем бетона, м³	Масса балки, т
БТпр-С12	4,8	10,0
БТкр-С12-1,2,3	4,3	10,7
БТпр-С15	5,1	12,8
БТкр-С15-1,2,3	5,5	13,7

L, м	12	15
a, мм	3000	3500

1. Расположение закладных деталей для крепления тротуарных блоков - см. лист № 31.
2. Линия строительного подъема при L=12м показана на листе № 7.

Составил	Падкова
Проверил	Майко
Рук. группы	Лидерберг
ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко
Начальник ОИС	Грищенко

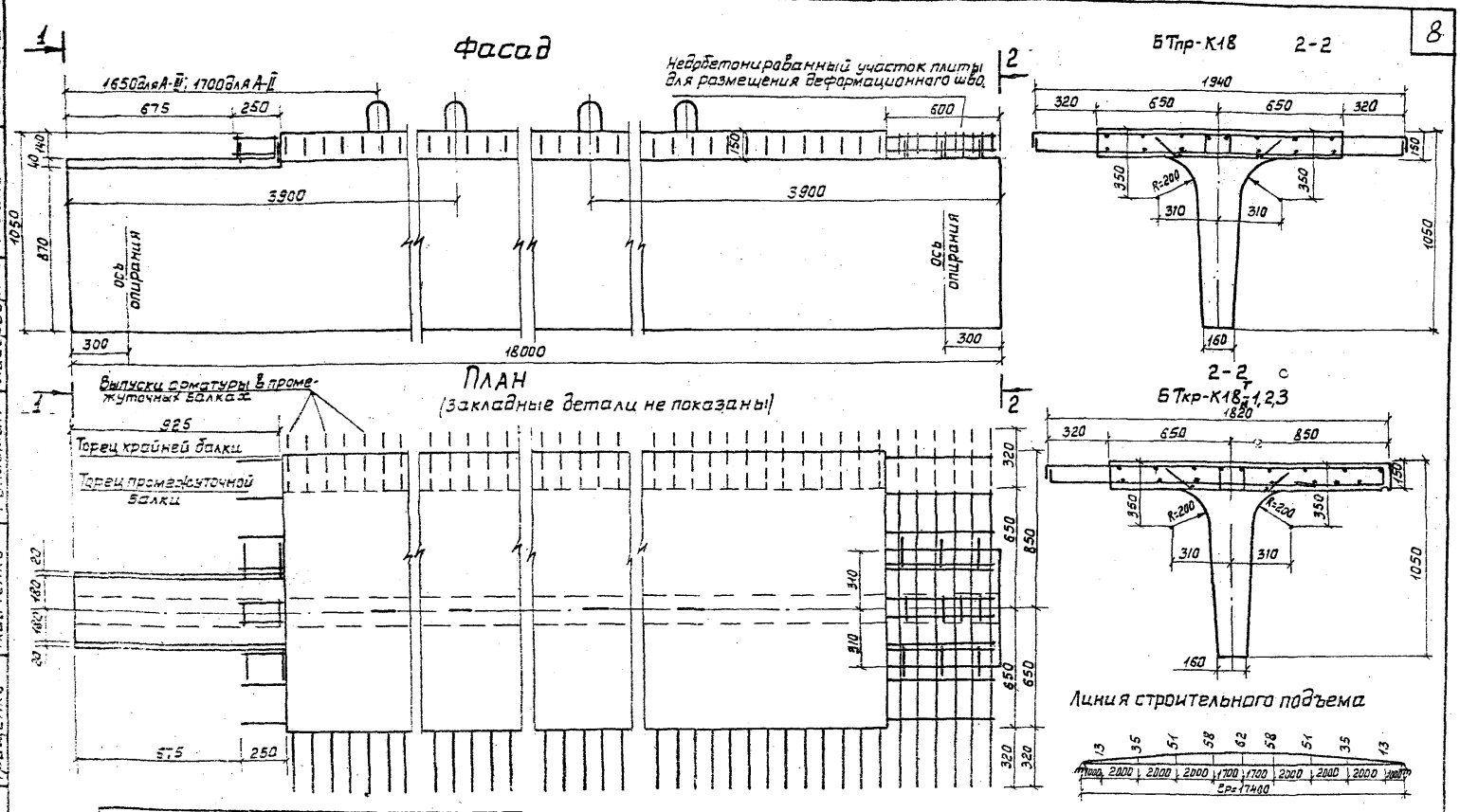
Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ Гипродорпроект
Киевский филиал

1272/6	6

ТК 1982

Балки длиной 12 и 15м. Опалубочный чертеж балок БТпр-С12; БТпр-С15; БТкр-С12-1,2,3; БТкр-С15-1,2,3

Серия 3.503.1-52
Выпуск 1
Лист 6



Марка балки	Объем бетона, м³	Масса балки, т
БТпр-К18	6,8	16,9
БТкр-К18Т-1,2,3	7,3	18,1

1. Разбивку закладных деталей для крепления тротуарных блоков см. лист № 31.
2. Разрезы 1-1 показаны на листе № 8.
3. На чертеже изображена крайняя балка БТкр-К18Т-1,2,3, крайняя балка БТкр-К18Н-1,2,3 зеркально изображенной.

Составил	Подкова	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

ТК 1982

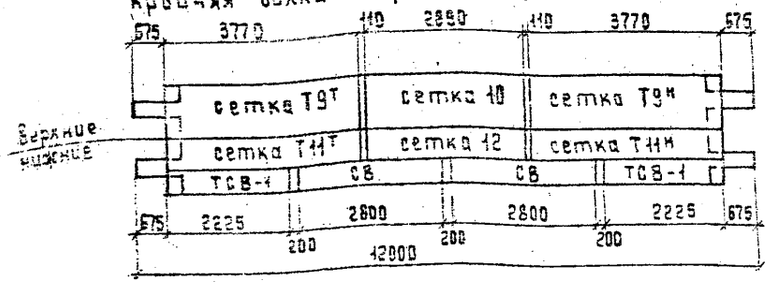
Балки длиной 18м. Опалубочный чертеж балок БТпр-К18, БТкр-К18Т-1 (Н); БТкр-К18Т-2 (Н) и БТкр-К18Т-3 (Н)

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4
Лист 9

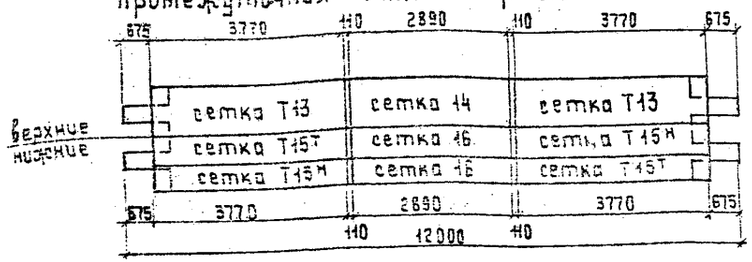
1272/6 9

Пролет 12 м

крайняя балка БТкр-С12-1,2,3

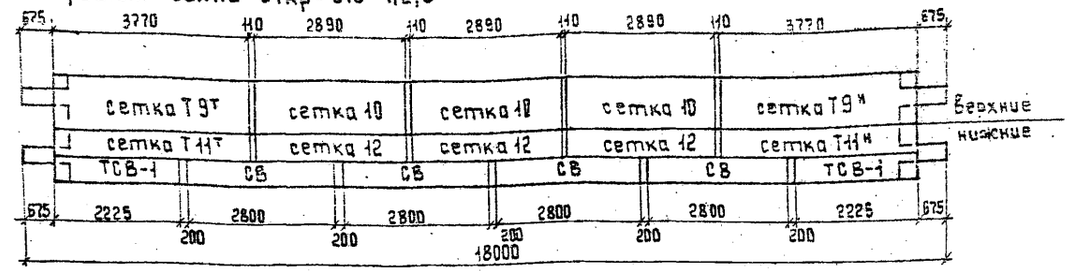


промежуточная балка БТпр-С12

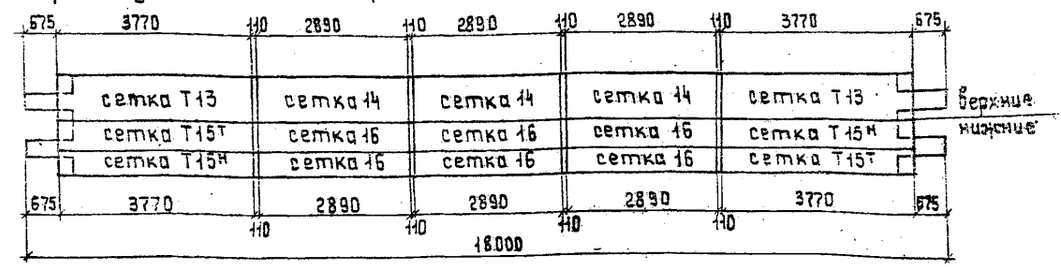


Пролет 18 м

крайняя балка БТкр-С18-1,2,3

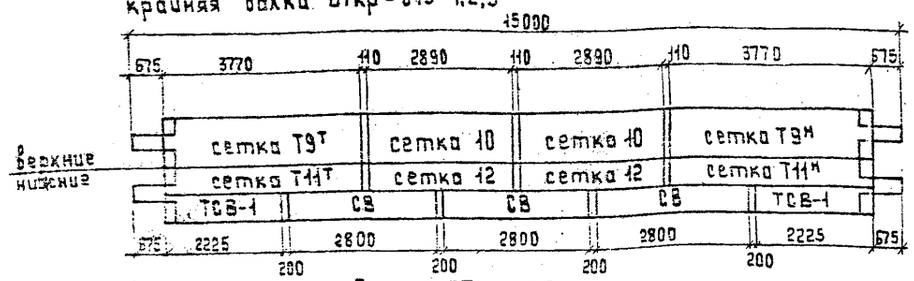


промежуточная балка БТпр-С18

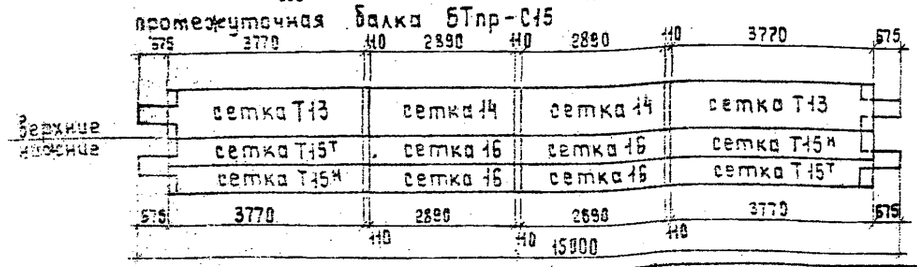


Пролет 15 м

крайняя балка БТкр-С15-1,2,3



промежуточная балка БТпр-С15



Примечания

1. Конструкцию сеток плиты $Т9^{т}_{н}$, $Т11^{т}_{н}$, Т13, $Т15^{т}_{н}$ см. на листе N32.
2. Конструкцию сеток плиты N10, 12, 14, 16, СВ см. листы NN 38, 40, 24, 28, 32 типовой серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. N 710/5).

Монтажные схемы арматурных сеток плиты среднего пролета цепи использованием стали класса А-III

Составил	Возняк Л.	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

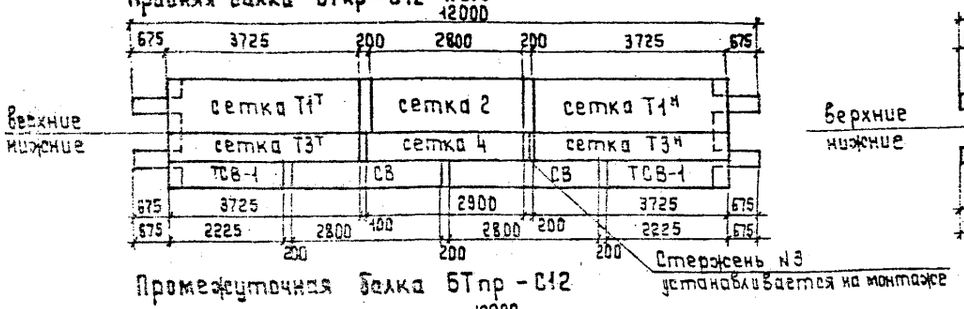
ТК 1982

Серия 3.503-14-58
Выпуск 4 Лист 10

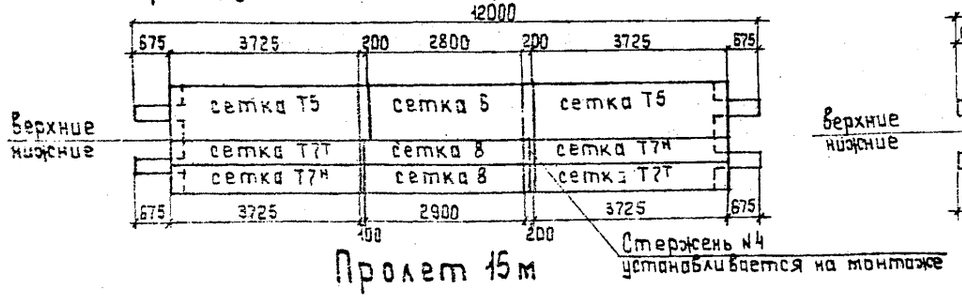
1272/6/ 10

Пролет 12 м

Крайняя балка БТкр-С12-1,2,3

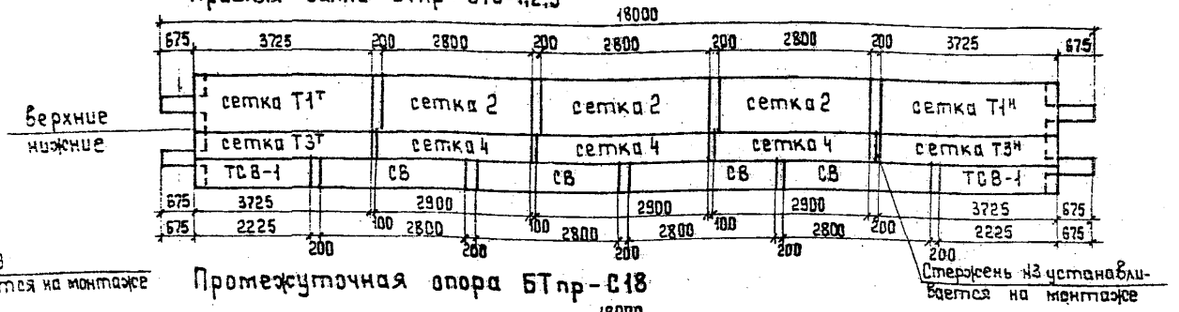


Промежуточная балка БТпр-С12

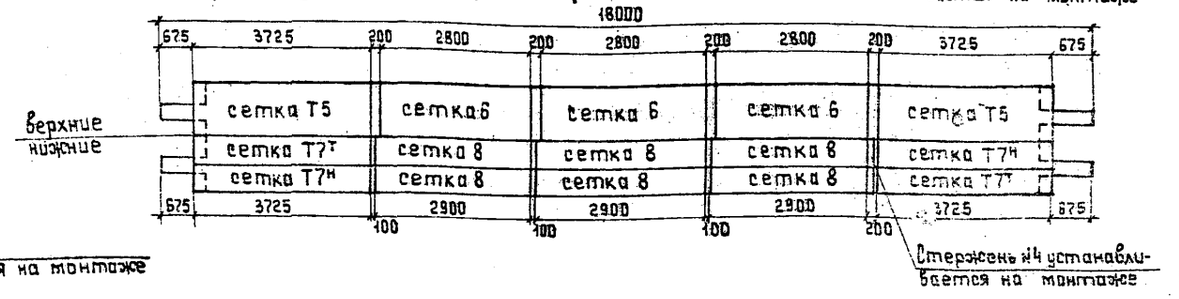


Пролет 18 м

Крайняя балка БТкр-С18-1,2,3

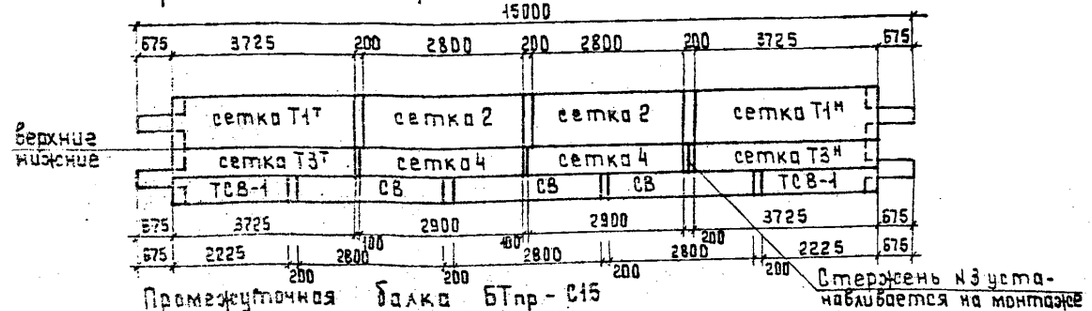


Промежуточная опора БТпр-С18

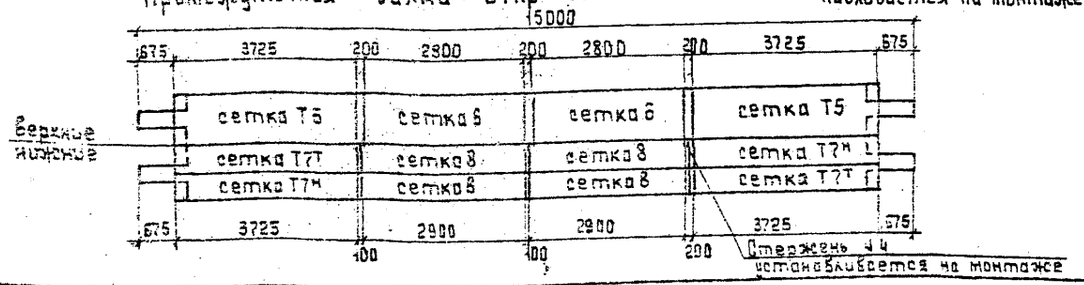


Пролет 15 м

Крайняя балка БТкр-С15-1,2,3



Промежуточная балка БТпр-С15



1. Конструкцию сеток плиты $Т1^{т}_{н}$, $Т3^{т}_{н}$, Т5, $Т7^{т}_{н}$ и ТСВ-1 см. на листе N33.
2. Конструкцию сеток плиты NN2,4,6,8, СВ и стержни поз. N3,4 см. листы N37,39, 24, 28 и 32 типовой серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. N 710/5)

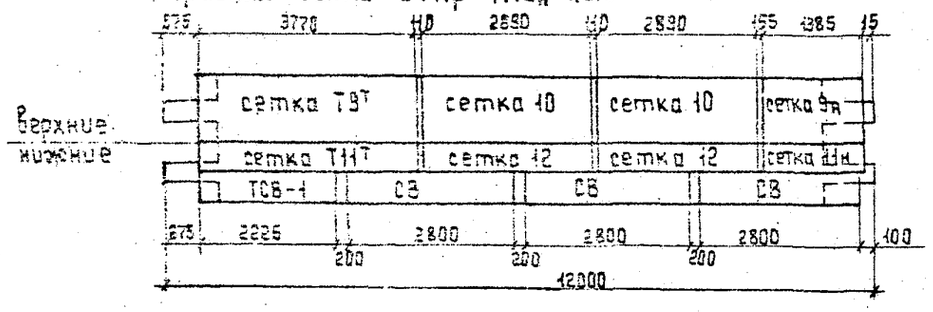
Составил	Возняк Л.	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ"
Киевский филиал

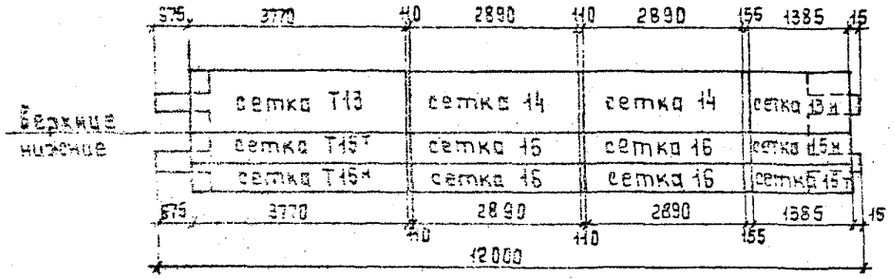
1272/6	11		
ТК 1982	Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок среднего пролета цепи с использованием стали класса А-II	Серия 3.503.1-58	Выпуск 4 / Лист 11

Пролет 12 м

Крайняя балка БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

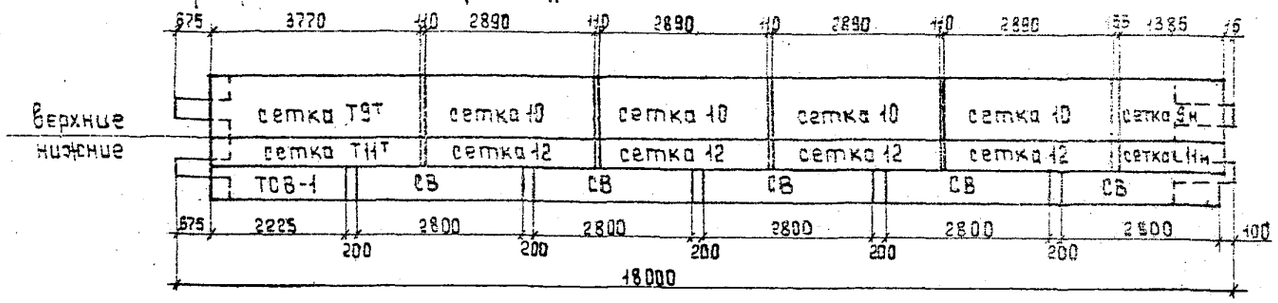


Промежуточная балка БТпр-К12

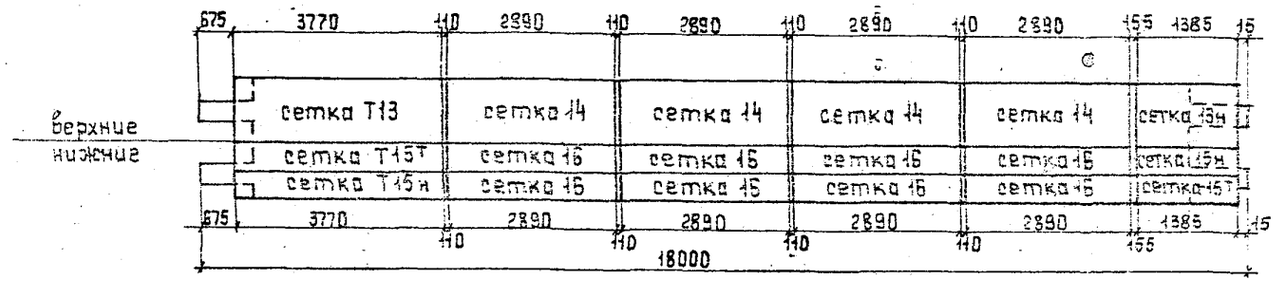


Пролет 18 м

Крайняя балка БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

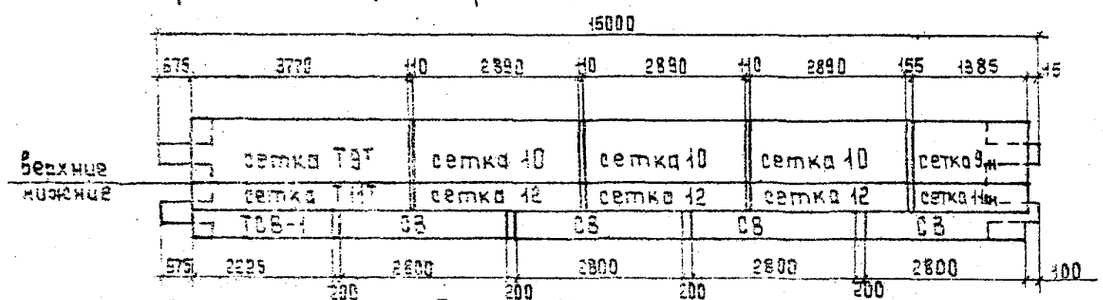


Промежуточная балка БТпр-К18

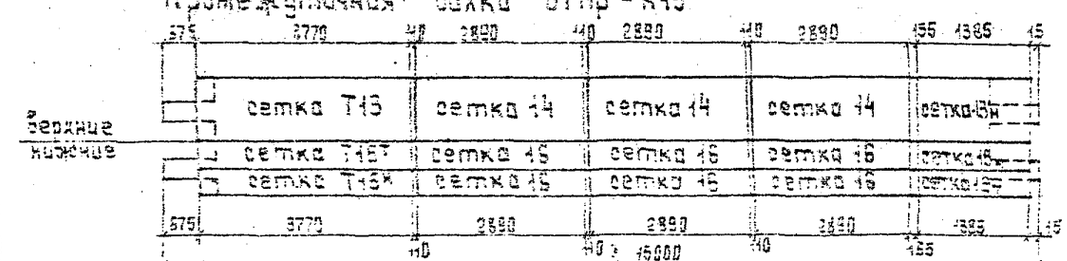


Пролет 15

Крайняя балка БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3



Промежуточная балка БТпр-К15



Примечания:

1. Конструкцию сеток плиты Т9^{т}, Т11^{т}, Т13, Т15$^{т}_{н}$ смотри на листе N 32.
2. Конструкцию сеток плиты NN 9н, 10, 11н, 12, 13н, 14, 15$^{т}_{н}$, 16, СВ см. листы N 38, 40, 24, 28, 32 типовой серии 3.503-14, вып. 5 (инв. N 710/5).

Составил	Вознюк Л.
Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг
ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко
Начальник ОИС	Грищенко

Монтажные схемы арматурных сеток плиты крайнего пролета цепи с использованием стали класса А-III

1272/5	12

ТК 1982

Серия 3.503.1-58

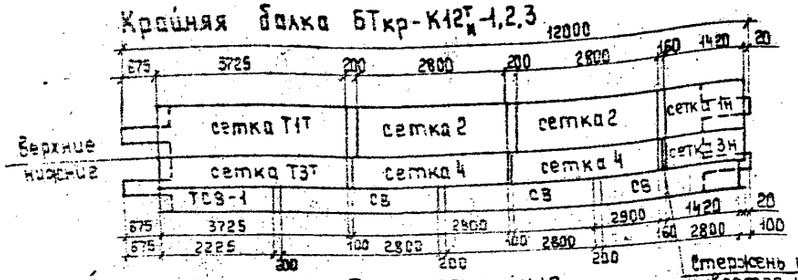
Выпуск 4 Лист 12

Монтажстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

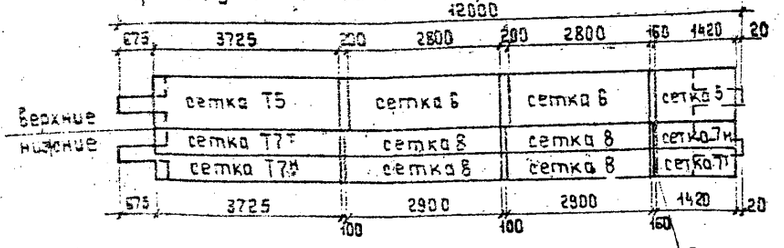
Составил Возняк А.
Проверил Майко
Рук. группы Либерберг
ГИП Фельдман
Гл. спец. ОИС Гладченко
Начальник ОИС Грищенко
Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Пролет 12 м

Крайняя балка БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

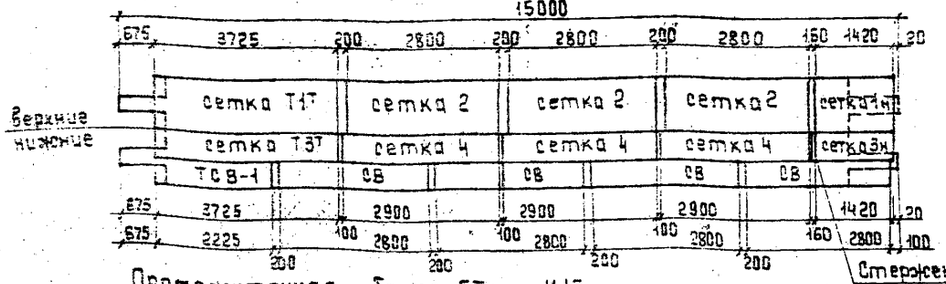


Промежуточная балка БТпр-К12

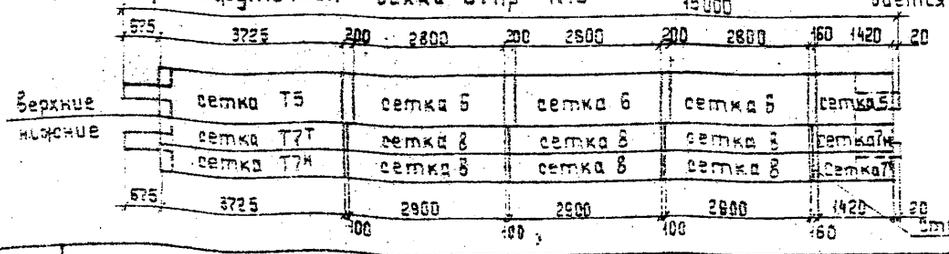


Пролет 15

Крайняя балка БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

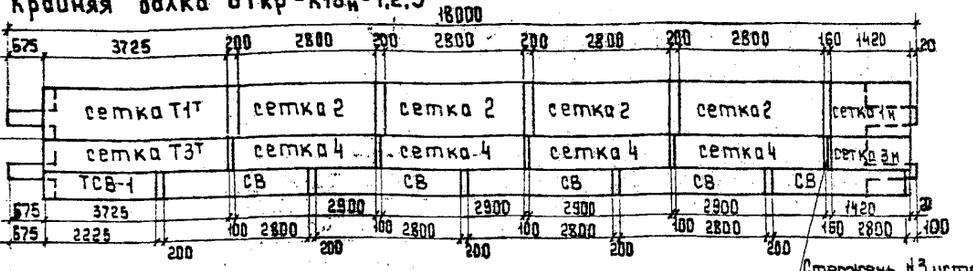


Промежуточная балка БТпр-К15

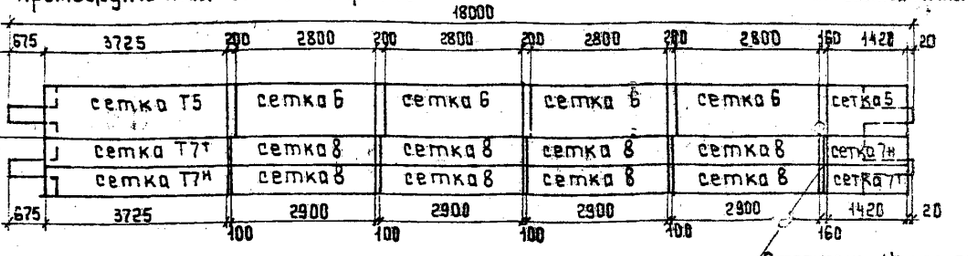


Пролет 18 м

Крайняя балка БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3



Промежуточная балка БТпр-К18



Примечания:

1. Конструкцию сеток плиты Т1Т, Т3Т, Т5, Т7$^{т}_{н}$ и ТСВ-1 см. на листе №33.
2. Конструкцию сеток плиты №№ 1н, 2, 3н, 4, 5, 6, 7$^{т}_{н}$, С, СВ и стержни поз. №3, 4 см. листы №№ 37, 39, 24, 28 и 32 типовой серии 3.503-14, Вып. 5 (инв. № 710 15)

1272/6 | 13

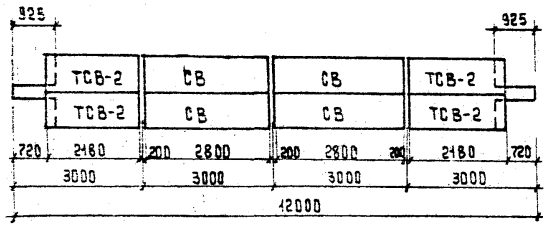
ТК 1982

Монтажные схемы арматурных сеток плиты балок крайнего пролета цепи с использованием стали класса А-II

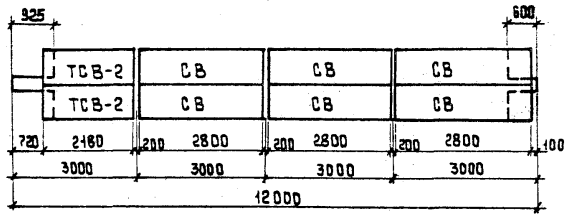
Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 13

Пролет 12 м

БТкр - С12 - 1,2,3 и БТпр - С12

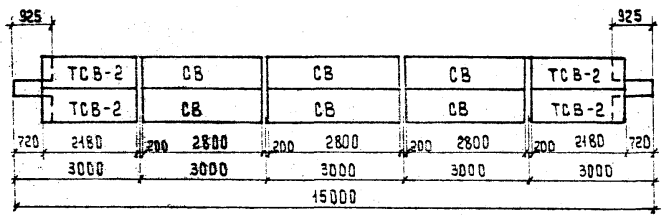


БТкр - К12$^{т}_{н}$ - 1,2,3 и БТпр - К12

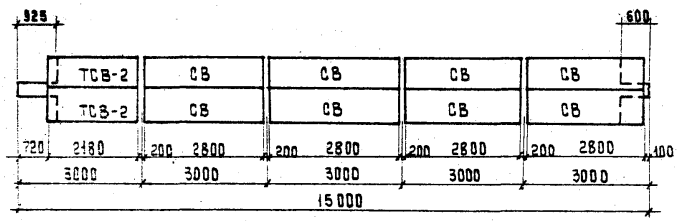


Пролет 15 м

БТкр - С15 - 1,2,3 и БТпр - С15

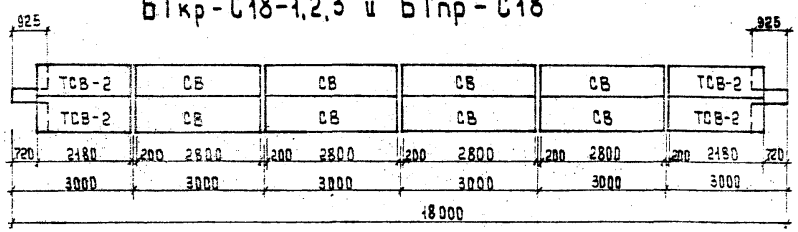


БТкр - К15$^{т}_{н}$ - 1,2,3 и БТпр - К15

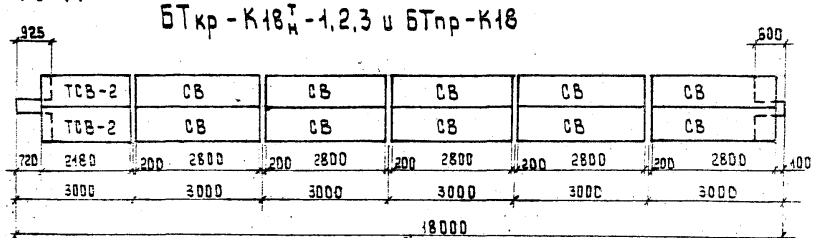


Пролет 18 м

БТкр - С18 - 1,2,3 и БТпр - С18



БТкр - К18$^{т}_{н}$ - 1,2,3 и БТпр - К18



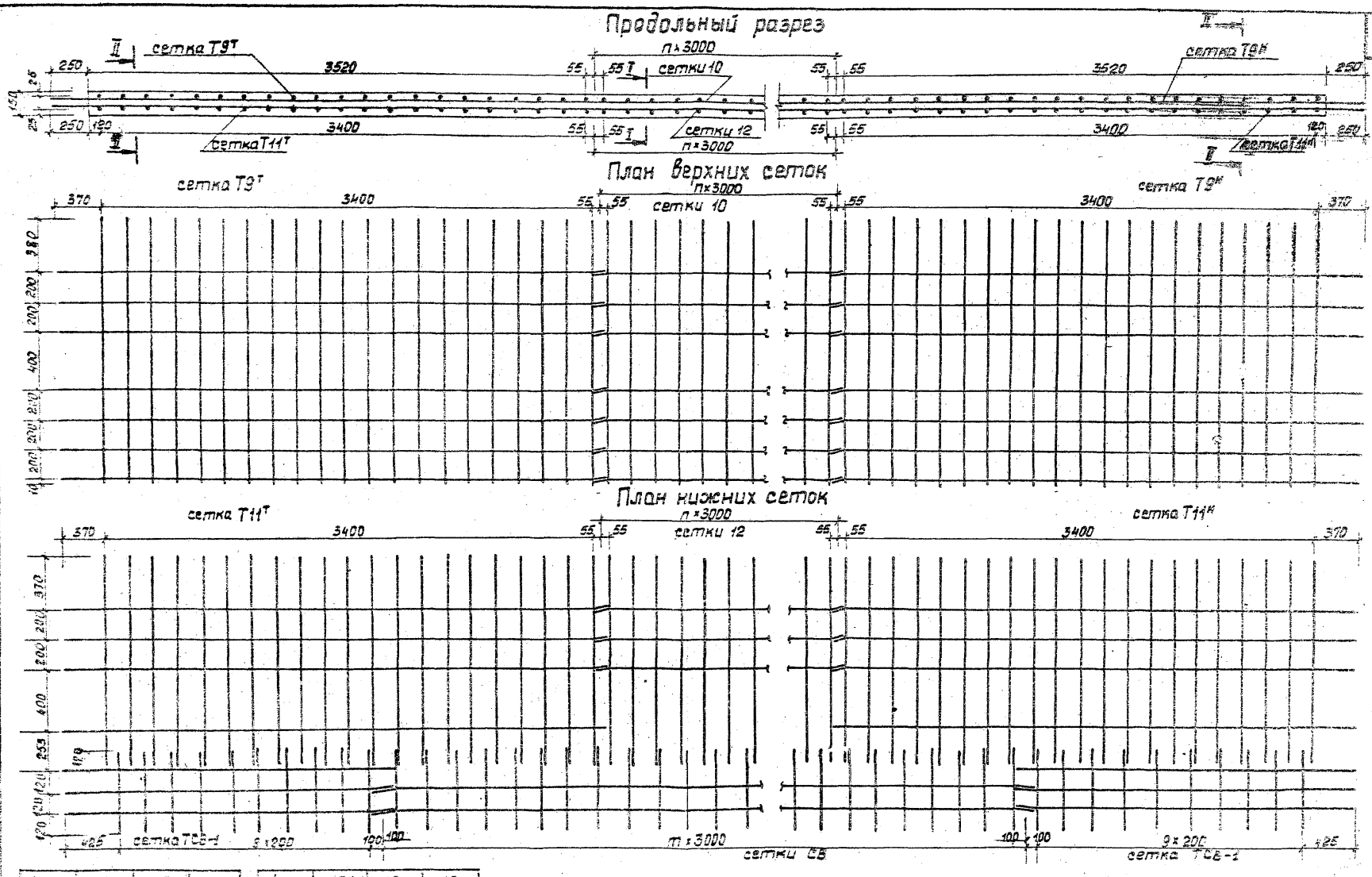
1. Конструкцию сеток вутов балок ТСВ-2 см. на листе №33.

2. Конструкцию сеток вутов балок СВ см. на листах №№ 24, 25, 28, 29, 32 и 33 типовой серии 3.503-14, вып.5 (инв. №710/5)

ТК 1982	Монтажные схемы арматурных сеток вутов балок	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 14

Составил: Вознюк А.
Проверил: Майко
Рук. группы: Либерберг
ГИП: Фельдман
Глав. спец. ОИС: Гладченко
Начальник ОИС: Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал



L, м	12	15	18
m, шт	2	3	4

L, м	12	15	18
n, шт	1	2	3

1. На чертеже изображено армирование плиты балок с индексом „Н", армирование плиты балок с индексом „Т" зеркально изображенному.
2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист № 10.

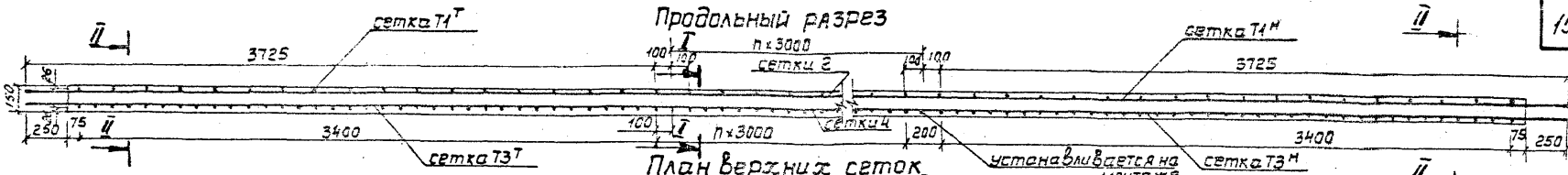
ТК 1982	Армирование плиты крайних балок БТкр-С12$^{Т}_{Н}$-1,2,3, БТкр-С15$^{Т}_{Н}$-1,2,3 и БТкр-С18$^{Т}_{Н}$-1,2,3 средних пролетов с использованием стали класса А-III	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 15

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС	Гл. спец. ОИС	ГИП
	Грищенко	Гладченко	Фельдман
Рук. группы	Проверил	Составил	
Либерберг	Майко	Подкова	

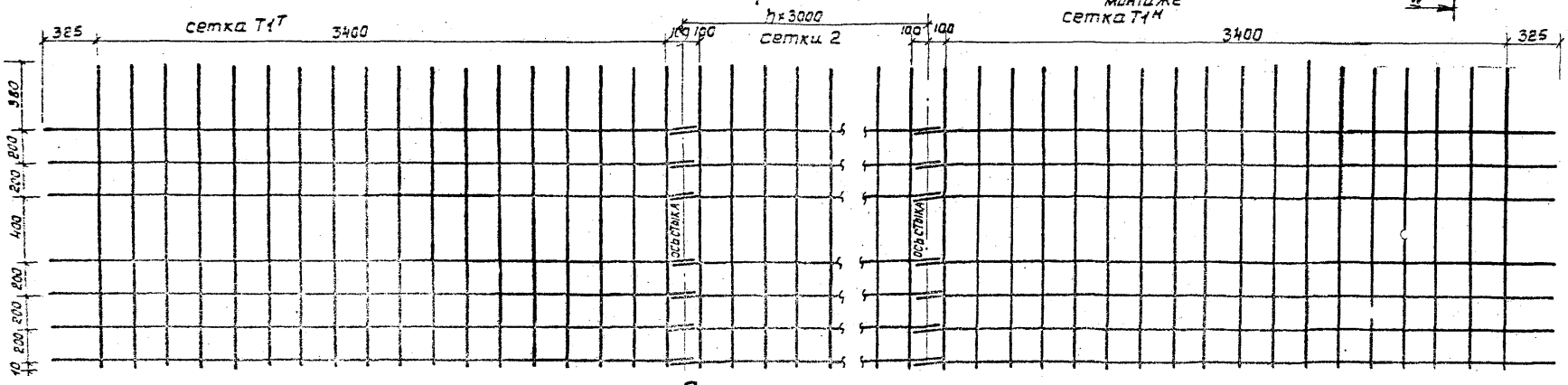
Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ, Союздорпроект"
Киевский филиал.

Составил		Павкова
Проверил		Майко
Рук. группы		Либерберг
ГИП		Фельдман
Гл. спец. ОИС		Плайченко
Начальник ОИС		Грищенко

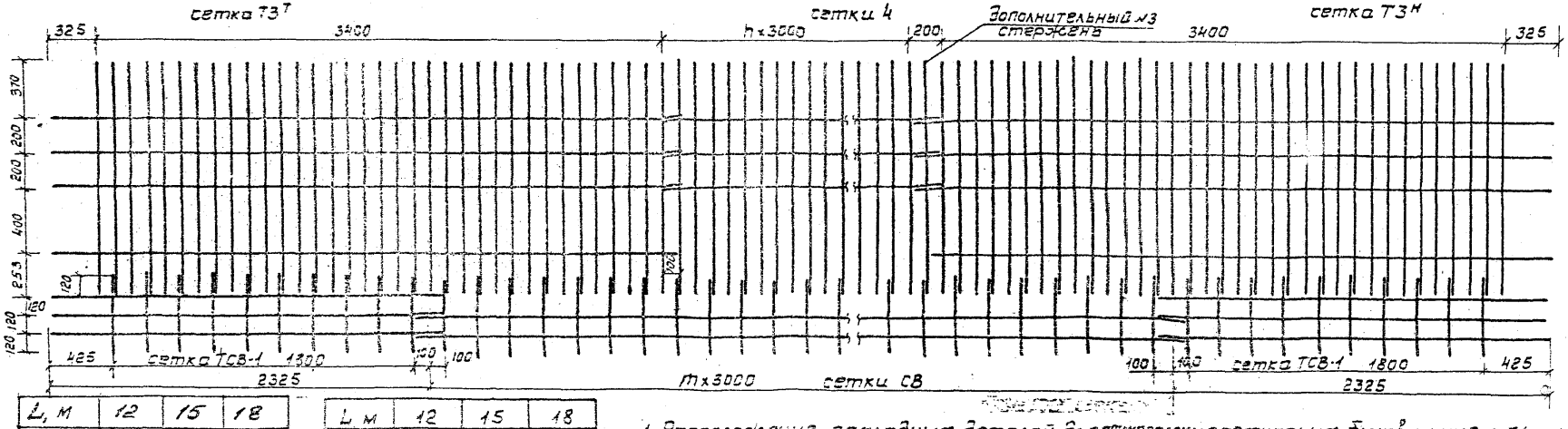
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	18
m, шт	2	3	4

L, м	12	15	18
n, шт	1	2	3

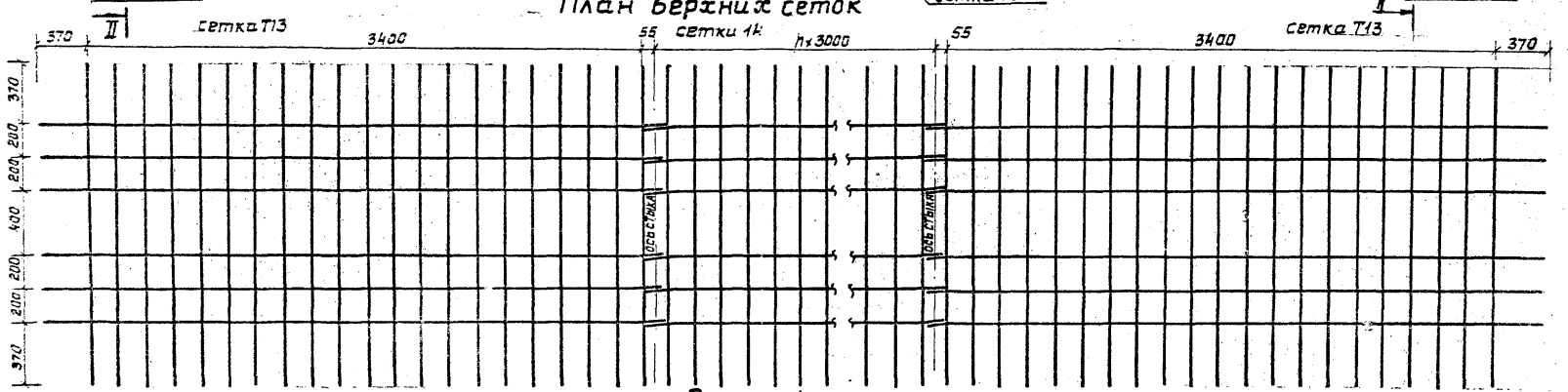
1. Расположение закладных деталей для прикрепления тротуарных блоков см. лист № 31.
2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист. № 15.

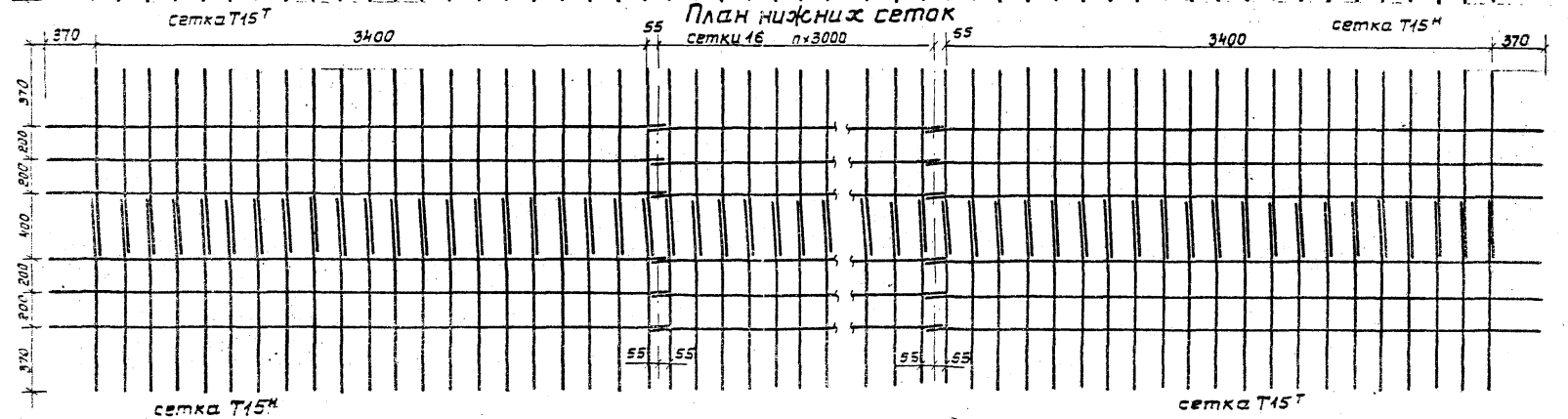
ТК 1982

Армирование плиты крайних балок БТкр-С12-1,2,3, БТкр-С15-1,2,3 и БТкр-С18-1,2,3 средних пролетов с использованием стали класса А-II

серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | лист 16







L, м	12	15	18
h, шт	1	2	3

Примечание:

Схемы расположения арматурных сеток см. лист № 10.

Составил	Подкова	
Проверил	Майко	
Рук. группы	Либерберг	
ГИП	Фельдман	
Гл. спец. ОИС	Гладченко	
Начальник ОИС	Грищенко	

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ"
Киевский филиал

ТК 1982

Армирование плиты промежуточных балок БТпр-С12, БТпр-С15 и БТпр-С18 средних пролетов с использованием стали класса А-III

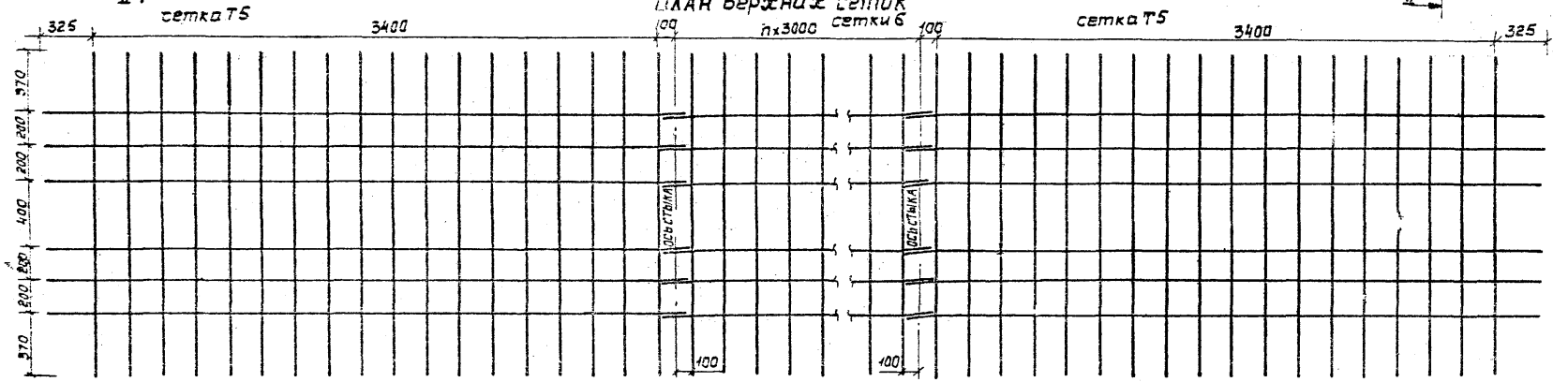
Серия 3.503.1-58
Выпуск 4
Лист 17

Составил Подкова
Проверил Майко
Рук.группы Либерберг
ГИП Фельдман
Гл.спец.отд. Гладченко
Начальник отд. Грищенко
Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ Стройдорпроект
Киевский филиал

Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



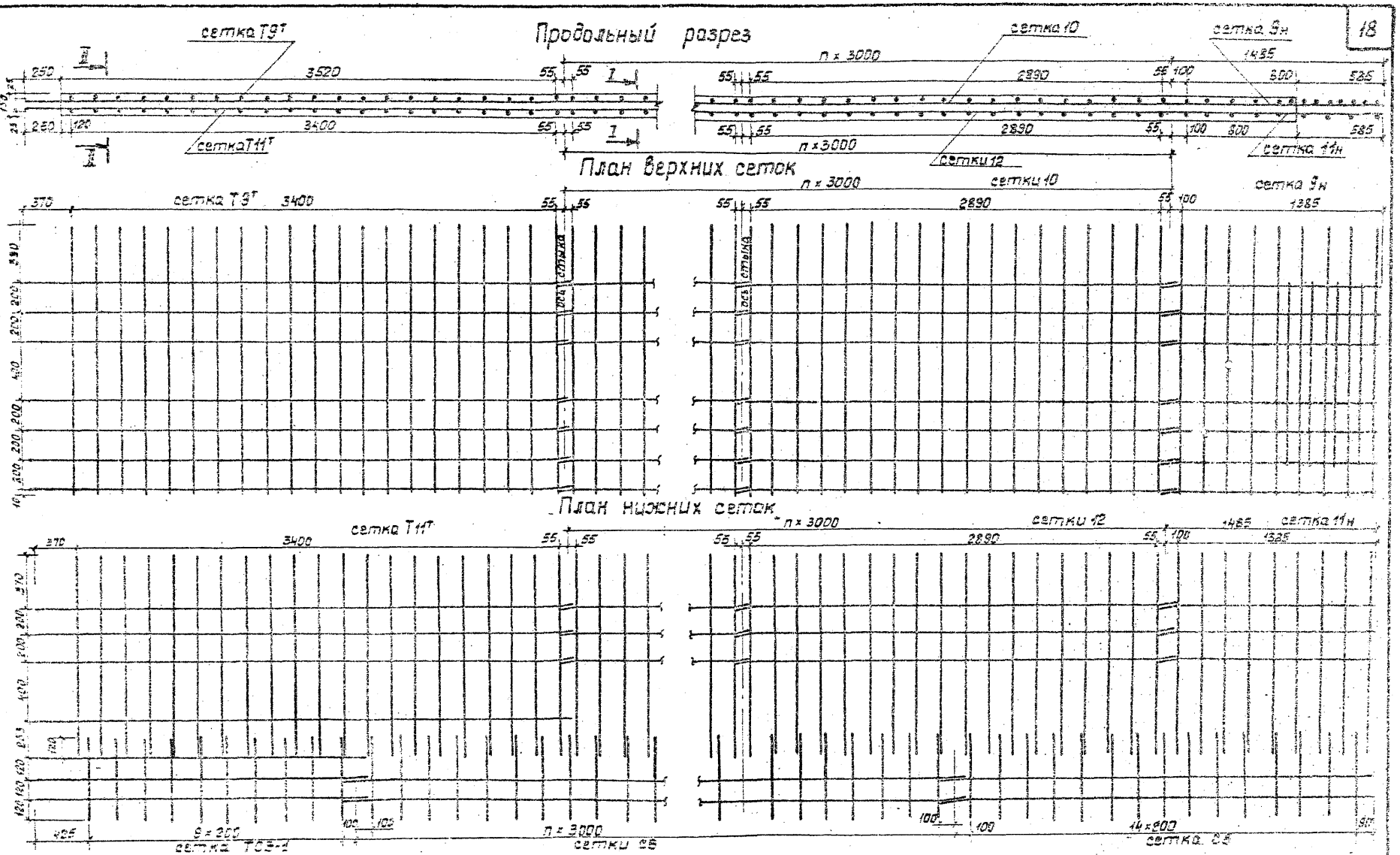
L, м	12	15	18
n, шт	1	2	3

Схемы расположения арматурных сеток см. лист № 11.

ТК 1982

Армирование плит промежуточных балок БТпр-С12, БТпр-С15, БТпр-С18 средних пролетов с использованием стали класса А-II.

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 Лист 18



L, м	12	15	18
П, шт	2	3	4

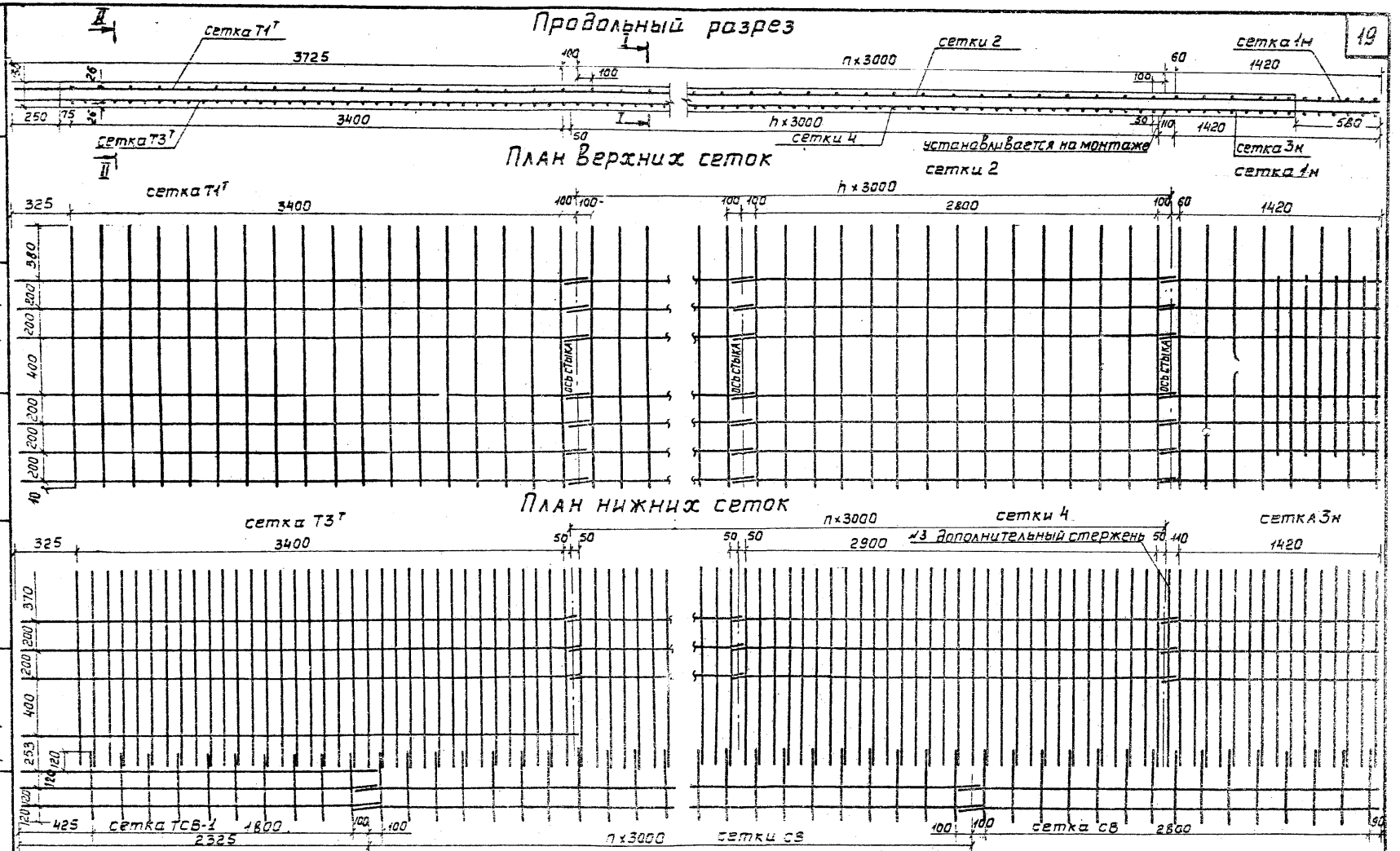
1. На чертеже изображено армирование плиты балок с индексом „Н", армирование плиты балок с индексом „Т" зеркально изображенному.
2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист №12.

ТК 1982	Армирование плиты крайних балок БТкр-К 12$^{Т}_{Н}$-1,2,3, БТкр-К 15$^{Т}_{Н}$-1,2,3 и БТкр-К 12$^{Т}_{Н}$-1,2,3 крайних пролетов с использованием стали класса А-III	Серия 3.503.1-58 Выпуск 4 Лист 19

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ Союздорпроект
Киевский филиал

Начальник ОИС	Гл. спец. ОИС	ГИП
Гриценко	Гладченко	Фельдман
Рук. группы	Рук. группы	Проверил
Либерберг	Майко	Подкова
Составил		

1272/6 19



L, м	12	15	18
n, шт	2	3	4

1. Расположение закладных деталей для прикрепления тротуарных блоков см. лист №31.
2. Схемы расположения арматурных сеток см. лист №13.
3. На чертеже изображено армирование плит балок с индексом „Н", армирование балок с индексом „Т" зеркально изображенному.

Составил	Подкова	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

ТК 1982

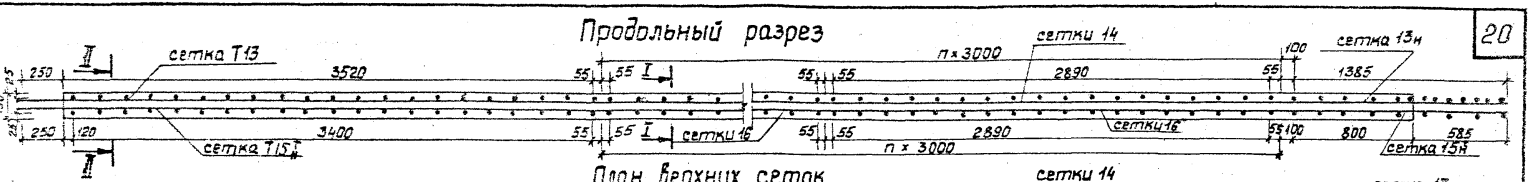
Армирование плит крайних балок БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3; БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3 и БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3 крайних пролетов с использованием стали класса А-II.

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 20

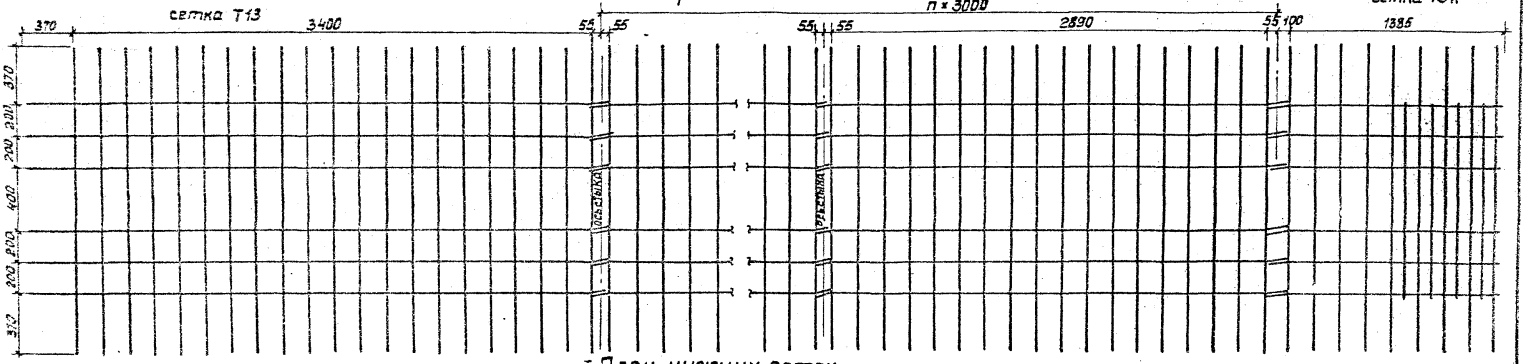
1272/6 | 20

Составил Подкова
Проверил Майко
Рук. группы Либерберг
ГИП Фельдман
Гл. спец. ОИС Гладченко
Начальник ОИС Грищенко
Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал

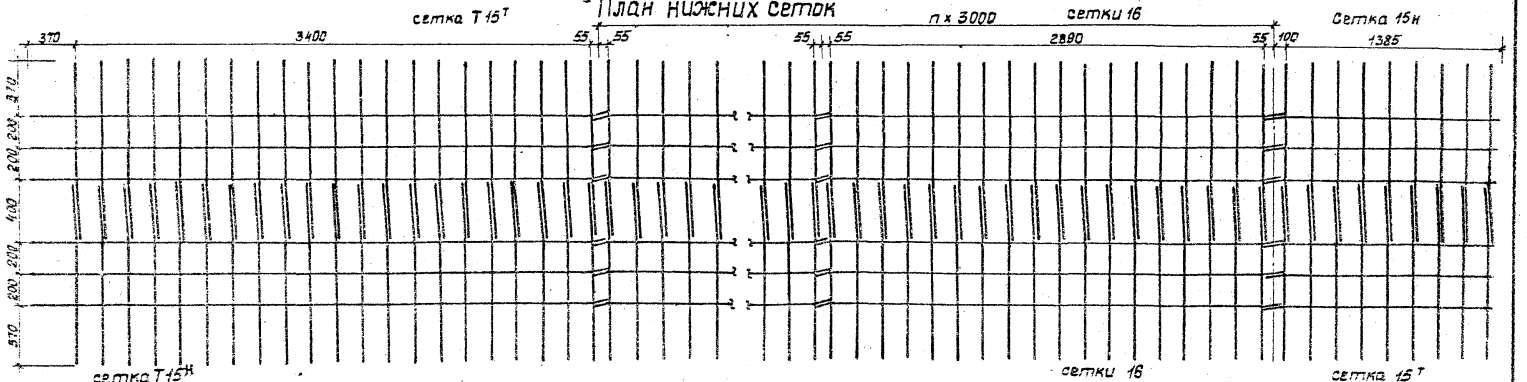
Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L, м	12	15	18
n, шт	2	3	4

Схемы расположения арматурных сеток см. лист КЖ12.

ТК 1982

Армирование плиты промежуточных балок БТпр-К12, БТпр-К15 и БТпр-К18 крайних пролетов с использованием стали класса А-III

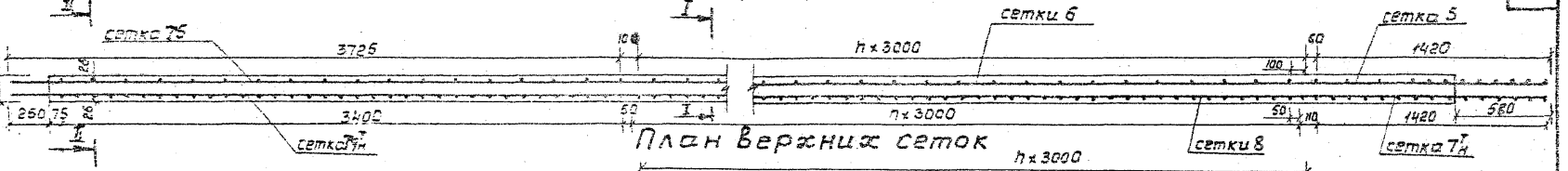
Серия 3.503.1-58
Выпуск 4
Лист 21

1272/6 21

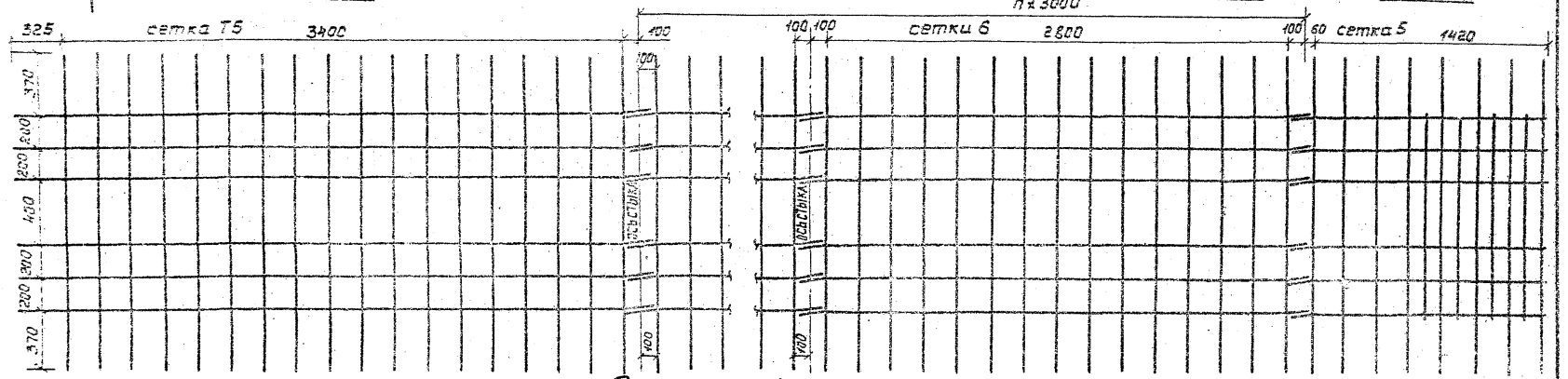
Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ, Союздорпроект
Киевский филиал

Начальник ОИС	Грищенко	
Гл. спец. ОИС	Лабченко	
ГИП	Фельдман	Либерберг
Рук. группы		Майко
Проверил		Подхова
Составил		

Продольный разрез



План верхних сеток



План нижних сеток



L м	12	15	18
n шт	2	3	4

Схемы расположения арматурных сеток см. лист №18.

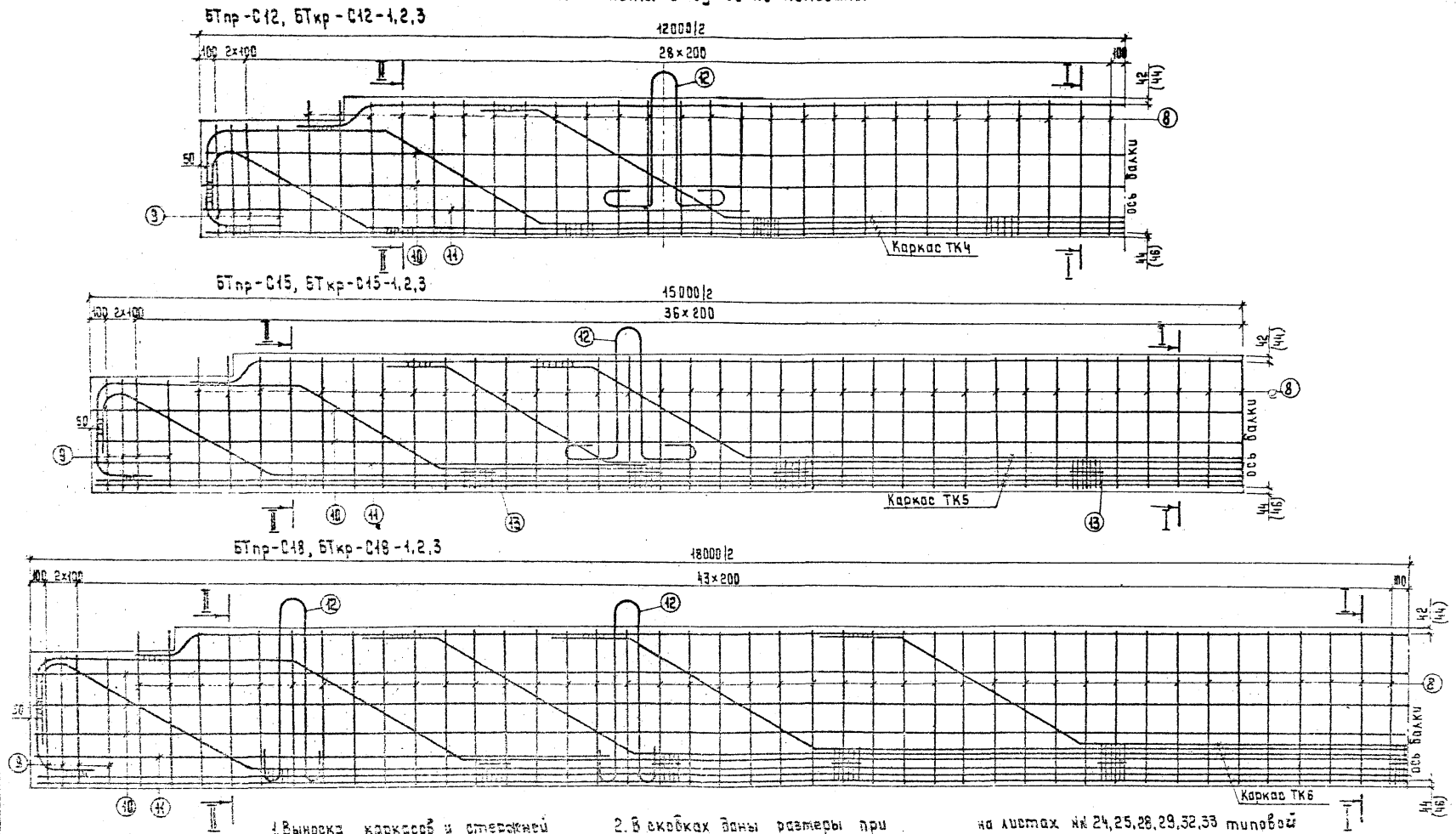
ТК 1352

Армирование плит промежуточных балок БТпр-К12, БТпр-К15 и БТпр-18 крайних пролетов с использованием стали класса А-II

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 22

Фасад

сетки плиты и вутов не показаны



1. Выноска каркасов и стержней приведена на листах №№ 34-36, спецификация и выборка – на листах №№ 40, 41.
2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
3. Поперечные разрезы I-I показаны на листах №№ 24, 25, 28, 29, 32, 33 типовой серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. № 710/5)
4. Разрезы II-II показаны на листах №№ 25, 27, 29.

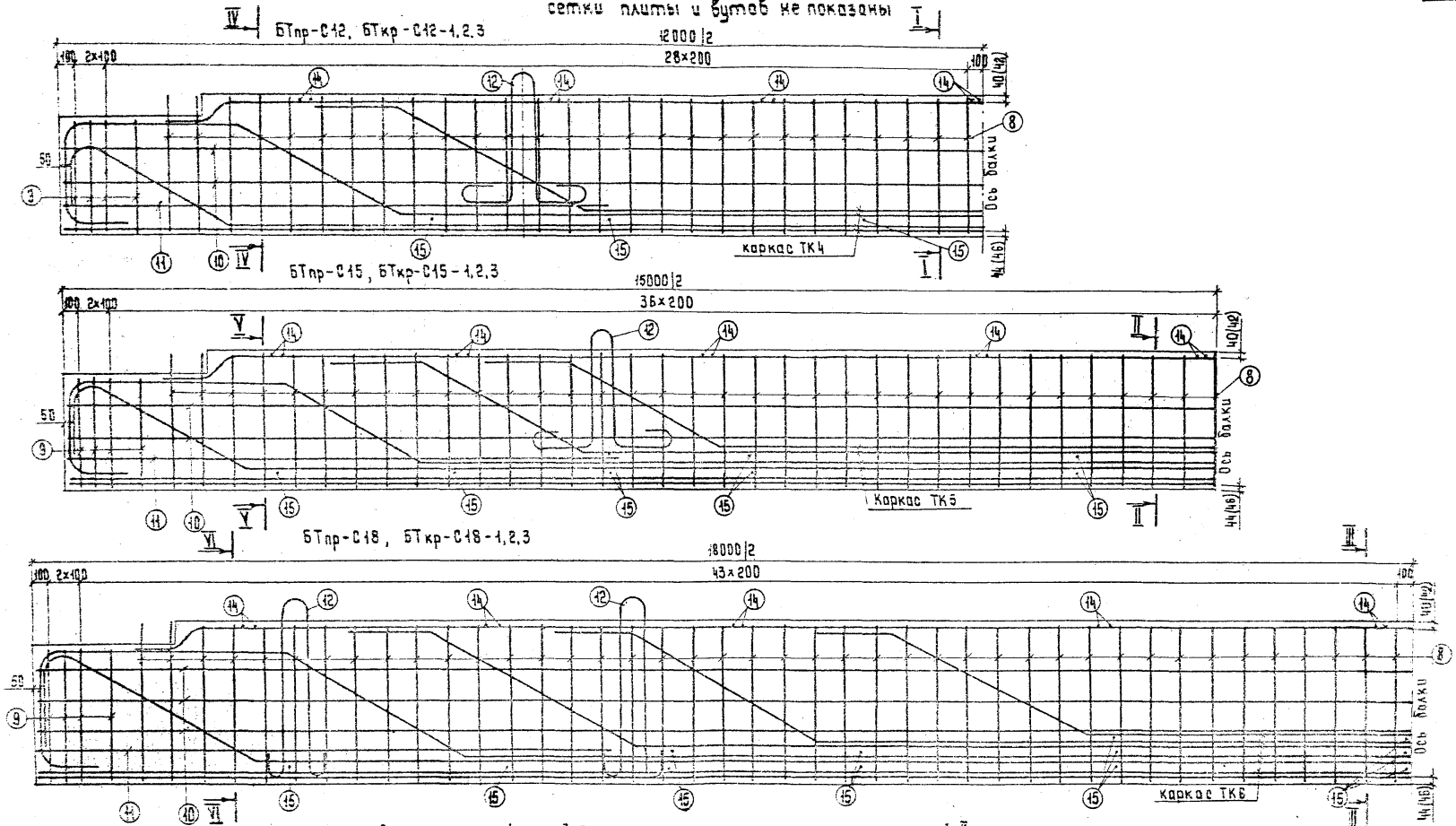
ТК 1982	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12,15 и 18 м среднего пролета цепи (БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3; БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3; БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3) сварными арматурными каркасами из стали класса А III и А II	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 23

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС	Гл. спец. ОИС	ГИП
	Грищенко	Гладченко	Фельдман
Рук. группы	Проверил	Составил	
Либерберг	Майко	Подкова	

1272/6 | 23

Фасад

сетки плиты и бутов не показаны



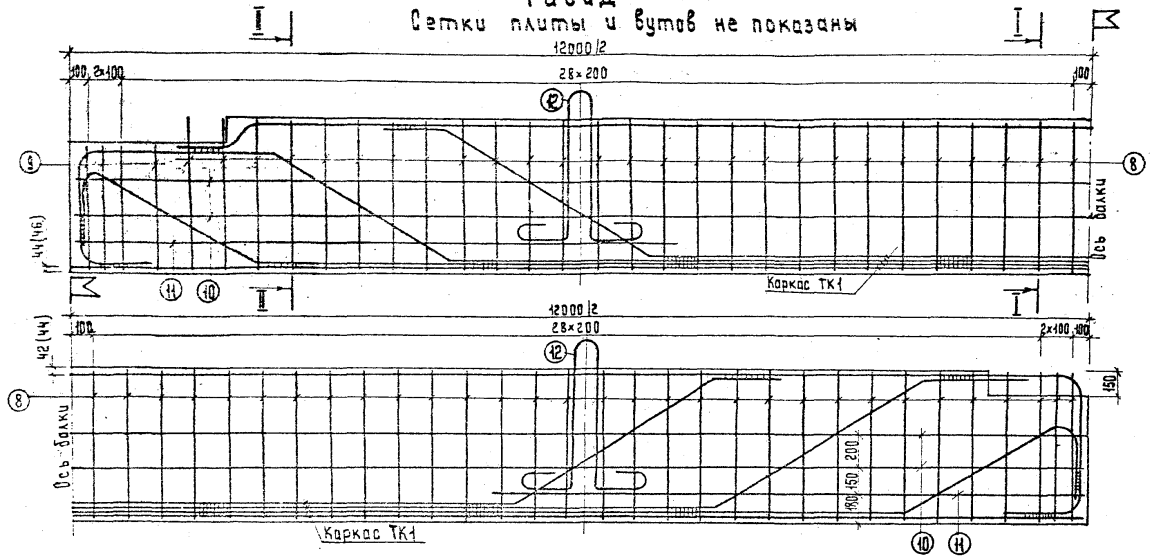
1. Выноска каркасов и стержней приведена на листах №№ 34-36, спецификация и выборка - на листах №№ 42, 43.
2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
3. Поперечные разрезы IV-IV, V-V, VI-VI показаны на листах №№ 26, 28, 30.
4. Разрезы I-I, II-II, III-III показаны на листе N34 типовой серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. N 7101/5).

Министрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС	Гл. спец. ОИС	ГИП
Прищенко	Гладченко	Фельдман	Либерберг
рук. группы	проверил	составил	
Либерберг	Майко	Подкова	

ТК	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12, 15 и 18 м среднего пролета цепи	Серия 3.503.1-58
1982	(БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3; БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3; БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3) вязаными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II	Выпуск 4 / Лист 24

Фасад

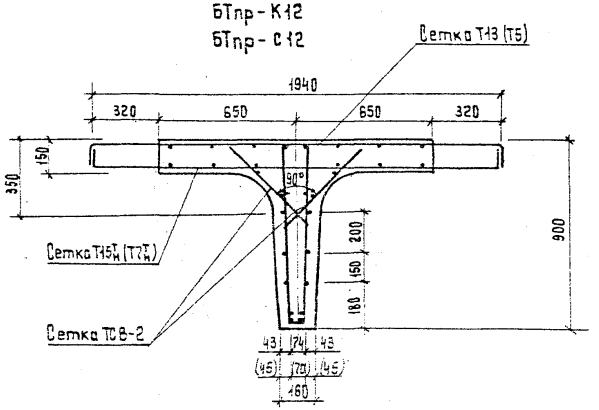
Сетки плиты и бутов не показаны



II-II

БТпр-К12

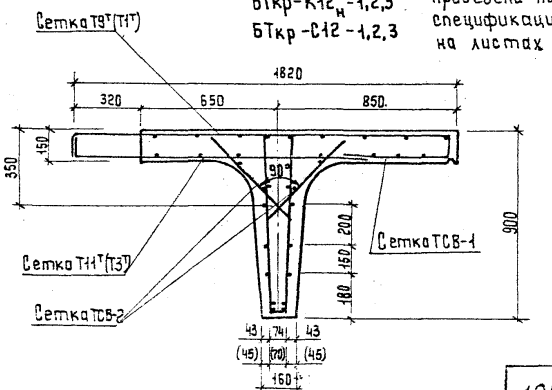
БТпр-С12



II-II

БТкр-К12н-1,2,3

БТкр-С12-1,2,3



Примечания:

1. Разрез I-I показан на листах №№24, 25 серии 3.503-14, вып. 5 (инв. №740/5).
2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
3. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №37, спецификация и выборка — на листах №№44, 45.

1272/6 | 25

Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12 м крайнего пролета цепи (БТкр-К12н-1,2,3; БТпр-ж2) сварными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II

ТК 1982

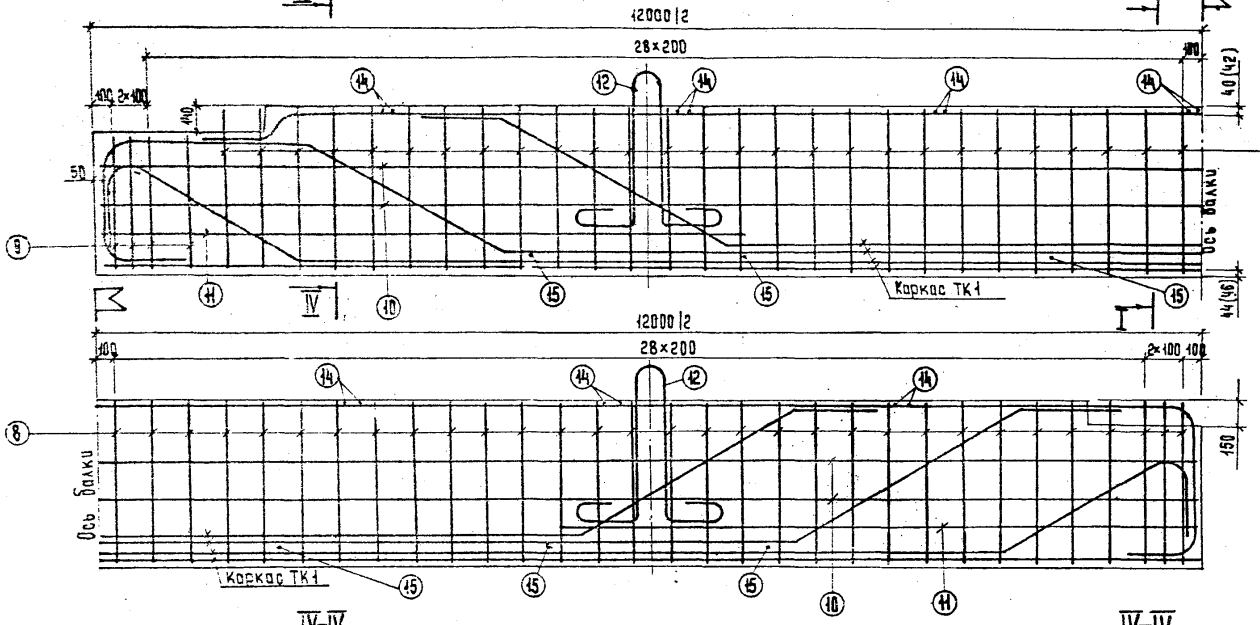
Серия 3.503.1-58

Выпуск 4 | Лист 25

Министерство СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС	Грищенко	
	Гл. спец. ОИС	Главченко	
	ГИП	Фельдман	
	Рук. группы	Либерберг	
	Проверил	Машко	
	Составила	Павкова	

Фасад

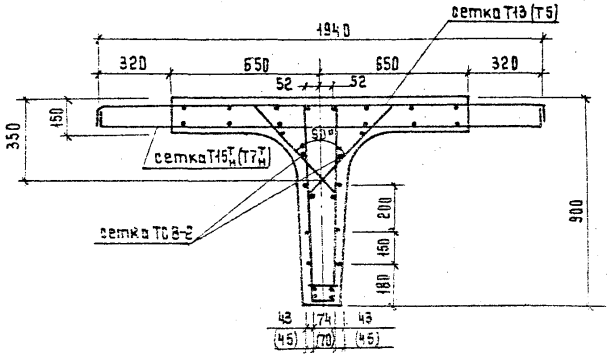
сетки плиты и вутов не показаны



1. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
2. Выноска каркасов и стержней проведена на листе №37, спецификация и выборка – на листах №№46,47.
3. Разрез I-I показан на листе №34 типовой серии 3.503-14, вып. 5 (инв. № 710/5).

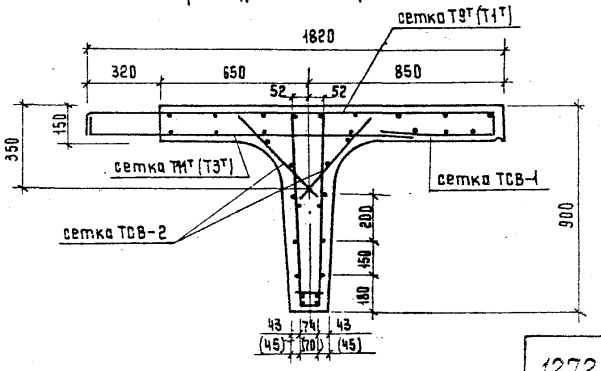
IV-IV

БТпр-К12, БТпр-С12



IV-IV

БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3; БТкр-С12-1,2,3



Составил	Подкова	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Трищенко

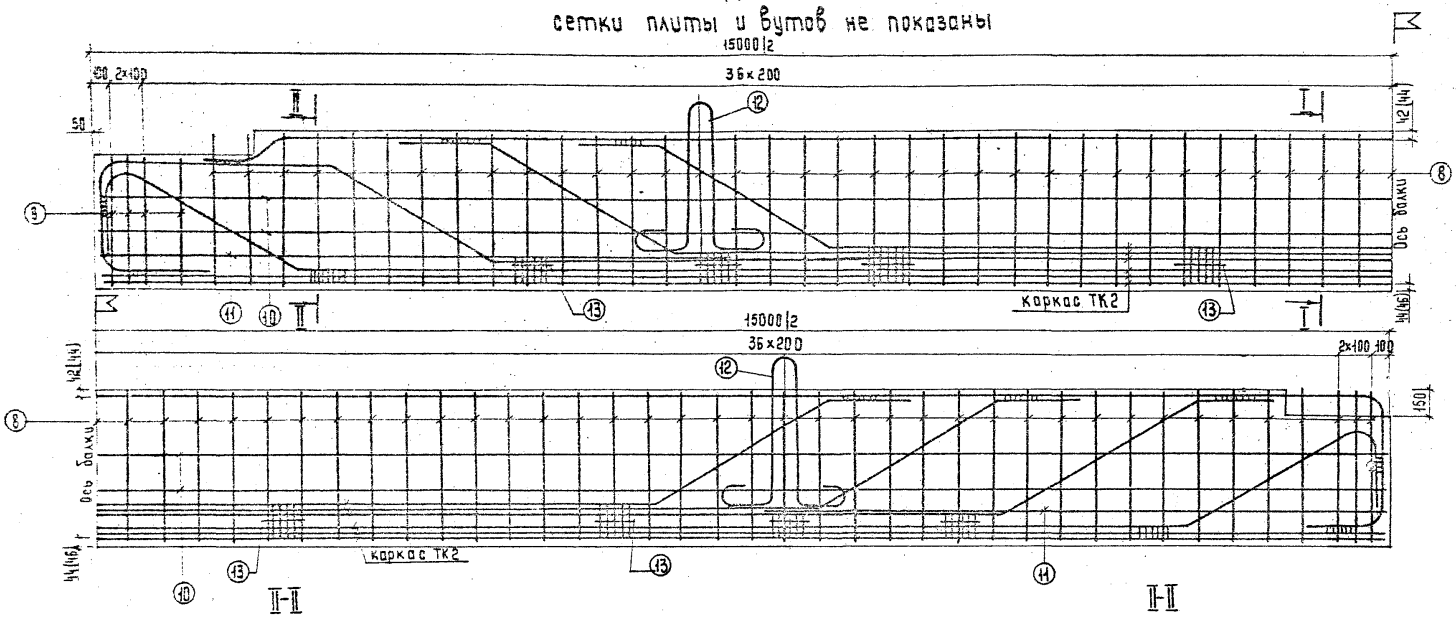
Монтранстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

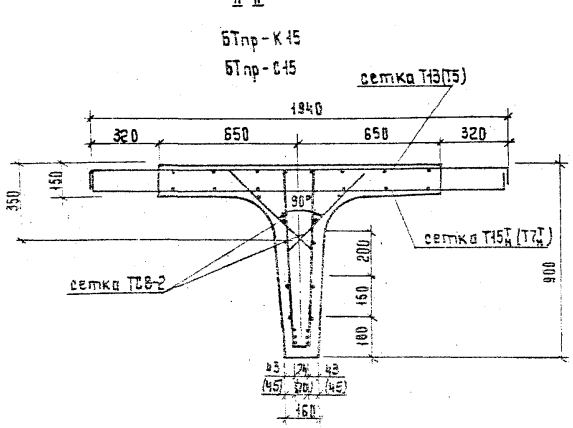
1272/6 | 25

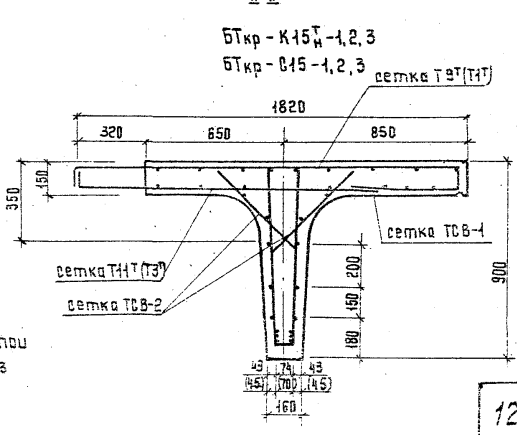
ТК	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 12 м крайнего пролета цепи (БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3; БТпр-К12) вязаными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II	Серия 3.503.1-58	
1982		Выпуск 4	Лист 25

Фасад

сетки плиты и вутов не показаны







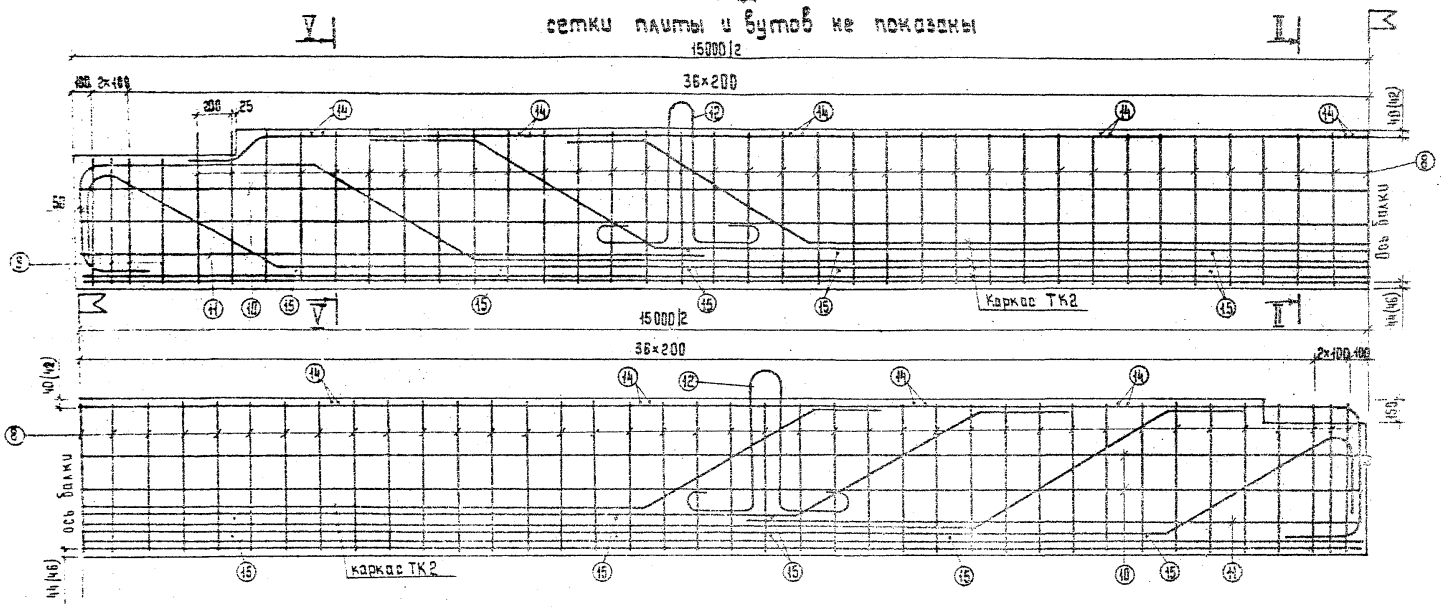
1. Разрез I-I показан на листах №№ 28,29 серии 3.503-14 Вып.5 (инв. 710/5).
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №38, спецификация и выборка — на листах №№ 44, 45.
3. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС Грищенко	Гл. спец. ОИС Гладченко	ГИП Фельдман
Рук. группы Либерберг	проверил Майко	составил Подкова	

1272/6	27		
ТК 1982	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 15м крайнего пролета цепи (БТпр-К15; БТкр-К15$^{Т}_{н}$-1,2,3) сварными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II	Серия 3.503.1-58	Выпуск 4 Лист 27

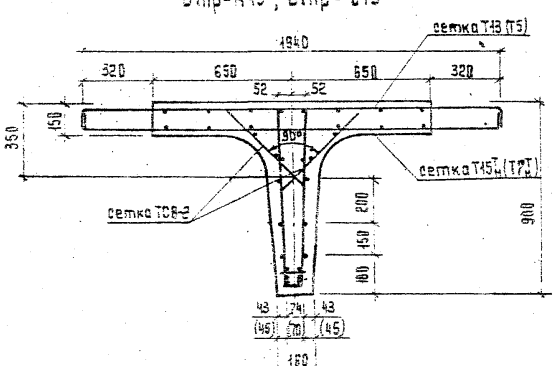
Фасад

сетки плиты и бутов не показаны



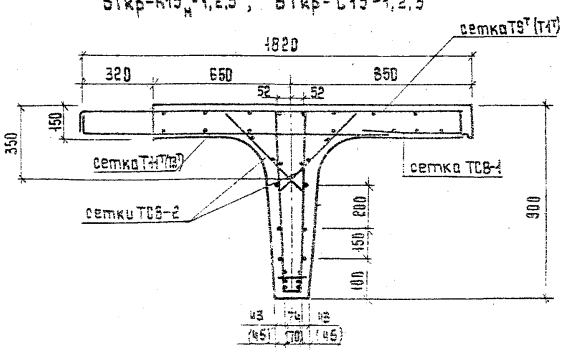
V-V

БТпр-К15, БТпр-С15



V-V

БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3; БТкр-С15-1,2,3



1. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №38, спецификация и выборка – на листах №№ 46, 47.
2. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
3. Разрез II-II показан на листе №34 типовой серии 3.503-14, выпуск 5 (инв. № 7.10/5).

1272/6	28

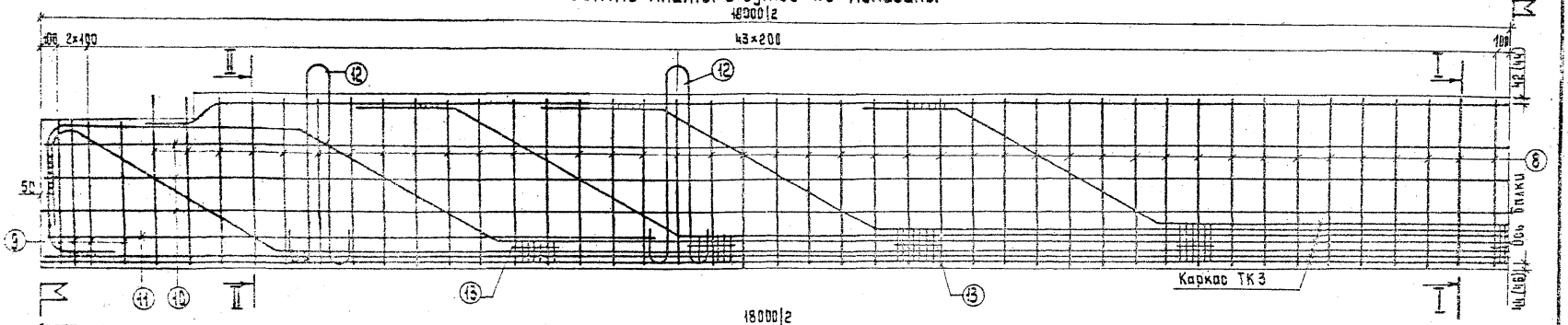
ТК 1982	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 15м крайнего пролета цепи (БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3; БТпр-К15) вязаными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II	Серия 3.503.1-58 Выпуск 4 Лист 28

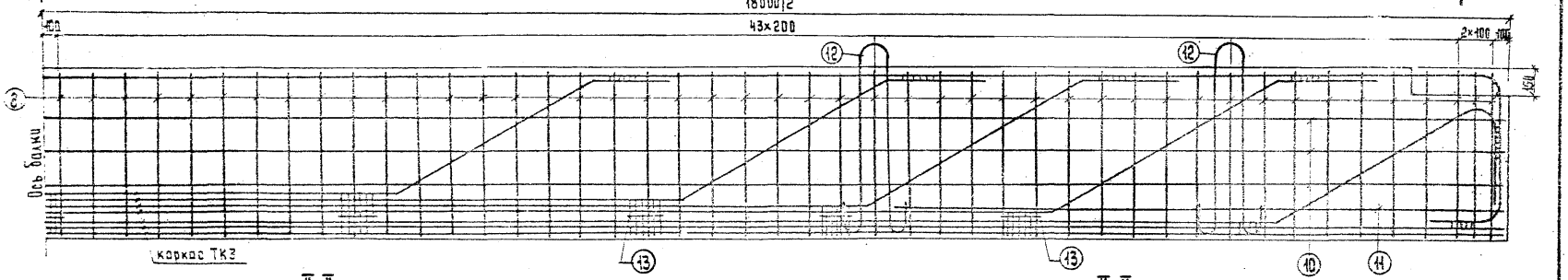
Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал

Начальник ОИС	Гл. спец. ОИС	ГИП
Грищенко	Гладченко	Фельдман
рук. группы	проверил	составил
Либерберг	Майко	Подкова

ФАСАД

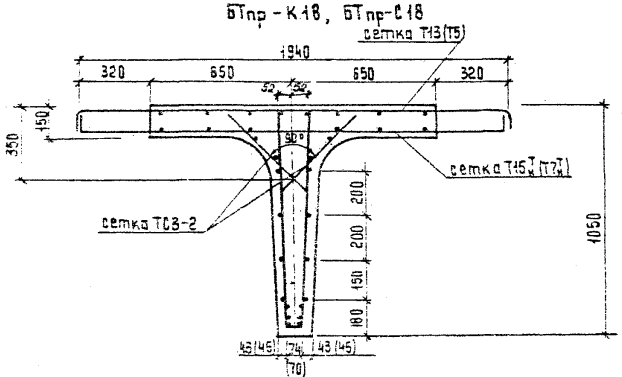
сетки плиты и бутов не показаны





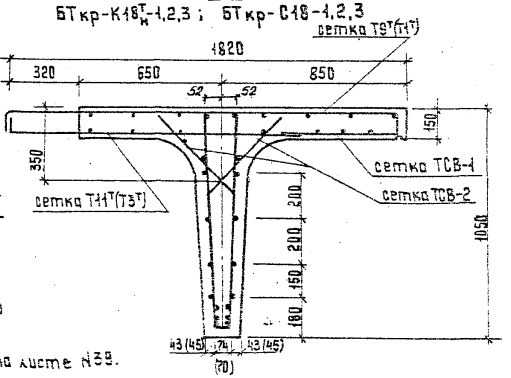
II-II

БТпр-К18, БТпр-С18



II-II

БТкр-К18$^{т}_{м}$-1,2,3 ; БТкр-С18-1,2,3



1. Разрез I-I показан на листах №№ 32,33 серии 3.503-14, вып.5 (инв. № 710/5).
2. Спецификация и выборка приведена на листах № 44,45.
3. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
4. Конструкция каркаса показана на листе № 39.

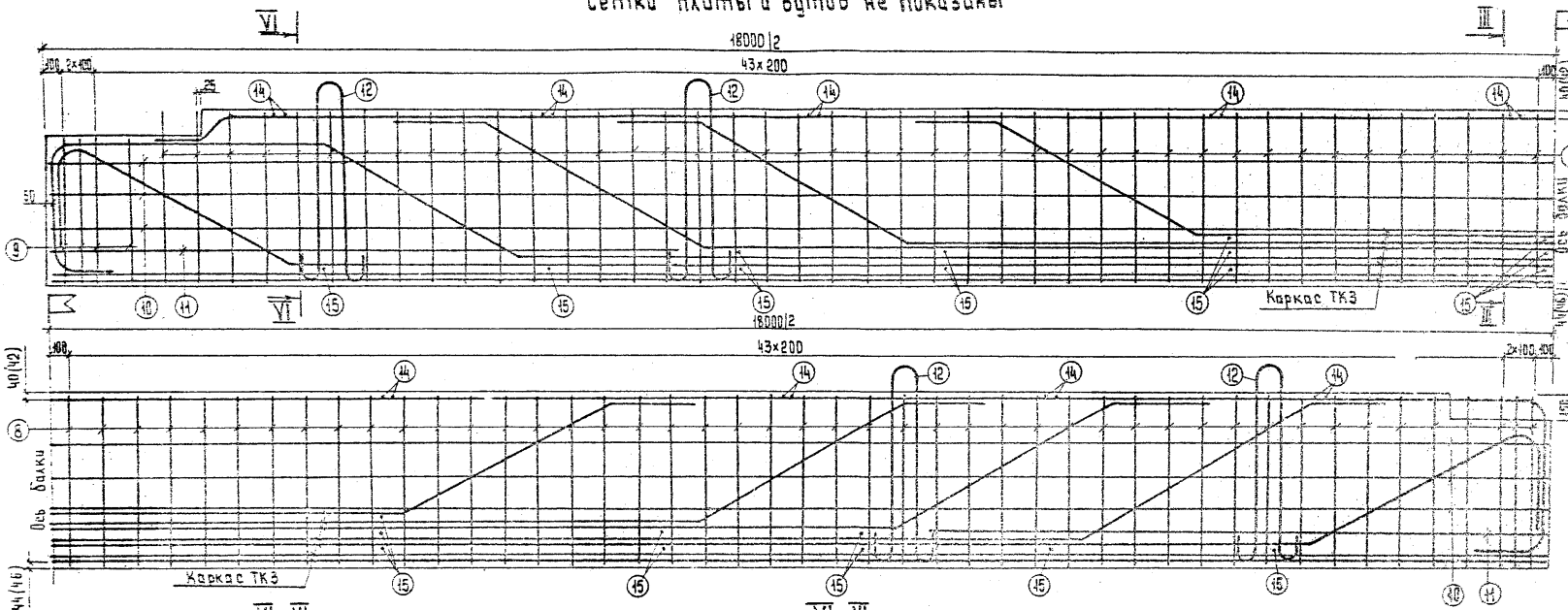
Составил	Подкова	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
гпи „Союздорпроект"
Киевский филиал

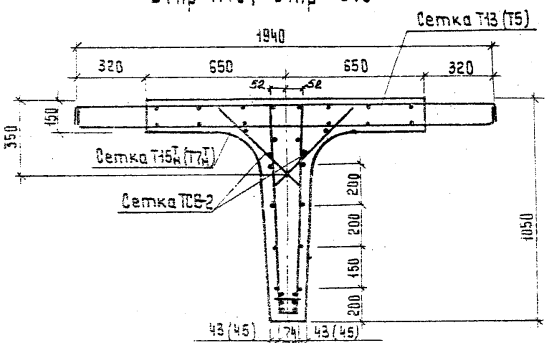
ТК 1982	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 18 м крайнего пролета цепи (БТпр-К18; БТкр-К18$^{т}_{м}$-1,2,3) сварными арматурными каркасами из стали класса А-III и А-II	Серия 3.503.1-58	Выпуск 4 / Лист 29

Фасад

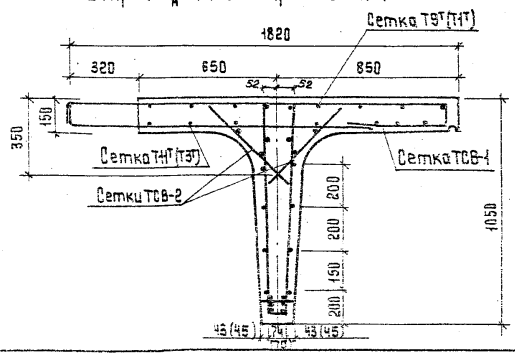
Сетки плиты и бутов не показаны



БТпр-К18, БТпр-С18



БТкр-К18$^{Т}_{Н}$-1,2,3; БТкр-С18-1,2,3



1. В скобках даны размеры при армировании каркасами из стали класса А-II.
2. Выноска каркасов и стержней приведена на листе №39, спецификация и выборка - на листах №№ 46, 47.
3. Разрез III-III показан на листе №36 типовой серии 3.503-14, вып. 5 (инв. №710/5).

Составил	Подкова	
Проверил	Майко	
Рук. группы	Либерберг	
ГИП	Фельдман	
Гл. спец. ОИС	Гладченко	
Начальник ОИС	Грищенко	

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

ТК	Армирование ребра крайней и промежуточной балок длиной 18 м крайнего пролета цепи (БТкр-К18$^{Т}_{Н}$-1,2,3; БТпр-С18) вязаными каркасами из стали класса А-III и А-II	Серия 3.503.1-56
1382		Выпуск 4 / Лист 30

1272/3

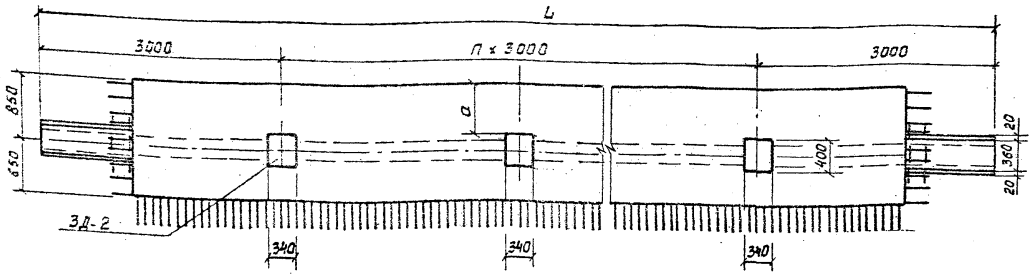


Таблица значений „n"

L, м	n
12	2
15	3
18	4

Таблица значений „a"

Марки балок	Габариты	Расстояние a, мм
БТкр-С12-1; БТкр-К12$^{Т}_{Н}$1; БТкр-С15-1; БТкр-К15$^{Т}_{Н}$1; БТкр-С18-1; БТкр-К18$^{Т}_{Н}$1	Г-10+2×1,0; 2(Г-15,25+1,5)	680
БТкр-С12-2; БТкр-К12$^{Т}_{Н}$2 БТкр-С15-2; БТкр-К15$^{Т}_{Н}$2 БТкр-С18-2; БТкр-К18$^{Т}_{Н}$2	Г-8+2×1,0 Г-11,5+2+1,5 2(Г-11,5+1,5)	850
БТкр-С12-3; БТкр-К12$^{Т}_{Н}$3 БТкр-С15-3; БТкр-К15$^{Т}_{Н}$3 БТкр-С18-3; БТкр-К18$^{Т}_{Н}$3	Г-9,5+5+9,5+2×1,5 Г-13,25+5+13,25+2×1,5	1100

1. На чертеже показано расположение закладных деталей в крайних балках средних пролетов температурно-неразрезной цепи, расположение закладных деталей в крайних балках концевых участков температурно-неразрезной цепи - аналогично.
2. Конструкцию закладной детали ЗД-2 см. в типовой серии 3.503-1.4, вып. 5 (Инв. № 710/5), лист № 43.

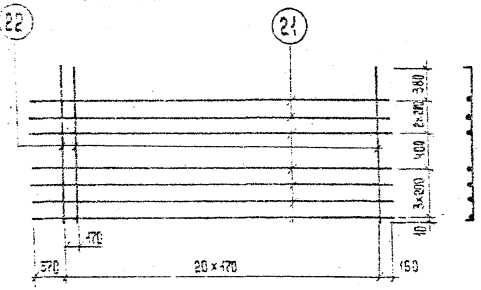
Расход стали на закладные детали, кг

Длина балки, м	Количество ЗД-2 в балке, шт	Расход стали на ЗД-2 в балке: Профильная сталь δ=10	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 ф12 А-II (А-III)	Итого
12	3	39.6	2.7	42.3
15	4	52.8	3.6	56.4
18	5	66	4.5	70.5

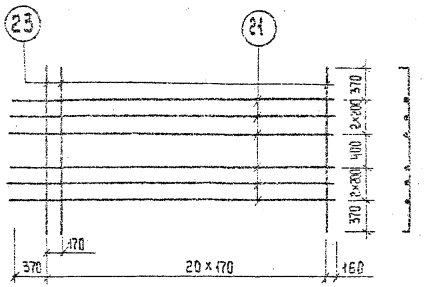
Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ" Киевский филиал	Начальник ОИС Гл. спец. ОИС	ГИП	Рук. группы	Проверил	Составил
	Грищенко Гладченко	Фельдман	Либерберг	Майко	Подкова

ТК 1982	Схема расположения закладных деталей для крепления тротуарных и ограждающих блоков. Расход стали на закладные детали	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 31

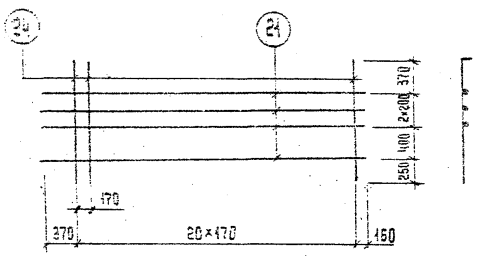
Сетка Т9Т



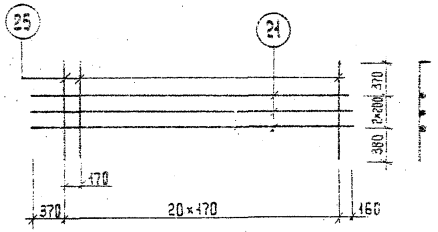
Сетка Т13



Сетка Т11Т



Сетка Т15Т



Спецификация стержней на элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина, м
Сетка Т9Т, Т9Н	21	3830	8А-I	3830	7	22,5
	22	80, 1290, 80	10А-III	1450	21	30,9
Сетка Т13	21	3830	8А-I	3830	6	23,6
	23	80, 1940, 80	10А-III	2100	21	44,1
Сетка Т11Т, Т11Н	21	3830	8А-I	3830	3	11,8
	24	80, 1420	14А-III	1500	21	31,5
Сетка Т15Т, Т15Н	21	3830	8А-I	3830	3	11,8
	25	80, 1150	14А-III	1230	21	25,8

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класса А-I		класса А-III			
	ф мм	Итого	ф мм		Итого	Общий расход
	8А-I		10А-III	14А-III		
Сетка Т9Т, Т9Н	10,9	10,9	25,4	—	25,4	36,3
Сетка Т13	9,3	9,3	27,3	—	27,3	36,6
Сетка Т11Т, Т11Н	4,7	4,7	—	38,4	38,4	43,1
Сетка Т15Т, Т15Н	4,7	4,7	—	31,4	31,4	36,1

1. Сетки Т9Н, Т11Н, Т15Н зеркальны сеткам Т9Т, Т11Т, Т15Т.
2. Сетки ТСБ-1 и ТСБ-2 показаны на листе N 33.
3. Сетки могут изготавливаться сварными или вязаными.

Минтрансстроя СССР Гл. Гипротранспроекта СПКБ „Союздорпроект" Киевский филиал	Начальник ОИС	Гребенко	Гл. спец. ОИС	Галюченко	ГИП	Фельдман
	Проверил	Мойко	Рук. группы	Либерберг		
	Составил	Павлова				

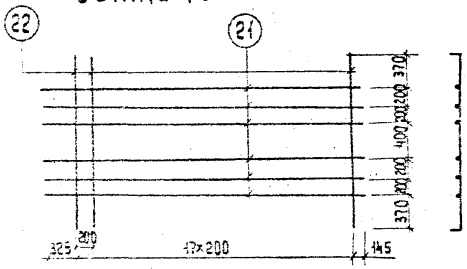
Армированные сетки плиты. Сварные и железобетонные стыки. Класс А-III

ТК 1982

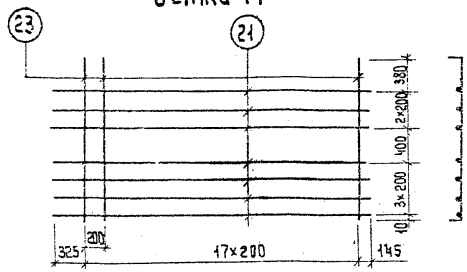
1272/Е 32

Серия 3.503.1-56 Выпуск 1

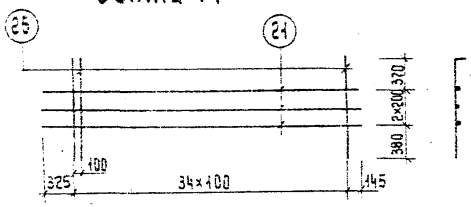
Сетка Т5



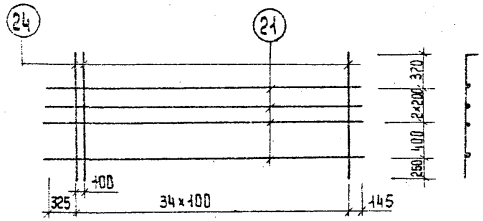
Сетка Т1т



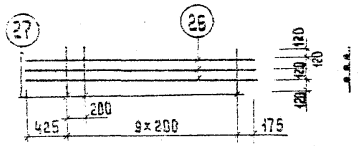
Сетка Т7т



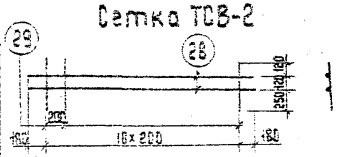
Сетка Т3т



Сетка ТСВ-1



Сетка ТСВ-2



Спецификация стержней на элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	∅ мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
Сетка Т5	21	3870	8А-I	3870	6	23,2
	22	80 1940 80	12А-II	2100	18	37,8
Сетки Т1т, Т1т	21	3870	8А-I	3870	7	27,1
	23	80 1790 80	12А-II	1950	18	35,1
Сетки Т7т, Т7т	21	3870	8А-I	3870	3	11,6
	25	80 1150	12А-II	1230	35	43,0
Сетки Т3т, Т3т	21	3870	8А-I	3870	4	15,5
	24	80 1420	12А-II	1500	35	52,5
Сетка ТСВ-1	26	2405	8А-I	2400	3	7,2
	27	480	8А-I	480	10	4,8
Сетка ТСВ-2	28	2360	8А-I	2360	2	4,7
	29	490	8А-I	490	11	5,4
Доп. стержень	3	80 1420	12А-II	1500	1	1,5
	4	80 1940 80	12А-II	2100	1	2,1

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	класс А-I			класс А-II		
	∅ мм		Итого	∅ мм	Итого	Всего
	6А-I	8А-I		12А-II		
Сетка Т1т, Т1т	—	10,7	10,7	31,2	31,2	41,9
Сетка Т3т, Т3т	—	6,1	6,1	46,7	46,7	52,8
Сетка Т5	—	9,2	9,2	33,6	33,6	42,8
Сетка Т7т, Т7т	—	4,6	4,6	38,3	38,3	42,9
Сетка ТСВ-1	—	4,7	4,7	—	—	4,7
Сетка ТСВ-2	2,2	—	2,2	—	—	2,2

1. Сетки Т1т, Т7т, Т3т - зеркальны сеткам Т1т, Т7т, Т3т, изображенным на листе.
2. Сетки могут изготавливаться сварными или вязаными.

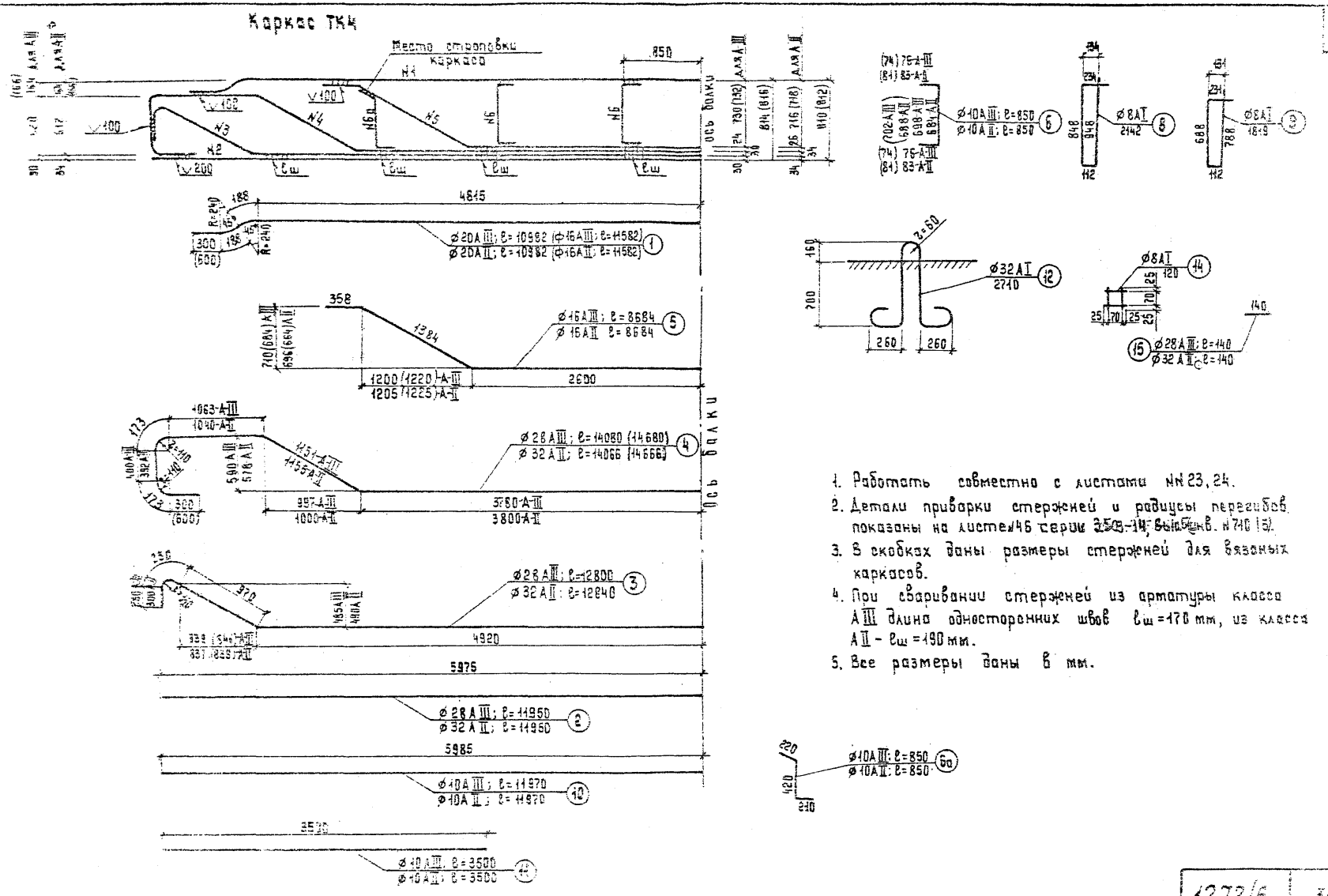
Составил Подкова
Проверил Мойко
Рук. группы Либерберг
ГИП Фельдман
Гл. спец. ОИС Гладченко
Начальник ОИС Грищенко
Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал

ТК 1982

Арматурные сетки плиты и бутов балок с использованием стали класса А-II

Серия 3.503.1-68
Выпуск 4 Лист 32

1272/6 53

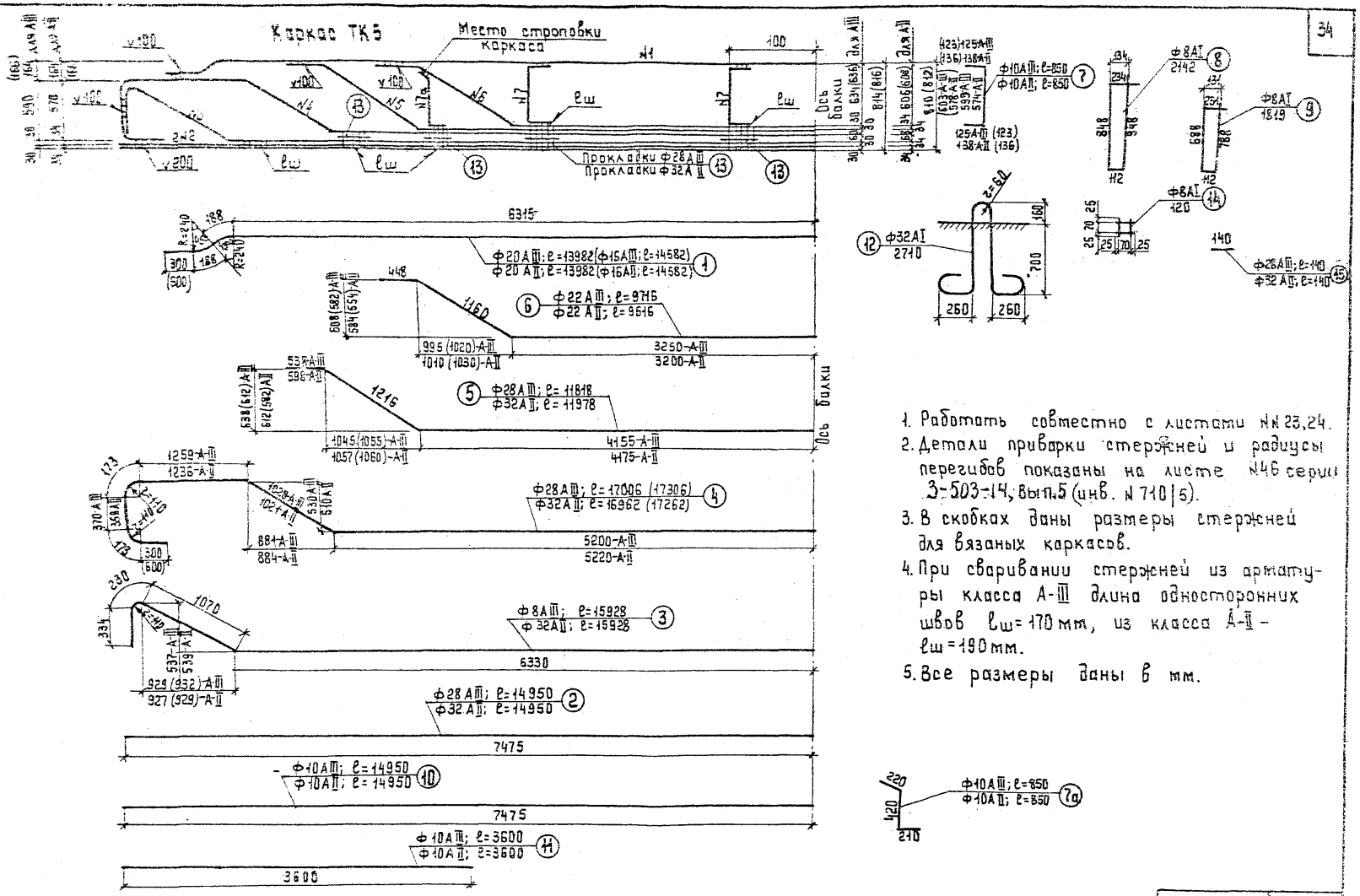


1. Работать совместно с листами №№ 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, вып. 5 инв. № 710 (5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса AIII длина односторонних швов $\ell_ш$ = 170 мм, из класса AII – $\ell_ш$ = 190 мм.
5. Все размеры даны в мм.

1272/6 | 34

Конструкция каркаса ТК4 и отдельных стержней балок БТкр-012; БТкр-012-1,2,5 длиной 12м среднего пролета цепи

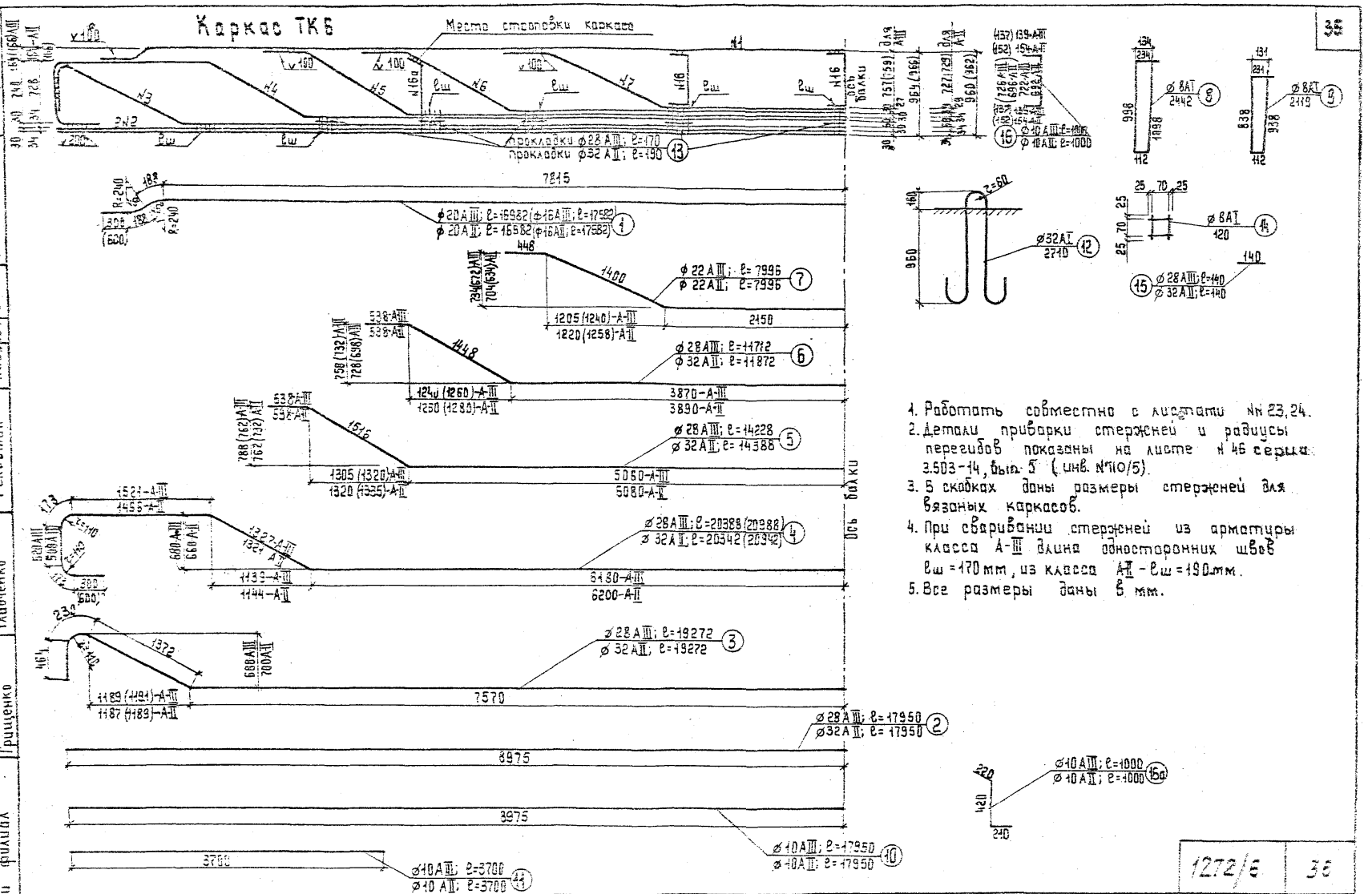
Серия 3.503.1-[illegible]
Выпуск 4 | Лист [illegible]



1. Работать совместно с листами №№ 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3-503-14, вып.5 (инв. № 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $\ell_ш$ = 170 мм, из класса А-II – $\ell_ш$ = 190 мм.
5. Все размеры даны в мм.

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ" Киевский филиал	Начальник ОИС Грищенко	Гл. спец. ОИС Гладченко	ГИП Фельдман
Рук. группы Либерберг	Проверил Подкова	Составил Гочерман	

ТК 1982	Конструкция каркаса ТК5 и отдельных стержней балок БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3 длиной 15 м среднего пролета цепи	1272/6	35
		Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 1	Лист 35



1. Работать совместно с листами №№ 23, 24.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе № 46 серия 3.503-14, вып. 5 (инв. №110/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов ℓш = 170 мм, из класса А-II - ℓш = 190 мм.
5. Все размеры даны в мм.

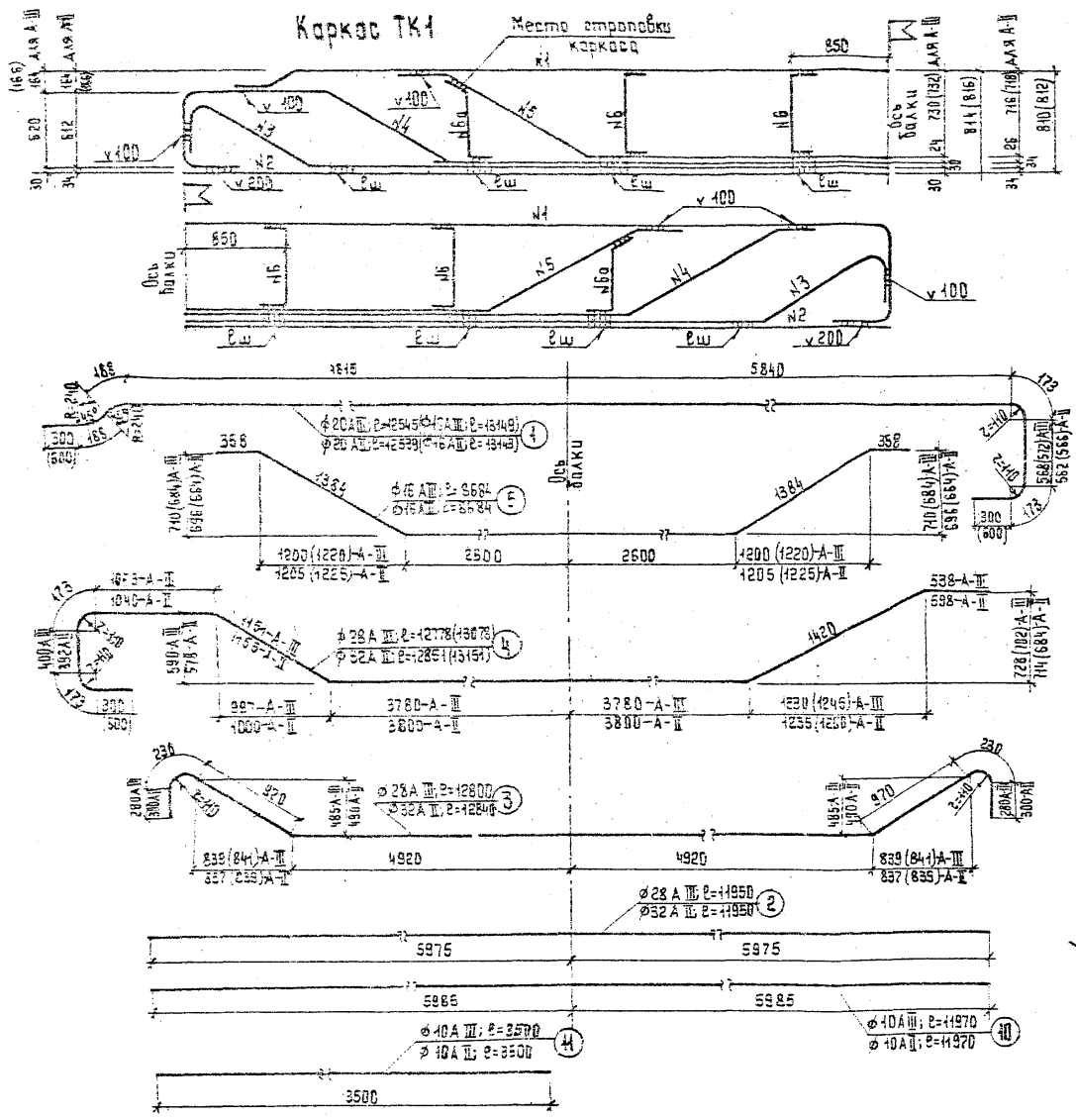
Составил	Гогерман	
Проверил	Подкова	
Рук. группы	Либерберг	
ГИП	Фельдман	
Гл. спец. ОИС	Гладченко	
Начальник ОИС	Грищенко	

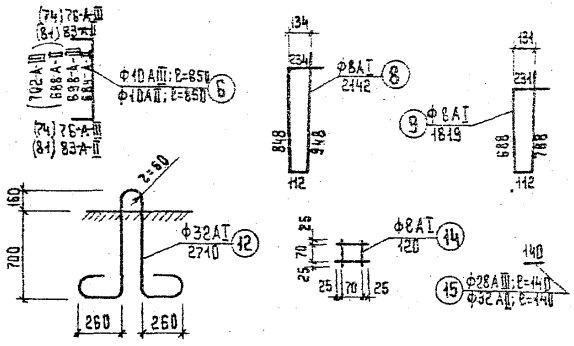
Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

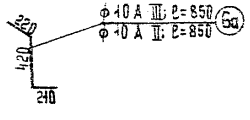
ТК 1382

Конструкция каркаса ТК6 и отдельных стержней балок 5Тпр-С18; 5Ткр-С18-1,2,3 длиной 18 м среднего пролета цепи

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 Лист 36





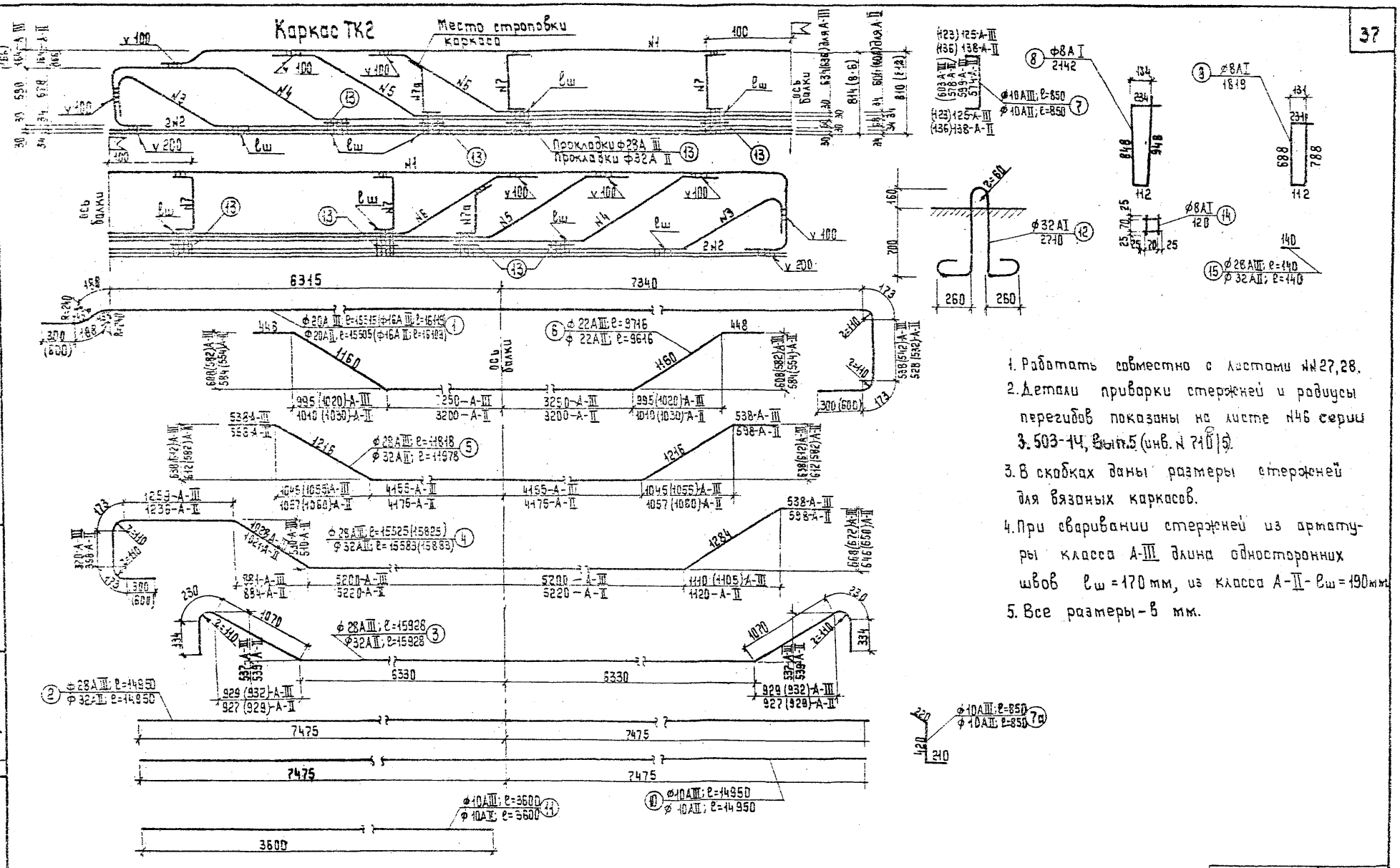


1. Работать совместно с листами №№ 25, 26.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, вып. 5, (инв. № 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $\ell_ш$ = 170 мм, из класса А-II – $\ell_ш$ = 190 мм.
5. Все размеры даны в мм.

Составил	Подкова	Проверил	Гогерман
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ООС	Гладченко	Начальник ООС	Грищенко

Минпранстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

1272/6	37		
ТК	Конструкция каркаса ТК1 и отдельных стержней балок 5Тпр-К12; 5Ткр-К12$^{I}_{II}$-1,2,3 длиной 12 м крайнего пролета цепи	Серия 3.503.1-58	
1982		Выпуск 4	Лист 37



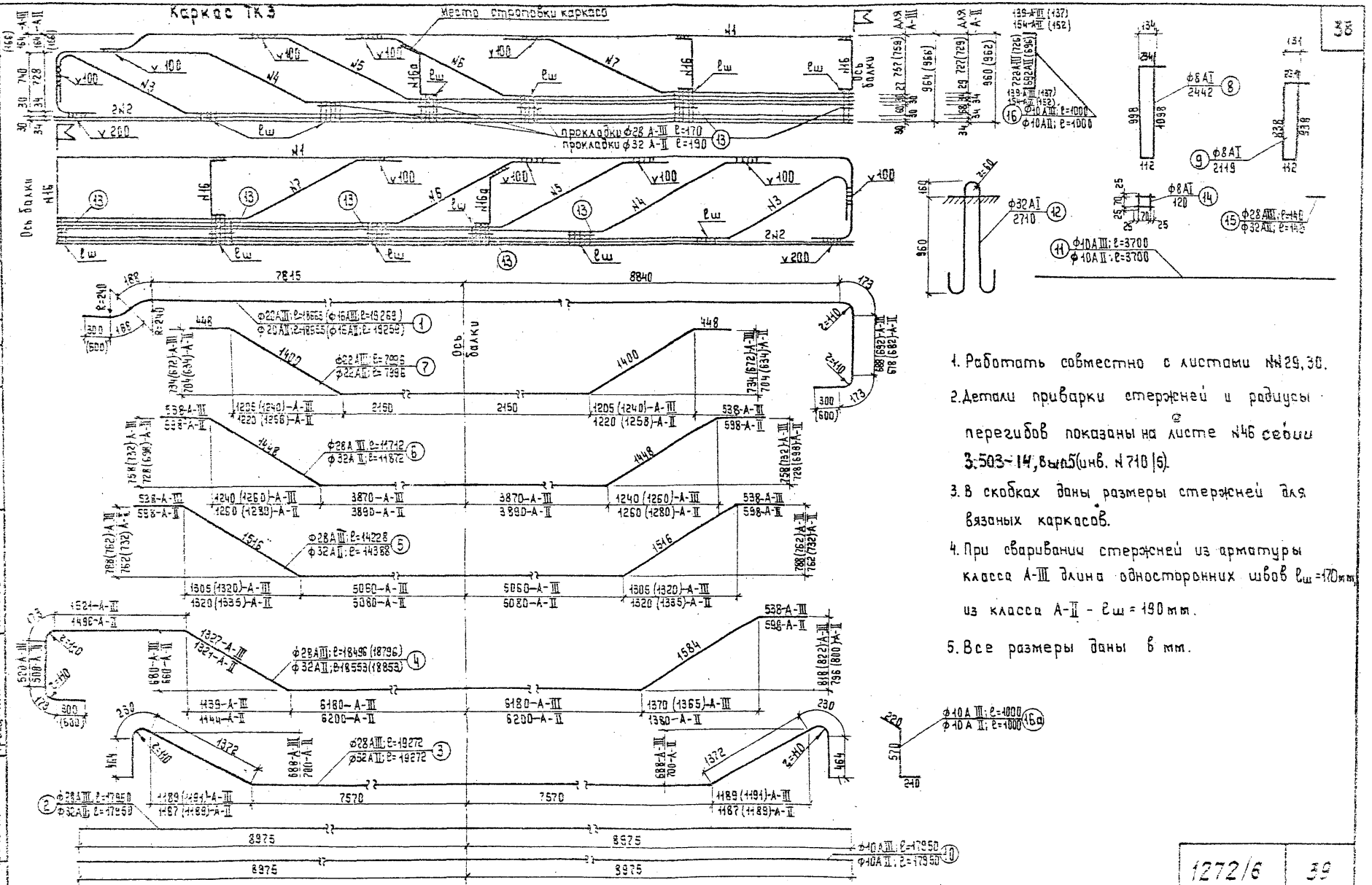
1. Работать совместно с листами №№27,28.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, Вып.5 (инв. № 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $l_ш$ = 170 мм, из класса А-II - $l_ш$ = 190 мм.
5. Все размеры - в мм.

Составил	Падкова	Проверил	Гагерман
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

1272/6 | 38

ТК 1582	Конструкция каркаса ТК2 и отдельных стержней балок БТпр-К15; БТ-К15$^{т}_{н}$-1,2,3 длиной 15 м крайнего пролета цепи	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 38



1. Работать совместно с листами №№29, 30.
2. Детали приварки стержней и радиусы перегибов показаны на листе №46 серии 3.503-14, вып.5 (инв. № 710/5).
3. В скобках даны размеры стержней для вязаных каркасов.
4. При сваривании стержней из арматуры класса А-III длина односторонних швов $\ell_ш$ = 170 мм, из класса А-II - $\ell_ш$ = 190 мм.
5. Все размеры даны в мм.

Составил	Подкова	Проверил	Гогерман
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

ТК	Конструкция каркаса ТК3 и отдельных стержней балок БТпр-К18; БТкр-К18$^{т}_{к}$-1,2,3 длиной 18 м крайнего пролета цепи	Серия 3.503.1-58	
1982		Выпуск 4	Лист 39

1272/6 | 39

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК4	1	ф20 A-III	10982	1	10,98		22,0
	2	ф28 A-III	11950	1	11,95		23,9
	3	ф28 A-III	12800	1	12,8	2	25,6
	4	ф28 A-III	14080	1	14,1		28,2
	5	ф16 A-III	8684	1	8,68		17,4
	5/5а	ф10 A-III	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	ф8 A-I	2142	—	—	54	115,6
	9	ф8 A-I	1819	—	—	8	14,6
Противобетонные стержни	10	ф10 A-III	14970	—	—	4	47,9
	11	ф10 A-III	3500	—	—	4	14,0
Петли	12	ф32 A-I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК5	1	ф20 A-III	13982	1	13,98		28,0
	2	ф28 A-III	14950	2	29,9		59,8
	3	ф28 A-III	15928	1	15,93		31,9
	4	ф28 A-III	17006	1	17,01	2	34,0
	5	ф28 A-III	11818	1	11,82		23,6
	6	ф22 A-III	9716	1	9,72		19,4
	7/7а	ф10 A-III	850	4/2	5,1		10,2
	13	ф28 A-III	170	8	1,36		2,7
Хомуты	8	ф8 A-I	2142	—	—	69	147,8
	9	ф8 A-I	1819	—	—	8	14,6
Противобетонные стержни	10	ф10 A-III	14950	—	—	4	59,8
	11	ф10 A-III	3600	—	—	4	14,4
Петли	12	ф32 A-I	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК6	1	ф20 A-III	16982	1	16,98		34,0
	2	ф28 A-III	17950	2	35,90		71,8
	3	ф28 A-III	19272	1	19,27		38,5
	4	ф28 A-III	20388	1	20,38		40,8
	5	ф28 A-III	14228	1	14,23	2	28,5
	6	ф28 A-III	11712	1	11,71		23,4
	7	ф22 A-III	7996	1	8,0		16,0
	15/16а	ф10 A-III	1000	3/2	5,0		10,0
	13	ф28 A-III	170	9	1,53		3,1
Хомуты	8	ф8 A-I	2442	—	—	84	205,1
	9	ф8 A-I	2119	—	—	8	17,0
Противобетонные стержни	10	ф10 A-III	17950	—	—	6	107,7
	11	ф10 A-III	3700	—	—	4	14,8
Петли	12	ф32 A-I	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класса A-I			класса A-III					
	ф8 A-I	ф32 A-I	Итого	ф10 A-III	ф16 A-III	ф20 A-III	ф28 A-III	Итого	
каркас ТК4	—	—	—	6,9	27,5	54,4	317,5	406,3	406,3
отдельные стержни	54,4	34,1	88,5	58,2	—	—	—	58,2	146,7

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класса A-I			класса A-III					
	ф8 A-I	ф32 A-I	Итого	ф10 A-III	ф20 A-III	ф22 A-III	ф28 A-III	Итого	
каркас ТК5	—	—	—	9,3	68,9	57,8	734,2	867,2	867,2
отдельные стержни	84,2	34,1	98,3	45,8	—	—	—	46,8	144,4

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класса A-I			класса A-III					
	ф8 A-I	ф32 A-I	Итого	ф10 A-III	ф20 A-III	ф22 A-III	ф28 A-III	Итого	
каркас ТК6	—	—	—	9,2	83,7	47,7	980,0	1147,6	1147,6
отдельные стержни	82,7	58,2	155,9	75,6	—	—	—	75,6	234,5

Минмонтажспецстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Составил Гоберман
Проверил Майко
Рук. группы Айзенберг
ГИП Фельдман
Гл. спец. ОИС Гладченко
Начальник ОИС Грищенко

ТК 1982

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.
Вариант сборных каркасов из стали класса А-III

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4
Лист 40

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	⌀, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК4	1	⌀20АII	10982	1	10,98	2	22,0
	2	⌀32АII	11950	1	11,95		23,9
	3	⌀32АII	12840	1	12,84		25,7
	4	⌀32АII	14080	1	14,08		28,2
	5	⌀16АII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	⌀10АII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	⌀8АI	2142	—	—	54	115,7
	9	⌀8АI	1819	—	—	8	14,6
Противоусадочные стержни	10	⌀10АII	11970	—	—	4	47,9
	11	⌀10АII	3500	—	—	4	14,0
Петля	12	⌀32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	⌀, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК5	1	⌀20АII	13982	1	13,98	2	28,0
	2	⌀32АII	14950	1	29,9		59,8
	3	⌀32АII	15928	1	15,93		31,9
	4	⌀32АII	16962	1	16,96		33,9
	5	⌀32АII	11978	1	11,98		24,0
	6	⌀22АII	9616	1	9,62		19,2
	7/7а	⌀10АII	850	4/2	5,1		10,2
	13	⌀32АII	190	8	1,52		3,0
Хомуты	8	⌀8АI	2142	—	—	69	147,8
	9	⌀8АI	1819	—	—	8	14,6
Противоусадочные стержни	10	⌀10АII	14950	—	—	4	59,8
	11	⌀10АII	3600	—	—	4	14,4
Петля	12	⌀32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	⌀, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК6	1	⌀20АII	16982	1	16,98	2	34,0
	2	⌀32АII	17950	1	35,9		71,8
	3	⌀32АII	19272	1	19,27		38,5
	4	⌀32АII	20342	1	20,34		40,7
	5	⌀32АII	14388	1	14,39		28,8
	6	⌀32АII	11872	1	11,87		23,8
	7	⌀22АII	7996	1	8,00		16,0
	16/16а	⌀10АII	1000	3/2	5,00		10,0
	13	⌀32АII	190	9	1,71		3,4
Хомуты	8	⌀8АI	2442	—	—	84	205,1
	9	⌀8АI	2119	—	—	8	17,0
Противоусадочные стержни	10	⌀10АII	17950	—	—	6	107,7
	11	⌀10АII	3700	—	—	4	14,8
Петля	12	⌀32АI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12; БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс А-I			класс А-II					всего
	⌀8АI	⌀32АI	Итого	⌀10АII	⌀16АII	⌀20АII	⌀32АII	Итого	
Каркас ТК4	—	—	—	6,3	27,5	54,3	490,9	579,0	579,0
Отдельные стержни	51,4	34,1	85,5	38,2	—	—	—	38,2	123,7

БТпр-С15; БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс А-I			класс А-II					всего
	⌀8АI	⌀32АI	Итого	⌀10АII	⌀20АII	⌀22АII	⌀32АII	Итого	
Каркас ТК5	—	—	—	6,3	68,9	57,2	962,9	1095,3	1095,3
Отдельные стержни	64,2	34,1	98,3	45,8	—	—	—	45,8	144,1

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс А-I			класс А-II					всего
	⌀8АI	⌀32АI	Итого	⌀10АII	⌀20АII	⌀22АII	⌀32АII	Итого	
Каркас ТК6	—	—	—	6,2	83,6	47,7	1306,2	1443,7	1443,7
Отдельные стержни	87,7	68,1	155,8	75,6	—	—	—	75,6	231,4

1272/6 | 41

ТК 1982	Спецификация и выборка арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи. Вариант сварных каркасов из стали класса А-II.	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 41

Составил [подпись] Подкова
Проверил [подпись] Майко
Рук. группы [подпись] Либерберг
ГИП [подпись] Фельдман
Гл. спец. ОИС [подпись] Гладченко
Начальник ОИС [подпись] Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С-12, БТкр-С-12-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол-во на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
каркас ТК4	1	⌀16AIII	11582	1	11,58	2	23,2
	2	⌀28AIII	11950	1	11,95		23,9
	3	⌀28AIII	12800	1	12,8		25,6
	4	⌀28AIII	14680	1	14,68		29,4
	5	⌀16AIII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	⌀10AIII	850	4/2	5,1		10,2
хомуты	8	⌀8AI	2142	—	—	54	115,6
	9	⌀8AI	1819	—	—	8	14,6
противоусадочные стержни	10	⌀10AIII	11970	—	—	4	47,9
	11	⌀10AIII	3500	—	—	4	14,0
фиксаторы	14	⌀8AI	120	4	0,48	7	3,4
	15	⌀28AIII	140	1	0,14	6	0,9
петли	12	⌀32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С-15, БТкр-С-15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол-во на эл-нт	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
каркас ТК5	1	⌀16AIII	14582	1	14,58	2	29,2
	2	⌀28AIII	14950	2	29,9		59,8
	3	⌀28AIII	15928	1	15,93		31,9
	4	⌀28AIII	17306	1	17,31		34,6
	5	⌀28AIII	11818	1	11,82		23,6
	6	⌀22AIII	9716	1	9,72		19,4
	7/7а	⌀10AIII	850	4/2	5,1		10,2
хомуты	8	⌀8AI	2142	—	—	69	147,8
	9	⌀8AI	1819	—	—	8	14,6
противоусадочные стержни	10	⌀10AIII	14950	—	—	4	59,8
	11	⌀10AIII	3600	—	—	4	14,4
фиксаторы	14	⌀8AI	120	4	0,48	9	4,3
	15	⌀28AIII	140	1	0,14	16	2,3
петли	12	⌀32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С-18; БТкр-С-18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол-во на эл-нт	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
каркас ТК6	1	⌀16AIII	17582	1	17,58	2	35,2
	2	⌀28AIII	17950	2	35,9		71,8
	3	⌀28AIII	19272	1	19,27		38,6
	4	⌀28AIII	20988	1	20,99		42,0
	5	⌀28AIII	14228	1	14,23		28,5
	6	⌀28AIII	11712	1	11,71		23,4
	7	⌀22AIII	7936	1	8,0		16,0
	16/16а	⌀10AIII	1000	3/2	5,0		10,0
хомуты	8	⌀8AI	2442	—	—	84	205,1
	9	⌀8AI	2119	—	—	8	17,0
Противоусадочные стержни	10	⌀10AIII	17950	—	—	6	107,7
	11	⌀10AIII	3700	—	—	4	14,8
Фиксаторы	14	⌀8AI	120	4	0,48	9	4,3
	15	⌀28AIII	140	1	0,14	21	2,9
петли	12	⌀32AI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С-12, БТкр-С-12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс A-I			класс A-III					
	⌀8AI	⌀32AI	Итого	⌀10AIII	⌀16AIII	⌀28AIII	Итого		
Каркас ТК4	—	—	—	6,3	64,2	—	381,1	451,6	451,6
Отдельные стержни	52,8	34,1	86,9	38,1	—	—	4,4	42,5	129,4

БТпр-С-15, БТкр-С-15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс A-I			класс A-III					
	⌀8AI	⌀32AI	Итого	⌀10AIII	⌀16AIII	⌀22AIII	⌀28AIII	Итого	
Каркас ТК5	—	—	—	6,3	46,1	57,8	724,0	834,2	834,2
Отдельные стержни	65,8	34,1	99,9	45,8	—	—	11,1	56,9	156,8

БТпр-С-18, БТкр-С-18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс A-I			класс A-III					
	⌀8AI	⌀32AI	Итого	⌀10AIII	⌀16AIII	⌀22AIII	⌀28AIII	Итого	
Каркас ТК6	—	—	—	6,2	55,6	47,7	986,8	1096,3	1096,3
Отдельные стержни	89,4	68,2	157,6	75,6	—	—	14,2	89,8	247,4

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ "Союздорпроект"
Киевский филиал

Составил		Гогерман
Проверил		Мойко
Рук. группы		Либерберг
ГИП		Фельдман
Гл. спец. ПИС		Гладченко
Начальник ПИС		Грищенко

1272/6 | 42

ТК 1982

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.
Вариант вязаных каркасов из стали класса А-III.

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 42

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ø, мм	длина, мм	Кол. на элемент	длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК4	1	ø16АII	11582	1	11,58	2	23,2
	2	ø32АII	11950	1	11,95		23,9
	3	ø32АII	12840	1	12,84		25,7
	4	ø32АII	14666	1	14,67		29,3
	5	ø16АII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	ø10АII	850	4/2	5,1		10,2
хомуты	8	ø8АI	2142	—	—	54	115,7
	9	ø8АI	1819	—	—	8	14,6
противоусадочные стержни	10	ø10АII	11970	—	—	4	47,9
	11	ø10АII	3500	—	—	4	14,0
фиксаторы	14	ø8АI	120	4	0,48	7	3,4
	15	ø32АII	140	1	0,14	6	0,9
петли	12	ø32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ø, мм	длина, мм	Кол. на эл-нт	длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК5	1	ø16АII	14582	1	14,58	2	29,2
	2	ø32АII	14950	2	29,9		59,8
	3	ø32АII	15928	1	15,93		31,9
	4	ø32АII	17262	1	17,26		34,5
	5	ø32АII	11978	1	11,98		24,0
	6	ø22АII	9616	1	9,62		19,2
	7/7а	ø10АII	850	4/2	5,1		10,2
хомуты	8	ø8АI	2142	—	—	69	147,8
	9	ø8АI	1819	—	—	8	14,6
противоусадочные стержни	10	ø10АII	14950	—	—	4	59,8
	11	ø10АII	3600	—	—	4	14,4
фиксаторы	14	ø8АI	120	4	0,48	9	4,8
	15	ø32АI	140	1	0,14	16	2,3
петли	12	ø32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-С18; БТкр-С18-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ø, мм	длина, мм	Кол. на элемент	длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	общая длина, м
каркас ТК6	1	ø16АII	17582	1	17,58	2	35,2
	2	ø32АII	17950	2	35,9		71,8
	3	ø32АII	19272	1	19,27		38,6
	4	ø32АII	20942	1	20,94		41,9
	5	ø32АII	14388	1	14,39		28,8
	6	ø32АII	11872	1	11,87		23,7
	7	ø22АII	7996	1	8,0		16,0
	16/16а	ø10АII	1000	3/2	5,0		10,0
хомуты	8	ø8АI	2442	—	—	84	205,1
	9	ø8АI	2119	—	—	8	17,0
противоусадочные стержни	10	ø10АII	17950	—	—	6	107,7
	11	ø10АII	3700	—	—	4	14,8
фиксаторы	14	ø8АI	120	4	0,48	9	4,3
	15	ø32АII	140	1	0,14	21	2,9
петли	12	ø32АI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-С12, БТкр-С12-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс А-I			класс А-II					всего
	ø8АI	ø32АI	Итого	ø10АII	ø16АII	ø20АII	ø32АII	Итого	
каркас ТК4	—	—	—	6,3	64,2	—	497,9	568,4	568,4
отдельные стержни	52,8	34,1	86,9	38,1	—	—	5,7	43,8	130,7

БТпр-С15, БТкр-С15-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс А-I			класс А-II					всего
	ø8АI	ø32АI	Итого	ø10АII	ø16АII	ø22АII	ø32АII	Итого	
каркас ТК5	—	—	—	6,3	46,1	57,2	947,8	1057,4	1057,4
отдельные стержни	66,1	34,1	100,2	45,8	—	—	14,5	60,3	160,5

БТпр-С18, БТкр-С18-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс А-I			класс А-II					всего
	ø8АI	ø32АI	Итого	ø10АII	ø16АII	ø22АII	ø32АII	Итого	
каркас ТК6	—	—	—	6,2	55,6	47,7	1292,3	1401,8	1401,8
отдельные стержни	89,4	68,1	157,6	75,6	—	—	21,5	97,1	254,6

1272/6	43

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Начальник ОИС — Гращенко
Гл. спец. ОИС — Гладченко
ГИП — Фельдман
Рук. группы — Либерберг
Проверил — Майко
Составил — Гогерман

ТК 1982

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в среднем пролете цепи.
Вариант вязаных каркасов из стали класса А-II

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4
Лист 43

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12, БТкр-К12$^{Т}_{Н}$-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	⌀, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	⌀20AIII	12545	1	12,55	2	25,1
	2	⌀28AIII	11950	1	11,95		23,9
	3	⌀28AIII	12800	1	12,8		25,6
	4	⌀28AIII	12778	1	12,78		25,6
	5	⌀16AIII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	⌀10AIII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	⌀8AI	2142	—	—	58	124,2
	9	⌀8AI	1819	—	—	4	7,3
Противо-усадочные стержни	10	⌀10AIII	11979	—	—	4	47,9
	11	⌀10AIII	3500	—	—	4	14,0
Петли	12	⌀32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15$^{Т}_{Н}$-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	⌀, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	⌀20AIII	15515	1	15,52	2	31,0
	2	⌀28AIII	14950	2	29,9		59,8
	3	⌀28AIII	15928	1	15,93		31,9
	4	⌀28AIII	15525	1	15,53		31,1
	5	⌀28AIII	11818	1	11,82		23,6
	6	⌀22AIII	9716	1	9,72		19,4
	7/7а	⌀10AIII	850	4/2	5,1		10,2
	13	⌀28AIII	170	8	1,36		2,7
Хомуты	8	⌀8AI	2142	—	—	73	156,4
	9	⌀8AI	1819	—	—	4	7,3
Противо-усадочные стержни	10	⌀10AIII	14950	—	—	4	59,8
	11	⌀10AIII	3600	—	—	4	14,4
Петля	12	⌀32AI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К18, БТкр-К18$^{Т}_{Н}$-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	⌀, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	⌀20AIII	18665	1	18,67	2	37,3
	2	⌀28AIII	17950	2	35,9		71,8
	3	⌀28AIII	19272	1	19,27		38,6
	4	⌀28AIII	18496	1	18,49		37,0
	5	⌀28AIII	14228	1	14,23		28,5
	6	⌀28AIII	11712	1	11,71		23,4
	7	⌀22AIII	7996	1	8,0		16,0
	16/16а	⌀10AIII	1000	3/2	5,0		10,0
	13	⌀28AIII	170	9	1,53		3,1
Хомуты	8	⌀8AI	2442	—	—	88	214,8
	9	⌀8AI	2119	—	—	4	8,5
Противо-усадочные стержни	10	⌀10AIII	17950	—	—	6	107,7
	11	⌀10AIII	3700	—	—	4	14,8
Петли	12	⌀32AI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12$^{Т}_{Н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI			класс AIII					
	⌀8AI	⌀32AI	Итого	⌀10AIII	⌀16AIII	⌀22AIII	⌀28AIII	Итого	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	27,5	61,8	362,7	458,3	458,3
Отдельные стержни	54,9	54,1	85,0	38,1	—	—	—	38,1	124,1

БТпр-К15, БТкр-К15$^{Т}_{Н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI			класс AIII					
	⌀8AI	⌀32AI	Итого	⌀10AIII	⌀20AIII	⌀22AIII	⌀28AIII	Итого	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	76,3	57,8	720,2	860,6	860,6
Отдельные стержни	64,7	34,1	98,8	45,8	—	—	—	45,8	144,6

БТпр-К18, БТкр-К18$^{Т}_{Н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс AI			класс AIII					
	⌀8AI	⌀32AI	Итого	⌀10AIII	⌀20AIII	⌀22AIII	⌀28AIII	Итого	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	91,8	47,7	977,6	1123,3	1123,3
Отдельные стержни	88,2	68,2	156,4	75,6	—	—	—	75,6	232,0

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Составил	Гогерман
Проверил	Тайко
Рук. группы	Либерберг
ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Главченко
Начальник ОИС	Грищенко

1272/6 | 44

ТК 1982

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи.
Вариант сборных каркасов из стали класса А-III

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 44

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12, БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент, шт.	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	ф20АII	12539	1	12,54	2	25,1
	2	ф32АII	11950	1	11,95		23,9
	3	ф32АII	12840	1	12,84		25,7
	4	ф32АII	12851	1	12,85		25,7
	5	ф16АII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	ф10АII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	ф8АI	2142	—	—	58	124,2
	9	ф8АI	1819	—	—	4	7,3
Противоусадочные стержни	10	ф10АII	11970	—	—	4	47,9
	11	ф10АII	3500	—	—	4	14,0
Петли	12	ф32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент, шт.	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	ф20АII	15505	1	15,51	2	31,0
	2	ф32АII	14950	2	29,9		59,8
	3	ф32АII	15928	1	15,93		31,9
	4	ф32АII	15583	1	15,58		31,2
	5	ф32АII	11978	1	11,98		24,0
	6	ф22АII	9616	1	9,62		19,2
	7/7а	ф10АII	850	4/2	5,1		10,2
	13	ф32АII	190	8	1,52		3,0
Хомуты	8	ф8АI	2142	—	—	73	156,4
	9	ф8АI	1819	—	—	4	7,3
Противоусадочные стержни	10	ф10АII	14950	—	—	4	59,8
	11	ф10АII	3600	—	—	4	14,4
Петли	12	ф32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К18, БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	ф20АII	18655	1	18,66	2	37,3
	2	ф32АII	17950	2	35,9		71,8
	3	ф32АII	19272	1	19,27		38,5
	4	ф32АII	18553	1	18,55		37,1
	5	ф32АII	14388	1	14,39		28,8
	6	ф32АII	11872	1	11,87		23,8
	7	ф22АII	7996	1	8,0		16,0
	16/16а	ф10АII	1000	3/2	5,0		10,0
	13	ф32АII	190	9	1,71		3,4
Хомуты	8	ф8АI	2442	—	—	88	214,9
	9	ф8АI	2119	—	—	4	8,5
Противоусадочные стержни	10	ф10АII	17950	—	—	6	107,7
	11	ф10АII	3700	—	—	4	14,8
Петля	12	ф32АI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А-I			класс А-II					
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АII	ф16АII	ф20АII	ф32АII	Итого	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	27,5	62,0	475,1	570,9	570,9
Отдельные стержни	51,9	34,1	86,0	38,2	—	—	—	38,2	124,2

БТпр-К15, БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А-I			класс А-II					
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АII	ф20АII	ф22АII	ф32АII	Итого	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	76,3	57,2	926,9	1066,7	1066,7
Отдельные стержни	64,7	34,1	98,8	45,8	—	—	—	45,8	144,6

БТпр-К18, БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А-I			класс А-II					
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АII	ф20АII	ф22АII	ф32АII	Итого	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	91,8	47,7	1283,5	1429,2	1429,2
Отдельные стержни	88,2	68,2	156,4	75,6	—	—	—	75,6	232

1272/6	45

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Составил	Гогерман	Проверил	Майко
Рук. группы	Либерберг	ГИП	Фельдман
Гл. спец. ОИС	Гладченко	Начальник ОИС	Грищенко

ТК 1982

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи. Вариант сваяных каркасов из стали класса А-II

Серия 3.503.1-58
Выпуск 9 | Лист 45

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12, БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	ф16АIII	13149	1	13,15	2	26,3
	2	ф28АIII	11950	1	11,95		23,9
	3	ф28АIII	12800	1	12,80		25,6
	4	ф28АIII	13078	1	13,08		26,2
	5	ф16АIII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	ф10АIII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	ф8АI	2142	—	—	58	124,2
	9	ф8АI	1819	—	—	4	7,3
Противобетонные стержни	10	ф10АIII	11970	—	—	4	47,9
	11	ф10АIII	3500	—	—	4	14,0
Фиксаторы	14	ф8АI	120	4	0,48	7	3,4
	15	ф28АIII	140	1	0,14	6	0,9
Петли	12	ф32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15, БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	ф16АIII	16119	1	16,12	2	32,2
	2	ф28АIII	14950	2	29,9		59,8
	3	ф28АIII	15928	1	15,93		31,9
	4	ф28АIII	15825	1	15,83		31,7
	5	ф28АIII	11818	1	11,82		23,6
	6	ф22АIII	9716	1	9,72		19,4
	7/7а	ф10АIII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	ф8АI	2142	—	—	73	156,4
	9	ф8АI	1819	—	—	4	7,3
Противобетонные стержни	10	ф10АIII	14950	—	—	4	59,8
	11	ф10АIII	3600	—	—	4	14,4
Фиксаторы	14	ф8АI	120	4	0,48	9	4,3
	15	ф28АIII	140	1	0,14	16	2,3
Петли	12	ф32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К18, БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка эл-та	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на эл-нт	Длина на эл-нт, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	ф16АIII	19269	1	19,27	2	38,5
	2	ф28АIII	17950	2	35,9		71,8
	3	ф28АIII	19272	1	19,27		38,5
	4	ф28АIII	18796	1	18,79		37,6
	5	ф28АIII	14228	1	14,23		28,5
	6	ф28АIII	11742	1	11,74		23,4
	7	ф22АIII	7996	1	8,0		16,0
	16/16а	ф10АIII	1000	3/2	5,0		10,0
Хомуты	8	ф8АI	2442	—	—	88	214,9
	9	ф8АI	2419	—	—	4	8,5
Противобетонные стержни	10	ф10АIII	17950	—	—	6	107,7
	11	ф10АIII	3700	—	—	4	14,8
Фиксаторы	14	ф8АI	120	4	0,48	9	4,3
	15	ф28АIII	140	1	0,14	21	2,9
Петли	12	ф32АI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12, БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А-I			класс А-III					
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АIII	ф16АIII	ф28АIII	Итого		
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	69,1	—	365,6	441,0	441,0
Отдельные стержни	53,3	34,1	87,4	38,2	—	—	4,4	42,5	129,9

БТпр-К15, БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А-I			класс А-III					
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АIII	ф16АIII	ф22АIII	ф28АIII	Итого	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	50,9	57,8	210,0	825,0	825,0
Отдельные стержни	66,4	34,1	100,5	45,8	—	—	11,1	56,9	157,4

БТпр-К18, БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего
	класс А-I			класс А-III					
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АIII	ф16АIII	ф22АIII	ф28АIII	Итого	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	60,8	47,7	965,0	1079,7	1079,7
Отдельные стержни	89,3	68,1	158,0	75,6	—	—	14,0	99,6	247,6

Спецификации и выборки арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи.
Вариант вязаных каркасов из стали класса А-III.

ТК 1982-

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 Лист 46

1272/6 46

Министерство СССР Главтранспроект ГПИ „Союздорпроект" Киевский филиал

Начальник ОИС Грищенко
Гл. спец. ОИС Главченко
ГИП Фельдман
Рук. группы Либерберг
Проверил Майко
Составил Гоберман

Спецификация стержней на ребро балок

БТпр-К12; БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК1	1	ф16АII	13143	1	13,14	2	26,3
	2	ф32АII	11950	1	11,95		23,9
	3	ф32АII	12840	1	12,84		25,7
	4	ф32АII	13151	1	13,15		26,3
	5	ф16АII	8684	1	8,68		17,4
	6/6а	ф10АII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	ф8АI	2142	—	—	58	124,2
	9	ф8АI	1819	—	—	4	7,3
Противоусадочные стержни	10	ф10АII	11970	—	—	4	47,9
	11	ф10АII	3500	—	—	4	14,0
Фиксаторы	14	ф8АI	120	4	0,48	7	3,4
	15	ф32АII	140	1	0,14	6	0,9
Петля	12	ф32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К15; БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК2	1	ф16АII	16109	1	16,11	2	32,2
	2	ф32АII	14950	2	29,9		59,8
	3	ф32АII	15928	1	15,93		31,9
	4	ф32АII	15883	1	15,88		31,8
	5	ф32АII	11978	1	11,98		24,0
	6	ф22АII	9616	1	9,62		19,2
	7/7а	ф10АII	850	4/2	5,1		10,2
Хомуты	8	ф8АI	2142	—	—	73	156,4
	9	ф8АI	1819	—	—	4	7,3
Противоусадочные стержни	10	ф10АII	14950	—	—	4	59,8
	11	ф10АII	3600	—	—	4	14,4
Фиксаторы	14	ф8АI	120	4	0,48	9	4,3
	15	ф32АII	140	1	0,14	16	2,3
Петля	12	ф32АI	2710	—	—	2	5,4

БТпр-К18; БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Позиция	ф, мм	Длина, мм	Кол. на элемент	Длина на элемент, м	Кол-во эл-тов	Общая длина, м
Каркас ТК3	1	ф16АII	19259	1	19,26	2	38,5
	2	ф32АII	17950	2	35,9		71,8
	3	ф32АII	19272	1	19,27		38,5
	4	ф32АII	18853	1	18,85		37,7
	5	ф32АII	14388	1	14,39		28,8
	6	ф32АII	11872	1	11,87		23,7
	7	ф22АII	7998	1	8,0		16,0
	16/16а	ф10АII	1000	3/2	5,0		10,0
Хомуты	8	ф8АI	2442	—	—	88	214,9
	9	ф8АI	2119	—	—	4	8,5
Противоусадочные стержни	10	ф10АII	17950	—	—	6	107,7
	11	ф10АII	3700	—	—	4	14,8
Фиксаторы	14	ф8АI	120	4	0,48	9	4,3
	15	ф32АII	140	1	0,14	21	2,9
Петля	12	ф32АI	2710	—	—	4	10,8

Выборка стали на ребро балок, кг

БТпр-К12; БТкр-К12$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс АI			класс АII					Всего
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АII	ф16АII	ф22АII	ф32АII	Итого	
Каркас ТК1	—	—	—	6,3	69,1	—	478,9	554,3	554,3
Отдельные стержни	53,3	34,1	87,4	38,1	—	—	5,7	43,8	131,2

БТпр-К15; БТкр-К15$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс АI			класс АII					Всего
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АII	ф16АII	ф22АII	ф32АII	Итого	
Каркас ТК2	—	—	—	6,3	50,9	57,2	930,7	1045,1	1045,1
Отдельные стержни	66,4	34,1	100,5	45,8	—	—	14,5	60,3	160,8

БТпр-К18; БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3

Марка элемента	Арматурные изделия								
	класс АI			класс АII					Всего
	ф8АI	ф32АI	Итого	ф10АII	ф16АII	ф22АII	ф32АII	Итого	
Каркас ТК3	—	—	—	6,2	60,2	47,7	1265,1	1379,8	1379,8
Отдельные стержни	89,9	68,1	158,0	75,6	—	—	18,3	93,9	251,9

1272/6 | 47

ТК 1982	Спецификация и выборка арматуры на ребро балок в крайнем пролете цепи. Вариант вязаных каркасов из стали класса А-II.	Серия 3.503.1-58	
		Выпуск 4	Лист 47

Составил: Подкова
Проверил: Майко
Рук. группы: Либерберг
ГИП: Фельдман
Гл. спец. ОИС: Гладченко
Начальник ОИС: Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Вариант сборных сеток и каркасов

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-III, кг	Всего, кг
6Тпр-К12	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
	сетка $Т15^{т}_{н}$	2	9,4	62,8	72,2
	сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
	сетка $45^{т}_{н}$	2	3,6	26,8	30,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК1	2	—	458,3	458,3
	отд. стержни	—	86,0	38,1	124,1
	Итого	—	164,0	782,8	946,8
6Ткр-К12т н-1,2,3	сетка Т9т	1	10,9	25,4	36,3
	сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
	сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
	сетка Т11т	1	4,7	38,4	43,1
	сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
	сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	9	27,4	—	27,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК1	2	—	458,3	458,3
	отд. стержни	—	86,0	38,1	124,1
	Итого	—	166,6	699,2	857,8

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-III, кг	Всего, кг
6Тпр-С12	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
	сетка 14	1	7,4	23,5	30,9
	сетка $Т15^{т}_{н}$	4	18,8	125,6	144,4
	сетка 16	2	7,4	53,8	61,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2
	каркас ТК4	2	—	463,2	463,2
	отд. стержни	—	85,5	38,2	123,7
	Итого	—	158,7	758,9	917,6
6Ткр-С12-1,2,3	сетка $Т9^{т}_{н}$	2	21,8	50,8	72,6
	сетка 10	1	8,6	21,8	30,4
	сетка $Т11^{т}_{н}$	2	9,4	76,8	86,2
	сетка 12	1	3,7	32,7	36,4
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК4	2	—	463,2	463,2
	отд. стержни	—	85,5	38,2	123,7
	Итого	—	165,4	683,5	848,9

Вариант вязаных сеток и каркасов

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-III, кг	Всего, кг
6Тпр-К12	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
	сетка $Т15^{т}_{н}$	2	9,4	62,8	72,2
	сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
	сетка $45^{т}_{н}$	2	3,6	26,8	30,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК1	—	—	441,0	441,0
	отд. стержни	—	87,4	42,5	129,9
	Итого		165,4	769,9	935,3
6Ткр-К12т н-1,2,3	сетка Т9т	1	10,9	25,4	36,3
	сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
	сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
	сетка Т11т	1	4,7	38,4	43,1
	сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
	сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	9	27,4	—	27,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК1	—	—	441,0	441,0
	отд. стержни	—	87,4	42,5	129,9
	Итого	—	170,0	686,3	856,3

Марка балки	Наим. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-III, кг	Всего, кг
6Тпр-С12	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
	сетка 14	1	7,4	23,5	30,9
	сетка $Т15^{т}_{н}$	4	18,8	125,6	144,4
	сетка 16	2	7,4	53,8	61,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2
	каркас ТК4	—	—	451,6	451,6
	отд. стержни	—	86,9	42,5	129,4
	Итого	—	160,1	751,6	911,7
6Ткр-С12-1,2,3	сетка $Т9^{т}_{н}$	2	21,8	50,8	72,6
	сетка 10	1	8,6	21,8	30,4
	сетка $Т11^{т}_{н}$	2	9,4	76,8	86,2
	сетка 12	1	3,7	32,7	36,4
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК4	—	—	451,6	451,6
	отд. стержни	—	86,9	42,5	129,4
	Итого	—	166,8	676,2	843,0

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Начальник ОИС Грищенко
Гл. спец. ОИС Главченко
ГИП фельдман
Рук. группы Либерберг
Проверил Машко
Составила Подкова

1272/6 | 48

ТК 1982

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 12 м при применении стали класса А-III

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 48

Составил Подкова
Проверил Майко
Рук. группы Либерберг
ГИП Фельдман
Гл. спец. ОИС Главченко
Начальник ОИС Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

ТК
1982

Вариант сварных сеток и каркасов

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь класса A-I, кг	Арматурная сталь класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-К15	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
	сетка Т15т н	2	9,4	62,8	72,2
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6
	сетка 15т н	2	3,6	26,8	30,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК2	2	—	860,6	660,6
	отд. стержни	—	98,8	45,8	144,6
	Итого	—	192,7	1270,4	1467,8
6Ткр-К15т н-1,2,3	сетка Т9т	1	10,9	25,4	36,3
	сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
	сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
	сетка Т11т	1	4,7	38,4	43,1
	сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
	сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	12	36,5	—	36,5
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК2	2	—	860,6	860,6
	отд. стержни	—	98,8	45,8	144,6
	Итого	—	202,8	1163,7	1366,5

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь класса A-I, кг	Арматурная сталь класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-С15	сетка Т15	2	18,6	54,6	73,2
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
	сетка Т15т н	4	18,8	125,6	144,4
	сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК5	2	—	867,2	867,2
	отд. стержни	—	98,3	45,8	144,1
	Итого	—	192,3	1247,8	1440,1
6Ткр-С15-1,2,3	сетка Т9т н	2	21,8	50,8	72,6
	сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
	сетка Т11т н	2	9,4	76,8	86,2
	сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	9	22,4	—	27,4
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК5	2	—	867,2	867,2
	отд. стержни	—	98,3	45,8	144,1
	Итого	—	199,7	1149,6	1349,3

Вариант вязаных сеток и каркасов.

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь класса A-I, кг	Арматурная сталь класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-К15	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
	сетка Т15т н	2	9,4	62,8	72,2
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6
	сетка 15т н	2	3,6	26,8	30,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК2	—	—	825,0	825,0
	отд. стержни	—	100,5	56,9	157,4
	Итого	—	199,4	1245,6	1445,0
6Ткр-К15т н-1,2,3	сетка Т9т	1	10,9	25,4	36,3
	сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
	сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
	сетка Т11т	1	4,7	38,4	43,1
	сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
	сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	12	36,5	—	36,5
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК2	—	—	825,0	825,0
	отд. стержни	—	100,5	56,9	157,4
	Итого		204,5	1138,2	1343,7

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь класса A-I, кг	Арматурная сталь класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-С15	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
	сетка 14	2	14,8	47,0	61,8
	сетка Т15т н	4	18,8	125,6	144,4
	сетка 16	4	14,8	107,6	122,4
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК5	—	—	834,2	834,2
	отд. стержни	—	99,3	56,5	156,8
	Итого	—	193,9	1225,9	1419,8
6Ткр-С15-1,2,3	сетка Т9т н	2	21,8	50,8	72,6
	сетка 10	2	17,2	43,6	60,8
	сетка Т11т н	2	9,4	76,8	86,2
	сетка 12	2	7,4	65,4	72,8
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	9	22,4	—	27,4
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК5	—	—	834,2	834,2
	отд. стержни	—	98,3	56,5	156,8
	Итого	—	201,3	1127,7	1329,0

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 15м при применении стали класса А-III

1272/6 | 49

Серия 3.503.1-68
Выпуск 4 | Лист 49

Составил Лобково

Проверил Майко

Рук. группы Либерберг

ГИП Фельдман

Гл. спец. ОИС Главченко

Начальник ОИС Прищенко

Министерство СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Вариант сварных сеток и каркасов

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса A-I, кг	Арматурная сталь: класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-К18	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
	сетка 14	4	29,6	94,0	123,6
	сетка 13н	1	3,5	14,9	18,4
	сетка Т15н	2	9,4	62,8	72,2
	сетка 16	8	29,6	215,2	244,8
	сетка 15н	2	3,6	26,8	30,4
	сетка ТС8-2	2	4,4	—	4,4
	сетка С8	10	30,4	—	30,4
	каркас ТК3	2	—	1123,3	1123,3
	отд. стержни	—	156,4	75,6	232,0
	Итого	—	276,2	1639,9	1916,1
6Ткр-К18н-1,2,3	сетка Т9т	1	10,9	25,4	36,3
	сетка 10	4	34,4	87,2	121,6
	сетка 9н	1	4,1	13,7	17,8
	сетка Т11т	1	4,7	38,4	43,1
	сетка 12	4	14,8	130,8	145,6
	сетка 11н	1	1,8	16,3	18,1
	сетка ТС8-1	1	4,7	—	4,7
	сетка С8	15	45,5	—	45,5
	сетка ТС8-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК3	2	—	1123,3	1123,3
	отд. стержни	—	156,4	75,6	232,0
	Итого	—	281,7	1510,7	1792,4

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса A-I, кг	Арматурная сталь: класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-С18	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7
	сетка Т15	4	18,8	125,6	144,4
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6
	сетка ТС8-2	4	8,8	—	8,8
	сетка С8	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК6	2	—	1117,6	1117,6
	отд. стержни	—	155,9	75,6	231,5
	Итого	—	270,8	1605,3	1876,1
6Ткр-С18-1,2,3	сетка Т9	2	21,8	50,8	72,6
	сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
	сетка Т11	2	9,4	76,8	86,2
	сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
	сетка ТС8-1	2	9,4	—	9,4
	сетка С8	12	36,5	—	36,5
	сетка ТС8-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК6	2	—	1117,6	1117,6
	отд. стержни	—	155,9	75,6	231,5
	Итого	—	278,7	1484,3	1763,0

Вариант вязаных сеток и каркасов

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса A-I, кг	Арматурная сталь: класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-К18	сетка Т13	1	9,3	27,3	36,6
	сетка 14	4	29,6	94,0	123,6
	сетка 13	1	3,5	14,9	18,4
	сетка Т15	2	9,4	62,8	72,2
	сетка 16	8	29,6	215,2	244,8
	сетка 15	2	3,6	26,8	30,4
	сетка ТС8-2	2	4,4	—	4,4
	сетка С8	10	30,4	—	30,4
	каркас ТК3	—	—	1079,7	1079,7
	отд. стержни	—	158,0	89,6	247,6
	Итого	—	277,8	1610,3	1888,1
6Ткр-К18т-1,2,3	сетка Т9	1	10,9	25,4	36,3
	сетка 10	4	34,4	87,2	121,6
	сетка 9	1	4,1	13,7	17,8
	сетка Т11	1	4,7	38,4	43,1
	сетка 12	4	14,8	130,8	145,6
	сетка 11	1	1,8	16,3	18,1
	сетка ТС8-1	1	4,7	—	4,7
	сетка С8	15	45,6	—	45,6
	сетка ТС8-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК3	—	—	1079,7	1079,7
	отд. стержни	—	158,0	89,6	247,6
	Итого	—	283,4	1481,1	1764,5

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса A-I, кг	Арматурная сталь: класса A-III, кг	Всего, кг
6Тпр-С18	сетка Т13	2	18,6	54,6	73,2
	сетка 14	3	22,2	70,5	92,7
	сетка Т15	4	18,8	125,6	144,4
	сетка 16	6	22,2	161,4	183,6
	сетка ТС8-2	4	8,8	—	8,8
	сетка С8	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК6	—	—	1096,3	1096,3
	отд. стержни	—	157,6	92,0	249,6
	Итого	—	272,5	1600,4	1872,9
6Ткр-С18-1,2,3	сетка Т9	2	21,8	50,8	72,6
	сетка 10	3	25,8	65,4	91,2
	сетка Т11	2	9,4	76,8	86,2
	сетка 12	3	11,1	98,1	109,2
	сетка ТС8-1	2	9,4	—	9,4
	сетка С8	12	36,5	—	36,5
	сетка ТС8-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК6	—	—	1096,3	1096,3
	отд. стержни	—	157,6	92,0	249,6
	Итого	—	280,4	1479,4	1759,8

1272/6 | 50

ТК | 1982

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 18м при применении стали класса A-III

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 50

Вариант сварных сеток и каркасов

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка $Т7^{Т}_{Н}$	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4
	сетка $7^{Т}_{Н}$	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК1	2	—	570,9	570,9
	отд. стержни	—	86,0	40,1	126,1
	Итого	—	164,1	961,4	1125,5
6Ткр-К12Т-1,2,3	сетка $Т1^{Т}$	1	10,7	34,2	44,9
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
	сетка $1_{Н}$	1	4,3	17,8	22,1
	сетка $Т3^{Т}$	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4
	сетка $3_{Н}$	1	1,9	20,1	22,0
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	9	27,4	—	27,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК1	2	—	570,9	570,9
	отд. стержни	—	86,0	39,5	125,5
	Итого	—	170,1	858,4	1028,5

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-С12	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
	сетка 6	1	7,4	28,0	35,4
	сетка $Т7^{Т}_{Н}$	4	18,4	153,2	171,6
	сетка 8	2	7,4	65,8	73,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0
	отд. стержни	—	85,5	40,1	125,6
	Итого	—	158,1	933,3	1091,4
6Ткр-С12-1,2,3	сетка $Т1^{Т}_{Н}$	2	21,4	62,4	83,8
	сетка 2	1	8,6	26,1	34,7
	сетка $Т3^{Т}_{Н}$	2	12,2	93,4	105,6
	сетка 4	1	3,7	40,0	43,7
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК4	2	—	579,0	579,0
	отд. стержни	—	85,5	39,5	125,0
	Итого	—	167,8	840,4	1008,2

Вариант вязаных сеток и каркасов

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-К12	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка $Т7^{Т}_{Н}$	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4
	сетка $7^{Т}_{Н}$	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК1	—	—	554,3	554,3
	отд. стержни	—	87,4	45,7	133,1
	Итого	—	165,5	950,4	1115,9
6Ткр-К12Т-1,2,3	сетка $Т1^{Т}$	1	10,7	34,2	44,9
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
	сетка $1_{Н}$	1	4,3	17,8	22,1
	сетка $Т3^{Т}$	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4
	сетка $3_{Н}$	1	1,9	20,1	22,0
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	9	27,4	—	27,4
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК1	—	—	554,3	554,3
	отд. стержни	—	87,4	45,1	132,5
	Итого	—	171,5	847,4	1018,9

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-С12	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
	сетка 6	1	7,4	28,0	35,4
	сетка $Т7^{Т}_{Н}$	4	18,4	153,2	171,6
	сетка 8	2	7,4	65,8	73,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	4	12,2	—	12,2
	каркас ТК4	—	—	568,4	568,4
	отд. стержни	—	85,9	45,7	132,6
	Итого	—	159,5	928,3	1087,8
6Ткр-С12-1,2,3	сетка $Т1^{Т}_{Н}$	2	21,4	62,4	83,8
	сетка 2	1	8,6	26,1	34,7
	сетка $Т3^{Т}_{Н}$	2	12,2	93,4	105,6
	сетка 4	1	3,7	40,0	43,7
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК4	—	—	568,4	568,4
	отд. стержни	—	86,9	45,1	132,0
	Итого	—	169,2	835,4	1004,6

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

Составил Шайдер — Подкова
Проверил Клевцов — Майко
Рук. группы Амбарцумян — Либерберг
ГИП Шайдер — Фельдман
Гл. спец. ОИС Кравцов — Гладченко
Начальник ОИС Зб. Романенко — Грищенко
ГК
4882

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 12м при применении стали класса А-II

1272/6 | 51

Серия 3.503.1-58
Выпуск 4 | Лист 51

Вариант сборных сеток и каркасов

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-К15	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка $Т7^{т}_{н}$	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	6	22,2	197,4	219,6
	сетка $7^{т}_{к}$	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК2	2	—	1066,7	1066,7
	отд. стержни	—	98,8	47,7	146,5
	Итого	—	197,8	1558,6	1756,4
6Ткр-К15т-1,2,3	сетка $Т1^{т}$	1	10,7	31,2	41,9
	сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
	сетка $1н$	1	4,3	17,8	22,1
	сетка $Т3^{т}$	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
	сетка $3н$	1	1,9	20,1	22,0
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	12	36,5	—	36,5
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК2	2	—	1066,7	1066,7
	отд. стержни	—	98,8	47,1	145,9
	Итого	—	204,3	1427,9	1632,2

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-С15	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8
	сетка $Т7^{т}_{н}$	4	18,4	153,2	171,6
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК5	2	—	1095,3	1095,3
	отд. стержни	—	98,3	47,7	146,0
	Итого	—	191,7	1551,0	1742,7
6Ткр-С15-1,2,3	сетка $Т1^{т}_{н}$	2	21,4	62,4	83,8
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
	сетка $Т3^{т}_{к}$	2	12,2	93,4	105,6
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	9	27,3	—	27,3
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК5	2	—	1095,3	1095,3
	отд. стержни	—	98,3	47,1	145,4
	Итого	—	202,0	1430,4	1632,4

Вариант вязаных сеток и каркасов

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-К15	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка $Т7^{т}_{н}$	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	6	22,2	197,4	219,6
	сетка $7^{т}_{н}$	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК2	—	—	1045,1	1045,1
	отд. стержни	—	100,5	62,2	162,6
	Итого	—	199,5	1551,5	1751,0
6Ткр-К15т-1,2,3	сетка $Т1^{т}$	1	10,7	31,2	41,9
	сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
	сетка $1н$	1	4,3	17,8	22,1
	сетка $Т3^{т}$	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
	сетка $3н$	1	1,9	20,1	22,0
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	12	36,5	—	36,5
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК2	—	—	1045,1	1045,1
	отд. стержни	—	100,5	61,6	162,1
	Итого	—	206,0	1420,8	1626,8

Марка балки	Наименование сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь: класса А-I, кг	Арматурная сталь: класса А-II, кг	Всего, кг
6Тпр-С15	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
	сетка 6	2	14,8	56,0	70,8
	сетка $Т7^{т}_{н}$	4	18,4	153,2	171,6
	сетка 8	4	14,8	131,6	146,4
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	6	18,2	—	18,2
	каркас ТК5	—	—	1057,4	1057,4
	отд. стержни	—	100,2	62,2	162,4
	Итого	—	193,6	1532,6	1724,2
6Ткр-С15-1,2,3	сетка $Т1^{т}_{н}$	2	21,4	62,4	83,8
	сетка 2	2	17,2	52,2	69,4
	сетка $Т3^{т}_{к}$	2	12,2	93,4	105,6
	сетка 4	2	7,4	80,0	87,4
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	9	27,3	—	27,3
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК5	—	—	1057,4	1057,4
	отд. стержни	—	100,2	61,6	161,8
	Итого	—	205,9	1487,0	1640,9

Составил Подкова

Проверил Майко

Рук. группы Либерберг

ГИП Фельдман

Гл. спец. ОИС Гладченко

Начальник ОИС Прищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ГПИ „СОЮЗДОРПРОЕКТ"
Киевский филиал

ТК

1984 г.

Таблицы расхода арматуры на балки длиной 18 м при применении стали класса А-II

1272/Е | 52

Серия 3.503.1-38

Выпуск | Лист
4 | 52

Вариант сварных сеток и каркасов

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь Класса А-I, кг	Арматурная сталь Класса А-II, кг	Всего, кг
БТпр-К18	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	4	29,6	112,0	141,6
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка Т7$^{т}_{н}$	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	6	29,6	263,2	292,8
	сетка 7$^{т}_{н}$	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	10	30,4	—	30,4
	каркас ТК	2	—	1429,2	1429,2
	отд. стержни	—	156,4	77,5	233,9
	Итого	—	275,3	2044,7	2321,0
БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3	сетка Т1^{т}	1	10,7	31,2	41,9
	сетка 2	4	34,4	104,4	138,8
	сетка 1н	1	4,3	17,8	22,1
	сетка Т3^{т}	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	4	14,8	160,0	174,8
	сетка 3н	1	1,9	20,1	22,0
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	15	45,6	—	45,6
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК3	2	—	1429,2	1429,2
	отд. стержни	—	156,4	75,9	233,3
	Итого	—	283,3	1886,3	2169,6

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь Класса А-I, кг	Арматурная сталь Класса А-II, кг	Всего, кг
БТпр-С18	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2
	сетка Т7$^{т}_{н}$	4	18,4	153,2	171,6
	сетка 8	6	22,2	197,4	219,6
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК6	2	—	1443,7	1443,7
	отд. стержни	—	155,8	77,5	233,3
	Итого	—	270,1	2023,0	2293,1
БТкр-С18-1,2,3	сетка Т1$^{т}_{н}$	2	21,4	62,4	83,8
	сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
	сетка Т3$^{т}_{н}$	2	12,2	93,4	105,6
	сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	12	36,5	—	36,5
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК6	2	—	1443,7	1443,7
	отд. стержни	—	155,8	76,9	232,7
	Итого	—	281,0	1874,7	2155,7

Вариант вязаных сеток и каркасов

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь Класса А-I, кг	Арматурная сталь Класса А-II, кг	Всего, кг
БТпр-К18	сетка Т5	1	9,2	33,6	42,8
	сетка 6	4	29,6	112,0	141,6
	сетка 5	1	3,7	19,6	23,3
	сетка Т7$^{т}_{н}$	2	9,2	76,6	85,8
	сетка 8	8	29,6	263,2	292,8
	сетка 7$^{т}_{н}$	2	3,8	33,0	36,8
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	сетка СВ	10	30,4	—	30,4
	каркас ТК3	—	—	1379,8	1379,8
	отд. стержни	—	158,0	95,8	253,8
	Итого	—	277,9	2013,6	2291,5
БТкр-К18$^{т}_{н}$-1,2,3	сетка Т1^{т}	1	10,7	31,2	41,9
	сетка 2	4	34,4	104,4	138,8
	сетка 1н	1	4,3	17,8	22,1
	сетка Т3^{т}	1	6,1	46,7	52,8
	сетка 4	4	14,8	160,0	174,8
	сетка 3н	1	1,9	20,1	22,0
	сетка ТСВ-1	1	4,7	—	4,7
	сетка СВ	15	45,6	—	45,6
	сетка ТСВ-2	2	4,4	—	4,4
	каркас ТК3	—	—	1379,8	1379,8
	отд. стержни	—	158,0	95,2	253,2
	Итого	—	284,9	1855,2	2140,1

Марка балки	Наимен. сеток и каркасов	Кол-во сеток, каркасов, шт.	Арматурная сталь Класса А-I, кг	Арматурная сталь Класса А-II, кг	Всего, кг
БТпр-С18	сетка Т5	2	18,4	67,2	85,6
	сетка 6	3	22,2	84,0	106,2
	сетка Т7$^{т}_{н}$	4	18,4	153,2	171,6
	сетка 8	6	22,2	197,4	219,6
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	сетка СВ	8	24,3	—	24,3
	каркас ТК6	—	—	1401,8	1401,8
	отд. стержни	—	157,5	99,0	256,5
	Итого	—	271,8	2002,6	2274,4
БТкр-С18-1,2,3	сетка Т1$^{т}_{н}$	2	21,4	62,4	83,8
	сетка 2	3	25,8	78,3	104,1
	сетка 3$^{т}_{н}$	2	12,2	93,4	105,6
	сетка 4	3	11,1	120,0	131,1
	сетка ТСВ-1	2	9,4	—	9,4
	сетка СВ	12	36,5	—	36,5
	сетка ТСВ-2	4	8,8	—	8,8
	каркас ТК6	—	—	1401,8	1401,8
	отд. стержни	—	157,5	98,4	255,9
	Итого	—	282,7	1854,3	2137,0

1272/6 | 53

Таблицы расхода арматуры на балку длиной 18 м при применении стали класса А-II

Серия 3.503.1-58 | Выпуск 4 | Лист 53

Составил: Подкова
Проверил: Мишко
Рук. группы: Анберберг
ГИП: Фельдман
Гл. спец. ОИС: Гладченко
Начальник ОИС: Грищенко

Минтрансстрой СССР
Главтранспроект
ПИ „Союздорпроект"
Киевский филиал

gost.e-ecolog.ru