ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Часть 1

Рабочие чертежи

15155-01
ЦЕНА 0-95

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Часть 1

Рабочие чертежи

РАЗ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СОЮЗВОДОКАНАЛ
ПРИ Г
ГИГ

УТВЕРЖДЕНЫ
и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г.
Постановление Госстроя СССР
от 7 июня 1978 г. № 110

15155-01 2

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Пояснительная записка	ПЗ-1÷ПЗ-4	2÷5
2	ПС2-24-К1; К2. Опалубочный чертеж. Армирование	1	6
3	ПС2-24-К11; К12	2	7
4	ПС2-30-К1; К2; К3; К4	3	8
5	ПС2-30-К11; К12; К13; К14	4	9
6	ПС2-36-К1; К2; К3; К4	5	10
7	ПС2-36-К11; К12; К13; К14	6	11
8	ПС2-42-К1; К2; К3; К4	7	12
9	ПС2-42-К11; К12; К13; К14	8	13
10	ПС2-48-К1; К2; К3; К4	9	14
11	ПС2-48-К11; К12; К13; К14	10	15
12	ПС2-54-К1; К2	11	16
13	ПС2-54-К11; К12	12	17
14	ПС2-60-К1; К2	13	18
15	ПС2-60-К11; К12	14	19
16	Узлы 1, 2, 3, 4, 5	15	20
17	Узлы 6, 7	16	21
18	Узлы 8, 9	17	22
19	Узлы 10, 11, 12	18	23

Пояснительная записка

1. Общая часть

В Выпуске 3 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа для открытых емкостных сооружений водоснабжения и канализации.

Панели данного выпуска разработаны взамен панелей, приведенных в Выпусках 2 и 7 серии 3.900-2 „Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных емкостных сооружений."

Марки панелей состоят из буквенных и цифровых индексов (например ПС2-36-К1, ПС2-48-К14).

Буквенные индексы обозначают: ПС-панель стеновая, К-схема работы панели - „консольная."

Первый цифровой индекс обозначает порядковый номер типоразмера изделия, второй - высоту панели в дециметрах, третий - номер несущей способности панели (однозначные номера несущей способности соответствуют рядовым панелям, двузначные - панелям, применяемым в угловых участках).

Разновидности, связанные с наличием закладных деталей, отверстий, изменением размеров и т.п., обозначают в конце марки строчными буквами (например ПС2-60-К13а).

Указания по применению панелей и их монтажу приведены в Выпусках 1 и 2 настоящей серии.

Панели рассчитаны в составе сооружения на нагрузки, величины которых приведены в Выпуске 1, а также на усилия, возникающие при изготовлении, транспортировании и монтаже.

Подбор сечений произведен по прочности и ширине раскрытия трещин в соответствии с требованиями СНиП II-В. 1-62*. „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". При действии нормативной нагрузки ширина раскрытия трещин не превышает 0.2 мм, а при расчете на транспортные и монтажные нагрузки - 0.26 мм.

2. Конструкция панелей

По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: плоские - высотой 2.4м и 3,0м и трапециевидные - высотой 3.6 ÷ 6.0м расширяющиеся по толщине книзу. Ширина панелей всех типоразмеров - 2980мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления смежных марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПС2-30 и ПС2-24, ПС2-48 и ПС2-42; ПС2-60 и ПС2-54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования омоноличиваемого стыка в стене сооружения. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей без паза, а также панелей с изменением некоторых размеров.

Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже панелей приваркой накладок.

Армирование панелей принято плоскими сварными сетками: основной сеткой на всю высоту панели и добавочной - в нижней зоне. В панелях высотой 4.2 - 6.0м добавочные сетки для возможности их изготовления на многоэлектродных сварочных машинах расчленены по ширине на 3 узких сетки, объединяемые в пространственные каркасы.

Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение металлических фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

В панелях предусмотрены строповочные петли с падающим кольцом. Кольцо после бетонирования изделия приподнимается и поверхность бетона выравнивается. В чертежах дан вариант выступающей петли.

Конструкция петель и надежность их анкеровки испытана и согласована с НИИЖБ (письмо N 3-3670 от 7.07.76г).

Чертежи арматурных изделий и указания по их изготовлению приведены во 2ой части настоящего выпуска.

Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона и защиты поверхности бетона лакокрасочными или пленочными материалами.

3. Технические требования к изготовлению панелей

Стеновые панели должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответст-

вии с указаниями, приведенными в Выпуске I настоящей серии.

Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-70* „Заполнители для тяжелого бетона. Технические требования"; ГОСТ 10178-76 „Портландцемент, шлакопортландцемент, пуццолановый портландцемент и их разновидности" и ГОСТ 22266-76 „Сульфатостойкие цементы. Технические условия".

В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2,5. Содержание отмучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по весу.

Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям:

Показатели	Режим эксплуатации конструкций (по СНиП II-31-74)		
	I	II	III-IV
1	2	3	4
Прочность исходной горной породы в кгс/см² не менее:			
изверженные породы	1200	1000	800
осадочные и метаморфические породы	800	800	600
Содержание игловатых и лещадочных зерен в % по весу не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по весу не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по весу не более:			
изверженные породы	0.5	0.5	1.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	1.0	1.5
Объемный вес породы в тс/м³ не менее	2.5	2.5	2.4
Содержание пылевидных, глинистых и илистых частиц, определяемых отмучиванием, в % по весу не более:			
изверженные породы	0.5	1.5	2.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	2.0	2.5

Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 размера панели.

Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций.

Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона. Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракций:		
	5-10 мм	10-20 мм	20-40 мм
20 мм	25-50	75-50	–
40 мм	25-30	20-30	55-40

Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и использованы в бетоне в соответствующей дозировке.

Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по „Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента". НИИЖБ, Москва, 1972г.

Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также для повышения морозостойкости и водонепроницаемости рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки:

пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки.

— Воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, абиетаты (винсоловое мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтенаты и хлопковое мыло;

— газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10 и ГКЖ-11.

Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуется вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с требованиями „Руководства по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ. Стройиздат, М. 1975г.

Вода для приготовления бетонной смеси, промывки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 4797-69* „Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления".

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной, при гарантии достижения проектной прочности к моменту загружения конструкции.

Качество поверхностей панелей должно соответствовать категории А8 по ГОСТ 13015-75, кроме поверхностей, обращенных внутрь емкости, или наружных поверхностей, видимых в условиях эксплуатации, качество которых должно соответствовать категории А6

Отклонение от проектных размеров изделий, положения закладных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

Панели следует изготавливать в горизонтальном положении вверх стороной, на которой в чертежах указаны монтажные петли, по поточно-агрегатной технологии в стальных формах или формах из других материалов, обеспечивающих соблюдение указанных выше требований.

Разрешается изготовление в одной опалубке с применением вкладышей панелей высотой 2,4м, из 0м; 4,2м и 4,8м; 6,4м и 6,0м., а также панелей балочного типа (по выпуску 4 данной серии) названных высот.

При небольшом объеме производства возможно изготовление панелей стендовым методом.

4. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

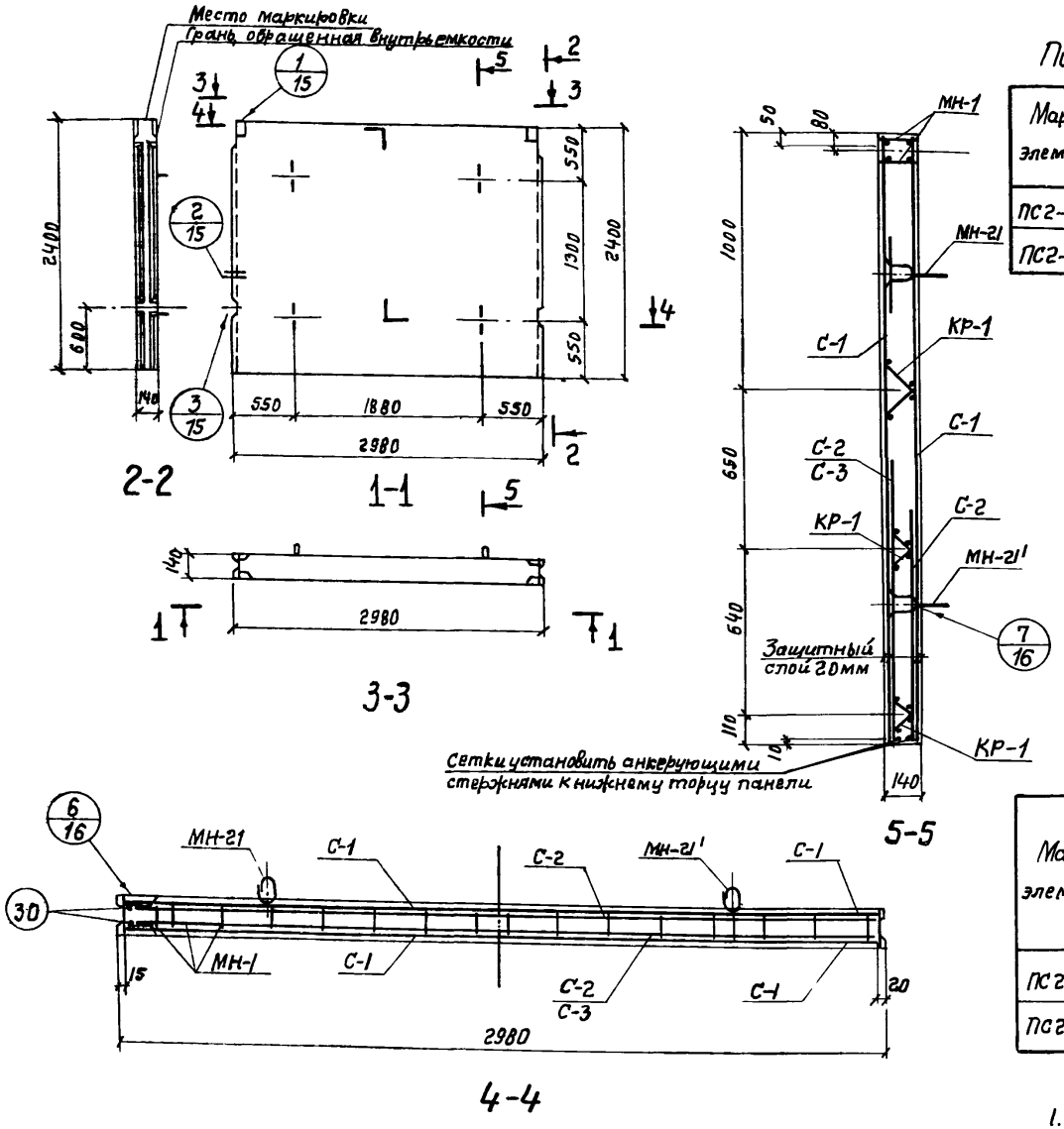
На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015-75. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015-75.

Высота штабеля назначается в соответствии с требованиями СНиП III-А. 11-70 „Техника безопасности в строительстве".

Подъем, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" ЦНИИОМТП. Стройиздат 1973г. или в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1967г.



Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг	Масса т
ПС2-24-К1	200	1.0	80,4	2,5
ПС2-24-К2			86,0	

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-24-К1	С-1	2	1
	С-2	2	
	МН-1	1	60÷62
	МН-21	2	66÷69
	МН-21'	2	
	КР-1	6	24
	30	4	64
ПС2-24-К2	С-1	2	1
	С-2	1	
	С-3	1	
	МН-1	1	60÷62
	МН-21	2	66÷69
	МН-21'	2	
	КР-1	6	24
	30	4	64

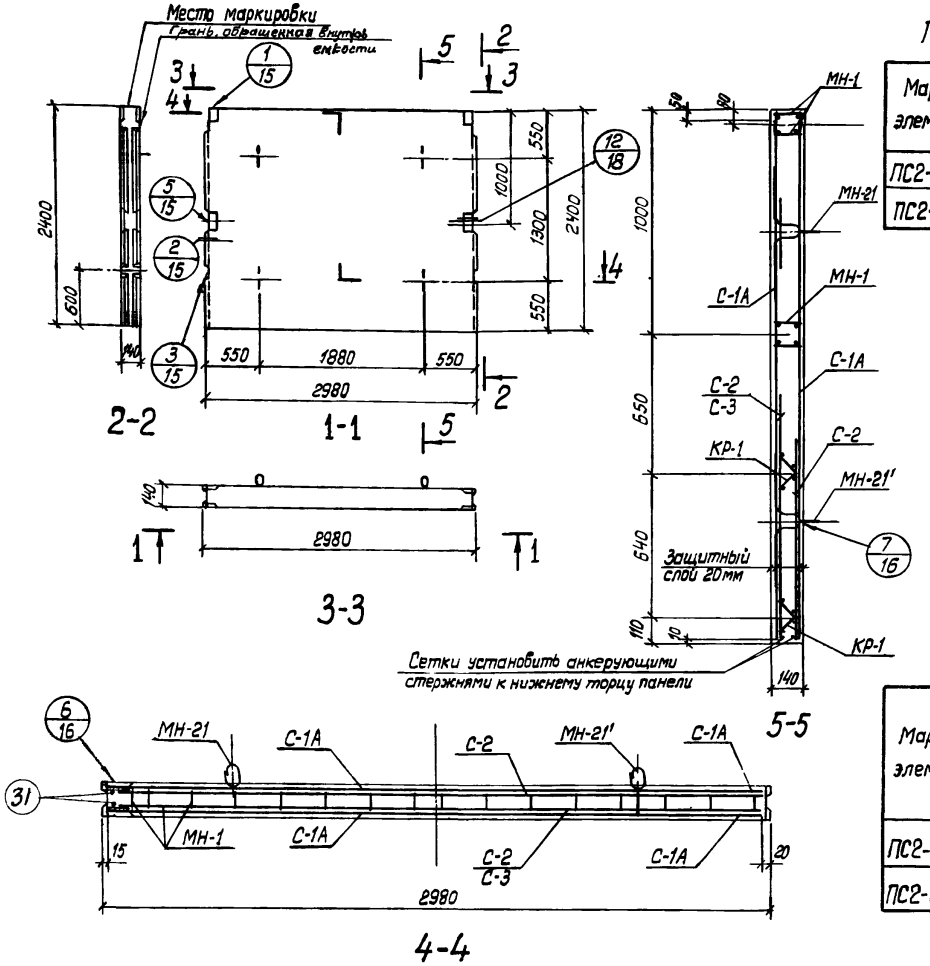
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Сетки сварные ГОСТ 8478-66, Марка сетки 250/200/4/ВА III 2300	Итого	Пров. арм. обыкн. ГОСТ 6727-53*: кл. В I, ф мм 5	Итого	Арм. сталь ГОСТ 5781-75: кл. А III, ф мм 10	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -40×5	-120×5	Проволока кл. В I, ф мм 5	Арм. сталь ГОСТ 5781-75: кл. А I, ф мм 10	кл. А II 10ГТ, ф мм 12	кл. А III, ф мм 10	Итого	Всего
ПС2-24-К1	46,0	46,0	9,0	9,0	1,2	1,2	0,2	3,0	1,4	8,2	4,4	7,0	24,2	80,4
ПС2-24-К2	47,3	47,3	9,0	9,0	5,5	5,5	0,2	3,0	1,4	8,2	4,4	7,0	24,2	86,0

Примечания:

1. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

ТК 1976	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	ПС2-24-К1; К2. Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 3 Часть 1 / Лист 1



Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-24-К11	200	1.0	91.4	2.5
ПС2-24-К12			97.0	

Сборочные единицы и детали на один элемент

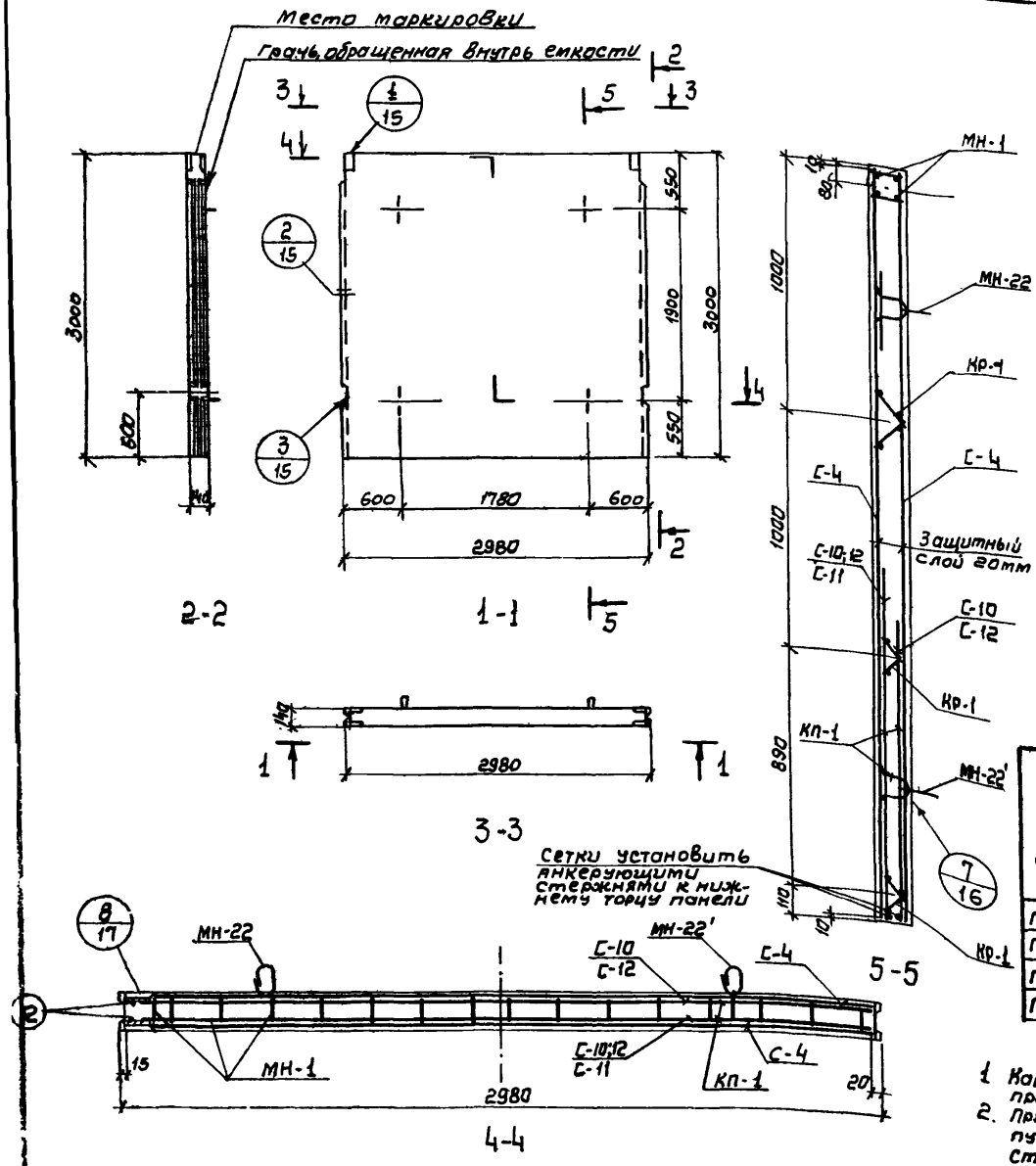
Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа чертежа
ПС2-24-К11	С-1А	2	1
	С-2	2	
	МН-1	2	60÷62
	МН-21	2	66÷69
	МН-21'	2	
	КР-1	4	24
	31	4	64
ПС2-24-К12	С-1А	2	1
	С-2	1	
	С-3	1	
	МН-1	2	60÷62
	МН-21	2	66÷69
	МН-21'	2	
	КР-1	4	24
	31	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Сетки сварные ГОСТ 8478-66 Марка сетки	Итого	Прок. арм. обыкн. ГОСТ 6727-53** кл. В I Ф мм	Итого	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 кл. А III Ф мм	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь −40×5	−120×5	Проволока кл. В I Ф 5 мм	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 кл. А I Ф 10 мм	кл. А II (А II) Ф 12 мм	кл. А III Ф 10 мм	Итого	Всего
ПС2-24-К11	46.0	46.0	6.6	6.6	3.2	3.2	0.4	6.0	2.6	8.2	4.4	14.0	35.6	91.4
ПС2-24-К12	47.3	47.3	6.6	6.6	7.5	7.5	0.4	6.0	2.6	8.2	4.4	14.0	35.6	97.0

Примечания:

1. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.



Сборочные единицы и детали на один элемент.

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части2
1	2	3	4
ПС2-30-К1	С-4	2	2
	С-10	2	7
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
	КР-1	6	24
	32	4	64
ПС2-30-К2	С-4	2	2
	С-10	1	7
	С-11	1	
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
	КР-1	6	24
	32	4	64

1	2	3	4
ПС2-30-К3	С-4	2	2
	С-12	2	8
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
	КР-1	6	24
	32	4	64
ПС2-30-К4	С-4	2	2
	КП-1	1	26,40
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	КР-1	2	24
	32	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия							Всего
	Проволока гост 6727-53	Арматурная сталь гост 5781-75									Профильная сталь		Проволока	Арматурная сталь гост 5781-75				
	Кл BI	Класс AI					Класс AIII						КлBI	КлAI	КлAII 10ГТ	КлAIII		
	ф мм	ф мм					ф мм						ф мм					
	5BI	6AI	8AI	10AI	Итого	10AIII	12AIII	14AIII	18AIII	Итого	Итого		5BI	10AI	14AII	18AIII	Итого	
ПС2-30-К1	25.0	—	—	—	—	99.6	—	—	—	99.6	99.8	0.2	3.0	1.4	8.2	6.4	7.0	26.2	150.8
ПС2-30-К2	24.6	—	2.3	—	2.3	101.8	—	12.3	—	114.1	116.4	0.2	3.0	1.4	8.2	6.4	7.0	26.2	167.2
ПС2-30-К3	24.2	—	4.6	—	4.6	106.4	16.4	—	—	122.8	127.4	0.2	3.0	1.4	8.2	6.4	7.0	26.2	177.8
ПС2-30-К4	22.4	3.9	—	5.1	9.0	88.8	—	—	54.6	143.4	152.4	0.2	3.0	1.4	8.2	6.4	7.0	26.2	201.0

Примечания:

1. Каркасы КР,КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.	Масса т
ПС2-30-К1	200	1.25	150.8	3.13
ПС2-30-К2			167.2	
ПС2-30-К3			177.8	
ПС2-30-К4			201.0	

ТК 976

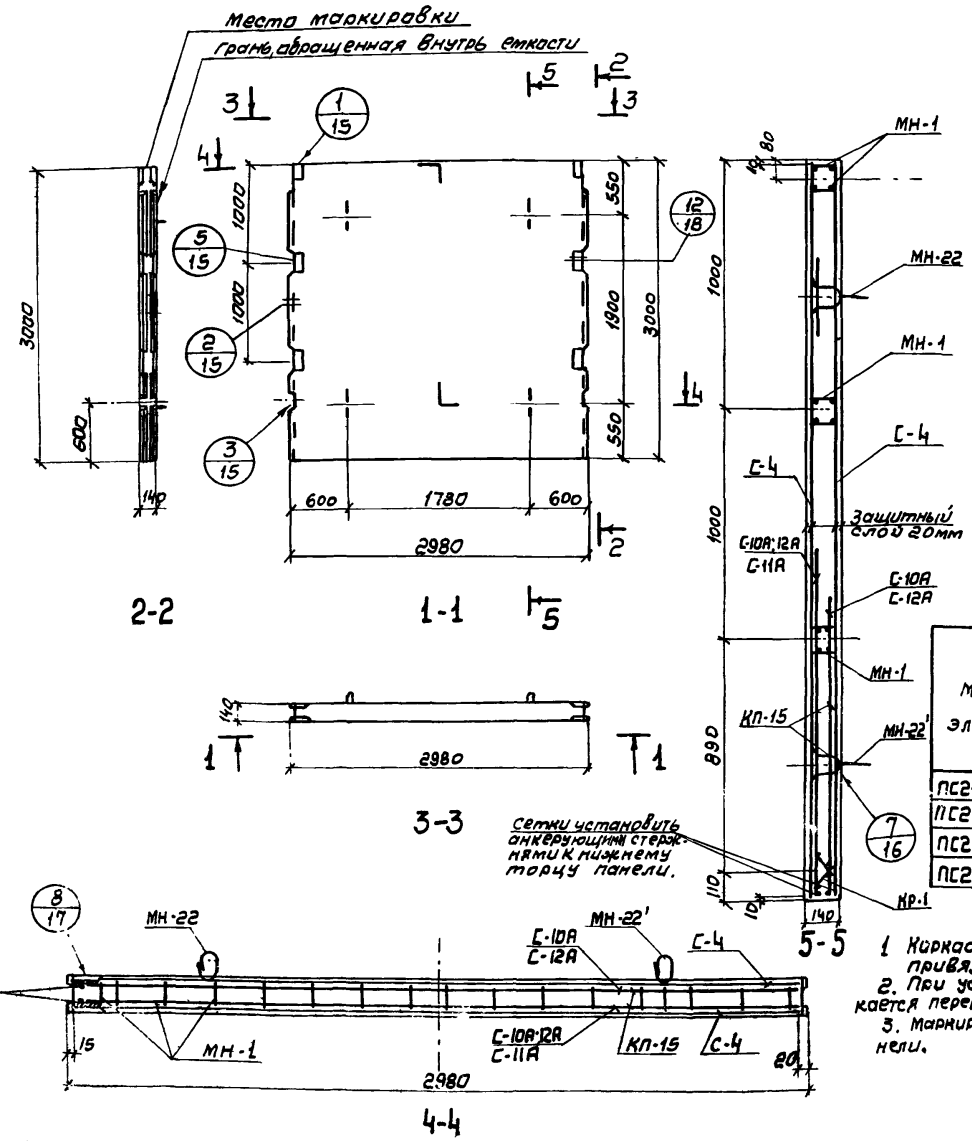
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-30-К1; К2; К3; К4.

Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3

Выпуск 3 часть 1 | Лист 3



Сборочные единицы и детали на один элемент.

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-30-К11	С-4	2	2
	С-10А	2	7
	МН-1	3	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
	КР-1	2	24
	32	4	64
ПС2-30-К12	С-4	2	2
	С-10А	1	7
	С-11А	1	
	МН-1	3	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
	КР-1	2	24
	32	4	64
ПС2-30-К13	С-4	2	2
	С-12А	2	8
	МН-1	3	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
	КР-1	2	24
	32	4	64
ПС2-30-К14	С-4	2	2
	КП-15	1	43;97
	МН-1	2	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	32	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия: Провод ГОСТ 6727-53 Кл.ВI, ф мм 5ВI	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Класс АI, ф мм 6АI	8АI	10АI	Итого	Класс АIII, ф мм 10АIII	12АIII	14АIII	18АIII	Итого	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -40×5	-120×5	Провод лока Кл.ВI, ф мм 5ВI	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Кл.АI, ф мм 10АI	Кл.АII, ф мм 14АII	Кл.АIII, ф мм 10АIII	Итого	Всего
ПС2-30-К11	20,2	—	—	—	—	99,8	—	—	—	99,8	99,8	0.6	9.0	3.8	8.2	6.4	21.0	49.0	168.8
ПС2-30-К12	19.8	—	2.3	—	2.3	101.8	—	12.3	—	114,1	116.4	0.6	9.0	3.8	8,2	6.4	21.0	49.0	185.2
ПС2-30-К13	19.4	—	4.6	—	4.6	106.4	16.4	—	—	122.8	127.4	0.6	9.0	3.8	8,2	6.4	21.0	49.0	195.8
ПС2-30-К14	17.6	3.9	—	5.1	9.0	87.7	—	—	54.6	142.3	151.3	0.6	9.0	3.8	8.2	6.4	21.0	49.0	217.9

Примечания:

1. Каркасы КР, КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

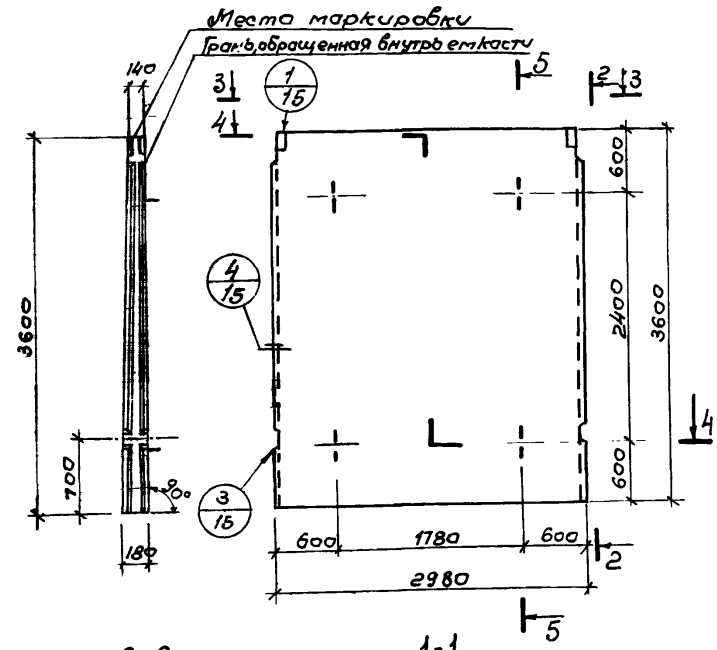
Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг	Масса т
ПС2-30-К11	200	1.25	168,8	3.13
ПС2-30-К12			185,2	
ПС2-30-К13			195,8	
ПС2-30-К14			217,9	

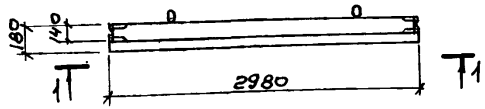
ЧК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
7Б	ПС2-30-К11; К12; К13; К14. О палубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 3 Часть 1 Лист 4

15155-01 10

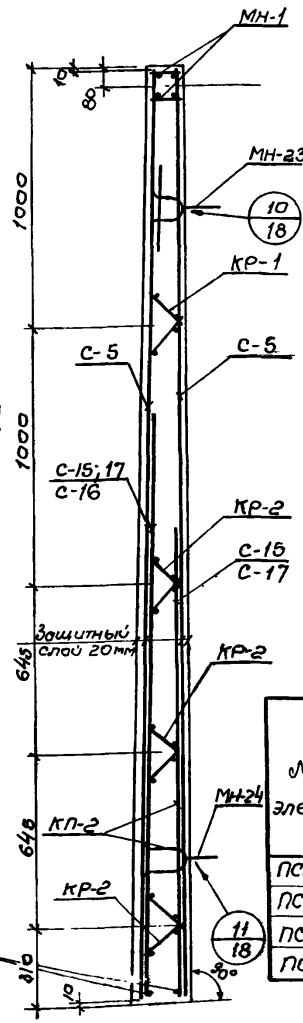
Гл. специал. Изаксон



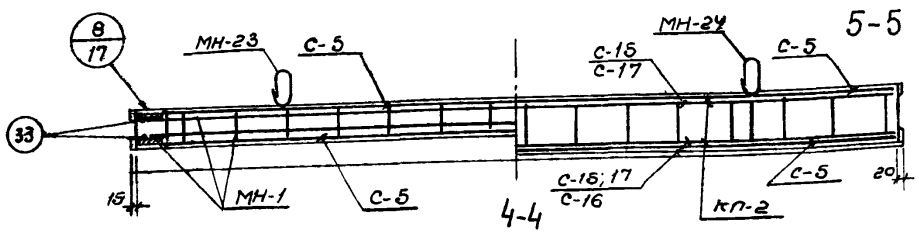
2-2



3-3



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели



4-4

5-5

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или N поз.	Кол-во шт.	N листа части 2
1	2	3	4
ПС2-36-К1	С-5	2	2
	С-15	2	9
	МН-1	1	60÷62
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	
	КР-1	2	24
	КР-2	6	
	33	4	64
ПС2-36-К2	С-5	2	2
	С-15	1	9
	С-16	1	
	МН-1	1	60÷62
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	
	КР-1	2	24
	КР-2	6	

1	2	3	4
ПС2-36-К2	33	4	64
ПС2-36-К3	С-5	2	2
	С-17	2	10
	МН-1	1	60÷62
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	
	КР-1	2	24
	КР-2	6	
	33	4	64
ПС2-36-К4	С-5	2	2
	КП-2	1	27;40
	МН-1	1	60÷62
	МН-23	2	66÷68
	КР-1	2	24
	33	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Проволока ГОСТ 6727-53*, кл. BI, ф мм, 5BI	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. AI, ф мм, 6AI	8AI	10AI	Итого	Класс AIII, ф мм, 10AIII	12AIII	16AIII	18AIII	20AIII	Итого	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь, -40×5	-120×5	Проволока, кл. BI, ф мм, 5BI	Армат. сталь ГОСТ 5781-75: кл. AI, ф мм, 10AI	кл. AII 10ГТ, ф мм, 16AII	кл. AIII, ф мм, 10AIII	Итого	Всего
ПС2-36-К1	28,4	-	4,6	-	4,6	127,0	17,6	-	-	-	144,6	149,2	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	207,4
ПС2-36-К2	28,9	-	2,3	3,5	5,8	127,5	8,8	-	-	37,0	173,3	179,1	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	237,8
ПС2-36-К3	29,4	-	4,6	-	4,6	130,4	-	43,6	-	-	174,0	178,6	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	237,8
ПС2-36-К4	25,8	5,1	2,3	5,1	12,5	110,4	8,8	-	13,4	66,6	199,2	236,0	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	267,3

Примечания:

1. Каркасы КР, КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг.	Масса т
ПС2-36-К1	200	1,71	207,4	4,28
ПС2-36-К2			237,8	
ПС2-36-К3			237,8	
ПС2-36-К4			267,3	

ТК 1976

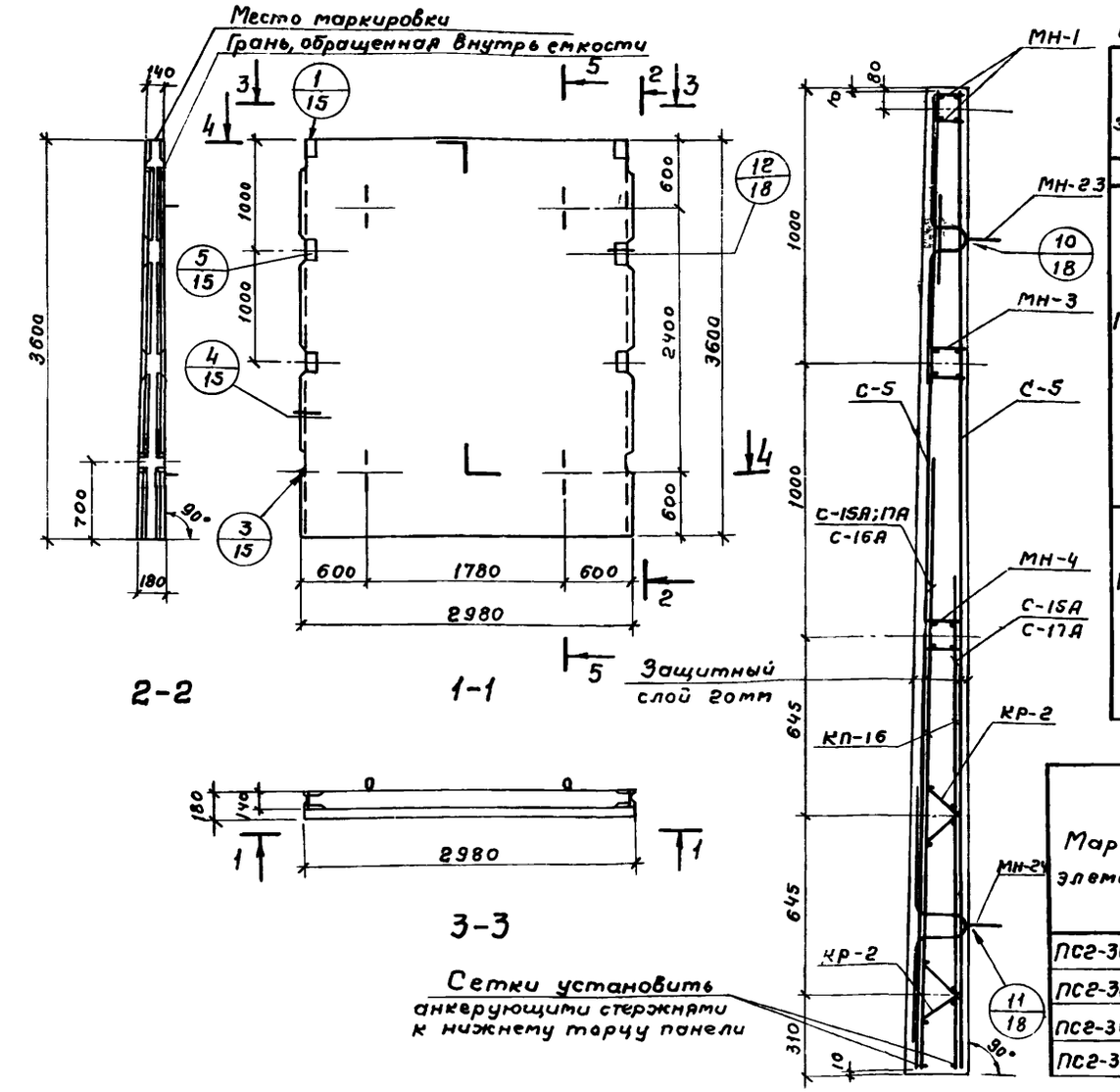
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

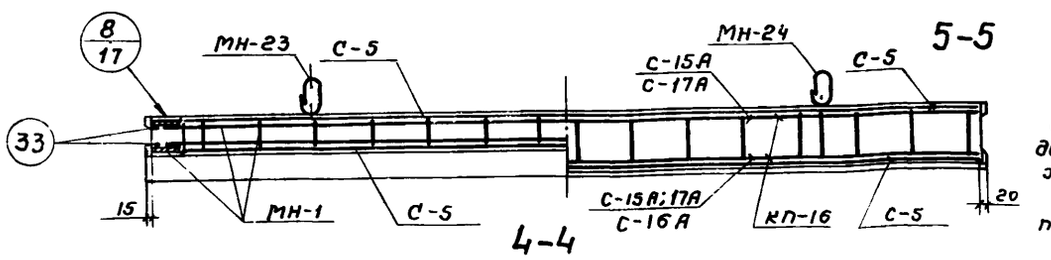
ПС2-36-К1; К2; К3; К4. Опалубочный чертеж. Армирование

Серия 3.900-3

Выпуск 3 Часть 1

Л. 5





Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз	Кол-во шт	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-36-К11	С-5	2	2
	С-15А	2	9
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-4	1	
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	
	КР-2	4	24
	33	4	64
ПС2-36-К12	С-5	2	2
	С-15А	1	9
	С-16А	1	
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-4	1	
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	
ПС2-36-К12	КР-2	4	24
	33	4	64
ПС2-36-К13	С-5	2	2
	С-17А	2	10
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-4	1	
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	
	КР-2	4	24
	33	4	64
ПС2-36-К14	С-5	2	2
	КП-16	1	44,57
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-23	2	66÷68
	33	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Проволока арм. об. ГОСТ 6727-53* кл. В I, ф мм 5 В I	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Кл. А I, ф мм 6А I	8А I	10А I	Итого	Класс А III, ф мм 10А III	12А II	14А III	16А III	18А III	20А III	Итого	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -40×5	-120×5	Проволока кл. В I, ф мм 5 В I	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Кл. А I, ф мм 10А I	16А II	10А III	Итого	Всего
ПС2-36-К11	23.6	—	4.6	—	4,6	127.0	17.6	—	—	—	—	144.6	149.2	0,7	9,0	3,9	8,2	10,0	21.0	52.8	225,
ПС2-36-К12	24.1	—	2,3	3,5	5,8	127.5	8,8	—	—	—	37.0	173.3	179.1	0,7	9.0	3,9	8,2	10,0	21.0	52.8	256.
ПС2-36-К13	24.6	—	4.6	—	4.6	130,4	—	—	43.6	—	—	174.0	178.6	0,7	9.0	3,9	8,2	10,0	21.0	52.8	256.6
ПС2-36-К14	21.0	5,1	2,3	5.1	12.5	109.5	—	8,8	—	13,4	66,6	198,3	210,8	0,7	9.0	3.9	8,2	10,0	21.0	52.8	284.

Примечания:

1. Каркасы КР, КП и закладные изделия МН привязать к сеткам
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-36-К11	200	1,71	225,6	4,28
ПС2-36-К12			256,0	
ПС2-36-К13			256,0	
ПС2-36-К14			284,6	

ТК 1976

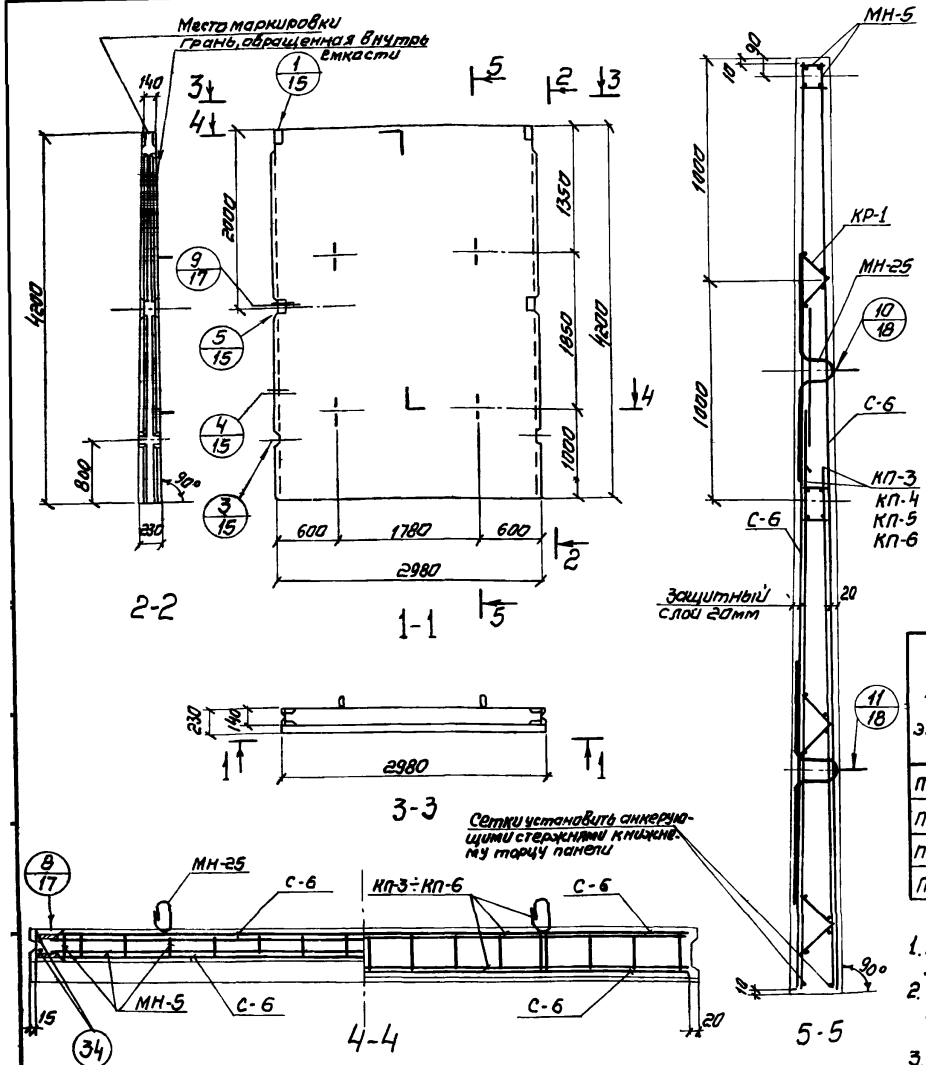
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-36-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3

Выпуск 3 Часть 1 Лист 6

Гл. инж. пр-та | Гл. специал. | Бочаров | Изаксон | Проверил | Толстикова | Москва



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-42-К1	С-6	2	3
	КП-3	1	28;40
	МН-5	1	60÷62
	МН-25	2	66÷68
	КР-1	2	24
	34	4	64
ПС2-42-К2	С-6	2	3
	КП-4	1	29;40
	МН-5	1	60÷62
	МН-25	2	66÷68
	КР-1	2	24
	34	4	64
ПС2-42-К3	С-6	2	3
	КП-5	1	30.40
	МН-5	1	60÷62
	МН-25	2	66÷68
	КР-1	2	24
	34	4	64
ПС2-42-К4	С-6	2	3
	КП-6	1	31;41
	МН-5	1	60÷62
	МН-25	2	66÷68
	КР-1	2	24
	34	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия: Проволока арм. обыкн. ГОСТ 6727-53* Кл. В I ф мм 5	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Кл. А I ф мм 8	10	Итого	Кл. А III ф мм 10	12	14	16	18	22	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -40×5	-120×5	Проволока Кл. В I ф мм 5	Армат. сталь ГОСТ 5781-75: Кл. А I ф мм 10	Кл. А III ф мм 12	Кл. А II 10 ГТ ф мм 18	Итого	Всего
ПС2-42-К1	31.4	31.4	6.6	–	6.6	108.4	–	68.4	27.6	–	–	204.4	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	52.6	295.0
ПС2-42-К2	27.8	27.8	12.6	5.1	17.7	103.2	7.6	34.2	13.8	78.8	–	237.6	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	52.6	335.7
ПС2-42-К3	31.4	31.4	6.6	–	6.6	108.4	–	–	114.8	–	–	223.2	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	52.6	313.8
ПС2-42-К4	27.8	27.8	13.8		13.8	103.2	12.4	34.2	13.8	62.4	27.2	253.2	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	52.6	347.4

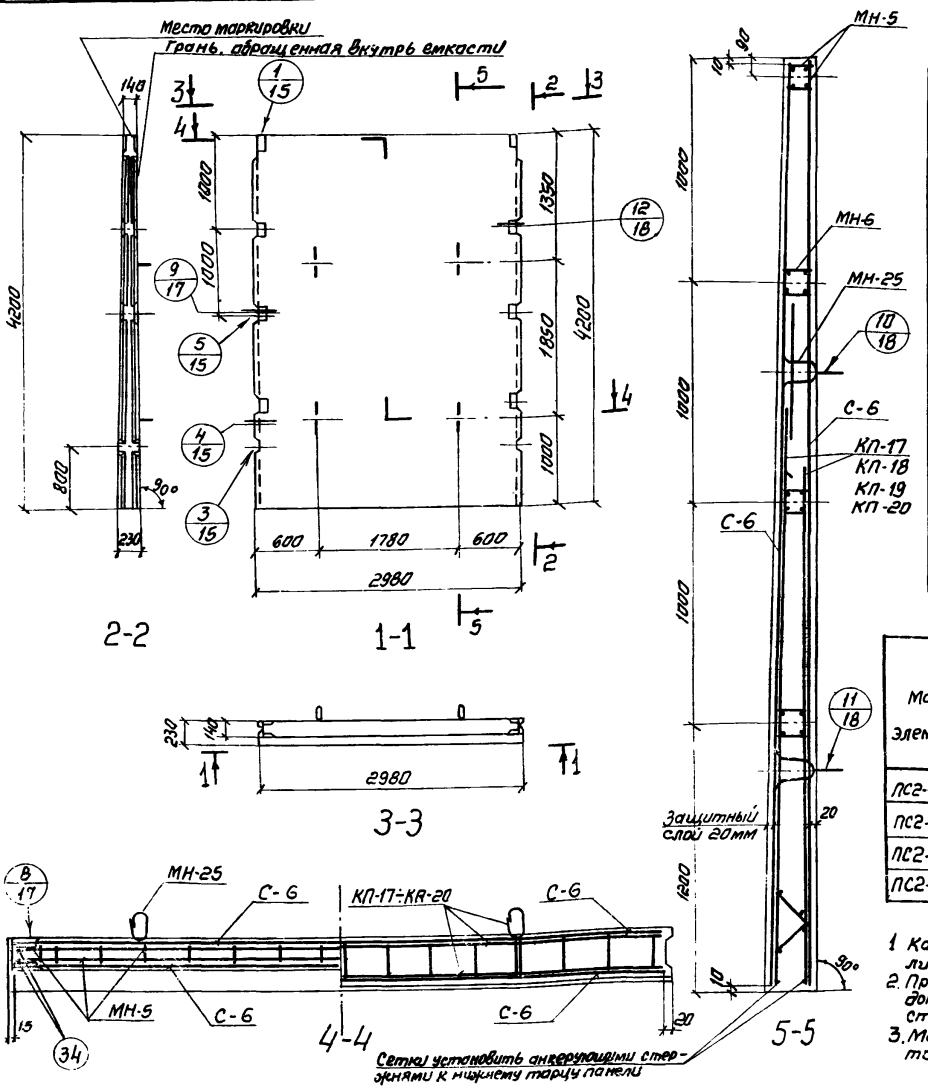
Примечания:

1. Каркасы КР и КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг	Масса т
ПС2-42-К1	200	2.31	295.0	5,78
ПС2-42-К2			335.7	
ПС2-42-К3			313.8	
ПС2-42-К4			347.4	

ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ПС2-42-К1; К2; К3; К4. Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 3 Часть 1 Лист 7



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-42-К11	С-6	2	3
	КП-17	1	45; 57
	МН-5	1	60÷62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66÷68
	34	4	64
ПС2-42-К12	С-6	2	3
	КП-18	1	46; 57
	МН-5	1	60÷62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66÷68
	34	4	64

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-42-К13	С-6	2	3
	КП-19	1	47.57
	МН-5	1	60÷62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66÷68
	34	4	64
ПС2-42-К14	С-6	2	3
	КП-20	1	48.58
	МН-5	1	60÷62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66÷68
	34	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия												Закладные изделия								Всего
	Прав. арм. выпуск. ГОСТ 6727-53*	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Профильная сталь		Прав. лока	Арм. сталь ГОСТ 5781-75					
	КП-81	Итого	Кл. АI ф мм		Итого	Кл. АIII ф мм						Итого			Кл. 81	Кл. АI	Кл. АIII ГОСТ		Кл. АIII	Итого	
	Фм № 5		8	10		10	12	14	16	18	22		№6	№5	5	10	18	12			
ПС2-42-К11	26.2	26.2	6.6	–	6.6	105.8	–	68.4	27.6	–	–	201.8	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	318.0	
ПС2-42-К12	22.6	22.6	12.6	5.1	17.7	103.2	3.7	34.2	13.8	78.8	–	333.7	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	357.4	
ПС2-42-К13	26.2	26.2	6.6	–	6.6	105.8	–	–	14.8	–	–	220.6	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	336.8	
ПС2-42-К14	22.6	22.6	13.8	–	13.8	103.2	8.5	34.2	13.8	52.4	27.2	249.3	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	369.1	

Примечания:

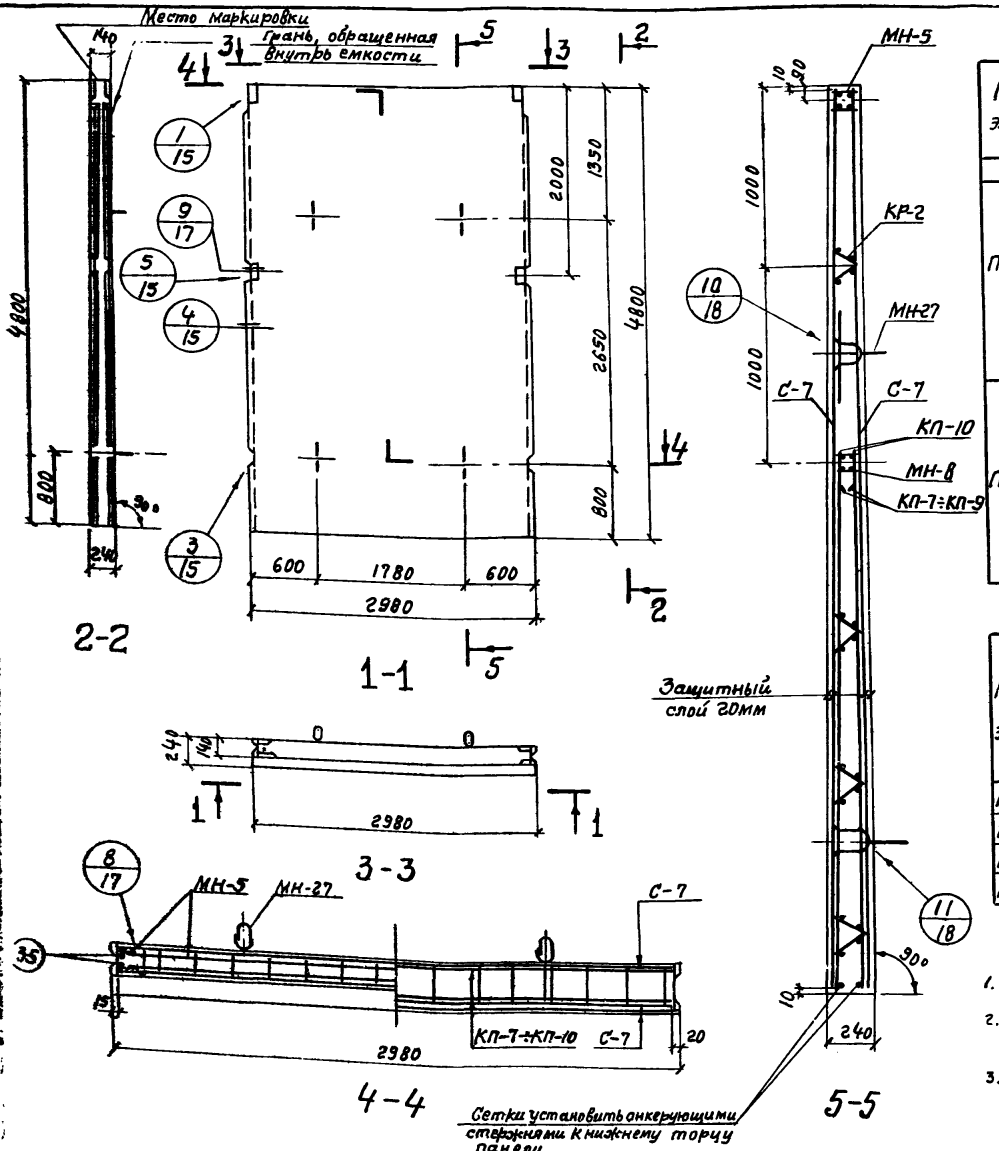
1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке стропавочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанестина верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-42-К11	200	2.31	318.0	5.78
ПС2-42-К12			357.4	
ПС2-42-К13			336.8	
ПС2-42-К14			369.1	

К	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-3
76	ПС2-42-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 42-76 / Лист 8

Изаксон | Мастерицент | г. Москва



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-48-К1	С-7	2	4
	КП-7	1	32; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67, 69
	КР-2	2	24
	35	4	64
ПС2-48-К2	С-7	2	4
	КП-8	1	33, 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67, 69
	КР-2	2	24
	35	4	64
ПС2-48-К3	С-7	2	4
	КП-9	1	34; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
	35	4	64
ПС2-48-К4	С-7	2	4
	КП-10	1	35; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-27	2	66; 67, 69
	КР-2	2	24
	35	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Проволока обыкн. арм. ГОСТ 6727-53 Класс В I, ф мм 5	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: Класс А II, ф мм 8	10	Класс А III, ф мм 10	12	14	16	18	20	22	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь ~40х5	~120х5	Проволока Класс В I, ф мм 5	Армат. сталь ГОСТ 5781-75: Кл. А II 10 ГТ, ф мм 20	Кл. А I, ф мм 10	Кл. А II, ф мм 12	Итого	Всего
ПС2-48-К1	28,6	28,6	25,8	6,8	124,5	5,0	39,0	—	19,0	79,8	30,5	330,8	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	419,0
ПС2-48-К2	28,6	28,6	25,8	—	124,9	15,0	—	—	—	159,6	61,0	386,3	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	474,5
ПС2-48-К3	28,6	28,6	29,0	—	118,2	14,6	—	63,2		79,8	30,5	335,3	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	423,5
ПС2-48-К4	28,6	28,6	28,2		118,2	24,6	—	—	—	—	278,6	449,6	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	537,8

Примечания:

1. Каркасы КР и КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг	Масса т
ПС2-48-К1	200	2,70	419,0	6,75
ПС2-48-К2			474,5	
ПС2-48-К3			423,5	
ПС2-48-К4			537,8	

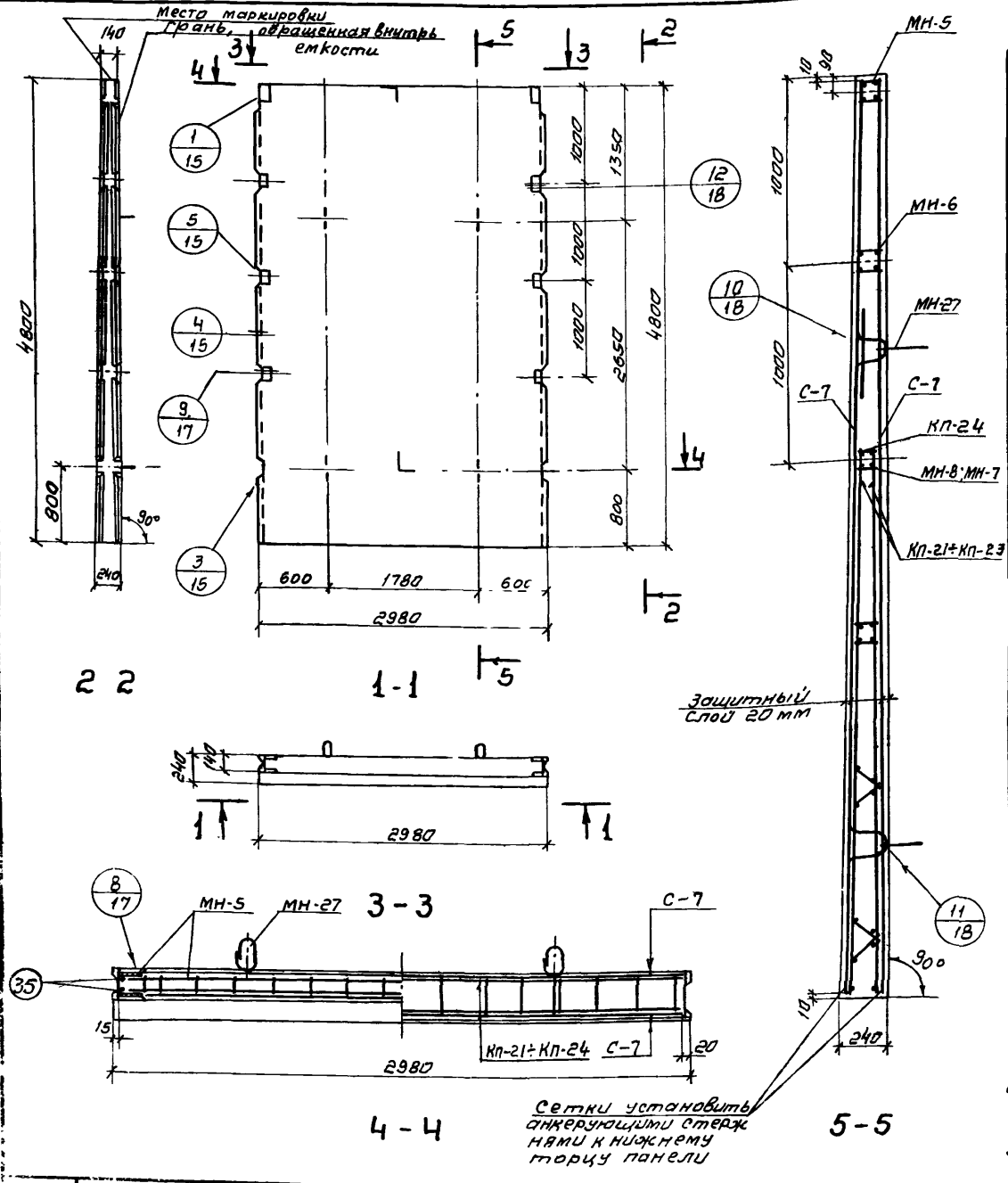
ТК 1976

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-48-К1; К2; К3; К4. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3

Выпуск 3 Часть 1 Лист 9



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели

Сварочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или N поз.	Кол-во шт	N листа части 2
1	2	3	4
ПС2-48-К11	С-7	2	4
	КП-21	1	49; 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-8	1	
	МН-27	2	66, 67, 69
	35	4	64
ПС2-48-К12	С-7	2	4
	КП-22	1	50, 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-8	1	
	МН-27	2	66, 67, 69
	35	4	64

1	2	3	4
ПС2-48-К13	С-7	2	4
	КП-23	1	51, 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	35	4	64
ПС2-48-К14	С-7	2	4
	КП-24	1	52, 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	35	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Проволока ВР-I 5 мм	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AI ф 8	Арматурные изделия: Итого	Арматурные изделия: Класс AII ф 10	Арматурные изделия: Класс AII ф 12	Арматурные изделия: Класс AII ф 14	Арматурные изделия: Класс AII ф 16	Арматурные изделия: Класс AII ф 18	Арматурные изделия: Класс AII ф 20	Арматурные изделия: Класс AII ф 22	Арматурные изделия: Итого	Закладные изделия: Прокатная сталь ГОСТ 380-71 Ст3кп2 толщина 4-10 мм	Закладные изделия: Прокатная сталь ГОСТ 380-71 Ст3кп2 толщина 12-20 мм	Закладные изделия: Проволока Класс BI ф 5 мм	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AII ф 10 мм	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AII ф 20 мм	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AIII ф 12 мм	Закладные изделия: Итого	Всего
ПС2-48-К11	26.2	26.2	25.8	6.8	122.8	5.0	39.0	–	19.0	79.8	30.5	328.1	1.1	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.4	444.7
ПС2-48-К12	26.2	26.2	25.8	–	118.2	15.0	–	–	–	159.6	61.0	379.6	1.0	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.3	496.1
ПС2-48-К13	26.2	26.2	29.0	–	118.2	11.0	–	63.2	–	79.8	30.5	331.7	1.0	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.3	448.2
ПС2-48-К14	23.8	23.8	28.2	–	118.2	21.0	–	–	–	272.6	82.0	446.0	1.0	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.3	560.1

Примечания:

1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-48-К11	200	2.70	444.7	6.75
ПС2-48-К12			496.1	
ПС2-48-К13			448.2	
ПС2-48-К14			560.1	

г. Москва

ТК 976

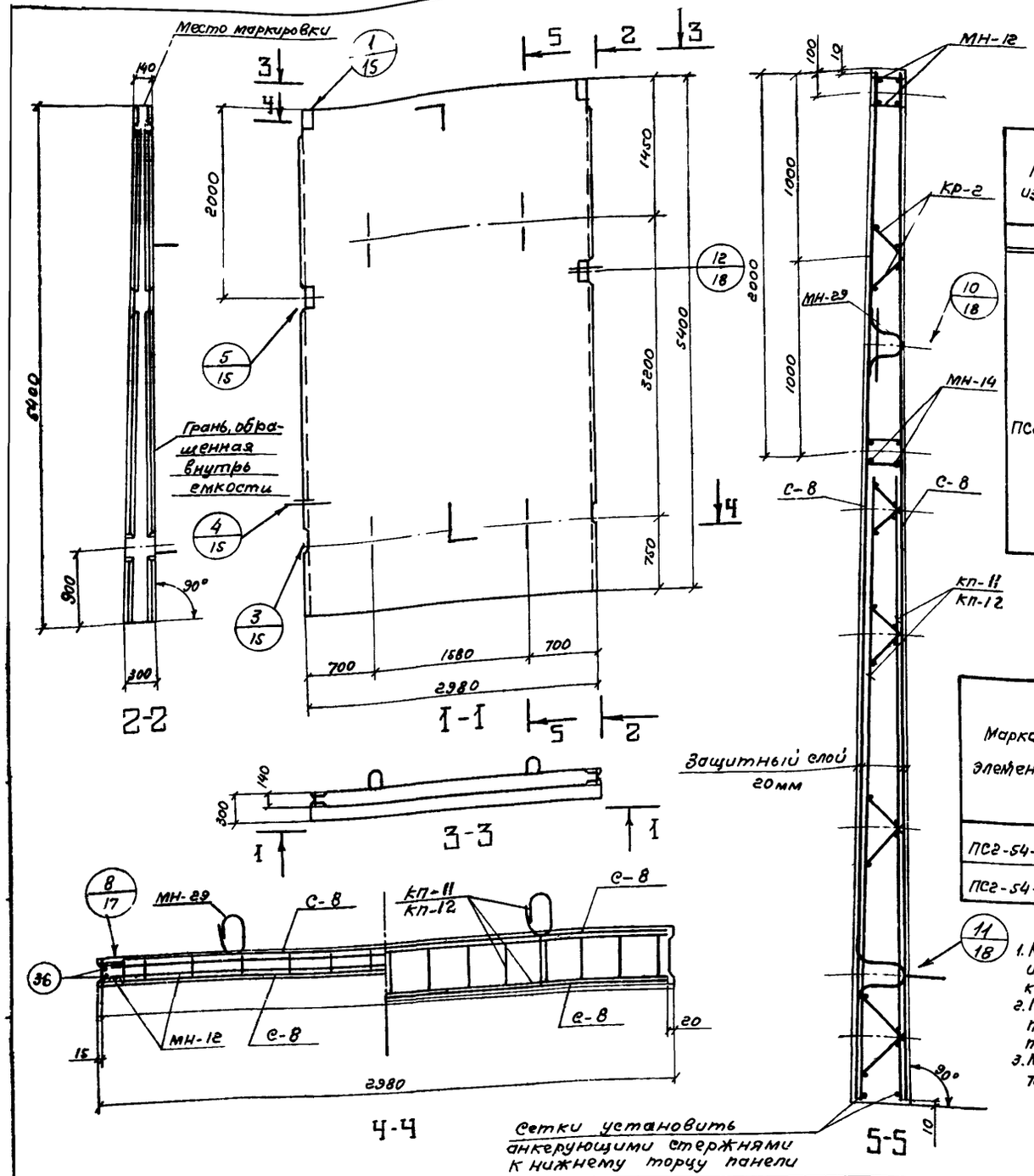
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-48-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3

Выпуск 3 часть 1

Лист 10



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка изделия	Марка изделия или N поз.	Кол-во шт.	№ листа чертежа
1	2	3	4
ПСг-54-К1	С-8	2	5
	КП-11	1	36; 42
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	36	4	64

1	2	3	4
ПСг-54-Кг	С-8	2	5
	КП-12	1	37, 42
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	36	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

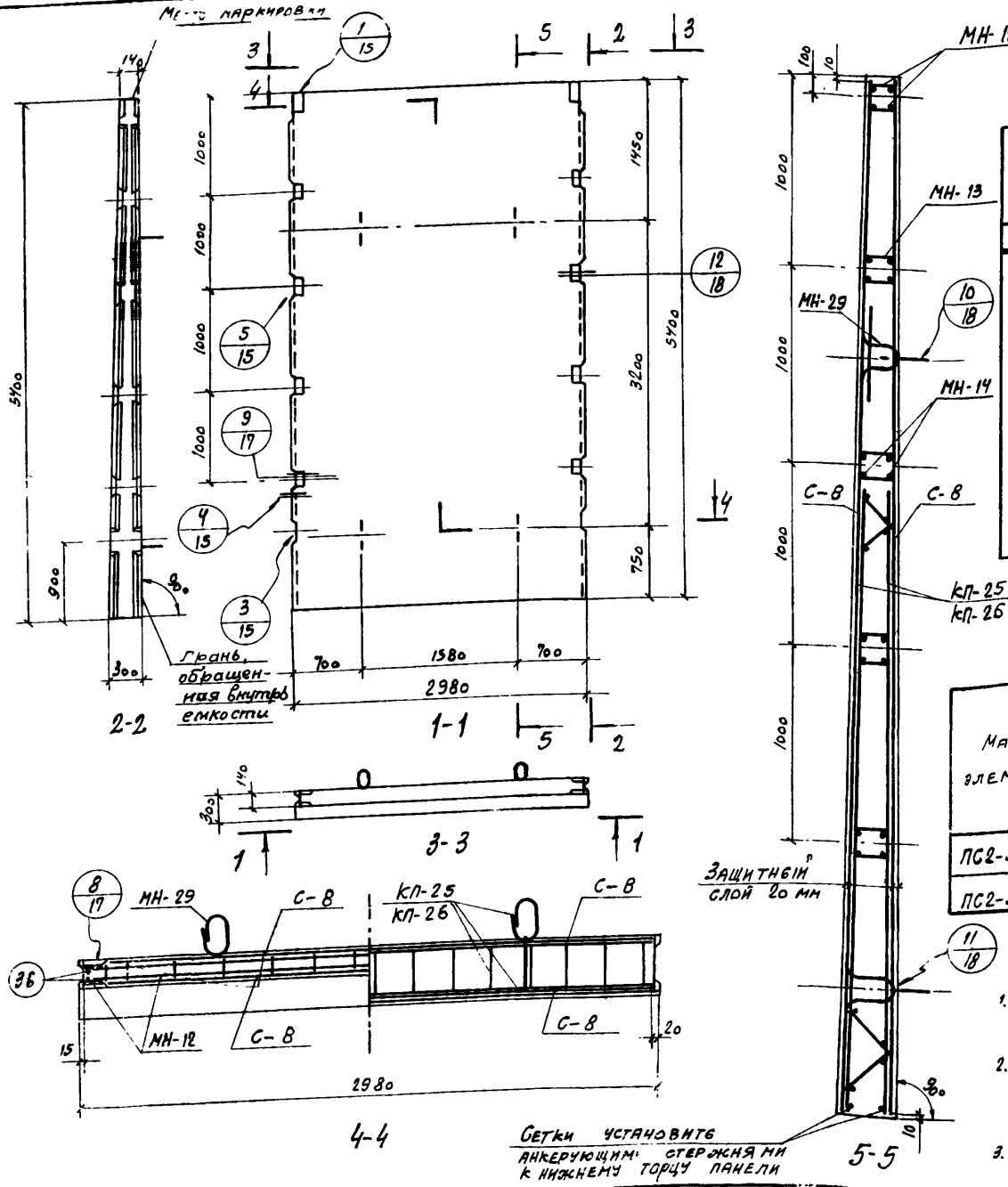
Марка элемента	Арматурные изделия: Пров. арм. обыкн. ГОСТ 6727-53* кл. BI ф мм 5	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 кл. AI ф мм 8	10	Итого	кл. AIII ф мм 10	12	14	20	22	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь 140х6	180х6	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 кл. BI ф мм 5	кл. AI ф мм 6	10	кл. AII по ГОСТ ф мм 22	кл. AIII ф мм 14	Итого	Всего
ПСг-54-К1	34,0	34,0	30,0	6,8	36,8	132,6	16,6	47,1	29,4	147,6	373,3	0,6	9,2	0,2	3,7	8,6	26,4	27,6	76,3	520,4
ПСг-54-Кг	34,0	34,0	30,0	—	30,0	132,6	26,6	—	—	295,2	454,4	0,6	9,2	0,2	3,7	8,6	26,4	27,6	76,3	594,7

Примечания:

1. Каркасы КР и КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПСг-54-К1	200	3,52	520,4	8,80
ПСг-54-Кг			594,7	



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка изделия	Марка изделия или N поз.	Кол-во шт.	N листа части 2
1	2	3	4
ПС2-54-к11	С-8	2	5
	КП-25	1	53, 59
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-13	1	
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	36	4	64

1	2	3	4
ПС2-54-к12	С-8	2	5
	КП-26	1	54, 59
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-13	1	
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	36	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Пров. арм. обыкнов. ГОСТ 6727-53 кл. В I, ф мм 5	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. А I, ф мм 8	10	Итого	класс А III, ф мм 10	12	14	20	22	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь 40×6	120×6	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. В I, ф мм 5	класс А I, ф мм 6	10	кл. А II 10 гт, ф мм 22	кл. А III, ф мм 14	Итого	Всего
ПС2-54-к11	25,8	25.8	30,0	6,8	36,8	132,6	9,4	47,1	29,4	147,6	366,1	2,0	23,0	0,2	10,4	8,6	26,4	69,0	139,6	568,3
ПС2-54-к12	25,8	25.8	30,0	-	30,0	132,6	19,4	-	-	295,2	447,2	2,0	23,0	0,2	10,4	8,6	26,4	69,0	139,6	642,6

Примечания:

1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

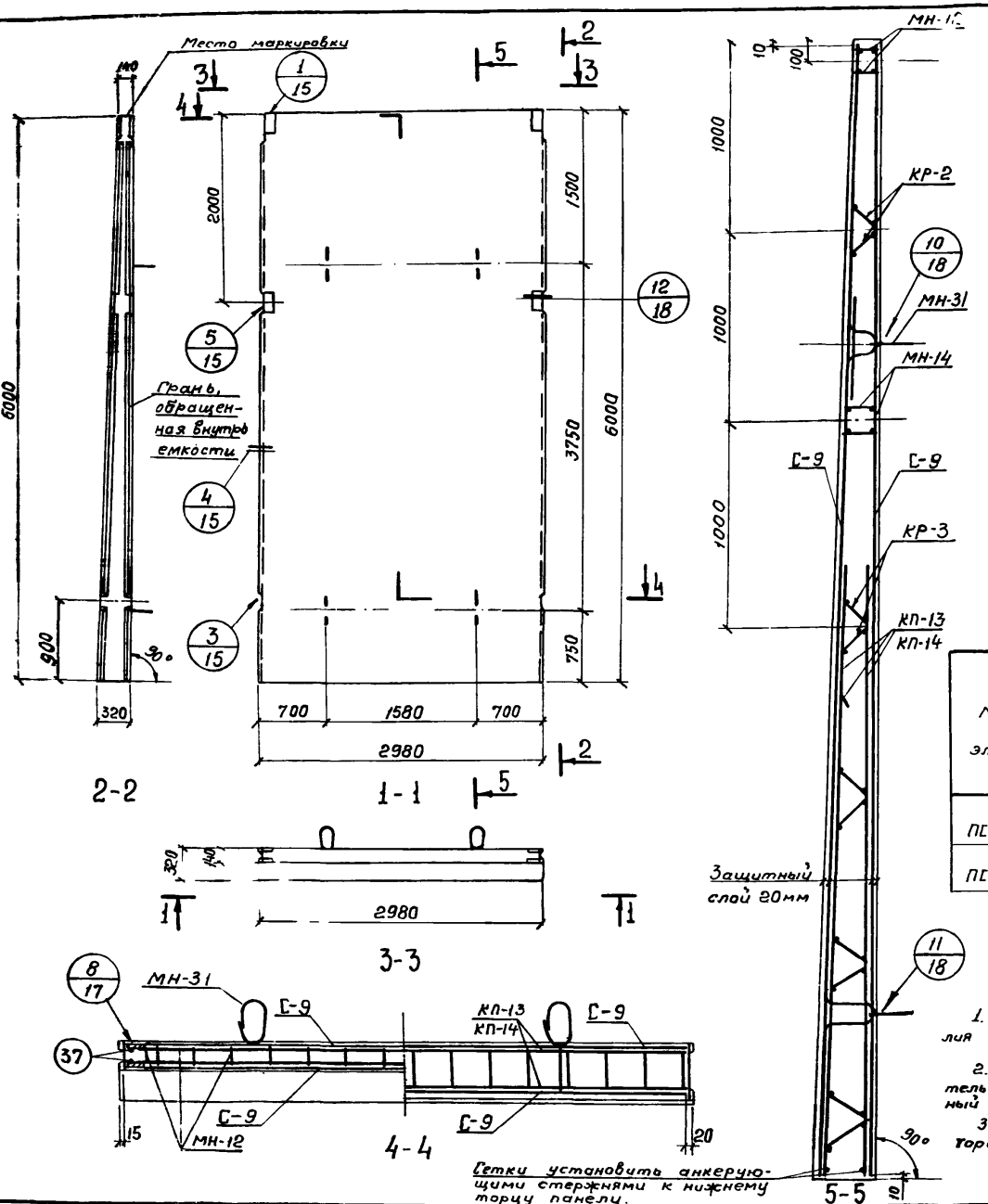
Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-54-к11	200	3,52	568,3	8,80
ПС2-54-к12			642,6	

Изаксон

Гл. специал.

ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ПС2-54-к11; к12. Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 3 часть 1 / Лист 12



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз	Кол-во шт.	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-60-К1	С-9	2	6
	КП-13	1	38, 42
	МН-12	1	60,61,63
	МН-14	1	
	МН-31	2	66,67,69
	КР-2	2	24
	КР-3	2	
	37	4	64

1	2	3	4
ПС2-60-К2	С-9	2	6
	КП-14	1	39;42
	МН-12	1	60;61,63
	МН-14	1	
	МН-31	2	66;67;69
	КР-2	2	24
	37	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Пров. арм. обыкнов. ГОСТ 6727-53* кл. BI, ф мм 5	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. AI, ф мм 8			Итого	кл. AIII, ф мм 14	22	25	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -10×6	-120×6	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. BI	кл. AI, ф мм 6	10	кл. AIII, ф мм 25	14	Итого	Всего
ПС2-60-К1	14.2	14.2	84.7			84.7	357.1	37.5	197.0	591.6	0.6	9.2	—	3.9	9.0	38.4	27.6	88.7	779.2
ПС2-60-К2	14.0	14.0	88.0			88.0	325.2		394.0	719.2	0.6	9.2	—	3.9	9.0	38.4	27.6	88.7	909.9

Примечания:

1. Каркасы КР и КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

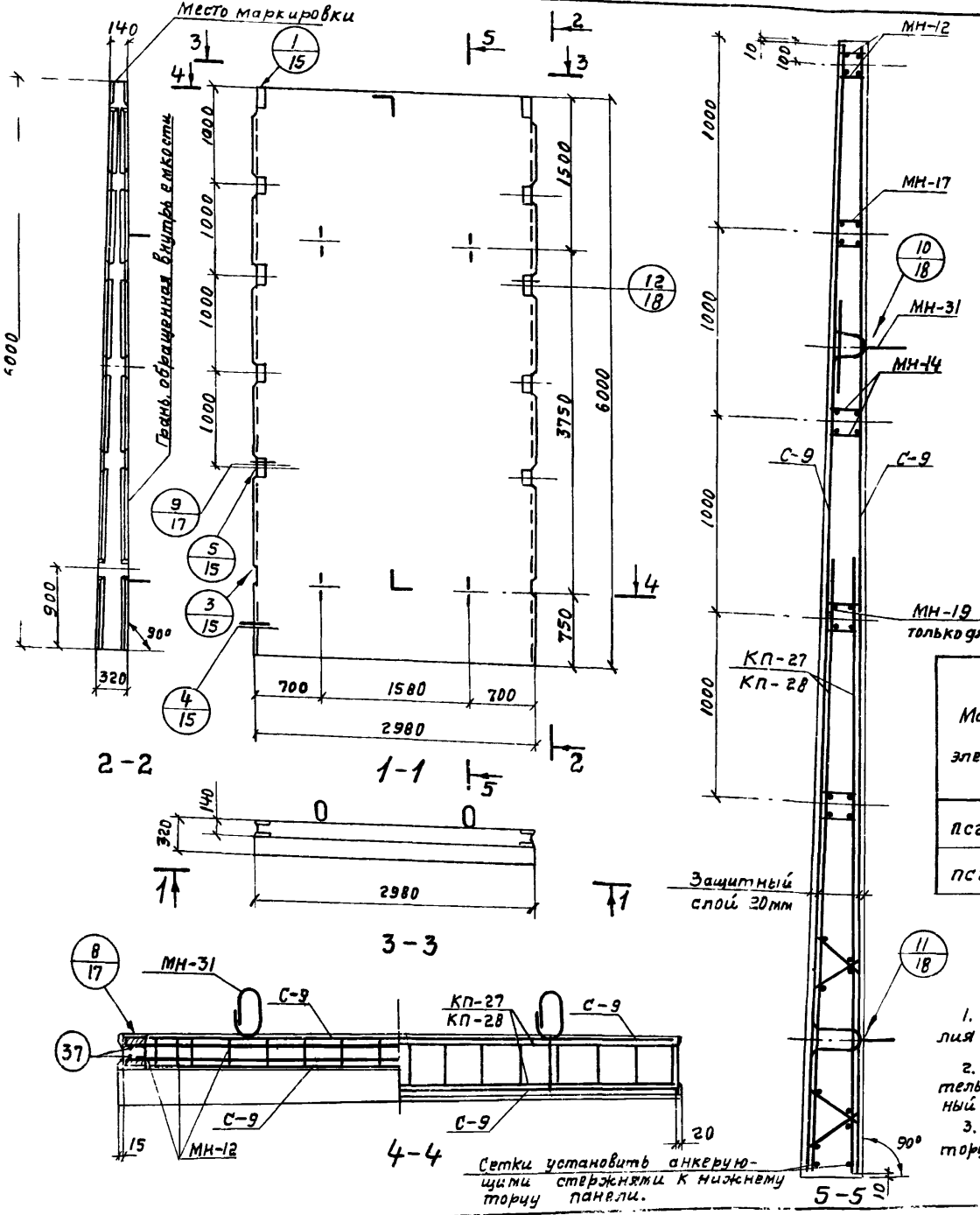
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-60-К1	200	4.09	779.2	10.23
ПС2-60-К2			909.9	

ТК 1976

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-60-К1; К2. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3
Выпуск 3 Часть 1
Лист 13



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или N поз.	Кол-во шт.	N листа части 2
1	2	3	4
ПС2-60-К11	С-9	2	6
	КП-27	1	55; 59
	МН-12	1	60; 61; 63
	МН-17	1	
	МН-14	1	
	МН-19	1	
	МН-31	2	66, 67, 69
	37	4	64

1	2	3	4
ПС2-60-К12	С-9	2	6
	КП-28	1	56; 5[illegible]
	МН-12	1	60; 61; 6[illegible]
	МН-17	1	
	МН-14	1	
	МН-31	2	66; 67; 69
	37	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия: Пров. арм. обыкнов. ГОСТ 6727-53* кл. ВI, ф мм 5	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. АI, ф мм 8			Итого	кл. АIII, ф мм 14	22	25	Итого	Закладные изделия: Профильная сталь -40х6	-120х6	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: кл. АI, ф мм 6	10	кл. АIII 10 ГТ, ф мм 25	кл. АIII, ф мм 14	Итого	Всего
ПС2-60-К11	6,0	6,0	84,[illegible]			84,7	354,7	37,5	197,0	589,2	2,0	23,0	10,6	9,0	38,4	69,0	152,0	831,9
ПС2-60-К12	6,0	6,0	88,0			88,0	318,4	—	394,0	712,4	2,0	23,0	10,6	9,0	38,4	69,0	152,0	958,4

Примечания:

1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-60-К11	200	4,09	831,9	10,23
ПС2-60-К12			958,4	

ТК 1976

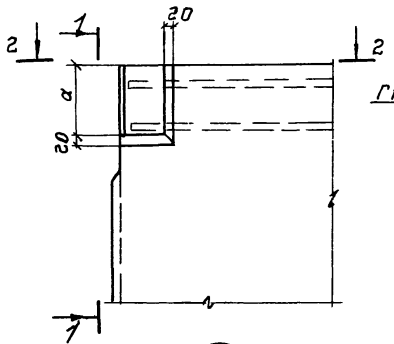
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-60-К11, К-12. Опалубочный чертеж. Армирование

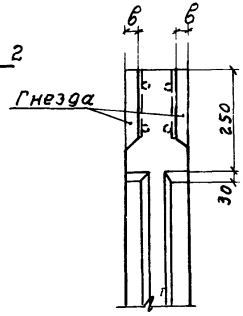
Серия 3.900-3

Выпуск 3 Часть 1 | Лист 14

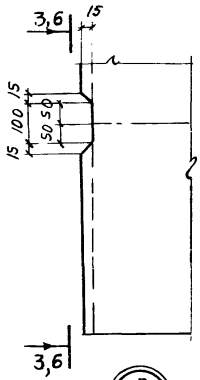
15155-01 20



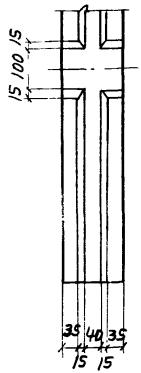
1 / 1÷14



1-1

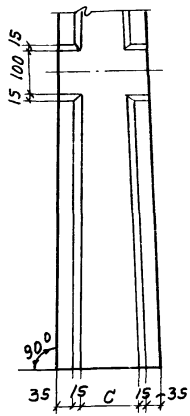


3 / 1÷14



3-3

для ПС2-24; 30

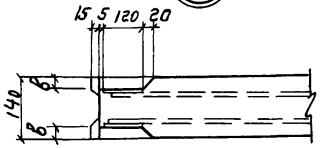


6-6

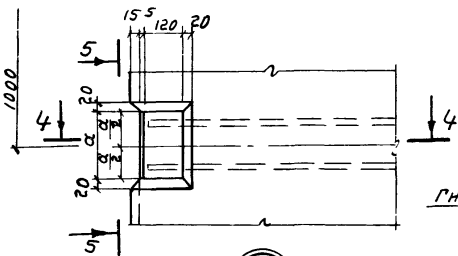
для ПС2-36÷60

Таблица размеров, мм

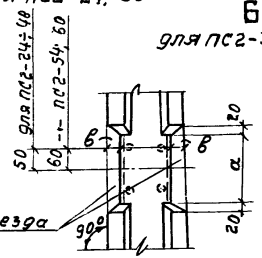
Марка элемента	a	в	c
ПС2-24-К1; К2; К11; К12	160	32	40
ПС2-30-К1÷К4; К11÷К14			40
ПС2-36-К1÷К4; К11÷К14			80
ПС2-42-К1; К2; К11; К12	180	34	130
ПС2-48-К1÷К4; К11÷К14			140
ПС2-54-К1; К2; К11; К12	200	36	200
ПС2-60-К1; К2; К11; К12			220



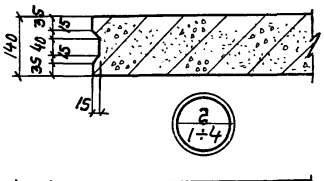
2-2



5 / 2, 4, 6, 7÷14

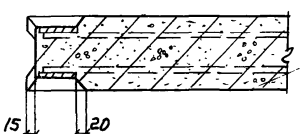


5-5

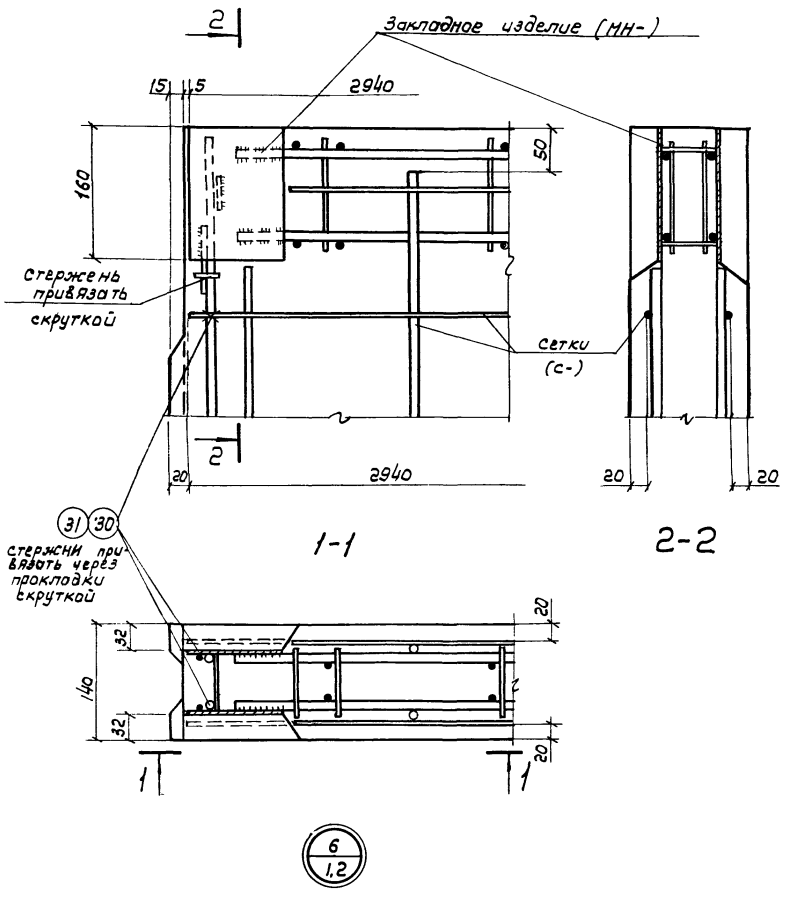


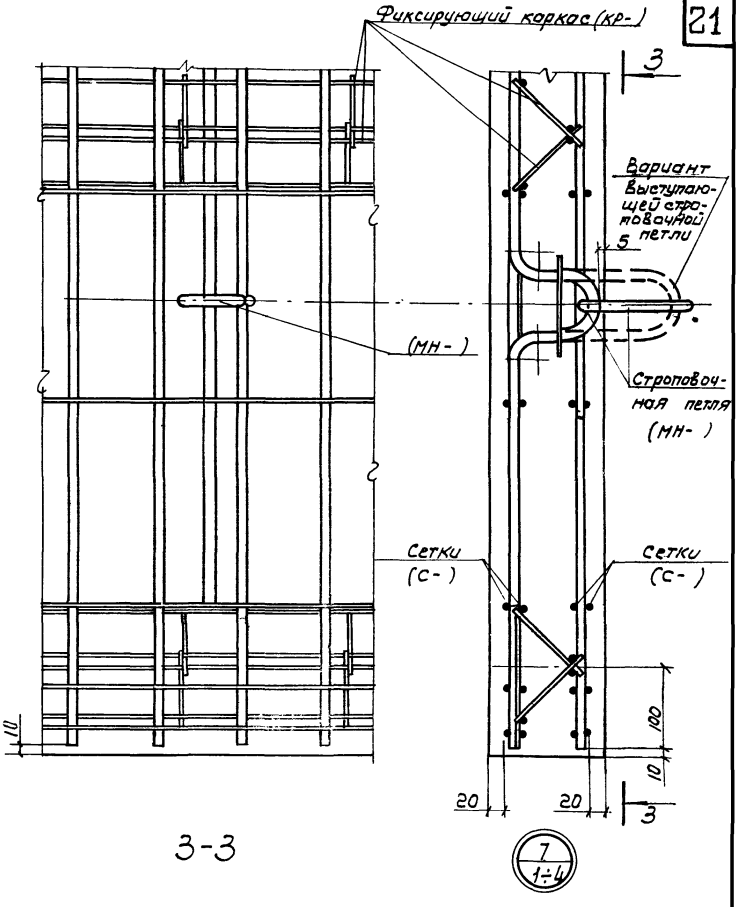
2 / 1÷4

4 / 5÷14



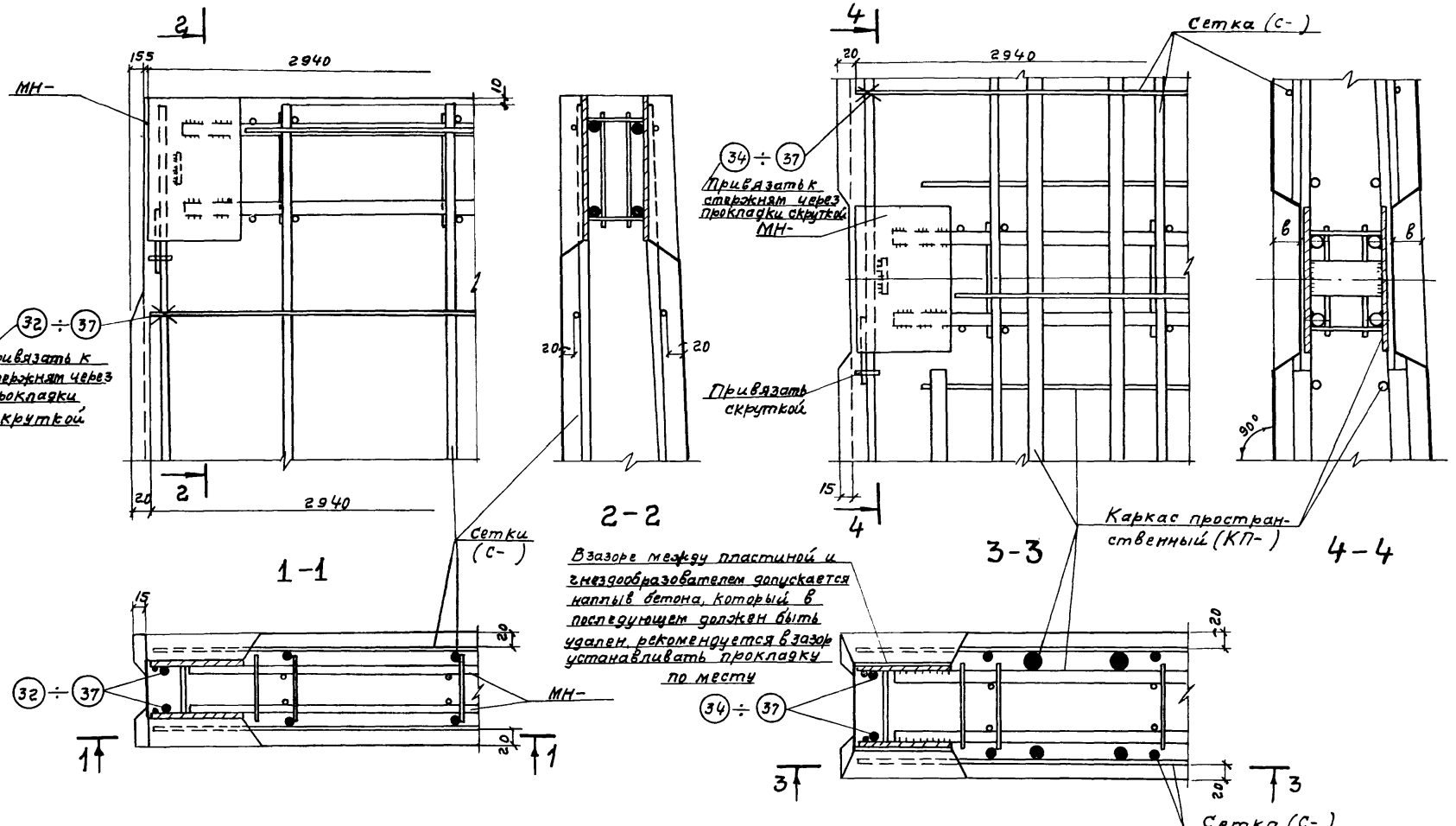
4-4





Примечание:

Спецификацию поз. 30, 31 см лист 64 часть 2.

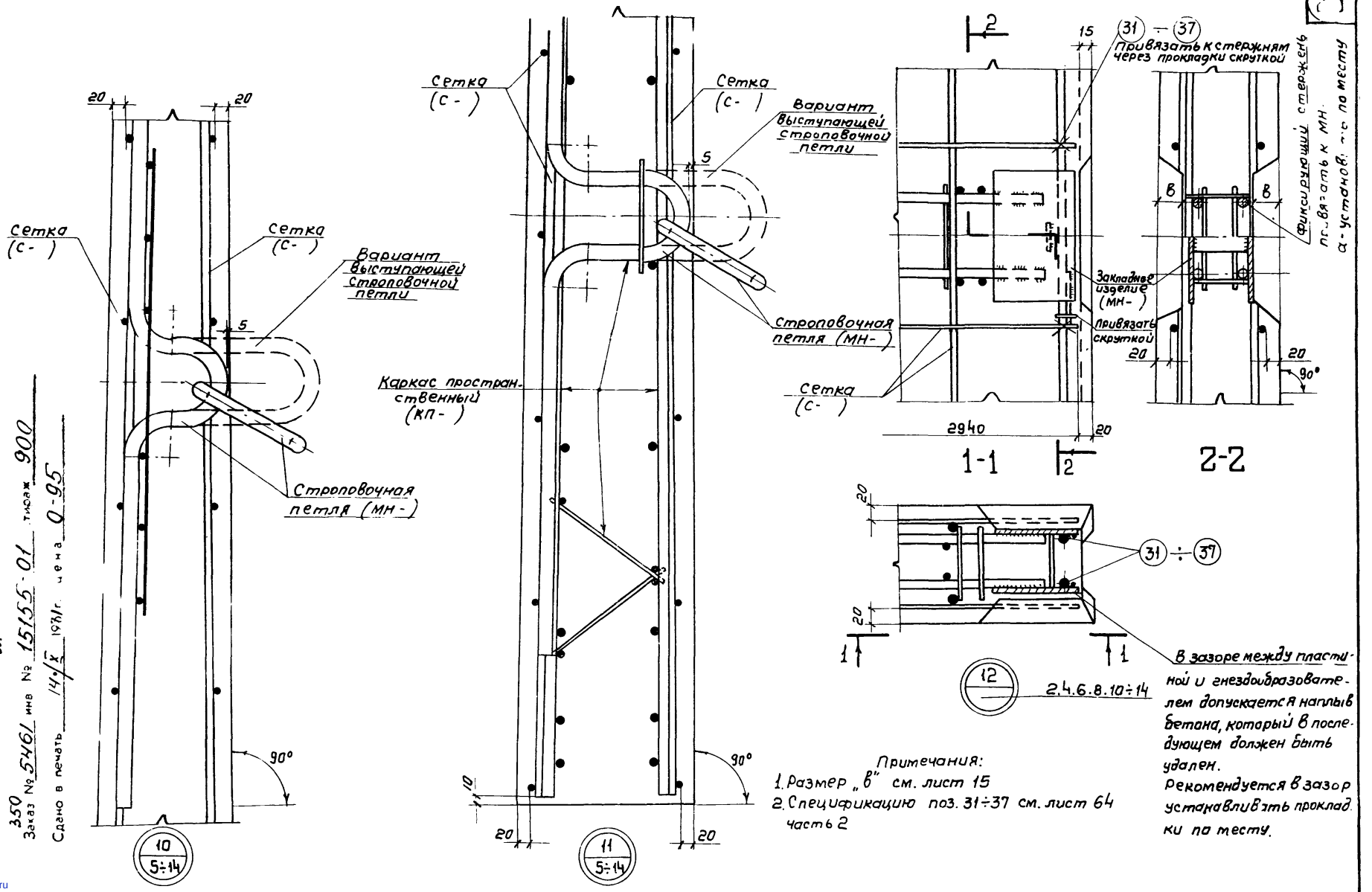


Примечания:

1. Спецификацию на поз. 32÷37 см. лист 64 часть 2.
2. Концы поперечных стержней сетки, попадающие в гнезда закладных изделий – отогнуть.
3. Размер „в" см. лист 15.

8 / 3÷14

9 / 7÷10; 12.14



Примечания:
1. Размер „в" см. лист 15
2. Спецификацию поз. 31÷37 см. лист 64 часть 2

Гл. специал. Изаксон
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
Заказ № 5461 инв № 15155-01 тираж 900
Сдано в печать 14/X 1981 г. цена 0-95
350
г. Москва

ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Узлы 10, 11, 12.	Выпуск 3 Часть 1 Лист 18

15155-01

gost.e-ecolog.ru