ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 10

ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНОВ И СИЛИКАТНЫЙ КИРПИЧ

СНиП I-В.10-62

Отменен постановлением Госстроя СССР
№ 174 от 10/X-1975 г. см.:
БСТ №12, 1975 г. с. 16

Москва — 1963

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 10

ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНОВ И СИЛИКАТНЫЙ КИРПИЧ

СНиП I-В.10-62

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
14 декабря 1962 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ
Москва — 1963

Глава СНиП I-В.10-62 «Изделия из бетонов и силикатный кирпич» разработана НИИ бетона и железобетона Академии строительства и архитектуры СССР при участии ЦНИИ строительных конструкций, ВНИИ новых строительных материалов и ЦНИИ экспериментального проектирования жилища АСиА СССР, ГПИ Гипростройматериалы и Росстромпроект

С введением в действие главы СНиП I-В.10-62 утрачивает силу с 1 июля 1963 г. глава СНиП I-А.3 издания 1955 г. «Камни из бетонов и растворов».

Редакторы — инж. *И. И. ЦЫГАНКОВ* (Госстрой СССР), кандидаты техн. наук *М. С. ШВАРЦЗАЙД* и *В. С. ГОРШКОВ* (Межведомственная комиссия по пересмотру СНиП), *П. А. ТЕССЛЕР* (НИИ бетона и железобетона АСиА СССР).

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы и правила Изделия из бетонов и силикатный кирпич	СНиП I-В. 10-62 Взамен главы СНиП I-А.3 издания 1955 г.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Требования настоящей главы распространяются на стеновые блоки и камни, плиты парапетные, плиты фасадные, черепицу, изготовляемые из различных видов бетонов, *а также — на силикатный кирпич.*

Примечание. Требования к бетонным бортовым камням и тротуарным плитам установлены главой СНиП I-Д.2-62 «Автомобильные дороги. Материалы и изделия», требования к изделиям из гипсобетона — главой СНиП I-В.6-62 «Гипсовые и гипсобетонные изделия».

1.2. Технические требования к бетонным изделиям устанавливаются действующими государственными стандартами, а при их отсутствии — утвержденными в установленном порядке каталогами типовых изделий и техническими условиями на них.

Основные технические требования к бетонным блокам и плитам и к изготовлению этих изделий устанавливаются главой СНиП I-В.5-62 «Железобетонные изделия. Общие указания».

1.3. Количество типоразмеров изделий одного назначения должно быть минимальным.

1.4. Требования к бетонам и растворам, применяемым для изготовления изделий, установлены главами СНиП I-В.3-62 «Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях» и I-В.11-62 «Растворы строительные»; требования к грунтобетону и арболиту — по специальным техническим условиям.

1.5. Стальные закладные детали, монтажные петли и конструктивная арматура, применяемые в бетонных изделиях, по расположению, диаметру и условиям заделки должны соответствовать рабочим чертежам и техническим условиям на эти изделия.

1.6. Требования к стали для изготовления закладных деталей, монтажных петель и конструктивной арматуры, применяемых в бетонных изделиях, установлены главой СНиП I-В.4-62 «Арматура для железобетонных конструкций».

1.7. Металлические закладные детали при необходимости должны иметь защитные антикоррозийные покрытия в соответствии с требованиями главы СНиП I-В.27-62 «Материалы и изделия, стойкие против коррозии».

1.8. Допуски размеров, допускаемые отклонения *от размеров изделий и допуски на* шероховатость поверхности устанавливаются. исходя из классов точности, в соответствии с требованиями глав СНиП I-4.А-62 «Система допусков. Основные положения» и I-В.5-62 «Железобетонные изделия. Общие указания».

2. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ И КАМНИ

2.1. Крупные бетонные стеновые блоки *применяются для наружных и внутренних* стен зданий и сооружений, для стен подвалов и цоколей и в виде специальных блоков (вентиляционные, для санитарных узлов, карнизные и т. д.).

2.2. Крупные стеновые блоки подразделяются:

а) по конструкции — на сплошные и пустотелые (в том числе с теплотехнически эффективными пустотами);

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства	Срок введения 1 июля 1963 г.

б) по виду применяемых бетонов — на блоки из легких бетонов объемным весом до 1800 *кг/м*³ включительно (легкие бетоны на пористых заполнителях, ячеистые бетоны, крупнопористые бетоны на пористых заполнителях) и на блоки из тяжелых бетонов объемным весом свыше 1800 *кг/м*³ (тяжелые бетоны, крупнопористые бетоны на обычных плотных заполнителях).

Примечание. Сплошные блоки могут иметь конструктивные пустоты общей площадью до 15% площади сечения блока

2.3. Марки бетона крупных блоков по прочности на сжатие должны быть:

из цементного тяжелого бетона — не менее 100, из легких бетонов — не менее 50;

из тяжелого (плотного) силикатного бетона для наружных и внутренних несущих стен зданий — не менее 150, для блоков стен подвалов и цоколей карнизных и других специальных блоков — не менее 250.

Марки бетона по морозостойкости (Мрз) должны быть: для блоков стен подвалов и цоколей из тяжелых бетонов — не менее 35, для блоков наружных стен зданий из всех видов бетонов — не менее 25.

2.4. Требуемое сопротивление теплопередаче бетонных блоков для наружных ограждающих конструкций должно обеспечиваться выбором вида бетона и толщины блока.

2.5. Для изготовления бетонных блоков наружных стен подвалов и цоколей, блоков карнизов и других специальных блоков, а также для наружных и внутренних стен помещений с относительной влажностью воздуха более 60% не допускается применять легкие бетоны на топливных шлаках, золах и горелых породах.

Применение блоков из силикатных бетонов не допускается в зданиях с мокрым режимом помещений, например в банях, прачечных, душевых и т. д.

2.6. Отделку наружных поверхностей крупных блоков наружных стен зданий следует производить:

а) цветным фактурным слоем из декоративного раствора, прочно связанным с бетоном блока, без трещин и отслаиваний, с обработкой этого слоя до или после твердения бетона;

б) окраской поверхности стойкими красителями;

в) вскрытием фактуры конструктивного бетона.

Вид отделки и ее составы должны быть указаны в проекте здания или сооружения. Цвет и текстура декоративного слоя должны соответствовать установленному проектом эталону и не иметь отклонений от него для всех изделий данного заказа.

Толщина декоративного слоя должна быть не менее 10 *мм*.

Внутренние поверхности блоков наружных стен и обе поверхности блоков внутренних стен должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями, если эта отделка предусматривается проектом.

2.7. Допуски размеров крупных бетонных блоков устанавливаются по классу точности не ниже 10-и. При этом допускаемые отклонения от размеров крупных бетонных блоков не должны превышать по длине и ширине: —8, +4 *мм*, по толщине ±5 *мм*.

Допуск на шероховатость поверхности бетонных блоков, предназначенных под окраску или оклейку обоями, устанавливается по классу точности 3-ш, с высотой неровностей в пределах 0,6—1,2 *мм*.

2.8. В целях предохранения крупных блоков стен от околов ребра лицевых поверхностей должны иметь фаски.

2.9. Отпускная прочность бетона крупных блоков, изготовленных из цементных тяжелых бетонов и легких бетонов на пористых заполнителях, должна, как правило, устанавливаться в размере 70% проектной. Изготовление и отпуск крупных блоков с проектной прочностью допускаются только при соответствующем обосновании и должны указываться в проекте. Отпускная прочность бетона крупных силикатных блоков должна быть равной проектной прочности.

2.10. Правила приемки, испытаний, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования крупных бетонных блоков должны отвечать требованиям главы СНиП I-В.5-62 «Железобетонные изделия. Общие указания».

Примечание. Блоки из ячеистых бетонов следует при хранении предохранять от увлажнения.

2.11. Камни бетонные стеновые, применяемые для кладки стен зданий различного назначения, изготовляют из тяжелых и легких бетонов и подразделяют на сплошные и пустотелые, а по назначению — на основные и дополнительные (трехчетвертные и половинные).

Примечание. Камни с пустотами, составляющими менее 15% объема камня, относятся к сплошным.

2.12. Технические требования к размерам бетонных стеновых камней, качеству камней, допускаемые отклонения от размеров, правила приемки, испытаний, паспортизации, хранения и транспортирования устанавливаются ГОСТ 6133—52 и 6928—54 *.

2.13. Марки бетона камней по прочности на сжатие установлены: для тяжелых бетонов — не менее 75, для легких — не менее 50. Марки бетона по морозостойкости установлены: для тяжелых бетонов — не менее 25, для легких бетонов — не менее 15.

2.14. Хранение бетонных стеновых камней производится в штабелях, рассортированными по типам и маркам. Камни из ячеистых бетонов следует, как правило, хранить в закрытых складах.

Транспортирование камней, уложенных в правильные ряды, производится в контейнерах.

2.15. Кирпич силикатный обыкновенный и пустотелый изготовляется из смеси извести, кварцевых песков и воды, с автоклавной обработкой после формования. Марка кирпича по прочности должна быть не менее 75, по морозостойкости — не менее 15.

Технические требования к размерам кирпича, допускаемые отклонения от размеров, внешний вид, правила испытания, приемки, хранения и транспортирования должны отвечать требованиям ГОСТ 379—53 *.

2.16. Грунтобетонные стеновые камни изготовляют из цемента марки не ниже 300 и супесчаных и суглинистых грунтов прессованием под давлением.

Технические требования к размерам грунтобетонных стеновых камней, качеству камней, допускаемые отклонения от размеров, правила приемки, испытаний, паспортизации, хранения и транспортирования устанавливаются специальными техническими условиями.

2.17. Арболит представляет собой искусственный материал, изготовленный из цемента, органического заполнителя (дробленые отходы древесины, сечка камыша и пр.) и воды. Крупные стеновые блоки и стеновые камни из арболита должны иметь объемный вес в воздушно-сухом состоянии не более 700 *кг/м*^{3} и марку по морозостойкости — не менее 25.

Технические требования к изделиям из арболита устанавливаются специальными указаниями.

3. БЕТОННЫЕ ФАСАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Бетонные фасадные изделия подразделяются на плиты, применяемые для облицовки фасадов каменных зданий, и архитектурные детали фасадов (карнизные, поясные плиты, вставки и др.).

3.2. Бетонные фасадные изделия изготовляются из тяжелых цементных или силикатных бетонов с маркой по прочности на сжатие для плит облицовки — не менее 200 и для архитектурных деталей — не менее 300, однослойными или двухслойными с декоративным слоем толщиной не менее 15 *мм*.

Однослойные изделия из цементного декоративного бетона и декоративный слой в двухслойных изделиях изготовляются на белом или цветном портландцементе или на обычном портландцементе с добавкой минеральных красителей.

3.3. Марка бетона фасадных изделий по морозостойкости должна быть для облицовочных плит и архитектурных деталей — не менее 35, в изделиях для отделки цоколей зданий — не менее 50.

3.4. Форма, размеры и конструктивное армирование бетонных фасадных изделий должны соответствовать рабочим чертежам, а цвет лицевых поверхностей — эталонам, установленным проектом.

3.5. Толщина защитного слоя конструктивной арматуры должна быть не менее 15 *мм* с лицевой стороны и 10 *мм* — с тыльной стороны изделия.

3.6. Водопоглощение бетона фасадных изделий должно быть не более 15% веса бетона (высушенного до постоянного веса), а для изделий, применяемых для облицовки цоколей зданий, — не более 10%.

3.7. Технические требования по качеству, допускаемые отклонения от размеров, правила приемки, испытаний, паспортизации, маркировки, хранения и транспортирования фасадных плит из тяжелого цементного бетона установлены ГОСТ 6927—54 *, а для фасадных плит из силикатного бетона и для архитектурных деталей устанавливаются техническими условиями на эти изделия.

4. ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ

4.1. Плиты бетонные парапетные для промышленных зданий подразделяются на прямые и угловые.

4.2. Плиты парапетные следует изготовлять из тяжелого цементного бетона с маркой по прочности на сжатие не менее 200.

4.3. Технические требования к размерам парапетных плит, качеству, допускаемые отклонения от размеров, правила приемки, испытаний, маркировки, хранения и транспортирования установлены ГОСТ 6786—53 *.

5. ЧЕРЕПИЦА

5.1. Черепица бетонная подразделяется:

а) по виду материала — цементно-песчаная и известково-песчаная (силикатная);

б) по конструкции — пазовая и коньковая;

в) по отделке — окрашенная и неокрашенная.

Примечание. Черепица может быть окрашена по всей толщине или только по ее лицевой поверхности.

5.2. При испытании на изгиб черепица должна выдержать сосредоточенный груз не менее 45 *кг*. Марка по морозостойкости должна быть не менее 25.

5.3. Технические требования по размерам черепицы и качеству устанавливаются для цементно-песчаной черепицы по ГОСТ 7487—55 *, для силикатной черепицы — по техническим условиям на ее изготовление и приемку.

5.4. Черепица должна храниться в штабелях, уложенной вертикально на ребро на дощатых прокладках, раздельно по виду и цвету. Каждый ряд по высоте прокладывается тонкими досками, рейками или соломенными жгутами. При транспортировании черепицы ряды штабелей необходимо перекладывать мягкими упаковочными материалами.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень Государственных стандартов

ГОСТ 6133—52 «Камни бетонные с щелевидными пустотами. Типы и размеры»

ГОСТ 6928—54 «Камни шлакобетонные и бетонные обыкновенные»

ГОСТ 379—53 «Кирпич силикатный»

ГОСТ 6927—54 «Плиты бетонные фасадные. Технические условия»

ГОСТ 6786—53 «Плиты бетонные парапетные для промышленных зданий»

ГОСТ 7487—55 «Черепица цементно-песчаная»

ГОСТ 6665—53 «Камни бетонные бортовые»

ГОСТ 7025—54 «Материалы стеновые и облицовочные. Методы определения водопоглощения и морозостойкости»

ГОСТ 6427—52 «Материалы стеновые и облицовочные. Методы определения объемного веса и удельного веса»

ГОСТ 8462—57 «Материалы стеновые и облицовочные. Методы определения прочности при сжатии и изгибе»

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	3
2. Стеновые блоки и камни	—
3 Бетонные фасадные изделия	5
4. Плиты парапетные	—
5. Черепица	6
Приложение. Перечень Государственных стандартов	7

Госстройиздат
Москва, Третьяковский проезд, д. 1

* * *

Редактор издательства *Л. Н. Шитова*
Технический редактор *Л. А Комаровская*

Сдано в набор 13/II 1963 г. Подписано к печати 19/III 1963 г. Бумага 84 × 108$^1/_{16}$. = 0,25 бум. л. — 0,82 усл. печ. л. (0,5 уч.-изд. л.). Тираж 90 000 экз. Изд. № XII-7740. Зак. № 156. Цена 3 коп.

Типография № 11 Управления целлюлозно-бумажной и полиграфической промышленности Ленсовнархоза, Ленинград, ул. Марата, 58.

gost.e-ecolog.ru