ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-1-95.88

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО 1,0 м3/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 6,0 м
(ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА)

АЛЬБОМ УШ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак.1726 инв. СФ 952-09 тираж 170
Сдано в печать 27.02.1989 Цена 0-92

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-I-95.88

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО I,0 м3/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 6,0 м
(ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА)

АЛЬБОМ УШ.I

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Главный инженер проекта Ю.В.Беляев

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ ОТ 06.04.88 № 25.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Шифр	Стр.
I. Технологическое оборудование	НВ.СО	3

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-95.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
I	Агрегат насосный подача [ ] л/с; напор [ ] м с электродвига-	[ ]							
	телем N=[ ] кВт; n=[ ] об/мин. Число стандартных секций - 3	[ ]	компл.	671		[ ]		4	[ ]
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасыва-	ВВНI-I,5М							
	ния 0,04 МПа с электродвигателем N =5,5 кВт; n =1500 об/мин.	4АМII2М4	компл.	671		3648I25II9		2	I34
3	Электронасос погружной центробежный подача I00 м3/ч, напор 25 м								
	с электродвигателем N =I5 кВт; n = 2900 об/мин	ГНОМ I00-25	компл.	671		363I830080		I	I65
4	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью								
	I0 т, пролетом I0,5 м, длиной I0,02 м, высотой подъема I6 м								
	(средний режим работы)	ТУ24-09-	шт.	796		3I5I22		I	I0500
		-455-83							
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ⌀ I00; Ру I МПа	ГЛI6003							
		30ч6бр	шт.	796		372II5I007		I	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ⌀ 300; Ру I МПа	30ч6бр							
	с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛI6003	шт.	796		372I25I007		2	253/25,8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Матвеева		07.88
Ст.инж.	Вавилина		01.88
Вед.инж.	Красницкий		01.88
Рук.гр.	Коробаева		01.88
Рук.гр.	Пузырев		01.88
ГИП	Беляев		01.88
Гл.спец.	Казанцева		01.88
Нач.отд.	Винников		01.88

Т.П.90I-I-95.88-НВ.СО

Водозаборные сооружения производительностью от 0,5 до I м3/с для амплитуды колебания уровней воды 6 м Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-95.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ∅ 400; Ру I МПа	ГЛ I6003	шт.	796		372I25I009		I	460
		30ч6бр							
8	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем ∅ 600; Ру I МПа								
	с электроприводом Б.099.054 исп.П	30ч9I5бр	компл.	67I		372I367006		2	I320
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ∅ 300; Ру I МПа с	ГЛ I6003							
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		372I25I007			253/25,8
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ∅ 400; Ру I МПа с	ГЛ I6003							
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		372I25I009			460/43,I
I0	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ∅ 400; Ру I МПа с	ГЛ I6003							
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		372I25I009			460/43,I
I0	Затвор поворотный дисковый ∅ 600; Ру I МПа с электроприводом	КЗ900I							
	Б.099.059М-06 исп.П с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	32ч906р	компл.	67I		372I373009			53I/78,8
II	Затвор поворотный дисковый ∅ 400; Ру I МПа с электроприводом	ИА 99066							
	Б.099.059 исп.I с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	32с9I0р	компл.	67I		374I393OI3			238/43,I
I2	Клапан обратный поворотный однодисковый ∅ 300; Ру I МПа с от-	К344067.0I							
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80 и крепежом	I9ч2Iр	компл.	67I		372245I0I4			7I,4

Привязан

Инв. №

Т.П.901-I-95.88-НВ.СО

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Клапан обратный поворотный однодисковый ⌀ 400; Ру I МПа с	К344067.0I							
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80 и крепежом	I9ч2Iр	компл.	67I		372245I007			I89,5
I3	Клапан с электромеханическим приводом ⌀ I00 с ответными								
	фланцами по ГОСТ 24935-8I	КВЭ-I00	компл.	67I		3742I54245		2	I5/2,8
I4	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом								
	⌀ I5; Ру 2,3 МПа	I3с8I0р2	шт.	796		3742II4385		2	3,0
I5	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ⌀ 50; Ру 0,I								
	МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	I5кч883р	компл.	67I		3732I340I6		4	I4,2/2,I
I6	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ⌀ 25; Ру I,6								
	МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	I5кч888р	компл.	67I		3732II4005		4	6,2/2,3
I7	Кран пробковый проходной сальниковый ⌀ 50; Ру I МПа с ответ-								
	ными фланцами по ГОСТ I2820-80	IIч8бк	компл.	67I		3722242009		8	I0,6/4,I
I8	Вентиль запорный муфтовый ⌀ I5; Ру I,6 МПа	I5ч8р	шт.	796		3722III005		I	0,75
I9	Вентиль запорный муфтовый ⌀ 25; Ру I,6 МПа	I5ч8р2	шт.	796		3722I2I0I0		2	I,8
22	Колонка управления задвижкой ⌀ 400 с ручным приводом	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.0I.00	шт.	796				I	I4I,0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-95.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	Колонка управления задвижкой ⌀ 600 с электрическим приводом	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.02.00	шт.	796				2	I97,0
24	Устройство промывное	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.03.00	шт.	796				I	456,0
26	Устройство монтажное в том числе: таль червячная грузоподъемностью I тс, высота подъема 6 м	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.09.00							289,0
		ГОСТII07-62	компл.	67I					69,0
26	Устройство монтажное в том числе: таль червячная грузоподъемностью I тс, высота подъема 6 м	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.09.00-0I							332,0
		ГОСТII07-62	компл.	67I					69,0
28	Фланец плоский приварной I-50-2,5	ГОСТI2820-80	шт.	796		37994I406408		2	I,0
29	Фланец плоский приварной I-I00-I0	ГОСТI2820-80	шт.	796		37994I4I2204		20	3,96
30	Фланец приварной встык I-300-6	ГОСТI282I-80	шт.	796		37994I4I0307			I4,82
3I	Фланец плоский приварной I-400-I0	ГОСТI2820-80	шт.	796		37994I4I3I03		3	2I,56
32	Фланец плоский приварной I-600-I0	ГОСТI2820-80	шт.	796		37994I4I3200		2	39,40
33	Узел крепления датчиков	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.I3.00	компл.	67I				2	65,0
34	Комплект для размыва наносов:								
	I. Вентиль пожарный с муфтой и цапкой ⌀ 50; Ру I МПа	У22069 IБIр	шт.	796		37I2I4I0I2		I	2,8
	2. Ствол ручной пожарный РС-50	ГОСТ9923-80Е	шт.	796		4854822012		I	2,0
	3. Головка соединительная рукавная ГР-50	ГОСТ22I7-76	шт.	796		4854844201		2	0,4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы обоорудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. Головка соединительная муфтовая ГМ-50	ГОСТ2217-76	шт.	796		4854844240		I	0,2
	5. Рукав пожарный напорный льняной ⌀ 51, Ру 1,2 МПа, ℓ = 20 м	ГОСТ 472-75	шт.	796		8193230102		I	6,4
70	Стеллаж I; L =1800, B = 450; H=1,8	ГОСТ14757-81	шт.	796				I	130,00
	Колодец расходомеров								
	Фланец плоский приварной I-400-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		3799414103			21,56
	Фланец плоский приварной I-600-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		3799414103200			39,40

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое подрядчиком								
20	Монтажная проставка ⌀ 300; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		-МВ.I0.00	шт.	796					66,0
20	Монтажная проставка ⌀ 400; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.I0.00-0I	шт.	796					98,0
2I	Монтажная проставка ⌀ 400; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.I0.00-0I	шт.	796					98,0
2I	Монтажная проставка ⌀ 600; Ру I МПа	ТП90I-I-95.88							
		МВ.I0.00-02	шт.	796					203,0
25	Сетка I250хI400	ТП90I-I-95.88							
		МВ.04.00	шт.	796				3	77,0
27	Рама опорная	ТП90I-I-95.88							
		МВ.06.00	шт.	796					3I5,0
27	Рама опорная	ТП90I-I-95.88							
		МВ.08.00	шт.	796					433,0
35	Заглушка 426х8	ГОСТI7379-83	шт.	796				2	I5,4
36	Заглушка 630х7	ОСТ 36-25-77	шт.	796				2	25,0
37	Переход К325х8-273х8	ГОСТI7378-83	шт.	796					I2,2
37	Переход К426хI0-325х8	ГОСТI7378-83	шт.	796					26,0
38	Переход К820х630х8	ОСТ 36-22-77	шт.	796					86,0
39	Штуцер I5	ЗКЧ-53-76	шт.	796				6	
40	Штуцер I5	ЗКЧ-48-70	шт.	796				2	
4I	Переход К273х8-I08х4	ГОСТI7378-83	шт.	796				2	6,8
42	Трубопровод из стальных водогазопроводных труб ⌀ I5х2,5	ГОСТ3262-75	м	006				9	I,I6

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
43	Трубопровод из стальных водогазопроводных труб ø 25х2,8	ГОСТ3262-75	м	006				I0	2,I8
45	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб ø I08х4	ГОСТ8732-78	м	006				44	I0,26
44	Трубопровод из стальных электросварных труб ø 57х3,5	ГОСТI0704-76	м	006				I4	4,62
46	ø 2I9х4,5	ГОСТI0704-76	м	006				I	23,80
47	ø 273х4,5	ГОСТI0704-76	м	006				30	29,80
48,49	ø 325х5	ГОСТI0704-76	м	006					39,46
49,50,53	ø 426х6	ГОСТI0704-76	м	006					62,I5
50,5I,52	ø 630х7	ГОСТI0704-76	м	006					I07,55
52	ø 820х7	ГОСТI0704-76	м	006					I40,3
54	Отвод 90° 57х3	ГОСТI7375-83	шт.	796				I0	0,3
55	Отвод 90° I08х4	ГОСТI7375-83	шт.	796				2	2,5
56	Отвод 90° 2I9х6	ГОСТI7375-83	шт.	796				I	I4,9
57	Отвод 90° 325х8	ГОСТI7375-83	шт.	796				6	43,9
58	Отвод 90° 426х6	ГОСТI7375-83	шт.	796					62,I
58,59	Отвод 90° II 630х7	МН2880-62	шт.	796					I08,0
59	Отвод 90° 426х6	МН2880-62	шт.	796					62,I
60	Отвод 90° 630хI0	ГОСТI7375-83	шт.	796				2	I63,5
6I	Подпятник ø 300	ТП90I-I-95.88							
		МВ.II.00	шт.	796				I	44,0
62	Подпятник ø 600	ТП90I-I-95.88							
		МВ.II.00-0I	шт.	796				2	I20,0
63	Опора подвижная ОПБ2-325	ГОСТI49II-80	шт.	796				3	3,82
64	Опора подвижная ОПБI-426	ГОСТI49II-80	шт.	796					I,6
65	Тройник 57х3	ГОСТI7376-83	шт.	796				I	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
66	Тройник 325х8	ГОСТ17376-83	шт.	796				I	40,1
67	Тройник 426х10-325х8	ГОСТ17376-83	шт.	796					70,7
67	Тройник 630х8-426х7	ОСТ 36-24-77	шт.	796					119,0
68	Тройник 630х7	ОСТ 36-23-77	шт.	796					114,0
68	Тройник 820х8	ОСТ 36-23-77	шт.	796					207,0
69	Тройник ⌀ 40	ТП901-1-95.88							
		МВ.12.00	шт.	796				4	0,8
71	Дроссель шайба	ТП901-1-95.88	шт.	796					5,0
		МВ.00.01							

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Крепежные изделия								
	I. Прокладка из резины ТМКЩ-С по ГОСТ 7338-77 Д-25-I6	ГОСТI5I80-86	шт.	796				8	0,0I3
	2. Д-50-2,5	ГОСТI5I80-86	шт.	796				I0	0,0I
	3. Д-50-I0	ГОСТI5I80-86	шт.	796				I6	0,026
	4. Д-I00-I0	ГОСТI5I80-86	шт.	796				I5	0,047
	5. Д-250-6	ГОСТI5I80-86	шт.	796					0,I0I
	6. Д-300-6	ГОСТI5I80-86	шт.	796					0,II9
	7. Д-300-I0	ГОСТI5I80-86	шт.	796					0,I29
	8. Д-400-I0	ГОСТI5I80-86	шт.	796					0,I92
	9. Д-600-I0	ГОСТI5I80-86	шт.	796					0,307
	I0. Болт М I2 - 6q x 55.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				64	0,I2I
	II. Болт М I6 - 6q x 50.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,II4
	I2. Болт М I6 - 6q x 65.68	ГОСТ 7798-70	шт.	796				I84	0,I37
	I3. Болт М 20 - 6q x 50.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,I94
	I4. Болт М 20 - 6q x 80.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,268
	I5. Болт М 24 - 6q x 90.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,438
	I6. Болт М 27 - 6q x II0.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,67I
	I7. Гайка М I2 - 6Н.5	ГОСТ 59I5-70	шт.	796				64	0,0I5
	I8. Гайка М I6 - 6Н.5	ГОСТ 59I5-70	шт.	796					0,033
	I9. Гайка М 20 - 6Н.5	ГОСТ 59I5-70	шт.	796					0,063
	20. Гайка М 24 - 6Н.5	ГОСТ 59I5-70	шт.	796					0,I07
	2I. Гайка М 27 - 6Н.5	ГОСТ 59I5-70	шт.	796					0,I6I

Примечание: Недостающие сведения, отмеченные ☐ заполняются на основании чертежей альбома I листы НВ6, НВ7, НВ8.

Привязан

Инв. №

Т.П.90I-I-95.88-НВ.СО

Лист 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru