Т И П О В О Й П Р О Е К Т

9.I-I-94.88

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м3/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ I4,0 м

АЛЬБОМ УШ.I

С П Е Ц И Ф И К А Ц И И О Б О Р У Д О В А Н И Я

gost.e-ecolog.ru

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
901-I-94.88

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м3/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ I4,0 м

АЛЬБОМ УШ.I

С П Е Ц И Ф И К А Ц И И О Б О Р У Д О В А Н И Я

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Главный инженер проекта Ю.В.Беляе

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ ОТ 06.04.88 № 25.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

© Сф ЦИТП Госстрой СССР, 1988.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Шифр	Стр
I. Технологическое оборудование	НВ.СО	3

Альбом VIII.1

т.п. 901-1-94.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
I	Электронасос погружной подача [ ] м3/ч; напор [ ] м с	[ ]							
	электродвигателем N= [ ] кВт; n = [ ] об/мин	[ ]	компл.	67I				6	[ ]
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 Мпа с электродвигателем N = 5,5 кВт; n = I500 об/мин	ВВНI-I,5м ЧАМII2МЧ	компл.	67I		3648I25II9		2	I34
3	Электронасос погружной центробежный подача I00 м3/ч, напор 25 м с электродвигателем N = I5 кВТ; n = 2900 об/мин	ГНОМ I00-25	компл.	67I		363I830080		I	I65
4	Кран подвесной электрический однобалочный однопролетный грузоподъемностью 3,2 т; длина крана I0,8 м; пролет 9,0 м; высота подъема I8 м	3,2-I0,8-9-I8 ГОСТ 7890-73	шт.	796		3I572III00		I	I945
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ø I00; Ру I МПа	ГЛ I6003 30ч6бр	шт.	796		372II5I007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ø I50; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372II5I009		[ ]	58,7/I3,2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Н.контр. [signature]

Ст.инж. Вавилина [signature] 01.88

Вед.инж. Красницкий

Рук.гр. Пузырев

ГИП Беляев

Гл.спец. Казанцева

Нач.отд. Винников

Привязан

Т.П.90I-I-94.88-НВ.СО

Водозаборные сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 м3/с для амплитуды колебания уровня воды I4 м
Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I0

Госстрой СССР
ПИИ Ленинградский Водоканалпроект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 200; Ру I МПа с	ГЛ I6003							125,0/
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		3721251005			I6,I
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 250; Ру I МПа с	ГЛ I6003							167,5/
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		3721251006			2I,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 250; Ру I МПа с	ГЛ I6003							167,5/
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		3721251006			2I,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с	ГЛ I6003							253,0/
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		3721251007			25,8
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 350; Ру I МПа с	ГЛ I6003							323,0/
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл.	67I		3721251008			30,5
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 250; Ру I МПа с	ГЛ I6003							250,0/
	электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по	30ч906бр	компл.	67I		3721257006			2I,3
	ГОСТ I2820-80								
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с	ГЛ I6003							292,0/
	электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по	30ч906бр	компл.	67I		3721257007			25,8
	ГОСТ I2820-80								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ϕ 350; Ру I,6 МПа с	МА II02I-07							
	электроприводом ЭВ-25М исп.II с ответными фланцами	ЗКЛПЭ-I6	компл	67I		374I3I7034			540,0/64,I
	по ГОСТ I2820-80								
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ200; Ру I МПа с	ГЛ I6003							
	ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	30ч6бр	компл	67I		372I25I005		2	I25,0/I6,I
I0	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа	ГЛ I6003							
		30ч6бр	шт.	796		372I25I007		I	253,0
II	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа	ГЛ I6003							
		30ч6бр	шт.	796		372I25I009		2	460,0
I2	Клапан обратный поворотный ϕ I50; Ру I,6 МПа с ответными фланцами	КА 44075							
	по ГОСТ I2820-80	I9ч2Iр	компл	67I		372243I0I4			32,0
I2	Клапан обратный поворотный ϕ 200; Ру I,6 МПа	КА 44075.04							
		I9ч2Iр	шт.	796		372243I0I8			25,7
I2	Клапан обратный поворотный ϕ 250; Ру I,6 МПа	Л 44075.06							
		I9ч2Iр	шт.	796		372243I024			33,7
I3	Клапан с электромеханическим приводом ϕ I00								
	с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	КВЭ-I00	компл.	67I		3742I54245		2	I5,0/2,8

Т.П. 901-1-94.88

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом ϕ I5								
	Ру 2,3 МПа	I3c8I0p2	шт.	796		3742II4385		2	30
I5	Вентиль мембранный с электромагнирным приводом ϕ 50;								
	Ру 0,I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	I5кч883р	компл.	67I		3732I340I6		4	I4,27/2,I
I6	Кран пробковый проходной сальниковый ϕ 50; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ I2820-80	II ч8бк	компл.	67I		3722242009		8	I0,6/4,I
I7	Вентиль запорный муфтовый ϕ I5; Ру I,6 МПа	I5ч8р	шт.	796		3722III005		I	0,8
I8	Колонка управления задвижкой ϕ 300 с ручным приводом	Т.П.90I-I-94.88							
		-МВ.0I.00.00	шт.	796				I	256,0
I9	Колонка управления задвижкой ϕ 400 с ручным приводом	Т.П.90I-I-94.88							
		-МВ.0I.00.0I	шт.	796				2	26I,0
20	Устройство промывное	Т.П.90I-I-94.88							
		-МВ.02.00	шт.	796				I	35I,0
25	Фланец плоский приварной I-50-2,5	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I406408		2	I,0
26	I-I00-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I2204		26	4,0
27	I-I50-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I2402			6,6
27	I-I50-6	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I409809			4,4
27	I-200-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I2600			8,0
27	I-200-6	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I400I0			5,9
27	I-250-6	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I0208			7,7

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28	Фланец плоский приварной I-300-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I2908		I	I2,9
29	I-400-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I3I03		4	2I,6
30	I-200-I6	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I4607			I0,I
30	I-250-I6	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I4805			I4,5
33	Комплект для размыва наносов:								
	I. Вентиль пожарный с муфтой и цапкой ∅ 50; Ру I МПа	У22069							
		IБIр	шт.	796		37I2I4I0I2		I	2,8
	2. Рукав пожарный напорный льняной ℓ = 20; ∅ 5I; Ру I,2 МПа	ГОСТ 472-75	шт.	796		8I93230I02		I	6,4
	3. Головка соединительная, рукавная ГР - 50	ГОСТ 22I7-76	шт.	796		485484420I		2	0,38
	4. Головка соединительная, муфтовая ГМ - 50	ГОСТ 22I7-76	шт.	796		4854844240		I	0,22
	5. Ствол пожарный с диаметром спрыска I6 мм РС-50	ГОСТ 9923-80Е	шт.	796		48548220I2		I	2,0
64	Стеллаж I; L = I800; B = 450; H = I,8	ГОСТ I4757-8I	шт.	796				I	I30,00
	Колодец расходомеров								
	Фланец плоский приварной I-250-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I2809			I0,65
	I-300-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I2908			I2,90
	I-350-I0	ГОСТ I2820-80	шт.	796		37994I4I3004			I5,85

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование поставляемое подрядчиком								
21	Сетка 1000х1000	Т.П.901-1-94.88							
		-МВ.03.00	шт.	796				3	50,0
22	Секция опорная	Т.П.901-1-94.88							
		-МВ.04.00	шт.	796				6	
23	Кожух	Т.П.901-1-94.88							
		-МВ.05.00	шт.	796				6	
24	Монтажный хомут	Т.П.901-1-94.88							
		-МВ.06.00	шт.	796				1	
32	Узел крепления датчиков	Т.П.901-1-94.88							
		-МВ-09.00-00	шт.	796				2	65,0
31	Заглушка 426х8	ГОСТ 17379-83	шт	796				4	15,4
34	Переход К273х7-108х4	ГОСТ 17378-83	шт.	796				2	6,8
35	Переход 530х426х7	ОСТ 36-22-77	шт.	796					41,0
35	Переход 630х426х7	ОСТ 36-22-77	шт.	796					46,0
36	Вставка	Т.П.901-1-94.88							
		-МВ.07.00	шт.	796					
37	Трубопровод из стальных (вода, газопроводных труб ∅ 15х2,5	ГОСТ 3262-75	м	006				9	1,16
38	∅ 25х2,8	ГОСТ 3262-75	м	006				10	2,18
40	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб ∅ 108х4	ГОСТ 8732-78	м	006				76	10,26
39	Трубопровод из стальных электросварных труб ∅ 57х3,5	ГОСТ 10704-76	м	006				14	4,62
41	∅ 159х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					17,15
41	∅ 219х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					23,80

Т.П.901-1-94.88

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.901-1-94.88-НВ.СО

Лист 6

Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	Трубопровод из стальных электросварных труб ⌀ 273х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					29,80
42	⌀ 219х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				6	23,80
43	⌀ 273х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					29,80
43	⌀ 325х5	ГОСТ 10704-76	м	006					39,46
43	⌀ 377х6	ГОСТ 10704-76	м	006					54,90
44	⌀ 426х6	ГОСТ 10704-76	м	006					62,15
45	⌀ 426х6	ГОСТ 10704-76	м	006					62,15
45	⌀ 530х6	ГОСТ 10704-76	м	006					77,54
45	⌀ 630х6	ГОСТ 10704-76	м	006					92,33
46	⌀ 273х4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				52	29,80
47	⌀ 530х10	ГОСТ 10704-76	м	006					128,24
47	⌀ 630х10	ГОСТ 10704-76	м	006					152,90
48	Отвод 90° 57х3	ГОСТ 17375-83	шт.	796				9	0,30
49	Отвод 90° 108х4	ГОСТ 17375-83	шт.	796				8	2,50
50	Отвод 90° 159х4,5	ГОСТ 17375-83	шт.	796					6,1
50	Отвод 90° 219х6	ГОСТ 17375-83	шт.	796					14,9
50	Отвод 90° 273х7	ГОСТ 17375-83	шт.	796					30,8
51	Отвод 90° 273х7	ГОСТ 17375-83	шт.	796					30,8
51	Отвод 90° 325х8	ГОСТ 17375-83	шт.	796					43,9
51	Отвод 90° 377х10	ГОСТ 17375-83	шт.	796					74,6
52	Отвод 90° 219х6	ГОСТ 17375-83	шт.	796				3	6,1
53	Отвод 90° 426х10	ГОСТ 17375-83	шт.	796				2	121,0
54	Штуцер 15	ТК4-3439-73	шт.	796				10	-
55	Тройник 57х3	ГОСТ 17376-83	шт.	796				3	0,8

Т.П. 901-1-94.88.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
56	Тройник 273х8-159х4,5	ГОСТ17376-83	шт.	796					23,1
56	Тройник 325х9-159х4,5	МН 2887-62	шт.	796					77,7
56	Тройник 377х10-219х6	МН 2887-62	шт.	796					118,25
56	Тройник 377х9-273х8	ГОСТ17376-83	шт.	796					55,5
57	Тройник 219х6	ГОСТ17376-83	шт.	796				1	13,5
58	Тройник 426х10	ГОСТ17376-83	шт.	796					75,5
58	Тройник 529х7	ОСТ36-23-77	шт.	796					84,0
58	Тройник 630х7	ОСТ36-23-77	шт.	796					114,0
59	Опора ОПБ1-108	ГОСТ14911-82	шт.	796				2	0,13
60	Опора ОПБ1-219	ГОСТ14911-82	шт.	796				2	0,37
61	Опора ОПБ1-273	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,02
61	Опора ОПБ1-325	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,0
61	Опора ОПБ1-377	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,0
62	Подпятник Ду 400	Т.П.901-1-	шт.	796				2	78,0
		-94.88-							
		-МВ.08.00							
63	Дроссельшайба	Т.П.901-1-	шт.	796					3,6
		-94.88-							
		-МВ.00.02							

Т.П. 901-1-94.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Крепежные изделия								
	Прокладка из резины ТМКШ-С по ГОСТ 7338-77								
	I. Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796				I0	0,0I
	2. Д-50-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796				I6	0,02
	3. Д-I00-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796				I8	0,05
	4. Д-I50-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
	5. Д-I50-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,05
	6. Д-200-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,09
	7. Д-200-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
	8. Д-200-I6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,086
	9. Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,I0I
	I0. Д-250-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,I20
	II. Д-250-I6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,I20
	I2. Д-300-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,I29
	I3. Д-350-I6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,I83
	I4. Д-350-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,I66
	I5. Д-400-I0	ГОСТ15180-86	шт.	796				4	0,I92
	I6. Болты М I2 - 6q х 45.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				40	0,06I
	I7. Болт М I6 - 6q х 60.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,I29
	I8. Болт М I6 - 6q х 65.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,I37
	I9. Болт М I6 - 6q х 70.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,I5
	20. Болт М 20 - 6q х 75.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,26
	2I. Болт М 20 - 6q х 80.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,27
	22. Болт М 20 - 6q х 90.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,29

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Формат А3

Альбом VIII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	23. Болт М 20 - 6q - 240.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,66
	24. Болт М 24 - 6q - 110.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,509
	25. Болт М 24 - 6q - 90.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				64	0,44
	26. Болт М 24 - 6q - 260.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					1,04
	27. Болт М 16 - 6q - 190.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,33
	28. Гайка М 12 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				40	0,02
	29. Гайка М 16 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,03
	30. Гайка М 20 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,06
	31. Гайка М 24 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796					0,107

Примечание: Недостающие сведения, отмеченные [ ], заполняются на основании чертежей альбома I листы НВ6, НВ7, НВ8.

Т.П. 901-1-94.88

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П.901-I-94.88-НВ.СО

Лист 10

gost.e-ecolog.ru