ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть III, раздел В

Глава 13

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ

СНиП III-В.13-62*

Заменен СНиП III-21-73
с 1/IV-1974 г. см.:
БСТ №3, 1974 г. с. 30.

Москва — 1969

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть III, раздел В

Глава 13

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ

СНиП III-В.13-62*

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
24 ноября 1962 г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва—1969

УДК 693.6(083.75)

Глава СНиП III-В.13-62 «Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ» разработана НИИ организации, механизации и технической помощи строительству АСиА СССР, ВНИИ новых строительных материалов АСиА СССР, НИИМосстроя, Метрогипротрансом, Госхимпроектом, Главленинградстроем.

С введением в действие главы III-В.13-62 отменяется глава СНиП III-Б.11 издания 1955 г. «Отделочные работы» и раздел VIII «Отделочные работы» «Технических условий на производство и приемку строительных и монтажных работ» ТУ 115—55.

В настоящем издании внесены редакционные уточнения в пп. 1.2, 1.5, 1.9, 1.10, 1.14, 2.1, 2.4, 2.11, 2.13, 2.14, 2.18, 2.19, 2.22, 2.24, 2.28, 2.30, 3.1, 3.11, 4.3, 4.22, 4.27, 5.7, 5.11, 5.14, 8.5, 8.31.

Редакторы — *инженеры* В. Е. СУДАРИКОВ (Госстрой СССР), И. И. ТИЩЕНКО (ЦНИИОМТП Госстроя СССР)

3—2—4
План II кв. 1969 г., п. 3

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы и правила	СНиП III-В.13-62*
	Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ	Взамен главы III-В.11 СНиП издания 1955 г. и раздела VIII ТУ 115—55

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Указания настоящей главы распространяются на внутренние и наружные отделочные работы (штукатурные, отделка поверхностей листами сухой штукатурки, облицовочные, малярные, обойные и стекольные), выполняемые при строительстве жилых, гражданских, промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений.

1.2*. В целях повышения индустриализации отделочных работ необходимо обеспечивать максимальное повышение заводской готовности строительных конструкций и деталей (оконных и дверных блоков, санитарно-технических кабин, панелей стен, перегородок и перекрытий).

Заводская готовность строительных конструкций и деталей должна удовлетворять требованиям соответствующих ГОСТ и ТУ.

1.3. При строительстве жилых домов устанавливается обязательная сдача их под отделку.

К моменту начала отделочных работ должна быть спланирована строительная площадка и закончены дороги и подъезды к зданию.

В здании должны быть полностью закончены общестроительные и монтажные работы, опрессованы и опробованы сети.

Уточненные требования по степени необходимой готовности здания к производству отделочных работ определяются ведомственными инструкциями.

1.4*. Отделочные работы в жилищном строительстве следует вести (по технологическим картам) поточно-цикличным методом (табл. 1).

Таблица 1

Примерная технологическая последовательность и цикличность производства отделочных работ

Циклы	Кирпичные дома	Крупнопанельные и крупноблочные дома
1	Штукатурные работы, отделка стен листами сухой штукатурки и плиточные работы	Штукатурные и плиточные работы
2	Подготовка под масляную и клеевую окраску и побелка потолков	Подготовка под масляную и клеевую окраску и побелка потолков
3	Устройство полов	Устройство полов
4	Окончательная окраска поверхностей клеевой и масляной красками, оклейка обоями	Окончательная окраска поверхности клеевой и масляной красками, оклейка обоями
5	Шлифовка и натирка паркетных полов	Шлифовка и натирка паркетных полов

1.5*. Штукатурные работы, выполняемые внутри помещений мокрым способом, должны производиться в первую очередь в кухнях, санузлах, в местах установки труб и приборов отопления, вентиляции, газа, водопровода и канализации до начала их монтажа.

1.6. Штукатурки специального назначения (гидроизоляционные, газоизоляционные, звукопоглощающие, термостойкие, рентгенонепроницаемые и др.), цветные глянцевые штукатурки (оселковый и утюжный искусственный мрамор), а также огнезащитные окраски

* Переиздание с поправками на 1 марта 1969 г.

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 24 ноября 1962 г.	Срок введения 1 апреля 1963 г.

и обмазки деревянных конструкций выполняются по специальным инструкциям.

1.7. Материалы и изделия, применяемые для отделочных работ, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов, а также указаниям I части СНиП.

В необходимых случаях при отсутствии маркировки, повреждениях упаковки должны производиться контрольные лабораторные испытания этих материалов.

1.8. При хранении и транспортировании отделочных материалов и изделий к местам производства работ должны приниматься меры, обеспечивающие сохранность качества этих материалов.

Погрузка и разгрузка материалов должны быть механизированы, а для их транспортирования следует применять инвентарные контейнеры и приспособления.

1.9*. Отделочные работы, как правило, должны начинаться с верхних этажей здания.

Разрешается начинать производство штукатурных, облицовочных и подготовительных малярных работ с нижних этажей при условии наличия над отделываемым помещением не менее двух смонтированных перекрытий, отсутствия в этот период монтажных работ и обеспечения мероприятий, защищающих от повреждения выполненные отделочные работы. Отделка башенных зданий, возводимых в одну захватку, производится по специальным технологическим картам.

1.10*. Внутренние штукатурные и облицовочные работы допускаются только по прошествии сроков, исключающих возможность повреждения штукатурки и облицовки вследствие осадки конструкций, а именно:

а) стены и столбы, выполненные из штучного материала на цементных растворах — по окончании кладки данного этажа, а сложенные на известковых и сложных растворах — по возведении следующего этажа;

б) стены одноэтажных и верхних этажей многоэтажных зданий разрешается оштукатуривать вслед за их возведением независимо от рода применяемого раствора;

в) деревянные брусчатые стены могут оштукатуриваться лишь после повторной их оконопатки и не ранее, чем через год после возведения здания;

г) деревянные каркасные и щитовые стены, собранные из сухих стандартных деталей и установленные на жесткое основание, допускается оштукатуривать вслед за окончанием сборки здания.

1.11. Внутренние отделочные работы в жилых и гражданских зданиях должны выполняться по утвержденным эталонам (квартир, гостиничных номеров, классных комнат и т. п.).

1.12. Во всех помещениях, сдаваемых под отделку в зимнее время, должна обеспечиваться в период производства отделочных работ температура воздуха не ниже 8° С и относительная его влажность не выше 70%.

Температура внутри здания должна измеряться около наружных стен на высоте 0,5 *м* от пола.

1.13. Внутренние отделочные работы в жилых и гражданских зданиях в зимних условиях производятся при действующих постоянных системах отопления и вентиляции.

При необходимости следует дополнительно пользоваться системой временного отопления, преимущественно калориферного типа, а также временной системой вентиляции. Применение открытых жаровен и печей-времянок запрещается.

1.14 *. Проектами производства работ необходимо предусматривать: централизованное приготовление сухих растворных смесей и обычных растворов; передвижные установки для приема, переработки и приготовления раствора из сухих растворных смесей и нанесение растворов на поверхность; передвижные установки для приготовления пеногипсовых и других мастик; централизованное приготовление масляных и эмалевых окрасочных составов и полуфабрикатов для производства малярных работ (меловые пасты, шпаклевки, замазки и т. д.); передвижные малярные установки для нанесения грунтовок, шпаклевок и окрасочных составов.

1.15. Выравнивающие стяжки из цементно-песчаного раствора или других материалов, использование которых вызывает значительное увлажнение конструкций в отделываемом помещении, должны выполняться до производства отделочных работ.

2. ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 *. Правила настоящего раздела распространяются на производство внутренних и наружных штукатурных работ.

2.2. При выполнении штукатурных работ необходимо применять поточный способ производства с расчленением комплекса работ на следующие процессы:

а) подготовка поверхностей к оштукатуриванию;

б) установка маяков в необходимых случаях;

в) механизированное нанесение раствора;

г) разравнивание слоев намета;

д) вытягивание тяг и разделка углов;

е) накрывка и затирка поверхностей, отделка откосов и заглушин.

2.3. Виды штукатурок (простая, улучшенная и высококачественная) для конкретных объектов должны устанавливаться проектом здания или сооружения.

2.4 *. Высококачественная и улучшенная штукатурки должны выполняться нанесением слоя обрызга, одного или нескольких слоев грунта и накрывочного слоя, а простая штукатурка — нанесением одного слоя обрызга и одного слоя грунта.

Декоративные штукатурки состоят из обрызга, нескольких слоев грунта и подготовительного и основного накрывочных слоев, а при цветных штукатурках — нескольких накрывочных слоев.

2.5. Штукатурка фасадов зданий должна допускаться в исключительных случаях, оговоренных в проекте. Оштукатуривание следует производить сверху вниз захватками, начиная от венчающего карниза здания.

2.6. До начала работ по оштукатуриванию фасадов должны быть установлены и оконопачены коробки балконных дверей и окон, поставлены ухваты для водосточных труб, укреплены скобы для подвески сети уличного освещения, установлены крепления пожарных лестниц, закончено устройство лоджий, балконов и их ограждений, козырьков, поясков, карнизов, цветочниц и т. п.

2.7. В целях уменьшения количества влаги, вносимой при выполнении монолитной штукатурки в отделываемые помещения, толщина намета должна быть в пределах допусков, установленных пп. 2.23 и 2.24. Это требование особенно необходимо соблюдать при производстве работ в зимних условиях.

2.8. Производство штукатурных работ с применением хлорированных растворов внутри здания запрещается.

Примечание. Разрешается в исключительных случаях производить внутреннюю штукатурку на хлорированных растворах в промышленных зданиях при соблюдении санитарных требований и правил по технике безопасности.

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ И ПОЛУФАБРИКАТОВ

2.9. Составы растворов для штукатурных работ устанавливаются проектом.

Дозировка отдельных составляющих устанавливается лабораторией строительства.

2.10 *. Для оштукатуривания помещений с повышенной влажностью (ванных комнат, прачечных, бань, цехов с мокрыми технологическими процессами и т. п.), наружных откосов, карнизов, цоколей, парапетов и других выступающих деталей и участков стен, подвергающихся систематическому увлажнению, а также для специальных декоративных штукатурок (террациевых, терразитовых и др.) и для первого слоя штукатурки (обрызга) бетонных поверхностей применяются цементные и цементно-известковые растворы с минеральными молотыми добавками. Растворы приготовляются на портландцементах.

2.11 *. Внутреннее оштукатуривание поверхностей в помещениях с влажностью воздуха в процессе эксплуатации не более 60% надлежит выполнять:

а) внутренние поверхности наружных каменных и бетонных стен, а также поверхности бетонных перекрытий — из растворов на извести и на смесях извести с портландцементом;

б) поверхности внутренних каменных или бетонных стен и перегородок — из растворов на извести;

в) для деревянных и гипсовых стен и перегородок — из известково-гипсовых растворов и растворов на гипсе с добавками наполнителя;

г) для оштукатуривания и затирки мест сопряжения конструкций и для внутренних облицовочных работ в крупнопанельном и крупноблочном строительстве растворы должны доставляться на стройку сухой смесью и затворяться на рабочем месте;

д) в качестве заполнителя для растворов применяется песок с размером зерен согласно Указаниям СН 290—64.

Примечание. Применение известково-гипсовых растворов допускается для внутренних штукатурок каменных стен в помещениях сухих и с нормальной влажностью воздуха (до 60%) как при однослойном, так и при трехслойном оштукатуривании (обрызг, грунт, накрывка).

2.12. Выбор активных добавок, вводимых для уменьшения расхода вяжущих и для ускорения сушки штукатурки, производится в зависимости от вида применяемых растворов:

а) в растворы, содержащие гипс, вводится замедлитель схватывания типа БС (в том числе для растворов, подаваемых растворонасосом);

б) в цементные растворы вводятся пластифицирующие добавки;

в) в цементно-известковые и известковые растворы вводятся омыленный пек, мылонафт и тому подобные добавки.

2.13 *. Штукатурные растворы для обрызга и грунта (без армирующих и легких добавок в виде асбестового волокна, древесных опилок, стружки, костры, очесов, шлака и т. п.) должны процеживаться через сетку с ячейками 3×3 *мм*. Растворы всех видов, применяемые для накрывочных слоев обычной (не декоративной) штукатурки, должны процеживаться дополнительно через сетку с ячейками 1,5×1,5 *мм*. Гипс должен просеиваться через сетку с ячейками 1×1 *мм*.

Для накрывочного слоя наружных декоративных и цветных штукатурок должны применяться в чистом виде или в смеси с известью белые цементы или цветные портландцементы.

2.14 *. Подвижность процеженных штукатурных растворов в момент механизированного их нанесения должна соответствовать погружению стандартного конуса: для обрызга и грунта без гипса в пределах 6—10 *см*, накрывочного слоя, содержащего гипс, — 9—12 *см*, не содержащего гипс — 7—8 *см*.

2.15. Штукатурные растворы приготовляются механизированным способом на заводах или на растворосмесительных установках с осуществлением лабораторного контроля за качеством растворов (дозировки, испытания образцов и т. п.).

Примечания. 1. Добавление гипса к готовым штукатурным растворам, а также приготовление растворов из сухих смесей на быстро схватывающихся вяжущих следует производить непосредственно на месте производства работ.

2. Сухие смеси для растворов при оштукатуривании фасадов должны заготовляться в количествах, достаточных для отделки плоскостей, ограниченных линиями архитектурных членений здания.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Подготовка поверхностей под штукатурку

2.16. Поверхности кирпичных, каменных, бетонных и других конструкций, подлежащие оштукатуриванию, должны быть тщательно очищены от пыли, грязи, жировых и битумных пятен, а также от выступивших на поверхности солей.

2.17. Поверхности недостаточно шероховатые (например, бетонные, выполненные в металлической, строганой дощатой или фанерной опалубке) обрабатываются нарезкой, насечкой или в особых случаях обработкой их пескоструйным аппаратом с соблюдением техники безопасности и обеспечением условий охраны труда.

Примечание. Поверхности бетонных элементов сборных конструкций заводского изготовления с чистой гладкой поверхностью оштукатуриванию не подлежат.

2.18 *. Поверхности деревянных конструкций перед оштукатуриванием обиваются драночными щитами с размерами ячеек в свету 45×45 *мм* без переплетения драниц.

Деревянные конструкции под штукатурку делаются из колотых досок.

2.19 *. Крепление драночных щитов должно производиться: к вертикальным поверхностям — штукатурными гвоздями через два пересечения драниц в третье, к горизонтальным поверхностям — через одно пересечение.

Примечание. Деревянные щиты сборных перегородок и перекрытий, подлежащие оштукатуриванию, обиваются дранью при их изготовлении.

2.20. Выступающие бетонные, железобетонные, кирпичные и деревянные архитектурные детали (карнизы, пояски и т. п.), места сопряжений деревянных частей зданий с каменными, кирпичными и бетонными конструкциями, а также другие поверхности в случае необходимости нанесения на них штукатурного намета общей толщиной более 20 *мм* должны до оштукатуривания покрываться металлической сеткой с размером ячеек 10×10 *мм* или плетением из проволоки с ячейками не крупнее 40×40 *мм*.

Места сопряжения оштукатуриваемых конструкций, выполненных из разных материалов, обиваются металлической сеткой на 4—5 *см* по обе стороны стыка.

2.21. Поверхности, подлежащие оштукатуриванию, проверяются провешиванием в вертикальной и горизонтальной плоскостях с установкой марок и в отдельных случаях маяков. Толщина марок и маяков должна быть равной толщине намета (без накрывки). Предпочтительно применять инвентарные съемные маяки.

2.22 *. Металлическая сетка, применяемая для устройства перегородок, подвесных потолков и других конструкций, должна быть проч-

но прикреплена к металлическому каркасу оцинкованной или обмедненной проволокой; полосы сетки стыкуются внахлестку с напуском не менее 5 *см* и скрепляются между собой вязальной проволокой. Натянутая сетка не должна давать прогиба при нанесении штукатурного намета.

Производство штукатурных работ

2.23. Штукатурные работы выполняются, как правило, механизированным способом с использованием передвижных установок, подачей и нанесением раствора с помощью растворонасоса. Нанесение раствора вручную допускается лишь в стесненных условиях и при незначительном объеме работ.

2.24 *. Слой обрызга должен сплошь покрывать оштукатуриваемую поверхность, включая драночную обивку.

Толщина слоя обрызга по деревянным поверхностям принимается не более 9 *мм* (включая толщину драночной обивки), а по каменным, бетонным и кирпичным поверхностям — не более 5 *мм*.

2.25. Толщина каждого слоя грунта не может превышать 7 *мм* при известковых и известково-гипсовых растворах и 5 *мм* при цементных растворах.

Средняя общая толщина штукатурного намета не должна превышать для простой штукатурки 12 *мм*, улучшенной — 15 *мм* и высококачественной — 20 *мм*.

2.26. Каждый слой штукатурного намета (кроме обрызга) должен быть выровнен.

2.27. Нанесение каждого последующего слоя штукатурного намета допускается только после схватывания предыдущего слоя, если последний выполнен из известково-гипсового, известково-цементного или цементного раствора и после побеления предыдущего слоя, выполненного из известкового раствора.

2.28*. Толщина слоя накрывки после ее выравнивания и затирки должна составлять не более 2 *мм* для обычной штукатурки и 4—7 *мм* для наружной декоративной штукатурки.

Накрывочный слой обычной штукатурки наносится после схватывания последнего слоя грунта. Отделочный слой цветной штукатурки наносится по окрепшему, заранее нарезанному грунту.

2.29. Архитектурные детали оштукатуриваемых поверхностей (карнизы, тяги, плафоны и другие) выполняются из сборных элементов. Способы крепления деталей назначаются проектом.

Примечание. В исключительных случаях при отделке монументальных зданий и сооружений допускается применение тяг сложного профиля.

2.30 *. Потолки, выполненные из панелей размером на комнату, разрешается отделывать под фактуру «шагрень» гипсополимерцементным составом или синтетической шпаклевкой КЛМ (карбокси — латексно меловая шпаклевка). Набрызг фактуры должен быть мелким и равномерно нанесенным по всей поверхности.

2.31. Наружные откосы проемов в каменных зданиях оштукатуриваются цементно-известковым раствором, а заглушины — цементным раствором с последующей масляной окраской или железнением белым цементом.

2.32. Свежевыполненная штукатурка впредь до затвердения раствора предохраняется от намокания, замерзания, пересушивания, а также от ударов и сотрясений.

2.33. Деревянные плинтусы, наличники и галтели устанавливаются после окончания штукатурных работ, зазоры между этими элементами и стеной должны быть полностью заполнены раствором.

2.34. В необходимых случаях искусственная сушка штукатурки должна производиться путем равномерной подачи в оштукатуренные помещения нагретого наружного воздуха и удаления влажного воздуха путем вентиляции помещения с обеспечением не менее трехкратного обмена воздуха в 1 *ч*, с соблюдением переменного характера сушки и экранирования тепла.

Отдельные труднопросушиваемые места (углы, ниши и т. п.) подсушиваются дополнительными средствами (например, электронагревательными приборами с экраном). Во избежание растрескивания и снижения прочности штукатурки не допускается сильный нагрев штукатурки (свыше 30° С) и интенсивное сквозное проветривание помещения.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

2.35. Приготовление, транспортирование и хранение штукатурных растворов должно быть организовано таким образом, чтобы доставленный на рабочее место раствор имел температуру в момент нанесения его на оштукатуриваемые поверхности не ниже 8° С. Для обеспечения этого в помещениях, где установ-

лены бункера и установки для приема растворов и неутепленные растворопроводы, поддерживается температура не ниже 10° С.

Растворопроводы, располагаемые на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях, должны быть утеплены.

2.36. Производство наружных штукатурных работ при температуре воздуха ниже 5° С допускается с применением растворов, содержащих химические добавки, понижающие температуру замерзания раствора, а также на растворах с молотой негашеной известью.

Примечание. Вяжущие материалы неорганические и добавки для растворов должны применяться в соответствии с главой СНиП I-В.2-62 «Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов».

2.37. Влажность кирпичных или каменных стен, подлежащих оштукатуриванию в зимних условиях, не должна превышать 8%. Степень влажности определяется лабораторным путем.

2.38. Оштукатуривание каменных и кирпичных стен, сложенных способом замораживания, допускается только после оттаивания кладки со стороны штукатурного намета на глубину не менее половины толщины стены.

Примечание. Применение горячей воды для ускорения прогрева промороженных стен или для удаления с них наледи не допускается.

2.39. Оштукатуривание внутренних поверхностей, подверженных быстрому охлаждению (оконные откосы, ниши и другие), выполняется до наступления холодов.

Примечание. Оштукатуривание указанных поверхностей после наступления холодов допускается только при условии предохранения штукатурного намета от преждевременного замерзания (электропрогревом, утеплением конструкций войлоком и др.).

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА ШТУКАТУРКИ

2.40. Штукатурка должна быть прочно соединена с поверхностью оштукатуренной конструкции и не отслаиваться от нее.

2.41. Трещины, бугорки, раковины, дутики, грубо шероховатая поверхность, пропуски (неоштукатуренные места у подоконников, наличников, плинтусов, приборов отопления, санитарно-технических устройств и др.) не допускаются.

2.42. Допускаемые отклонения в зависимости от разновидностей штукатурок приведены в табл. 2.

Таблица 2

Допускаемые отклонения в зависимости от разновидностей штукатурки

Отклонение по качеству	Допускаемые отклонения по качеству штукатурки		
	простой	улучшенной	высококачественной
Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона длиной 2 *м*)	Не более трех неровностей глубиной или высотой до 5 *мм*	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 3 *мм*	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 2 *мм*
Отклонение поверхности от вертикали	15 *мм* на всю высоту помещения	2 *мм* на 1 *м* высоты, но не более 10 *мм* на всю высоту помещения	1 *мм* на 1 *м* высоты, но не более 5 *мм* на всю высоту помещения
То же, от горизонтали	15 *мм* на все помещение	2 *мм* на 1 *м* длины, но не более 10 *мм* на всю длину помещения или его часть, ограниченную прогонами, балками и т. п.	1 *мм* на 1 *м* длины, но не более 7 *мм* на всю длину помещения или его часть, ограниченную прогонами, балками и т. п.
Отклонение лузг, усенков, оконных и дверных откосов пилястр, столбов от горизонтали и вертикали	10 *мм* на весь элемент	2 *мм* на 1 *м* высоты или длины, но не более 5 *мм* на весь элемент	1 *мм* на 1 *м* высоты или длины, но не более 3 *мм* на весь элемент
Отклонение радиуса криволинейных поверхностей от проектной величины (проверяется лекалом)	10 *мм*	7 *мм*	5 *мм*
Отклонение ширины оштукатуренного откоса от проектной	Не проверяется	3 »	2 »
Отклонение тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг и раскреповки	6 *мм*	3 »	2 »

Примечание. Качество выполненных работ (штукатурки и подготовки поверхностей под штукатурку) может быть проверено путем контрольного вскрытия отдельных участков готовой штукатурки.

3. ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТАМИ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1.* Отделка помещений листами сухой штукатурки (гипсовой, гипсоволокнистой и древесноволокнистой) допускается в помещениях, где влажность воздуха в эксплуатационных условиях не превышает 60%.

Деревянные конструкции, облицованные сухой штукатуркой, должны выполняться из древесины влажностью не более 23%.

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ

3.2. Листы сухой штукатурки, составы растворов и мастик должны удовлетворять требованиям соответствующих ГОСТ и технических условий.

3.3. Нарезка листов сухой штукатурки по требуемым размерам выполняется заранее.

3.4. Клеящая способность применяемых мастик проверяется лабораторным путем.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Подготовка поверхностей для крепления листов

3.5. Проверка правильности и выравнивание отделываемых поверхностей производится путем их провешивания с установкой опорных марок (маяков).

3.6. В местах расположения приборов электроосвещения и для подвески бытового оборудования, а также под розетками штепселей и выключателей в одной плоскости с марками делаются необходимых размеров основания из раствора или кусков сухой штукатурки.

Разбивка поверхности и заготовка листов

3.7. Разбивка поверхности потолка по стыкам листов производится от середины потолка с размещением листа полной ширины по оси комнаты.

3.8. Потолок рекомендуется покрывать листами полной длины. В случае недостаточной длины листов делается двусторонний отступ торцовых сторон листа от стен для образования потолочного фриза.

3.9. При отделке стен и перегородок длинная сторона листов сухой штукатурки, как правило, располагается вертикально.

3.10. В соответствии с разбивкой расположения листов на основание наносятся опорные (маячные) марки размером 80×80 *мм*. Опорные марки располагаются у пола, у потолка и в промежутках через 1,2—1,5 *м* вдоль линии стыка, а также во входящих и выступающих углах.

Крепление листов

3.11.* Крепление листов сухой штукатурки к стенам и перегородкам, кроме деревянных, осуществляется путем приклейки тыльной стороны листов мастикой, которая наносится на основание в виде отдельных клеящих марок. Расстояние между марками не должно превышать 400 *мм*. Общая площадь приклейки листа при помощи отдельных клеящих марок должна составлять не менее 10% площади листа. Для крепления листов сухой штукатурки рекомендуется применять пеногипсовую или пенозологипсовую мастики. При отсутствии пенообразователя следует применять гипсо-опилочную мастику.

Вертикальные кромки листов должны опираться на сплошную полосу из мастики.

Примечание. Крепление облицовочных листов к бетонным поверхностям растворами или мастиками, содержащих гипс, не допускается.

3.12. Листы сухой штукатурки устанавливаются в одной плоскости стены (без провесов кромок в стыках); ширина заделываемых швов в стыках листов при окраске поверхностей допускается не более 6 *мм*.

Боковые кромки полномерных гипсовых листов сухой штукатурки в стыках с соседними листами должны быть неповрежденными.

3.13. Стыки листов на ребрах выступающих двухгранных углов оклеиваются полоской марли и тщательно прошпаклевываются или покрываются деревянными или пластмассовыми уголками-накладками для обеспечения сохранности от внешних повреждений.

3.14. Края листов сухой штукатурки в местах сопряжений с дверными коробками должны примыкать к ним заподлицо и закрываться наличником.

3.15. Нижний край листов не должен доходить до пола на 10—15 *мм*; нижняя кромка листа должна быть закрыта плинтусом. Зазоры между листами и плинтусом прошпаклевываются.

В случае последующей оклейки поверхностей обоями следует руководствоваться указаниями пп. 3.17 и 5.4.

3.16. Крепление листов сухой штукатурки к деревянным поверхностям производится тонкими гвоздями с широкими шляпками (толевыми). Шляпки гвоздей должны быть утоплены в листы и прошпаклеваны белилами.

Лицевая отделка сухой штукатуркой

3.17. Стыки листов, предназначенных под оклейку обоями, заделываются заподлицо с поверхностью листов путем шпаклевки с подмазкой поврежденных мест картона. После просыхания шпаклевки оклейка производится обычными приемами, принятыми при выполнении обойных работ, без наклейки на поверхность бумаги.

3.18. При отделке листами сухой штукатурки поверхностей помещений под клеевую и масляную окраски швы в стыках листов заполняются на всю глубину пластичным шпаклевочным составом и расшиваются узким шпателем или другими инструментами, образующими профиль шва.

При отделке поверхностей листами сухой штукатурки под окраску без открытых швов стыки листов при шпаклевке должны дополнительно проклеиваться марлей.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА ЛИСТОВ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

3.19. Приемка работ по отделке поверхностей листами сухой штукатурки должна устанавливать:

а) надежность крепления листов к основанию;

б) отсутствие трещин в листах и швах;

в) отсутствие пятен;

г) качество поверхности облицовки;

д) жесткость облицовки (отсутствие зыбкости);

е) отсутствие провесов более 1 *мм* в стыках;

ж) качество обработки швов.

3.20. Наличие отслоений листов от основания определяется простукиванием листов в местах приклейки. Отслоение листов, обнаруженное на значительной площади, устраняется приклейкой листов. Выпучивание листов или картонной оклейки не допускается.

3.21. Прочность приклейки листов в стыках определяется тем, что при легких ударах деревянным молотком или рукой в стыках не должно появляться трещин.

3.22. Качество отделки сухой штукатуркой должно удовлетворять требованиям, установленным для высококачественной штукатурки (см. табл. 2).

4. МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Правила настоящего раздела распространяются на внутренние и наружные малярные работы. Малярные работы выполняются, как правило, механизированным способом.

4.2. Виды окрасок (простая, улучшенная и высококачественная) для конкретных объектов устанавливаются проектом здания или сооружения, в необходимых случаях малярные работы могут выполняться по образцам пробных выкрасок и рисунков, утвержденным техническим надзором.

Примечание. Альфрейные отделки поверхностей, как правило, производятся по высококачественным малярным покрытиям. Простые альфрейные отделки, например накатка рисунка с помощью валиков, могут выполняться по улучшенным или простым окраскам.

4.3*. Влажность штукатурки или бетона перед окраской не должна превышать 8%, а влажность деревянных поверхностей (древесины) — 12%.

Окраска известковыми красками допускается при повышенных процентах влажности поверхностей.

Примечание. Влажность основания следует определять лабораторным путем по взятым пробам или влагомерами на месте без взятия проб. При окраске поверхностей с повышенной влажностью наличие на них капельно-жидкой воды не допускается.

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ И ПОЛУФАБРИКАТОВ

4.4. Материалы и полуфабрикаты, применяемые для малярных работ, и их хранение должны удовлетворять требованиям соответствующих ГОСТов и технических условий. Проверка соответствия показателей материа-

лов требованиям ГОСТов (технических условий) производится во всех случаях, вызывающих сомнение в их качестве (нарушение целостности упаковки, неясная маркировка и т. п.).

4.5. Применение материалов и составов, заменяющих полностью или частично натуральную олифу, производится в соответствии с ГОСТами и специальными инструкциями.

4.6. Окрасочные составы и полуфабрикаты для малярных работ в виде концентратов, паст, брикетов и сухих смесей приготовляются механизированным способом на заводах или в центральных краскозаготовительных мастерских.

На месте производства работ допускается только доведение составов до рабочей вязкости.

4.7. Рабочая вязкость окрасочных составов должна обеспечивать покрытие поверхности без стекания составов и без заметных следов кисти.

4.8. Для приготовления окрасочных составов применяются красящие (пигменты) и связующие вещества, устойчивые в тех эксплуатационных условиях, в которых будут находиться окрашенные поверхности.

4.9. Окрашенные клеевыми красками поверхности не должны пачкать и изменять цветовой тон.

4.10. Известковые окрасочные составы, применяемые для наружных окрасок, приготовляются на извести-кипелке с введением в них поваренной соли или алюминиево-калиевых квасцов в количестве до 7% от веса извести-кипелки.

Примечание. В необходимых случаях для фасадных окрасок известковые составы приготовляются на извести-кипелке с введением в них олифы в количестве до 8% веса извести-кипелки.

4.11. Для окраски фасадов следует применять краски перхлорвиниловые, силикатные, поливинилацетатные, бутадиеновые, полимерцементные, цементные повышенного качества с добавками полимеров.

Применение для окраски фасадов клеевых красок не допускается. Столярные изделия окрашиваются масляными и эмалевыми красками, а также эмульсионными составами.

Приборы и трубы санитарно-технических устройств окрашиваются масляными и эмалевыми красками; кроме этих составов допускается окраска асфальтобитумными лаками и красками.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Подготовка поверхностей под окраску

4.12. Поверхности, подлежащие окраске, в необходимых случаях должны быть предварительно просушены, очищены от пыли, грязи, брызг и потеков раствора, жировых пятен, высолов и т. п.

Шероховатая поверхность штукатурки должна быть заглажена, а все мелкие трещины расшиты с заделкой раствором на глубину не менее 2 *мм*.

4.13. Неокрашенные деревянные поверхности под первую масляную окраску подготовляются путем вырубки сучков и засмолов на глубину 2—3 *мм* с последующей заделкой этих мест шпаклевкой, а также путем заделки трещин и устранения мелких дефектов в столярных изделиях (заусенцев, отколов и т. п.).

4.14. Металлические поверхности очищаются от окалины и ржавчины, а также от жировых пятен.

Примечание. Окраска труб и приборов водопровода производится только после удаления из них воды.

4.15. Бетонные, железобетонные, гипсобетонные и другие элементы сборных конструкций заводского изготовления должны иметь заданную поверхность. Качество поверхности указанных элементов не должно требовать сплошного шпаклевания перед окраской.

4.16. Окраска ранее окрашенных поверхностей допускается только после тщательной очистки их от поврежденной старой краски и шпаклевки.

Окраска поверхностей водными, масляными и лаковыми составами

4.17. Производство работ по обработке и окраске поверхностей окрасочными составами должно состоять, в зависимости от вида и качества окраски, из процессов, указанных в табл. 3, 4 и 5.

Знаком (+) в таблицах обозначены процессы, выполнение которых обязательно при соответствующем виде окраски.

4.18. Перед окраской фасадов должны быть покрыты все оконные сливы, пояски, сандрики и другие выступающие архитектурные детали, закончено устройство балконов и их ограждений, желобов и свесов кровли, произведена заделка стыков стеновых панелей.

Таблица 3

Процессы, выполняемые при окраске поверхностей водными составами внутри помещений

Процессы	Виды окраски								
	клеевая			известковая		казеиновая		силикатная	эмульсионными составами
	простая	улучшенная	высококачественная	по штукатурке и бетону	по дереву и кирпичу	улучшенная	высококачественная		
Очистка	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Смачивание водой	—	—	—	+	+	—	—	—	—
Сглаживание поверхности	+	+	+	+	—	+	+	—	—
Расшивка трещин	—	+	+	+	—	+	+	—	+
Первая огрунтовка	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Частичная подмазка	—	+	+	+	—	+	+	—	—
Шлифовка подмазанных мест	—	+	+	+	—	+	+	—	—
Первая сплошная шпаклевка	—	—	+	—	—	—	+	—	—
Шлифовка	—	—	+	—	—	—	+	—	—
Вторая шпаклевка	—	—	+	—	—	—	+	—	—
Шлифовка	—	—	+	—	—	+	+	—	—
Вторая огрунтовка	—	+	+	—	—	—	—	—	—
Третья огрунтовка (с подцветкой)	—	—	+	—	—	—	—	—	—
Окраска	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Торцевание	—	—	+	—	—	—	+	—	—

Примечания к табл. 3 и 4: 1. Окраска поверхностей, отделанных штукатуркой с беспесчаной накрывкой, производится без сплошной шпаклевки.

2. При отделке зданий II и III классов для высококачественной окраски добавляется вторая сплошная шпаклевка с последующей шлифовкой.

3. При отделке зданий I класса добавляется: для улучшенной окраски — вторая сплошная шпаклевка с последующей шлифовкой, для высококачественной окраски — вторая и третья сплошные шпаклевки с последующими шлифовками.

4. Количество выполняемых операций принимается в зависимости от характера заводской отделки деталей.

5. Перечень процессов при окраске металлических конструкций, выполняемой в целях защиты от химического воздействия агрессивной среды, а также при окраске специальными составами, производимой с той же целью при отделке производственных помещений, определяется специальными инструкциями.

6. При использовании красок, изготовляемых на основе синтетических смол, проолифка не производится, вместо проолифки производится огрунтовка составом, принятым согласно нормативному документу на данный вид краски.

Таблица 4

Процессы, выполняемые при окраске масляными, эмалевыми и синтетическими красками внутри помещений

Процессы	Виды окраски					
	по дереву		по штукатурке и бетону		по металлу	
	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная
Очистка	+	+	+	+	+	+
Сглаживание поверхности	—	—	+	+	—	—
Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	+	+	—	—	—	—

Продолжение табл. 4

Процессы	Виды окраски					
	по дереву		по штукатурке и бетону		по металлу	
	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная
Расшивка трещин	—	—	+	+	—	—
Проолифка	+	+	+	+	+	+
Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест	+	+	+	+	+	+
Шлифовка подмазанных мест	+	+	+	+	+	+
Сплошная шпаклевка	—	+	—	+	—	+
Шлифовка	—	+	—	+	—	+

Продолжение табл. 4

Процессы	Виды окраски					
	по дереву		по штукатурке и бетону		по металлу	
	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная
Огрунтовка	—	+	—	+	—	—
Флейцевание	—	+	—	+	—	—
Шлифовка	—	+	—	+	—	—
Первая окраска	+	+	+	+	+	+
Флейцевание	—	+	—	+	—	—
Шлифовка	—	+	—	+	—	—
Вторая окраска	+	+	+	+	+	+
Флейцевание или торцевание	—	+	—	+	—	—

Таблица 5

Процессы, выполняемые при окраске фасадов

Процессы	Составы, применяемые при окраске					
	силикатные	известковые и цементные	эмульсионные синтетические	перхлорвиниловые[3]	масляные и эмалевые	вязкие цементные и полимерцементные эмульсионные
Очистка	+	+	+	+	+	+
Расшивка трещин	+	+	+	+	+	+
Подмазка	+	+	+	+	+	+
Шлифовка	+	+	+	+	+	+
Шпаклевание	—	—	—	+[1]	+	—
Шлифовка	—	—	—	+[1]	+	—
Смачивание водой[2]	+	+	—	—	—	+
Огрунтовка	+	—	+	—	+	+
Первая окраска	+	+	+	+	+	+
Вторая окраска	+	+	+	+	+	+

[1] Выполняется при окраске по поверхностям, ранее окрашенным известковыми составами.

[2] Выполняется при работе с цементными красками.

[3] Окраску фасадов перхлорвиниловыми красками и другими составами, содержащими токсичные растворители или выделяющие пары, вредные для здоровья, допускается производить только в холодное время года.

Окраску фасадов не допускается производить:

а) в сухую и жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей;

б) во время дождя или по сырому фасаду после дождя;

в) при сильном ветре;

г) зимой по наледи.

4.19. Окраска дощатых полов производится не менее чем за 2 раза. Каждый слой окраски, за исключением последнего, должен быть очищен (наждачной или стеклянной бумагой) до удаления глянца.

4.20. Применение клеевых шпаклевок под масляные и лаковые окраски допускается только при внутренних окрасках деревянных поверхностей (дверей, переплетов и др.), кроме окраски дощатых полов.

4.21. Добавление сиккатива в масляные составы для последнего слоя окраски не допускается.

4.22*. Окраска стальных конструкций зданий и сооружений производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-В.5-62* «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ».

4.23. Печные (асфальтовые) лаки наносятся или в холодном состоянии на подогретые окрашиваемые поверхности, или в подогретом (до температуры не выше 40°) состоянии.

4.24. При окраске фасадов перхлорвиниловыми красками поверхности, в случае необходимости, шпаклюются перхлорвиниловой шпаклевкой и огрунтовываются 5%-ным перхлорвиниловым лаком.

4.25. При окраске внутренних поверхностей поливинилацетатными составами поверхности следует подготавливать так же, как и под масляную окраску, с обязательной огрунтовкой перед покраской поливинилацетатной грунтовкой (ПВА краска, разбавленная до вязкости 25 *сек*, по вискозиметру ВЗ-4).

4.26. Гидрофобизацию конструкций и поверхностей следует выполнять в соответствии со специальными инструкциями.

Альфрейные отделки поверхностей

4.27*. Отделка поверхностей с окраской отдельных участков — панелей, гобеленов, фризов, бордюров и т. п. — в различные цвета производится так, чтобы линии стыков окрашенных участков были декорированы филенками или багетами с соответствующим образом подобранным цветовым тоном, объединяющим участки с различными цветовыми тонами в одно гармоническое целое.

4.28. Декоративная разделка поверхностей — набрызг, туповка, накатка мешковиной, отделка резиновыми валиками и торцовками — производится по полностью обрабо-

танным и окрашенным поверхностям с отвердевшим красочным слоем.

4.29. Фактурная отделка поверхностей производится путем нанесения на отделываемые поверхности толстого слоя фактурной шпаклевки, обрабатываемой в незатвердевшем состоянии штампующими инструментами или узорными валиками. Фактурно обработанные поверхности могут быть окрашены клеевыми и масляными красками или эмалями.

4.30. Выполнение декоративной росписи производится преимущественно методом аэрографии с использованием специальных компрессорных установок и аэрографических пистолетов-распылителей, значительно ускоряющих производство альфрейных работ.

4.31. Декоративное лакирование поверхностей, окрашенных высококачественными масляными красками или эмалями, производится за два раза методом воздушного распыления. Первый слой лакового покрытия должен быть прошлифован пемзовым порошком.

4.32. Золочение поверхностей на лаковых или водно-клеевых составах, а также декоративное бронзирование поверхностей и изделий производятся по тщательно подготовленным поверхностям; наружные поверхности после отделки золочением должны быть покрыты защитным слоем бесцветного лака.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

4.33. Внутренние малярные работы в зимних условиях выполняются в утепленных и отапливаемых помещениях при температуре наиболее охлаждаемых поверхностей, подлежащих окраске, не ниже 8° С (при измерении ее на расстоянии 0,5 *м* от пола).

4.34. Для окраски фасадов в зимних условиях должны применяться перхлорвиниловые, цементно-перхлорвиниловые и другие виды морозоустойчивых красочных составов.

4.35. Производство наружных отделочных работ с применением известковых составов допускается при условии, если температура воздуха в течение суток не падает ниже 5° С.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА МАЛЯРНЫХ РАБОТ

4.36. При приемке малярных покрытий и альфрейных отделок должно быть проверено их соответствие проекту, образцам пробных выкрасок и утвержденным эталонам.

4.37. Приемка малярных работ допускается не ранее высыхания водных окрасок и не ранее образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных масляными составами, эмалями или лаками.

Приемка окраски дощатых полов производится не ранее чем через 10 дней после нанесения последнего слоя краски или лака.

4.38. Качество малярных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) поверхности, окрашенные водными составами, должны быть однотонными и тщательно растушеванными или проторцованными; пятна, полосы, потеки, брызги, волоски от кисти, отмеливание поверхности и местные исправления, выделяющиеся на общем фоне, не допускаются; следы кисти допускаются только при простой окраске при условии, если они не заметны на расстоянии 3 *м* от окрашенной поверхности;

б) поверхности, окрашенные масляными, эмалевыми и лаковыми составами, должны иметь однотонную фактуру (глянцевую или матовую) просвечивания нижележащих слоев краски, а также пятна, отлипы, морщины, потеки, пропуски, куски пленки, видимые крупинки краски, неровности вследствие плохой шлифовки и следы кисти не допускаются;

в) местные искривления линий и закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в различные цвета, при высококачественной окраске не допускаются, при улучшенной — не должны превышать 2 *мм*, а при простой — 5 *мм*;

г) бордюры, фризы и филенки должны быть одинаковой ширины на всем протяжении и не иметь видимых стыков;

д) брызги и пятна на обработанных набрызгом поверхностях должны располагаться равномерно;

е) поверхности, разделанные под дерево или мрамор, должны иметь рисунок, соответствующий текстуре имитируемого материала;

ж) поверхности, разделанные мешковиной, губкой или валиками, должны иметь однородный рисунок; пропуски, пятна, перекосы линий и перехлестки стыков не допускаются; смещение рисунка на стыках (при накатке валиками) допускается не более чем на 0,5 *мм*.

4.39. Альфрейные отделки поверхностей должны быть выполнены со следующими дополнительными требованиями:

а) искривление линий филенок и закраска поверхностей, окрашенных разными

колерами, допускаются до 1 *мм* на 1 *м* филенки;

б) при фактурной отделке поверхностей слой фактуры должен быть прочным, не отставать от основания, не иметь трещин, слабо схватившихся частиц и заусенцев;

в) рисунки, набитые по трафарету, должны иметь правильный четкий контур, без потеков краски и без пропусков в нанесении рисунка;

г) разделка под ценные породы дерева и камня должна иметь текстуру заданной породы материала;

д) при выполнении альфрейных работ способом аэрографии роспись должна полностью соответствовать по начертанию и по расколеровке проектным рисункам по всей отделанной поверхности; не допускаются сдвиги отдельных фрагментов или частей самих рисунков с назначенных для них мест;

е) поверхности, покрытые лаками, должны быть глянцевыми, без отлипа, трещин и видимых утолщений лаковой пленки;

ж) поверхности, отделанные позолотой, не должны иметь пятен, заметных для глаза, складок и стыков позолотного материала.

5. ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1. Сорт и качество обоев, подлежащих применению в отделываемых помещениях, должны соответствовать указаниям проекта здания и утвержденным образцам.

5.2. Поверхности, подлежащие оклейке обоями, должны быть выполнены по качеству и допускам в соответствии с требованиями настоящей главы СНиП.

Примечание. Влажность конструкций, оклеиваемых обоями, не должна превышать для древесины 12%, а для остальных материалов — 8%.

5.3. Оштукатуренные поверхности, а также поверхности, облицованные листами гипсоволокнистой и древесноволокнистой сухой штукатурки перед оклейкой обоями, должны быть просушены, очищены, проклеены клейстером и оклеены бумагой.

5.4. Оклейку обоями поверхностей, облицованных листами сухой гипсовой штукатурки, следует производить непосредственно по поверхности листов, предварительно проклеенной клейстером, без оклейки ее бумагой.

Швы между листами, а также дефектные места (срыв слоя картона и др.) должны быть предварительно зашпаклеваны, зачищены и оклеены бумагой.

5.5. Подготовка поверхностей под оклейку линкрустом производится путем местной шпаклевки неровностей, шлифовки пемзой прошпаклеванных мест и сплошной проклейки клейстером.

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ

5.6. Качество и условия хранения материалов должны отвечать требованиям соответствующих ГОСТов и технических условий.

Качество клеящих материалов до их использования должно проверяться в обязательном порядке.

5.7*. Для приготовления клейстера следует применять синтетический клей КМЦ (карбоксиметилцеллюлоза) и отходы мукомольной промышленности в виде мучной пыли.

В клейстеры из отходов мукомольной промышленности необходимо вводить в качестве антисептика до 0,02% фенола от веса готового клейстера и в качестве инсектицида (против насекомых) 0,2% буры.

5.8. В клейстер для проклейки поверхностей стен, наклейки бумажной макулатуры и линкруста следует добавлять животный или казеиновый клей в количестве до 10% веса растительного клея.

5.9. Клейстер должен приготовляться централизованно в краскозаготовительной мастерской. После остывания клейстера его следует пропустить через краскотерку и сито с 400 *отв/см²*.

5.10. Сортировка обоев по типам и рисункам, разрезка их на полотнища требуемой длины и обрезка кромок производится в заготовительной мастерской с обрезкой кромок на обоеобрезной машине.

5.11*. Полотнища линкруста на бумажной основе перед наклейкой должны быть размочены в воде (нагретой до температуры 50—60° С) в течение 3—5 *мин* и выдержаны во влажном состоянии не менее 6—10 *ч*. Тисненые моющиеся обои покрываются двойным слоем клея, а затем наклеиваются на поверхность обычным способом.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

5.12. Производство работ по подготовке, обработке и оклейке поверхностей обоями, в зависимости от рода поверхностей и вида обоев, должно состоять из процессов, указанных в табл. 6.

Таблица 6

Процессы при оклейке обоями

Процессы	Род поверхности и виды обоев								
	по монолитной штукатурке и бетону			по листам сухой штукатурки			по дереву		
	простые и средней плотности	тисненые плотные и моющиеся на бумажной основе	моющиеся на тканевой основе, линкруст и древесные	простые и средней плотности	тисненые, плотные и моющиеся на бумажной основе	моющиеся на тканевой основе, линкруст и древесные	простые и средней плотности	тисненые, плотные и моющиеся на бумажной основе	моющиеся на тканевой основе, линкруст и древесные
Очистка от набелов верха стен	+	+	+	+	+	+	—	—	—
Прочистка поверхностей	+	+	+	—	—	—	—	—	—
Обивка картоном	—	—	—	—	—	—	+	+	+
Оклейка стыков	—	—	—	+	+	+	+	+	+
Проклейка поверхностей	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Подмазка неровностей	+	+	+	+	+	+	—	+	+
Шлифовка подмазанных мест пемзой	+	+	+	+	+	+	—	+	+
Шлифовка пемзой	—	—	+	—	—	—	—	—	—
Оклейка макулатурой	+	+	—	—	—	—	+	+	—
Шлифовка пемзой	—	+	—	—	—	—	—	+	—
Оклейка макулатурой за второй раз	—	—	—	—	—	—	—	+	—
Шлифовка пемзой	—	—	—	—	—	—	—	+	—
Проклейка поверхности	—	—	+	—	—	+	—	—	+
Оклейка обоями:									
внахлестку	+	—	—	+	—	—	+	—	—
впритык	—	+	+	—	+	+	—	+	+

Примечания: 1. Знаком (+) отмечены процессы, выполнение которых обязательно при соответствующем виде обоев.

2. Макулатура под оклейку простыми и средней плотности обоями наклеивается внахлестку, а под оклейку более высокими сортами обоев — впритык.

3. При оклейке простыми обоями стен и перегородок, монтируемых из панелей с гладкой поверхностью, например панелей кассетного производства, предварительная оклейка макулатурой не обязательна.

4. При оклейке обоями ранее окрашенных или оклеенных поверхностей во всех случаях дополнительно выполняется операция по тщательной очистке от набелов, а также от оставшихся старых обоев и макулатуры.

5.13. Для прочистки и шлифовки обрабатываемых поверхностей следует, как правило, применять шлифовальные аппараты.

5.14*. Наклеивание на поверхности гобеленовых, ковровых, фоновых, моющихся и тисненых обоев, а также линкруста производится соединением кромок впритык, а простых обоев внахлестку. При оклейке поверхностей моющимися обоями на бумажной и тканевой основе углы следует оклеивать целым куском. Пятна клея с моющихся обоев необходимо снимать немедленно губкой или щеткой.

Кромки наклеиваемых обоев должны быть вертикальными.

5.15. Обои запускаются за плинтусы и наличники, а не обрезаются по ним. Заклеивание обоями кромок наличников и плинтусов не допускается.

5.16. Оклеенные обоями поверхности до их полной просушки должны предохраняться от прямого воздействия солнечных лучей и сквозняков; усиленный обогрев помещений в этот период не рекомендуется.

5.17. Облицовка стен синтетическими пленочными материалами производится по специальной инструкции.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА ОБОЙНЫХ РАБОТ

5.18. При приемке работ проверяется соответствие обоев образцам, утвержденным техническим надзором.

5.19. Приемка обойных работ производится только после просушки оклеенных обоями

поверхностей или после усадки наклеенного линкруста.

5.20. Качество обойных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) на оклеенных поверхностях не должно быть пузырей и пятен;

б) все полотнища должны иметь одинаковый цвет и оттенки;

в) пригонка рисунка на стыках должна быть точной — с допусками не более 0,5 *мм*;

г) пропуски, доклейки и отслоения не допускаются;

д) места соединения обоев при наклейке их впритык не должны быть заметными на расстоянии 3 *м*;

е) перекосы, сморщенность, неплотности примыкания к основе (в местах примыкания обоев к откосам проемов) не допускаются.

При наклейке обоев внахлестку кромка полотнища должна быть обращена к свету — в сторону окон.

6. СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6.1. Оконные переплеты, двери и перегородки, подлежащие остеклению, должны быть прошпаклеваны и окрашены за один раз.

Примечание. Остекление наружных световых проемов должно быть закончено до начала отделочных работ.

6.2. Вид, сорт применяемого стекла и изделий из стекла и способы крепления его должны соответствовать указаниям проекта здания или сооружения.

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И ПОЛУФАБРИКАТОВ

6.3. Заменители натуральной олифы для приготовления стекольной замазки подбираются в соответствии с качеством минеральных и нефтяных олиф, указанным в соответствующих ГОСТах. В необходимых случаях следует производить лабораторные проверки проб стекольной замазки, приготовленной на заменителях натуральной олифы.

6.4. Стекло должно поступать на стройку в мерном ассортименте; размеры стекол должны соответствовать размерам остекляемых переплетов.

6.5. Стекольная замазка должна быть пластичной и обеспечивать плотное заполнение промежутков между стеклом и фальцами переплетов. При высыхании и после отвердения на замазке не должно быть трещин; она не должна отслаиваться от стекла и переплета. Замазка должна иметь сцепление со стеклом и переплетом не менее чем 1 *кгс/см*^{2}. Гибкость слоя замазки толщиной 0,5 *мм*, нанесенного на тонкую жестяную пластинку, должна быть не менее 20 *мм* по шкале ЦНИИЛКа.

Замазка должна выдерживать не менее 30 циклов замораживания при —18° С±2° в течение 6 *ч* и оттаивания при температуре 18° С± ±2° в течение 18 *ч*.

Замазка должна обладать удобонаносимостью, она должна без усилий наноситься при помощи ножа или стамески, не прилипать к ним, не тянуться за ними, но и не соскальзывать с них. Срезанная при разравнивании или заглаживании замазка должна легко сниматься со стекла, не прилипая к нему и не оставляя на нем пятен.

Замазка, нанесенная в фальц или на стекло, должна хорошо заглаживаться ножом или стамеской без разрывов и шероховатостей. Замазка должна затвердевать в срок не более 15 суток.

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

6.6. Перед остеклением переплетов фальцы должны быть очищены, проолифлены и просушены; оконные блоки окрашены за один раз.

6.7. Стекло в переплетах должно перекрывать фальцы не более чем на $^3/_4$ их ширины. Между кромкой стекла и бортом фальца оставляется зазор 2 *мм*.

6.8. Слой замазки между стеклом и фальцем должен иметь толщину 2—3 *мм* и накладываться равномерно, без разрывов по длине фальца. Заполнение фальцев замазкой производится до полного уплотнения слоя замазки и достижения поверхностного блеска.

6.9. Укрепление стекол в деревянных переплетах должно осуществляться при помощи шпилек или штапиков.

Шпильки ставятся на расстоянии не более 300 *мм* одна от другой; штапики ставятся предварительно проолифленными на резиновые прокладки или на слой замазки и укрепляются шурупами или гвоздями под углом не более 45° к поверхности стекла. Для забивки шпилек применяются пистолеты, а для промазки фальцев — шприцы.

6.10. В металлических переплетах и световых фонарях оконное листовое стекло укрепляется клиновыми зажимами, кляммерами из

оцинкованной стали, металлическими штапиками на винтах или шпильками, вставляемыми в заранее просверленные отверстия.

В витринах и витражах с профилями из стальных и алюминиевых сплавов стекла больших размеров укрепляются металлическими штапиками на винтах, шпильками, вставляемыми в заранее просверленные отверстия, коробчатыми штапиками, надеваемыми на заранее укрепленные на обвязке пружины, резиновыми профилями и др.

6.11. Укрепление стекол в железобетонных переплетах производится кляммерами из оцинкованной кровельной стали или металлическими штапиками на винтах.

6.12. При остеклении металлических и железобетонных переплетов клиновые зажимы или кляммеры устанавливаются на расстоянии 300 *мм* один от другого; металлические штапики должны устанавливаться на резиновые или пластмассовые прокладки или с предварительной промазкой фальцев замазкой.

6.13. Остекление пластмассовых переплетов осуществляется на двойной замазке или на эластичных прокладках с последующим закреплением стекол штапиками на винтах. Заполнение фальцев замазкой производится до полного уплотнения слоя замазки и достижения поверхностного блеска.

6.14. Установка стыкованных стекол, а также стекол с трещинами в остеклении жилых и гражданских зданий не допускается.

6.15. Укрепление увиолиевого, матового, армированного, цветного и матово-узорчатого стекла «мороз» в деревянные, металлические, пластмассовые и железобетонные переплеты осуществляется такими же способами, как укрепление листового оконного стекла.

6.16. Теплопоглощающие стекла в конструкциях светового проема, подвергающиеся при эксплуатации зданий большим температурным деформациям, в целях предохранения их от растрескивания должны находиться в свободном состоянии.

С этой целью следует применять эластичные замазки. Для стекол размерами, превышающими 150×80 *см*, применяются резиновые прокладки.

6.17. Укрепление закаленного стекла в оконных проемах, перегородках и дверных полотнах осуществляется так же, как укрепление оконного листового стекла.

6.18. Укрепление закаленного стекла в ограждениях лифтовых шахт, лестниц и балконов должно осуществляться при помощи натяжных винтов. В местах зажима стекла между металлической конструкцией ограждения и стеклом применяются упругие эластичные резиновые или пластмассовые прокладки.

6.19. Укрепление стеклопакетов в фальцах переплетов производится при помощи резиновых или пластмассовых профилированных прокладок с закреплением штапиками или при помощи штапиков на эластичной замазке.

6.20*. Остекление переплетов в зимних условиях производится в утепленном и отапливаемом помещении с соблюдением следующих условий:

а) резка стекла, принесенного с мороза, допускается только после его отогревания;

б) переплеты до их остекления должны быть просушены в помещении с температурой не ниже 10° С.

6.21. Остекление при отрицательной температуре разрешается производить только в случае невозможности снятия переплетов (глухие переплеты, фонарные переплеты и т. п.), причем в этом случае замазка должна подогреваться и применяться в дело с температурой не ниже 20° С.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА СТЕКОЛЬНЫХ РАБОТ

6.22. Приемка стекольных работ осуществляется до окончательной окраски переплетов (если окраска производится после вставки стекол) и не ранее образования твердой пленки на поверхности стекольной замазки.

Примечание. При сомнениях в правильности подготовки фальцев под остекление или в качестве стекольной замазки допускается частичное снятие замазки для осмотра фальцев и лабораторной проверки ее качества.

6.23. При приемке работ проверяется соответствие их требованиям по допускам, установленным при производстве стекольных работ, а также соблюдение следующих качественных показателей:

а) замазка не должна иметь трещин и не должна отставать от стекла и поверхности фальца;

б) обрез замазки в месте соприкосновения ее со стеклом должен быть ровным и параллельным кромке фальца; из замазки не должны выступать шпильки, кляммеры и т. п.;

в) наружные фаски штапиков должны совпадать с внешней гранью фальцев, не выступая за их пределы и не образовывая впадины; штапики должны быть прочно соединены между собой и с фальцем переплета;

г) при установке стекол на резиновых прокладках последние должны плотно прилегать к поверхности фальца, стекла и штапиков; резиновая прокладка не должна выступать над гранью штапика, обращенной к поверхности стекла;

д) поверхности вставленных стекол и стеклопакетов должны быть чистыми, без следов замазки, раствора, жировых пятен, краски и т. п.

7. ЛЕПНЫЕ РАБОТЫ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ И ДЕТАЛЕЙ И ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

7.1. Модели для изготовления лепных деталей выполняются по рабочим чертежам или образцам, составленным в натуральную величину. Поверхности модели должны быть тщательно зачищены и покрыты лаком. Каждая изготовленная модель принимается техническим надзором.

7.2. Формы для изготовления лепных деталей не должны иметь недоливов, трещин, раковин и прочих дефектов.

Для изготовления гипсовых деталей рекомендуется применять формы из формопласта, позволяющие производить многократную отливку изделий.

Влажность гипсовых форм не должна превышать 8%.

Для изготовления лепных изделий из цементно-песчаного раствора или бетона следует применять бетонные формы.

Отклонения в размерах форм, превышающие 2 *мм* на 1 *м*, не допускаются.

7.3. Лепные изделия, доставленные на стройку, должны быть готовыми к установке и не требовать дополнительной обработки. На лицевой поверхности лепных изделий не должно быть раковин, изломов, трещин и наплывов раствора. Рисунок (профиль) рельефных лепных изделий должен быть четким.

7.4. Установка лепных изделий на оштукатуренные поверхности должна производиться только после затвердения и просушки штукатурки.

Примечание. Установка гипсовых деталей в помещениях с повышенной влажностью (более 60%) не допускается.

7.5. Архитектурные лепные детали фасадов устанавливаются одновременно с кладкой стен и закрепляются за арматуру, заложенную в конструкцию. Арматура должна быть защищена от коррозии. Способ крепления деталей должен предусматриваться проектом отделки фасада.

7.6. На наружных частях зданий лепные детали, как правило, должны изготовляться из цементных растворов. Гипсовые детали должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков водостойкими покрытиями (олифой, парафином).

7.7. Крепление архитектурных деталей должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) легкие погонные и штучные гипсовые детали высотой до 10 *см* и бетонные до 5 *см* крепят к поверхностям простой присадкой (приораживанием) на гипсовом или цементном растворе;

б) детали среднего веса (гипсовые высотой более 10 *см* и цементные высотой более 5 *см*) крепятся на костылях, шурупах с одновременным приораживанием их на растворах; металлические части крепления должны применяться из нержавеющего металла или оцинковываться;

в) тяжелые детали, изготовленные с каркасом из стальной арматуры, крепятся с ее помощью к основным конструкциям здания; способ крепления особо больших элементов должен указываться в проекте здания;

г) детали из бумажной массы прикрепляются мастикой.

Примечание. Крепление лепных деталей к бетонной поверхности и к плоскостям, оштукатуренным цементным раствором, мастикой, содержащей гипс, не допускается.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА ЛЕПНЫХ РАБОТ

7.8. Приемка лепных работ должна устанавливать соблюдение следующих требований:

а) отклонения от горизонтали и вертикали погонных лепных деталей не должны превышать 1 *мм* на 1 *м* длины детали;

б) смещение осей отдельно стоящих крупных деталей от заданного положения не должно превышать 10 *мм*;

в) части сомкнутого рельефа должны находиться в одной плоскости;

г) заделанные стыки изделий не должны быть заметны.

8. ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

8.1. Указания настоящего раздела распространяются на работы по внутренней и наружной облицовке зданий и сооружений искусственными плитами и плитками, а также плитами из природного камня.

8.2. Конструкция облицовки вертикальных поверхностей должна устранять возможность проникания влаги через стыки облицовочных деталей.

Облицовка природным камнем, а также облицовка фасадов искусственными материалами выполняется по рабочим чертежам.

8.3. Материалы для производства облицовочных работ должны удовлетворять требованиям ГОСТов и технических условий.

8.4. Растворы, применяемые для облицовочных работ, не должны содержать растворимых солей, образующих высолы на поверхности облицовки.

Для предупреждения образования высолов необходимо применять:

а) пуццолановый цемент с минимальным содержанием щелочей;

б) промытый песок и гравий;

в) раствор с низким водоцементным отношением (0,45—0,5) с добавкой пластификаторов (мылонафта и др.) для повышения его пластичности.

8.5*. Отклонения облицовываемых поверхностей от вертикали не должны превышать величин, указанных в табл. 3 главы СНиП III-В.4-62 «Каменные конструкции. Правила производства и приемки работ».

8.6. Стальные элементы конструкций, примыкающие к облицовке, а также стальные крепления, используемые для монтажа плит и деталей облицовки, должны быть защищены от коррозии.

8.7. Наружные облицовочные работы должны производиться преимущественно одновременно с кладкой стен; при этом следует учитывать усадку раствора в швах кладки стен.

8.8. Облицовка конструкций плитами из природного камня должна удовлетворять требованиям табл. 7.

Таблица 7

Допускаемые отклонения при облицовке конструкций плитами из природного камня

Отклонение	Фактура лицевой поверхности		
	зеркальная, лощеная	шлифованная, точечная, бороздчатая	«скала»
Отклонение поверхности облицовки от вертикали	2 *мм* на 1 *м*, но не более 5 *мм* на всю высоту этажа	3 *мм* на 1 *м*, но не более 10 *мм* на всю высоту этажа	—
Отклонение швов от вертикали и горизонтали	1,5 *мм* на 1 *м*, но не более 3 *мм* на всю длину ряда	3 *мм* на 1 *м*, но не более 5 *мм* на всю длину ряда	3 *мм* на 1 *м*, но не более 10 *мм* на всю длину ряда
Несовпадение профиля на стыках архитектурных деталей	1 *мм*	2 *мм*	—

8.9. Плиты и детали наружной облицовки, за исключением облицовки на относе, устанавливаются на растворе. Крепежные детали (скобы, пироны, крючья) должны быть оцинкованы или изготовлены из нержавеющей стали. Для крепления плит мраморной облицовки применяются детали латунные, медные (обмедненные) или из нержавеющей стали. Правильность и надежность крепления облицовочных плит следует проверять в процессе производства работ.

Примечание. Элементы облицовки из белого мрамора устанавливаются на растворе из белого цемента.

8.10. При высоте гранитной облицовки гладких поверхностей более 3 *м* облицовочные плиты и детали устанавливаются с прокладкой в горизонтальных швах рольного свинца.

8.11. Барельефы и горельефы должны монтироваться одновременно с облицовкой стен.

8.12. Облицовка мрамором панелей стен, а также балясника и косоуров лестниц должна производиться до облицовки пола и ступеней.

8.13. Выполненная облицовка должна быть защищена от повреждений и загрязнения в период производства строительно-монтажных работ до сдачи здания (сооружения) в эксплуатацию.

НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА

Облицовка природным камнем

8.14. Для облицовки фасадов применяются плиты и детали из гранитов, плотных известняков и песчаников, белых мраморов, туфов и др.

8.15. Плиты, детали и камни весом более 50 *кг* устанавливаются при помощи подъемных механизмов и захватов.

Использование стальных канатов без специальных захватов или других приспособлений, которые могут вызвать повреждение кромок, не допускается.

8.16. Для прочного сцепления камня с раствором постели тыльные стороны плит или камней должны быть тщательно очищены и промыты. Заливка раствором зазора (пазухи) между облицовываемой конструкцией и плитами (за исключением облицовки на относе), во избежание смещения плит, должна выполняться слоями в несколько приемов.

8.17. Толщина швов облицовки в зависимости от фактуры плиты должна соответствовать требованиям табл. 8.

Таблица 8

Толщина швов облицовки

Фактура лицевой поверхности	Толщина шва в *мм*
Зеркальная, лощеная	1,5±0,5
Шлифованная, точечная, бороздчатая, бугристая	5±1
«Скала»	10±2

Примечание. При лицевой кладке из пиленых камней толщина шва принимается равной 10 *мм*.

8.18. При зеркальной и лощеной фактурах детали облицовки сопрягают насухо с тщательной прошлифовкой кромок или устанавливают их с прокладкой рольного свинца.

При других фактурах швы толщиной более 4 *мм* заполняются раствором. Для обеспечения полного заполнения горизонтальных швов детали устанавливают на слой раствора, при этом толщина шва регулируется при помощи деревянных клиньев или прокладок.

Вертикальные швы перед заливкой пазух раствором конопатят на глубину 15—20 *мм*. После затвердения раствора конопатка и клинья удаляются.

8.19. Отделка швов производится:

при зеркальной или лощеной фактуре и сопряжении насухо с заполнением шва мастикой на натуральной олифе;

при свинцовой прокладке расчеканкой заподлицо с поверхностью облицовки;

при других фактурах заполнением швов раствором с расшивкой их.

8.20. Для предотвращения коррозии облицовки и появления высолов необходимо соблюдать следующие требования:

а) верхние грани всех выступающих гранитных деталей (карнизов, поясков, сандриков) должны иметь уклон наружу для стока воды и капельники;

б) уширение верхней плоскости гранитных карнизов между пилястрами и гранитного цоколя в проемах витрин необходимо перекрывать плитой;

в) верхние плоскости карнизов, поясков и сандриков из известняка и песчаника должны иметь металлические покрытия;

г) в местах, где облицовка из известняка устанавливается на гранитное основание, горизонтальные выступы гранита не допускаются.

8.21. Повреждения на полированных деталях облицовки из гранита должны исправляться при помощи шеллачной или карбинольной мастики, а на облицовке из цветного мрамора — при помощи цветной карбинольной или канифольной мастики.

8.22. Точность установки деталей в облицовке применяется в зависимости от фактуры и должна удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 7.

8.23. Плиты и детали облицовки с зеркальной, шлифованной, бороздчатой или точечной фактурой при несовпадении их кромок более чем на 5 *мм* должны быть заменены. При несовпадении кромок смежных плит или профилей смежных деталей с зеркальной фактурой на 2—5 *мм* выступающие кромки должны подшлифовываться на длину 30—60 *мм* и подполировываться.

Плиты и детали со шлифованной, бороздчатой и точечной фактурами, кромки которых выступают более чем на 3 *мм*, подшлифовываются или подтесываются.

8.24. После окончания всей отделки фасада поверхность должна быть очищена. Очистку деталей с зеркальной фактурой следует производить промывкой водой при помощи щеток с последующей протиркой чистыми тряпками.

Очистку пескоструйными аппаратами можно производить при шлифованной, точечной, бороздчатой фактуре и фактуре «скала».

Облицовка керамическими плитками

8.25. Конструкция облицовки вертикальных плоскостей должна исключать возможность проникания влаги через стыки облицовочных деталей.

Карнизы и кронштейны должны устанавливаться с обеспечением надежного опирания на облицовываемую конструкцию. Опирание их на нижележащую облицовку не допускается.

8.26. Кладка стен с применением лицевых керамических камней высотой 140 *мм* или фасадных плит большей высоты выполняется на растворе марки не ниже 25, а при использовании лицевого кирпича толщиной 65 *мм* марка раствора должна назначаться не ниже 10.

8.27. При кладке с облицовкой керамическими материалами, выполняемой методом замораживания, марка раствора должна быть увеличена: при наружной температуре —20° С на одну ступень, а при более низкой температуре — на две ступени против марки раствора, требуемой в летних условиях.

8.28. Облицовка керамическими плитами должна удовлетворять следующим требованиям:

а) на поверхности облицовки не допускаются высолы, грязные пятна, потеки раствора;

б) швы между плитами должны быть ровными;

в) просветы между контрольной рейкой длиной 2 *м* и поверхностью облицовки более 2 *мм* не допускаются;

г) выщербины и зазубрины в кромках плит, а также сколы в углах не должны превышать 0,5 *мм*;

д) зазоры между облицовкой и оконными и дверными наличниками, а также между облицовками и поясами архитектурных членений здания допускаются не более 10 *мм*.

8.29. При производстве работ в летних условиях горизонтальные швы в облицовке из закладных керамических плит допускается заполнять раствором не более чем в четырех верхних этажах.

В остальных этажах горизонтальные швы в облицовке при кладке стен должны оставляться не заполненными раствором на глубину, равную толщине вертикальной стенки плит. Раствор, случайно попавший в шов, после установки плит соответствующего ряда следует удалять. Заполнение раствором пустых швов с расшивкой допускается производить только после окончания всех основных строительных работ по зданию, когда нагрузки на стены достигнут не менее 85% полной проектной нагрузки.

Вертикальные и поперечные швы в облицовке и кладке должны быть заполнены раствором в процессе возведения стены.

8.30. Кладка стен с последующей облицовкой прислонными керамическими (малогабаритными) плитами, укрепляемыми прослойкой из раствора, должна быть выполнена впустошовку. Кладка, выполненная с полным швом, должна быть предварительно насечена.

8.31*. Облицовка стен прислонными керамическими плитами, укрепленными на растворе, допускается после того, как нагрузка на стены первого этажа и по ходу облицовки последующих этажей достигнет не менее 85% полной проектной нагрузки.

8.32. При возведении стен с лицевой кладкой из керамических камней раствором заполняются как вертикальные, так и горизонтальные швы облицовки.

8.33. Кладка методом замораживания допускается для стен, облицовываемых лицевым кирпичом и керамическими камнями, а также для стен с облицовкой закладными плитами, выполняемой одновременно с кладкой стены.

Облицовка стен прислонными плитами, устанавливаемыми на растворе методом замораживания, не допускается.

8.34. Кладка стен методом замораживания с облицовкой закладными керамическими плитами должна производиться без заполнения горизонтальных швов облицовки раствором. Заполнять швы облицовки раствором допускается лишь после окончания всех основных строительных работ по зданию, когда нагрузки на стены достигнут не менее 85% полной проектной нагрузки, и не ранее чем через 6 месяцев после оттаивания и твердения раствора в швах кладки.

8.35. Облицовка закладными керамическими плитами стен, выполняемых методом замораживания одновременно с их возведением, производится на том же растворе, что и кладка стен, но не ниже марки 50.

ВНУТРЕННЯЯ ОБЛИЦОВКА

Облицовка природным камнем

8.36. Для облицовки поверхностей должны применяться плитные и профильные детали из мрамора и гипсового камня.

Примечание. Гранитные плиты допускаются только для облицовки полов в помещениях с интенсивным движением людей.

8.37. Фактура облицовочных деталей должна быть зеркальной или лощеной, что определяется проектом.

8.38. Облицовка стен должна выполняться до устройства покрытия пола.

8.39. Облицовочные изделия из мрамора в целях сохранения их декоративных качеств устанавливаются с относом от стен без заливки раствором. Смежные плиты рисунчатых мраморов подбираются по цвету и рисунку.

8.40. Плиты и детали сопрягаются насухо с толщиной шва между ними 1 *мм* с точностью ±0,5 *мм*. Швы заделываются гипсом, окрашенным в цвет камня.

8.41. Точность установки плит и деталей должна удовлетворять следующим требованиям:

а) отклонение поверхности облицовки от вертикали не должно превышать 2 *мм* на 1 *м*, но не более 5 *мм* на всю высоту облицовки;

б) отклонение швов от вертикали и горизонтали не должно превышать 1,5 *мм* на 1 *м*, но не более 3 *мм* на всю длину ряда;

в) кромки смежных плит и профили архитектурных деталей должны сопрягаться с точностью до 1 *мм*.

8.42. При несовпадении кромок смежных плит и профилей деталей на 1—3 *мм* выступающие кромки подшлифовывают на длину 30—40 *мм* и подполировывают.

При несовпадении смежных плит и профилей деталей более чем на 3 *мм* эти детали должны быть заменены.

Заливка раствором зазора между облицовываемой конструкцией и плитами производится слоями в несколько приемов во избежание смещения плит.

8.43. После окончания облицовочных работ вся поверхность облицовки промывается теплой водой и протирается сухими чистыми тряпками или промывается 20%-ным раствором соляной кислоты с тщательной промывкой водой.

Облицовка искусственными плитками

8.44. К началу облицовочных работ должна быть закончена прокладка скрытых трубопроводов и электропроводок. Облицовываемые конструкции должны быть жесткими и незыбкими.

8.45. Поверхности перед облицовкой должны быть очищены от наплывов раствора, грязи и жировых пятен. Отдельные неровности более 15 *мм*, а также общие отклонения облицовываемой поверхности от вертикали более 15 *мм* должны быть предварительно выправлены цементным раствором, проверены по отвесу и правилу. Кирпичная кладка, выполненная не впустошовку, а также бетонные поверхности перед облицовкой должны быть насечены.

Деревянные поверхности перед облицовкой оштукатуриваются по металлической сетке с прокладкой толя; толщина намета должна быть не менее 15 *мм*. Исправление неровностей каменных и бетонных поверхностей и оштукатуривание деревянных плоскостей выполняются без заглаживания и затирки наносимого намета с нарезкой борозд на его поверхности.

8.46*. Для крепления керамических плиток и плиток из искусственных каменных материалов (мозаичных, цементных и т. п.) следует применять цементно-песчаные или цементно-известково-песчаные растворы либо мастики ПЦ и КЦП. Перед нанесением мастики ПЦ поверхность бетонных и гипсобетонных стен должна быть огрунтована 7%-ным раствором поливинилацетатной эмульсии. При применении мастики КЦП огрунтовка производится 3%-ным раствором клея КМЦ.

Примечание. КМЦ — синтетический клей; КЦП — синтетическая мастика карбоксицементно-песчаная; ПЦ — синтетическая мастика поливинилцементная.

Крепление полистирольных, асбестосмоляных и других искусственных плиток производится специальными мастиками, подбор составов которых и проверка их клеящей способности производятся лабораторией.

Растворы для плиточных работ следует приготовлять на крупнозернистом промытом песке и портландцементе марки не ниже 300. Состав цементно-песчаного раствора в зависимости от марки цемента применяется от 1 : 4 до 1 : 6 (по объему). Составы смешанных растворов применяются 1 : 1 : 4 при крупном песке и 1 : 0, 5 : 4 при мелком песке. При малых

объемах облицовочных работ разрешается приготовлять раствор на строительной площадке. Подвижность раствора проверяется перед его употреблением стандартным конусом, погружение конуса должно составлять 5—6 *см*.

8.47. Плитки, применяемые для облицовки, должны быть рассортированы по типам, размерам и цвету. Керамические плитки и плитки из искусственных каменных материалов перед их установкой на место очищаются с тыльной стороны мокрой кистью.

8.48. Облицовка стен, столбов и перегородок искусственными плитками должна выполняться по маякам (маркам), выровненным по рейке, а также по уровню в горизонтальном направлении и отвесу — по вертикали.

8.49. Толщина прослойки из раствора должна быть не более 15 и не менее 7 *мм*. Толщина прослойки из мастик определяется специальными инструкциями по их применению.

8.50. Толщина швов между плитками принимается в зависимости от назначения помещения и не должна превышать 3 *мм*.

Заполнение швов раствором может производиться как в процессе облицовки, так и после установки плиток на всей облицовываемой поверхности.

Швы облицовки из керамических плиток или плиток из искусственных каменных материалов в зависимости от условий эксплуатации данного помещения заполняют раствором на белом цементе или гипсовым раствором с последующей очисткой облицовки.

8.51. Облицовка стен в углах должна обеспечивать прямолинейность и вертикальность лузг и усенков. Отклонение не должно быть более 2 *мм* на 1 *м* лузги и усенка.

8.52. При производстве внутренних облицовочных работ в зимних условиях необходимо применять растворы с температурой не ниже 15° С, а также соблюдать в помещениях температурный режим, согласно п. 1.12 настоящей главы СНиП.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ПРОВЕРКИ КАЧЕСТВА ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ ОБЛИЦОВКИ

8.53. Облицовочные плиты не должны иметь косины, прогиба и скручивания. На поверхности облицовки не допускаются признаки высолов, а также грязные пятна, следы потеков раствора, заметные места с поврежденным глянцем.

8.54. Облицовка поверхности искусственными плитками должна удовлетворять следующим требованиям:

а) швы между плитками должны быть ровными;

б) между плитками и поверхностью облицованной конструкции не должно быть пустот (проверяется простукиванием облицовки);

в) при проверке поверхности облицовки контрольной рейкой длиной 2 *м* не должно быть просветов более 2 *мм*;

г) выщербины и зазубрины в кромках плиток не должны превышать 0,5 *мм*;

д) на облицовываемой поверхности не должно быть следов раствора;

е) облицовка должна быть выполнена однотипными плитками или по заданному проектом рисунку.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

1. Общие указания 3
2. Штукатурные работы 4
   Общие требования 4
   Требования к качеству материалов и полуфабрикатов 5
   Правила производства работ 6
   Правила производства работ в зимних условиях 7
   Правила приемки и проверки качества штукатурки 8
3. Отделка поверхностей листами сухой штукатурки 9
   Общие требования 9
   Требования к качеству материалов 9
   Правила производства работ 9
   Правила приемки и проверки качества листов сухой штукатурки 10
4. Малярные работы 10
   Общие требования 10
   Требования к качеству материалов и полуфабрикатов 10
   Правила производства работ 11
   Правила производства работ в зимних условиях 14
   Правила приемки и проверки качества малярных работ 14
5. Обойные работы 15
   Общие требования 15
   Требования к качеству материалов 15
   Правила производства работ 15
   Правила приемки и проверки качества обойных работ 16
6. Стекольные работы 17
   Общие требования 17
   Требования к качеству материалов, изделий и полуфабрикатов 17
   Правила производства работ 17
   Правила приемки и проверки качества стекольных работ 18
7. Лепные работы 19
   Общие указания, требования к качеству материалов и деталей и правила производства работ 19
   Правила приемки и проверки качества лепных работ 19
8. Облицовочные работы 20
   Общие указания и требования к качеству материалов и изделий 20
   Наружная облицовка 21
   Внутренняя облицовка 23
   Правила приемки и проверки качества внутренней и наружной облицовки 24

Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства
(Госстрой СССР)

Строительные нормы и правила. Часть III, раздел В, глава 13.
Отделочные покрытия строительных конструкций
Правила производства и приемки работ

* * *

Стройиздат
Москва, К-31, Кузьецкий мост, д. 9

* * *

Редактор издательства Г. А. Ифтинка. Технический редактор В. М. Родионова
Корректор Л. С. Рожкова

Сдано в набор 4/VI 1969 г. Подписано к печати 3/X 1969 г. Формат 84×108¹/₁₆ — 0,75 бум. л. 2,52 усл. печ. л. (уч.-изд 2,70 л.) Тираж 95.000 экз. Изд. № XII-2218. Зак. № 938. Цена 14 к.

Владимирская типография Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б

gost.e-ecolog.ru