ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРОЕКТНОЕ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО
НЕФТЯНОГО И ГАЗОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
ООО «СПКТБ НЕФТЕГАЗМАШ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
М.П. Семашко

СБОРНИК
НОРМ РАСХОДА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА РЕМОНТ И ЭКПЛУАТАЦИЮ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технический директор
С.А. Юнусов

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам.инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Содержание

Введение 3
Основные положения 4
Расчет годовой потребности в запасных частях 4
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию станков-качалок 6
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию насосов 40
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию подъемных установок 63
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию АГЗУ «Спутник» 145
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию ключей 148
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию агрегатов цементировочных 151
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию установок насосных 166
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию агрегата для депарафинизации АДПМ-12/50 184
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию установки промысловой паровой передвижной ППУА-1600/100М 189
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию фонтанной, устьевой арматуры и оборудования устья скважин.... 195
Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию печи трубчатой блочной ПТБ-10..... 208

ВВЕДЕНИЕ

Настоящие «Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды нефтепромыслового оборудования» (Нормы расхода запасных частей) служат нормативным документом для предприятий при определении потребности и обосновании заявок на покупку запасных частей на текущий, капитальный ремонт и эксплуатацию.

Нормы расхода запасных частей предназначены для обеспечения рационального использования средств, необходимых для поддержания в работоспособном состоянии нефтепромыслового оборудования, путем оптимизации потребности в запасных частях при эксплуатации и ремонте, а также осуществления оптимального планирования (закупки и производства) запасных частей.

1 ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормы расхода запасных частей на нефтепромысловое оборудование разработаны на текущий, капитальный ремонт и эксплуатацию в год.

Разработка норм расхода запасных частей проведена на основании анализа статистических данных о расходе запасных частей по видам ремонта данного оборудования на предприятиях АНК «Башнефть», ОАО «Татнефть», ОАО «ЛУКОЙЛ», а также из технических условий на капитальный ремонт и другой нормативной документации.

1.2 Исходными данными для расчета норм расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды являются:

- перечень быстроизнашивающихся деталей и узлов, подлежащих нормированию в качестве запасных частей на нефтепромысловое оборудование, а также некоторые покупные изделия: подшипники, элементы уплотнений и т.д.;
- количество деталей или узлов, работающих в одном изделии (агрегате, машине, установке), для которого определяются нормы расхода запасных частей;
- продолжительность межремонтного цикла;
- годовые объемы ремонтных работ в относительных единицах, показывающие число отдельных видов ремонта, приходящихся на один год эксплуатации оборудования;
- индивидуальные нормы расхода запасных частей на капитальный, текущий ремонт и техническое обслуживание.

1.3 Нормы расхода запасных частей на текущий, капитальный ремонт и эксплуатацию определяются конкретно на оборудование.

2 РАСЧЕТ ГОДОВОЙ ПОТРЕБНОСТИ В ЗАПАСНЫХ ЧАСТЯХ

2.1 Годовая потребность в запасных частях на единицу оборудования (норма расхода запасных частей на эксплуатацию в год) Q_i рассчитывается по формуле:

$$Q_i = Н_{кап.} \cdot q_{кап.} + Н_{тек.} \cdot q_{тек.} + Н_{то},$$

где $Н_{кап.}$, $Н_{тек.}$, $Н_{то}$ – индивидуальные нормы расхода запасных частей на капитальный, текущий ремонт и техническое обслуживание оборудования. Норма расхода на техническое обслуживание может приниматься в размере 15-20% от нормы на текущий ремонт;

$q_{кап.}$, $q_{тек.}$ - годовые объемы ремонтных работ в относительных единицах, показывающие число отдельных видов ремонта, приходящихся на один год эксплуатации оборудования.

2.2 Годовые объемы ремонтных работ $q_{кап}$, $q_{тек}$ рассчитываются по формулам:

для капитальных ремонтов

$$q_{кап.} = \frac{1}{T},$$

для текущих ремонтов

$$q_{тек.} = \frac{n_{тек.}}{T},$$

где T – продолжительность межремонтного цикла, год;
$n_{тек.}$ – число текущих ремонтов в межремонтном цикле.

2.3 Годовая потребность предприятия в запасных частях на ремонтно-эксплуатационные нужды определяется в зависимости от количества нефтепромыслового оборудования N, находящегося одновременно в работе по формуле:

$$Q_{\Sigma} = Q_i \cdot N$$

При определении потребности в запасных частях к нефтепромысловому оборудованию в расчет принимается не весь его парк, а количество оборудования находящегося в работе.

2.4 Потребность в запасных частях на ремонтно-эксплуатационные нужды по предприятию подлежит обязательной ежегодной корректировке в зависимости от количества оборудования находящегося в ремонте, количества оборудования подлежащего списанию на планируемый период и объемов закупки нового оборудования.

2.5 Нормы расхода запасных частей на единицу нефтепромыслового оборудования по видам ремонта и эксплуатацию в год приведены в таблицах.

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию станков-качалок

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Станок-качалка СКН5-3015					
-	**Балансир**				
2519-12.2Б	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
2519-12.1	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
2519-4сб	Опора балансира	1	-	0,08	0,02
2519-4.1	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
2519-4.2	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
2519-5.6Г	Палец	1	-	0,3	0,1
2519-6сб	**Траверса в сборе**	1	-	0,1	0,02
2519-6.1сб	Траверса	1	-	0,1	0,02
2519-6.3А	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
2519-6.6	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
2519-6.7	Гайка установочная	1	0,01	0,1	0,05
2519-6.9	Втулка	4	0,01	0,2	0,1
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
2519-3сб	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
2519-3.3	Корпус подшипника	2	0,03	1,0	0,3
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
2519-3.14сб	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
2519-3.16	Пробка	4	-	0,2	0,04
2519-3.22	Палец	2	0,02	1,0	0,3
2519-3.10А	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
2519-3.1	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
	Кривошип				
2519-7.1	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
2519-7.5	Стяжка	2	-	0,2	0,04
2519-7.6	Болт М30х125	1	-	0,2	0,04
2519-7.7	Болт М30х2х125	1	-	0,2	0,04
2519-3.18	Болт М24х270	4	-	0,4	0,8
2519-2Асб	**Тормоз в сборе**				
2519-2.А.1сб или 2519-2А.1	Колодка тормозная правая	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.А.2сб или 2519-2.2Б1сб	Колодка тормозная левая	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.1	Шкив тормозной ф300	1	0,01	0,2	0,1
2519-17	Шкив редукторный ф800	1	-	0,2	0,04
2519-3.7	Гайка специальная ГШБ-2	1	-	0,1	0,02
2ПСШ.000сб	**Подвеска сальникового штока ПСШ-5**	1	0,03	0,2	0,2
2ПСШ.010	Плашка каната (из 4-х частей)	2	0,1	0,8	0,5
2ПСШ.007	Плашка штока (из 3-х частей)	1	0,3	0,3	1,0
-	**Редуктор РН-2300**				
27Ма	Колесо зубчатое левое Z=170, m=3,5	1	0,06	0,3	0,2
19Ма	Колесо зубчатое правое Z=170, m=3,5	1	0,06	0,3	0,2
4Ма	Колесо зубчатое Z=168	1	0,06	0,3	0,2
2-01М	Вал кривошипный	1	-	0,1	0,02
7КМ	Стакан	2	-	0,2	0,04
32К-01М	Стакан редуктора	2	-	0,2	0,04
30а	Валик-шестерня	1	0,2	0,9	0,3
17а	Шестерня Z=32	1	0,06	0,3	0,2
21КМ	Стакан	1	-	0,2	0,04
-	Подшипник 3624 ГОСТ5721-75	2	0,2	2,0	1,0
-	Подшипник 2416 ГОСТ8328-75	2	0,2	2,0	1,0
-	Подшипник 2412 ГОСТ8328-75	2	0,2	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Станок-качалка 6СК6-2,1-2500					
I-294-1Гсб	**Балансир**				
I-294-1.1сб	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
I-294-1.2Гсб	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
2519-4сб	Опора балансира	1	-	0,08	0,02
2519-4.1	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
2519-4.2	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
2519-5.6Г	Палец	1	-	0,3	0,1
I-393-2сб	**Траверса в сборе**	1		0,1	0,02
I-393-2.1сб	Траверса	1	-	0,1	0,02
2519-6.3А	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
2519-6.6	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
2519-6.7	Гайка установочная	1	0,01	0,1	0,05
2519-6.9	Втулка	4	0,01	0,2	0,1
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
9010.01.000	**Шатун**	2	0,01	0,5	0,1
8945.03.010	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
2519-3.16	Пробка	4	-	0,2	0,04
2519-3.22	Палец	2	0,02	1,0	0,3
I-393-4сб	**Кривошип в сборе**				
I-393-4.1	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
2519-3.1А	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
2519-3.3	Корпус подшипника	2	0,03	1,0	0,3
2519-3.10	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
2519-7.5	Стяжка	2	-	0,2	0,04
2519-7.6	Болт М30х125	1	-	0,2	0,04
2519-7.7	Болт М30х2х125	1	-	0,2	0,04
2519-3.18	Болт М24х270	4	-	0,4	0,8
I-393А-6сб	**Тормоз**				
2519-2.А.1сб или 2519-2.1сб	Колодка тормоза правая	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.А.2сб или 2519-2.2Б.1сб	Колодка тормоза левая	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
I-393-6.5А	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
I-393-8A	Шкив редукторный ф800	1	-	0,2	0,04
3790-5	Шкив ф200 мм	1	-	0,2	0,04
3790-6	Шкив ф224 мм	1	-	0,2	0,04
3790-7	Шкив ф250 мм	1	-	0,2	0,04
2ПСШ.000сб	**Подвеска сальникового штока ПСШ-5**	1	0,03	0,2	0,2
2ПСШ.010	Плашка каната (из 4-х частей)	2	0,1	0,8	0,5
2ПСШ.007	Плашка штока (из 3-х частей)	1	0,3	0,3	1,0
-	**Редуктор Ц2НС-650**				
12-35350	Вал входной	1	-	0,2	0,04
12-35361 (650-6)	Вал-шестерня Z=12, m=5	1	0,04	0,2	0,2
-	Подшипник 42614 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
12-35353	Вал выходной с двумя цилиндрическими концами	1	-	0,2	0,04
12-35378A	Вал	1	-	0,2	0,04
12-35365A	Колесо зубчатое Z=85, m=8	1	0,06	0,3	0,2
-	Подшипник 7230 ТУ37.006.162-89	2	0,2	2,0	1,0
11-81699	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
12-35364	Вал-шестерня Z=14, m=8	1	0,04	0,2	0,2
12-35362	Колесо зубчатое Z=75, m=5	1	0,06	0,3	0,2
12-35362A	Колесо зубчатое Z=75, m=5	1	0,06	0,3	0,2
12-35363	Колесо зубчатое Z=75, m=5	1	0,06	0,3	0,2
12-35363A	Колесо зубчатое Z=75, m=5	1	0,06	0,3	0,2
-	Подшипник 7522 ТУ 37.006.162-89	2	0,2	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Станок-качалка СК6-2,1-2500 ГОСТ 5866-76 864.00.000Б					
864.10.000А	**Балансир**				
864.11.000Б	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
864.12.000Б	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
10269.32.000	Опора балансира	1	-	0,08	0,02
10269.32.010К	Ось в сборе	1	0,01	0,2	0,1
10269.32.004	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
27СКН.01.001В	Палец	1	-	0,3	0,1
-	Подшипник 8114 ГОСТ 7872-89	1	0,1	1,0	0,5
10269.42.000	**Траверса с опорой**	1	-	0,1	0,02
10269.42.010	Траверса	1	-	0,1	0,02
2519-6.3А	Корпус подшипника	1		0,5	0,1
10269.42.003	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
10269.42.004	Болт специальный	4	-	0,2	0,04
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,2	1,0	0,5
10269.25.000	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
10269.25.010	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
10269.25.001	Втулка	4	-	4,0	0,8
10269.21.002	Кольцо	4	-	4,0	0,8
10269.21.005	Палец	2	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник ШСЛ-60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
27СКН.06.000А	**Кривошип в сборе**				
10269.10.001А	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
102.69.10.002А	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
102.69.10.004А	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
2519-3.3	Корпус подшипника	2	0,03	1,0	0,3
2519-7.5	Стяжка	2	-	0,2	0,04
2519-7.6	Болт М30х125	1	-	0,2	0,04
2519-7.7	Болт М30х2х125	1	-	0,2	0,04
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
9010.04.000	**Тормоз в сборе**				
2519-2.2В	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
9010.04.002А	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
27СКН.00.002	Болт	4	-	0,3	0,1
9010.00.001А	Шкив редукторный	1	-	0,3	0,1
2519-3.7	Гайка специальная ГШБ-2	1	-	0,1	0,02
2519-3.18	Болт М24х270	4	-	0,4	0,1
3790-5	Шкив ШБ-200.4	1	-	0,2	0,04
3790-33А	Втулка ВШБ	1	-	0,4	0,1
10269.40.008А	Болт	2	-	0,4	0,1
3790-6	Шкив ШБ-224-4	1	-	0,2	0,04
3790-7	Шкив ШБ-250-4	1	-	0,2	0,04
-	**Подвеска устьевого штока ПСШБ ТУ 26-16-54-77**	1	0,03	0,2	0,2
19РЦ.000	**Редуктор с зацеплением Новикова Ц2НШ-450**				
19РЦ.100	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
19РЦ.012	Вал-шестерня Z=14; m=4,5	1	0,04	0,2	0,2
19РЦ.056	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 32616М ГОСТ 8328-75	2	-	2,0	0,4
19РЦ.110А	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
19РЦ.019А	Вал-шестерня Z=17, m=7,1	1	0,04	0,2	0,5
19РЦ.050	Колесо зубчатое Z=99, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
19РЦ.050-01	Колесо зубчатое Z=99, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
19РЦ.022	Колесо зубчатое Z=99, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
19РЦ.022-01	Колесо зубчатое Z=99, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
10РЦ.074	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 32619 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
19РЦ.120	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
19РЦ.028	Вал ведомый	1		0,2	0,04
10РЦ.060	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
19РЦ.071	Стакан	2	-	0,2	0,04

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3530 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
Станок качалка СКД6-2,5-2800 41СКН.00.000					
41СКН.00.00Д	**Балансир**				
41СКН.01.010	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,2
41СКН.01.020	Тело балансира	1	-	0,1	0,2
10269.32.000	Опора балансира	1	-	0,08	0,02
10269.32.010К	Ось в сборе	1	0,01	0,2	0,1
10269.32.004	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,3
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
41СКН.01.001	Палец	1	-	0,3	0,1
41СК4.04.000	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
10269.25.010	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
10269.21.005	Палец	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 1ЕШС60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
41СКН.06.000	**Кривошип в сборе**				
41СКН.06.001	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
1-393-4.4	Уплотнение	2	0,7	2,0	2,5
2519-3.3	Корпус подшипника	2	0,03	1,0	0,3
2519-7.5	Стяжка	2	-	0,2	0,04
10269.10.002А	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
2519-3.10	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
2519-7.6	Болт М30х125	1	-	0,2	0,04
2519-7.7	Болт М30х2х125	1		0,2	0,04
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
41СКН.020.000А	**Тормоз в сборе**				
2519-2.2В	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
40СК.09.002Б	Муфта карданная	1	-	0,2	0,04
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,05	0,2	0,1
9010.04.002А	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
10269.42.000	**Траверса с опорой**	1	-	0,1	0,02
10269.42.010	Траверса	1	-	0,1	0,02
2519-6.3А	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
10269.42.003	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
10269.42.004	Болт специальный	4	-	0,4	0,8
2519-6.9	Втулка	4	0,01	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
9010.00.001А	Шкив редукторный	1	-	0,2	0,04
28СКН.00.002	Крышка специальная	1	-	0,2	0,04
2519-3.7	Гайка специальная ГШБ	1	-	0,1	0,02
2519-7.4	Болт	1	-	0,4	0,1
3790-3.3А	Втулка ВШБ	1	-	0,4	0,1
3790-5	Шкив ШБ-200-4	1	-	0,2	0,04
-	**Подвеска устьевая штока ПСШ-Б ОСТ 26-02135-69-1**	1	0,03	0,2	0,2
-	**Редуктор Ц2НШ-450**	(см. станок качалку СК6-2,5-2800)			
Станок качалка СК8-3,5-4000 31СКН.00.000					
31СКН.01.000А	**Кривошип в сборе**				
10269.09.001А	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
10269.10.002А	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
1-218-3.3Б	Нижняя головка шатуна	2	-	0,4	0,8
1-218-7.8	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
9294.05.007	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник 53615 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
1018.00.000	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
1018.00.010	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
1026925.001	Втулка	2	-	2,0	0,4
10269.21.005	Палец	2	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник ШСЛ-60 ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
10269.34.000	**Балансир**				
10269.30.010К	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
10269.30.001	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
10269.34.010Е	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
28СКН.02.020Д	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
1-371А-1Д3	Палец	1	-	0,3	0,1
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
-	Подшипник 8118 ГОСТ 7872-89	2	0,2	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
10269.41.000	**Траверса с опорой**	1	-	0,1	0,02
10269.41.010	Траверса	1	-	0,1	0,02
1-218-6.3Б	Корпус подшипника	1		0,5	0,1
10269.41.003	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
10269.41.005	Болт специальный	4	-	0,4	0,1
2519-6.9	Втулка	4	0,01	0,2	0,1
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
8919.05.000	**Тормоз в сборе**				
2519-2..2В	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
8919.05.004	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
ГШБ	Гайка специальная	1	-	0,1	0,02
3790-28А	Шкив ШБ-200-6	1	-	0,2	0,04
3790-33А	Втулка ВШБ	1	-	0,4	0,1
8919.00.001А	Шкив редукторный	1	-	0,3	0,1
3790-19Б	Шкив ШБ-280-6	1	-	0,2	0,04
3790-30А	Шкив ШБ-250-6	1	-	0,2	0,04
28СКН.00.002	Крышка специальная	4		2,0	0,4
-	**Подвеска устьевая штока**	1	0,03	0,2	0,2
3790-19Б	Шкив ШБ-280-6	1	-	0,2	0,04
3790-30А	Шкив ШБ-250-6	1	-	0,2	0,04
31РЦ.000	**Редуктор Ц2НШ-750Б**				
31РЦ.010А	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
31РЦ.008	Вал-шестерня Z=15; m=5	1	0,04	0,2	0,2
31РЦ.009	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Манжета 1.1-85х110-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 2619 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
31РЦ.020А	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
31РЦ.016Б	Вал-шестерня Z=15; m=8	1	0,04	0,2	0,2
31РЦ.024А	Стакан	2	-	0,5	0,1
31РЦ.038А	Колесо зубчатое Z=94, m=5	1	0,06	0,3	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
31РЦ.038А-01	Колесо зубчатое Z=94, m=5	1	0,06	0,3	0,2
	Подшипник 2622 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
31РЦ.030А	Вал ведомый	1	-	0,3	0,1
31РЦ.050	Колесо зубчатое Z=89, m=8	1	0,06	0,3	0,2
31РЦ.023	Вал ведомый	1	-	0,8	0,2
27РЦ.038	Стакан	2	-	1,0	0,2
-	Манжета 1.1-165х195-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 2619 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
Станок качалка 7СК8-3,5-4000					
1-386-1	**Балансир**				
1-386-1.1Б	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
1-386-1.2Б	Тело балансира	1		0,1	0,02
1-218-4	Опора балансира в сборе	1	-	0,08	0,02
1-218-4.1А	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
1-218-4.2	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
1-371-3	**Траверса в сборе**	1	-	0,1	0,02
1-371-3.1	Траверса	1	-	0,1	0,02
1-218-6.3	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
1-218-6.5	Втулка	4	0,01	0,2	0,1
1-218-6.6	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
1-218-6.9	Гайка установочная	1	0,01	0,1	0,05
1-371-4А	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
1-218Бр-3	Головка шатуна нижняя	2	-	0,5	0,1
1-218-3.1	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
1-371-4.1	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
1-218-3.10	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
1-218-3.18	Болт нижней головки шатуна	2	-	0,2	0,04
1-218-3.22	Палец верхний	2	0,02	1,0	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
1-371А-5,1	**Кривошип**				
1-371А-5.1	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
1-218-7.8	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
3790-28А	Шкив	1	-	0,2	0,04
1-371-6	**Тормоз в сборе**				
1-218Бр-2.1А	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.2В	Колодка тормоза	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.1Б	Колодка тормозная правая (литая)	1	0,2	1,0	0,8
2519-2.2Б	Колодка тормозная левая (литая)	1	0,2	1,0	0,8
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
1-218Бр-12А	Шкив редуктора ф1000	1	-	0,2	0,04
2ПСШ.000	**Подвеска сальникового штока**	1	0,03	0,2	0,2
2ПСШ.010	Плашка каната ПК 25 (из 4-х частей)	2	0,1	0,8	0,5
2ПСШ.007	Плашка штока ПШ36 (из 3-х частей)	1	0,3	0,3	1,0
10РЦ.000СБ	**Редуктор Ц2НШ-750А с зацеплением Новикова**				
10РЦ.060	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
10РЦ.100	Колесо зубчатое Z=89, m=8	1	0,06	0,3	0,2
10РЦ.006	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
10РЦ.049	Стакан	1	-	0,2	0,04
-	Подшипник 3534 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
10РЦ.040	Вал ведущий	1	-	0,3	0,1
10РЦ.023	Вал-шестерня Z=16, m=4,5	1	-	0,3	0,1
10РЦ.074	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 2619 ГОСТ8328-75	2	0,2	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
10РЦ.050	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
10РЦ.078	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
10РЦ.090	Колесо зубчатое Z=105, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
10РЦ.090-01	Колесо зубчатое Z=105, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
10РЦ.041А	Стакан	2	-	0,6	0,1
-	Подшипник 2620 ГОСТ8328-75	2	0,2	2,0	1,0
10РЦ.082	Колесо зубчатое Z=105, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
10РЦ.082-01	Колесо зубчатое Z=105, m=4,5	1	0,06	0,3	0,2
Станок качалка СКН10-3315					
Сб5-3АП1	**Балансир**				
1-218Бр-5.1Б	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
1-218Бр-5.2Б	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
1-218-4	Опора балансира в сборе	1	-	0,08	0,2
1-218-4.1А	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
1-218-4.2	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
	Подшипника 3626 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
1-218-6	**Узел траверсы**	1	-	0,1	0,02
1-218-6.3	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
1-218-6.6	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
1-218-6.9	Гайка установочная	1	0,01	0,1	0,05
1-218Бр-6.1	Траверса	1	-	0,1	0,02
1-218Бр-6.5	Втулка	2	0,01	0,1	0,05
1-218-3	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
1-218-3.14	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
1-218-3.3А	Нижняя головка шатуна	2	-	0,45	0,1
1-218-3.22	Палец верхний	2	-	0,4	0,8
1-218-3.10	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
1-218-3.1	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
1-218Бр-7	**Кривошип**				
1-218Бр-7.1	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
1-218-7.8	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
3790-28А	Шкив	1	0,01	0,2	0,1
11-218Бр-2А	**Узел тормоза**				
1-218Бр-2.1А	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.2В	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.1Б	Колодка тормозная правая (литая)	1	0,2	1,0	0,8
2519-2.2Б	Колодка тормозная левая (литая)	1	0,2	1,0	0,8
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
1-218Бр-12А	Шкив редуктора ф1000	1	-	0,2	0,04
1-218Бр-11	**Подвеска сальникового штока**	1	0,03	0,2	0,2
1-218Бр-11/14.1	Плашка полированного штока ф25 мм	3	0,3	0,3	1,0
1-218Бр-11/14.2	Плашка полированного штока ф30 мм	3	0,3	0,3	1,0
1-218Бр-11/14-3П	Плашка полированного штока ф35 мм	3	0,3	0,3	1,0
1-218Бр-11/13	Плашка каната подвесного	8	0,1	0,8	0,5
-	**Редуктор РН-4000**	1			
РН-4000-1-3	Вал ведомый	1	-	0,3	0,1
РН-4000-74Б	Колесо зубчатое Z=126	1	0,06	0,3	0,2
РН-4000-1-53	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 42234 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
РН-4000-1-4-01	Вал промежуточный	1	-	0,3	0,1
РН-4000-1-71	Колесо зубчатое левое Z=170, m=3,5	1	0,06	0,3	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
РН-4000-1-72	Колесо зубчатое правое Z=170, m=3,5	1	0,06	0,3	0,2
РН-4000-1-56	Стакан	2	-	0,2	0,4
-	Подшипник 2320 ГОСТ8328-75	2	0,2	2,0	1,0
РН-4000-1-5-01	Вал приводной Z=30, m=3,5	1	-	0,8	0,2
РН-4000-1-56	Стакан	1	-	1,0	0,2
-	Подшипник 2320 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
Стакан-качалка СКД8-3-4000					
40СКН.01.000	**Балансир**				
40СКН.01.010Б	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
40СКН.01.020Б	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
40СКН.01.001	Палец	1	-	0,3	0,1
-	Подшипник 8118 ГОСТ 7872-89	1	0,1	1,0	0,5
40СКН.01.030	Опора балансира	1	-	0,08	0,2
40СКН.01.060	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
40СКН.01.035	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
2519-3.16Б	Пробка	2	-	0,1	0,02
-	Манжета 1-1-110х135-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
40СКН.05.000	**Шатун в сборе**				
40СКН.05.010А	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
10269.21.005	Палец	2	-	1,0	0,2
	Подшипник ШС-60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
40СКН.06.000	**Кривошип в сборе**				
40СКН.06.001	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
40СКН.06.002	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
40СКН.06.003	Нижняя головка шатуна	2	-	0,4	0,1
1-218-7.8	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
9294.05.075	Втулка	2	0,04	2,0	0,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манжета 1-1-110х135-2 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
40СКН.09.000А	**Тормоз в сборе**				
2519-2.2	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
40СКН.09.002Б	Муфта карданная	1	-	0,2	0,04
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,1
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
8919-05..004	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
40СКН.10.000	**Траверса в сборе**				
10269.41.010	Траверса	1	-	0,2	0,04
1-218-6.3А	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
10269.41.003	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
10269.41.005	Болт специальный	4	-	0,2	0,04
-	Манжета 1-1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
8919.00.001А	Шкив редукторный	1	-	0,3	0,1
3790-28А	Шкив ШБ-200-6	1	-	0,2	0,04
3790-33А	Втулка ВШБ	1	-	0,2	0,04
ГШБ	Гайка специальная	1	-	0,1	0,02
28СКН.00.002	Крышка специальная	4	-	2,0	0,4
ПСШ.000.02	**Подвеска устьевого штока ПСШ 15 ГОСТ 26-16-54-77**	1	0,03	0,2	0,2
3790-19Б	Шкив ШБ-280-6	1	-	0,2	0,04
3790-30А	Шкив ШБ-250-6	1	-	0,2	0,04
	Редуктор Ц2НШ-750Б	(см. станок качалку СК8-3,5-4000)			
Приводы штанговых глубинных насосов ПШГНТ8-3-5500; ПШГН8-3-5500					
ПШГНТ.30.000	**Рама**				
ПШГНТ.21.020	Тяга	1	-	0,2	0,04
105.23.085	Муфта соединительная	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.030	Рычаг	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.040	Шток	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.002	Сектор	1		0,1	0,02
ПШГНТ.21.003	Сектор	1	-	0,1	0,02

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.03.000	**Рама**				
ПШГНТ.21.030	Тяга	1	-	0,2	0,04
105.23.085	Муфта соединительная	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.030	Рычаг	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.040	Шток	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.002	Сектор	1		0,1	0,02
ПШГНТ.21.003	Сектор	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.32.000-3	Стойка	1		0,01	0,01
ПШГН.02.000	Стойка	1		0,01	0,01
ПШГН.00.030	**Кронштейн с выключателем**				
15.08.000	Концевой выключатель	2	-	1,0	0,2
ПШГНТ.00.010	Прижим	2	-	0,1	0,02
ПШГН.01.000-1	**Балансир**				
ПШГН.12.01.010	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
ПШГН.01.530	Тело балансира с опорой	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.01.560	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
ПШГН.01.550	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
ПШГН.01.026	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
ПШГН.01.128	Крышка	2	-	1,0	0,2
ПШГН.12.01.100	Ось	4	-	0,3	0,1
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.12.01.110	Стяжка	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.210	Палец	2	-	0,3	0,1
ПШГН.12.01.29	Вилка	1	-	0,1	0,02
ПШГН.12.01.29-01	Вилка	1	-	0,1	0,02
ПШГН.05.000	**Шатун**	2	-	0,5	0,1
ПШГН.05.010	Штанга	2	-	0,5	0,1
ПШГН.05.001	Ось	2	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник ШС-60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.09.000	**Траверса**	1	-	0,1	0,02
ПШГН.09.020	Подшипник	1	0,1	1,0	0,5
ПШГН.09.002	Ось	1	0,01	0,1	0,05
ПШГН.09.003	Крышка	2	0,03	1,0	0,3
ПШГН.09.016	Крышка	2	0,03	1,0	0,3
ПШГН.09.005	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
ПШГН.09.001	Кронштейн	2	-	0,1	0,02

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.09.026	Кронштейн	2	-	0,1	0,02
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
ПШГН.00.600К	**Подвеска устьевого штока**	1	0,03	0,2	0,2
СВ.ПСШ.007	Плашка штока	3	0,3	0,3	1,0
СВ.ПСШ.011	Плашка каната	8	0,1	0,8	0,5
ПШГН.00.300	**Электродвигатель со шкивом**				
ПШГН.00.002	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-01	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-02	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-03	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-04	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.131	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.132	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.156	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.003	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-01	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-02	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-03	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-04	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-05	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-06	Втулка	1		1,0	0,2
ПШГН.00.003-07	Втулка	1		1,0	0,2
ПШГНТ.00.020	**Редуктор со шкивами и кривошипами**	1	-	0,01	0,01
ПШГНТ.00.360	**Редуктор со шкивами и кривошипами**	1	-	0,01	0,01
ПШГН.00.280	Шкив	2	-	0,2	0,04
ПШГН.00.045	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.045-01	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00217	Ступица	1	-	0,2	0,04
ПШГНТ.00.147	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.06.000	**Кривошип**				
ПШГН.06.000-01	**Кривошип**				
ПШГН.06.001	Кривошип	2	0,01	0,15	0,1
ПШГН.08.06.005	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
ПШГН.06.044	Рейка	2	-	0,2	0,04
ПШГН.06.059	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
ПШГН.06.004	Нижняя головка шатуна	1	-	0,5	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.06.051	Нижняя головка шатуна	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.008	Крышка	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.054	Крышка	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.003	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
ПШГН.06.003-01	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
-	Подшипник 53615 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.12.06.000	**Кривошип**	1	0,01	0,1	0,1
ПШГН.12.06. 000-01	**Кривошип**	1	0,01	0,1	0,1
ПШГН.12.06.005	Втулка	2	0,04	1,0	0,3
ПШГН12.06.059	Кривошип	2	-	0,1	0,02
ПШГН12.06.004	Нижняя головка шатуна	2	-	0,5	0,1
ПШГН.12.06.008	Крышка	2	-	0,5	0,1
ПШГН.12.06.003	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
ПШГН.12.06. 003-01	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
-	Подшипник 53618 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.00.340	**Редуктор со шкивами и кривошипами**	1	-	0,01	0,01
ПШГН.00.280	Шкив	2	-	0,2	0,04
ПШГН.00.045	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.045-01	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00217	Ступица	1	-	0,2	0,04
ПШГНТ.00.147	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГНТ.06.000	**Кривошип**				
ПШГНТ.06.000-01	**Кривошип**				
ПШГН.08.06.005	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
ПШГН.06.015	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
ПШГН.06.044	Рейка	2	-	0,2	0,04
ПШГНТ.06.059	Кривошип	2	0,01	0,2	0,1
ПШГН.06.004	Нижняя головка шатуна	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.051	Нижняя головка шатуна	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.008	Крышка	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.054	Крышка	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.003	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
ПШГН.06.003-01	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 53615 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
-	**Редуктор ПШГН.10.000**				
ПШГН.10.910	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.912	Шестерня первой ступени Z=20, m=7	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.913	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
-	Подшипник 3519 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.10.900	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.901	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.026	Шестерня второй ступени Z=18, m=7	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.026-01	Шестерня второй степени Z=18, m=7	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.027	Колесо первой ступени Z=57, m=7	1	0,06	0,3	0,2
-	Подшипник 53618 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.08.160	Колодка левая	1	0,2	1,0	0,8
ПШГН.08.170	Колодка правая	1	0,2	1,0	0,8
ПШГН.08.017	Палец	1	-	0,5	0,1
ПШГН.08.205	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
ПШГН.10.390	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.390-01	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.990	Блок-шестерня Z=18, m=9	1	0,04	0,2	0,2
ПШГН.10.037	Колесо второй ступени Z=73, m=7	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.037-01	Колесо второй ступени Z=73, m=7	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.391	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.038	Стакан	2	-	1,0	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3622 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.10.040	**Вал ведомый**	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.041	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
ПШГН.10.140	Колесо ведомого вала Z=80, m=9	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.140-01	Колесо ведомого вала Z=80, m=9	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.347	Колесо ведомого вала Z=80, m=9	1	0,06	0,3	0,2
ПШГН.10.347-01	Колесо ведомого вала Z=80, m=9	1	0,06	0,3	0,2
-	Подшипник 3534 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.10.048	Стакан	2	-	1,0	0,2
ПШГН.10.048-01	Стакан	2	-	1,0	0,2
ПШГН.08.006	Рычаг	1	-	0,2	0,04
ПШГН.21.001	Рычаг	1	-	0,2	0,04
105.12.сб2-1	Сальник	2	1,0	2,0	3,5
105.16.сб8-1	Сальник	2	1,0	2,0	3,5
Привод глубинных штанговых насосов ПШГНТ.10.000					
ПШГНТ 10.03.000	**Рама**				
ПШГНТ.21.020	Тяга	1	-	0,2	0,04
105.23.085	Муфта соединительная	1	-	0,1	0,03
ПШГНТ.21.030	Рычаг	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.040	Шток	1	-	0,1	0,02
ПШГН.08.208	Сектор	1		0,1	0,02
ПШГНТ.10.020-02	**Редуктор со шкивами и кривошипами**	1	-	0,01	0,01
ПШГН.00.280	Шкив	2	-	0,2	0,04
ПШГН.00.045	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.045-01	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00217	Ступица	1	-	0,2	0,04
ПШГНТ.00.147	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.06.000	**Кривошип**				
ПШГН.06.000-01	**Кривошип**				
ПШГН.06.001	Кривошип	2	0,01	0,15	0,1
ПШГН.08.06.005	Втулка	2	0,04	2,0	0,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.06.044	Рейка	2	-	0,2	0,04
ПШГН.06.059	Кривошип	2	0,01	0,2	0,1
ПШГН.06.004	Нижняя головка шатуна	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.051	Нижняя головка шатуна	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.008	Крышка	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.054	Крышка	1	-	0,5	0,1
ПШГН.06.003	Ось кривошипа	1	0,02	1,0	0,3
ПШГН.06.003-01	Ось кривошипа	1	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник 53615 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	0,1
ПШГН.12.06.000	**Кривошип**	1	0,01	0,1	0,1
ПШГН.12.06. 000-01	**Кривошип**	1	0,01	0,1	0,1
ПШГН.12.06.005	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
ПШГН12.06.059	Кривошип	2	0,2	0,1	0,1
ПШГН12.06.004	Нижняя головка шатуна	2	-	0,5	0,1
ПШГН.12.06.008	Крышка	2	-	0,5	0,1
ПШГН.12.06.003	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
ПШГН.12.06. 003-01	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
-	Подшипник 53618 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН10.01.000	**Балансир**				
ПШГН10.01.040	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
ПШГН.12.01.010	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
ПШГН.12.01.100	Ось	4	-	0,3	0,1
ПШГН12.01.050	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,4
ПШГН12.01.001	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
ПШГН.12.01.002	Крышка	2	-	1,0	0,2
ПШГН.12.01.110	Стяжка	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.210	Палец	2	-	0,3	0,1
ПШГН.12.01.29	Вилка	1	-	0,1	0,02
ПШГН.12.01.29-01	Вилка	1	-	0,1	0,02
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГНТ.12.02. 000-2	Стойка	1	-	0,01	0,01
ПШГН.12.05.000	**Шатун**	2	0,1	0,5	0,4
ПШГН.05.010-01	Штанга	2	-	0,5	0,1
ПШГН.05.001	Ось	2	0,02	1,0	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник ШС-60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	0,4
ПШГН.00.030	**Кронштейн с выключателем**				
15.08.000	Концевой выключатель	2	-	1,0	0,2
ПШГНТ.00.010	Прижим	2	-	0,1	0,02
ПШГН.10.09.000	**Траверса**	1	-	0,1	0,02
ПШГН.09.020	Подшипник	1	0,1	1,0	0,5
ПШГН.09.002	Ось	1	0,01	0,1	0,05
ПШГН.09.003	Крышка	2	0,03	1,0	0,3
ПШГН.09.016	Крышка	2	0,03	1,0	0,3
ПШГН.09.005	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
ПШГН.09.001	Кронштейн	2	-	0,1	0,02
ПШГН.09.026	Кронштейн	2	-	0,1	0,02
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
ПШГН.00.600К	**Подвеска устьевого штока**	1	0,03	0,2	0,2
СВ.ПСШ.007	Плашка штока	3	0,3	0,3	1,0
СВ.ПСШ.011	Плашка каната	8	0,1	0,8	0,5
ПШГН.00.300	**Электродвигатель со шкивом**				
ПШГНТ.12.03.060	Плита поворотная	1	-	0,01	0,01
ПШГН.00.002	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-01	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-02	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-03	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-04	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.131	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.132	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.156	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.003	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-01	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-02	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-03	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-04	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-05	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-06	Втулка	1		1,0	0,2
ПШГН.00.003-07	Втулка	1		1,0	0,2
	Редуктор ПШГН.10.000	(см. станки качалки ПШГНТ8-3-5500; ПШГН8-3-5500)			

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Приводы штанговых глубинных насосов ПШГНТ12.000					
ПШГНТ 12.03.000	**Рама**				
ПШГНТ.21.020	Тяга	1	-	0,2	0,04
105.23.085	Муфта соединительная	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.030	Рычаг	1	-	0,1	0,02
ПШГНТ.21.040	Шток	1	-	0,1	0,02
ПШГН.08.208	Сектор	1		0,1	0,02
ПШГНТ.12.02. 000-2	Стойка	1		0,01	0,01
ПШГНТ.12.020	**Редуктор со шкивами и кривошипами**	1	-	0,01	0,01
ПШГН.12.06.000	Кривошип	1	0,01	0,1	0,1
ПШГН.12.06. 000-01	Кривошип	1	0,01	0,1	0,1
ПШГН.12.06.005	Втулка	2	0,04	1,0	0,3
ПШГН12..06.059	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
ПШГН12.06.004	Нижняя головка шатуна	2	-	0,5	0,1
ПШГН.12.06.008	Крышка	2	-	0,5	0,1
ПШГН.12.06.003	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
ПШГН.12.06. 003-01	Ось кривошипа	1	0,04	1,0	0,3
ПШГН.02.002	Стойка	1	-	0,01	0,01
-	Подшипник 53618 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН12.01.000	**Балансир**				
ПШГН.12.01.010	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
ПШГН.12.01.100	Ось	4	-	0,3	0,1
ПШГН.12.01.110	Стяжка	1	-	0,2	0,04
ПШГН.12.01.170	Тело балансира с опорой	1	-	0,1	0,02
ПШГН12.01.140	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
ПШГН12.01.050	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
ПШГН12.01.001	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
ПШГН.12.01.002	Крышка	2	-	1,0	0,2
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.00.210	Палец	2	-	0,3	0,1
ПШГН.12.01.29	Вилка	1	-	0,1	0,02

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.12.01.29-01	Вилка	1	-	0,1	0,02
ПШГН.12.05.000	**Шатун**	2	0,1	0,5	0,4
ПШГН.05.010-01	Штанга	2	-	0,5	0,1
ПШГН.05.001	Ось	2	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник ШС-60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.00.030	**Кронштейн с выключателем**				
15.08.000	Концевой выключатель	2	-	1,0	0,2
ПШГНТ.00.010	Прижим	2	-	0,1	0,02
ПШГН.10.09.000	**Траверса**	1	-	0,1	0,02
ПШГН.09.020	Подшипник	1	0,1	1,0	0,5
ПШГН.09.002	Ось	1	0,01	0,1	0,05
ПШГН.09.003	Крышка	2	0,03	1,0	0,3
ПШГН.09.016	Крышка	2	0,03	1,0	0,3
ПШГН.09.005	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,1
ПШГН.09.001	Кронштейн	2	-	0,1	0,02
ПШГН.09.026	Кронштейн	2	-	0,1	0,02
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
ПШГН.00.600К	**Подвеска устьевого штока**	1	0,03	0,2	0,2
СВ.ПСШ.007	Планка штока	3	0,3	0,3	1,0
СВ.ПСШ.011	Планка каната	8	0,1	0,8	0,5
ПШГН.00.300	**Электродвигатель со шкивом**				
ПШГНТ.12.03.060	Плита поворотная	1	-	0,01	0,01
ПШГН.00.002	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-01	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-02	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-03	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.002-04	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.131	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.132	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.156	Шкив	1	-	0,2	0,04
ПШГН.00.003	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-01	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-02	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-03	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-04	Втулка	1	-	1,0	0,2
ПШГН.00.003-05	Втулка	1	-	1,0	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.00.003-06	Втулка	1		1,0	0,2
ПШГН.00.003-07	Втулка	1		1,0	0,2
ПШГН 12.10.000	**Редуктор**				
ПШГН.12.10.010	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
ПШГН.12.10.011	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
-	Подшипник 53519 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
-	Кольцо 160-170-58-2-2 ГОСТ 18829-73	2	2,0	2,0	6,5
ПШГН.12.10.020	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.12.10.021	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
ПШГН.12.10.022	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
-	Кольцо 205-215-46-2-2 ГОСТ 18829-73	2	2,0	2,0	6,5
-	Подшипник 32620М ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.12.10.030	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
ПШГН.12.10.231	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
ПШГН.12.10.249	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
-	Кольцо 250-260-58-2-2 ГОСТ 18829-73	2	2,0	2,0	6,5
-	Подшипник 32624ЛМ ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.12.10.040	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
ПШГН.12.10.041	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
ПШГН.12.10.246	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
-	Кольцо 295-305-58-2-2 ГОСТ 18829-73	2	2,0	2,0	6,5
-	Подшипник 3534 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПШГН.08.160	Колодка левая	1	0,2	1,0	0,8
ПШГН.08.170	Колодка правая	1	0,2	1,0	0,8
ПШГН.4.10.156-01	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
ПШГН.08.017	Палец	1	-	0,5	0,1
ПШГН.08.006	Рычаг	1	-	0,2	0,04

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПШГН.4.21.001	Рычаг	1	-	0,2	0,04
105.12.с62-1	Сальник	2	1,0	2,0	3,5
105.16.с68-1	Сальник	2	1,0	2,0	3,5
Станок-качалка с фигурным балансиром ПФ 8,0-3,5-4000					
31СКН.01.000А	**Кривошип в сборе**	2	0,01	0,1	0,1
10269.09.001А	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
1-218-3.3Б	Нижняя головка шатуна	2	-	0,5	0,1
1-218-7,8	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
2519-4,3	Уплотнение	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 53615 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
8919.05.000А	**Тормоз в сборе**				
2519-2.2В	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
1-371-6.5Е	Винт	1	0,01	0,3	0,1
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,01	0,2	0,1
8919.05.004	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
ПФУ.01.000	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
ПФУ.01.010	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
10269.21.005	Палец	2	0,02	1,0	0,3
10269.25.001	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник ШС60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
40СКН.01.030	Опора балансира				
40СКН.01.060	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
	Корпус подшипника	2	0,03	1,0	0,3
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
ПФ.03.010	Стойка в сборе	1	-	0,01	0,01
ПФ.04.010	Рама в сборе	1	-	0,01	0,01
ПФ.05.000	**Траверса**				
ГШБ-2	Гайка специальная	1	-	0,1	0,02
3790-28А	Шкив ШБ-200-6	1	-	0,2	0,04
3790-33	Втулка ВШБ	1	-	0,3	0,1
8919.00.001А	Шкив редукторный	1	-	0,3	0,1
-	Подвеска ПСШ-15 с канатом ф25.6 l=9 мм ТУ16-16-54-77	1	0,03	0,2	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
31РЦ.000	**Редуктор Ц2НШ-750Б**	(см. станок качалку СК8-3,5-4000)			
Станок-качалка СКР5 К5.00.00.0.00					
К6.01.00.0.00	Рама	1	-	0,01	0,01
К6.02.00.0.00	Стойка в сборе	1	-	0,01	0,01
К5.03.00.0.00	**Балансир**				
К4.03.01.0.00	Головка балансира	2	0,03	0,1	0,1
К5.03.03.0.00	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
К4.03.00.0.08	Палец	1	-	0,3	0,1
К4.03.04.0.00	**Опора**				
К4.03.04.1.00	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
К4.03.04.0.02	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
-	Манжета 1.1-95-120-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
К6.04.00.0.00	**Траверса в сборе**				
К4.04.02.0.02	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
-	Манжета 1.1-80х105-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
-	Корпус подшипника	1	-	0,5	0,3
К6.04.01.0.00	Траверса	1	-	0,1	0,02
К4.04.04.00.0.02	Крышка специальная	4	0,03	1,0	0,3
К4.04.00.0.03	Болт специальный	4	-	1,0	0,2
К6.05.00.0.00	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
К6.05.01.0.00	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
К4.05.00.001	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник ШС 60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
К4.06.00.0.00	**Нижняя головка шатуна в сборе**	1	-	0,5	0,1
К4.06.00.0.00-01	**Нижняя головка шатуна в сборе**	1	-	0,5	0,1
К4.06.00.0.02	Втулка	1	0,02	1,0	0,3
К4.06.00.0.03	Нижняя головка шатуна	2	-	0,5	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
К4.06.00.0.08	Палец кривошипа	1	0,02	1,0	0,3
К4.06.00.0.08-01	Палец кривошипа	1	0,02	1,0	0,3
-	Манжета 1.1-70х95х3 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
К4.07.00.0.00	**Подвеска сальникового штока**	1	0,03	0,2	0,2
К4.07.00.0.06	Плашка для штока	3	0,3	0,3	1,0
К4.07.00.0.07	Плашка для каната	8	0,1	0,8	0,5
К6.08.00.0.00	**Кривошип в сборе**				
К4.08.00.0.00	Гайка стяжная	1	-	0,2	0,04
К6.08.00.0.01	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
К6.32.00.0.00	Тормоз дисковый ТД-450	1	0,1	0,5	0,4
К4.32.10.0.00	Головка тормозная	1	0,1	1,0	0,5
К6.32.00.0.01	Диск тормозной	1	0,1	1,0	0,5
К6.25.00.0.00	Шкив 710-6	1	-	0,2	0,04
К6.26.00.0.00	Шкив 900-6	1	-	0,2	0,04
К6.00.00.0.28	Шкив 200-6	1	-	0,2	0,04
К6.00.00.0.30	Шкив 250-6	1	-	0,2	0,04
К6.00.00.031	Втулка 32-6	1	-	0,2	0,04
К8.00.0.00.0.31	Втулка 38	1	0,15	2,0	0,9
ЦЗНК-450 182.000	**Редуктор специальный**				
182.110	Вал входной	1	-	0,1	0,02
182.110-01	Вал входной	1	-	0,1	0,02
182.110-02	Вал входной	1	-	0,1	0,02
182.121	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
182.122	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
182.123	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
-	Подшипник 7312 ТУ 37.006.162-89	2	0,2	2,0	1,0
182.220	Вал промежуточный I	1	-	0,1	0,02
182.220-01	Вал промежуточный I	1	-	0,1	0,02
182.220-02	Вал промежуточный I	1	-	0,1	0,02

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 42616 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
182.491	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
182.491-01	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
182.491-02	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,1
182.240	Вал промежуточный II	1	-	0,1	0,02
182.510	Вал	1	-	0,2	0,04
-	Подшипник 224 ГОСТ8338-75	1	0,1	1,0	0,5
-	Подшипник 42524 ГОСТ 8328-75	1	0,1	1,0	0,5
-	Подшипник 53524Н ГОСТ 24696-81	1	0,1	1,0	0,5
182.330	Вал выходной	1	-	0,1	0,02
182.331	Вал выходной	1	-	0,1	0,02
182.481	Колесо зубчатое	1	0,06	0,3	0,2
182.335	Подшипник	4	0,4	4,0	2,0
-	Манжета 1.1-130х160 ГОСТ 8752-79	4	0,7	2,0	2,5
Станок-качалка СКР6 К6.00.00.0.00					
К6.01.00.0.00	Рама	1	-	0,01	0,01
К6.02.00.0.00	Стойка в сборе	1	-	0,01	0,01
К6.03.00.0.00	**Балансир**				
К4.03.01.0.00	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
К6.03.03.0.00	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
К4.03.00.0.08	Палец	1	-	0,3	0,1
К4.03.04.0.00	**Опора**				
К4.03.04.1.00	Ось балансира	1	0,03	0,2	0,2
К4.03.04.0.02	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
-	Манжета 1.1-95-120-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
К6.04.00.0.00	**Траверса в сборе**				
К4.04.02.0.02	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
-	Манжета 1.1-80х105-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
К4.04.02.0.03	Корпус подшипника	1	-	1,0	0,2
К6.04.01.0.00	Траверса	1	-	0,1	0,02
К4.04.04.00.0.02	Крышка специальная	4	0,03	1,0	0,3
К4.04.00.0.03	Болт специальный	4	-	1,0	0,2
К6.05.00.0.00	**Шатун в сборе**				
К6.05.01.0.00	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
К4.05.00.001	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник ШС 60К ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
К4.06.00.0.00	**Нижняя головка шатуна в сборе**	1	-	0,45	0,1
К4.06.00.0.00-01	**Нижняя головка шатуна в сборе**	1	-	0,45	0,1
К4.06.00.0.02	Втулка	1	0,02	1,0	0,3
К4.06.00.003	Нижняя головка шатуна	2	-	0,45	0,1
К4.06.00.0.08	Палец кривошипа	1	0,02	1,0	0,3
К4.06.00.0.08-01	Палец кривошипа	1	0,02	1,0	0,3
-	Манжета 1.1-70х95х3 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
К4.07.00.0.00	**Подвеска сальникового штока**	1	0,03	0,2	0,2
К4.07.00.0.06	Плашка для штока	3	0,3	0,3	1,0
К4.07.00.0.07	Плашка для каната	8	0,1	0,8	0,5
К6.08.00.0.00	**Кривошип в сборе**				
К4.08.00.0.00	Гайка стяжная	1	-	0,2	0,04
К6.08.00.0.01	Кривошип	1	0,1	0,1	0,3
К6.32.00.0.00	Тормоз дисковый ТД-450	1	0,1	0,5	0,4
К4.32.10.0.00	Головка тормозная	1	0,1	1,0	0,5
К6.32.00.0.01	Диск тормозной	1	0,1	1,0	0,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
К6.25.00.0.00	Шкив 710-6	1	-	0,2	0,04
К6.26.00.0.00	Шкив 900-6	1	-	0,2	0,04
К6.00.00.0.28	Шкив 200-6	1	-	0,2	0,04
К6.00.00.0.30	Шкив 250-6	1	-	0,2	0,04
К6.00.00.031	Втулка 32-6	1	0,15	2,0	0,9
К8.00.0.00.0.31	Втулка 38	1	0,15	2,0	0,9
182.000	**Редуктор ЦЗНК-450**	(см. станок качалку СКР5 К5.00.00.0.00)			
Станок-качалка СКДР81-3-40Ш КШ81.00.00.0.00					
К8.03.00.0.00	**Балансир**				
К8.03.01.0.00	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
К8.03.04.0.00	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
К8.03.00.0.08	Палец	1	-	0,3	0,1
-	Подшипник 8118 ГОСТ 7872-89	1	0,1	1,0	0,5
К8.03.04.0.00	**Опора балансира**				
К8.03.04.1.00	Ось	1	0,03	0,2	0,2
К8.03.04.0.02	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
К8.04.00.0.00	**Траверса в сборе**				
К8.04.01.0.00	Траверса	1	-	0,1	0,02
К8.04.00.002	Крышка специальная	4	0,03	1,0	0,3
К8.04.02.0.02	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,1	1,0	0,5
К8.05.00.0.00	**Шатун в сборе**				
К8.05.01.0.00	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
К4.05.00.0.03	Палец	2	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник ШС60К ГОСТ 3635-75	2	0,2	2,0	1,0
К8.06.00.0.00	Нижняя головка шатуна в сборе	1	-	0,2	0,04
К8.06.00.0.00-01	Нижняя головка шатуна в сборе	1	-	0,2	0,04
К8.06.00.0.08	Палец кривошипа	1	0,04	2,0	0,5
К8.06.00.0.08-01	Палец кривошипа	1	0,04	2,0	0,5
-	Манжета 1.1-110х135-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3015 ГОСТ 5721-75	2	0,2	1,0	1,0
-	**Подвеска сальникового штока**	1	0,03	0,2	0,2
К8.07.00.0.06	Планка для штока	3	0,3	0,3	1,0
К8.07.00.0.07	Планка для каната	8	0,1	0,8	0,5
К8.08.00.0.00	**Кривошип в сборе**				
К8.08.00.0.01	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
К8.08.00.0.02	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
КШ8.02.00.0.00	Стойка в сборе	1	-	0,01	0,01
КШ81.01.00.0.00	Рама	1	-	0,01	0,01
КШ61.19.00.0.00-01	Тормоз колодочный	1	0,2	1,0	1,0
К61.19.00.0.00-03	Тормоз колодочный	1	0,2	1,0	1,0
182.000	**Редуктор ЦЗНК-450**	(см. станок качалку СКР5 К5.00.00.0.00)			
Станок-качалка СК10-3-5600 ГОСТ 5866-76, СК12-2,5-4000					
31СКН.01.000А	**Кривошип в сборе**				
10269.09.001А	Кривошип	2	0,01	0,1	0,1
10269.10.002А	Палец кривошипа	2	0,04	2,0	0,5
1-218-3.3Б	Нижняя головка шатуна	2	-	0,4	0,08
1-218-7.8	Гайка стяжная	2	-	0,2	0,04
9294.05.007	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
-	Подшипник 53615 ГОСТ 24696-81	2	0,2	2,0	1,0
1018.00.000	**Шатун в сборе**	2	0,01	0,5	0,1
1018.00.010	Шатун	2	0,1	0,5	0,4
1026925.001	Втулка	2	0,04	2,0	0,5
10269.21.005	Палец	2	0,02	1,0	0,3
-	Подшипник ШСЛ-60 ГОСТ 3635-78	2	0,2	2,0	1,0
29СКН.01.000Ш	**Балансир**				
29СКН.01.010Д	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
29СКН.01.010Д	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
10269.30.010	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
10269.30.001	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
1-371-1ДЗ	Палец	1	-	0,3	0,1
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2		
-	Подшипник 8118 ГОСТ 7872-89	2	0,2		

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
920.01.000	**Балансир**				
920.01.010	Головка балансира	1	0,03	0,1	0,1
920.01.020	Тело балансира	1	-	0,1	0,02
10269.30.010	Ось балансира	1	0,01	0,2	0,1
10269.30.001	Корпус подшипника	2	-	1,0	0,2
1-371-1ДЗ	Палец	1	-	0,3	0,1
	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
	Подшипник 8118 ГОСТ 7872-89	2	0,1	2,0	1,0
10269.31.000	Стойка в сборе	1	-	0,01	0,01
10269.37.000	Рама в сборе	1	-	0,01	0,01
10269.41.000	**Траверса с опорой**	1	-	0,1	0,02
10269.41.010	Траверса	1	-	0,1	0,02
1-218-6.3Б	Корпус подшипника	1		0,5	0,1
10269.41.003	Ось траверсы	1	0,01	0,1	0,05
10269.41.005	Болт специальный	4	-	0,4	0,8
2519-6.9	Втулка	4	0,01	0,2	0,1
-	Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75	1	0,2	1,0	1,0
8919.05.000	**Тормоз в сборе**				
2519-2..2В	Колодка тормозная	2	0,4	2,0	1,6
2519-2.4	Винт ходовой	1	0,01	0,3	0,13
2519-2.7	Гайка правая	1	0,01	0,2	0,1
2519-2.8	Гайка левая	1	0,05	0,2	0,3
8919.05.004	Шкив тормозной	1	0,01	0,2	0,1
ГШБ	Гайка специальная	1	-	0,1	0,02
3790-28А	Шкив ШБ-200-6	1	-	0,2	0,04
3790-33А	Втулка ВШБ	1	-	0,4	0,1
8919.00.001А	Шкив редукторный	1	-	0,3	0,1
3790-19Б	Шкив ШБ-280-6	1	-	0,2	0,04
3790-30А	Шкив ШБ-250-6	1	-	0,2	0,04
28СКН.00.002	Крышка специальная	4		2,0	0,4
2ПСШ.000	**Подвеска устьевая штока ПСШ-15 ТУ 26-16-54-77**	1	0,03	0,2	0,2
2ПСШ.011	Плашка каната ПК25,5 (из 4-х частей)	2	0,1		
2ПСШ.007	Плашка каната ПК36 (из 4-х частей)	2	0,1		
31РЦ.000	**Редуктор Ц2НШ-750Б**	(для станка-качалки СК12-2,5-4000)			

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	**Редуктор Ц2НШ-560 ОСТ 26-02-1200-75**	(для станков-качалок СК10, СКД10, СКД12)			
27РЦ.070А	Вал ведущий	1	-	0,2	0,04
27РЦ.025	Вал-шестерня Z=14, m=5,6	1	0,04	0,2	0,2
27РЦ.026А	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 2622 ТУ 37.006.162-89	2	0,2	2,0	1,0
27РЦ.080	Вал промежуточный	1	-	0,2	0,04
27РЦ.050	Колесо зубчатое Z=101, m_n=5,6	1	0,06	0,3	0,2
27РЦ.050-01	Колесо зубчатое Z=101, m_n=5,6	1	0,06	0,3	0,2
27РЦ.012А	Вал-шестерня Z=17, m=9	1	0,04	0,2	0,2
27РЦ.046	Стакан	2	-	0,2	0,04
-	Подшипник 32624 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,0
27РЦ.110	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
27РЦ.0601	Колесо зубчатое Z=95, m_n=9	1	0,06	0,3	0,2
27РЦ.037	Вал ведомый	1	-	0,2	0,04
27РЦ.038	Стакан	2		0,2	0,04
-	Подшипник 3534 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,0
	Редуктор R-35 (Вулкан)				

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию насосов

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Насос ЦНС 38-44...220 ЦНС 38-44...220.01.000					
ЦНС38-44...220.01.000.12-02	Вал	1	-	1,0	0,5
ЦНС38-44...220.01.000.12-03	Вал				
ЦНС38-44...220.01.000.12-04	Вал				
ЦНС38-44...220.01.000.12-06	Вал				
ЦНС38-44...220.01.000.12-07	Вал				
ЦНС38-44...220.01.000.12-08	Вал				
ЦНС38-44...220.01.000.12-09	Вал				
ЦНС38-44...220.01.000.12-10	Вал				
ЦНС38-44...220.01.118-01	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1
ЦНС38-44...220.01.000.01-1	Крышка нагнетания	1	-	0,2	0,1
ЦНС38-44...220.01.107	Диск гидравлической пяты	1	-	0,6	0,3
ЦНС38-44...220.01.000.02-1	Аппарат направляющий	К+1	-	0,6(К+1)	0,3(К+1)
ЦНС38-44...220.01.000.03	Корпус направляющего аппарата	К	-	0,2К	0,1К
ЦНС38-44...220.01.000.114	Колесо рабочее	К	-	0,5К	0,3К
ЦНС38-44...220.01.000.114-01	Колесо рабочее при выдаче	1	-	0,5	0,3
МС-30-0105	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
МС-30-0109-1	Втулка разгрузки	1	0,5	1,0	2,0
МС-30-0113	Кольцо уплотняющее	К	-	К	0,5К
3МС-10-0115	Кольцо уплотняющее	К+1	-	К+1	0,5(К+1)
МС-30М-0121-1	Втулка гидрозатвора	1	0,5	1,0	2,0
МС-30-0131А	Кольцо гидравлической пяты	1	-	1,0	0,5
МС-30-0130	Втулка дистанционная	1	0,5	1,0	2,0
4МСГ-10-2.01.122-1	Кронштейн передний	1	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
4МСГ-10-2.01.103-1	Кронштейн задний	1	-	0,1	0,05
4МС-10-01.125	Клапан	1	-	1,0	0,5
ЦНС38-44...220.01.000.07	Шпилька стяжная	4	-	2,0	1,0
ЦНС38-44...220.01.000.07-02	Шпилька стяжная				
ЦНС38-44...220.01.000.07-03	Шпилька стяжная				
ЦНС38-44...220.01.000.07-04	Шпилька стяжная				
ЦНС38-44...220.01.000.07-06	Шпилька стяжная				
ЦНС38-44...220.01.000.07-08	Шпилька стяжная				
ЦНС38-44...220.01.000.07-09	Шпилька стяжная				
ЦНС38-44...220.01.000.07-10	Шпилька стяжная				
-	Подшипник 1608 ГОСТ 28428-90	2	0,2	2,0	1,5
-	Манжета 1.2-50х70-1 ГОСТ 8752-79	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 60-66...330 ЦНС 60-165.01.000					
ЦНС60-165.01.00012	Вал	1	-	1,0	0,5
ЦНС60-165.01.00012-02	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-03	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-04	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-06	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-07	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-08	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-09	Вал				
ЦНС60-165.01.00012-10	Вал				
ЦНС60-165.01.000.02-1	Аппарат направляющий	К+1	-	0,6(К+1)	0,3(К+1)
4МС-10-2.01.118.01	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1
ЦНС60-165.01.000.01	Крышка нагнетания	1	-	0,2	0,1
4МСГ-10-2.01.103-1	Кронштейн задний	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
4МСГ-10-2.01.122-1	Кронштейн передний	1	-	0,2	0,1
ЦНС60-165.01.000.03-1	Корпус направляющего аппарата	К	-	0,2К	0,1К
4МС-10-2.01.114-2	Колесо рабочее	К	-	0,5К	0,3К
4МС-10-2.01.114-2-01	Колесо рабочее при выдаче	1	-	0,5	0,3
ЦНС60-165.01.107	Диск гидравлической пяты	1	-	0,6	0,3
МС-30-0109-1	Втулка разгрузки	1	0,5	1,0	2,0
МС-50-0130	Втулка дистанционная	1	0,5	1,0	2,0
ЦНС60-165.01.000.06	Кольцо гидравлической пяты	1	-	1,0	0,5
МС-50-0113	Кольцо уплотняющее	К	-	К	0,5К
МС-50-0115	Кольцо уплотняющее	К+1	-	К+1	0,5(К+1)
ЦНС60-165.01.000.07	Шпилька стяжная	4	-	2,0	1,0
ЦНС60-165.01.000.07-02	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-03	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-04	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-06	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-07	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-08	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-09	Шпилька стяжная				
ЦНС60-165.01.000.07-10	Шпилька стяжная				
МС-30М-0121-1	Втулка гидрозатвора	1	0,5	1,0	2,0
МС-30-0105	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
МС-50-0112	Кольцо направляющего аппарата	1	-	0,6	0,3
4МС-10-01.125	Клапан	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 1608 ГОСТ 28428-90	2	0,2	2,0	1,5
-	Манжета 1.2-50х70-1 ГОСТ 8752-79	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 63-1400 1635.01.00.000					
1635.01.01.001	Вал	1	-	1,0	0,5
1635.01.01.100А	Колесо рабочее	12	-	6,0	3,0
1635.01.01.200А	Колесо рабочее	1	-	0,5	0,3
1635.01.01.003	Диск разгрузочный	1	0,5	1,0	2,0
1635.01.02.100	Крышка входная	1	-	0,2	0,1
1635.01.03.001	Крышка напорная	1	-	0,2	0,1
1635.01.05.002	Аппарат направляющий	12	-	7,0	3,5
1635.01.05.006	Секция	11	-	2,0	1,0
1635.01.06.001	Аппарат направляющий	1	-	0,6	0,3
1635.01.06.004	Секция	1	-	0,2	0,1
1635.01.13.160	Вкладыш	2	-	0,8	0,4
1635.01.13.180	Вкладыш	2	-	0,8	0,4
1635.01.13.013	Кольцо уплотнительное	2	-	2,0	1,0
1635.01.13.015	Кольцо уплотнительное	1	-	1,0	0,5
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	009-013-25-2-3	2	-	2,0	1,0
-	090-100-58-2-3	4	-	4,0	2,0
-	094-100-36-2-3	2	-	2,0	1,0
-	130-140-58-2-3	1	-	1,0	0,5
-	135-145-58-2-3	3	-	3,0	1,5
-	170-180-58-2-3	7	-	7,0	3,5
-	235-245-58-2-3	1	-	1,0	0,5
-	290-300-58-2-3	1	-	1,0	0,5
-	380-390-58-2-3	14	-	14,0	7,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	1	0,1	1,0	0,8
Насос ЦНС 63-1800 1707.01.00.000					
1707.01.01.001	Вал	1	-	1,0	0,5
1635.01.05.002	Аппарат направляющий	14	-	9,0	4,5
1635.01.06.001	Аппарат направляющий	1	-	0,6	0,3
1635.01.05.006	Секция	14	-	3,0	1,5
1635.01.06.004	Секция	1	-	0,2	0,1
1635.01.04.000	Кольцо	2	-	2,0	1,0
1707.01.02.100	Крышка входная	1	-	0,2	0,1
1707.01.06.001	Крышка напорная	1	-	0,2	0,1
1707.01.01.100	Колесо рабочее	15	-	8,0	4,0
1707.01.01.200	Колесо рабочее	1	-	0,5	0,3
1635.01.01.003	Диск разгрузочный	1	0,5	1,0	2,0
1635.01.13.160	Вкладыш	2	-	0,8	0,4
1635.01.13.180	Вкладыш	2	-	0,8	0,4
1635.01.13.013	Кольцо уплотняющее	2	-	2,0	1,0
1635.01.13.015	Кольцо уплотняющее	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	1	0,1	1,0	0,8
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	009-013-25-2-3	1	-	1,0	0,5
-	170-180-58-2-3	2	-	2,0	1,0
-	235-245-58-2-3	1	-	1,0	0,5
-	290-300-58-2-3	1	-	1,0	0,5
-	380-390-58-2-3	17	-	17,0	8,5
-	090-096-36-2-3	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 105-98...490 ЦНС 105-245.00.000.00					
5МС-10.01.101	Крышка нагнетания	1	-	0,2	0,1
5МС-7-01.103	Кронштейн задний	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЦНС105-245.01.000.12-00	Вал	1	-	1,0	0,5
ЦНС105-245.01.000.12-02	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-03	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-04	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-06	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-07	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-08	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-09	Вал				
ЦНС105-245.01.000.12-10	Вал				
5МС-10.01.105	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
5МС-10.01.107	Диск гидравлической пяты	1	-	0,6	0,3
5МС-10.01.108	Кольцо гидравлической пяты	1	-	1,0	0,5
ЦНС105-245.01.112	Корпус направляющего аппарата	К	-	0,2К	0,1К
5МС-10.01.109	Втулка разгрузки	1	0,5	1,0	2,0
ЦНС105-245.01.111	Аппарат направляющий	К	-	0,6К	0,3К
ЦНС105-245.01.111-1	Аппарат направляющий при выдаче	1	-	0,6	0,3
МС-100.0113	Кольцо уплотняющее	К	-	К	0,5К
5МС-10.01.114	Колесо рабочее	К	-	0,5К	0,3К
5МС-10.01.114-01	Колесо рабочее при выдаче	1	-	0,5	0,3
5МС-10.01.115	Кольцо уплотняющее	К+1	-	К+1	0,5(К+1)
5МС-10.01.118	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1
5МС-10.01.121	Втулка гидрозатвора	1	0,5	1,0	2,0
МС-100.119-00	Шпилька стяжная	4	-	2,0	1,0
МС-100.119-02	Шпилька стяжная				
МС-100.119-03	Шпилька стяжная				
МС-100.119-04	Шпилька стяжная				
МС-100.119-06	Шпилька стяжная				
МС-100.119-07	Шпилька стяжная				
МС-100.119-08	Шпилька стяжная				
МС-100.119-09	Шпилька стяжная				
МС-100.119-10	Шпилька стяжная				

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
5МС-7.01.122	Кронштейн передний	1	-	0,2	0,1
5МС-10.01.124	Втулка дистанционная	1	0,5	1,0	2,0
ЦНС105-245.01.132	Рубашка вала	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 1612 ГОСТ 28428-90	2	0,2	2,0	1,5
Насос ЦНС 180-85...425 ЦНС 180-212.01.01.000					
ЦНС180-85...425.01.012-00	Вал	1	-	1,0	0,5
ЦНС180-85...425.01.012-02	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-03	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-04	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-06	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-07	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-08	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-09	Вал				
ЦНС180-85...425.01.012-10	Вал				
6МС-6-0109	Диск разгрузки	1	0,5	1,0	2,0
6МС-6-0113	Втулка дистанционная	1	0,5	1,0	2,0
6МС-6-0114	Втулка разгрузки	1	0,5	1,0	2,0
6МС-6-0118-1	Колесо рабочее	К	-	0,5К	0,3К
6МС-6-0129	Колесо рабочее при выдаче	1	-	0,5	0,3
6МС-6-0126	Рубашка вала	1	-	1,0	0,5
6МС-6-0115	Крышка нагнетания	1	-	0,2	0,1
6МС-6-0116	Аппарат направляющий при выдаче	1	-	0,6	0,3
6МС-6-0117	Аппарат направляющий	К	-	0,6К	0,3К
6МС-6-0119	Корпус направляющего аппарата	К	-	0,2К	0,1К
6МС-6-0120	Кольцо уплотняющее	К	-	К	0,5К
6МС-6-0121	Кольцо уплотняющее	К+1	-	К+1	0,5(К+1)
6МС-6-0122	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
6МС-6-0123	Болт стяжной	4	-	2,0	1,0
6МС-6-0123-02	Болт стяжной				
6МС-6-0123-03	Болт стяжной				
6МС-6-0123-04	Болт стяжной				
6МС-6-0123-06	Болт стяжной				
6МС-6-0123-07	Болт стяжной				
6МС-6-0123-08	Болт стяжной				
6МС-6-0123-09	Болт стяжной				
6МС-6-0123-10	Болт стяжной				
6МС-6-0125	Втулка гидрозатвора	1	0,5	1,0	2,0
6МС-6-0127	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
6МС-7.2.01.001	Кронштейн задний	1	-	0,1	0,05
6МС-7.2.01.005	Кронштейн передний	1	-	0,2	0,1
-	Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,5
-	Манжета 1.1-75х100-1 ГОСТ 8752-79	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 180-1422 Н05.06.100.00					
.Н05.06.101.01	Вал	1	-	1,0	0,5
Н05.03.106.00	Крышка напорная	1	-	0,2	0,1
Н05.03.103.01-1	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1
Н05.03.109.01	Секция промежуточной ступени (четная)	5	-	1,0	0,5
Н05.03.117.01	Секция промежуточной ступени (нечетная)	4	-	0,8	0,4
Н05.03.108.01	Секция I ступени	1	-	0,2	0,1
Н05.03.110.01	Секция последней ступени	1	-	0,2	0,1
Н05.03.101.02/I	Колесо рабочее I ступени	1	-	0,5	0,3
Н05.03.101.03	Колесо рабочее промежуточной ступени	10	-	5,0	3,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Н05.03.101.04	Колесо рабочее последней ступени	1	-	0,5	0,3
Н05.03.108.02	Аппарат направляющий I ступени	1	-	0,6	0,3
Н05.03.109.02	Аппарат направляющий промежуточных ступеней	10	-	6,0	3,0
Н05.03.110.02	Аппарат направляющий последней ступени	1	-	0,6	0,3
Н05.03.114.001	Вкладыш подшипниковый из двух половин	2	-	0,8	0,4
Н05.03.101.05/I	Диск разгрузочный	1	0,5	1,0	2,0
Н05.03.101.06	Рубашка передняя	1	-	1,0	0,5
Н05.03.101.07	Рубашка задняя	1	-	1,0	0,5
Н05.03.102-01	Втулка уплотнительная	1	-	1,0	0,5
Н05.03.102.02/I	Кольцо уплотнительное	1	-	1,0	0,5
Н05.03.105.01	Втулка пяты	1	-	1,0	0,5
Н05.03.108.03	Кольцо уплотнительное	21	-	21,0	10,5
Н05.03.108.04	Кольцо уплотнительное	12		12,0	6,0
Г-26710	Букса сальника	1	-	0,5	0,3
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	1	0,1	1,0	0,8
Насос ЦНС 180-1900 Н05.03.100.00/I					
Н05.26.101.01	Вал	1	-	1,0	0,5
Н05.03.106.00	Крышка напорная	1	-	0,2	0,1
Н05.03.103.01-1	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1
Н05.03.109.01	Секция промежуточной ступени (четная)	7	-	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Н05.03.108.01	Секция I ступени	1	-	0,2	0,1
Н05.03.117-01	Секция промежуточной ступени (нечетная)	6	-	1,0	0,5
Н05.03.110.01	Секция последней ступени	1	-	0,2	0,1
Н05.03.101.02/I	Колесо рабочее I ступени	1	-	0,5	0,3
Н05.03.101.03	Колесо рабочее промежуточной ступени	14	-	7,0	3,5
НО5.03.101.07	Рубашка задняя	1	-	1,0	0,5
Н05.03.101.04/I	Колесо рабочее последней ступени	1	-	0,5	0,3
НО5.03.108.02	Аппарат направляющий I ступени	1	-	0,6	0,3
НО5.03.109.02	Аппарат направляющий промежуточных ступеней	14	-	9,0	4,5
НО5.03.110.02	Аппарат направляющий последней ступени	1	-	0,6	0,3
НО5.03.101.05/I	Диск разгрузочный	1	0,5	1,0	2,0
НО5.03.101.06	Рубашка передняя	1	-	1,0	0,5
НО5.03.102.01	Втулка уплотнения	1	-	1,0	0,5
НО5.03.102.02/I	Кольцо уплотнительное	1	-	1,0	0,5
НО5.03.105.01	Втулка пяты	1		1,0	0,5
НО5.03.108.03	Кольцо уплотняющее	15	-	15,0	7,5
НО5.03.108.04	Кольцо уплотняющее	15	-	15,0	7,5
СТП02-71.315.00-03	Вкладыш	2	-	0,8	0,4
Г-26710	Букса сальника	1	-	0,5	0,3
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	1	0,1	1,0	0,8

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Насос ЦНС 300-120…600	**ЦНС 300-120…600.01.000**				
ЦНС300-120…600.01.012	Вал	1	-	1,0	0,5
ЦНС300-120…600.01.012-02	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-03	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-04	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-06	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-07	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-08	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-09	Вал				
ЦНС300-120…600.01.012-10	Вал				
ЦНС300-120…600.02.000	Диск с кольцом разгрузки в сборе	1	-	1,0	0,5
8МС-7-0113	Втулка дистанционная	1	0,5	1,0	2,0
8МС-7-0114	Втулка разгрузки	1	0,5	1,0	2,0
8МС-7.0117-1	Аппарат направляющий	К+2	-	0,6(К+2)	0,3(К+2)
8МС-7-0123	Болт стяжной	8	-	4,0	2,0
8МС-7-0123-06	Болт стяжной				
8МС-7-0123-07	Болт стяжной				
8МС-7-0123-08	Болт стяжной				
8МС-7-0123-09	Болт стяжной				
8МС-7-0123-10	Болт стяжной				
8МС-7-0123-02	Болт стяжной	4	-	2,0	1,0
8МС-7-0123-03	Болт стяжной				
8МС-7-0123-04	Болт стяжной				
8МС-7-0125	Втулка гидрозатвора	1	0,5	1,0	2,0
8МС-7-0127	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
ЦНС300-120…600.01.008-1	Колесо рабочее первой ступени	1	-	0,5	0,3
8МС-7-0118	Колесо рабочее	К	-	0,5К	0,3К
8МС-7-0118-01	Колесо рабочее при выдаче	1	-	0,5	0,3
ЦНС300-300-1.01.021-1	Кольцо направляющего аппарата	1	-	1,0	0,5
8МС-7-0112	Кольцо разгрузки	1	-	1,0	0,5
8МС-7-0120	Кольцо уплотняющее	К+1	-	К+1	0,5(К+1)
8МС-7-0121	Кольцо уплотняющее	К+1	-	К+1	0,5(К+1)

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЦНС300-120...600.01.009	Кольцо уплотняющее	1	-	1,0	0,5
8МС-7-0119-2	Корпус направляющего аппарата	1	-	0,2	0,1
8МС-7-0129	Кронштейн передний	1	-	0,2	0,1
8МС-7-0103	Кронштейн задний	1	-	0,1	0,05
ЦНС300-300-1.01.007	Крышка всасывания	1	-	0,2	0,1
8МС-7-0115	Крышка нагнетания	1	-	0,2	0,1
8МС-7-0126	Рубашка вала	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 3618 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,5
-	Манжета 1.2-105х130-1 ГОСТ 8752-79	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 90-1100					
Н05.110.101.00-02	Ротор	1	-	0,1	0,05
Н05.110.101.00-12	Ротор	1	-	0,1	0,05
Н05.108.101.01-02	Вал	1	-	1,0	0,5
Н05.107.010.00	Муфта зубчатая	1	0,2	1,0	1,0
У1.52.10.00-7	Муфта дисковая полужесткая	1	0,2	1,0	1,0
Н05.110.135.00	Подшипник	1	0,1	0,5	0,5
Н05.110.135.00-01	Подшипник	1	0,1	0,5	0,5
У1.35.062.00-03	Вкладыш	2	0,4	2,0	2,0
Н17.173.101.06	Рубашка	2	0,4	2,0	2,0
Н05.110.105.01	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
Н05.107.110.01	Кольцо уплотнительное	1	-	1,0	0,5
Н05.107.120.04	Аппарат направляющий	8	-	4,8	2,4
Н17.173.130.00	Колесо рабочее I ступени	1	-	0,5	0,3
Н05.107.120.02Р	Кольцо уплотнительное	8	-	8,0	4,0
Н05.107.120.03	Кольцо уплотнительное	8	-	8,0	4,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Н05.107.102.00	Колесо рабочее промежуточной ступени	7	-	3,5	1,8
Н05.107.101.11	Колесо рабочее последней ступени	1	-	0,5	0,3
Н17.173.109.02	Аппарат направляющий последней ступени	1	-	0,6	0,3
Н05.107.101.02	Гильза	1	-	1,0	0,5
Н05.107.115.01	Втулка	1	-	0,5	0,3
Н05.108.105.00	Опора	2	-	1,0	0,5
Н05.108.101.04	Диск разгрузочный	1	-	1,0	0,5
Н05.107.150.00	Торцовое уплотнение	2	-	2,0	1,0
Н05.107.150.03	Обойма вращающаяся	2	-	1,0	0,5
Н05.107.150.04	Кольцо	4	-	4,0	2,0
Н05.107.150.02	Обойма	2	-	1,0	0,5
Т-85.00.08	Пружина	32	-	32,0	16,0
У87.00.03-04	Кольцо	27	-	27,0	13,5
У87.00.05-12	Кольцо	9	-	9,0	4,5
У87.00.05-13	Кольцо	15	-	15,0	7,5
У87.00.06-06	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-11	Кольцо	18	-	18,0	9,0
У87.00.06-12	Кольцо	3	-	3,0	1,5
У87.00.06-16	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-17	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-26	Кольцо	3	-	3,0	1,5
У87.00.06-32	Кольцо	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 90-1400					
Н05.110.101.00-01	Ротор	1	-	0,1	0,05
Н05.110.101.00-11	Ротор	1	-	0,1	0,05
Н05.108.101.01-01	Вал	1	-	1,0	0,5
Н05.107.010.00	Муфта зубчатая	1	0,2	1,0	1,0
У1.52.10.00-7	Муфта дисковая полужесткая	1	0,2	1,0	1,0
Н05.110.135.00	Подшипник	1	0,1	0,5	0,5
Н05.110.135.00-01	Подшипник	1	0,1	0,5	0,5
У1.35.062.00-03	Вкладыш	2	0,4	2,0	2,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Н17.173.101.06	Рубашка	2	0,4	2,0	2,0
Н05.110.105.01	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
Н05.107.110.01	Кольцо уплотнительное	1	-	1,0	0,5
Н05.107.120.04	Аппарат направляющий	10	-	6,0	3,0
Н05.107.120.02Р	Кольцо уплотнительное	10	-	10,0	5,0
Н05.107.120.03	Кольцо уплотнительное	10	-	10,0	5,0
Н05.107.102.00-01	Колесо рабочее промежуточной ступени	9	-	4,5	2,3
Н05.108.105.00	Опора	2	-	1,0	0,5
Н05.107.150.00	Торцовое уплотнение	2	-	2,0	1,0
Н05.107.150.03	Обойма вращающаяся	2	-	1,0	0,5
Н05.107.150.04	Кольцо	4	-	4,0	2,0
Н05.107.150.02	Обойма	2	-	1,0	0,5
Т-85.00.08	Пружина	32	-	32,0	16,0
У87.00.03-04	Кольцо	33	-	33,0	16,5
У87.00.05-12	Кольцо	9	-	9,0	4,5
У87.00.05-13	Кольцо	15	-	15,0	7,5
У87.00.06-06	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-11	Кольцо	18	-	18,0	9,0
У87.00.06-12	Кольцо	3	-	3,0	1,5
У87.00.06-16	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-17	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-26	Кольцо	3	-	3,0	1,5
У87.00.06-32	Кольцо	3	-	3,0	1,5
Насос ЦНС 90-1900					
Н05.110.101.00	Ротор	1	-	0,1	0,05
Н05.110.101.00-10	Ротор	1	-	0,1	0,05
Н05.108.101.01	Вал	1	-	1,0	0,5
Н05.107.010.00-01	Муфта зубчатая	1	0,2	1,0	1,0
У152.10.00-16	Муфта дисковая полужесткая	1	0,2	1,0	1,0
Н05.110.135.00	Подшипник	1	0,1	0,5	0,5
Н05.110.135.00-01	Подшипник	1	0,1	0,5	0,5
У135.062.00-03	Вкладыш	2	0,4	2,0	2,0
Н17.173.101.06	Рубашка	2	0,4	2,0	2,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Н05.110.105.01	Втулка сальника	2	-	2,0	1,0
Н05.107.110.01	Кольцо уплотнительное	1	-	1,0	0,5
Н05.107.120.04	Аппарат направляющий	13	-	8,0	4,0
Н17.173.130.00	Колесо рабочее I ступени	1	-	0,5	0,3
Н05.107.120.02Р	Кольцо уплотнительное	14	-	14,0	7,0
Н05.107.120.03	Кольцо уплотнительное	14	-	14,0	7,0
Н05.107.102.00-01	Колесо рабочее промежуточной ступени	13	-	6,5	3,3
Н05.107.101.11	Колесо рабочее последней ступени	1	-	0,5	0,3
Н17.173.109.02	Аппарат направляющий последней ступени	1	-	0,6	0,3
Н05.107.101.02	Гильза	1	-	1,0	0,5
Н05.107.115.01	Втулка	1	-	0,5	0,3
Н05.108.105.00	Опора	2	-	1,0	0,5
Н05.108.101.04	Диск разгрузочный	1	-	1,0	0,5
Н05.107.150.00	Торцовое уплотнение	2	-	2,0	1,0
Н05.107.150.03	Обойма вращающаяся	2	-	1,0	0,5
Н05.107.150.04	Кольцо	4	-	4,0	2,0
Н05.107.150.02	Обойма	2	-	1,0	0,5
Т-85.00.08	Пружина	32	-	32,0	16,0
У87.00.03-04	Кольцо	45	-	45,0	22,5
У87.00.05-12	Кольцо	9	-	9,0	4,5
У87.00.05-13	Кольцо	15	-	15,0	7,5
У87.00.06-06	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-11	Кольцо	18	-	18,0	9,0
У87.00.06-12	Кольцо	3	-	3,0	1,5
У87.00.06-16	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-17	Кольцо	6	-	6,0	3,0
У87.00.06-26	Кольцо	3	-	3,0	1,5
У87.00.06-32	Кольцо	3	-	3,0	1,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Насос буровой НБ-50					
КС-10.12.00.000	Клапан предохранительный	1	0,1	0,4	0,7
КС-10.00.00.000-02	Компенсатор сферический	1	-	0,1	0,1
КС-10.04.00.000-1	Диафрагма	1	0,2	1,0	1,6
КС-10.00.00.002	Стабилизатор	1	0,2	1,0	1,6
НБ40.01.110	Кран трехходовой	1	0,2	0,5	1,0
11ГрИ.007.003	Набивка сальника	1	0,2	1,0	1,6
11ГрИ.04.003	Втулка нажимного фланца	2	-	2,0	2,0
11ГрИ.04.001	Фланец нажимной	2	-	2,0	2,0
НБ32.00.008	Контргайка штока поршня	2	0,2	2,0	2,6
НБ32.02.000	**Блок гидравлический**				
НБ32.02.002	Крышка клапана	8	2,0	4,0	10,0
К2А.01.00.000	Клапан тарельчатый	8	8,0	8,0	32,0
11Г-3-17А	Пружина	8	8,0	8,0	32,0
К2А.00.00.001	Седло	8	8,0	8,0	32,0
НБ32.02.102-03	Втулка цилиндровая ф120	2	2,0	2,0	14,0
НБ32.02.103	Уплотнение втулки	4	4,0	4,0	20,0
НБ32.02.101	Блок цилиндров	1	-	0,5	0,5
НБ32.02.200	Поршень П1-4-120	2	2,0	2,0	20,0
НБ32.02.501	Шток поршня	2	2,0	2,0	10,0
11ГрИ.04.005	Корпус сальника	2	0,2	1,0	1,6
11ГрИ.04.004	Манжета	8	8,0	8,0	32,0
НБ32.01.000	**Блок привода**				
НБ32.01.004	Корпус сальника	2	-	0,5	0,5
НБ32.01.002	Шток ползуна	2	-	2,0	2,0
НБ40.04.120	Шатун с втулкой	2	-	0,4	0,4
НБ32.01.007	Вал эксцентриковый с шестерней	1	-	0,4	0,4
НБ40.00.004-02	Накладка	4	0,4	4,0	4,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
НБ40.00.005А-01	Крейцкопф	1	-	0,5	0,5
НБ40.00.005А-02	Крейцкопф	1	-	0,5	0,5
НБ40.00.084	Палец крейцкопфа	2	0,2	2,0	2,6
11Г-1-81	Штифт крейцкопфа	2	0,2	2,0	2,6
НБ32.000.09-02	Вал трансмиссионный	1	-	0,5	0,5
11ГрИ-01-300	Балансировка шкива	1	-	0,1	0,1
НБ32.00.007-02	Вал трансмиссионный	1	-	0,5	0,5
НБ32.00.017	Шкив	1	-	0,1	0,1
НБ32.00.011-01	Вал трансмиссионный	1	-	0,5	0,5
НБ32.00.015	Шкив	1	-	0,1	0,1
НБ32.00.020	Диск ведущий	2	-	0,2	0,2
НБ32.00.018	Диск	1	-	0,1	0,1
НБ32.00.024	Диск	1	-	0,1	0,1
11Г-2-35	Кулачок	4	-	2,0	2,0
НБ32.00.023	Палец муфты	4	-	2,0	2,0
4066.40.026	Баллон шинно-пневматический съемный МП300х100У1 ТУ38.10489-87	1	-	1,0	1,0
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	3	0,3	3,0	4,0
-	Подшипник 7520 ТУ37.006.162-89	2	0,2	2,0	2,6
-	Подшипник 2226 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	2,6
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	1	0,1	1,0	1,3
Насос буровой НБ-125					
9Т.02.220	Клапан предохранительный	1	0,1	0,4	0,7
5Т.56	Фланец нажимной	2	-	2,0	2,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
11Т.01.028-01	Втулка нажимная	2	-	2,0	2,0
9Т.02.001	Манжета штока	8	2,0	8,0	14,0
5Т.10	Контргайка штока	2	0,2	2,0	2,6
9Т.2.8	Манжета поршня	1	1,0	1,0	4,0
9Т.2.5	Шток поршня	1	0,2	1,0	1,6
9Т.2.6	Поршень ф90	2	2,0	2,0	20,0
9Т.2.33	Поршень ф100				
9Т.2.7	Поршень ф115				
9Т.2.34	Поршень ф127				
СО205.00.001-09	Гвоздь предохранительный (10МПа)	1	1,0	1,0	10,0
СО205.00.001-10	Гвоздь предохранительный (7,5МПа)	1	1,0	1,0	10,0
СО205.00.001-11	Гвоздь предохранительный (17МПа)	1	1,0	1,0	10,0
СО205.00.001-12	Гвоздь предохранительный (8,8МПа)	1	1,0	1,0	10,0
9Т.02.000	**Гидравлическая часть**				
9Г.02.101, 9Г.02.101-01	Коробка клапанная	1	-	0,2	0,2
1Т.118А	Седло клапана	8	8,0	8,0	32,0
9Г.9.103	Гайка клапанной крышки	8	2,0	4,0	10,0
9Г.02.400	Крышка клапана	8	2,0	4,0	10,0
10Т.1.11	Уплотнение крышки клапана	8	8,0	8,0	32,0
15Г.02.003	Пружина клапана	8	8,0	8,0	32,0
9Т.2.69	Клапан в сборе	8	8,0	8,0	32,0
5Т.20	Втулка цилиндровая ф90	2	2,0	2,0	12,0
6Г.102а	Втулка цилиндровая ф100				
6Г.103	Втулка цилиндровая ф115				
6Г.104	Втулка цилиндровая ф127				

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
9Т.2.61	Корпус сальника	2	0,2	1,0	1,6
5Т.65	Уплотнение цилиндровой втулки	2	2,0	2,0	12,0
9Г.9.29	Коронка	2	-	1,0	1,0
9Т.2.9	Манжета	2	2,0	2,0	8,0
9Г.02.008	Крышка	2	-	0,5	0,5
АФНИ.303665.002	**Приводная часть**				
9Г.1.20	Кольцо сальниковое	1	0,5	1,0	2,5
9Г.11.55	Накладка станины	2	-	0,2	0,2
9Г.11.55-01	Накладка станины	2	-	0,2	0,2
9Г.01.016-01	Корпус сальника	2	-	0,5	0,5
9Г.01.007-02	Фланец нажимной	2	-	2,0	2,0
9Т.02.001	Манжета штока	4	0,8	4,0	6,5
9Г.11.19	Вал эксцентриковый в сборе с венцом	1	-	0,4	0,4
9Т.01.100	Шатун с втулкой	2	-	0,4	0,4
9Г.11.58	Палец крейцкопфа	2	0,2	2,0	2,6
9Г.01.200	Крейцкопф	2	-	0,5	0,5
9Г.11.16	Шестерня с валом	1	0,08	0,4	0,6
-	Подшипник 7618 ТУ37.006.162-89	2	0,2	2,0	2,6
-	Подшипник 92152 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	2,6
-	Подшипник 7524 ТУ37.006.162-89	2	0,2	2,0	2,6
Насос Д 200-95					
0603.401613.0001	Вал	1	-	0,7	0,7
0603.401613.0001-01	Вал				
0603.401613.0001-02	Вал				
0603.401613.0001-03	Вал				

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
0603.408876.0001	Колесо рабочее	1	-	0,3	0,3
0603.408876.0001-01	Колесо рабочее				
0603.408876.0001-02	Колесо рабочее				
0603.408876.0001-03	Колесо рабочее				
0603.408876.0001-04	Колесо рабочее				
НО3.583.01.01.020	Колесо рабочее	1	-	0,3	0,3
НО3.583.01.04.010	Кольцо сальника	2	1,0	2,0	5,0
0603.409112.0002	Кольцо сальника	4	2,0	4,0	10,0
0603.405142.0001	Кольцо сальника	2	1,0	2,0	5,0
0603.405142.0001-01	Кольцо сальника				
0603.405142.0001-02	Кольцо сальника				
0603.401364.0001-02	Втулка защитная	2	1,0	2,0	5,0
0603.401364.0001-03	Втулка защитная				
0603.401364.0003	Втулка защитная				
0603.401364.0003-01	Втулка защитная				
0603.401364.0004	Втулка защитная				
0603.401364.0004-01	Втулка защитная				
0603.403352.0001	Стакан подшипника	1	-	0,3	0,3
0603.403372.0001	Стакан подшипника пяты	1	-	0,3	0,3
0603.408443.0005	Крышка сальника	2	-	1,0	1,0
0603.408443.0005-01	Крышка сальника				
0603.408443.0005-02	Крышка сальника				
0603.409111.0002	Грундбукса	2	-	0,6	0,6
0603.409111.0002-01	Грундбукса	2	-	0,6	0,6
0603.409111.0002-02	Грундбукса	2	-	0,6	0,6
-	Подшипник 307 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	2,6
Насос Д 320-70					
0603.401613.0001	Вал	1	-	0,7	0,7
0603.401613.0001-01	Вал				
0603.401613.0001-02	Вал				
0603.401613.0001-03	Вал				
НО3.589.01.01.010	Колесо рабочее	1	-	0,3	0,3
0603.408876.0004	Колесо рабочее	1	-	0,3	0,3
0603.408876.0004-01	Колесо рабочее				
0603.408876.0004-02	Колесо рабочее				
0603.408876.0004-04	Колесо рабочее				
0603.408876.0004-05	Колесо рабочее				

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
НО3.589.01.01.010	Кольцо сальника	2	1,0	2,0	5,0
0603.405142.0001	Кольцо сальника	2	1,0	2,0	5,0
0603.405142.0001-01	Кольцо сальника				
0603.405142.0001-02	Кольцо сальника				
0603.409112.0002	Кольцо сальника	4	2,0	4,0	10,0
0603.401364.0003	Втулка защитная	2	1,0	2,0	5,0
0603.401364.0003-01	Втулка защитная				
0603.401364.0004	Втулка защитная				
0603.401364.0004-01	Втулка защитная				
0603.408443.0005	Крышка сальника	2	-	1,0	1,0
0603.408443.0005-01	Крышка сальника				
0603.408443.0005-02	Крышка сальника				
0603.409111.0002	Грундбукса	2	-	0,6	0,6
0603.409111.0002-01	Грундбукса				
0603.409111.0002-02	Грундбукса				
0603.403372.0001	Стакан подшипника пяты	1	-	0,3	0,3
0603.403352.0001	Стакан подшипника	1	-	0,3	0,3
-	Подшипник 307 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	2,6
Насос центробежный нефтяной консольный НК 200/210А					
291.29	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
257.01.01.010	Гильза	1	0,5	0,5	2,0
257.01.01.001	Вал	1	-	1,0	0,7
270.26	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
257.01.00.002	Грундбукса	1	0,3	0,6	1,5
-	Подшипник 66414 ГОСТ 831-75	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 216 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	2,0
Насос центробежный нефтяной консольный НК 200/370					
701.65	Вал	1	-	1,0	0,7
770.10	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
770.62	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
710.07-01	Гильза защитная	1	0,3	0,5	1,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
726.03	Грундбукса	1	-	0,6	0,4
726.16	Грундбукса	1	-	0,6	0,4
280.04	Втулка сальника	1	-	1,0	0,7
380.04	Рубашка	1	0,2	1,0	1,5
-	Подшипник 46316 ГОСТ 831-75	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 32317 ГОСТ 8328-75	1	0,1	1,0	1,0
Насос центробежный нефтяной консольный НК 560/120А					
270.35	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
270.34	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
770.41	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
770.42	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
701.66	Вал	1	-	1,0	0,7
280.02	Втулка сальника	1	-	1,0	0,7
710.09	Гильза защитная	1	0,3	0,5	1,5
726.31	Грундбукса	1	-	0,6	0,4
380.04	Рубашка	1	0,2	1,0	1,5
-	Подшипник 46316Л5 ГОСТ 831-75	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 32317М ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	2,0
Насос центробежный нефтяной консольный НК 560/180А					
270.24	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
701.66	Вал	1	-	1,0	0,7
710.09	Гильза защитная	1	0,3	0,5	1,5
770.55	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
726.31	Грундбукса	1	-	0,6	0,4
280.02	Втулка сальника	1	-	1,0	0,7
-	Подшипник 32317М ГОСТ 8328-75	1	0,1	1,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 46316Л5 ГОСТ 831-75	2	0,2	2,0	2,0
Насос центробежный нефтяной консольный НК 560/300 210.65, 210.65-03					
270.14	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
270.15	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
710.50	Гильза защитная	1	0,3	0,5	1,5
770.90	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
291.39	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
701.37	Вал	1	-	1,0	0,7
726.32	Грундбукса	1	-	0,6	0,4
380.04	Рубашка	1	0,3	1,0	1,6
280.04	Втулка сальника	1	-	1,0	0,7
-	Подшипник 46316Л ГОСТ 831-75	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 32317А ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	2,0
Насос центробежный нефтяной консольный НК 560/300 210.51, 210					
270.14	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
270.15	Аппарат направляющий	1	0,2	0,6	1,0
710.50	Гильза защитная	1	0,3	0,5	1,5
770.90-02	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
770.91-02	Колесо рабочее	1	0,2	0,5	1,0
701.32	Вал	1	-	1,0	0,7
280.04	Втулка сальника	1	-	1,0	0,7
726.32	Грундбукса	1	-	0,6	0,4
-	Подшипник 66414Л ГОСТ 831-75	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	2,0

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию подъемных установок для ремонта и освоения скважин

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Агрегат А2-32					
А2-32.01.00.000	**Платформа**				
210Г-22.02.010А	Вал карданный в сборе	2	0,1	0,24	0,55
210Б-22.02.006А	Кардан в сборе	2	0,06	0,2	0,37
44201-22.27.011	Вал карданный дополнительный отбора мощности	1	0,05	0,12	0,28
А2-32.05.00.007	Фланец крепления карданного вала	2	0,3	0,5	1,53
-	Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 3608 ГОСТ 5721-75	2	0,6	1,0	3,06
А1-32А.02.10.00	**Стойка задняя**				
310256	Гидромотор	1	0,06	0,15	0,34
54-125-32-51-21-9Х1Н	Редуктор ТУ2-056-0224821-313-91	1	0,03	0,07	0,16
-	Подшипник ШС-40 ГОСТ 3635-78	1	0,3	0,5	1,53
-	Манжета 2.1-36х58-3 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1,0	2,65
А1-32.02.03.002	Полумуфта	1	0,08	0,16	0,42
А1-32.02.03.003	Полумуфта	1	0,08	0,16	0,42
А1-32.02.04.000	Опора	2	0,1	0,16	0,50
А1-32.02А.12.000	Гидроцилиндр	6	0,6	0,9	3
А5-40.21.01.004	Поршень	6	1,2	3,0	6,72
А5-40.21.01.007	Грязесъемник	6	1,8	3,0	9,18
-	Кольцо 058-163-30-2-2 ГОСТ 18829-73	6	3,0	6,0	15,9
-	Кольцо 130-140-46-2-2 ГОСТ 18829-73	6	3,0	6,0	15,9

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манжета 1-110х90-6 ГОСТ 14896-84	6	3,0	6,0	15,9
-	Манжета 3-140х110-6 ГОСТ 14896-84	12	6,0	12,0	31,8
А1-32.05.00.000	**Вышка**				
А1-32.04.04.000	Ролик	1	0,15	0,3	0,8
ВП 15К.21.623	Выключатель путевой ТУ16-526.470-80	4	1,2	2,0	6,12
-	Подшипник 309 ГОСТ 8338-75	2	0,4	1,0	2,24
А1-32.06.00.000	**Подвеска коробки передач**				
236М-1700010	Коробка передач с картером сцепления ЯМЗ-236М	1	0,02	0,05	0,11
236Н-1701030-В	Вал первичный коробки передач	1	-	0,1	0,06
236-1701432-А	Подшипник	1	-	0,5	0,3
236-1701230	Манжета	1	-	1,0	0,6
236-1701048	Вал промежуточный	1	-	0,08	0,05
236-1701050	Шестерня m=4,25; Z=22	1	-	0,12	0,07
236-1701051	Шестерня m=4,25; Z=33	1	-	0,12	0,07
236-1701053	Шестерня m=4,25; Z=47	1	-	0,15	0,09
236-1701056-А	Шестерня m=4,25; Z=38	1	-	0,12	0,07
236-1701057	Шестерня m=4,25; Z=33	1	-	0,12	0,07
236-1701065-А	Подшипник роликовый радиальный	1	-	1,0	0,6
236-1701105-Б	Вал вторичный	1	-	0,07	0,04
70-592708М1	Подшипник роликовый	1	-	0,5	0,3
236У-1701129	Шестерня m=4,25; Z=23	1	-	0,12	0,07
236-1701150-Б2	Синхронизатор 2 и 3 передач	1	-	0,1	0,06
236-1701151-А	Синхронизатор 4 и 5 передач	1	-	0,1	0,06

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
236-1701127	Шестерня m=4,25; Z=47	1	-	0,15	0,09
236-1701131	Шестерня m=4,25; Z=37	1	-	0,12	0,07
236-1701210-А	Манжета	1	-	1,0	0,6
236У-1701203	Прокладка	1	-	1,0	0,6
236-1704056-А	Прокладка	1	-	1,0	0,6
236-1704010	Насос масляный	1	-	0,08	0,05
236-1704029-А	Прокладка	1	-	1,0	0,6
236-1704050-В	Сетка заборника масляного насоса	1	-	0,7	0,42
236-1701042-А	Прокладка	1	-	1,0	0,6
236-1701075-А	Прокладка	1	-	1,0	0,6
236-1702014	Прокладка	1	-	1,0	0,6
236-1702122	Прокладка	1	-	1,0	0,6
-	Подшипник 50411 ГОСТ 2893-82	1	-	0,5	0,3
-	Подшипник 64907К	2	-	1,0	0,6
-	Подшипник 692409К1М	1	-	0,5	0,3
-	Подшипник 210 ГОСТ 8338-75	1	0,3	0,3	1,41
-	Кольцо СТ66-49-6 ГОСТ 6308-71	1	0,7	1,0	3,47
А1-32.05.01.005	Полумуфта	1	0,15	0,35	0,82
А2-32.15.00.000	**Установка глушителя и искрогасителя**				
308.05.01.000	Искрогаситель	2	0,1	0,3	0,59
А2-32.16.00.000	**Дублирование управления сцеплением**				
11.160.22.10	Пневмоцилиндр	2	0,12	0,2	0,61
5557-1602124	Манжета уплотнительная	2	1,0	2,0	5,3
5557-1602144	Муфта соединительная	1	0,12	0,22	0,62
51-2508013	Прокладка	2	1,5	2,0	7,35
А2-32.20.00.000	**Электрооборудование**				
-	Лампа накаливания А 24-3 ГОСТ 2023.1-88	1	0,3	0,5	1,53

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Лампа накаливания А 24-81 ГОСТ 2023.1-88	2	0,6	1,0	3,06
-	Плафон освещения ПК-200 ТУ37.003.2.31-87	1	0,1	0,25	0,56
-	Плафон освещения ПК-201 ТУ37.003.2.31-87	1	0,1	0,25	0,56
-	Фара наклонная ФГ-16К ТУ37.003.517-81	5	0,75	1,0	3,68
ШР 25-117 НТ-4	Вилка Г20-104101ТУ	3	0,6	0,9	3,0
ШР 32-117 НТ-4	Вилка Г20-104101ТУ	2	0,4	0,6	2,0
-	Преобразователь ПЛ 2-6 ТУ37.003.008-80	1	0,3	0,4	1,47
-	Счетчик моточасов 222 цп У2 ТУ25.071150-76	1	0,15	0,25	0,76
-	Световращатель ФП-316 ТУ37.003.074-88	4	0,4	0,64	2,02
-	Панель соединительная ПС-5 ТУ37.003.414-76	4	0,6	1,2	3,18
-	Фонарь задний ФП133-МБ	2	0,2	0,7	1,24
-	Фонарь освещения номерного знака ФП-134П	1	0,1	0,35	0,62
-	Охладитель С 111-80 ТУ16.724.377-83	1	0,12	0,24	0,64
-	Сигнал электрический звуковой С313 ТУ37.003.688-74	1	0,1	0,2	0,53
-	Сигнал электрический звуковой С 314 ТУ37.003.688-74	1	0,1	0,2	0,53

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А1-32.21.00.000	**Гидросистема**				
503-4202010-Б	Коробка отбора мощности	2	0,04	0,1	0,22
-	Насос шестеренчатый НШ-50ЛИ ОСТ 23192-88	2	0,12	0,24	0,64
НШ-50-2-22	Манжета торцевого уплотнения	4	-	4,0	2,4
НШ-50-2-23	Манжета торцевого уплотнения	12	-	12,0	7,2
5К-13	Манжета	2	-	2,0	1,2
НШ-50-4-04-А	Вкладыш левый	4	-	4,0	2,4
НШ-50-4-06	Вкладыш правый	4	-	4,0	2,4
-	Гидрораспределитель Ра-203-ФВ-14 ТУ2-053-1346-87	1	0,1	0,2	0,53
1166 бк	Кран муфтовый	1	0,15	0,24	0,76
-	Сапун 03Г-3-25-У04 ТУ2-053-1882-88	1	0,1	0,17	0,51
А1-32.21.01.011	Прокладка	2	1,2	2,0	6,12
-	Манометр МТП-100/4-160 ГОСТ 2405-80	1	0,5	0,5	2,35
Вс Х16.64А.Г24.Н1	Гидрораспределтель	1	0,1	0,2	0,53
-	Клапан предохранительный НХПВ-20/302 П20 ТУ 2-053-1737-85	2	0,4	0,5	1,94
А1-32.21.20.002	Шестерня	1	0,15	0,18	0,72
А1-32.21.20.003	Шестерня скользящая	1	0,15	0,18	0,72
А1-32.21.20.013	Мембрана	1	0,35	1,0	2,04
-	Подшипник 80006 ГОСТ 7242-78	2	0,6	1,0	3,06
А1.32.22.00.000	**Пневмосистема**				
-	Воздухораспредели-тель В63-23А ТУ 2-053-1633-83	1	0,12	0,15	0,58
-	Кран редукционный КР-305	1	0,15	0,2	0,74

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Стеклоочиститель Сл-440Е	1	0,1	0,15	0,5
130Б-3514010	Кран тормозной	1	0,25	0,3	1,2
157-351000-У	Камера тормозная передняя в сборе	1	0,1	0,15	0,5
А1-32.22.02.000	Клапан разрядник	1	0,15	0,2	0,74
-	Вентиль электро-пневматический ВВ-32	2	0,4	0,5	1,94
А1-32.22.14.020	Катушка	2	0,3	0,4	1,47
А1-32.22.13.200	Клапан перепускной	2	0,3	0,4	1,47
Агрегат А4-32					
А4-32.01.00.000	**Платформа**				
210Г-22.02.010А	Вал карданный промежуточный	2	0,1	0,24	0,55
210Г-22.02.045А	Кардан в сборе	2	0,06	0,2	0,36
210Г-22.01.010Б	Вал карданный заднего моста	1	0,05	0,2	0,32
-	Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1	3,06
-	Подшипник 3608 ГОСТ 5721-75	2	0,6	1	3,06
-	Манжета 2Х1-75х100-1 ГОСТ 8752-79	2	1,0	2	5,3
А4-32.01.05.002	Фланец крепления карданного вала	2	0,3	0,5	1,53
А2-32.02.10.00	**Стойка задняя**				
310256	Гидромотор	1	0,06	0,15	0,34
-	Редуктор 54-125-32-51-21-9х1Н ТУ2-056-0224821-313-91	1	0,03	0,07	0,16
-	Подшипник ШС-40 ГОСТ 3635-78	1	0,3	0,5	1,53
-	Манжета 2.1.36х58-3 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1	2,65
А1-32.02.03.002	Полумуфта	1	0,08	0,16	0,42
А1-32.02.03.003	Полумуфта	1	0,08	0,16	0,42

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А1-32.02.04.000	Опора	2	0,1	0,16	0,51
А1-32.02А.12.000	Гидроцилиндр	6	0,6	0,9	3
А5-40.21.01.004	Поршень	6	1,2	3,0	6,72
А5-40.21.01.007	Грязесъемник	6	1,8	3,0	9,18
-	Кольцо 058-163-30-2-2 ГОСТ 18829-73	6	3,0	6,0	15,9
-	Кольцо 130-140-46-2-2 ГОСТ 18829-73	6	3,0	6,0	15,9
-	Манжета 1-110х90-6 ГОСТ 14896-84	6	3,0	6,0	15,9
-	Манжета 3-140х110-6 ГОСТ 14896-84	12	6,0	12,0	31,8
А1-32.05.00.000	**Вышка**				
-	Подшипник 309 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1	3,06
-	Выключатель путевой ВП 152.21.623 ТУ 16-526.470-80	4	1,2	2,0	6,12
А1-32.04.04.000	Ролик	1	0,15	0,3	0,8
А1-32.06.00.000	**Подвеска коробки передач**				
ЯМЗ-236М	Коробка передач с картером сцепления	1	0,02	0,05	0,11
-	Подшипник 210 ГОСТ 8338-75	1	0,3	0,5	1,53
-	Кольцо СТ 66-49-6 ГОСТ 6308-71	1	0,7	1	3,47
А1-32.05.01.005	Полумуфта	1	0,15	0,35	0,82
А4-32.15.00.000	**Установка глушителя и искрогасителя**				
308.05.04.000	Искрогаситель	2	0,1	0,3	0,59
А4-32.16А.00.000	**Дублирование управлением сцепления**				
157-351000В	Камера тормозная передняя в сборе	1	0,1	0,3	0,59

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А4-32.16А.00.000	Вилка	1	0,12	0,4	0,73
51-250.8013	Прокладка	2	1,4	2,0	6,94
А2.32.20.00.000	**Электрооборудование**				
-	Лампа накаливания А24-3 ГОСТ 2023.1-88	1	0,3	0,5	1,53
-	Лампа накаливания А24-81 ГОСТ 2023.1-88	2	0,6	1	3,06
-	Плафон освещения ПК-200 ТУ 37.003.231-87	1	0,1	0,25	0,56
-	Плафон освещения ПК-201 ТУ 37.003.231-87	1	0,1	0,25	0,56
-	Фара наклонная ФГ-16К ТУ.37.003.517-81	2	0,3	0,5	1,53
ШГ25-117НТ-5	Вилка Г20-104101ТУ	5	1,0	1,5	5
ШГ32-117НТ-4	Вилка Г20-104101ТУ	2	0,4	0,6	2
-	Преобразователь ПЛ 2-6 ТУ 37.003.008-80	1	0,2	0,4	1,06
-	Счетчик моточасов 222 чш –У2 ТУ25.071.150-76	1	0,15	0,25	0,76
-	Световращатель ФГ-316 ТУ37.003.074-88	4	0,4	0,64	2,02
ПС-5	Панель соединительная ПС-5 ТУ37.003.414-76	4	0,6	1,2	3,18
ФП133-НБ	Фонарь задний	2	0,2	0,7	1,24
ФП134П	Фонарь освещения номерного знака	1	0,1	0,35	0,62
-	Охладитель С111-80 ТУ16.724.377-83	1	0,12	0,24	0,64
-	Сигнал электрический звуковой С313 ТУ37.003.688-74	1	0,1	0,2	0,53

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Сигнал электрический звуковой С314 ТУ37.003.688-74	1	0,1	0,2	0,53
А1-32.21.00.000	**Гидросистема**				
503-4202010-Б	Коробка отбора мощности	2	0,04	0,1	0,22
-	Насос шестеренчатый НШ-50ЛИ ОСТ 22.192-87	2	0,12	0,24	0,64
НШ-50-2-22	Манжета торцевого уплотнения	4	2,4	4	12,24
НШ-50-2-23	Манжета торцевого уплотнения	12	7,2	12	36,72
5К-13	Манжета	2	1,2	2	6,12
НШ-50-4-0,4-А	Вкладыш левый	4	2,4	4,0	12,24
НШ-50-4-0,6	Вкладыш правый	4	2,4	4,0	12,24
-	Гидрораспределитель Рн-203-ФВ-14 ТУ2-053-1346-87	1	0,1	0,2	0,53
-	Кран муфтовый 1166 бк ГОСТ 2704-77	1	0,15	0,24	0,76
-	Сапун 03Г-3-25-У04 ТУ2-053-1882-88	1	0,1	0,17	0,51
А1-32.21.01.011	Прокладка	2	1,2	2,0	6,1
-	Манометр МТП-100/4-160 ГОСТ 2405-88	1	0,3	0,5	1,53
ВсХ16.64А.Г24.Н1	Гидрораспределитель	1	0,1	0,2	0,53
-	Клапан предохранительный НХПВ-20/302П 20 ТУ2-053-1737-85	2	0,4	0,5	1,94
80006	Подшипник 80006 ГОСТ 7242-81	2	0,6	1,0	3,06
А1-32.21.20.002	Шестерня	1	0,04	0,15	0,25
А1-32.21.20.20.003	Шестерня скользящая	1	0,04	0,15	0,25
А1-32.21.20.013	Мембрана	1	0,35	1	2,04

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А1-32.22.00.000	**Пневмосистема**				
В63-23А	Воздухораспределитель В63-23А ТУ2-053-1233-83	1	0,12	0,15	0,58
КР-305	Кран редукционный	1	0,15	0,2	0,74
Сл-440Е	Стеклоочиститель	1	0,1	0,15	0,5
130Б-3514010	Кран тормозной	1	0,25	0,3	1,2
157-351000У	Камера тормозная передняя в сборе	1	0,1	0,15	0,5
А1-32.22.02.000	Клапан разрядник	1	0,15	0,2	0,74
ВВ-32	Вентиль электропневматический	2	0,4	0,5	1,94
А1-32.22.14.020	Катушка	2	0,3	0,4	1,47
А1-32.22.13.200	Клапан перепускной	2	0,3	0,4	1,47
А1-32.27.03.100	Лента тормозная	2	0,3	0,5	1,53
А1-32.27.07.017	Вкладыш фрикционной муфты вала лебедки	16	8,0	16	42,4
А1-32.07.07.026	Диафрагма фрикционной муфты	1	0,2	0,5	1,12
Агрегат А 50М					
А50М.02.00.000	**Лебедка**				
А50М.02.04.002	Обод	2	0,3	0,4	1,47
А50М.02.04.033	Звездочка z=67	1	0,15	0,25	0,76
А50М.02.04.009	Диск	1	0,04	0,12	0,23
А50М.02.02.001	Звездочка z=34	1	0,15	0,25	0,76
А50М.02.02.012	Звездочка z=31	1	0,15	0,25	0,76
А50М.02.02.002	Звездочка z=18	1	0,15	0,3	0,79
А50М.02.03.200	Колодка тормозная	66	30	66	162,6
А50М.02.04.014	Полумуфта зубчатая z=46	1	0,2	0,3	1,0
А50М.02.04.017	Полумуфта зубчатая z=46	1	0,2	0,3	1,0
А50М.02.03.190	Лента тормозная в сборе	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 3524 ГОСТ 5721-75	4	1,0	2,0	5,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3526 ГОСТ 5721-75	4	1,0	2,0	5,3
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 226 ГОСТ 8338-75	1	0,2	0,5	1,12
-	Муфта шинопневматическая ПМ 500х125	2	0,4	0,8	2,12
-	Рукав 20х29-18 ХЛ L=1000 мм ГОСТ 10362-76	1	0,3	0,5	1,53
А50М.03.00.000	**Редуктор раздаточный**				
А50М.03.00.000	Редуктор раздаточный	1	0,01	0,04	0,06
А50М.03.00.026	Шкив	1	0,03	0,06	0,15
А50М.03.00.005	Вал	1	0,08	0,12	0,39
А50М.03.00.006	Вал	1	0,04	0,08	0,2
А50М.03.00.033	Шестерня коническая z=26	1	0,22	0,35	1,11
А50М.03.00.032	Шестерня коническая z=13	1	0,22	0,35	1,11
А50М.03.00.014	Шестерня коническая z=24	2	0,44	0,7	2,22
А50М.03.00.011	Шестерня-вилка z=38	1	0,3	0,5	1,53
А50М.03.00.002	Вилка	1	0,3	0,5	1,53
БСК 90х120х12	Манжета	15	5	15	29,5
МН-250/100	Гидронасос	1	0,09	0,15	0,45
-	Подшипник 7614 ТУ37.006.162-89	2	0,9	2	4,89
-	Подшипник 7313 ТУ37.006.162-89	2	0,5	2	3,25
-	Подшипник 2313 ГОСТ 8328-75	1	0,2	1	1,42
А50М.05.00.000	**Коробка отбора мощности**				
А50М.05.00.000	Коробка отбора мощности	1	0,01	0,04	0,06
А50М.05.00.006	Шестерня z=41	1	0,22	0,35	1,11
А50М.05.00.003	Вал	1	0,1	0,15	0,5
А50М.05.00.011	Шток	1	0,12	0,18	0,59

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А50М.05.00.004	Шестерня z=52	1	0,22	0,35	1,11
А50М.05.00.005	Муфта зубчатая z=35	1	0,3	0,42	1,48
А50М.05.00.013	Вилка	1	0,3	0,45	1,5
А50М.05.00.017	Пружина	1	0,4	0,6	2,0
А50М.05.00.018	Винт	1	0,4	0,6	2,0
-	Подшипник 7313 ТУ37.006.162-89	2	0,5	2,0	3,25
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	4	1,0	3,0	5,9
А50М.07.00.000	**Трансмиссия**				
А50М.07.00.001	Звездочка z=15	1	0,2	0,35	1,03
А50М.07.00.006	Вал	1	0,25	0,4	1,26
А50М.07.00.013	Муфта зубчатая z=30	1	0,2	0,35	1,03
А50М.07.00.014	Фланец зубчатый z=30	1	0,2	0,35	1,03
-	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 218 ГОСТ 8338-75	1	0,2	0,5	1,12
-	Подшипник 3614 ГОСТ 5721-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Манжета 1-190х120х4 ГОСТ 8752-79	2	0,5	2,0	3,25
А50М.24.00.000	**Домкрат гидравлический**				
А50М.24.00.000	Домкрат гидравлический	2	0,04	0,1	0,22
А50М.24.00.011 И	Цилиндр внутренний	2	0,08	0,16	0,41
А50М.24.02.000	Шток	2	0,15	0,3	0,79
А50М.24.00.010	Цилиндр наружный	2	0,08	0,16	0,41
А50М.24.05.000	Успокоитель	2	0,4	0,8	2,12
-	Подшипник ШС-45 ГОСТ 3635-78	1	0,2	0,6	1,18
-	Подшипник ШС-60 ГОСТ 3635-78	1	0,2	0,6	1,18
А50М.04.00.000	**Ротор с гидравлическим приводом**				
МН 250/100	Мотор-насос с клапанной коробкой	1	0,05	0,12	0,27
А50М.04.00.005	Колесо зубчатое z=74	1	0,18	0,25	0,88

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А50М.04.00.004	Вал-шестерня z=20	1	0,18	0,25	0,88
А50М.04.04.000	Вкладыш ротора	1	0,22	0,3	1,08
А50М.04.00.002	Шестерня z=18	1	0,12	0,18	0,59
А50М.04.00.003	Колесо зубчатое z=77	1	0,22	0,28	1,06
А50М.04.00.007	Центратор 2″	1	0,22	0,3	1,08
А50М.04.00.007-01	Центратор 2 1/2″	1	0,22	0,3	1,08
-	Подшипник 3608 ГОСТ 5721-75	2	0,4	1,0	2,24
-	Подшипник 2097952 ГОСТ 6364-78	1	0,2	0,5	1,12
АПР2-2″	Подвеска клиновая	1	0,1	0,15	0,5
АПР2-2 1/2″	Подвеска клиновая	1	0,1	0,15	0,5
АПР2-3″	Подвеска клиновая	1	0,1	0,15	0,5
А50М.18.00.000	**Талевый блок**				
А50М.18.00.000	Талевый блок	1	0,03	0,06	0,15
А50М.18.00.006	Штырь	2	0,04	0,08	0,2
А50М.18.00.007	Диск	6	0,2	0,5	1,12
А50М.18.00.024	Ось	1	0,3	0,6	1,59
А50М.18.00.019	Полухомут	1	0,25	0,4	1,26
А50М.18.00.003	Палец	1	0,24	0,6	1,34
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	6	1,5	2,4	7,59
А50М.01.03.000	**Кронблок мачты**				
-	Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	4	1,0	1,6	5,06
А50М.10.00.000	**Гидросистема**				
-	Клапан предохранительный 32-200-1-1 ТУ 2.053.1748-85	1	0,15	0,4	0,85
-	Вентиль игольчатый ВИ-15 ГОСТ 5761-74	2	0,3	0,6	1,59
-	Манометр 1001-16МПа-1,6 ГОСТ 2405-88	1	0,02	0,05	0,11

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Гидрораспределитель ВММ-10-84 ТУ 2.033.312-79	1	0,1	0,15	0,5
-	Гидрораспределитель РН-323ФВ-64Т ТУ 2.053.1435-79	2	0,2	0,3	1,0
-	Рукав прокладочной конструкции 40920-ВМА L=50 мм ТУ 6.07.6016-63	4	0,8	1,6	4,24
-	Рукав прокладочной конструкции 40920-ВМА L=1500мм ТУ 6.07.6016-63	2	0,4	0,8	2,12
-	Рукав прокладочной конструкции 40920-ВМА L=4000мм ТУ 6.07.6016-63	1	0,2	0,4	1,06
-	Клапан предохранительный КПЕ-20 ТУ 2.053.1441-79Е	1	0,2	0,4	1,06
ПВГ 54-25	Гидроклапан	1	0,15	0,3	0,79
А50М.09.00.000	**Пневмоуправление**				
А50М.09.01.000	Пульт управления	1	0,03	0,05	0,15
А50М.09.01.040	Коллектор	1	0,2	0,25	0,97
А50М.17.00.000	Домкрат винтовой	2	0,04	0,1	0,22
-	Манжета БСК 150х180х15 ГОСТ 8752-79	12	6	12	31,8
-	Фильтр контактора электровоза Э114 ТУ 24.4.770-77	1	0,3	1,0	1,83
-	Вентиль А15-10	1	0,2	0,5	1,12
-	Клапан 5-1 (ЗПС)	1	0,25	0,4	1,26
-	Манометр Р=160 кгс/см^2 ∅60, тип III ГОСТ 2405-88	1	0,03	0,1	0,18

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манометр Р=16 кгс/см^2 ∅60, тип III ГОСТ 2405-88	1	0,03	0,1	0,18
12-11	Пневмораспредели-тель	4	1,0	1,6	5,06
4008-71-220	Кран четырехклапанный	1	0,2	0,4	1,06
Агрегат А 50У					
А50У.12.00.000	**Лебедка**				
Л-2-1-2б	Обод	2	0,3	0,4	1,47
Л-2-1-9	Звездочка z=67	1	0,15	0,25	0,76
Л-2-1-15 В	Диск	1	0,04	0,12	0,23
Л-2-2-1 В	Звездочка z=34	1	0,15	0,25	0,76
Л-2-2-14	Звездочка z=31	1	0,15	0,25	0,76
Л-2-2-22	Звездочка z=18	1	0,15	0,3	0,79
Л-2-3-18	Колодка тормозная	50	25	50	132,5
Л-2-1-49	Полумуфта зубчатая	1	0,2	0,3	1,0
Л-2-1-52	Полумуфта зубчатая	1	0,2	0,3	1,0
Л-2-3-4	Лента тормозная	2	0,5	1	2,65
Л-2-1-42	Вертлюжок	2	0,4	1	2,24
БСК-150х80х15	Манжета	6	0,4	6	5,24
-	Подшипник 3526 ГОСТ 5721-73	4	1,0	2	5,3
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1	2,65
-	Подшипник 226 ГОСТ 8338-75	1	0,2	0,5	1,12
-	Подшипник 3524 ГОСТ 5721-73	4	1,0	2	5,3
А50-3сб.Б	**Редуктор раздаточный**				
А50-3сб.Б	Редуктор раздаточный	1	0,01	0,04	0,06
А50У-17-002	Шкив	1	0,03	0,06	0,15
А50-3-11б	Вал	1	0,08	0,12	0,39

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
БСК 90х120х12	Манжета	15	5	15	29,5
А50-3-2	Вал	1	0,03	0,06	0,15
А50-3-15Г	Шестерня z=36	1	0,22	0,35	1,11
А40-3-21 А	Фланец зубчатый z=30	1	0,2	0,32	1,01
А40-3-23	Шестерня z=30	1	0,22	0,35	1,11
А50-3-16Г	Шестерня z=17	1	0,22	0,35	1,11
А40-3-25	Сухарь	2	0,4	0,8	2,12
А40-3-26	Вилка	1	0,3	0,5	1,53
А40-5-24	Муфта зубчатая	1	0,25	0,5	1,32
А40-3-20	Корпус переходника	1	0,25	0,4	1,26
МН 250/100	Гидронасос	1	0,09	0,15	0,45
-	Подшипник 7614 ТУ37.006.162-89	2	0,5	2	3,25
-	Подшипник 2313 ТУ37.006.162-89	1	0,2	1	1,42
-	Подшипник 7313 ТУ37.006.162-89	2	0,5	2	3,25
А40-5 сб	**Коробка отбора мощности**	1			
А40-5 сб	Коробка отбора мощности	1	0,02	0,05	0,11
А50-5-25	Шестерня z=43	1	0,22	0,35	1,11
А40-5-30	Вал	1	0,1	0,15	0,5
А40-5-4	Шток	1	0,12	0,18	0,59
А40-5-8	Шестерня z=52	1	0,22	0,35	1,11
А40-5-10А	Муфта зубчатая z=35	1	0,3	0,42	1,48
А40-5-27А	Вилка	1	0,3	0,45	1,5
А40-5-21	Пружина	1	0,4	0,6	2,0
А40-5-22	Винт	1	0,4	0,6	2,0
-	Подшипник 7313 ТУ37.006.162-89	2	0,5	2	3,25
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	4	1,0	3	5,9
А40-7 СБ	**Трансмиссия**	1			
А40-7-1 Б	Звездочка z=15	1	0,2	0,35	1,03
А40-3-3	Манжета	2	0,5	2	3,25
А40-7-7 А	Вал	1	0,25	0,4	1,26

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А40-7-13 А	Муфта зубчатая z=30	1	0,2	0,35	1,03
А40-7-14 СБ	Фланец зубчатый z=30	1	0,2	0,35	1,03
-	Подшипник 218 ГОСТ 8338-75	1	0,2	0,5	1,12
-	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1	2,65
-	Подшипник 3614 ГОСТ 5721-73	2	0,5	1	2,65
А50-6 СБ П А50-6 СБ М	**Домкрат гидравлический**				
А50-6-3 СБ	Цилиндр внутренний	2	0,08	0,16	0,41
А50-6-4	Шток	2	0,15	0,3	0,79
А50-6-7	Цилиндр наружный	2	0,08	0,16	0,41
А50-6-8	Успокоитель	2	0,4	0,8	2,12
А40-6-15	Пружина	4	1,6	2,4	8,0
А50-6-33	Манжета	4	1,6	3,2	8,48
А50-6-35	Уплотнение	2	0,8	2	4,48
А50-6-36	Манжета	4	1,6	3,2	8,48
А40-6-20	Сальник	2	1,0	2,0	5,3
А40-6-32	Манжета	4	1,6	3,2	8,48
А50У.05.006	**Канатоукладчик**				
А50У.05.002	Ролик	1	0,25	0,5	1,32
А50У.05.001	Втулка	1	0,2	0,4	1,06
А40-9 сб	Пневмоуправление	1			
12-11	Пневмоуправление	3	0,03	0,06	0,15
-	Манжета БСК 150х180х15 ГОСТ 8752-79	12	6	12	31,8
А50У-08.00 В	Пульт управления	1	0,03	0,05	0,15
А50У-48-60	Коллектор	1	0,2	0,25	0,97
А40-17 СБ	Домкрат винтовой	2	0,04	0,1	0,22
-	Манометр Р=160 кгс/см^2 Ø60, тип III ГОСТ 2405-88	1	0,03	0,1	0,18
-	Манометр Р=10 кгс/см^2 Ø60, тип III ГОСТ 2405-88	1	0,03	0,1	0,18
А50-48-6 СБ	Коллектор	1	0,18	0,25	0,88
А50У-081.00	Маслопровод	1	0,15	0,4	0,85

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
4002-93-40	Кран муфт барабана	1	0,1	0,15	0,5
В 71-23	Кран пневматический	4	0,4	0,6	2,0
А50-4 СБ	**Ротор**	1			
МН-250-100	Гидромотор	1	0,05	0,12	0,27
А40-4-1	Колесо зубчатое z=74	1	0,18	0,25	0,88
А40-4-7А	Вал-шестерня z=20	1	0,18	0,25	0,88
А40-4-11 СБ	Вкладыш ротора	1	0,22	0,3	1,08
А40-4-11 А	Шестерня z=18	1	0,12	0,18	0,59
А40-4-21 В	Колесо зубчатое z=77	1	0,22	0,28	1,06
А40-4-22	Центратор 2″	1	0,22	0,3	1,08
А40-4-23	Центратор 2 1/2″	1	0,22	0,3	1,08
А40-4-24	Центратор 3″	1	0,22	0,3	1,08
-	Подшипник 2097952 ГОСТ 6364-78	1	0,2	0,5	1,12
-	Подшипник 3608 ГОСТ 5721-75	2	0,4	1,0	2,24
А50У-03.000	**Вал промежуточный**				
А50У-03.004	Звездочка z=28	1	0,15	0,25	0,76
А50У-03.005	Звездочка	1	0,15	0,25	0,76
А50У-03.006	Полумуфта зубчатая z=30	1	0,2	0,3	1,0
А50-03.008	Муфта зубчатая z=30	1	0,2	0,3	1,0
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 315 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	1	0,3	0,5	1,53
А40-18 СБ	**Талевый блок**	1			
А40-18 СБ	Талевый блок	1	0,03	0,06	0,15
А40-18-1А	Штырь	2	0,04	0,08	0,20
А40-18-2	Диск	6	0,2	0,5	1,12
А40-18-1В	Ось	1	0,3	0,6	1,59

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А40-18-16	Полухомут	1	0,25	0,4	1,26
А40-18-33	Палец	1	0,24	0,6	1,34
А40-18-6	Полухомут	1	0,3	0,6	1,59
-	Подшипник 8244 ГОСТ 8338-75	1	0,3	0,5	1,53
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	6	1,5	2,4	7,59
А40-1-3-00	**Кронблок мачты**				
А40-1-3-27	Ролик	4	0,1	0,2	0,53
-	Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	4	1,0	1,6	5,06
Агрегат АПРС-40					
АР.01.00.000-01	**Узел переделки установки глушителя и труб выхлопа**				
АР.01.04.000-01	Искрогаситель	1	0,15	0,35	0,82
АР.01.00.004-02	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.02.02.000	**Коробка перемены передач**				
АР.02.02.000-01	Коробка перемены передач	1	0,02	0,05	0,11
АР.02.02.001-01	Вал первичный	1	-	0,1	0,06
АР.02.02.003-01	Шестерня Z=35 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР.02.02.006	Прокладка	1	0,6	1	3,06
АР.02.02.007	Прокладка	1	0,6	1	3,06
АР.02.02.011	Шестерня Z=30 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР.02.02.012	Вилка	1	0,02	0,14	0,17
АР.02.02.013	Муфта переключения	2	0,1	0,24	0,55
АР.02.02.014	Шестерня муфты Z=32 m=4	2	0,08	0,3	0,51
АР.02.02.016	Шестерня Z=38 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР.02.02.018	Шестерня Z=26 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР.02.02.019	Вилка	1	0,02	0,14	0,17

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР.02.02.022	Шестерня Z=50 m=5	1	0,05	0,17	0,31
АР.02.02.026	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.02.02.029	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.02.02.034	Вал выводной	1	-	0,1	0,06
АР.02.02.037-01	Вал промежуточный	1	-	0,1	0,06
АР.02.02.038	Шестерня паразитная Z=20 m=5	1	0,04	0,14	0,25
АР.02.02.041	Шестерня Z=44 m=5	1	0,05	0,16	0,3
АР.02.02.043	Шестерня Z=32 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР.02.02.045	Шестерня Z=32 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР02.02.047-01	Шестерня Z=35 m=5	1	0,04	0,15	0,25
АР.02.02.048	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР02.02.057	Валик переключения	1	0,06	0,15	0,34
АР02.02.058	Валик переключения	1	0,06	0,15	0,34
АР.02.02.063	Кольцо	3	0,9	3,0	5,49
АР.02.02.063-01	Кольцо	2	0,6	2,0	3,66
АР.02.02.063-02	Кольцо	1	0,3	1,0	1,83
АР.02.02.064	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 7511 ТУ 37.006.162-89	2	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 7611 ТУ 37.006.162-89	4	1,2	2,0	6,12
-	Манжета 1,1-75х100-2 ГОСТ 8752-78	1	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 112 ГОСТ 8738-75	6	1,8	3,0	9,18
АР.03.00.000	**Лебедка**				
АР.03.01.000	Редуктор конический	1	0,03	0,05	0,25
АР.03.00.003	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.03.00.004	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.03.00.006	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
7712	Подшипник конический нестандартный	1	0,3	0,5	1,53
807713	Подшипник конический нестандартный	3	0,9	1,5	4,59
-	Манжета 1,1-75х100-3 ГОСТ 8752-78	2	0,6	2,0	3,66
АР.03.02.003	Вал приводной	1	-	0,1	0,06
АР.03.02.007	Полумуфта Z=31 m=4	2	0,2	0,26	0,97
АР.03.02.011	Муфта зубчатая Z=31 m=4	1	0,12	0,14	0,58
АР.03.02.016	Шестерня цилиндрическая Z=28 m=8	1	0,04	0,15	0,25
АР.03.02.017	Шестерня цилиндрическая Z=32 m=8	1	0,04	0,15	0,25
АР.03.03.000	**Тормозная система**				
АР.03.03.100	Лента в сборе	2	0,3	1,6	2,19
	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	3,06
АР03.03.101	Обшивка тормозной ленты асбестовая	2	1	2,0	5,3
АР.03.03.300	Кривошип в сборе	1	0,15	0,25	0,76
АР.03.03.500	Кривошип в сборе	1	0,15	0,25	0,76
АР.03.03.600	Цилиндр тормозной	1	0,12	0,2	0,61
АР.03.04.000	**Храповое устройство**				
АР.03.04.100	Вал в сборе	1	0,06	0,1	0,31
АР.03.07.000	**Вал барабана в сборе**				
АР.03.07.007	Прокладка	2	1,2	2,0	6,12
АР.03.07.008	Прокладка	21	12,6	21,0	64,26
АР.03.07.013	Диск ведущий	1	0,25	0,4	1,26
АР03.07.015	Шайба тормозная	1	0,3	0,5	1,53
АР.03.07.017	Вкладыш круглый	16	9,3	16,0	47,73
АР.03.07.021	Пружина	12	3,0	6,0	15,9

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР.03.07.029	Колесо зубчатой муфты	1	0,18	0,3	0,92
АР.03.07.036	Диафрагма	1	0,6	1,0	3,06
АР.03.07.200	Диск ведущий в сборе	1	0,25	0,4	1,26
АР.03.07.202	Сектор нажимной	8	4,0	6,0	20,0
АР.03.07.900 СБ	Диск ведомый в сборе	1	0,25	0,4	1,26
АР.05.01.204	Уплотнение	1	0,6	1,0	3,06
-	Кольцо 020-025-30-2-2 ГОСТ 18829-73	1	0,6	1,0	3,06
	Манжета I-70х95-3 ГОСТ 8752-79	1	0,6	1,0	3,06
-	Манжета I-115х145-3 ГОСТ 8752-79	1	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 3524 ГОСТ 5721-75	2	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	0,6	1,0	3,06
210-1701210Б	Сальник	1	0,6	1,0	3,06
201-1005160-А	Сальник	1	0,6	1,0	3,06
АР.04.01.000	**Управление тормозом лебедки ручное**				
АР.04.01.004	Фиксатор	1	0,02	0,06	0,12
АР.04.01.006	Вилка	1	0,04	0,1	0,22
АР.04.01.008	Сектор	2	0,12	0,2	0,61
АР.04.04.000	**Установка педалей сцепления и тормоза**				
130Б-3514010-Б	Кран тормозной одинарный в сборе ТУ2-053-1633-83	2	0,5	0,7	2,47
АР.04.06.000	**Управление храповым устройством**				
АР.04.06.004	Пружина кручения	1	0,4	0,6	2,0
АР.04.06.005	Вилка	1	0,04	0,1	0,22
АР.04.06.300	Вал	1	0,03	0,12	0,19

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР.04.09.000	**Управление сцеплением двигателя**				
157-3519008	Камера тормозная передняя в сборе	1	0,25	0,35	1,24
АР.04.10.000	**Останов двигателя**				
5320-3721500	Клапан электромагнитный	1	0,12	0,2	0,61
АР.05.00.000-01	**Гидросистема**				
АР.12.09-00	Гидроцилиндр	2	0,04	0,08	0,21
АР.05.00.026	Тройник ввертный	1	0,14	0,22	0,71
АР.05.00.031	Угольник	1	0,08	0,12	0,4
АР.05.00.031-01	Угольник	1	0,08	0,12	0,4
АР.05.00.036	Крестовина	1	0,15	0,3	0,79
АР.05.00.043	Рукав БГ-1-10-50-64-9 ГОСТ 18598-73	1	0,4	0,6	2,0
-	Кольцо 030-034-25-2-2 ГОСТ 18829-73	2	0,6	1,6	3,42
-	Кольцо 030-080-58-2-2 ГОСТ 18829-73	2	0,6	1,6	3,42
АР05-01-200	Вертлюжок для подвода воздуха	1	0,1	0,15	0,5
-	Клапан предохранительный МКПВ-20/3 С2П20 УХЛ4 ТУ 2-053-1737-85	2	0,2	0,4	1,06
-	Клапан предохранительный МКПВ-30/3Т2П2 УХЛ4 ТУ 2-053-1737-85	1	0,1	0,2	0,53
-	Манометр МТМ-4-250ТУ 25.021.084-74	1	0,05	0,1	0,26
-	Фильтр ∅ 10 20-40 6,3 ТУ 2-053-1636-83	1	0,25	0,35	1,24
АР.05.01.026	Шестерня	1	0,04	0,15	0,25

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Гидронасос шестеренчатый НШ 100А-3 ОСТ 23.192-88Е	1	0,06	0,12	0,32
-	Насос-мотор РМНА 63/35 УХЛ4 ТУ2-053-1379-78	1	0,06	0,12	0,32
-	Кран муфтовый латунный Ду=50 ТУ 26-07-1452-88	1	0,2	0,3	1
АР.05.04.100-01	Бак масляный	1	0,04	0,08	0,21
АР.05.04.150	Фильтр	1	0,3	1,0	1,83
АР.05.05.002	Манжета 182х160	2	1,2	2,0	6,12
АР.05.05.006	Кольцо сальниковое ∅176 х ∅159	1	0,8	1,0	3,88
-	Подшипник ШС-40 ГОСТ 3635-78	2	0,6	1,0	3,06
-	Кольцо СГ-70-60-7 ГОСТ 6418-81	1	0,3	1,0	1,83
-	Кольцо 140-150-58-2-2 ГОСТ 18829-73	1	0,3	1,0	1,83
-	Кольцо 180-190-58-2-2 ГОСТ 18829-73	2	0,6	2,0	3,66
-	Манжета 3-80х60-4 ГОСТ 14896-84	2	1,2	2,0	6,12
-	Манжета 3-140х110-4 ГОСТ 14896-84	2	1,2	2,0	6,12
АР.05.06.000	Клапан аварийный	2	0,12	0,3	0,67
-	Кольцо 042-048-30-2-2 ГОСТ 18829-73	6	1,8	6,0	10,98
-	Кольцо 042-048-30-2-2 ГОСТ 18829-73	5	1,5	5,0	9,15
АР.05.07.000	Гидротормоз	2	0,1	0,16	0,51
-	Кольцо 061-065-25 ГОСТ 18829-73	7	2,1	7,0	12,81

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Кольцо 060-065-30 ГОСТ 18829-73	6	1,8	6,0	10,98
АР.05.08.000	Гидрораспределитель 1-РН-203-В14 ХЛ4 ТУ2-053-1046-87	1	0,15	0,2	0,74
-	Гидрораспределитель 8ЕХ 1664АГ 24НЕИ45 УХЛ4 ГОСТ 24679-81	2	0,3	0,4	1,47
-	Кольцо 009-012-16-2-2 ГОСТ 18829-73	2	0,6	2,0	3,66
-	Кольцо 011-014-19-2-2 ГОСТ 18829-73	6	1,8	6,0	10,98
-	Кольцо 023-027-25-2-2 ГОСТ 18829-73	8	2,4	8,0	14,64
-	Кольцо 028-032-25-2-2 ГОСТ 18829-73	4	1,2	4,0	7,32
АР.05.39.000	Установка гидрораспределителя РУ 203-ЛВ14	1	0,12	0,16	0,59
АР.05.43.100	Шланг	3	1,2	1,8	6
АР.05.43.100-01	Шланг	3	1,2	1,8	6
АР.05.44.000	Гидроцилиндр	2	0,04	0,1	0,22
АР.05.45.000	Кран управления	1	0,14	0,2	0,69
АР.06.00.000	**Пневмосистема**				
АР.06.00.005	Угольник	3	0,45	0,6	2,2
АР.06.00.007	Угольник	1	0,15	0,2	0,74
АР.06.00.039	Тройник	1	0,2	0,25	0,97
-	Воздухораспределитель с пневматическим управлением В63-23А ТУ2-053-1633-83	1	0,12	0,15	0,58
КР-30В	Кран редукционный	1	0,15	0,2	0,74

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Г-100-352010	Кран разобщительный	1	0,18	0,2	0,86
АР.06.01.000	Кран пневматический следящего действия с ручным управлением	1	0,08	0,12	0,4
АР.06.02.000	Клапан перепускной	1	0,15	0,2	0,74
АР.06.03.000	Клапан разрядник	1	0,15	0,2	0,74
АР.06.09.000	Шланг	2	0,8	1,2	4
АР.06.09.000-01	Шланг	1	0,4	0,6	2
АР.06.11.000	Клапан разрядник	1	0,06	0,2	0,37
АР.07.00.000 СБ	**Электрооборудование**				
АР.07.00.077	Корпус сальника	6	2,4	3,0	11,64
АР.07.01.000-01	Пульт управления	1	-	0,06	0,04
АР.07.04.000	Пульт установки вышки	1	-	0,06	0,04
АР.07.04.006	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.07.04.014	Спираль	1	0,35	1,0	2,04
-	Предохранитель термобиметалличес-кий кнопочный 29.3722.0000 ТУ 37.003.1415-92	7	1,7	3,5	9,07
-	Переключатель ПНОФ 59-4444/П-Д47УЗ ТУ 16-526.128-78	1	0,05	0,12	0,28
-	ЛаМПа накаливания А24-1, 24в ГОСТ 2023.1-88	5	1,5	2,5	7,65
-	Фонарь контрольной лампы ПД-20К ТУ 37.003.293-72	2	0,2	0,8	1,3
-	Манометр МД-103 ГОСТ 1701-75	1	0,12	0,25	0,64
-	Амперметр АП-111 ГОСТ 1100-75	1	0,1	0,25	0,56
-	Указатель давления УК-144А ТУ 37.003.952-79	1	0,04	0,15	0,25
-	Указатель температуры воды УК-143А ТУ 37.003.941-79	1	0,05	0,12	0,28

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Выключатель В-45М ТУ 16-526.016-73	10	2,0	4,0	10,6
-	ЛаМПа Л28-40 ГОСТ 2023.1-88	6	1,8	3,0	9,18
-	ЛаМПа СМ28-40 ТУ 16.543.349-81	3	0,45	1,5	2,74
-	Панель соединительная ПС-5 ТУ 37.003.419-73	2	0,3	0,6	1,59
-	Светильник С-2хБ ТУ 16-355.486-70	1	0,12	0,25	0,64
-	Светильник ПТ-37-2МБ ТУ 16-676-023-84	1	0,12	0,25	0,64
-	Световозвращатель ФП-310Е ТУ 37.003.079-80	2	0,2	0,4	1,06
-	Фара взрывозащищенная нефтяная ФВН64-1 ТУ16-535-175-68	1	0,1	0,2	0,53
-	Фара взрывозащищенная нефтяная ФВН64-2 ТУ16-535-175-68	5	0,5	1,0	2,65
-	Фара поворотная ФГ16К ТУ 37.029.029-60	2	0,2	0,4	1,06
АР.10.00.000 СБ	**Установка отопительно-вентиляционная**				
ОВ-55-00-101	Установка отопительная вентиляционная	1	0,08	0,14	0,41
АР.10.01.011	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.10.01.011-01	Прокладка	2	0,6	1,0	3,06
АР.10.07.000	Бачок топливный	1	0,06	0,15	0,34
120-3506350-А1	Кран отбора воздуха в сборе	1	0,1	0,18	0,52
-	Кран ВП-2 ОСТ37-062241-81	1	0,1	0,18	0,52

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР.11.00.000	**Лебедка выдвижения верхней секции вышки**				
-	Подшипник 7207 ТУ37.006.162-89	2	0,6	1,0	3,06
-	Насос-мотор УНМАЗ 63/35 ТУ 2.053.1378-78	1	0,08	0,12	0,4
АР.11.00.003	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.11.00.006	Муфта	1	0,18	0,25	0,89
АР.11.00.008	Вал червячный	1	0,03	0,1	0,18
АР.11.05.000	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
АР.11.07.000	Прокладка	2	1,2	2,0	6,12
АР.11.00.001	Вал лебедки	1	0,03	0,1	0,18
АР.11.06.000 СБ	Колесо рабочее	1	0,04	0,12	0,24
АР.11.02.000	Барабан в сборе	1	-	0,08	0,05
АР.12.00.000 СБ	**Опора вышки задняя**				
АР.12.00.011	Подпятник	2	0,12	0,22	0,62
АР.12.03.000	Гидроподъемник	2	0,2	0,3	1
АР.12.03.005	Грязесъемник	2	0,8	1,0	3,88
АР.12.09.000	Гидроцилиндр	2	0,02	0,08	0,13
-	Манжета 3-60х40-4 ГОСТ 14896-84	2	1,2	2,0	6,12
АР.13.00.000	**Опора вышки передняя**				
АР.13.00.004	Подушка	2	0,6	0,8	2,94
	Крюкоблок				
АР.2.18.00.000	Крюкоблок	1	-	0,05	0,03
АР.18.00.000	Крюкоблок	1	0,02	0,05	0,11
-	Подшипник 42218 ГОСТ 8328-75	6	1,8	3,0	9,18
-	Подшипник 8324 ГОСТ 7872-89	1	0,3	0,5	1,53
АР.2.18.00.003	Полувтулка	1	0,12	0,22	0,62
АР.2.18.00.004	Полувтулка	1	0,12	0,22	0,62
АР.2.18.00.012	Пружина	1	0,3	0,6	1,59
АР.2.19.03.003	Кольцо пружинное	3	0,9	1,5	4,59

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР.2.18.01.000	Крюк трехрогий	1	0,04	0,1	0,22
АР.18.00.006	Пружина	1	0,3	0,6	1,59
АР.19.00.000 СБ	**Вышка телескопическая**				
АР.19.00.000	Вышка телескопическая	1	-	0,02	0,01
АР.19.00.005	Шкиф канатный	7	1,4	2,8	7,42
-	Подшипник 310 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 42218 ГОСТ 8328-75	6	1,8	3,0	9,18
Агрегат АР 32/40					
АР 32/40.03.00.000	**Лебедка**				
АР 32/40.03.02.000	Барабан	1	0,04	0,08	0,16
БА 15.1.76 СБ	Вертлюжок	1	0,1	0,15	0,37
БА 15.1.7.8 А; БА 15.1.7.9 А	Уплотнение вертлюжка	1	0,5	1,0	2,01
АР 20.03.01.000	Муфта фрикционная пневматическая	1	0,3	0,5	1,15
АР 20.03.01.003	Диафрагма	1	1,0	1,0	3,45
АР 20.03.01.005	Вкладыш	16	16,0	16,0	55,2
АР 32.01.00.020	Звездочка Z=57, t=31,75	1	0,08	0,18	0,33
3ПРТ-31.75-300	Цепь ТУ3-2161-90 (106 звеньев)	1	0,5	1,0	2,01
АР 20.03.18.000	Шкив в сборе	1	0,06	0,16	0,26
-	Подшипник 112 ГОСТ 8338-75	2	-	1,0	0,57
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	2	-	1,0	0,57
-	Подшипник 3526 ГОСТ 8338-75	2	-	1,0	0,57
-	Подшипник 60208 ГОСТ 7242-81	4	-	2,0	1,15

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР 32/40.08.00.000	**Блок талевый**				
АР 32/40.08.00.000	Блок талевый	1	-	0,03	0,01
БА15-134.3	Пружина	1	0,2	0,6	0,92
АР 32.08.00.001	Ролик	3	1,8	2,4	6,55
-	Подшипник 222 ГОСТ 8338-75	6	2,4	3,0	8,62
-	Подшипник 8226 ГОСТ 7872-89	1	0,4	0,5	1,43
АР 32/40.10.00.000	**Тормоз лебедки**				
АР 32/40.10.03.000	Лента тормозная	2	0,2	1,6	1,49
А50М.02.03.200	Колодка тормозная	50	30,0	50,0	115,0
АР 32/40.10.03.001	Лента	2	0,3	1,6	1,78
500-3519110	Камера тормозная задняя	1	0,08	0,15	0,31
-	Подшипник ШС-30 ГОСТ 3635-78	2	-	1,0	0,57
АР 32/40.20.00.000	**Пневмосистема**				
А60/80.56.12.000-02	Кран	1	0,06	0,2	0,28
АР 32/40.39.00.000	**Гидросистема**				
3102.56.24 ХЛ1	Насос самовсасывающий нерегулируемый	2	0,1	0,24	0,42
Р103 В64 УХЛ	Гидрораспределтель	5	0,1	1,0	0,86
БА15-12.26	Рукав ∅ 12, L=1060 мм	1	0,2	0,3	0,74
БА15-12.27	Рукав ∅ 12, L=610 мм	1	0,2	0,3	0,74
БА15-12.34	Рукав ∅ 12, L=1310 мм	1	0,2	0,3	0,74
-	Рукав высокого давления РВД 20х1050 ТУ22-4756-80	1	0,3	0,35	1,05
-	Рукав высокого давления РВД 20х1450 ТУ22-4756-80	1	0,3	0,35	1,05
-	Рукав высокого давления РВД 20х2050 ТУ22-4756-80	1	0,3	0,35	1,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР32.39.03.900	Вентиль	2	0,08	0,3	0,4
ПКК-32.00.000	Клапан предохранительный	2	0,5	0,6	1,78
АР 32.13.00.000	**Домкрат гидравлический**				
АР 32.13.00.000	Домкрат гидравлический	2	-	0,1	0,05
АР 32.13.00.011	Манжета	4	1,2	4,0	5,75
АР 32.13.00.016	Кольцо	2	0,6	2,0	2,87
БА 15.13.23	Грязесъемник	2	0,6	2,0	2,87
БА 15.13.27	Грязесъемник	2	0,6	2,0	2,87
БА 15.113.7	Грязесъемник	2	0,6	2,0	2,87
-	Манжета 3-65х45-3 ГОСТ 14896-84	4	1,2	4,0	5,75
-	Манжета 3-140х110-3 ГОСТ 14896-84	4	1,2	4,0	5,75
-	Манжета 65х95 СТП 0208-657-86	4	1,2	4,0	5,75
-	Кольцо 025-031-36-2-3 ГОСТ 18829-73	4	1,2	4,0	5,75
-	Кольцо 035-041-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	0,6	2,0	2,87
-	Кольцо 042-048-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	0,6	2,0	2,87
-	Кольцо 090-096-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	0,6	2,0	2,87
-	Кольцо 150-160-58-2-3 ГОСТ 18829-73	2	0,6	2,0	2,87
АР 32.35.00.000	**Редуктор раздаточный**				
АР 32.35.00.000	Редуктор раздаточный	1	-	0,03	0,01
АР 32.35.00.001	Корпус	1	0,02	0,05	0,11
БА 15-1.2.1Б	Пневмомуфта	1	0,3	0,45	1,11
4066.40.26	Баллон МП 300х100	1	0,1	0,15	0,37

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
4066.40.029	Обод МП 300х100	1	0,12	0,18	0,44
БА 15-5.7А	Вертлюжок	1	0,1	0,15	0,37
АР 32.35.00.002	Вал-шестерня m=6, Z=17	1	-	0,1	0,05
БА15-1.2.6 Ц-01	Шестерня цилиндрическая m=6, Z=27	1	0,03	0,12	0,15
БА 15-5.6Ц-01	Шестерня цилиндрическая m=6, Z=37	1	0,03	0,12	0,15
-	Кольцо 115-121-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	1,6	2,0	5,75
-	Кольцо 125-130-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	1,6	2,0	5,75
-	Манжета 1.1-40х60-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,72
-	Манжета 1.1-50х70-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,72
-	Манжета 1.1-80х105-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,72
-	Манжета 1.1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,72
-	Подшипник 2316 ГОСТ 8328-75	1	0,3	0,5	1,15
-	Подшипник 210 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Подшипник 213 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Подшипник 312 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Подшипник 412 ГОСТ 8338-75	1	0,3	0,5	1,15
АР 20.02.00.000-01	**Коробка передач**				
АР 20.02.00.000-01	Коробка передач	1	-	0,05	0,02
АР 32.02.03.002	Звездочка Z=19, t=31,75	1	0,04	0,15	0,2
АР 20.02.02.000	Вал ведомый в сборе	1	0,06	0,08	0,21
АР 20.02.02.002	Вал ведомый	1	0,06	0,1	0,23

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
БА 15-1.2.3 Ц	Шестерня прямозубая цилиндрическая m=6, Z=37	1	0,02	0,15	0,13
БА 15-1.2.6 Ц	Шестерня прямозубая цилиндрическая m=6, Z=27	1	0,02	0,14	0,13
БА 15-1.2.8 Ц	Колесо коническое m=7, Z=24	1	0,02	0,14	0,13
БА 15-1.2.9 Ц	Шестерня прямозубая цилиндрическая m=6, Z=47	1	0,02	0,12	0,12
АР 20.02.03.000	Привод лебедки	1	0,04	0,08	0,16
АР 20.02.04.000	Вал в сборе	1	0,03	0,1	0,14
БА 15-1.5.1 Ц	Колесо коническое m=7, Z=35	1	0,02	0,12	0,12
БА 15-1.12 Ц	Блок-шестерня m=6, Z=27, Z=37	1	0,08	0,12	0,29
БА 15-1.15 Ц	Шестерня m=6, Z=17	1	0,02	0,1	0,11
АР 20.02.00.003 А	Вал ведущий	1	0,06	0,1	0,23
АР 20.02.00.004	Корпус	1	0,01	0,06	0,06
АР 20.02.00.005 А	Колесо зубчатое	1	0,02	0,14	0,13
АР 20.02.00.006	Полумуфта	1	0,3	0,45	1,11
-	Подшипник 412 ГОСТ 8338-75	2	0,3	1,0	1,43
-	Подшипник 2316 ГОСТ 8328-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Подшипник 3614 ГОСТ 5721-75	1	0,3	0,5	1,15
-	Подшипник 42312 ГОСТ 8328-75	1	0,3	0,5	1,15
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Манжета 1.1-75х100-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,72
АР 32.02.01.000	**Редуктор – приставка**				
АР 32.02.01.000	Редуктор - приставка	1	-	0,03	0,01
АР 32.02.01.001	Корпус	1	0,01	0,05	0,05
АР 32.02.01.003-Б	Полумуфта	2	0,6	0,9	2,24
АР 20.02.01.002	Шестерня Z=28	2	0,04	0,2	0,23

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
	Подшипник 106 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Подшипник 1000915 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,3
АР 32.04.11.000	**Кронблок**				
АР 32.04.11.000	Кронблок	1	-	0,05	0,02
АР 32/40.22.00.004	Ролик	4	1,2	2,0	4,6
АР 32.04.11.005	Ось	1	0,3	0,45	1,11
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	8	2,4	4,0	9,2
АР 32.28.001.000 В	**Успокоитель каната**				
АР 32.28.00.025	Ролик	1	-	0,5	0,28
-	Подшипник 218 ГОСТ 8338-75	2	-	1,0	2,87
А50М.04.00.000-01	**Гидроротор**				
А50М.04.00.000-01	Гидроротор	1	-	0,02	0,01
А50М.04.01.000-01	Корпус	1	0,01	0,04	0,05
А50М.04.02.000	Стол ротора подвижный	1	0,04	0,08	0,16
А50М.04.03.000	Рычаг	1	0,06	0,15	0,25
А50М.04.00.001	Стол ротора неподвижный	1	0,01	0,04	0,05
А50М.04.00.002	Колесо зубчатое m=4, Z=77	1	0,02	0,16	0,14
А50М.04.00.004	Вал-шестерня m=6, Z=20	1	0,03	0,12	0,15
А50М.04.00.005	Колесо зубчатое m=6, Z=74	1	0,02	0,12	0,12
А50М.04.00.006	Крышка	1	0,03	0,04	0,10
А50М.04.00.031	Шестерня m=4, Z=18; m=2, Z=21	 1 1	 0,02 0,02	 0,16 0,16	 0,14 0,14
А50М.04.00.025	Крышка	1	0,03	0,05	0,11
А50М.04.04.000	Вкладыш ротора	1	-	0,15	0,08
А50М.04.00.007	Центратор 2″	1	-	0,1	0,05
А50М.04.00.007-01	Центратор 2 1/2″	1	-	0,1	0,05
А50М.04.00.007-02	Центратор 3″	1	-	0,1	0,05
-	Кольцо 260-270-58-2-3 ГОСТ 18829-73	1	0,8	1,0	2,87

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 3608 ГОСТ 5721-75	2	0,6	1,0	2,3
-	Подшипник 2097952 ГОСТ 6364-78	1	0,3	0,5	1,15
-	Гидромотор МН-50/100 ТУ2.053.334-70	1	-	0,06	0,03
АР 32.41.01.000 ...01, ...02, ...03	**Аутригер**				
-	Кольцо 075-081-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	-	2,0	1,15
-	Кольцо 090-096-36-2-3 ГОСТ 18829-73	8	2,4	8,0	11,5
-	Кольцо 150-155-36-2-3 ГОСТ 18829-73	6	-	6,0	3,45
-	Манжета 3-80х55-3 ГОСТ 14896-84	4	1,2	4,0	5,75
-	Манжета 3-140х110-3 ГОСТ 14896-84	8	-	8,0	4,6
-	Манжета 65х95 СТП 0208-637-86	8	2,4	8,0	11,5
Агрегат АР 32/40М					
АР32/40.102.00.000	**Коробка передач**				
АР32/40.102.03.000	Привод лебедки	1	0,04	0,2	0,2
АР32/40.102.03.001	Вал	1	0,04	0,2	0,2
АР32/40.102.03.003	Фланец	1	-	0,1	0,05
АР32/40.102.03.004	Крышка	1	-	0,2	0,1
АР32/40.102.03.005	Стакан	1	-	0,3	0,15
БА15-1.5.1Ц	Колесо коническое Z=35	1	0,06	0,3	0,3
-	Манжета 1.2-90х115-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,5
-	Кольцо 80-190-46-2-3 ГОСТ 18829-73	1	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 2316 ГОСТ 8328-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 3614 ГОСТ 5721-75	1	-	1,0	0,5
БА15-1.2.1 Б	Пневмомуфта	1	0,4	1,0	1,5
БА15-1.2.3	Баллон в сборе или Баллон МП 300х100 4066.40.26	1	0,4	1,0	1,5
БА15-1.2.43	Обод или Обод МП 300х100 4066.40.029	1	-	0,1	0,05
БА15-1.9	Блок-шестерня Z=27/37 m=6	1	-	0,4	0.2
АР32/40.102.00.001	Валик L=370 мм	1	-	0,3	0,15
АР32/40.102.00.002	Валик L=550 мм	1	-	0,3	0,15
АР32/40.102.00.003	Валик L=390 мм	1	-	0,3	0,15
АР32/40.102.00.004	Вилка	1	-	0,1	0,05
УРБ-ЗАЗ.01.00.001	Вал ведущий	1	-	0,3	0,15
БА15-1.15-01	Шестерня Z=17 m=6	1	-	0,5	0,25
БА15-1.26А	Вилка	1	-	0,1	0,05
БА15-1.13А	Вал	1	-	0,2	0.1
БА15-1.14-01	Шестерня Z=24 m=6	1	-	0,4	0.2
БА15-1.23А	Вилка	1	-	0,1	0,05
БА15-1.2.1ВА	Шкив	1	-	0,1	0,05
АР20.02.00.004	Корпус	1	-	0,1	0,05
-	Манжета 1.2-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	0,4	1,0	1,5
-	Подшипник 210 ГОСТ 8338-75	4	2,4	4,0	8,0
-	Подшипник 2316 ГОСТ 8328-75	1	-	1,0	1,0
-	Подшипник 3612 ГОСТ 8338-75	1	-	1,0	0,5
АР20.02.02.000	Вал ведомый в сборе	1	-	0,3	0,15
АР20.02.02.001	Стакан	1	-	0,2	0,1
АР20.02.02.002	Вал ведомый	1	-	0,3	0,15
БА15-1.2.1	Стакан	1	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
БА15-1.2.3 Ц	Шестерня Z=37 m=6	1	0,2	0,5	0,75
БА15-1.2.6 Ц	Шестерня Z=27 m=6	1	0,08	0,3	0,35
БА15-1.2.8 Ц	Колесо коническое Z=24	1	0,2	0,4	0,7
БА15-1.2.9 Ц	Шестерня Z=47 m=6	1	0,1	0,6	0,55
	Подшипник 412 ГОСТ 8338-75	1	-	2,0	1,0
АР20.02.00.001	Крышка	1	-	0,2	0,1
УРБ-ЗАЗ.01.00.004	Крышка	1	-	0,2	0,1
БА15-1.2.40	Штуцер	1	-	0,2	0,1
БА15-1.7.8 А	Втулка уплотняющая	1	-	0,2	0,1
БА15-1.7.9 А	Кольцо уплотняющее	1	-	0,3	0,15
БА15-1.7.10 А	Пружина	1	0,15	0,6	0,67
БА15-1.7.11 А	Кольцо нажимное	1	-	0,3	0,15
БА15-1.28	Штифт	2	-	0,2	0,1
БА15-1.48	Болт специальный	3	-	0,3	0,15
БА15-1.52	Пружина	3	0,34	1,5	1,6
-	Шарик 10,319-20 ГОСТ 3722-81	7	-	7	3,5
АР32/40.103.00.000	**Лебедка**				
АР32/40.103.02.000	Барабан	1	-	0,3	0,15
АР32/40.103.02.010	Диск левый	1	0,028	1,0	0,57
АР32/40.103.02.020	Диск правый	1	0,028	1,0	0,57
АРБ100.02.02.350	Бочка барабана	1	-	0,3	0,15
АР32/40.103.02.008	Сухарь	2	-	0,4	0,2
МБУ 125.02.02.001	Обод	1	-	0,1	0,05
АР32/40.103.03.000	Муфта пневматическая	1	0,4	1,0	1,5
АР20.03.07.000	Диск ведущий	1	0,028	2,0	1,07
АР20.03.07.001	Диск ведущий	1	0,028	2,0	1,07
АР20.03.07.002	Сектор нажимной	8	-	2,4	1,2
АР20.03.07.003	Винт М10х38	16	1,28	1,6	4
АР20.03.01.001	Кольцо наружное	1	-	0,3	0,15
АР20.03.01.002	Кольцо внутреннее	1	-	0,3	0,15
АР20.03.01.003	Диафрагма	1	0,11	1,0	0,77
АР20.03.01.004	Диск ведущий	1	0,028	2,0	1,07

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР20.03.01.008	Пружина	1	0,34	8,0	4,85
АР20.03.01.011	Диск наружный	1	0,028	1,0	0,57
АР32/40.103.03.001	Муфта зубчатая	1	0,06	0,2	0,25
А50М.02.02.035	Диск ведомый	1	0,028	1,0	0,57
АР20.03.01.005	Вкладыш или сл 11.01.01.042 143-63И ТУ 38-314-49-18-92	16 8	- -	1,6 0,8	0,8 0,4
АР32/40.103.04.000	Стойка	2	-	0,2	0,1
АР20.03.03.000	Патрубок	1	0,12	0,2	0,4
А50М.02.02.010	Маслопровод	1	0,07	0,1	0,23
БА15-1.7.Б	Вертлюжок	1	0,1	0,15	0,37
БА15-1.7.8А	Втулка уплотняющая	1	0,5	1,0	2,01
БА15-1.7.9А	Кольцо уплотняющее	1	0,5	1,0	2,01
АР32/40.103.00.001	Вал лебедки	1	0,04	0,2	0,2
АР32/40.103.00.003	Крышка	1	-	0,2	0,1
АР32/40.103.00.004	Крышка	3	-	0,6	0,3
АР32/40.103.00.005	Крышка подшипника	2	0,04	0,4	0,3
АР32/40.103.00.006	Кольцо подшипника	2	-	0,3	0,15
АР32/40.103.00.008	Втулка	1	-	0,2	0,1
АР32/40.103.00.018	Корпус подшипника	2	0,04	0,4	0,3
АР20.03.00.002	Штуцер угловой	1	-	0,15	0,07
-	Манжета 1.2-130х160-1 ГОСТ 8752-79	8	0,45	8	5,12
-	Масленка 1.3Кд 6.хр ГОСТ 19853-74	3	0,09	0,45	0,44
-	Подшипник 3522 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
АР32/40.119.00.000	Тормоз стояночный	1	-	1,0	0,5
АР32/40.45.00.000	Трансмиссия	1	-	0,1	0,05
АР32/40.45.00.001	Звездочка Z=50; t=44,45	1	0,08	0,18	0,33
АР32/40.110.00.000	**Тормоз лебедки**				
АР32/40.110.02.000	Подшипник	2	-	2,0	1,0
АРБ100.02.28.200А	Лента тормоза в сборе	1	0,1	0,5	0,5
АРБ100.02.03.043	Упор	23	-	23	11,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЛГК-5.6.8	Скоба	5	-	0,5	0,25
40.20.81.100-1	Колодка тормозная	22	13,2	22	44
АРБ100.02.28.210	Лента тормоза	1	-	1,0	0,5
АРБ100.02.28.211	Щека	4	-	0,4	0,2
АРБ100.02.28.201	Лента	1	0,03	1,0	0,58
АР32/40.110.04.000	Кронштейн	1	0,04	0,3	0,25
АР32/40.110.05.000	Тяга	1	-	0,3	0,15
АР32/40.110.06.000	Рычаг тормоза	1	-	0,3	0,15
АР32/40.110.06.010	Рычаг	1	-	0,5	0,25
АР32.09.12.000	Вилка	1	-	0,1	0,05
АР32.09.09.005	Тяга	1	-	0,3	0,15
АР32.09.09.006	Стопор	1	-	1	0,5
753.552.001	Пружина	1	-	0,6	0,3
АР32/40.110.07.000	Вал тормоза	1	-	0,1	0,05
АР32/40.110.15.000	Сектор	1	-	0,3	0,15
АР32.09.05.000А	Педаль	1	-	0,1	0,05
АР32.09.08.000А	Кран тормозной	1	0,2	0,5	0,75
А60/80.02.03.400	Ролик опорный	5	0,3	1,5	1,5
АР32/40.110.00.002	Вилка	1	-	0,1	0,05
АР32/40.110.00.003	Болт М36-LH	1	-	0,3	0,15
АР32/40.110.00.005	Вилка	1	-	0,1	0,05
АР32/40.10.00.004	Тяга	1	-	0,3	0,15
АР32/40.10.00.008	Гайка	1	-	0,4	0,2
БА15-4.7	Болт специальный	4	-	0,4	0,2
ЛГК-6.1	Крюк	4	-	0,4	0,2
ЛГК-6.4	Пружина	4	-	2,4	1,2
ЛГК-6.5	Шайба	8	-	4,8	2,4
АРБ100.02.03.012	Болт регулировочный	1	-	0,3	0,15
751.744.001	Вилка М12h14 Хим.фос.прм	2	-	0,2	0,1
19-351 9310	Камера тормозная	1	0,08	0,15	0,31
АР32/40.135.00.000	**Раздаточный редуктор**				
АР32/40.135.00.001	Вал верхний	1	-	0,1	0,05
АР32/40.135.00.002	Вал	1	-	0,1	0,05
АР32/40.135.00.005	Шестерня Z=27 m=6	1	0,06	0,2	0,25
АР32/40.135.00.006	Муфта Z=26 m=2,5	1	0,06	0,2	0,25
АР32/40.135.00.021	Фланец	1	-	0,1	0,05
АР32/40.135.00.023	Вал-шестерня Z=17 m=6	1	0,06	0,2	0,25

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР32/40.135.00.024	Шестерня Z=26 m=2,5	1	0,06	0,2	0,25
АР32/40.135.00.025	Фланец кардана	1	0,06	0,2	0,25
АР32.35.00.001-01	Корпус	1	0,25	0,4	0,825
БА15-1.50	Гайка М33х1,5	1	-	0,4	0,2
БА15-5.6 Ц-01	Шестерня Z=37 m=6	1	0,06	0,2	0,25
753.125.001-03	Пробка К $^1/_2$"	1	-	0,2	0,1
-	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	115-121-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	125-130-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	Манжеты ГОСТ 8752-79				
-	1.2-40х60-1	1	0,8	1,0	2,5
-	1.2-80х105-1	1	0,8	1,0	2,5
-	1.2-90х120-1	1	0,8	1,0	2,5
-	Подшипник 2316 ГОСТ 8328-75	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 213 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 312 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 412 ГОСТ 8338-75	1	-	1,0	0,5
АР32/40.135.01.000	Привод насоса НШ 50У-3-Л	1	-	1,0	0,5
АР32/40.135.01.100	Вилка	1	-	0,1	0,05
АР32/40.135.01.001	Корпус насоса	1	-	0,8	0,4
АР32/40.135.01.004	Валик	1	-	0,3	0,15
БА15-5.13.3А	Полумуфта Z=26 m=2,5	1	0,06	0,2	0,25
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	016-022-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	035-041-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	Насос НШ 50У-3-Л ОСТ 23.1.92-88	1	0,09	0,15	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР32/40.135.02.000	Привод насоса 3102.112-23ХЛ1 или 310.3.112-23ХЛ1	1	0,1	0,2	0,4
АР32/40.135.02.010	Патрубок всасывающий	1	0,12	0,2	0,4
АР32/40.135.02.040	Патрубок	1	0,12	0,2	0,4
АР32/40.135.02.002	Вилка	1	-	0,1	0,05
АР32/40.135.02.002 АР32/40.135.02.015	Корпус насоса 3102.112-23 или Корпус насоса 310.3.112-23	1 1	- -	0,8 0,8	0,4 0,4
АР32/40.135.02.005	Муфта	1	0,06	0,2	0,25
АР32/40.135.02.006	Валик	1	-	0,3	0,15
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	016-022-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	042-048-36-2-3	2	-	0,4	0,2
ТУ 22-1.020-100-95	Насос 3102.112-23ХЛ1 или Насос 310.3.112-23ХЛ1	1 1	0,09 0,09	0,15 0,15	0,3 0,3
АР32/40.08.00.000	**Блок талевый**				
АР32/40.08.06.000	Серьга	1	-	1,0	0,5
БА15-134.7	Щека правая	1	-	0,1	0,05
БА15-134.8	Щека левая	1	-	0,1	0,05
БА15-134.9	Фиксатор в сборе	1	-	0,5	0,25
АР32/40.08.00.001	Палец	1	-	0,1	0,05
АР32/40.08.00.002	Ригель	1	-	0,1	0,05
АР32/40.08.00.004	Ось	2	-	0,2	0,1
АР32/40.08.00.005	Замок	2	-	0,1	0,05
А50М.18.00.002	Скоба	2	-	0,2	0,1
АР32.08.00.001	Ролик	3	-	1,0	0,5
АР32.08.00.003	Стакан	1	-	0,2	0,1
АР32.08.00.007	Втулка	1	-	0,1	0,05
АР32.08.00.008	Гайка	1	-	1,0	0,5
АР32.08.00.009	Шток	1	0,8	1,0	2,5
БА15-134.3	Пружина	1	0,06	0,4	0,35
БА15-134.10	Шпонка	1	-	0,7	0,35
БА15-134.15	Траверса	1	-	0,2	0,1
БА15-134.17	Шпилька	2	-	2,0	1,0
РА15-34.1	Корпус	1	-	0,1	0,05
РА15-34.4	Ось	1	-	0,4	0,2
РА15-34.12	Шпонка	1	-	0,7	0,35

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
РА15-34.15	Гайка	4	-	4,0	2,0
РА15-34.16	Шайба	4	-	2,4	1,2
РА15-16.4.5	Шайба защитная	6	-	3,6	1,8
РА15-16.4.6	Кольцо установочное	3	-	0,6	0,3
РА15-16.4.7	Кольцо внутреннее	3	-	0,6	0,3
РА15-16.4.8	Втулка	4	-	0,4	0,2
-	Подшипник 222 ГОСТ 8338-75	6	1,2	6,0	6,0
-	Подшипник 8226 ГОСТ 7872-89	1	0,2	1,0	1,0
АР32/40.45.00.000	**Трансмиссия привода лебедки**				
АР32/40.45.01.000	Корпус	1	-	0,1	0,05
АР32/40.45.02.000	Опора	1	-	0,1	0,05
АР32/40.135.05.000	Сапун	1	-	0,3	0,15
АРБ 100.02.30.000	Натяжитель цепи	1	-	0,3	0,15
АРБ 100.02.30.010	Кронштейн	1	0,04	0,3	0,25
АРБ 100.02.30.020	Рычаг	1	-	0,5	0,25
АРБ 100.02.30.001	Валик	1	-	0,3	0,15
АРБ 100.02.30.003	Втулка	2	-	0,2	0,1
АРБ 100.02.30.007-03	Упор	1	-	1,0	0,5
АРБ 100.02.30.008	Тяга	1компл	-	0,3	0,15
АРБ 100.02.30.009	Шайба регулировочная	1компл	-	0,6	0,3
АРБ 100.02.09.002	Ось	1	-	0,4	0,2
АРБ 100.02.09.014	Звездочка Z=12; t=44,45	1	0,06	0,2	0,25
751.744.001-01	Вилка М16; h=12,5	1	-	0,1	0,05
-	Кольцо 035-041-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	-	0,4	0,2
-	Масленка 1.3 Кд 6хр ГОСТ 19853-74	1	0,03	0,15	0,14
-	Подшипник 160308 ГОСТ 8882-75	2	0,5	1,0	1,75
-	Пружина 1086-0929 ГОСТ 18193-80	1	0,06	0,4	0,35

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
305.366.001	Пробка-сапун	1	-	0,2	0,1
АР32/40.45.00.001	Звездочка Z=50; t=44,45	1	0,06	0,2	0,25
АР32/40.45.00.006	Вал полый	1	-	0,2	0,1
АР32/40.45.00.007	Серьга	2	-	2,0	1,0
АР32/40.45.00.010	Крышка	1	0,03	0,04	0,09
А60/80.07.00.002	Звездочка Z=15; t=44,45	1	0,06	0,2	0,25
А60/80.07.00.006	Ось	2	-	0,8	0,4
А60/80.07.00.007	Вал шлицевый	1	0,25	0,4	0,82
АРБ 100.03.00.009-01	Крышка подшипника	2	0,08	0,8	0,60
АРБ 100.08.00.003	Крышка	1	0,03	0,05	0,09
А50М.05.00.024	Фланец	2	0,08	0,6	0,5
-	Манжета 1.2-90х120-1 ГОСТ 8752-79	2	1,6	2,0	5,0
-	Манжета 1.2-150х180-1 ГОСТ 8752-79	2	1,6	2,0	5,0
-	Подшипник 1000932 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,0
-	Подшипник 3614 ГОСТ 5721-75	2	0,4	2,0	2,0
-	Цепь 3Н-44,45 ТУ 26-02-1081-88	84 звена 3733,8мм	0,5	1,0	1,75
711112.002-06	Шайба концевая 35х75.06	2	-	1,2	0,6
АР32.04.11.000	**Кронблок**				
АР32.04.11.011	Кронштейн	1	0,04	0,3	0,25
АР32.04.11.012	Кронштейн	1	0,04	0,3	0,25
АР32.04.11.005	Ось	1	0,3	0,45	0,97
АР32.04.11.006	Втулка	2	-	0,2	0,1
АР32.04.11.009	Трубка распорная	3	0,1	0,15	0,32
АР32.04.11.010	Шпилька	2	-	2,0	1,0
АР32.04.11.010-01	Шпилька	1	-	1,0	0,5
А50М.18.00.007	Диск	8	-	0,8	0,4
А50М.18.00.008	Втулка	3	-	0,3	0,15
А50М.18.00.009	Кольцо	4	-	0,8	0,4
АР32/40.22.00.004	Ролик	4	1,2	2,0	4,0
-	Болт 2М24-8gх100.66.06 ГОСТ 7798-70	10	-	3,0	1,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Гайка М24-7Н.8.06 ГОСТ 5915-70	20	-	20	10
-	Гайка М20-7Н.8.06 ГОСТ 5918-73	6	-	6	3
-	Гайка М110х2-7Н.05.029 ГОСТ 11871-88	1	-	1	0,5
-	Шайба Н110.08.06 ГОСТ 11872-89	1	-	0,6	0,3
-	Шплинт 4х40.029 ГОСТ 397-79	6	-	6,0	3,0
-	Шплинт 5х45.029 ГОСТ 397-79	10	-	10,0	5,0
-	Кольцо 2В.215 Кд 9хр ГОСТ 13941-86	8	-	1,6	0,8
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	8	2,4	4,0	8,00
-	Масленка 1.3 Кд 6хр ГОСТ 19853-74	4	0,12	0,6	0,6
АР32.07.01.000	**Аутригер**				
АР32.07.01.030	Корпус	1	-	0,1	0,05
АР20.07.01.010	Гайка	1	-	0,4	0,2
АР32.07.01.001	Опора	1	0,05	0,1	0,17
АР32.07.01.002	Крышка	1	-	0,2	0,1
АР32.07.01.003А	Заглушка	1	-	0,08	0,04
АР32.07.01.004	Поршень	1	0,2	1,0	1,0
АР32.07.01.006	Шток	1	0,8	1,0	2,5
АР32.07.01.007	Вкладыш	1	-	0,1	0,05
АР32.07.01.008	Контргайка	1	-	0,3	0,15
АР32.07.01.009	Гайка	1	-	0,4	0,2
АР32.07.01.011	Шарнир	1	-	1,0	0,5
АР32.07.01.012	Крышка (половина)	2	-	0,4	0,2
АР32.07.01.014	Болт откидной	2	-	0,2	0,1
АР32.07.01.015	Ось	1	-	0,4	0,2
АР32.07.01.016	Ось	1	-	0,4	0,2
АР32.07.01.018	Оседержатель	1	-	0,1	0,05
АР32.39.00.007	Штуцер угловой	2	-	0,3	0,15

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР32.04.06.009	Шайба	2	-	1,2	0,6
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	075-081-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	090-096-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	150-155-36-2-3	3	-	0,6	0,3
-	Манжета 3-140-110-3 ГОСТ 14896-84	4	3,2	4,0	12
-	Масленка 1.3 Кд 6хр ГОСТ 19853-74	1	0,03	0,3	0,22
АР32.13.00.000	**Домкрат гидравлический**				
АР32.13.10.000	Цилиндр в сборе	1	-	0,05	0,02
АР32.13.20.000	Плунжер в сборе	1	0,2	1,0	1,0
АР32.13.30.000	Подшипник	2	0,5	1,0	1,75
АР32.13.00.001	Проушина	1	-	0,1	0,05
АР32.13.00.002	Шток	1	0,02	0,1	0,11
АР32.13.00.003	Плунжер	1	0,2	1,0	1,0
АР32.13.00.004А	Корпус	1	-	0,1	0,05
АР32.13.00.011	Манжета 3-160х130-3	2	1,6	2,0	5,0
АР32.13.00.014	Штуцер	1	-	0,2	0,1
АР32.13.00.015	Ось	2	-	0,8	0,4
АР32.13.00.016	Кольцо	1	-	0,2	0,1
БА15-13.5А	Седло клапана	1	-	0,2	0,1
БА15-13.6А	Корпус клапана	1	-	0,1	0,05
БА15-13.10	Штуцер	1	-	0,2	0,1
БА15-13.11А	Штуцер	1	-	0,2	0,1
БА15-13.12	Штуцер	1	-	0,2	0,1
БА15-13.17	Пружина	2	0,12	0,8	0,7
БА15-13.19А	Поршень	1	0,2	0,4	0,7
БА15-13.20	Шайба нажимная	1	-	0,6	0,3
БА15-13.23	Грязесъемник	1	0,3	1,0	1,25
БА15-13.24	Гайка	1	-	0,4	0,2
БА15-13.27	Грязесъемник	1	0,3	1,0	1,25
БА15-13.29	Кольцо Н1-20х16-3	1	-	0,2	0,1
БА15-113.2	Кольцо упорное	1	-	0,2	0,1
БА15-113.7	Грязесъемник	1	0,3	1,0	1,25
БА15-113.8	Штуцер угловой М22х1,5/К3/4"	1	-	0,15	0,07

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
УРБ-3АМ-13.5	Винт специальный	1	0,08	0,1	0,25
УРБ-3АМ-13.6	Клапан воздушный	1	0,06	0,4	0,35
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	025-031-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	035-041-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	042-048-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	090-096-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	150-160-58-2-3	1	-	0,2	0,1
-	Манжета 3-65х45-3 ГОСТ 14896-84	2	1,6	2,0	5,0
-	Манжета 3-140х110-3 ГОСТ 14896-84	2	1,6	2,0	5,0
-	Манжета 65х95	2	1,6	2,0	5,0
-	Подшипник ШС 40 ГОСТ 3635-78	2	-	1,0	0,5
А50М.26.12.000	**Гидроцилиндр для гидрораскрепителя**				
А50М.26.12.010	Вилка	1	-	0,1	0,05
А50М.26.12.001	Шток	1	0,02	0,1	0,2
А50М.26.12.002	Поршень	1	0,2	0,4	0,7
А50М.26.12.003	Гайка	1	-	0,4	0,2
А50М.26.12.004	Гайка	1	-	0,4	0,2
А50М.26.12.005	Втулка	1	-	0,2	0,1
А50М.26.12.006	Кольцо разрезное	1	-	0,4	0,2
А50М.26.01.071	Цилиндр	1	-	0,05	0,02
А50М.26.01.005А	Корпус	1	-	0,1	0,05
БА15-13.27	Грязесъемник	1	0,3	1,0	1,25
753.125.001-04	Пробка К$^{1}/_{2}$"	2	-	0,4	0,2
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	044-050-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	045-051-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	090-096-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	095-101-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	105-111-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	085-095-58-2-3	1	-	0,2	0,1
-	Манжета 3-65х45-3 ГОСТ 14896-84	2	1,6	2,0	5,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манжета 65х95 СТП 0208-657-86	2	1,6	2,0	5,0
-	Кольцо В50 Кд.9хр ГОСТ13940-86	1	-	0,2	0,1
-	Подшипник ШС 30 ГОСТ 3635-78	1	-	0,5	0,25
А60/80.58.01.000-02	**Аутригер для агрегата АР32/40М**				
А60/80.58.01.020-02	Гильза	1	0,03	0,4	0,27
А60/80.58.01.001	Шток	1	-	0,5	0,25
А60/80.58.01.002	Цилиндр	1	-	0,2	0,1
А60/80.58.01.003	Поршень	1	-	0,4	0,2
А60/80.58.01.004	Направление	1	-	0,1	0,05
А60/80.58.01.005	Грязесъемник	1	0,3	1,0	1,25
А60/80.58.01.006	Втулка	1	-	0,2	0,1
А60/80.58.01.007	Поршень	1	-	0,4	0,2
А60/80.58.01.008	Опора	1		0,1	0,05
А60/80.58.01.009	Крышка	1		0,1	0,05
А60/80.58.01.013	Штуцер	1	-	0,2	0,1
АР32/40.39.30.002	Штуцер угловой	1	-	0,15	0,07
АР60.36.01.011	Грязесъемник	2	0,6	2,0	2,5
752.212.001-01	Штуцер угловой М27х2/К$^{3}/_{4}$"	1	-	0,15	0,07
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	038-044-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	055-061-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	072-078-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	090-096-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	095-101-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	135-140-36-2-3	1	-	0,2	0,1
	Манжеты ГОСТ 148960-84				
-	3-80х55-3	2	1,6	2,0	5,0
-	3-95х65-3	2	1,6	2,0	5,0
-	3-140х110-3	1	0,8	1,0	2,5
Агрегат АР 60					
АР60.60.04.000	**Муфта фрикционная**				
АР60.60.04.001	Корпус	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР60.60.04.003	Кольцо наружное	1	-	0,2	0,1
АР60.60.04.004	Фланец наружный	1	-	0,2	0,1
АР60.60.04.005	Кольцо внутреннее	1	-	0,2	0,1
АР60.60.04.006	Диск	1	0,14	1,0	1,18
АР60.60.04.007	Диафрагма	1	0,57	1,0	3,29
АР60.60.04.008	Фланец	1	-	0,2	0,1
АР60.60.04.009	Крышка	1	-	0,1	0,05
АР60.60.04.014	Втулка	1	-	0,3	0.15
АР60.60.04.015	Втулка	1	-	0,2	0,1
АР60.60.04.016	Втулка	1	-	0,2	0,1
АР60.60.04.017	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.017-01	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.017-02	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.017-03	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.018	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.018-01	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.018-02	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.018-03	Прокладка	1	0,2	1,0	1,48
АР60.60.04.045	Кольцо пружинное	1	-	0,3	0,15
АК 60-63.01.012	Пружина	8	-	4,0	2,16
А60/80.02.05.053	Штуцер	1	-	0,2	0,1
753613	Кольцо 28110.60С2А Хим.фос.прм ГОСТ 13941-86	2	-	0,4	0,2
-	Манжета 1.2-75х100-1 ГОСТ 8752-79	1	0,28	1,0	1,87
-	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,1
-	Подшипник 134 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,1
АР60.60.04.010	Ступица	1	0,02	0,3	0,24
АР60.60.04.020	Водило	1	-	0,3	0,15
АР60.60.04.030	Фланец нажимной	1	-	0,3	0,15
АР60.60.04.040	Диск зубчатый	1	-	0,3	0,15
А60/80.05.00.000А	**Коробка отбора мощности**				
А60/80.05.00.003	Вал	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.05.00.004	Шестерня	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.05.00.005	Шестерня	1	0,02	0,3	0,24

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А60/80.05.00.006	Втулка	1	-	0,1	0,05
А60/80.05.00.007	Кольцо	2	-	0,4	0,2
А60/80.05.00.007-01	Кольцо	2	-	0,4	0,2
А60/80.05.00.008	Фланец	2	-	0,2	0,1
А60/80.05.00.010	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.011	Прокладка	4	0,2	4,0	2,98
А60/80.05.00.011-01	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.011-02	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.012	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.013	Прокладка	4	0,2	4,0	2,98
А60/80.05.00.013-01	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.013-02	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.019	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.021	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.021-01	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.021-02	Прокладка	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.05.00.023	Прокладка	1	0,05	1	0,74
А50.М0300.028-01	Прокладка	2	0,12	2	1,58
-	Кольцо ст110-89-9 ГОСТ 288-72	2	-	0,4	0,2
-	Манжета 1.2-90х120-1 ГОСТ 8752-79	2	0,22	2,0	2,07
-	Подшипник 7513А ГОСТ 27365-87	4	-	4,0	2,0
-	Канат 2.2-Г-Т-С-Н-1770 ГОСТ 3069-80	0,4м	-	1,0	0,5
А60/80.05.01.000	**Вал ведомый**				
А60/80.05.01.001	Вал	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.05.01.002	Шестерня	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.05.01.003	Шестерня	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.05.01.004	Муфта	1	0,06	0,3	0,44
А60/80.05.01.005	Втулка	2	-	0,2	0,1
-	Подшипник 1000 916 ГОСТ 8338-75	6	-	6,0	3,0
А60/80.07.00.000	**Трансмиссия**				
А60/80.07.03.000	Серьга	1	-	0,2	0,1
АРБ100.02.30.000	Натяжитель цепи	1	-	0,2	0,1
305366.001	Пробка-сапун	1	0,04	0,8	0,59

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А60/80.07.00.002	Звездочка Z=15	1	0,03	0,4	0,34
А60/80.07.00.003	Звездочка Z=34	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.07.00.005	Вал полый	1	-	0,2	0,1
А60/80.07.00.006	Ось	1	-	0,2	0,1
А60/80.07.00.006-01	Ось	1	-	0,2	0,1
А60/80.07.00.012А	Прокладка	4	0,24	2,0	2,17
А60/80.07.00.008	Кольцо распорное	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.07.00.009	Кольцо распорное	2	0,12	2,0	1,58
А60/80.07.00.011	Прокладка	4	0,24	2,0	2,17
А60/80.07.00.016	Прокладка	5	0,3	2,5	2,72
А60/80.07.00.013	Прокладка	1	0,06	0,5	0,54
А60/80.07.00.014	Крышка	2	-	0,2	0,1
АРБ100.08.00.003	Крышка	2	-	0,2	0,1
АРБ100.02.22.713	Болт откидной	4	-	0,4	0,2
АРБ100.02.22.714	Прокладка	1	0,06	0,3	0,44
-	Манжета 1.2-150х180-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	4,43
-	Ось 6-10 d11х35.40 ГОСТ 1050-88	4	-	0,4	0,2
-	Подшипник 1000 932 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 3614 ГОСТ 5721-75	2	-	2,0	1,0
-	Цепь 3Н-44,45 ТУ 26-02-1081-88	1	-	0,7	0,35
А60/80.07.00.007	Вал шлицевый	1	-	0,2	0,1
А60/80.07.00.010	Прокладка	4	0,24	2	2,17
АРБ100.03.00.009-01	Крышка подшипника	2	-	0,2	0,1
А50М.03.00.029	Болт специальный	16	-	4,8	2,4
А50М.05.00.024	Фланец	2	-	0,2	0,1
-	Кольцо ПС-110-90-10 ГОСТ 6308-71	2	-	0,2	0,1
-	Манжета 1.2-90х120-1 ГОСТ 8752-79	2	1,3	2,0	7,37
А60/80.22.00.000	**Манифольд**				
1411.00.00.00	Рукав буровой Ø76 L=12250 l=12000	1	-	0,8	0,4
АРБ100.22.50.000	Блок задвижек	1	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
745613.001-02	Коуш 40 Хим.фос.прм. ГОСТ 2224-93	1	-	0,2	0,1
745613.001-03	Коуш 56 Хим.фос.прм. ГОСТ 2224-93	1	-	0,2	0,1
-	Кольцо 080-088-46-2-3 ГОСТ 9833-73	1	-	1,0	0,5
-	Канат 13.5-Г-Т-С-Н-1770 ГОСТ 7668-80	1-30м	-	1,0	0,5
-	Канат 13-Г-Т-С-Н-1370 ГОСТ 2688-80	1-30м	-	1,0	0,5
А60/80.27.00.000К	**Гидросистема**				
А60/80.17.28.000	Установка фильтров	1	-	1,0	0,5
А60/80.17.30.000А	Бак гидросистемы	1	-	0,2	0,1
А60/80.27.01.000	Фланец нагнетательный	2	-	0,2	0,1
А60/80.27.03.000А	Фланец всасывающий	2	-	0,2	0,1
А60/80.27.16.000А	Фланец всасывающий	1	-	0,1	0,05
АР32.38.01.300	Рукав высокого давления Ø12, L=460	5	0,25	5,0	3,72
БА15-12.26	Рукав высокого давления Ø12 L=1060	12	0,6	12,0	8,94
БА15-12.27	Рукав высокого давления Ø10 L=610	24	1,2	24,0	17,88
БА15-12.34	Рукав высокого давления Ø12 L=310	6	0,3	6,0	4,47
	Рукава ТУ 22-1.020-98-94				
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=350	1	0,05	1,0	0,74
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=400	5	0,25	5,0	3,72
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=500	3	0,15	3,0	2,23

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=600	7	0,35	7,0	5,21
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=700	7	0,35	7,0	5,21
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=800	5	0,25	5,0	3,72
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=900	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=1000	4	0,2	4,0	2,98
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=1400	1	0,05	1,0	0,74
-	РВД 12-120-350-2-УХЛ1 L=3000	1	0,05	1,0	0,74
-	РВД 20-129-400-2УХЛ1	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 20-129-550-2УХЛ1	3	0,15	3,0	2,23
-	РВД 20-129-700-2УХЛ1	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 20-129-800-2УХЛ1	3	0,15	3,0	2,23
-	РВД 20-129-900-2УХЛ1	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 20-129-1000-2УХЛ1	7	0,35	7,0	5,21
-	РВД 20-129-3000-2УХЛ1	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 25-140-1000-2УХЛ1	3	0,15	3,0	2,23
-	РВД 25-140-1500-2УХЛ1	1	0,05	1,0	0,74
-	Гидроклапан обратный Г51-35 УХЛ4 ТУ-2-053-1649-83Е	2	0,12	1,6	1,38
-	Предохранительный клапан ПКК 32 ТУ 22-4440-79	1	0,03	0,4	0,34
-	Кольцо 013-016-19-2-3 ГОСТ 18829-73	3	-	0,6	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Кольцо 28-032-25-2-3 ГОСТ 18829-73	12	-	2,4	1,2
А60/80.27.60.000	Рукав высокого давления	1	-	1,0	0,5
А60/80.58.01.000	**Аутригер**				
-	Кольцо 2В.145.60.С 2А ГОСТ 13941-86	1	-	0,8	0,4
	Манжеты ГОСТ 14896-84				
-	3-95х65-3	2	5,32	8,0	30,06
-	3-140-110-3	1	2,64	4,0	14,93
А60/80.62.00.000	**Лебедка вспомогательная**				
А60/80.62.04.000	Крюк самозахватывающийся КС-3	1	-	0,3	0,15
А60/80.62.06.060	**Редуктор лебедки**				
А60/80.06.006	Прокладка	1	0,1	0,3	0,64
	Манжеты ГОСТ 8752-79				
-	1.2-40х60-1	1	0,5	1	2,95
-	1.2-80х105-1	1	0,5	1	2,95
-	Подшипник 412 ГОСТ 8338-75	1	-	0,5	0,25
А60/80.62.06.050	Муфта	1	0,06	0,4	0,49
3102.112-20	Гидромотор	1	-	0,1	0,05
АР60.40.00.000	**Вертлюг**				
БА15-33.7	Пробка-сапун	2	-	0,2	0,1
АР60.40.00.001	Корпус	1	-	0,1	0,05
АР60.40.00.002	Ствол	1	-	0,3	0,15
АР60.40.00.003	Кольцо	1	0,03	0,2	0,24
АР60.40.00.004	Штроп	1	-	0,2	0,1
АР60.40.00.005	Крышка	1	-	0,2	0,1
АР60.40.00.006	Палец	2	-	2,0	1
АР60.40.00.008	Кольцо	6	0,18	1,2	1,48
АР60.40.00.009	Втулка	2	-	0,6	0,3
АР60.40.00.010	Кольцо	2	0,06	0,4	0,49
АР60.40.00.011	Стакан	1	-	0,1	0,05
АР60.40.00.012	Отвод	1	0,5	0,15	2,52
АР60.40.00.014	Наконечник	2	-	0,2	0,1
АР60.40.00.015	Кольцо	1	-	0,4	0,2
АР60.40.00.016	Кольцо	1	-	0,4	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АР60.40.00.017	Прокладка	2	0,2	2,0	1,98
АР60.40.00.020	Фланец	1	-	0,2	0,1
БА15-33.105	Упор	1	-	0,1	0,05
БА15-33.114	Прокладка	1кмп	0,1	0,5	0,74
БА15-33.114-01	Прокладка	1кмп	0,1	0,5	0,74
БА15-33.121	Манжета 80х110	6	3,6	6,0	20,64
БА15-33.125	Колпачок предохранительный	1	0,4	1,0	2,46
БА15-33.4	Прокладка	1	0,1	1,0	1,0
-	Кольцо 2В150.Кд9хр ГОСТ 13941-86	2	-	1,2	0,6
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	090-096-36-2-3	4	-	0,8	0,4
-	100-106-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	200-215-85-2-3	2	-	0,4	0,2
-	Манжета 1.2-120х150-1 ГОСТ 8752-79	8	4,8	8,0	27,52
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 320 ГОСТ 8338-75	1	-	1,0	0,5
-	Подшипник 9039420 ГОСТ 9942-90	1	-	1,0	0,5
БА15-16.20.000	Ролик направляющий	1	0,05	1,0	0,74
745613.001	Коуш 45 Хим. фос. ГОСТ 2224-93	1	-	0,9	0,45
-	Канат 13,5-Г-С-Н-1770 L=60000 ГОСТ 7668-80	1	-	1	0,5
А60/80.62.04.001	Основание	1	-	0,1	0,05
А60/80.62.04.002	Серьга	1	-	0,2	0,1
А60/80.62.04.003	Ось	1	-	0,5	0,25
А60/80.62.04.004	Защелка	1	0,02	1,0	0,59
А60/80.62.04.005	Пружина	1	0,04	1,0	0,69
А60/80.62.04.006	Винт	1	0,06	1,0	0,79
А50М.18А	**Блок талевый**				
А50М.18.01.000	Стакан	1	-	0,1	0,05
А50М.18.02.000	Стакан	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А50М.18.04.000	Кожух в сборе	1	-	0,2	0,1
А50М.18.05.000	Серьга	1	-	0,2	0,1
А50М.18.00.002	Скоба	2	-	0,1	0,05
А50М.18.00.003	Палец	1	-	0,1	0,05
А50М.18.00.004	Ухо	4	-	0,4	0,2
А50М.18.00.005	Ригель	1	-	0,1	0,05
А50М.18.00.006	Штырь	2	0,04	0,8	0,59
А50М.18.00.007	Диск	6	0,18	6,0	3,88
А50М.18.00.008	Втулка	2	-	2,0	1
А50М.18.00.009	Кольцо	3	-	0,9	0,45
А50М.18.00.012	Втулка	2	0,1	0,6	0,79
А50М.18.00.015	Траверса	1	-	0,2	0,1
А50М.18.00.017	Пружина	1	0,03	0,4	0,34
А50М.18.00.018	Ролик	3	0,1	0,9	0,94
А50М.18.00.019	Полухомут	1	-	0,3	0,15
А50М.18.00.019-01	Полухомут	1	-	0,3	0,15
А50М.18.00.021	Палец	1	-	0,4	0,2
А50М.18.00.023	Ригель	2	-	0,2	0,1
А50М.18.00.024	Ось	1	-	0,4	0,2
А50М.18.00.026А	Ствол	1	-	0,1	0,05
А50М.18.00.027А	Пружина	1	0,03	0,4	0,34
А50М.18.00.031	Втулка распорная	2	-	2,0	1
А50М.18.00.032	Шпилька	2	-	0,3	0,15
А50М.18.03.001	Головка	1	-	0,1	0,05
АРБ 100.05.00.019	Ригель	1	-	0,1	0,05
-	Кольцо 2В 215.60С 2А ГОСТ 13941-86	3	-	0,6	0,3
	Оси ГОСТ 9650-80				
-	6-20d11x60.40 Хим.фос.прм.	2	-	0,5	0,25
-	6-20d11x140.40 Хим.фос.прм.	2	-	0,5	0.25
-	Подшипник 8244 ГОСТ 7872-89	1	0,2	1,0	1,48
-	Подшипник 224 ГОСТ 8338-75	6	1,2	6,0	8,88
А50М.18.05.000	**Серьга**				
А50М.18.05.001	Вилка	1	-	0,2	0,1
А50М.18.05.002	Вставка	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А50М.24.00.000	**Домкрат гидравлический**				
	Подшипники ГОСТ 3635-78				
-	ШС-45	2	-	1,0	0,5
-	ШС-60	2	-	1,0	0,5
	Кольца ГОСТ 13941-86				
-	В70	4	-	0,8	0,4
-	В90	4	-	0,8	0,4
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	060-066-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	160-165-36-2-3	2	-	0,4	0,2
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	042-048-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	145-150-36-2-3	4	-	0,8	0,4
-	180-185-36-2-3	8	-	1,6	0,8
-	035-041-36-2-3	2	-	0,4	0,2
А50М.24.00.001	Втулка	2	-	0,2	0,1
А50М.24.00.002А	Головка шарнира	2	-	0,1	0,05
А50М.24.00.003А	Муфта	2	0,12	0,6	0,88
-	Манжета 3-80х60-3 ГОСТ 14896-84	4	1,6	4,0	9,84
А50М.24.00.005	Манжета 3-80х6	2	0,8	2,0	4,92
-	Манжета 3-140х110-3 ГОСТ 14896	4	1,6	4,0	9,84
А50М.24.00.007	Манжета 3-190х160	2	0,8	2,0	4,92
-	Манжета 3-190х160-3 ГОСТ 14896-84	4	1,6	4,0	9,84
А50М.24.00.009А	Цилиндр наружный	2	-	0,2	0,1
А50М.24.00.011	Цилиндр внутренний	2	-	0,1	0,05
А50М.24.00.013А	Крышка	2	0,02	0,4	0,29
А50М.24.00.014	Поршень	2	-	0,4	0,2
А50М.24.00.015	Шток	2	-	0,2	0,1
А50М.24.00.017	Ось	2	-	0,1	0,05
741134.003	Оседержатель	2	-	0,2	0,1
БА15-13.12	Штуцер	2	-	0,3	0,15
АР32.13.00.012	Прокладка	2	0,2	1,6	1,78

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
БА15-13.11А	Штуцер	2	-	0,3	0,15
БА15-13.17	Пружина	2	0,12	2	1,58
БА15-13.10	Штуцер	2	-	0,3	0,15
УРБ-3АМ-13.5	Винт специальный	2	0,1	1,2	1,09
УРБ-3АМ-13.6	Клапан воздушный	2	0,12	0,8	0,98
А50М.26.00.000	**Гидрораскрепитель труб**				
А50М.26.00.001	Ухо	2	-	0,1	0,05
А50М.26.00.002	Скоба	1	-	0,1	0,05
А50М.26.00.003	Ось	1	-	0,4	0,2
А50М.26.00.004	Ось	1	-	0,4	0,2
А50М.26.00.005	Втулка распорная	1	-	0,1	0,05
А50М.26.00.007	Ось	1	-	0,4	0,2
А50М.26.00.008	Хомут	1	-	1,0	0,5
А50М.26.00.011	Втулка распорная	1	-	0,1	0,05
А50М.26.00.012	Подушка	1	-	0,1	0,05
А50М.26.00.013	Палец	1	-	0,1	0,05
А50М.26.00.016	Ригель	1	-	0,1	0,05
А50М.26.00.017	Втулка	2	-	0,4	0,2
-	Ось 6-40d11x80.40 Хим.фос.прм. ГОСТ 9650-80	1	-	0,25	0,12
-	Оседержатель 8x30x100 Хим.фос. СТП-1-263-72	1	-	0,1	0,05
753.137.001-04	Штуцер	2	-	0,3	0,15
А50М.26.03.000А	Подвеска	1			
А50М.26.06.000	**Ролик в сборе**				
А50М.26.06.001	Ролик	2	0,06	0,6	0,59
А50М.26.06.002	Втулка	2	-	0,2	0,1
А50М.26.11.000	**Канат**				
АР32.04.05.001	Соединитель	1	-	0,1	0,05
743663.001-02	Скоба 18 Хим.фос.	6	-	0,6	0,3
745613.001-03	Коуш 56 ГОСТ 2224-93	2	-	1,8	0,9
-	Канат 18-Г-I-С-Н-1770 L=5,8м ГОСТ 7668-80	1	-	1,0	0,5
А50М.26.12.000	**Гидроцилиндр**				
А50М.26.12.010	Вилка	1	-	0,1	0,05
А50М.26.12.001	Шток	1	0,02	0,1	0,14

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
А50М.26.12.002	Поршень	1	0,2	0,4	1,18
А50М.26.12.003	Гайка	1	-	0,4	0,2
А50М.26.12.004	Гайка	1	-	0,4	0,2
А50М.26.12.005	Втулка	1	-	0,2	0,1
А50М.26.12.006	Кольцо разрезное	1	0,06	0,1	0.34
А50М.26.01.071	Цилиндр	1	-	0,05	0,02
А50М.26.01.005А	Корпус	1	-	0,1	0,05
БА15-13.27	Грязесъемник	1	0,3	1,0	1,97
-	Кольцо В50 Кд9хр ГОСТ 13940-86	1	-	0,2	0,1
-	Кольцо 2В47 Кд9хр ГОСТ 13941-86	1	-	0,2	0,1
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	044-050-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	045-051-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	090-096-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	095-101-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	105-111-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	085-095-58-2-3	1	-	0,2	0,1
	Манжета 3-65х45-3 ГОСТ14896-84	2	1,6	2,0	8,84
-	Манжета 65х95 СТП 0208-657-86	2	1,6	2,0	8,84
-	Подшипник ШС 30 ГОСТ 3635-78	1	-	0,5	0,25
АРБ100.09.000-04	**Редуктор раздаточный**		-		
-	Канат МС-25-В-Т-1770 ГОСТ 16853-88	1	-	1,0	0,5
-	Рукав буровой оплеточный 76-150 L=18м ТУ38.105.557-83	1	-	0,8	0,4
АРБ100.09.00.001	Корпус	1	0,25	0,4	1,42
АРБ100.09.00.002	Крышка	1	0,02	0,4	0,29
АРБ100.09.00.004	Стакан	1	-	0,1	0,05
АРБ100.09.00.005	Кольцо	1	0,33	1,0	2,11

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АРБ100.09.00.008	Прокладка	2	0,1	0,8	0,89
АРБ100.09.00.009	Шестерня m=4, Z=70	1	0,03	0,2	0.24
АРБ100.09.00.011	Втулка	1	-	0,2	0,1
АРБ100.09.00.011-01	Втулка	1	-	0,2	0,1
А50М.03.00.003	Крышка	1	-	0,1	0,05
А50М.03.00.022	Шайба упорная	2	-	0,2	0,1
А50М.03.00.028	Прокладка	1	0,6	1,0	3,44
А50М.03.00.031А	Прокладка	2	0,6	1,0	3,44
А50М.03.00.041	Шайба	1	-	0,2	0,1
А50М.03.00.043	Прокладка	2	0,6	1,0	3,44
А50М.03.00.043-01	Прокладка	3	0,6	1,0	3,44
А60/80.03.00.002	Стакан	1	-	0,2	0,1
А60/80.03.00.005	Вал	1	-	0,1	0,05
А60/80.04.00.006	Втулка шлицевая	2	-	0,3	0,15
А60/80.04.00.017	Валик управления	2	-	0,4	0,2
АР60.60.02.004-01	Шестерня m=4 z=53	1	0,02	0,3	0,24
АР60.60.02.005	Колесо зубчатое m=4 z=46	2	0,02	0,4	0,29
АРБ100.03.00.012	Прокладка	1	0,3	0,8	1,87
БА15-5.13.1	Прокладка	1	0,3	0,8	1,87
БА15-5.13.3.А	Шестерня цилиндрическая прямозубая m=2,5 z=26	1	-	0,2	0,1
БА15-40.20	Контргайка	3	-	1,0	0,5
УРБ20-05.13.002	Кольцо защитное	1	0,6	1,0	3,44
УРБ20-05.13.004	Ось	1	-	0,1	0,05
УРБ20-05.13.005	Крышка	1	-	0,1	0,05
УРБ20-05.13.006	Прокладка	1	0,4	1,0	2,46
УРБ20-05.13.007	Крышка	1	-	0,1	0,05
УРБ20-05.13.008	Втулка распорная	1	0,01	1,0	0,54
УРБ20-05.13.008-01	Втулка распорная	1	0,02	1,0	0,59
УРБ20-05.13.009	Прокладка	1	0,1	0,9	0,94
УРБ20-05.13.011	Валик управления	1	-	0,5	0,25
711.112.001-11	Шайба концевая	1	-	0,2	0,1
753.513.001	Пружина	3	-	0,1	0,05
	Кольца ГОСТ 13940-86				
-	2В45 Кд9хр	1	-	0,2	0,1
-	2В60 Кд9хр	1		0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
	Кольца ГОСТ 13941-86				
-	2В47 Кд9хр	2	-	0,4	0,2
-	2В80 Кд9хр	1	-	0,2	0,1
-	2В140 Кд9хр	1	-	0,2	0,1
-	2В150 Кд9хр	2	-	0,4	0,2
-	Кольцо 035-041-36-2-3 ГОСТ 18829-73	2	-	0,4	0,2
-	Кольцо СТ 110-89-9 ГОСТ 288-72	3	-	0,9	0,45
-	Манжета 1.2-90-120-1 ГОСТ 8752-79	2	1,6	2,0	8,84
-	Ось 6-8d11х25.40 ГОСТ 9650-80	6	-	0,6	0,3
	Подшипники ТУ37.006.162-89				
-	7313	2	-	2,0	1,0
-	7614	2	-	2,0	1,0
	Подшипники ГОСТ 8338-75				
-	208	2	-	1,0	0,5
-	312	2	-	1,0	0,5
-	412	3	-	1,5	0,75
АРБ100.09.00.012	Вал	1	-	0,1	0,05
АРБ100.09.00.013	Стакан	1	-	0,1	0.05
АРБ100.09.00.014	Стакан	1	-	0,1	0,05
А50М.05.00.024	Фланец	2	0,12	0,4	0,78
А60/80.03.00.007-01	Шестерня	1	-	0,5	0,25
А60/80.03.00.008-01	Шестерня	1	-	0,5	0,25
АРБ100.03.00.009	Крышка подшипника	1	0,08	0,8	0,79
АРБ100.03.00.009-01	Крышка подшипника	1	0,08	0,8	0,79
АРБ100.03.00.013	Прокладка	1	0,1	0,8	0,89
АРБ100.03.00.013-01	Прокладка	1	0,1	0,8	0,89
АРБ100.03.00.014	Прокладка	2	0,1	0,8	0,89
АРБ100.03.00.014-01	Прокладка	2	0,1	0,8	0,89
АРБ100.03.00.014-02	Прокладка	2	0,1	0,8	0,89
711 112.001-06	Шайба концевая 3,5х75.06	2	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Насос самовсасывающий нерегулируемый левого вращения 310 2112-24 ТУ 22.1.020-100-95	1	0,1	0,24	0,61
-	Насос шестеренный НШ 50-4У ОСТ 23.1.92-88	1	0,09	0,15	0,51
АРБ 100.09.10.001	Вилка	1	-	0,1	0,05
А60/80.02.03.020	Лента тормозная	4	-	4,0	2,0
АК60.03.200	Колодка тормозная	44	26,4	44	151,36
3102.112	Насос гидравлический нерегулируемый	1	0,1	0,24	0,61
А60/80.34.02.000	Кран пневматический	1	-	0,2	0,1
А60/80.34.03.000	Кран пневматический (двойной)	1	-	0,23	0,11
4003.71.500	Кран двухклапанный	1	-	0,2	0,1
3ФГМ-32-25К	Фильтр масляный	2	-	2,0	1,0
630-1-06	Элемент фильтрующий к фильтру масляному	30	9	30	59,1
А60/80.02.05.050	Вертлюжок	1	0,1	0,15	0,56
940.30	Гидроклапан-регулятор d_y=20	3	-	0,75	0,37
А60/80.03.00.007-01	Шестерня	1	0,02	0,3	0,24
А60/80.03.00.008-01	Шестерня	1	0,02	0,3	0,24
А50М.07.00.001	Звездочка z=15	1	0,03	0,4	0,34
АК60.63.01.011	Вкладыш фрикционный	36	0,72	7,2	7,12
АК60.63.01.012	Пружина	12	0,48	12,0	8,35
АР20.03.01.008	Пружина	12	0,48	12,0	8,35
А50М.02.03.019	Манжета цилиндра тормозного	2	1,3	2,0	7,37
А50М.24.00.005	Грязесъемник домкрата	2	0,6	2,0	3,94
А50М.24.00.007	Грязесъемник домкрата	2	0,6	2,0	3,94
БА15.13.27	Грязесъемник домкрата	1	0,3	1,0	1,97

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	016-022-36-2-3	6	-	1,2	0,6
-	025-031-36-2-3	6	-	1,2	0,6
-	042-048-36-2-3	3	-	0,6	0,3
-	095-101-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	105-111-36-2-3	1	-	0,2	0,1
-	145-150-36-2-3	4	-	0,8	0,4
-	180-185-36-2-3	8	-	1,6	0,8
-	170-175-36-2-3	2	-	0,4	0,2
-	175-180-36-2-3	2	-	0,4	0,2
	Манжеты ГОСТ 14896-84				
-	3-160х130-3	4	1,6	4,0	9,84
-	3-50х30-3	2	0,8	2,0	4,92
-	3-80х55-3	8	3,2	8,0	19,68
-	Цепь 2Н-44,45 L=5000 (112зв.) ТУ26-02-1081-88	1	0,6	1,0	3,44
	Рукава ГОСТ 6286-73				
-	Рукав II л-20-22-У L=1000 мм	4	0,2	4,0	2,98
-	Рукав II л-25-20-У L=3000 мм	2	0,1	2,0	1,49
-	Рукав II л-12-У L=1200 мм	4	0,2	4	2,98
-	Рукав 20х29-1,6В L=10000 мм ГОСТ 10362-76	1	0,05	1	0,74
А60/80.02.03.430	Лента тормозная	2	-	2,0	1,0
А60/80.02.03.430.02	Колодка тормозная	44	26,4	44,0	151,36
А60/80.02.05.054	Пружина	4	0,16	4,0	2,78
А60/80.58.01.005	Грязесъемник	4	1,2	4,0	7,88
АР60.36.01.011	Грязесъемник	8	2,4	8,0	15,76
БА15-1.7.8А	Втулка уплотняющая	4	0,4	1,0	2,46
БА15-1.7.9А	Кольцо уплотнительное манифольда	4	0,8	3,6	5,72
БА15.17.4.11	Диафрагма	3	1,71	3,0	9,87
ПКК-32.00.000	Клапан предохранительный	1	0,04	0,8	0,59

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
УРБ-3А3.17.00.004	Уплотнения манифольда	8	0,26	8,0	5,27
-	Гидрораспределитель ВЕ 106.4 Г 24УНМ ХЛ1 ГОСТ 24679-81	1	-	0,2	0,1
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	038-044-36-2-3	8	-	1,6	0,8
-	055-061-36-2-3	8	-	1,6	0,8
-	072-078-36-2-3	4	-	0,8	0,4
-	135-140-36-2-3	4	-	0,8	0,4
-	260-270-58-2-3	1	-	0,2	0,1
	Манжеты ГОСТ 8752-79				
-	1.2-45х65-1	2	1,6	2,0	8,84
-	1.2-120х145-1	2	1,6	2,0	8,84
	1.2-180х220-1	2	1,6	2,0	8,84
	Рукава ТУ 22-1.020-98-94				
-	РВД 12-120-700-2 УХЛ1	3	0,15	3,0	2,23
-	РВД 12-120-1000-2 УХЛ1	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 12-120-1400-2 УХЛ1	2	0,1	2,0	1,49
-	РВД 12-120-3000-2 УХЛ1	1	0,05	1,0	0,74
-	Рукава ГОСТ 10362-76				
-	10х17,5-1 ХЛВ L=6000	1	0,05	1,0	0,74
-	20-28,5-1 ХЛВ L=6000	1	0,05	1,0	0,74
-	Вкладыш СЛ 11.01.01.042 143-63 Н ТУ 38-314-49-18-92	18	-	1,8	0,9
-	Гидрораспределитель $1Р_н$ 203В-64 УХЛ4 ТУ 2.053.1846-87	1	-	0,2	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Клапан обратный 531.20.00 ТУ 22-4440-79	1	-	0,14	0,07
-	Кран пневматический 130Б-35 140 10Б	2	-	0,2	0,1
-	Цепь 2Н-44,45 L=102зв. ТУ 26-02.1081-88	1	0,6	1,0	3,44
-	Фильтроэлемент бумажный «Реготтас 661-1-05»	8	-	3,0	1,5
-	Кольцо уплотнительное ФЛ 50-00.00.05	4	0,32	2,0	2,56
Агрегат АзИНМАШ-43А					
ЗАПА-03-02-000	**Приводной вал**				
ЗАПА-03-02-008	Шестерня z=28	1	0,05	0,3	0,4
ЗАПА-03-02-001	Стакан	1	-	0,2	0,12
ЗАПА-03-02-003	Вал	1	-	0,3	0,18
АСК-75	Сальник	1	0,28	1,0	1,83
ЗАПА-03-02-011	Втулка дистанционная	1	-	0,2	0,12
ЗАПА-03-02-012	Полумуфта z=31	2	0,08	0,4	0,59
ЗАПА-03-02-017	Муфта зубчатая	1	0,08	0,4	0,59
ЗАПА-03-02-019	Втулка дистанционная	1	-	0,2	0,12
ЗАПА-03-02-021	Стакан	1	-	0,2	0,12
ЗАПА-03-11-000	**Вал барабана в сборе**				
ЗАПА-03-11-001	Вал барабана	1	0,02	0,2	0,24
ЗАПА-03-11-003	Стакан	1	-	0,3	0,18
ЗАПА-03-07-001	Колесо зубчатое z=142	1	0,04	0,2	0,29
ЗАПА-03-11-020	Барабан	1	0,02	0,3	0,26
ЗАПА-03-11-053	Диск ведущий	1	0,14	2,0	1,81
ЗАПА-03-07-021Б	Вкладыш круглый	15	2,14	15,0	18,41
ЗАПА-03-11-050	Диск ведомый в сборе	1	0,14	1,0	1,21
ЗАПА-03-11-060	Диск ведущий в сборе	1	0,14	1,0	1,21

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
3АПА-03-11-070	Диск наружный в сборе	1	0,14	1,0	1,21
3АПА-03-07-017	Шайба тормозная	1	0,14	1,0	1,21
3АПА-03-07-024	Диафрагма	1	0,57	1,0	3,10
3АПА-03-11-018	Пружина	16	1,71	8,0	12,32
3АПА-03-11-019	Кольцо внутреннее	1	-	0,3	0,18
3АПА-03-11-021	Колесо зубчатой муфты	1	0,02	0,4	0,32
3АПА-03-11-024	Втулка	1	-	0,2	0,12
АСК-75	Сальник 75х100х12	1	0,57	1,0	3,10
3АПА-03-11-028	Стакан	1	-	0,3	0,18
АСК-120	Сальник 120х146х12	1	0,57	1,0	3,10
4АПТ-03-00-000	**Гидросистема**				
-	Кран муфтовый 50-6 ГОСТ 6222-55	1	-	0,4	0,24
БТ52-14	Клапан предохранительный	1	-	0,3	0,18
4АПТ-03-27-000	Золотник реверсивный	1	-	0,5	0,3
3АПА-05-08-000	Распределитель	1	-	0,3	0,18
4АПТ-03-01-000	**Муфта фрикционная**				
2ВПВ10-10	Вертлюжок для подвода воздуха	1	0,05	0,3	0,40
3АПА-05-01-027	Диафрагма	1	0,57	1,0	3,1
3АПА-05-01-028	Диск фрикциона	1	0,14	1,0	1,21
3АПА-05-01-035	Шток	8	-	4,0	2,4
3АПА-05-01-025	Пружина	8	-	4,0	2,4
4АПТ-03-01-001	Ступица	1	0,02	0,3	0,26
-	Манжета 1-1-70 ГОСТ 8752-61	1	0,28	1,0	1,83
4АПТ-03-01-008	Вал торсионный	1	0,05	0,3	0,40
-	Манжета 1-1-50 ГОСТ8752-61	1	0,28	1,0	1,83
3АПА-05-01-030	Фрикцион	1	-	1,0	0,6
3АПА-05-01-029	Кольцо нажимное	1	-	0,3	0,18
4АПТ-03-01-014	Кольцо дистанционное	1	-	0,2	0,12
4АПТ-03-01-015	Втулка шлицевая	1	-	0,3	0,18
4АПТ-02-00-000	**Пневмосистема**				
В771-1	Клапан электроуправляемый	7	0,04	0,2	0,29

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
В773-13	Дроссель с обратным клапаном	1	0,02	0,2	0,20
ЗАПА-11-00-000	**Лебедка выдвижная верхней секции вышки**				
ЗАПА-11-00-001	Вал лебедки	1	0,02	0,2	0,20
ЗАПА-11-00-020	Барабан в сборе	1	0,02	0,3	0,26
ЗАПА-11-00-003	Крышка в сборе	2	-	0,2	0,12
ПМ №5	Гидромотор	1	0,02	0,2	0,20
ЗАПА-11-00-008	Стакан	1	-	0,3	0,18
ЗАПА-11-00-009	Вал червячный	1	0,02	0,3	0,26
ЗАПА-11-00-060	Червячное колесо z=26	1	0,02	0,3	0,26
4АПТ-09-00-000	**Коробка перемены передач**				
4АПТ-09-00-004	Шестерня z=36	1	0,14	0,5	0,91
4АПТ-09-00-005	Втулка внутренняя	1	0,14	0,3	0,79
4АПТ-09-00-006	Втулка	1	0,14	0,3	0,79
4АПТ-09-00-008	Муфта переключения	2	0,14	1,0	1,21
4АПТ-09-00-009	Шестерня z=29	1	0,14	0,3	0,79
4АПТ-09-00-011	Втулка	3	0,14	0,6	0,97
4АПТ-09-00-012	Втулка внутренняя	3	0,14	0,5	0,91
4АПТ-09-00-014	Вал выводной	1	0,14	0,7	1,03
4АПТ-09-00-018	Шестерня z=36	1	0,14	0,6	0,97
4АПТ-09-00-019	Шестерня z=32	1	0,14	0,4	0,85
4АПТ-09-00-022	Вал первичный	1	0,02	0,2	0,20
4АПТ-09-00-024	Шестерня z=21	1	0,08	0,4	0,59
4АПТ-09-00-025	Шестерня z=35	1	0,07	0,3	0,48
06-33	Шестерня коническая z=34	2	0,08	0,5	0,65
06-30	Шестерня коническая z=17	1	0,14	0,4	0,85
06-25	Вал приемный	1	0,02	0,3	0,26
06-26	Стакан	1	-	0,2	0,12
4АПТ-09-00-034	Стакан	1	-	0,2	0,12
06-34	Муфта переключения	1	-	0,3	0,18
4АПТ-09-00-035	Вал промежуточный	1	0,02	0,3	0,26
4АПТ-09-00-037	Шестерня z=21	1	0,1	0,4	0,68
4АПТ-09-00-039	Шестерня z=28	1	0,08	0,3	0,53
ЗАПА.05.05.013	Манжета 160х182	8	2,28	8,0	14,83

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
3АПА. 12.06.007	Грязесъемник	2	0,57	2,0	3,7
3АПА. 03.07.032	Кольцо Н1-25х20-2	14	6	14,0	34,8
3АПА .06.10.000	Клапан-разрядник	1	-	0,2	0,12
3АПА .06.10.003	Диафрагма	2	0,57	2,0	3,7
2ВПВ.004	Уплотнение	1	0,57	1,0	3,1
2ВПВ.000	Вертлюжок	1	-	0,2	0,12
4АПТ.09.00.007	Шестерня муфты z=32	2	0,02	0,4	0,32
4АПТ.09.00.067	Вилка переключения скоростей	1	-	0,1	0,06
4АПТ.09.01.004	Манжета 20х32 ГОСТ 6969-54	2	1,14	2,0	6,21
4АПТ.09.01.006	Манжета 60 ГОСТ 6678-53	4	1,71	4,0	9,92
4АПТ.09.01.018	Кольцо Н2-30х0-1	2	-	0,4	0,24
4АПТ.09.01.015	Кольцо У60х0-2	4	-	0,8	0,48
4АПТ-09-00-043	Вилка переключения прямого и обратного хода	1	0,08	0,4	0,59
4АПТ-09-00-044	Вилка переключения скоростей	1	0,05	0,3	0,40
4АПТ-09-04-000	Рычаг в сборе	2	-	0,5	0,3
4АПТ-09-01-000	Цилиндр пневматический	1	-	0,2	0,12
3АПА-03-03-000	**Тормозная система**				
3АПА-03-03-010	Лента в сборе	2	0,14	1,0	1,21
3АПА-03-03-004	Валик	1	-	0,3	0,18
3АПА-03-03-030	Кривошип в сборе	1	-	0,2	0,12
3АПА-03-03-005	Стакан	1	-	0,2	0,12
3АПА-03-03-040	Вал в сборе	1	-	0,3	0,18
3АПА-03-03-050	Кривошип в сборе	1	-	0,2	0,12
3АПА103-03-011	Стакан	1	-	0,3	0,18
3АПА-03-03-016	Валик	1	-	0,2	0,12
3АПА-03-03-017	Тяга	2	-	0,3	0,18
3АПА-03-03-060	Цилиндр тормозной в сборе	1	0,05	0,3	0,40
3АПА-03-04-000	**Храповое устройство**				
3АПА-03-04-010	Вал в сборе	1	-	0,3	0,18
-	Подшипник 7613 ТУ37.006.162-89	2	-	2,0	1,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 7313 ТУ37.006.162-89	4	-	4,0	2,4
-	Подшипник 7612 ТУ37.006.162-89	2	-	2,0	1,2
-	Подшипник 7215 ТУ37.006.162-89	4	-	4,0	2,4
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	-	2,0	1,2
-	Подшипник 3524 ГОСТ 5721-75	2	-	2,0	1,2
-	Подшипник 7207 ТУ37.006.162-89	2	-	2,0	1,2
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	4	-	4,0	2,4
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,2
-	Подшипник ШС-40 ГОСТ 3635-78	2	-	2,0	1,2
Установка УПТ1 – 50					
2УПТ.01.00.000	**Лебедка**				
2УПТ.01.00.006	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
2УПТ.01.00.008	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
2УПТ.01.01.000	**Вал трансмиссионный**				
2УПТ.01.0.001	Шестерня цилиндрическая	1	0,12	0,3	0,67
2УПТ.01.01.002	Фланец	1	0,12	0,4	0,73
2УПТ.01.01.003	Вал	1	0,08	0,15	0,42
3АП.03.01.001	Шестерня	1	0,15	0,4	0,86
3АП.03.01.003	Гайка левая	1	0,1	0,25	0,56
3АП.03.01.005	Стакан	1	0,1	0,25	0,56
3АП.03.01.007	Колесо зубчатое	1	0,12	0,4	0,73
3АП.03.01.017	Гайка правая	1	0,1	0,25	0,56
-	Подшипник 7613 ТУ 37.006-162-89	1	0,25	0,5	1,3
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-79	1	0,25	0,5	1,3
2УПТ.01.02.000	**Система тормозная**				
2УПТ.01.02.020	Лента в сборе	1	0,12	0,3	0,67
2УПТ.01.02.040	Вал в сборе	1	0,05	0,1	0,26

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
2УПТ.03.02.070	Вилка в сборе	1	0,08	0,15	0,42
2УПТ.01.02.003	Тяга	1	0,08	0,15	0,42
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	1	0,25	0,5	1,3
2УПТ.01.04.000	**Ограничитель подъема крюкоблока**				
2УПТ.01.04.010	Звездочка в сборе	1	0,15	0,32	0,81
2УПТ.01.04.002	Вал	1	0,05	0,15	0,3
2УПТ.01.04.003	Опора промежуточная	1	0,1	0,24	0,55
3АП.03.04.005	Муфта	1	0,12	0,32	0,68
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	1	0,25	0,5	1,3
2УПТ.01.09.000	**Вал барабана в сборе**				
2УПТ.01.09.001	Вал барабана	1	0,04	0,12	0,24
2УПТ.01.09.003	Крышка	1	0,05	0,15	0,3
2УПТ.01.09.008	Звездочка	1	0,1	0,25	0,56
2УПТ.01.09.009А	Колесо зубчатое	1	0,08	0,2	0,45
2УПТ.01.09.017	Диск ведущий	1	0,12	0,4	0,73
2УПТ.01.09.018	Колесо зубчатое муфты	1	0,08	0,2	0,45
2УПТ.01.09.031	Диск ведущий	1	0,12	0,4	0,73
-	Подшипник 3524 ГОСТ 5721-75	1	0,25	0,5	1,3
2УПТ.02.00.000	**Управление тормозом**				
2УПТ.02.00.003	Сектор	2	0,12	0,4	0,7
2УПТ.02.00.008	Вал	1	0,05	0,15	0,3
3АПА.04.01.006	Фиксатор	1	0,1	0,3	0,59
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-75	2	0,25	0,5	1,3
2УПТ.02.00.002	Планка рукоятки	1	0,35	1,0	2,0
2УПТ.02.00.007	Прокладка	1	0,35	1,0	2,0
2УПТ.03.00.000	**Управление КПП и КОМ**				
2УПТ.03.05.000	Опора	1	0,1	0,3	0,59
2УПТ.03.06.000	Рычаг управления КОМ	1	0,08	0,22	0,46
2УПТ.03.07.000	Рычаг управления КПП	1	0,08	0,22	0,46

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
2УПТ.03.08.000	Вал	1	0,04	0,12	0,24
ЗАПА.04.06.002	Собачка	1	0,1	0,3	0,59
ЗАП.04.01.004	Вилка	3	0,15	0,45	0,9
ЗАП.04.01.026	Направляющая	1	0,1	0,3	0,6
2УПТ.05.01.000	**Домкрат гидравлический**				
2УПТ.05.01.002	Поршень	1	0,05	0,15	0,3
УПА.06.00.001	Полувтулка	4	0,6	2,0	3,7
УПА.06.00.002	Поршень ступени	2	0,3	1,0	1,8
УПА.06.00.005	Наставка	2	0,3	1,0	1,8
УПА.06.00.007	Головка поршня	2	0,3	1,0	1,83
-	Подшипник ШС-40 ГОСТ 3635-78	1	0,11	0,4	0,69
2УПТ.05.02.000	**Установка гидро-распределителя**				
2УПТ.05.02.002	Втулка	1	0,2	0,6	1,18
-	Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	0,18	0,4	0,98
ЗАПА.05.07.000А	**Гидротормоз**				
ЗАПА.05.07.004А	Шток	1	0,1	0,3	0,59
ЗАПА.05.07.005А	Стакан	1	0,12	0,35	0,7
1КПСР.000	**Кран пневматический следящего действия с ручным управлением**				
1КПСР.003	Палец	1	0,04	0,12	0,2
1КПСР.005	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
1КПСР.006	Крышка	1	0,3	1,0	1,83
1КПСР.007	Прокладка	2	0,6	2,0	3,7
1КПСР.002А	Рычаг	1	0,05	0,15	0,3
ЗАПА.06.10.000	**Клапан – разрядник**				
ЗАПА.06.10.001	Отражатель	1	0,3	1,0	1,83
ЗАПА.06.10.003	Диафрагма	1	0,3	1,0	1,83
ЗАПА.06.10.004	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
ЗЛП.06.01.000	**Установка компрессора**				
ЗЛП.06.01.004	Корпус	1	0,1	0,3	0,59
ЗЛП.06.01.006	Шкив ведущий	1	0,05	0,15	0,3
ЗЛП.06.01.007	Шкив ведомый	1	0,5	0,15	2,14

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 307 ГОСТ 8338-75	1	0,25	0,5	1,3
1Р4.000	**Редуктор РЧ – 120 – 2**				
2ТЭМ.01.02.210	Колесо червячное	1	0,1	0,25	0,56
1Р;.001	Вал	1	0,05	0,15	0,3
2ТЭМ.01.02.233-Б	Червяк	1	0,06	0,18	0,35
1Р4.003	Муфта	1	0,07	0,2	0,4
1Р4.011	Муфта	1	0,07	0,2	0,4
-	Подшипник 7509 ТУ37.006.162-89	2	0,25	1,0	1,6
2УПТ.10.03.000	**Механизм выдвижения упоров**				
2УПТ.10.03.006	Упор	2	0,06	0,2	0,37
2УПТ.10.03.009	Ось	2	0,12	0,4	0,7
2УПТ.10.03.070	Рычаг упоров	2	0,1	0,24	0,55
-	Подшипник 106 ГОСТ 8338-75	4	1	2	5,3
2УПТ.10.07.00.000	**Система механизации вспомогательных работ**				
2УПТ.10.04.00.001	Ролик	1	0,1	0,25	0,56
-	Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	2	0,2	0,8	1,3
2УПТ.20.07.00.000	**Механизм выдвижения верхней секции**				
2УПТ.10.04.070	Ролик	1	0,06	0,18	0,35
2УПТ.10.04.001	Ролик	3	0,25	0,75	1,48
2УПТ.10.04.003	Ролик	2	0,08	0,5	0,6
-	Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	8	0,4	3,2	3,56
10КБЭ.000	**Кронблок КБ-50**				
10КБЭ.000	Ось шкивов	1	0,15	0,45	0,88
ШК-630-25	Шкив	7	0,7	1,75	3,92
-	Подшипник 42224 ГОСТ 8328-75	14	2,0	5,6	11,56

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
8БТЭ.000	**Блок талевый**				
7КРЭ.001	Серьга	2	0,2	0,6	1,18
7КРЭ.002	Ось	2	0,3	1,0	1,83
8БТЭ.004	Шкив	4	0,32	1,0	1,9
-	Подшипник 42224 ГОСТ 8328-75	8	1,1	3,2	6,43
7КРЭ.000	**Крюк КР-50**				
7КРЭ.003	Корпус	1	0,04	0,12	0,2
7КРЭ.008	Ось шарнира	1	0,1	0,3	0,59
7КРЭ.015	Ствол	1	0,08	0,2	0,45
7КРЭ.018	Палец	1	0,1	0,25	0,56
4КРЭ.022	Фиксатор	1	0,2	0,5	1,12
6КРЭ.015	Фиксатор	2	0,3	1,0	1,83
-	Подшипник 8322 ГОСТ 7872-89	1	0,25	0,5	1,3
2УПТ.17.00.000	**Привод ротора**				
2УПТ.17.01.000	Корпус муфты	1	0,1	0,25	0,56
2УПТ.17.02.006	Диск	1	0,12	0,35	0,7
2УПТ.17.00.013А	Диск ведомый	1	0,12	0,35	0,7
2ВПВ.002	Втулка	2	0,3	0,6	1,59
2ВПВ.003А	Корпус	2	0,2	0,5	1,12
2УПТ.17.00.009А	Кольцо нажимное	1	0,3	1,0	1,83
2УПТ.17.00.011	Прокладка	1	0,6	1,0	3,06
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 204 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1,0	2,65
2УПТ.21.10.000	**Гидроцилиндр**				
2УПТ.21.10.001	Цилиндр	2	0,2	0,5	1,12
2УПТ.21.10.002	Стакан	2	0,22	0,6	1,26
2УПТ.21.10.004	Втулка	2	0,2	0,5	1,12
КОМ.000	**Коробка отбора мощностей КОМ- 4ТЗ**				
КОМ.005	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
КОМ.008	Прокладка	2	0,6	2,0	3,66
КОМ.011	Валик переключений	1	0,1	0,3	0,59
КОМ.012	Фланец крепления карданного вала	1	0,08	0,25	0,48

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
КОМ.013	Муфта соединительная	1	0,12	0,4	0,73
КОМ.014	Втулка	1	0,08	0,2	0,45
КОМ.017	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
КОМ.018	Муфта зубчатая	1	0,08	0,25	0,48
КОМ.019	Шестерня муфты	1	0,12	0,4	0,7
КОМ.023	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
КОМ.029	Вал приемный	1	0,09	0,28	0,54
-	Подшипник 215 ГОСТ 8338-75	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 207 ГОСТ 8338-75	1	0,25	0,5	1,3
-	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	1	0,25	0,5	1,3
15КП.00.000	**Коробка передач КП-100**				
15КП.04.000	Шестерня Z=27	1	0,12	0,4	0,7
15КП.05.000	Шестерня Z=42	1	0,12	0,4	0,7
15КП.06.000	Шестерня Z=27	1	0,12	0,4	0,7
15КП.07.000	Шестерня Z=20	1	0,12	0,4	0,7
15КП.00.012	Втулка внутренняя	2	0,2	0,6	1,18
15КП.00.013	Вал выводной	1	0,06	0,18	0,4
15КП.00.014	Муфта переключения	1	0,12	0,35	0,7
15КП.00.015	Шестерня муфты Z=32	1	0,12	0,4	0,7
15КП.00.027	Шестерня Z=19	1	0,12	0,4	0,7
15КП.00.028	Шестерня Z=27	1	0,12	0,4	0,7
15КП.00.031	Шестерня Z=19	1	0,12	0,4	0,7
15КП.00.035	Втулка	1	0,1	0,3	0,59
15КП.00.035-01	Втулка	1	0,1	0,3	0,59
15КП.00.036	Муфта переключения	1	0,12	0,35	0,7
15КП.00.037	Шестерня муфты Z=28	1	0,13	0,4	0,77
15КП.00.041	Фланец крепления карданного вала	11	0,08	0,25	0,48
15КП.00.043	Шестерня Z=34	1	0,13	0,4	0,77
15КП.00.049	Шестерня Z=49	1	0,13	0,4	0,77
15КП.00.055	Валик переключения	1	0,08	0,2	0,45

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
15КП.00.056	Валик переключения	1	0,08	0,2	0,45
15КП.00.059	Валик переключения	1	0,08	0,2	0,45
15КП.00.003	Прокладка	2	0,6	2,0	3,66
15КП.00.004	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.006	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.009	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.016	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.019-02	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.023-02	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.023-03	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.023-04	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.032	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.051	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.058	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.062	Прокладка	2	0,6	2,0	3,66
15КП.00.075	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
15КП.00.081	Прокладка	1	0,3	1,0	1,83
-	Подшипник 3516 ГОСТ 5721-75	1	0,25	0,5	1,3
-	Подшипник 7313 ТУ37.006.162-89	1	0,25	0,5	1,3
-	Подшипник 7516 ТУ37.006.162-89	2	0,5	1,0	2,65
-	Подшипник 3616 ГОСТ 5721-75	1	0,25	0,5	1,3
18-26-270	Цилиндр	1	0,02	0,1	0,14
18-26-271	Корпус	1	0,05	0,16	0,3
26865	Сфера	1	0,05	0,15	0,3
26866	Сухарь	1	0,08	0,2	0,45
Агрегат «АзИНМАШ-37А» ЗАПА.00.00.000					
ЗАПА.02.00.000	**Трансмиссия**				
ЗАПА.02.01.000	Коробка отбора мощности				
ЗАПА.02.01.002	Стакан	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.02.01.003	Шестерня Z=38; m=5	1	0,05	1,0	0,7
ЗАПА.02.01.006	Вилка переключения	1	-	0,5	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЗАПА.02.01.012	Вал	1	0,02	0,4	0,3
ЗАПА.02.01.015	Муфта зубчатая Z=24; m=4,25	1	-	0,5	0,2
ЛСК	Сальник 75х100х12	1	0,4	1,0	2,1
-	Подшипник 3514 ГОСТ 5721-75	1	-	1,0	0,45
-	Подшипник 211 ГОСТ8338-75	1	-	1,0	0,45
-	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	1	-	1,0	0,45
-	Подшипник 3608 ГОСТ 5721-75	1	-	1,0	0,45
ЗАПА.02.02.000	Коробка перемены передач				
ЗАПА.02.02.001	Вал первичный	1	-	0,5	0,2
ЗАПА.02.02.003	Шестерня Z=30; m=5	1	0,04	0,5	0,4
ЗАПА.02.02.008	Стакан	2	-	0,4	0,2
ЗАПА.02.02.011	Шестерня Z=30; m=5	1	0,04	0,5	0,4
ЗАПА.02.02.012	Вилка	1	0,05	0,4	0,4
ЗАПА.02.02.013	Муфта переключения Z=30; m=4,25	2	0,04	1,6	0,9
ЗАПА.02.02.014	Муфта переключения Z=30; m=4,25	2	0,04	1,4	0,8
ЗАПА.02.02.016	Шестерня Z=30; m=5	1	0,04	0,6	0,4
ЗАПА.02.02.018	Шестерня Z=26; m=5	1	0,05	0,7	0,52
ЗАПА.02.02.019	Вилка	1	0,05	0,4	0,4
ЗАПА.02.02.022	Шестерня Z=50; m=5	1	0,05	0,5	0,4
ЗАПА.02.02.035	Вал выводной	1	-	0,5	0,2
ЗАПА.02.02.038	Вал промежуточный	1	-	0,34	0,2
ЗАПА.02.02.039	Шестерня Z=20; m=5	1	0,04	0,7	0,5
ЗАПА.02.02.042	Шестерня Z=44; m=5	1	0,05	0,5	0,4
ЗАПА.02.02.045	Шестерня Z=32; m=5	1	0,04	0,5	0,4
ЗАПА.02.02.047	Шестерня Z=32; m=5	1	0,04	0,5	0,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЗАПА.02.02.049	Шестерня Z=40; m=5	1	0,05	0,7	0,5
ЗАПА.02.02.055	Шестерня Z=20; m=5	1	0,04	0,85	0,5
-	Подшипник 7511 ТУ37.006.162-89	2	-	2,0	0,9
-	Подшипник 7611 ТУ37.006.162-89	4	-	4,0	1,8
-	Подшипник 111 ГОСТ 8338-75	6	-	6,0	2,7
-	Подшипник 112 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 207 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	0,9
-	Сальник ведущий конической шестерни в сборе 210-2402052А1	3	0,4	3,0	3,0
ЗАПА.03.00.000	**Лебедка**				
ЗАПА.03.01.000	Редуктор конический	1	-	0,05	0,02
ЗАПА.03.01.017	Вал	1	-	0,5	0,2
-	Подшипник конический нестандартный 7712	1	-	1,0	0,45
-	Подшипник конический нестандартный 80713	1	-	1,0	0,45
210-2402052А1	Сальник ведущей конической шестерни заднего моста в сборе	1	0,4	3,0	3,0
200-2402060-Б	Шестерня ведомая заднего моста	1	-	0,5	0,2
256Б-2402017	Шестерня ведущая заднего моста	1	-	0,5	0,2
ЗАПА.03.02.000	Вал приводной				
ЗАПА.03.02.001	Стакан	1	-	0,2	0,1
-	Подшипник 313 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
3АПА.03.02.003	Вал	1	-	0,4	0,2
3АПА.03.02.008	Шестерня цилиндрическая Z=28; m=8	1	-	0,4	0,2
210-2402052Б	Сальник ведущей шестерни	1	0,4	1,0	2,1
3АПА.03.02.012	Полумуфта Z=31; m=4	2	0,06	0,6	0,6
3АПА.03.02.017	Муфта зубчатая Z=31; m=4	1	0,06	0,6	0,6
3АПА.03.02.021	Стакан	1	-	1,2	0,1
3АПА.03.03.000	Тормозная система				
3АПА.03.03.010	Лента в сборе	2	0,1	1,0	0,85
3АПА.03.03.004	Валик	1	-	0,3	0,14
3АПА.03.03.030А	Кривошип в сборе	1	-	0,2	0,1
-	Подшипник 208 ГОСТ 8338-78	2	-	2,0	0,9
3АПА.03.03.005	Стакан	1	-	0,2	0,1
3АПА.03.03.016	Валик	1	-	0,2	0,01
3АПА.03.03.017	Тяга	2	-	0,3	0,13
3АПА.03.03.040А	Вал в сборе	1	-	0,3	0,14
3АПА.03.03.050	Кривошип в сборе	1	-	0,2	0,1
3АПА.03.03.060	Цилиндр тормозной в сборе	1	0,04	0,3	0,3
3АПА.03.04.000	Храповое устройство				
3АПА.03.04.010	Вал в сборе	1	-	0,3	0,14
3АПА.03.07.000	Вал барабана в сборе				
3АПА.03.07.002	Вал барабана	1	0,02	0,2	0,1
-	Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	2	-	2,0	0,9
3АПА.03.07.009	Стакан	1	-	0,3	0,14
3АПА.03.07.001	Колесо зубчатое Z=142; m=8	1	0,03	0,2	0,2
-	Подшипник 3524 ГОСТ 5721-75	2	-	2,0	1,0
3АПА.03.07.010Б	Барабан	1	0,02	0,3	0,2
3АПА.03.07.015Б	Диск ведущий Z=85; m=4	1	0,1	2,0	0,13
3АПА.03.07.026Б	Диск ведущий	1	0,1	2,0	0,13
3АПА.03.07.017А	Шайба тормозная	1	0,1	1,0	0,85
3АПА.03.07.020Б	Диск ведущий в сборе	1	0,1	1,0	0,85
3АПА.03.07.021	Вкладыш круглый	1	0,1	1,0	0,85

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЗАПА.03.07.024Б	Диафрагма	1	0,4	1,0	2,1
ЗАПА.03.07.029Б	Кольцо зубчатой муфты	1	0,02	0,4	0,3
ЗАПА.03.07.032	Кольцо Н1-25х20-1 ГОСТ 18829-73	12	0,7	12,0	8,2
ЗАПА.03.07.035	Стакан	1	-	0,3	0,13
ЗАПА.03.07.060Б	Диск наружный	1	0,3	1,0	1,65
ЗАПА.03.07.090Б	Диск ведомый в сборе	1	0,1	1,0	0,85
АСК-70	Сальник 70х95х12 или 210-170/210	1	0,4	1,0	3,0
АСК-120	Сальник 120х146х12 или 201-170/210	1	0,4	1,0	3,0
2ВПВ.000	Вертлюжок	2	0,01	2,0	1,0
ЗАПА.03.10.010	Стакан	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.03.00.011	Прокладка	1	-	1,0	0,45
ЗАПА.04.01.000	**Управление тормозом лебедки**				
ЗАПА.04.01.010	Рычаг в сборе	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.04.01.020	Тяга тормозная	2	-	0,3	0,14
ЗАПА.04.01.011	Сектор	2	0,12	0,5	0,7
ЗАПА.04.01.013	Корпус подшипника	1	-	0,2	0,1
ЗАПА.04.01.014	Крышка	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.04.01.016	Корпус подшипника	1	-	0,2	0,1
ЗАПА.04.04.000	**Установка педалей сцепления и тормоза**				
ЗАПА.04.04.006	Корпус	2	-	0,1	0,05
ЗАПА.04.04.010А	Педаль сцепления	1	-	0,1	0,05
ЗАПА.04.04.020	Педаль тормоза	1	-	0,1	0,05
ЗАПА.04.05.000	**Управление подачей топлива**				
ЗАПА.04.05.010А	Валик в сборе	1	-	0,2	0,1
ЗАПА.04.04.020	Валик в сборе	1		0,2	0,1
ЗАПА.04.06.000	Управление храповым устройством	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.04.06.020	Рычаг в сборе	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.04.06.050	Кривошип в сборе	1	-	0,2	0,1
ЗАПА.04.06.030	Вал в сборе	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.04.03.010	Рычаг в сборе	1	-	0,2	0,1
ЗАПА.05.00.000	**Гидросистема**				
Рн 203.ПВ-14 УХЛ4	Гидрораспределитель	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ВЕ16 Э4А Г24НЕ	Гидрораспределитель ГОСТ 24679-81	2	-	1,0	0,05
63-125-1 УХЛ4	Фильтр щелевой ГОСТ 21329-95	1	0,4	1,0	2,5
20-200-1.11	Клапан ТУ2-058-1748-85	1	0,3	1,0	2,0
20-200-2.11	Клапан предохранительный ТУ2-058-1748-85	2	0,6	2,0	4,0
ШС-40	Подшипник шарнирный ГОСТ 3635-78	4	-	2,0	1,0
РМНА-320/63	Гидромотор ТУ2-053-1379-78	2	-	0,2	0,1
ШН-100-3Л	Гидронасос шестеренчатый ОСТ 85.92-82	1	-	0,3	0,14
-	Манжета 1.1-50х70-3 ГОСТ 8752-79	4	2,0	4,0	12,0
-	Манжета 3-140х110-4 ГОСТ 4896-84	4	2,0	4,0	12,0
-	Манжета 3-60х40-4 ГОСТ 4896-84	6	3,0	6,0	18,0
-	Манжета 3-80х600-4 ГОСТ 4896-84	4	2,0	4,0	12,0
-	Кольцо 020-025-30-2-2 ГОСТ 18829-73	1	0,5	1,0	3,0
-	Кольцо 009-012-19-2-2 ГОСТ 18829-73	2	1,0	2,0	6,0
-	Кольцо У-60х85-2 ГОСТ 18829-73	4	2,0	4,0	12,0
-	Кольцо 018-022-25-2-2 ГОСТ 18829-73	2	1,0	2,0	6,0
-	Кольцо 023-027-25-2-2 ГОСТ 18829-73	8	4,0	8,0	24,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Кольцо 070-080-52-2-2 ГОСТ 18829-73	8	4,0	8,0	24,0
-	Кольцо 040-160-92-2-2 ГОСТ 18829-73	4	2,0	4,0	12,0
-	Кольцо 180-190-52-2-2 ГОСТ 18829-73	8	4,0	8,0	24,0
ЗАПА.07.00.005	Втулка	2	1,0	2,0	6,0
ЗАПА.02.02.027	Диафрагма кожуха	1	0,5	1,0	2,5
ЗАПА.05.01.027	Диафрагма	1	0,5	1,0	2,5
ЗАПА.12.08.007	Грязесъемник	4	2,0	4,0	12,0
11Б6бк	Кран муфтовый латунный ГОСТ 2704-77	1	-	0,2	0,1
ЗАПА.11.00.000	**Лебедка выдвижения верхней секции вышки**				
ЗАПА.11.00.001	Вал лебедки	1	0,02	0,2	0,2
ЗАПА.11.00.020	Барабан в сборе	1	0,02	0,3	0,2
ЗАПА.11.00.060	Колесо червячное Z=26; m=5	1	0,02	0,3	0,2
ЗАПА.11.00.007	Муфта	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.11.00.008	Стакан	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.11.00.009	Вал червячный Z=1; m=5	1	0,02	0,3	0,2
ЗАПА.11.00.014	Подшипник	1	-	1,0	0,45
ЗАПА.11.00.021	Подшипник	1	-	1,0	0,45
-	Подшипник 7207 ТУ 37.006.162-89	1	-	1,0	0,45
ЗАПА.11.00.006	Прокладка	2	0,4	2,0	2,5
ЗАПА.12.00.000	**Опора задняя вышки**				
ЗАПА.12.00.012	Подпятник	2	0,06	0,3	0,14
ЗАПА.12.00.015	Винт	2	-	0,3	0,14
ЗАПА.12.00.018	Подпятник	2	0,06	0,3	0,14
ЗАПА.12.00.021	Подшипник	2	-	2,0	1,0
ЗАПА.12.06.007	Грязесъемник	2	0,4	2,0	2,5
ЗАПА.12.07.000	Ролик	1	-	0,3	0,14
ЗАПА.12.06.000	Гидроподъемник	2	0,1	2,0	2,5
ЗАПА.12.06.010	Шток	2	0,1	2,0	2,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЗАПА.12.06.020	Цилиндр	2	0,1	2,0	2,5
ЗАПА.13.00.000	**Опора вышки передняя**				
ЗАПА.13.00.004	Подушка	2	-	0,5	0,2
2КРБ.000	**Крюкоблок 2КРБ2х32**				
2КРБ.010	Крюк 3-х рогий	1	0,04	0,1	0.2
2КРБ.080	Седло		-	0,4	0,2
2КРБ.100	Корпус седла	1	-	0,6	0,3
2КРБ.038	Пружина	1	-	1,0	0,45
2Крб.039	Фиксатор	1	-	0,1	0,05
5ВТ.03.005	Шкив канатный	2	-	0,6	0,3
2КРБ.020	Цилиндр	1	-	0,1	0,05
2КРБ.030	Фиксатор	1	-	0,4	0,2
2КРБ.001	Стержень с вилкой	1	-	0,1	0,05
2КРБ.002	Ось шарнира	1	-	0,6	0,3
2КРБ.004	Полувтулка	1	-	0,2	0,1
2КРБ.005	Полувтулка	1	-	0,2	0,1
2КРБ.006	Хомут	1	-	0,4	0,2
2КРБ.011	Палец	2	-	0,3	0,14
2КРБ.013	Гайка стержня	1	-	0,4	0,2
2КРБ.016	Ось шкивов	1	-	0,1	0,05
5ВТ.03.005	Шкив канатный	1	-	0,3	0,14
5ВТ.07.004	Рычаг	1	-	0,3	0,14
-	Подшипник 42218 ГОСТ 8328-75	2	-	2,0	1,0
-	Подшипник 8318 ГОСТ 7872-89	1	-	1,0	0,45
2КРБ.022	Уплотнение	4	0,8	4,0	5,0
2КРБ.019	Прокладка	2	0,4	2,0	2,5
5ВТ.00.000	**Вышка телескопическая**				
5ВТ-18х32	Вышка телескопическая	1	-	0,01	-
5ВТ.03.000	Кронблок				
5ВТ.03.005	Шкив канатный	4	-	0,3	0,14
5ВТ.03.009А	Ось	4	-	0,3	0,14
5ВТ.03.012	Подшипник	2	-	2,0	0,9
-	Подшипник 42218 ГОСТ 8328-75	6	-	2,0	0,9

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манжета 3-60х40-4 ГОСТ 4896-84	8	4,0	8,0	20,0
РЧ-120-2	Редуктор	1	-	0,1	0,05
2ТЭМ-01-02.210	Червячное колесо в сборе	1	-	0,05	-
-	Подшипник 7509 ТУ 37.006.162-89	1	-	1,0	0,5
1РЧ.008	Муфта	1	-	0,15	0,1
1РЧ.011	Муфта	1	-	0,15	0,1
5ВТ.04.000	**Механизм выдвижения верхней секции вышки**		-	-	-
5ВТ.04.005	Ролик	2	-	0,2	0,1
5ВТ.04.007	Валик гладкий	1	-	0,3	0,14
-	Подшипник 310 ГОСТ 8338-75	2	-	2,0	1,0
5ВТ.05.000	**Упор верхний секции вышки правый**				
5ВТ.06.000	**Упор верхний секции вышки левый**				
5ВТ.05.020	Камера пневматическая	1	-	0,1	0,05
5ВТ.05.030	Палец упора	1	-	0,2	0,1
5ВТ.05.040	Палец упора	1	-	0,2	0,1
5ВТ.11.000	**Пневмосистема вышки**				
5ВТ.11.001	Тройник проходной	1	-	0,2	0,1
5ВТ.11.003	Прокладка	1	0,4	1,0	2,0
5ВТ.11.013	Муфта конусная	5	-	1,5	0,7
4АПА.06.00.000	Муфта стяжная	2	-	0,6	0,3
3АПА.14.03.000	Стяжка	2	-	0,2	0,1
3АПА.16.01.006	Полумуфта	2	-	0,6	0,3
3АПА.15.00.000	Раскос в сборе	1	-	0,2	0,1

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию АГЗУ «Спутник»

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Ха2.573.006	**Регулятор расхода**				
Ха8.352.098	Шток	1	0,1	0,5	0,6
Ха8.352.099	Шток	1	0,1	0,5	0,6
Ха8.352.100	Шток	1	0,1	0,5	0,6
Ха7.010.022	Мембрана	1	1,0	1,0	4,0
Ха8.227.131	Втулка	1	0,2	0,5	1,0
Ха5.890.040	Клапан	1	1,0	1,0	4,0
Ха8.383.082А	Пружина	4	2,0	4,0	9,5
Ха8.383.102	Пружина	1	0,5	1,0	2,5
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	010-014-25-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	058-064-36-2-2	2	2,0	2,0	8,5
-	009-013-25-2-2	4	4,0	4,0	17,0
-	100-106-36-2-2	3	3,0	3,0	13,0
Ха2.954.008 Ха2.954.034	**Переключатели скважин многоходовые ПСМ 4-40 ПСМ 40-8**				
Ха6.306.002	Вал	1	0,06	0,3	0,4
Ха6.306.007	Вал	1	0,06	0,3	0,4
ПСМ-00-06-02	Каретка	1	0,1	0,5	0,6
Ха6.200.007	Каретка	1	0,1	0,5	0,6
Ха8.683.338	Уплотнение	1	1,0	1,0	4,0
Ха8.020.022	Корпус	1	0,04	0,2	0,24
Ха8.020.025	Корпус	1	0,04	0,2	0,24
Ха8.658.079	Угольник	1	0,02	0,1	0,12
Ха8.658.461	Угольник	1	0,02	0,1	0,12
Ха7.014.010	Поршень	1	0,6	1,0	2,7
Ха8.424.003	Колесо зубчатое	1	0,3	0,6	1,4
Ха8.424.003-01	Колесо зубчатое	1	0,3	0,6	1,4
Ха8.424.003-02	Колесо зубчатое	1	0,3	0,6	1,4
Ха8.424.015	Колесо зубчатое	1	0,3	0,6	1,4
Ха8.364.001	Храповик	1	0,3	0,8	1,5
Ха8.364.001-01	Храповик	1	0,3	0,8	1,5
Ха8.364.001-02	Храповик	1	0,3	0,8	1,5
Ха8.364.009	Храповик	1	0,3	0,8	1,5
Ха6.050.004	Указатель	1	0,2	1,0	1,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПСМ.11.00.00.00	Датчик положения	1	0,3	0,7	1,5
ПСМ.11.00.00.00-01	Датчик положения	1	0,3	0,7	1,5
ПСМ.11.00.00.00-02	Датчик положения	1	0,3	0,7	1,5
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	016-020-25-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	030-034-25-2-2	2	2,0	2,0	8,5
-	040-048-46-2-2	2	2,0	2,0	8,5
-	046-052-36-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	050-055-30-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	055-060-30-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	057-063-36-2-2	9	9,0	9,0	36,0
-	067-075-46-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	070-080-58-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	075-080-30-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	080-085-30-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	080-090-58-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	085-095-58-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	100-110-58-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	235-245-46-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	350-360-58-2-2	1	1,0	1,0	4,0
-	360-370-58-2-2	1	1,0	1,0	4,0
	Переключатели скважин многоходовые всех типов				
ПСМ.11.01.00.00	Указатель	1	0,2	1,0	1,3
Ха8.480.002	Рейка	1	0,1	0,6	0,7
Ха8.236.019	Гильза	1	0,5	1,0	2,5
Ха8.393.050А	Пружина	1	0,5	1,0	2,5
Ха6.625.019	Колодка клеммная	1	0,3	0,7	1,5
Ха8.683.101	Прокладка	1	1,0	1,0	4,0
Ха8.656.021	Пробка	1	0,1	1,0	0,9
Ха7.027.012	Указатель	1	0,1	1,0	0,9
Ха6.258.000	Сегмент	1	0,1	1,0	0,9
ГП1.00.00.00	**Привод гидравлический**				
ГП1.00.00.003	Сухарь	1	0,5	1,0	2,5
ГП1.05.03.02	Корпус	1	0,1	0,5	0,6
ГП1.06.00.00	Манжета	1	1,0	1,0	4,0
ГП1.05.00.11.01-1	Крышка	1	0,1	0,5	0,6
ГП1.00.00.01Р	Шестерня ведомая	1	0,1	0,6	0,7
ГП1.00.00.02Р	Шестерня ведущая	1	0,1	0,6	0,7
ГП1.02.00.00	Клапан обратный	1	1,0	1,0	4,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ГП1.05.00.17	Прокладка	1	1,0	1,0	4,0
ГП1.05.00.01	Полумуфта	1	-	0,5	0,3
ГП1.05.00.02	Полумуфта	1	-	0,5	0,3
Ха2.833.034 Ха2.833.033	**Счетчики турбинные ТОР 1-50 ТОР 1-80**				
Ха6.332.000	Редуктор	1	0,02	0,1	0,12
Ха6.332.001	Редуктор	1	0,02	0,1	0,12
Ха6.393.007	Крыльчатка	1	0,05	0,2	0,3
Ха6.393.008	Крыльчатка	1	0,05	0,2	0,3
Ха6.393.008-01	Крыльчатка	1	0,05	0,2	0,3
Ха6.116.001	Корпус	1	0,1	1,0	0,9
Ха5.125.000	Муфта магнитная	1	0,3	1,0	1,6
Ха5.125.002	Муфта магнитная	1	0,3	1,0	1,6
Ха7.021.001	Шкала	1	-	0,5	0,3
Ха6.178.000	Крышка	1	0,2	1,0	1,3
Ха8.640.002	Стекло	1	0,5	1,0	2,5
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	005-008-19-2-4	1	1,0	1,0	4,0
-	018-022-25-2-4	1	1,0	1,0	4,0
-	026-032-36-2-4	1	1,0	1,0	4,0
-	080-086-36-2-4	2	2,0	2,0	8,0
-	096-102-36-2-4	2	2,0	2,0	8,0
-	114-120-36-2-4	1	1,0	1,0	4,0
КЭ-00-00	**Заслонка**				
КЭ-00-01	Вал	1	0,1	0,5	0,6
КЭ-00-04	Кольцо	1	0,5	1,0	2,5
КЭ-00-07	Клапан	1	1,0	1,0	4,0
Ха8.250.015	Подшипник	1	0,2	1,0	1,3
-	Кольцо 008-012-25-2-2 ГОСТ 18829-73	2	2,0	2,0	8,0
Ха2.833.078	**Сепаратор замерный**				
Ха8.327.020	Палец	2	1,0	2,0	4,5
Ха8.327.004	Палец	2	1,0	2,0	4,5
Ха8.250.015	Подшипник	2	0,2	2,0	1,7
Ха8.310.027	Вал	1	0,1	0,5	0,6
Ха6.354.004	Рычаг	1	-	0,5	0,3
Ха8.354.005	Рычаг	1	-	0,5	0,3

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию ключей

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Ключ механический универсальный КМУ-50 КМУ-50.00.00.000					
КМУ-50.02.02.006	Плашка 48	3	3,0	3,0	9,0
КМУ-50.02.02.006-01	Плашка 60	3	3,0	3,0	9,0
КМУ-50.02.02.006-02	Плашка 73	3	3,0	3,0	9,0
КМУ-50.02.02.001	Корпус клина 48…73	1	0,3	1,0	1,4
КМУ.01.00.012	Пружина	2	1,0	2,0	3,5
КМУ.01.00.013	Пружина	1	0,5	1,0	2,0
КМУ-50.02.02.000	Блок клиньев 48…73	1	0,2	0,5	0,8
КМУ-50.02.03.000	Блок клиньев 89…114	1	0,2	0,5	0,8
КМУ-50.02.02.002	Палец	3	1,5	3,0	5,5
КМУ-50.02.02.003	Ось	4	2,0	4,0	7,0
КМУ-50.02.02.004	Ось	4	2,0	4,0	7,0
КМУ-50.02.02.007	Стопор	3	1,0	3,0	4,5
КМУ-50.02.03.001	Клин 89	3	3,0	3,0	9,0
КМУ-50.02.03.001-01	Клин 102	3	3,0	3,0	9,0
КМУ-50.02.03.001-02	Клин 114	3	3,0	3,0	9,0
КМУ-50.02.02.005	Пружина	1	0,5	1,0	2,0
КМУ-50.01.02.000	Водило	1	0,2	0,5	0,8
КМУ-50.01.00.015	Шайба разрезная	1	-	1,0	0,7
КМУ-50.02.06.002	Рукоятка	1	-	0,5	0,4
КМУ-50.004	Ось	2	1,0	2,0	3,6
КМУ-50.01.00.004	Шестерня	1	-	0,4	0,3
КМУ-50.01.00.011	Вал-шестерня	1	-	0,3	0,2
КМУ-50.01.00.013	Колесо разрезное	1	-	0,4	0,3
КМУ-50.01.00.016	Колесо	1	-	0,4	0,3
КМУ-50.01.00.033	Сателлит	2	-	0,4	0,3
КМУ-50.01.00.021	Валик	2	-	2,0	1,4
КМУ-50.01.05.000	Рычаг	1	-	0,4	0,3
КМУ.01.00.023	Прокладка	1	1,0	1,0	3,0
КМУ.01.00.032	Прокладка	1	1,0	1,0	3,0
КМУ.01.00.039	Прокладка	1	1,0	1,0	3,0
КМУ-50.01.00.022	Направление	1	0,1	0,5	0,6
КМУ-50.01.00.014	Втулка	1	0,2	1,0	1,2
2ПЭИ-ВБ.001	Фланец	1	-	0,5	0,4
2ПЭИ-ВБ.004	Полумуфта	1	-	0,5	0,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Ключ штанговый КШЭ ФНАИ.61.1731.001					
ФНАИ 30 1521.001	Вилка откидная	1	0,1	1,0	1,0
ФНАИ 30 3343.001	Шестерня в сборе	1	-	0,4	0,3
ФНАИ 75 3651.001	Пружина	1	0,5	1,0	2,0
ФНАИ 72 1362.001	Шестерня	1	-	0,4	0,3
ФНАИ 72 1323.001	Вал-шестерня	1	-	0,3	0,2
ФНАИ 72 1323.002	Вал-шестерня	1	-	0,3	0,2
ФНАИ 71 3143 004	Вставка	1	-	0,3	0,2
ФНАИ 71 3143 004-01	Вставка	1	-	0,3	0,2
ФНАИ 71 2542.001	Фланец привода	1	-	0,5	0,4
ФНАИ 71 5121.001	Ось	1	0,5	1,0	2,0
ФНАИ 71 3393.001	Полумуфта	1	-	0,5	0,4
ФНАИ 71 3313.001	Полумуфта	1	-	0,5	0,4
ФНАИ 71 3135.001	Болт специальный	1	0,5	1,0	2,0
ФНАИ 71 8126.001	Болт специальный	3	1,0	3,0	4,5
ФНАИ 71 1174.001	Вкладыш	1	1,0	1,0	3,0
ФНАИ 71 1174.001-01	Вкладыш	1	1,0	1,0	3,0
ФНАИ 71 1174.001-02	Вкладыш	1	1,0	1,0	3,0
ФНАИ 71 1174.001-03	Вкладыш	1	1,0	1,0	3,0
ФНАИ 75 4162.010	Прокладка	1	1,0	1,0	3,0
-	Подшипник 80203 ГОСТ 7242-81	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 80206 ГОСТ 7242-81	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 318 ГОСТ 8338-75	1	0,1	1,0	1,0
-	Манжета 1.1-30х52-1 ГОСТ 8752-79	1	1,0	1,0	3,0
Автомат для подземного ремонта скважин АПР2-ВБМ АПР2-ВБМ.00.00.000					
АПР2-ВБМ.01.01.000-02	Подвеска 60	1	0,2	0,5	0,8
АПР2-ВБМ.01.01.000	Подвеска 73	1	0,2	0,5	0,8
АПР2-ВБМ.01.01.000-01	Подвеска 89	1	0,2	0,5	0,8
АПР2-ВБМ.01.01.003	Плашка 48	3	3,0	3,0	9,0
АПР2-ВБМ.01.01.003-01	Плашка 60	3	3,0	3,0	9,0
АПР2-ВБМ.01.01.003-02	Плашка 73	3	3,0	3,0	9,0
АПР2-ВБМ.01.01.001	Корпус клина	3	0,3	3,0	3,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АПР2-ВБМ.01.01.002	Клин	3	3,0	3,0	9,0
АПР2-01.010	Основание подвески	1	0,2	1,0	1,0
АПР2-ВБМ.01.01.010	Петля в сборе	3	0,6	3,0	3,4
АПР2-01.004	Палец	3	1,0	3,0	4,5
АПР2-01.006	Палец	3	1,0	3,0	4,5
АПР2-ВБМ.01.01.005	Палец	3	1,0	3,0	4,5
АПР2-00.010-01	Вкладыш центратора 60	1	-	0,3	0,2
АПР2-00.010-02	Вкладыш центратора 73	1	-	0,3	0,2
АПР2-00.010-03	Вкладыш центратора 89	1	-	0,3	0,2
АПР2-05.000	Червячное колесо	1	-	0,4	0,3
АПР2-00.001М	Червяк	1	-	0,4	0,3
АПР2-00.015	Ось балансира	1	0,5	1,0	2,0
АПР2.00.009	Фиксатор	1	0,2	1,0	1,0
АПР2-00.004М	Прокладка	5	3,0	5,0	10,0
АПР2-00.020	Кольцо пружинное	1	0,5	1,0	2,0
АПР2-00.029	Прокладка	1	1,0	1,0	3,0
АПР2-00.054	Прокладка	10	10,0	10,0	29,0
АПР2-00.049	Прокладка	2	2,0	2,0	6,0
АПР2-00.021	Пружина	2	1,0	2,0	3,5
АПР2-00.018	Винт специальный	14	7,0	14,0	24,0
ПЭИ-ВБМ.00.00.001	Колодка	4	0,2	4,0	3,5
2ПЭИ-ВБ.001	Фланец	1	-	0,5	0,4
-	Подшипник 7507 ТУ37.006.162-89	2	0,2	2,0	2,0
-	Подшипник 2207 ГОСТ 8328-75	1	0,2	1,0	1,0
-	Манжета 1.2-35х58-1 ГОСТ 8752-79	1	1,0	1,0	3,0

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию агрегатов цементировочных

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Агрегат цементировочный ЦА 320А					
ЦА 320А.04.000	**Манифольд**				
ЦА 320М-17-11	Заглушка	1	-	0,4	0,2
ЦА 320М-17-13	Кран 2" низкого давления	1	0,1	0,5	0,5
ЦА 320М.17.28	Шланг 2" нагнетательный	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М.17.29	Шланг 2" сброса	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М.17.30	Шланг 4" всасывающий	1	0,2	1,0	1,0
3Ш4"-00.000	Заслонка шибера 4"	3	0,3	1,0	1,3
3КП-000	Кран муфтовый $Д_у$ 50, $Р_у$ 700	1	0,1	0,5	0,5
ЦА 320А.04.04.000	Вентиль	1	0,1	0,5	0,5
ЦА 320М-58	Кран проходной $Д_у$ 50, $Р_у$ 25	2	0,2	1,0	1,0
1КВ-000	Кран пробковый $Д_у$ 25, $Р_у$ 500	1	0,1	0,5	0,5
АУ5.1.2.5	Кольцо уплотнительное ф60х4	5	5,0	5,0	17,0
ЦА 320М.12.6	Конус уплотнения 2"	5	0,5	2,5	2,5
ЦА 320М.17.51	Рукав	2	0,4	2,0	2,0
3	Гнездо конуса 2"	5	0,5	2,5	2,5
4	Гайка накидная 2"	5	0,5	5,0	3,5
8-34	Гайка накидная 4"	2	0,2	2,0	1,5
ЦА 320А.04.00.003	Гнездо уплотнения 4"	2	0,2	1,0	1,0
ЦА 320.04.00.005	Рукав	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М-5А	**Гибкий металлический шланг в транспортном состоянии**				
2КШ-00.000	Колено шарнирное	5	0,4	2,5	2,2
ЦА 320М-1Б	**Коробка отбора мощности**	1	0,03	0,2	0,2
ЦА 350-1-021	Муфта включения	1	0,03	0,2	0,2
ЦА 350-1-015	Шлицевая втулка кардана с фланцем	1	0,03	0,3	0,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,4
ЦА320М-1-49	Вал первичный верхний	1	-	0,2	0,1
ЦА 320М-1-60	Шестерня ведомая Z=32	1	0,06	0,4	0,3
ЦА 350-1-005	Вал паразитной шестерни	1	-	0,3	0,1
ЦА 320М-1-61	Шестерня паразитная Z=44	1	0,06	0,4	0,3
-	Подшипник 7613 ТУ 37.006.162-89	4	0,4	4,0	2,8
ЦА 350-1-033	Вилка включения	1	-	0,4	0,2
ЦА 350М-1-39	Валик вилки включения	1	-	0,5	0,2
ЦА 320М.71	**Вал карданный**				
ЦА.320М.71.1	Вал с вилкой	1	0,2	0,5	0,8
ЦА 320М.71.1.2	Вал кардана	1	0,2	0,5	0,8
ЦА 320М-0-3	Сито	1	0,3	1,0	1,3
ЦА 320М-61	**Сборка донных клапанов**				
ЦА 320М-61-1	Рычаг левый	1	-	0,2	0,1
ЦА 320М-61-2	Рычаг правый	1	-	0,2	0,1
ЦА 320М-61-9	Шток	2	1,0	2,0	4,0
8-69	Седло клапана	2	1,0	2,0	4,0
8-76/3	Втулка	1	-	1,0	0,4
8-80	Пробка	1	-	1,0	0,4
	Насос 9Т				
9Т-1	Приводная часть				
5Т-21А	Червяк	1	0,03	0,2	0,2
9Т-01-001	Вал эксцентриковый	1	-	0,2	0,1
1Т-7а	Венец червячного колена	1	-	0,2	0,1
5Т-27А	Шатун	2	-	0,2	0,1
1Т-84	Стакан передний	1	-	0,2	0,1
5Т-22	Стакан задний	1	-	0,2	0,1
9Т-01-002	Корпус крейцкопфа	4	-	1,0	0,4
5Т-26	Накладка крейцкопфа	4	0,3	4,0	2,5
ЦА 350-1-015	Втулка шлицевая	1	-	0,4	1,6
1Т-88	Фланец упорный	1	-	0,2	0,1
5Т-10	Контргайка штока	2	0,2	2,0	1,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
5Т-16	Фланец нажимной крейцкопфа	2	-	0,2	0,1
5Т-62	Прокладка	1	0,3	1,0	1,5
9Г-11-58	Палец крейцкопфа	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 32617 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 8222 ГОСТ 7872-89	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник игольчатый ЦКБ 957, 70х90х97	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 3624 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 8320 ГОСТ 7872-89	2	0,2	2,0	1,4
	Подшипник 92152 250х400х65	2	0,2	2,0	1,4
-	Насос коловратный БНК-120	1	-	0,1	0,04
-	Фильтр пластинчатый типа “КУНО” МФМ-25-1	1	-	0,1	0,04
9Т-10	Гидравлическая часть				
9Г-9-115	Коробка клапанная правая	1	-	0,2	0,1
9Г-2-116	Коробка клапанная левая	1	-	0,2	0,1
9Г-9-29Б	Коронка нажимная	2	-	1,0	0,4
9Г-9-103	Гайка клапанной крышки	8	-	8,0	3,0
9Г-9-104	Крышка клапана	8	2,0	4,0	8,0
9Т-2-69	Клапан ф111	8	8,0	8,0	27,0
9Т-9	Клапан ф105 мм в сборе	8	8,0	8,0	27,0
9Т-4	Клапан предохранительный	1	0,1	0,4	0,5
1Т-132	Уплотнение	1	1,0	1,0	3,4
1Т-133	Амортизатор	1	1,0	1,0	3,4
9Т-4-1	Предохранительный гвоздь	1	1,0	1,0	10,0
9Т-4-5	Предохранительный гвоздь	1	1,0	1,0	10,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
9Т-4-6	Предохранительный гвоздь	1	1,0	1,0	10,0
9Т-4-7	Предохранительный гвоздь	1	1,0	1,0	10,0
9Т-2-5	Шток поршневой	2	2,0	2,0	7,0
5Т-20	Втулка цилиндрическая ф90 мм	2	2,0	2,0	10,0
6Г-102а	Втулка цилиндрическая ф100 мм	2	2,0	2,0	10,0
5Т-103	Втулка цилиндрическая ф115 мм	2	2,0	2,0	10,0
6Г-104	Втулка цилиндрическая ф127 мм	2	2,0	2,0	10,0
9Т-2-6	Поршень ф90	2	2,0	2,0	16,0
9Т-2-33	Поршень ф100	2	2,0	2,0	16,0
9Т-2-7	Поршень ф115	2	2,0	2,0	16,0
9Т-2-34	Поршень ф127	2	2,0	2,0	16,0
5Т-65	Уплотнение цилиндровой втулки	2	2,0	2,0	10,0
9Т-2-9	Манжета цилиндровой крышки	2	2,0	2,0	7,0
9Т-2-8	Манжета штока	2	2,0	2,0	7,0
9Т-3-1А	Седло клапана	8	8,0	8,0	27,0
1Т-118А	Седло клапана	8	8,0	8,0	27,0
9Т-2-37	Пружина клапана	8	8,0	8,0	27,0
10Т-1-11	Манжета	8	8,0	8,0	27,0
9Т-10-2	Коллектор нагнетательный	1	-	0,1	0,04
5Т-57	Грундбукса упорная	2	2,0	2,0	7,0
5Т-55	Манжета	8	8,0	8,0	27,0
9Т-2-62	Втулка нажимная	2	1,0	2,0	4,0
9Т-2-61	Корпус сальника	2	-	2,0	0,8
ЦА 300-9-6	Уплотнение гибкого металлического шланга	12	6,0	12,0	22,8
9Т-10-3	Кольцо уплотнительное	8	8,0	8,0	27,0
4АН-3-53	Разделитель	1	-	0,2	0,1
9Т-2-27	Шпилька	16	-	16,0	6,5
9Т-2-43	Шпилька	8	-	8,0	3,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
9Т-2-28	Шпилька	12	-	12,0	5,0
9Т-2-23	Шпилька	4	-	4,0	1,6
9Т-2-24	Шпилька	4	-	4,0	1,6
9Т-2-33	Шпилька	4	-	4,0	1,6
ЦА 320М-35-1	**Бензобак**				
ЦА 320М-35-6	Фильтр	1	0,5	1,0	2,0
353052	Пробка 1/4"	1	0,5	1,0	2,0
202	Колпачок бензиновой бочки	1	0,5	1,0	2,0
-	**Насос ЦНС 38-154**	(см. насос ЦНС 38-44…220 ЦНС)			
Цементировочный агрегат ЦА 320М					
1В	**Насос**				
1В-17	Клапанная коробка	1	-	0,1	0,04
1В-29	Вал коленчатый	1	-	0,1	0,04
1В-7	Шатун крайний	1	-	0,4	0,2
1В-23	Шатун средний	1	-	0,2	0,1
1В-65	Вал трансмиссионный	1	-	0,1	0,04
1В-49	Шестерня Z=17	1	-	0,1	0,04
1В-64	Полумуфта цепная	1	-	0,2	0,1
1В-301	Кривошип	1	-	0,1	0,04
1В-10	Палец крейцкопфа	3	0,4	3,0	2,4
1В-1	Зубчатое колесо	1	-	0,1	0,04
1В-24	Вкладыш из 2-х половинок	1	0,1	0,2	0,4
1В-25	Кольцо из 2-х половинок	1	0,1	0,2	0,4
1В-9	Втулка шатуна	3	0,4	3,0	2,4
1В-11	Плунжер	3	0,06	1,0	0,6
1В-42	Накладка параллели	6	0,4	3,0	2,4
1Т-118А	Седло клапана	6	6,0	6,0	20,0
9Т-2-69	Клапан ф111	6	6,0	6,0	20,0
-	Подшипник 42413 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 3516 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 2226 ГОСТ 8328-75	1	0,1	1,0	0,7
-	Подшипник 1610 ГОСТ 5720-75	2	0,2	2,0	1,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЦА 320М-19	**Оборудование верхнего мотора ГАЗ-51**				
ЦА 320М-19-2	Звездочка мотора	1	-	0,3	0,1
ЦА 320М-19-5	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М-19-6	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М-19-8	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М-19-15	Палец	2	-	0,2	0,1
ЦА 320М-19-18	Тяга	1	-	1,0	0,4
ЦА 320М-19-19	Палец	2	0,5	2,0	2,5
ЦА 320М-19-20	Тяга	1	-	1,0	0,4
ЦА 320М-19-31-5	Втулка	1	0,1	1,0	1,0
ЦА 320М.717	**Карданный вал**	(см. агрегат цементировочный ЦА 320А)			
-	**Насос 9Т**	(см. агрегат цементировочный ЦА 320А)			
ЦА320М-17.00.000	**Манифольд**				
ЦА 320М-17-11	Заглушка	1	-	0,4	0,2
ЦА 320М-17-13	Кран 2" низкого давления	1	-	0,5	0,2
ЦА 320М.17.28	Шланг 2" нагнетательный	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М.17.29	Шланг 2" сброса	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М.17.30	Шланг 4" всасывающий	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320М-22	Кран проходной	1	0,1	0,5	1,0
3КПЦ-000	Кран проходной $Д_у$ 50, $Р_у$ 700	1	0,1	0,5	0,5
КПУ-000	Кран пробковый угловой	1	0,1	0,5	0,5
1КВ-000	Кран пробковый1"	1	0,1	0,5	0,5
3Ш4"-00.000	Заслонка шибера 4"	3	0,3	1,0	1,3
ЦА 320М-12-6	Конус уплотнения 2"	4	0,4	2,5	2,2
ЦА 320М-17-51	Рукав 65 ф100	2	0,4	2,0	2,0
9Г-01-004	Фланец	1	-	0,4	0,2
АУ5-1-2-5	Уплотнительное кольцо ф60х4	6	6,0	6,0	20,0
3	Гнездо конуса 2"	5	0,5	2,5	2,5
4	Гайка накидная 2"	5	0,5	5,0	3,5
8-34	Гайка накидная 4"	1	0,2	2,0	1,5
8-35	Гнездо уплотнения	2	0,2	1,0	1,0
8-36	Конус уплотнения	1	0,2	0,5	0,8
2	Конус уплотнения	4	0,4	2,0	2,0
ЦА 320М-58	Кран 2-х проходной	2	0,2	1,0	1,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	**Сборка донных клапанов ЦА 320М-61**	(см. агрегат цементировочный ЦА 320А)			
-	**Гибкий металлический шланг в транспортном состоянии ЦА 320М-5А**	(см. агрегат цементировочный ЦА 320А)			
-	**Коробка отбора мощности ЦА 320М-1Б**	(см. агрегат цементировочный ЦА 320А)			
ЦА 320М-35	**Бензобак**	(см. агрегат цементировочный ЦА 320А)			
Агрегат цементировочный АНЦ-500 АФНИ.611313.008					
АФНИ.306585.003	**Манифольд**				
АФНИ.306.121.005	Кран запорный шаровой $Д_у$ 50, $Р_у$ 70 Мпа	1	0,1	0,5	0,5
АФНИ.30.121.011	Кран шаровой с сектором $Д_у$ 25, $Р_у$ 70 Мпа	1	0,1	0,5	0,5
АФНИ.30.6577.002	Клапан предохранительный	1	0,1	0,4	0,5
11Г-22-01	Кран трехходовой	2	0,1	0,5	0,5
АФНИ.753128.007	Муфта	1	-	0,2	0,1
-	Вентиль муфтовый 15К4 18р $Д_у$ 50, $Р_у$ 16 ТУ 26-07-1429-87	1	0,1	0,5	0,5
СБТ	Уплотнение	2	1,0	2,0	3,8
-	Кран пробковый проходной конусный 11Б1бк $Д_у$ 32, $Р_у$ Б СТД	1	0,1	0,5	0,5
-	Кольцо 084-090-36-2-2 ГОСТ 18829-73	4	4,0	4,0	14,0
АФНИ.307.342. 00-03	**Бак мерный с донными клапанами**				
АФНИ.304591.001	Тяга	2	-	2,0	0,8
АФНИ.714141.001	Пробка	1	0,5	1,0	2,0
АФНИ.753116.003	Вилка	2	-	0,8	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АФНИ.754174.003	Манжета	2	2,0	0,2	7,0
АФНИ.611525. 001-01	**Блок водопадающий с центробежным насосом**				
АФНИ.303671.001	Рычаг сцепления	1	0,1	0,4	0,5
АФНИ.303674.003	Вал промежуточный с муфтой	1	-	0,1	0,04
АФНИ.304597.003	Вилка	1	-	0,4	0,2
ЦА 320.81.04.000	Шланг масляного радиатора	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320.81.04. 000-01	Шланг масляного радиатора	1	0,2	1,0	1,0
АФНИ.746.713.009	Тяга	1	-	1,0	0,4
АФНИ.753.663.001	Пружина	1	0,5	1,0	2,0
ЦА 320А.03.00.006	Прокладка	4	2,0	4,0	7,6
ЦА 320А.03.00. 008-01	Растяжка	3	-	1,5	0,6
ЦА 320А.03.01.015	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
ЦА 320А.03.01.016	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
-	**Насос ЦНС 38-154**	(см. насос ЦНС 38-44…220 ЦНС)			
-	Подшипник муфты сцепления № 7580	1	-	1,0	0,4
АФНИ.611525.003	**Монтаж коробки отбора мощности и редуктора**				
АФНИ.303115.003	**Редуктор**	1	-	0,1	0,04
АФНИ.71254.002	Фланец	1	-	0,4	0,2
АФНИ.71254.003	Фланец	1	-	0,4	0,2
АФНИ.715433.003	Вал	1	-	0,3	0,1
АФНИ.721425.001	Вал-шестерня	1	0,03	0,3	0,2
АФНИ.721484.002	Колесо	1	-	0,4	0,2
-	Манжета 1.1-85х110-1 ГОСТ 8752-79	2	0,7	2,0	2,4
-	Подшипник 7614 ТУ 37.00.6.162-89	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 7615 ТУ 37.00.6.162-89	2	0,2	2,0	1,4
АФНИ.754142.021	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АФНИ.754152.026	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
АФНИ.754152. 026-01	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
АФНИ.754154.042	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0
АФНИ.754154. 042-01	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0
АФНИ.303514.001	**Муфта карданного вала**				
АФНИ.303511.001	Муфта	1	-	0,2	0,1
131-2205025-03	Крестовина карданного вала с подшипниками	2	-	0,4	0,2
500-2201049	Фланец-вилка карданного вала	2	-	0,4	0,2
375-2202010-01	Вал карданный в сборе	1	-	0,2	0.1
АФНИ.303671.018	**Рычаг ручной**				
АФНИ.303714.005-01	Вал карданный	1	-	0,2	0,1
АФНИ.751755.001-01	Вал карданный	1	-	0,2	0,1
ЦА 320Б.02.01.000	**Коробка отбора мощности**	1	0,03	0,2	0,2
АФНИ.304597.004 или ЦА 350.1.033	Вилка включения	1	-	0,4	0,2
АФНИ.715514.004	Вал первичный	1	-	0,2	0,1
ЦА 320Б.02.01.002	Муфта включения	1	-	0,2	0,1
ЦА 320Б.02.01.003	Шестерня	1	0,06	0,4	0,3
ЦА 320Б.02.01.004	Шестерня	1	0,06	0,4	0,3
ЦА 350.1.005	Вал	1	-	0,2	0,1
АФНИ.712454.004	Втулка шлицевая	1	-	0,2	0,1
ЦА 350.1.039	Валик вилки включения	1	-	0,5	0,2
АФНИ.753513.017	Пружина фиксатора	1	0,5	1,0	2,0
-	Манжета 1.2-20х40-1 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1,0	2,0
-	Манжета 1.2-80х125-1 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1,0	2,0
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 7613 ТУ 37.006.162-89	4	0,4	4,0	2,8

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
АФНИ.754152.025	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
ЦА 320Б.02.02.000	Тяга	1	-	1,0	0,4
АФНИ.714352.002	Втулка шлицевая	1	-	0,2	0,1
АФНИ.758271.025	Шпилька	2	-	2,0	1,0
АФНИ.751754.004	Вилка	1	-	0,4	0,2
ЦА 320.00.00.001	Пластина	1	0,5	1,0	2,0
3КШ.00.000	Колено шарнирное	1	0,1	0,5	0,5
3КШ.00.000-01	Колено шарнирное	5	0,4	2,5	2,2
-	Насос плунжерный НП-200 2НП.01.00.000ТУ	1	-	0,1	0,04
АФНИ.302637.001	Коллектор	1	-	0,1	0,04
АФНИ.302638.011	Переходник	1	-	0,1	0,04
АФНИ.302638.012	Переходник	1	-	0,1	0,04
АФНИ.302638.013	Переходник	1	-	0,1	0,04
АФНИ.715111.033	Рычаг	1	-	0,2	0,1
АФНИ.753137.004	Масленка	2	-	1,0	0,4
АФНИ.754154.018	Прокладка	2	1,0	2,0	3,8
АФНИ.754174.003	Манжета	2	1,0	2,0	3,8
АФНИ.754175.001	Кольцо уплотнительное	5	2,0	5,0	8,0
ЦА 320А.04.00.301	Прокладка	2	1,0	2,0	3,8
ЦА 320А.04.00. 301-02	Прокладка	2	1,0	2,0	3,8
3АУ.01.012	Уплотнение	5	2,0	4,0	8,0
3КШ.00.010	Кольцо 3КШ	12	3,0	12,0	14,0
3КШ.00.008	Уплотнение 3КШ	12	3,0	12,0	14,0
-	Кольцо 068-072-25-2-4 ГОСТ 18829-73	12	6,0	12,0	22,8
-	Кольцо 125-130-36-2-2 ГОСТ 18829-73	12	6,0	12,0	22,8
Агрегат цементировочный АЦ-32					
11093.03.00.000	**Манифольд**				
11093.03.00.009	Гайка накидная	2	0,4	2,0	2,0
11093.03.00.012	Связь	3	0,6	3,0	3,0
11093.03.00.013	Прокладка	5	5,0	5,0	18,0
11093.03.00.018	Конус уплотнения	2	0,2	1,0	1,0
11093.03.00.019	Гайка накидная	2	0,4	2,0	2,0
11093.03.00.021	Гнездо конуса	5	0,5	2,5	2,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
11093.03.00.022	Заглушка	1	0,1	0,4	0,5
11093.03.00.024	Кольцо уплотнительное	2	2,0	2,0	7,0
11093.03.00.028	Связь	1	0,2	1,0	1,0
11093.03.00.029	Гнездо конуса	1	0,1	0,5	0,5
11093.03.00.031	Гайка накидная	1	0,2	1,0	1,0
11093.03.00.033	Связь	1	0,2	1,0	1,0
11093.03.038	Муфта	1	0,1	0,2	0,4
-	Кран шаровой проходной сальниковый муфтовый 11у38п $Д_у$ 50, $Р_у$ 10	2	0,6	1,0	2,0
-	Задвижка шаровая запорная ЗШ3-50х70 ТУ41-18-022-93	1	0,3	0,5	1,0
-	Задвижка шаровая запорная ЗШ3-25х70 ТУ41-18-022-93	1	0,1	0,3	0,4
-	Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем фланцевая 30и61нж $Д_у$ 50, $Р_у$ 10	1	0,3	0,5	1,0
-	Вентиль муфтовый 15ки18р $Д_у$ 50, $Р_у$ 16	1	0,3	0,6	1,0
-	Затвор поворотный дисковый МТД 8Ф у100 ТУ26-07-1077-79	3	0,3	1,0	1,5
11093.07.00.000А	**Вал карданный**				
-	Вал карданный заднего моста 210-2201010-17	1	0,2	0,4	0,8
11093.04.00.000	**Коробка отбора мощности**	1	-	0,1	0,04
11093.04.00.003	Вал	1	-	0,2	0,1
11093.04.00.004	Вал	1	-	0,2	0,1
11093.04.00.005	Муфта	1	0,04	0,2	0,2
11093.04.00.006	Шестерня	1	0,06	0,4	0,4
11093.04.00.007	Шестерня	1	0,06	0,4	0,4
11093.04.00.013	Прокладка	4	1,0	4,0	5,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
11093.04.00.014	Фланец	1	-	0,4	0,2
11093.04.00.016	Прокладка	1	0,2	1,0	1,0
11093.04.00.017	Валик	1	0,1	0,5	0,5
11093.04.00.018	Вилка	1	-	0,4	0,2
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 7613 ТУ37.006.162-89	4	0,4	4,0	2,8
НПЦ.00.000	**Насос поршневой цементировочный НПЦ-32**				
НПЦ.01.000	Привод				
НПЦ.01.001	Корпус крейцкопфного сальника	2	-	2,0	0,8
НПЦ.01.004	Контргайка штока	2	0,2	2,0	1,4
НПЦ.01.007	Корпус крейцкопфа	2	0,1	0,5	0,5
НПЦ.01.008	Накладка	4	0,4	4,0	2,8
НПЦ.01.022	Стакан передний	1	-	0,2	0,1
НПЦ.01.028	Венец червячного колеса	1	-	0,2	0,1
НПЦ.01.029	Червяк	1	-	0,2	0,1
НПЦ.01.037	Втулка шлицевая	1	-	0,4	0,2
НПЦ.01.039	Стакан задний	1	-	0,2	0,1
НПЦ.01.046	Шатун	2	-	0,2	0,1
НПЦ.01.048	Палец крейцкопфа	2	0,2	2,0	1,4
НПЦ.01.056	Вал эксцентриковый	1	-	0,2	0,1
НПЦ.01.075	Фланец нажимной	1	-	0,2	0,1
НПЦ.01.076	Фланец нажимной крейцкопфного сальника	2	-	0,4	0,2
НПЦ.01.084	Набивка сальника	2	0,3	2,0	1,8
-	Подшипник 3624 ГОСТ 5721-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 8222 ГОСТ 7872-89	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 8320 ГОСТ 7872-89	2	0,2	2,0	1,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 32617 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 707828 ГОСТ 4060-78	4	0,4	4,0	2,8
-	Подшипник 92152	2	0,2	2,0	1,4
-	Насос коловратный БНК-12ТД	1	-	0,1	0,04
-	Фильтр пластинчатый типа «КУНО» МФМ-25	1	-	0,1	0,04
НПЦ.02.000	Коробка гидравлическая				
НПЦ.02.200	Поршень	2	2,0	2,0	16,0
НПЦ.02.250	Поршень	2	2,0	2,0	16,0
НПЦ.02.300	Поршень	2	2,0	2,0	16,0
НПЦ.02.350	Поршень	2	2,0	2,0	16,0
НПЦ.02.400	Клапан	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.450	Клапан	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.500	Коллектор нагнетательный	1	0,02	0,1	0,1
НПЦ.02.600	Клапан предохранительный	1	0,1	0,4	0,5
НПЦ.02.602	Гвоздь предохранительный	1	1,0	1,0	10,0
НПЦ.02.602-01	Гвоздь предохранительный	1	1,0	1,0	10,0
НПЦ.02.602-02	Гвоздь предохранительный	1	1,0	1,0	10,0
НПЦ.02.602-03	Гвоздь предохранительный	1	1,0	1,0	10,0
НПЦ.02.604	Амортизатор	1	0,3	1,0	1,3
НПЦ.02.607	Уплотнение	1	1,0	1,0	3,5
НПЦ.02.550	Разделитель	1	-	0,5	0,2
НПЦ.02.650	Коробка клапанная	1	0,04	0,2	0,2
НПЦ.02.700	Крышка клапана	8	2,0	4,0	8,0
НПЦ.02.001	Шток поршневой	2	2,0	2,0	7,0
НПЦ.02.002	Втулка нажимная	2	1,0	2,0	4,0
НПЦ.02.003	Втулка сальника	2	-	2,0	0,8
НПЦ.02.004	Шпилька	12	-	12,0	5,0
НПЦ.02.005	Шпилька	8	-	8,0	3,0
НПЦ.02.005-01	Шпилька	4	-	4,0	2,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
НПЦ.02.005-02	Шпилька	16	-	16,0	6,5
НПЦ.02.006	Грундбукса упорная	2	2,0	2,0	7,0
НПЦ.02.007	Гайка штока	4	1,0	4,0	5,0
НПЦ.02.008	Манжета	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.009	Уплотнение цилиндровой втулки	2	2,0	2,0	10,0
НПЦ.02.012	Кольцо уплотнительное	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.013	Шпилька	4	-	4,0	1,6
НПЦ.02.013-01	Шпилька	4	-	4,0	1,6
НПЦ.02.014	Втулка цилиндровая	2	2,0	2,0	10,0
НПЦ.02.014-01	Втулка цилиндровая	2	2,0	2,0	10,0
НПЦ.02.014-02	Втулка цилиндровая	2	2,0	2,0	10,0
НПЦ.02.014-03	Втулка цилиндровая	2	2,0	2,0	10,0
НПЦ.02.011	Прокладка корпуса сальника	2	2,0	2,0	7,0
НПЦ.02.015	Седло клапана	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.016	Седло клапана	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.017	Манжета сальника	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.018	Коронка нажимная	2	-	1,0	0,4
НПЦ.02.019	Пружина клапана	8	8,0	8,0	27,0
НПЦ.02.021	Манжета	2	2,0	2,0	7,0
НПЦ.02.023	Уплотнение	2	2,0	2,0	7,0
НПЦ.02.025	Прокладка	6	6,0	6,0	20,0
НПЦ.02.025-01	Прокладка	4	4,0	4,0	14,0
НПЦ.02.028	Манжета штока	2	2,0	2,0	7,0
НПЦ.02.031	Гайка клапанной крышки	8	1,6	8,0	8,0
11093.08.00.000	**Оборудование верхнего мотора**				
11093.08.05.000	Рычаг сцепления	1	-	0,1	0,04
11093.08.00.003	Палец	1	0,5	1,0	2,0
11093.08.00.009	Тяга	1	-	1,0	0,4
11093.08.00.011	Палец	1	0,5	1,0	2,0
11093.08.00.016	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
11093.08.00.017	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
11093.08.00.018	Шланг	1	0,2	1,0	1,0
11093.14.00.000	**Бак бензиновый**				
11093.14.00.001А	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
11093.14.00.003	Пробка	1	0,5	1,0	2,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
25.06.01.600А	Фильтр горловины	1	0,5	1,0	2,0
25.06.01.003	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
25.06.01.004А	Крышка	1	0,5	1,0	2,0
11093.10.00.000	Рычаг правый	1	-	0,2	0,1
11093.11.00.000	Рычаг левый	1	-	0,2	0,1
11093.21.00.000	Колено шарнирное	6	0,5	3,0	2,8
11093.26.00.000А	Полумуфта в сборе	1	-	0,2	0,1
11093.31.00.000	Шланг всасывающий	1	0,2	1,0	1,0
11093.00.00.004	Седло клапана	2	1,0	2,0	4,0
11093.00.00.014	Шток	2	1,0	2,0	4,0
-	**Насос ЦНС 38-154**	(см. насос ЦНС 38-44…220)			

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию установок насосных

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Установка насосная УНБ 160х32					
УНБ 02.01.000	**Коробка отбора мощности**	1	-	0,1	0,04
УНБ 02.01.001	Вал первичный верхний	1	-	0,2	0,1
УНБ 02.01.002	Муфта переключения	1	0,05	0,2	0,24
УНБ 02.01.011	Вал паразитной шестерни	1	-	0,2	0,1
УНБ 02.01.012	Фланец	2	-	0,8	0,3
УНБ 02.01.016	Вилка включения	1	-	0,5	0,2
УНБ 02.01.024	Шестерня ведомая Z=35	1	0,06	0,4	0,4
УНБ 02.01.026	Шестерня паразитная Z=41	1	0,06	0,4	0,4
-	Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 7618А ГОСТ 27365-87	4	0,4	4,0	3,0
-	Манжета 1.1-85х110-3 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1,0	2,0
3395.03.01.000	**Редуктор**	1	-	0,1	0,04
3395.03.01.003-01	Вал верхний	1	-	0,2	0,1
8093.02.00.004-01	Вал средний	1	-	0,2	0,1
8093.02.00.005-01	Вал входной	1	-	0,2	0,1
8093.02.00.012-01	Колесо зубчатое	2	0,06	0,4	0,4
8093.02.00.016-01	Шестерня	1	0,06	0,4	0,4
8093.02.00.014-01	Фланец	1	-	0,4	0,2
-	Подшипник 7618А ГОСТ 27365-87	6	1,2	6,0	6,0
-	Насос шестеренчатый НШ10-3 ОСТ21.1.92-88	1	0,03	0,1	0,13

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манжета 1.1-70х95-1 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1,0	2,0
-	Манжета 1.1-85х110-1 ГОСТ 8752-79	1	0,5	1,0	2,0
-	Вал карданный промежуточный с шарнирами 86-2202010-02	1	0,2	0,5	0,8
УНБ 03.00.000	**Монтаж глушителя, искрогасителя и линии обогрева**				
УНБ 03.04.000	Искрогаситель с заклепкой	2	0,04	0,2	0,2
-	Кран муфтовый 50-10 ТУ26-07-1396-87	1	0,3	0,5	1,0
УНБ 04.00.000	**Манифольд**				
УНБ 04.09.000	Шланг 2" нагнетательный	1	0,1	0,5	0,5
УНБ 04.10.000	Шланг 2" сброса	1	0,1	0,5	0,5
УНБ 04.11.000	Шланг 4" всасывающий	1	0,1	0,5	0,5
УНБ 04.16.000	Заслонка шиберная ЗШ-4"	3	0,1	0,3	0,4
УНБ 04.18.000	Разделитель с амортизатором	2	-	0,5	0,2
УНБ 04.19.000	Кран проходной 3КМ $Д_у$ 50, $Р_у$ 32	1	0,3	0,5	1,0
УНБ 04.21.000	Кран проходной	2	0,6	1,0	2,2
УНБ 04.22.000	Кран проходной пробковый 4КМ $Д_у$ 25, $Р_у$ 32	1	0,3	0,5	1,0
УНБ 04.27.000	Переходник	1	0,1	0,5	0,5
УНБ 04.00.008	Заглушка 4"	2	0,2	0,4	0,8
УНБ 04.00.031	Гайка накидная 4"	4	0,8	4,0	4,0
УНБ 04.00.032	Гнездо уплотнения	3	0,1	1,5	1,0
УНБ 04.16.100	Кольцо уплотнительное	3	1,0	3,0	4,4
УНБ 04.18.004	Амортизатор	2	0,6	2,0	2,7
УНБ 04.18.204	Мембрана	2	0,8	2,0	3,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Манжета 42х32-4 ГОСТ 14896-84	2	1,0	2,0	4,0
-	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	027-031-25-2-4	1	1,0	1,0	3,6
-	034-040-36-2-4	2	2,0	2,0	7,0
-	080-090-58-2-4	1	1,0	1,0	3,6
-	112-120-46-2-4	1	1,0	1,0	3,6
2АУ.21.000	**Соединение быстроразборное 2”**				
2АУ.21.001	Конус	16	2,0	8,0	10,0
2АУ.21.002	Гнездо конуса	16	2,0	8,0	10,0
3АУ.00.012	Манжета	16	4,0	16,0	19,0
2АУ.21.003	Гайка накидная	16	4,0	8,0	16,0
АУ.5.1.2.5	Кольцо уплотнительное	18	6,0	18,0	26,0
-	Манометр МПЗ-У-25 кл.1,5 ТУ26-02-180335-84	1	-	0,1	0,04
УНБ 08.00.000	**Блок водоподающий с центробежным насосом**				
УНБ 08.01.000	Установка силовая двигателя ГАЗ-53А	1	0,02	0,1	0,1
-	Насос ЦНС 38х154	1	(см. насос ЦНС 38-44…220)		
-	**Трубопровод разборный**				
УНБ 11.00.000	Труба L=2000 мм	1	0,05	0,1	0,2
УНБ 11.00.000-01	Труба L=4000 мм	5	0,25	0,5	1,0
3КШ.00.000	Колено шарнирное (устьевое)	1	0,05	0,4	0,3
3КШ.00.000-01	Колено шарнирное	5	0,25	2,0	1,6
2КШ.00.009	Уплотнение	10	3,0	10,0	14,0
-	**Насос 9ТМ**				
9Т.01.300	Фильтр сетчатый	1	-	0,5	0,2
9Т.01.700	Вал эксцентриковый в сборе с венцом	1	-	0,2	0,1
9Т.02.150	Блок клапанных коробок	1	0,04	0,2	0,2
9Т.02.160-01	Шток поршня с гайкой и контргайкой	2	2,0	2,0	7,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
9Т.02.170-01	Коллектор нагнетательный	1	0,02	0,1	0,1
9Т.02.200-01	Коллектор всасывающий	1	0,02	0,1	0,1
9Т.02.220-01	Клапан предохранительный	1	0,1	0,5	0,5
9Т.02.500	Клапан	8	8,0	8,0	27,0
9Т.02.406	Крышка клапана	8	1,0	4,0	5,0
1Т20	Гайка червячного вала	1	0,08	1,0	0,7
5Т21Р-01	Червяк	1	-	0,2	0,1
5Т2ТА	Шатун	2	-	0,2	0,1
9Т.1.24	Фланец нажимной	1	-	0,2	0,1
9Т.01.042	Обойма	2	-	0,4	0,2
9Т.01.044-01	Фланец	2	-	0,2	0,1
9Т.01.016-01	Корпус сальника	2	0,7	2,0	3,0
9Т.11.58	Палец крейцкопфа	2	0,2	2,0	1,4
9Т.01.202	Накладка крейцкопфа	4	0,4	4,0	2,8
9Т.9.103	Гайка клапанной крышки	8	2,0	8,0	9,0
9Т.01.001	Вал эсцентриковый	1	-	0,2	0,1
15Т.02.003	Пружина клапана	8	8,0	8,0	27,0
5Т62	Прокладка	2	2,0	2,0	7,0
5Т65	Уплотнение втулки цилиндровой	2	2,0	2,0	10,0
9Т.01.037	Манжета	8	8,0	8,0	27,0
9Т.2.8	Манжета штока	2	2,0	2,0	7,0
9Т.2.9	Уплотнение цилиндровой крышки	2	1,0	2,0	4,0
9Т.02.00.005	Уплотнение	2	2,0	2,0	7,0
10Т.1.11	Манжета	2	2,0	2,0	7,0
9Т.15.009	Седло клапана	8	8,0	8,0	27,0
ЦА300.9.6	Уплотнение шланга	2	0,8	2,0	3,0
9Т.02.101	Коробка клапанная	1	0,04	0,1	0,2
9Т.10	Контргайка	2	0,2	2,0	1,4
9Т.270	Гайка штока	6	1,0	6,0	5,5
9Т.4.8	Шток	1	0,5	1,0	2,0
1Т.132	Уплотнение	1	1,0	1,0	3,5
1Т.133	Амортизатор	1	0,3	1,0	1,4
9Т.02.502	Манжета	8	8,0	8,0	27,0
9Т.20	Втулка цилиндровая ф100 мм	2	2,0	2,0	10,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
9Т.20-01	Втулка цилиндровая ф115 мм	2	2,0	2,0	10,0
9Т.20-02	Втулка цилиндровая ф127 мм	2	2,0	2,0	10,0
9Т.2.33	Поршень ф100 мм	2	2,0	2,0	16,0
9Т.2.7	Поршень ф115 мм	2	2,0	2,0	16,0
9Т.2.34	Поршень ф127 мм	2	2,0	2,0	16,0
30.205.00.001	Гвоздь предохранительный	6	6,0	6,0	20,0
30.205.00.001-01	Гвоздь предохранительный	6	6,0	6,0	20,0
30.205.00.001-02	Гвоздь предохранительный	6	6,0	6,0	20,0
-	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	017-020-18-2-4	2	2,0	2,0	7,0
-	019-023-25-2-4	2	2,0	2,0	7,0
-	045-051-36-2-4	1	1,0	1,0	3,5
-	098-104-36-2-4	8	8,0	8,0	27,0
-	175-180-36-2-4	1	1,0	1,0	3,5
-	195-200-36-2-4	1	1,0	1,0	3,5
Установка насосная УНБ 160х40					
НПТ 727.00.000	**Насос трехплунжерный НП 160**				
НТП 727.01.001	Гидроблок с плунжером ф100 мм ($Р_у$-40 МПа)	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.01.001-01	Гидроблок с плунжером ф110 мм ($Р_у$-32 МПа)	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.01.001-02	Гидроблок с плунжером ф 125 мм ($Р_у$-25 МПа)	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.01.001-03	Гидроблок с плунжером ф140 мм ($Р_у$-20 МПа)	1	0,02	0,1	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
НТП 727.02.500	Механизм крейцкопфно-шатунный	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.02.501	Корпус крейцкопфа	3	0,06	0,3	0,3
9Т.01.202	Накладка крейцкопфа	6	0,5	2,4	2,5
9Т.01.204	Болт крейцкопфа	12	1,5	7,2	7,5
9Т.11.58	Палец крейцкопфа	3	0,1	0,5	0,5
НТП 727.02.502	Шток	3	0,08	0,4	0,4
НТП 727.02.504	Эксцентрик	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.02.505	Эксцентрик	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.02.505-01	Эксцентрик	1	0,02	0,1	0,1
НТП 727.02.511	Шатун	3	0,2	1,0	1,0
15НП.02.311	Колесо	1	-	0,2	0,1
15НП.02.311-01	Колесо	1	-	0,2	0,1
15НП.02.002	Вал ведущий	1	-	0,15	0,1
3НП.02.504	Вал шлицевой	1	-	0,15	0,1
НТП 727.02.100	Станина	1	-	0,03	0,02
НТП 727.01.002	Плунжер ф100 мм	3	3,0	3,0	10,0
НТП 727.01.011	Плунжер ф110 мм	3	3,0	3,0	10,0
НТП 727.01.012	Плунжер ф125 мм	3	3,0	3,0	10,0
НТП 727.01.013	Плунжер ф140 мм	3	3,0	3,0	10,0
2Н.01.013	Кольцо сальниковое (плунжер ф140 мм)	6	1,2	6,0	6,0
2Н.01.013-01	Кольцо сальниковое (плунжер ф125 мм)	6	1,2	6,0	6,0
2Н.01.013-02	Кольцо сальниковое (плунжер ф110 мм)	6	1,2	6,0	6,0
2Н.01.013-03	Кольцо сальниковое (плунжер ф100 мм)	6	1,2	6,0	6,0
2Н.01.018	Уплотнение штока	6	1,2	6,0	6,0
2Н.01.025	Уплотнение крышки	12	2,5	12,0	12,0
1КН.00.000-01	Узел клапанный КПН-70120К	6	0,6	3,0	3,0
ПУ.000-01	Пакет уплотнительный ПУНП-100	6	1,0	4,8	5,0
ПУ.000-02	Пакет уплотнительный ПУНП-110	6	1,0	4,8	5,0
ПУ.000-03	Пакет уплотнительный ПУНП-125	6	1,0	4,8	5,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПУ.000-04	Пакет уплотнительный ПУНП-140	6	1,0	4,8	5,0
-	Кольцо 056-066-58-2-2 ГОСТ18829-73	2	2,0	2,0	6,8
-	Манжета 1.2-110х135-2 ГОСТ 8752-79	3	2,0	3,0	7,2
НТП 727.02.550	Скоба	2	0,1	0,4	0,5
НТП 727.02.560	Стяжка	1	0,06	0,3	0,3
НТП 727.02.570	Вал технологический для монтажа шлицевого вала	1	-	0,1	0,04
НТП 727.02.600	Приспособление для монтажа шлицевого вала	1	-	0,05	0.02
НТП 727.02.610	Болт специальный	1	0,1	0,7	0,6
2Н.05.200	Гидросъемник седел клапана	1	-	0,05	0,02
26УНБ.08.00.000	Агрегат водоподающий	1	-	0,02	0,01
НВ.00.00	**Насос трехплунжерный НВ-60**				
НП.03.000	Плунжер	3	3,0	3,0	10,0
НП.05.000	Вал коренной	1	-	0,1	0,04
НП.05.003	Вал	1	-	0,1	0,04
НП.05.005	Колесо зубчатое	1	-	0,1	0,04
НП.00.016	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
1КН.00.000-01	Узел клапанный КПН-32/120К	6	0,6	3,0	3,0
ПУ.001-09	Манжета	15	3,0	15,0	15,0
НП.03.005	Гильза	3	0,06	0,3	0,3
	Трансмиссия				
19УН.02.02.000	Редуктор	1	0,01	0,05	0,05
19УН.02.02.001	Вал промежуточный	1	-	0,1	0,04
19УН.02.02.003	Вал выходной	1	-	0,1	0,04
19УН.02.02.002	Вал-шестерня	1	0,04	0,2	0,2
19УН.02.02.004	Колесо зубчатое	1	-	0,15	0,06
19УН.02.02.005	Колесо зубчатое	1	-	0,15	0,06
375-2203010-В2	Вал карданный	1	0,02	0,1	0,1
210-2201010-16	Вал карданный	1	0,02	0,1	0,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
	Манифольд				
24УНБ.06.11.000	Заслонка шиберная ЗШ-125	1	0,06	0,3	0,3
УНБ.04.16.000	Заслонка шиберная ЗШ-4"	2	0,12	0,6	0,6
УНБ.04.18.000	Разделитель с амортизатором	3	0,1	0,6	0,6
УНБ.04.19.000	Кран пробковый ЗКМ $Д_у$ 50, $Р_у$ 40	1	0,3	0,5	1,0
УНБ.04.21.000	Кран проходной 2"	2	0,1	1,2	0,8
УНБ.04.22.000	Кран проходной 4КМ $Д_у$ 25, $Р_у$ 40	1	0,05	0,5	0,4
24УНБ.06.26.000	Клапан пружинный предохранительный	1	0,06	0,3	0,3
2АУ.21.000	Соединение быстроразъемное 2"	1	-	0,05	0,02
19УН.03.02.202	Уплотнение	11	3,0	11,0	13,0
19УН.03.00.018	Диафрагма	1	0,1	0,5	0,5
УНБ.04.19.009	Манжета	2	0,4	2,0	2,0
24УНБ.06.00.024	Манжета	1	0,2	1,0	1,0
11УНЦ.15.00.004	Гнездо конуса	1	0,1	0,5	0,5
2КПС.000-01	Клапан предохранительный 2КПС 30х200 ($Р_у$ 200 кгс/см^2)	1	0,06	0,3	0,3
2КПС.000-02	Клапан предохранительный 2КПС 30х250 ($Р_у$ 250 кгс/см^2)	1	0,06	0,3	0,3
2КПС.000-03	Клапан предохранительный 2КПС 30х400 ($Р_у$ 400 кгс/см^2)	1	0,06	0,3	0,3
2КПС.004-01	Стержень ($Р_у$ 200 кгс/см^2)	1	0,1	0,7	0,6
2КПС.004-02	Стержень ($Р_у$ 250 кгс/см^2)	1	0,1	0,7	0,6
2КПС.004-03	Стержень ($Р_у$ 320 кгс/см^2)	1	0,1	0,7	0,6
2КПС.004-04	Стержень ($Р_у$ 400 кгс/см^2)	1	0,1	0,7	0,7

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Кольцо 018-022-25-2-2 ГОСТ 18829-73	6	6,0	6,0	20,0
-	Кольцо 022-028-36-2-2 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Кольцо 34-040-36-2-2 ГОСТ 18829-73	6	6,0	6,0	20,0
-	Кольцо 062-070-46-2-2 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Кольцо 067-075-46-2-2 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Кольцо 080-090-58-2-4 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Кольцо 092-100-46-2-2 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Кольцо 109-115-36-2-2 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Кольцо 112-120-46-2-4 ГОСТ 18829-73	3	3,0	3,0	10,0
-	Манжета 1.1-50х70-1 ГОСТ 8752-79	6	6,0	6,0	20,0
-	Манжета 1.1-75х100-1 ГОСТ 8752-79	3	3,0	3,0	10,0
-	Манжета 1.1-110х135-1 ГОСТ 8752-79	3	3,0	3,0	10,0
-	Манжета 1-42х32-6 ГОСТ 8752-79	6	6,0	6,0	20,0
	Колено шарнирное устьевое				
3КШ.00.003	Втулка	2	0,2	0,8	0,9
3КШ.00.009	Уплотнение	4	0,8	4,0	4,0
3КШ.00.011	Пробка	8	0,5	2,4	2,5
2АУ.21.001	Конус	2	0,06	0,3	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
2АУ.21.002	Гнездо конуса	2	0,04	0,2	0,2
3АУ.01.012	Уплотнение	2	0,4	2,0	2,0
	Кран муфтовый (пробковый) 3КМ				
СОО.19.000	Клапан обратный	1	0,06	0,3	0,3
3КМ-001	Стопор	2	0,04	0,2	0,2
3КМ-003	Коронка нажимная	1	0,1	0,5	0,5
3КМ-004	Вкладыш	2	0,1	0,6	0,5
3КМ-005	Пробка	1	0,06	0,3	0,3
3КМ-008	Кольцо 115-122-45-25	1	1,0	1,0	3,4
3КМ-009	Манжета	2	2,0	2,0	6,8
АУ5.1.2.5	Кольцо уплотнительное	2	2,0	2,0	6,8
	Заслонка шиберная 4”				
3Ш5.00.008	Стержень	2	0,3	1,4	1,5
3Ш4.00.003	Диск	2	0,1	0,6	0,5
3Ш4.01.000	Кольцо уплотнительное	2	2,0	2,0	6,8
3Ш5.00.005	Пружина	2	0,2	1,0	1,0
3Ш5.00.003	Голова заслонки	2	0,1	0,1	0,3
3Ш4.00.001	Шток	2	0,06	0,3	0,3
	Кран проходной 2”				
8-85	Шайба специальная	2	0,3	1,4	1,5
8-84	Пробка крана	2	0,1	0,6	0,6
Установка насосная УНЦ1-160х50					
УНЦ 125х32-06.00. 000	**Установка искрогасителя и ресивера**				
УНЦ 125х32-06.01. 000	Искрогаситель	1	0,04	0,1	0,5
УНЦ 125х32-06.00. 001	Прокладка	1	0,3	1,0	1,3
УНЦ 125х32-02.00. 000	**Цистерна**				
УНКЦ-50.02.00.003	Прокладка	1	2,0	2,0	6,8
УНКЦ-50.02.00.004	Прокладка	1	0,5	0,6	1,7
УНКЦ-50.02.01.030	Поплавок	1	0,2	0,5	0,8
УНКЦ-50.04.10.008	Сапун	1	0,2	0,5	0,8
УНКЦ-50.02.08.001	Прокладка	3	3,0	3,0	10,2
УНКЦ-50.02.08.002	Прокладка	1	1,0	1,0	3,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
УНКЦ-50.02.01.000	Емкость	1	0,3	0,8	1,2
УНКЦ-50.02.08.010	Крышка	1	0,1	0,3	0,4
УНЦ 08.01.000	**Трансмиссия**				
255Б-2204010	Вал карданный	1	0,1	0,3	0,4
12,7-100	Шарик 12,7-100 ГОСТ 3722-81	1	0,3	1,0	1,3
210-2201102А	Фланец крепления карданного вала	1	0,1	0,3	0,4
2,1-24х40-1	Манжета	1	1,0	1,0	3,4
2,1-75х100-1	Манжета	1	1,0	1,0	3,4
2,1-85х100-1	Манжета	1	1,0	1,0	3,4
2,1-24х46-1	Манжета	1	1,0	1,0	3,4
НШ-10-3-Л	Насос шестеренчатый	1	0,03	0,1	0,1
025-030-30	Кольцо 025-030-30-2-2 ГОСТ 18829-73	1	1,0	1,0	3,4
СИН 32-100.00.000	**Насос трехплунжерный горизонтальный одностороннего действия**				
СИН 31-100.013	Манжета	9	9,0	9,0	31,0
СИН 31-100.026	Манжета	6	6,0	6,0	20,0
СИН 31-100.170	Клапан	6	2,0	4,8	8,0
СИН 32-100.01.002	Пружина	6	1,2	3,6	5,0
СИН 32-100.01.006	Манжета	3	3,0	3,0	10,0
СИН 32-100.01.007	Кольцо	3	0,3	0,9	1,3
СИН 32-100.01.008	Гайка	3	0,4	1,2	1,7
СИН 32-100.01.011	Кольцо	3	0,4	1,2	1,7
СИН 32-100.01.013	Сальник	3	3,0	3,0	10,0
СИН 32-100.01.014	Вкладыш	3	0,5	1,5	2,1
СИН 32-100.01.015	Гайка	3	0,4	1,2	1,7
СИН 32-100.01.017	Втулка	3	1,0	1,0	3,4
СИН 32-100.01.019	Тяга	3	0,2	0,8	0,9
СИН 32-100.01.022	Стакан	3	0,4	1,0	1,6
СИН 32-100.01.027	Седло клапана	6	2,0	4,8	8,0
СИН 32-100.01.031	Плунжер	3	0,6	2,4	2,8
СИН 32-100.01.032	Втулка	3	0,5	1,5	2,1
СИН 32-100.01.033	Кольцо	3	0,5	1,5	2,1
	Манифольд				
4	Гайка накидная 2”	6	1,0	3,0	4,2
8-34	Гайка накидная 4”	4	0,7	2,0	3,0
3	Гнездо конуса 2”	5	1,0	3,0	4,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ЦА 320М.12.6	Конус уплотнения	6	1,4	4,0	5,8
2АН-4-23	Угольник 2"	2	0,3	1,0	1,3
П 26318-000	Вентиль сифонный $Д_у$ 100, $Р_у$ 2,5 ТУ 26-07-111-83	1	0,3	0,6	1,1
-	Отвод $90^0$57х3 ГОСТ 17375-83	1	0,2	0,5	0,8
-	Отвод $90^0$108х4 ГОСТ 17375-83	2	0,4	1,0	1,6
КШ-2-50-5	Рукав резиновый ГОСТ 5398-76	1	0,5	1,0	2,0
КШ-2-100-5	Рукав резиновый ГОСТ 5398-76	5	2,5	5,0	9,5
3КМ-000	Кран муфтовый	1	0,2	0,6	0,8
С10.19.000	Клапан обратный	1	0,1	0,4	0,5
3КМ.002	Корпус	1	0,2	0,5	0,8
3КМ.004	Вкладыш	2	0,7	2,0	3,0
3КМ.005	Пробка	1	0,2	0,6	0,8
3КМ.008	Кольцо	1	1,0	1,0	3,4
3КМ.009	Манжета	2	2,0	2,0	6,8
АУ5-1.2.5	Кольцо уплотнительное	2	0,7	2,0	3,0
1КВ-000А	Кран пробковый $Д_у$ 25, $Р_у$ 700	1	0,2	0,6	0,8
ВП-1104010	Кран проходной вентильного типа ОН 025.387-66	3	0,5	1,5	2,1
2КШ.00.000	Колено шарнирное	4	0,7	2,0	3,0
-	Подшипник 202 ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,2
-	Подшипник 7513К ТУ 37.006.162-89	2	0,6	1,0	2,2
-	Подшипник 7515 ТУ 37.006.162-89	2	0,6	1,0	2,2
-	Подшипник 32160 Г2М ГОСТ 8338-75	3	0,9	1,5	3,3
-	Подшипник 32617М ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,2
-	Подшипник 42620М ГОСТ 8338-75	2	0,6	1,0	2,2
-	Подшипник 934714 ГОСТ 8338-75	3	0,9	1,5	3,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Установка насосная УНЦ1 125х32					
УНЦ 125х32К.01. 04.00.000	**Трансмиссия**				
УНЦ 125х32К.01. 04.20.000Н	Вал карданный	2	0,4	1,0	1,7
УНКЦ 50.04.40.000	Вилка	1	0,06	0,5	0,4
УНЦ 125х32К.01.04. 10.000	Редуктор	1	-	0,1	0,04
УНЦ 125х32К.01. 06. 00.000	**Установка искрогасителя и ресивера**				
УНЦ 125х32К.01.06. 01.000	Искрогаситель	1	0,02	0,1	0,1
УНЦ 125х32К.01.06. 00.001	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
УНЦ 125х32.01.02. 00.000	**Цистерна**				
УНКЦ 50.02.00.003	Прокладка	2	2,0	2,0	7,0
УНКЦ 50.02.00.004	Подкладка	1	0,4	1,0	1,7
УНКЦ 50.02.01.030	Поплавок	1	0,1	0,5	0,5
УНКЦ 50.04.10.008	Сапун	1	0,1	0,5	0,5
УНКЦ 50.02.08.001	Прокладка	3	3,0	3,0	10,0
УНКЦ 50.02.08.002	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
УНКЦ 50.02.01.000	Емкость	1	0,1	0,8	0,6
УНКЦ 50.02.01.010	Крышка	1	0,2	0,5	0,8
Н00.000	**Насос трехплунжерный Н-200К**				
Н-01.025	Уплотнение крышки	6	3,0	6,0	12,0
Н-01.002	Пружина	3	3,0	3,0	10,0
Н-01.010	Манжета	6	6,0	6,0	20,0
Н-01.016	Манжета	6	6,0	6,0	20,0
Н-01.300	Узел клапанный	6	6,0	6,0	20,0
Н-01.302	Манжета седла	6	6,0	6,0	20,0
Н-01.303	Манжета затвора	6	1,0	6,0	6,0
Н-01.018	Уплотнение штока	3	1,0	3,0	4,0
Н-01.101	Шток	3	-	3,0	1,2
Н-01.104	Пружина	3	1,5	3,0	6,0
Н-01.200	Коллектор всасывающий	1	0,02	0,1	0,1
Н-01.301	Седло	6	6,0	6,0	20,0
Н-01.502	Кольцо уплотнительное	1	1,0	1,0	3,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
1НП.01.01.002	Плунжер	1	1,0	1,0	3,5
1НП.01.01.002-02	Плунжер	1	1,0	1,0	3,5
1НП.01.01.002-04	Плунжер	1	1,0	1,0	3,5
1НП.01.01.002-06	Плунжер	1	1,0	1,0	3,5
1НП.01.01.002-08	Плунжер	1	1,0	1,0	3,5
Н-01.003	Тяга	3	-	1,0	0,4
Н-01.004	Заглушка плунжера	3	3,0	3,0	10,0
Н-01.006	Гидроблок	1	0,02	0,1	0,1
Н-02.001	Колесо зубчатое m=2, Z=114	1	0,06	0,3	0,3
Н-02.002	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
1Н-02.002	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
Н1-02.003	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
1Н-02.004	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
Н-02.012	Вал коренной	1	-	0,2	0,1
1Н-02.017	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0
1Н-02.017-01	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0
1Н-02.017-02	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0
1Н-02.023	Накладка	3	-	1,0	0,4
1Н-02.023-01	Накладка	3	-	1,0	0,4
1Н-02.201	Шатун	1	-	0,1	0,04
1Н-02.204	Вкладыш левый	1	-	0,7	0,3
1Н-02.205	Вкладыш правый	1	-	0,7	0,3
1Н-02.208	Крейцкопф	1	-	0,3	0,12
1Н-02.804	Вал	1	-	0,2	0,1
1Н-02.805	Шестерня	1	0,06	0,4	0,4
-	Подшипник 105 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 7618А ГОСТ 27365-87	2	0,2	2,0	1,4
-	Подшипник 2007972М ТУ37.006.162-89	2	0,2	2,0	1,4
-	Манжета 2.1-95х120-1 ГОСТ 8752-79	1	1,0	1,0	3,5
Н-03.002	Полумуфта	1	-	0,3	0,12
Н-03.003	Шестерня	1	0,06	0,4	0,4
Н-03.005	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
Н-03.005-01	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0
Н-03.006	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
Н-03.006-01	Прокладка	2	1,0	2,0	4,0

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Н-03.006-02	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
Н-03.011	Прокладка	1	0,5	1,0	2,0
УНЦ 125х32К.00. 03.00.000	**Трубопроводы**				
УНЦ 125х32К.00. 03.00.001	Прокладка	2	2,0	2,0	7,0
УНКЦ 50.02.01.003	Прокладка	2	2,0	2,0	7,0
-	Рукав КШ-2-50-10ХЛ ГОСТ 5398-76	1	0,5	1,0	2,0
-	Рукав КШ-1-100-5ХЛ ГОСТ 5398-76	1	0,5	1,0	2,0
УНКЦ 50.03.00.010	Прокладка	1	1,0	1,0	3,5
-	Кран СПН 32-080 $Д_у$ 25, $Р_у$ 70	1	0,3	0,5	1,1
УНКЦ 50.05.01.007	Кольцо уплотнительное	5	5,0	5,0	1,4
УНКЦ 50.13.00.110М	Прокладка	2	2,0	2,0	7,0
УНКЦ 50.03.07.013	Амортизатор	1	0,3	1,0	1,4
УНКЦ 50.03.07.016	Уплотнение	1	1,0	1,0	3,5
УНКЦ 50.03.05.204	Мембрана	1	0,4	1,0	1,7
Установка насосная УН1-630х700А					
4АН-3Асб	**Манифольд**				
1КВ.00	Кран проходной 1"	1	0,3	0,6	1,2
1КВ.000А	Кран пробковый	1	0,3	0,6	1,2
2КМ-000	Кран высокого давления 2"	3	0,9	2,0	3,5
ЦА320М-25	Кран трехходовой 4"	1	0,3	0,6	1,2
3ЦА07.02.000	Разделитель с амортизатором	1	-	0,5	0,2
ЦА320М-12-6	Конус уплотнения 2"	17	2,0	9,0	10,0
3	Гнездо конуса 2"	16	2,0	8,0	9,6
4	Гайка накидная 2"	15	2,0	8,0	9,6
8-34	Гайка накидная 4"	3	1,0	3,0	4,5
АУ5-1-2-5	Кольцо уплотнительное	3	3,0	3,0	11,0
2Р-1-3-4	Уплотнение	2	2,0	2,0	7,0
4АН-3-4	Клапан предохранительный	1	0,1	0,4	0,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
4АН-3-4-2	Гвоздь предохранительный	1	1,0	1,0	10,0
1Т-133	Амортизатор	1	0,3	1,0	1,3
4АН-3-22-2	Трансформатор давления	1	0,05	0,1	0,2
4Р.00.000	**Насос 4Р-700**				
4Р.03.000	Шатунно-крейцкопфная группа				
4Р.03.111	Корпус крейцкопфа	3	0,1	0,4	0,5
4Р.03.112	Накладка крейцкопфа	6	0,6	6,0	4,0
3Р.31	Втулка биметаллическая	3	0,3	2,0	1,8
4Р.3.10-01	Накладка верхняя	3	-	1,0	0,4
13Г.1.79-02	Накладка нижняя	3	-	1,0	0,4
3Р.3.10	Палец	3	0,3	3,0	2,0
3Р.3.2	Шатун	3	-	0,3	0,12
4Р.04.000	Вал коренной	1	-	0,2	0,1
4Р.04.001	Колесо зубчатое	1	0,06	0,4	0,4
4Р.04.002	Колесо зубчатое	1	0,06	0,4	0,4
4Р.4.1	Стакан левый	1	-	0,2	0,1
4Р.4.2	Стакан правый	1	-	0,2	0,1
3Р.4.4	Вал	1	-	0,2	0,1
-	Подшипник 20-2092992	2	0,2	2,0	1,4
4Р.05.000	Вал трансмиссионный	1	-	0,1	0,04
4Р.05.001	Вал трансмиссионный	1	-	0,2	0,1
4Р.5.2	Стакан	2	-	0,2	0,1
-	Подшипник 2324 ГОСТ 8328-75	2	0,2	2,0	1,4
4Р.10.000	Гидравлическая часть				
3Р.1.6	Клапан в сборе	6	6,0	6,0	22,0
11Т.01.400	Крышка клапана	6	1,5	3,0	6,0
4Р.10.300	Грундбукса средняя	3	1,0	3,0	4,5
4Р.10.100	Манжета	3	3,0	3,0	10,0
4Р.10.001	Плунжер ф100 мм	3	3,0	3,0	10,0
4Р.10.001-01	Плунжер ф120 мм	3	3,0	3,0	10,0
4Р.10.002	Тяга	3	-	1,0	0,4
4Р.10.003	Фланец нажимной	3	-	0,6	0,3
4Р.10.004	Корпус сальника	3	1,0	3,0	4,5
4Р.10.005	Кольцо сальника	3	0,1	1,0	0,7

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
4Р.10.006	Манжета	6	6,0	6,0	22,0
4Р.10.008	Манжета	6	6,0	6,0	22,0
4Р.10.013	Гайка нажимная	3	-	1,0	0,4
4Р.1.24	Манжета уплотнения плунжера	3	3,0	3,0	10,0
4Р.1.28	Кольцо сальника	3	0,1	1,0	0,7
4Р.1.33	Прокладка	3	3,0	3,0	10,0
4Р.1.34	Седло клапана	6	6,0	6,0	22,0
4Р.1.44	Уплотнение	3	3,0	3,0	10,0
4Р.1.46	Кольцо	3	3,0	3,0	10,0
4Р.1.49	Шпилька	32	-	32,0	13,0
4Р.1.57	Коробка клапанная	1	0,04	0,2	0,2
4Р.10.009	Грундбукса	3	1,0	3,0	4,5
4Р.10.011	Грундбукса нажимная	3	1,0	3,0	4,5
4Р.10.015	Грундбукса нажимная	3	1,0	3,0	4,5
11Т.01.002	Уплотнение	6	6,0	6,0	22,0
11Т.01.025	Гайка клапанной крышки	6	1,5	6,0	7,0
4Р.10.012	Заглушка плунжера	3	3,0	3,0	10,0
2МП.03.012	Кольцо уплотнительное	6	6,0	6,0	22,0
АУ4.1.2.04	Уплотнение	6	6,0	6,0	22,0
-	**Коробка скоростей ЗКПМ**				
1КП-12	Вал первичный	1	-	0,1	0,04
1КП-19	Стакан	2	-	0,2	0,1
3КП-12	Муфта зубчатая Z=46, m=4,5	2	0,05	2,0	1,0
3КП-14/1КП-5А	Шестерня со втулкой Z=46, m=8	1	0,06	0,4	0,4
3КП-13/1КП-5А	Шестерня со втулкой Z=39, m=8	1	0,06	0,4	0,4
3КП-15/1КП-5А	Шестерня со втулкой Z=50, m=8	1	0,06	0,4	0,4
3КП-16	Вал вторичный	1	-	0,1	0,04
3КП-22	Шестерня Z=22	1	0,06	0,3	0,3
3КП-25	Вал промежуточный	1	-	0,1	0,04
3КП-23	Шестерня цилиндрическая с косым зубом Z=27, m=8	1	0,06	0,3	0,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
3КП-24	Шестерня цилиндрическая с косым зубом Z=33, m=8	1	0,06	0,3	0,3
3КП-33/1КП-5А	Шестерня со втулкой Z=35, m=8	1	0,06	0,4	0,4
3КП-34	Шестерня муфты Z=46, m=4,5	1	0,06	0,3	0,3
3КП-35	Шестерня муфты Z=46, m=4,5	1	0,06	0,3	0,3
3КП-37	Шестерня цилиндрическая с косым зубом Z=18, m=8	1	0,06	0,3	0,3
3КП-38	Шестерня Z=37, m=8	1	0,06	0,3	0,3
	Трансмиссия				
4АН.26.00.004	Муфта зубчатая Z=30, m=5	1	0,05	0,1	0,2
4АН.26.00.001	Втулка зубчатая Z=30, m=5	2	0,05	0,2	0,24
4АН.27.00.001	Втулка зубчатая Z=40, m=5	2	0,05	0,2	0,24
4АН.27.00.003	Муфта зубчатая Z=40, m=5	1	0,05	0,1	0,2

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию агрегата для депарафинизации АДПМ-12/150

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
901.01.00.000	**Монтаж платформы**				
25.03.02.000	Брызговик	1	-	1,0	0,5
901.02.00.000	**Трубопроводы нефтяные**				
65.03.00.070	Заглушка	2	0,2	1,0	1,3
65.03.00.200	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
-	Клапан $Д_у$ 15 т/ф 15с 54 бк 2 (37.4211.1043) $Р_у$ 16(160) ТУ 26-07-1418-86	2	0,6	2,0	3,4
-	Манометр МТП-100-0,6 Мпа х2,5	1	0,1	1,0	0,9
65.03.00.410	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
	Вентиль запорный т/ф 15с 11п; $Д_у$ 10 ТУ 26-07-1380-85	1	-	0,5	0,3
65.03.00.420	Воронка	1	-	1,0	0,5
65.03.00.510	Устройство измерительное	2	0,06	1,0	0,7
65.03.00.509	Мембрана	1	0,2	1,0	1,3
	Вентиль запорный $Д_у$ 10, исполнение 5 ГОСТ 23230-78	1	-	1,0	0,5
360.16.000	Замок	2	-	1,0	0,5
360.13.100	Рычаг	1	-	0,2	0,1
360.16.100	Фланец	1	-	0,2	0,1
901.02.00.010	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
901.02.00.020	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
901.02.00.030	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
901.02.00.040	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
901.02.00.070	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
901.02.00.050	Заглушка	1	0,1	0,5	0,7
901.02.00.001	Рукав	1	-	1,0	0,5
901.02.00.002	Рукав	1	-	1,0	0,5
901.02.00.003	Рукав	1	-	1,0	0,5
901.02.00.004	Рукав	1	-	1,0	0,5
-	Задвижка клиновая фланцевая 80-0,4 (4)	2	0,3	1,0	1,7

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
	30 $К_4$70бр М (37.3123.1017) ТУ 26-07-1403-86				
901.04.00.000	**Трансмиссия**				
901.04.00.010	Вал карданный	1	0,2	0,5	1,2
901.04.06.000	Редуктор	1	-	0,1	0,05
65.05.01.200	Полумуфта	1	-	0,1	0,05
901.04.06.004	Вал	1	-	0,3	0,15
901.04.06.006-01	Полумуфта зубчатая	1	-	0,5	0,3
65.05.05.003	Шестерня	1	0,06	0,3	0,5
65.05.05.005	Шестерня	1	0,06	0,3	0,5
65.05.03.002Б	Вал	1	-	0,2	0,1
65.05.03.004	Вал	1	-	0,2	0,1
65.05.03.006	Колесо	1	-	0,3	0,15
65.05.06.002	Шкив	1	0,05	0,5	0,5
-	Манжета 1.1-75х100-1 ГОСТ 8752-79	3	1,5	3,0	0,75
-	Подшипник 7513 ТУ 37.006.162-89	6	0,6	6,0	5,7
901.04.07.000	Редуктор	1	-	0,1	0,05
901.04.07.003	Шестерня	1	0,06	0,3	0,5
901.04.07.003-01	Шестерня	1	0,06	0,3	0,5
901.04.07.007	Вал	2	-	0,2	0,1
901.04.07.008	Полумуфта	1	-	0,1	0,05
901.04.06.006	Полумуфта зубчатая	1	-	0,5	0,3
-	Манжета 1.1-75х100-1 ГОСТ 8752-79	2	1,0	2,0	5,0
-	Подшипник 7511 ТУ 37.006.162-89	4	0,8	4,0	5,6
65.05.00.020	Вал карданный	1	0,2	0,5	1,2
65.05.00.030	Полумуфта	1	-	0,1	0,05
65.11.05.000	**Монтаж вентилятора**				
65.11.02.008	Шкив	1	0,05	1,0	0,7
85.14.01.002	Вал	1	-	0,2	0,1
-	Манжета 1.1-45х65-1 ГОСТ 8752-79	2	1,0	2,0	5,0
-	Подшипник 209 ГОСТ 8338-75	2	0,4	2,0	2,8

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Колесо ф400 левое ВЦ М5-02-000	1	-	0,3	0,15
782.16.02.00	**Привод топливного насоса**				
782.16.02.001	Вал	1	-	0,3	0,15
782.16.02.004	Шкив	1	0,01	1,0	0,5
782.16.02.006	Прокладка	1	-	1,0	0,5
782.16.02.009 или 782.16.02.011	Полумуфта	1	-	0,1	0,05
782.16.02.009-01 или 782.16.02.011-01	Полумуфта	1	-	0,1	0,05
782.16.02.010 или 782.16.02.012	Прокладка	1	0,5	1,0	2,5
-	Насос шестеренный НМШФ 0,6-25-0,25/25 с муфтой	1	-	0,3	0,15
-	Подшипник 204 ГОСТ 8338-75	2	0,4	2,0	2,8
-	Насос трехплунжерный 1.3ПТ-50Д1.У1 ТУ 26-06-1566-89	1	-	0,3	0,15
	Ремень В(Б)-1800 ТХЛ ГОСТ 1284.1-80	2	0,4	2,0	2,8
	Ремень А-1120вн ТХЛ ГОСТ 1284.1-80	1	0,2	1,0	1,4
901.06.00.000	**Переустановка скатодержателя**				
375А.3105.187А	Гайка стяжки	1	-	0,5	0,3
43203-3105.320	Ролик	2	-	0,4	0,2
43203.3105.635	Ограничитель троса	1	-	0,1	0,05
43203.3105.638	Шайба замковая	2	-	0,4	0,2
901.07.00.000	**Система выхлопа и обогревателя**				
25.10.00.030	Искрогаситель	1	-	1,0	0,5
782.16.09.000	Переключатель	1	-	0,5	0,3
901.08.00.000	**Установка огнетушителя**				
-	Огнетушитель транспортный ОУ-2 ТУ 22-150-125-89	1	-	0,1	0,05

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
901.09.00.000	**Подвод инертного газа**				
К 3.22.004.015	Вентиль запорный проходной цапковый $Д_у$ 15 $Р_у$ 10 Мпа 15с9бк (37 4211.1037.09) ТУ 26-07-1161-77	1	0,1	0,5	0,7
-	Редуктор БКО-50 или БКО-25 ГОСТ 13861-89	1	-	0,1	0,05
П3.26.227-010-02	Клапан мембранный с элетромагнитным приводом табл/фиг. 15,80БР1 (37 1211 4069 02) ТУ 26-07-046-74	1	-	1,0	0,5
901.13.00.000	**Трубопроводы вспомогательные**				
901.13.00.040	Соединитель	1	-	0,5	0,3
	Задвижка сальниковая муфтовая 3КС-160; $Д_у$ 15 ТУ 26-07-1117-83		-	0,5	0,3
782.35.00.100	Рукав всасывающий	2	0,4	1,0	2,0
782.35.00.130	Фильтр	1	0,3	1,0	1,7
782.19.10	Фильтр в сборе	1		1,0	0,5
-	Рукав Б-2-75-5-ХЛ ГОСТ 5398-76 L=6000+5,0	1	-	0,5	0,3
901.14.00.000	**Система топливная**				
901.14.01.000	Бак топливный	1	-	0,1	0,05
65.08.01.400	Фильтр горловины	1	0,3	1,0	1,8
65.08.15.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.16.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.16.001	Рукав	1	-	0,5	0,3
65.08.17.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.18.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.19.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.20.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.21.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
65.08.22.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
25.06.17.000	Фильтр	1	0,3	1,0	0,5

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
782.16.05.100	Тяга	1	-	0,3	0,15
901.14.00.001	Фильтр	1	0,3	1,0	1,8
-	Вентиль регулирующий 15с 92бк 1 $Д_у$ 10; $Р_у$ 2,5 КЗ 27083.010 ТУ 26-07.1191-78	1	0,15	0,5	1,0
-	Вентиль запорный $Д_у$ 10, т/а 15с 11п (К32 2043.010М) ТУ 26-07-1380-85	3	0,45	1,5	2,6
782.25.00.000	**Устройство нагревательное**				
782.25.00.030	Воздушник	1	-	0,1	0,05
782.25.00.200	Змеевик внутренний	1	0,4	1,0	2,0
782.25.00.300	Змеевик наружний	1	0,4	1,0	2,0
782.25.00.310	Основание	1	-	1,0	0,5
782.25.00.320	Змеевик	1	0,4	1,0	2,0
782.25.00.330	Спираль	1	1,0	1,0	4,5
65.02.00.400	Устройство горелочное	1	0,03	0,1	0,2
65.02.00.309	Стекло	1	1,0	1,0	4,5
65.02.00.401	Корпус	1	0,2	0,5	1,0
65.02.00.406	Прокладка	1	1,0	1,0	5,0
65.02.00.409	Завихритель	3	1,5	3,0	7,5
65.02.00.413	Сопло	3	1,5	3,0	7,5
65.02.00.414	Стабилизатор	1	0,2	1,0	1,3
65.02.00.416	Спираль	3	1,5	3,0	7,5
65.02.00.420	Электрод в сборе	1	0,5	1,0	2,5
782.25.00.500	Поддон	1	-	0,2	0,1
782.25.00.600	Крышка нагревателя	1	-	0,1	0,05
782.25.00.014	Прокладка	2	0,5	2,0	3,0
782.25.00.015	Заглушка	2	0,4	2,0	2,6
782.25.00.022	Заглушка	1	0,2	1,0	1,3
782.25.00.023	Заглушка	1	0,2	1,0	1,3
782.25.00.024	Сетка	1	0,5	1,0	2,5
782.25.00.001	Прокладка	1	1,0	1,0	5,0
782.25.00.002	Прокладка	1	1,0	1,0	5,0

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию установки промысловой паровой передвижной ППУА-1600/100М

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
35.02.00.000-01	**Трансмиссия**				
35.02.01.000	Блок трансмиссии				
35.02.01.100	Редуктор	1	-	0,1	0,05
35.02.01.102	Шкив	1	0,05	0,1	0,23
35.02.01.106	Вал	1	-	0,2	0,1
35.02.01.107	Вал	1	-	0,2	0,1
35.02.01.115Б	Колесо	1	0,06	0,4	0,4
35.02.01.116Б	Шестерня	1	0,06	0,4	0,4
35.02.01.112	Прокладка	1	0,5	1,0	2,3
35.02.00.002	Шкив насоса	1	0,05	0,1	0,23
-	Манжета 1.1-30х52-1 ГОСТ 8752-79	3	1,5	3,0	7,0
-	Подшипник 7206 ГОСТ 3128-70	4	0,8	4,0	4,8
-	Подшипник 204 ГОСТ 8338-75	4	0,8	4,0	4,8
-	Подшипник 206 ГОСТ 8338-75	1	0,2	1,0	1,2
25.02.01.040	Ролик натяжной	1	0,08	0,6	0,6
25.02.01.050	Ролик натяжной	1	0,08	0,6	0,6
25.02.01.041	Рычаг	1	0,1	0,4	0,6
25.02.03.003	Ролик	1	-	1,0	0,5
25.02.03.005А	Валик ролика	1	-	1,0	0,5
25.02.04.003А	Валик ролика	1	-	1,0	0,5
35.02.01.200	Вентилятор	1	-	1,0	0,5
25.02.01.002	Шкив вентилятора	1	0,05	0,1	0,23
85.14.01.002	Вал	1	-	0,2	0,1
-	Манжета 1.1-45х65-1 ГОСТ 8752-79	2	1,0	2,0	4,5
-	Вентилятор высокого давления ВР-12-26-4 с электродвигателем ЛЦР-160S левого вращения	1	-	0,3	0,15

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 209 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,7
35.00.00.001	Прокладка	2	1,0	2,0	4,5
35.00.00.002	Прокладка	2	1,0	2,0	4,5
35.02.03.000	Вал карданный	1	0,2	0,5	1,0
35.02.07.030	Привод топливного насоса				
25.02.07.003	Шкив	1	0,05	0,1	0,23
-	Насос трехплунжерный 2,3ПТ-25Д$_1$-У2	1	-	0,3	0,15
-	Насос шестеренный ШФ-0,4-25Б-У2 ГОСТ 19027-89	1	-	0,3	0,15
-	Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	1	0,2	1,0	1,2
-	Ремень клиновой А-1800Т ГОСТ 1284.1-89	1	0,2	1,0	1,2
-	Ремень клиновой А-2240Т ГОСТ 1284.1-89	5	1,0	5,0	6,0
235.15.00.000	**Привод установки**				
235.15.08.000	Рычаг	1	-	0,2	0,1
88.02.305А	Фланец	1	-	0,4	0,2
235.15.01.000	Тяга в сборе	1	-	0,1	0,05
235.15.02.000	Коробка отбора мощности	1	-	0,1	0,05
25.15.01.003	Шестерня	1	0,06	0,3	0,4
25.15.01.007	Шестерня	1	0,06	0,3	0,4
25.15.01.008	Ось	1	0,2	1,0	1,2
25.15.01.009	Шток	1	-	0,5	0,3
25.15.01.012	Уплотнитель	1	0,2	1,0	1,2
25.15.01.013	Вилка	1	-	0,2	0,1
235.15.02.002	Вал	1	-	0,2	0,1
-	Манжета 1.1-40х60-1 ГОСТ 8752-79	1	1,0	1,0	4,0
-	Подшипник 308 ГОСТ 8338-75	2	0,2	2,0	1,7

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Подшипник 64907	2	0,2	2,0	1,7
335.06.00.000	**Система топливная**				
335.06.01.000	Бак топливный	1	-	0,1	0,05
25.06.01.004	Крышка	1	-	0,2	0,1
35.06.03.004	Штуцер	1	0,08	0,4	0,5
65.08.01.400	Фильтр горловины	1	0,2	1,0	1,2
25.06.16.000	Фильтр	1	0,2	1,0	1,2
25.06.16.020	Стакан фильтра	3	0,6	3,0	3,6
25.06.17.000	Фильтр	1	0,2	1,0	1,2
26.06.10.000	Тройник	1	0,2	0,5	1,2
35.06.14.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
335.06.04.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
335.06.05.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
335.06.06.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
335.06.08.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
335.06.09.000	Трубопровод	1	-	0,5	0,3
335.06.16.000	Проставок	1	-	0,5	0,3
335.06.19.000	Соединитель	1	-	0,5	0,3
-	Вентиль регулирующий $Д_у$10, $Р_у$2,5 15с92бк1 ТУ26-07-1191-78	1	0,3	0,6	1,4
-	Клапан запорный проходной $Д_у$10 15с11бк1 ТУ26-07-1380-85	2	0,6	1,0	2,6
-	Кран сальниковый муфтовый $Д_у$15 $Р_у$1,0 11Б6бк ТУ26-06-1396-87	2	0,6	1,0	2,6
-	Вентиль запорный с маховиком для пара $Д_у$10 589-10-0 ($Р_р$-25,5 МПа, $Т_р$-545^{0}С) ТУ108-984-80	1	0,3	0,6	1,4
-	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом 13С803Р4 ТУ26-07-046-74	1	0,3	0,6	1,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
335.07.00.000	**Обвязка**				
25.07.13.000	Соединитель	1	-	0,5	0,3
335.07.02.000	Паропровод низкого давления	1	-	0,5	0,3
335.07.03.000	Трубопровод дренажный	1	-	0,5	0,3
335.07.04.000	Водопровод всасывающий	1	-	0,5	0,3
335.07.04.100	Фильтр	1	0,2	1,0	1,2
335.07.06.000	Паропровод соединительный	1	-	0,5	0,3
335.07.07.000	Система водонапорная	1	-	0,5	0,3
335.07.12.000	Трубопровод дренажный	1	-	0,5	0,3
335.07.13.000	Вентиль дренажный	1	-	0,5	0,3
335.07.14.000	Колпак воздушный	1	0,2	0,8	1,0
335.07.15.000	Система паропроводная	1	-	0,5	0,3
335.07.16.000	Трубопровод отбора пара	1	-	0,5	0,3
335.07.00.021	Соединитель	1	-	0,5	0,3
-	Кран сальниковый муфтовый 25-10 11Б6бк ТУ26-07-1396-86	1	0,3	0,6	1,4
-	Вентиль запорный с маховиком для пара 999-20-0 ($P_р$–14 МПа, $T_р$–560^{0}С) ТУ108-984-80	5	1,5	3,0	7,0
-	Вентиль дроссельный для пара 1031-20-0 ($P_р$ 10 МПа, $T_р$ –540^0 С) ТУ108-984-80	1	0,3	0,6	1,4
-	Вентиль трехходовой 1093-10-0 ТУ108-984-80	2	0,6	1,0	2,7
-	Вентиль запорный проходной муфтовый латунный $Д_у$20 15Б1бк ТУ26-07-1392-86	3	0,9	2,0	4,2

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
-	Вентиль запорный с маховиком для пара 589-10-0 ТУ108-984-80	1	0,3	0,6	1,4
-	Клапан предохранительный Р55173-050 $Д_у$50 $Р_у$1,6 МПа ТУ26-07-373-85	1	0,1	0,4	0,6
-	Клапан предохранительный СППКМр-25-100	2	0,2	0,8	1,0
-	Клапан обратный 720-20-ОА-01 ($Р_р$ 13,7 МПа, $Т_р$ 560^0 С) ТУ108-984-80	3	0,3	1,2	1,7
-	Разъем мембранный РМ-5321 ТУ25-05-2343-78	1	0,1	0,5	0,6
-	Кольцо 090-096-36-2-2 ГОСТ 18829-73	4	2,0	4,0	9,0
35.01.10.000	**Котел паровой**				
35.01.00.100	Змеевик внутренний	1	0,3	1,0	1,6
25.01.00.400	Искрогаситель	1	0,02	0,1	0,12
35.01.00.300	Змеевик наружный	1	0,3	1,0	1,6
65.02.00.400	Устройство горелочное	1	0,03	0,1	0,2
25.01.00.309	Стекло	1	0,5	1,0	2,3
65.02.00.401	Корпус	1	0,2	0,5	1,0
65.02.00.406	Прокладка	1	1,0	1,0	4,0
65.02.00.409	Завихритель	3	1,5	3,0	7,0
65.02.00.413	Сопло	3	1,5	3,0	7,0
65.02.00.414	Стабилизатор	1	0,5	1,0	2,3
65.02.00.416	Спираль	1	0,5	1,0	2,3
65.02.00.420	Электрод в сборе	1	0,5	1,0	2,3
65.02.00.430	Корпус в сборе	1	0,03	0,5	0,4
25.01.00.016	Прокладка	2	2,0	2,0	8,0
335.17.00.000	**Система выхлопа**				
25.10.00.030	Искрогаситель	1	0,02	0,1	0,12
335.17.02.000	Переключатель	3	-	1,0	0,5
335.05.00.000	**Цистерна**				
25.05.00.003	Прокладка	1	0,5	1,0	2,3

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
25.05.02.003	Прокладка	1	0,5	1,0	2,3
25.05.00.005	Клапан дыхательный	1	0,2	0,4	1,0
-	Кран сальниковый муфтовый 15-10 ТУ26-07-1396-87	1	0,3	0,6	1,4
-	Кран конусный проходной сальниковый муфтовый 50-10 ТУ26-07-1396-87	1	0,3	0,6	1,4
35.13.00.000	**Крепление труб магистральных**				
25.13.02.002	Муфта	6	0,9	3,0	4,8
25.13.02.003	Гайка накидная	6	0,9	3,0	4,8
182.08.000	Ниппель 8	1	0,3	0,5	1,3
182.10.000	Ниппель 10	1	0,3	0,5	1,3
182.15.000	Ниппель 15	1	0,3	0,5	1,3
182.20.000	Ниппель 20	6	1,5	3,0	7,0

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию фонтанной, устьевой арматуры и оборудования устья скважин

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Арматура фонтанная АФКЭ1-65х14, АФКЭ1-65х14ХЛ 491-00					
491-01	Буфер верхний	1	0,1	0,25	0,18
491-02	Втулка штуцера	1	0,16	0,4	0,3
491-03	Катушка	1	0,1	0,2	0,17
491-05	Шпилька М20х190	1	0,12	0,15	0,18
406Б-01	Крестовик	1	0,15	0,3	0,26
406-05	Патрубок Ø73	1	0,14	0,27	0,24
406-07	Прокладка	12	3,0	6,0	5,1
406-10	Буфер боковой	1	0,1	0,25	0,18
407-01	Тройник Ø65	1	0,12	0,3	0,22
491-1-00	**Катушка для ввода кабеля**				
409Б-1-05	Корпус катушки	1	0,15	0,4	0,28
409-1-02А	Шайба опорная	2	1,0	1,0	1,4
409Б-1-02	Фланец верхний	1	0,15	0,25	0,24
409-1-07	Втулка нажимная	1	0,1	0,3	0,2
406А-1	**Кран пробковый со смазкой КППС-65х14**				
406-1-01	Корпус	4	0,5	1,0	0,85
406-1-02	Крышка	4	0,4	1,0	0,74
406-1-03	Грундбукса	4	0,45	1,2	0,86
406-1-04	Прокладка металлическая	4	0,5	1,0	0,85
406А-1-05	Пробка	4	0,4	0,8	0,68
406А-1-06	Втулка	4	0,5	1,0	0,85
406-1-08	Винт регулирующий грундбуксы	4	0,3	0,6	0,51
406А-1-12	Толкатель	4	0,4	0,8	0,68
406А-1-13	Шпиндель	4	0,5	1,0	0,85
406-1-14	Муфта кулачковая	4	0,35	0,6	0,56
406-1-15	Ключ	4	0,2	0,6	0,4
491-2-00	**Клапан обратный**				
491-2-01	Корпус	1	0,2	0,4	0,34
491-2-02	Крышка	1	0,15	0,3	0,26
491-2-03	Золотник	1	0,1	0,25	0,18
491-1-04А	Прокладка	1	0,5	1,0	0,85
406-1-09	Прокладка	1	0,5	1,0	0,85

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
406-1-07А	Заглушка	1	0,5	1,0	0,85
406-1-17	Пружина	1	0,5	1,0	0,85
406-1-16	Кольцо опорное	1	0,5	1,0	0,85
406-1-11	Кольцо опорное	1	0,5	1,0	0,85
406А-1-18	Седло клапана	1	0,5	1,0	0,85
406А-1-19	Кольца	1	0,5	1,0	0,85
491-2-04	Пружина	1	0,5	1,0	0,85
406-15	Прокладка	1	0,5	1,0	0,85
406-07	Прокладка	1	0,5	1,0	0,85
406-1-20	Втулка	1	0,5	1,0	0,85
П45-У2	Прокладка ОСТ26-16-1611-76	2	1,0	2,0	1,7
	Манжеты марки АНГ ТУ38-114-192-76				
-	16х28	3	1,0	3,0	2,0
-	40х28	3	1,0	3,0	2,0
Арматура фонтанная АФКЭ1-65х21 195.АФ.00					
195.АФ.10	**Елка фонтанная**				
84.3М.000	**Задвижка ЗМ-65х21**				
60.3М.003	Маховик	5	0,3	1,0	0,63
60.3М.005	Щиток	5	0,2	0,5	0,37
60.3М.011	Прокладка	5	1,0	2,0	1,7
60.3М.012	Гайка нажимная	5	0,6	1,5	1,11
60.3М.022-01	Гайка ходовая	5	0,8	2,5	1,63
60.3М.028	Шайба регулирующая	5	0,4	1,4	0,86
60.3М.029	Кожух верхний	5	0,15	0,5	0,32
62.3М.004	Пружина тарельчатая	2	0,4	1,0	0,74
84.3М.001	Шпиндель	5	1,25	2,5	2,12
84.3М.002	Крышка корпуса	5	0,5	1,25	0,92
84.3М.003	Шибер	5	0,3	1	0,63
84.3М.004	Крышка подшипника	5	0,8	2,0	1,48
84.3М.005	Гайка шлицевая	5	0,6	1,5	1,11
84.3М.008	Седло	5	0,4	1,0	0,74
84.3М.010	Корпус	5	0,6	1,8	1,2
3М.048	Кольцо опорное	5	0,5	2,5	1,3
153ПМ.006	Кольцо нажимное	5	1,0	2,0	1,7

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
КН.00	**Клапан нагнетательный**				
КН.01	Корпус клапана	1	0,1	0,2	0,17
КН.03	Колпак	1	0,12	0,25	0,21
84.3М.007	Манжетодержатель	1	0,05	0,15	0,1
44.3М.026	Пробка разрядная	1	0,08	0,2	0,15
1 АФ.020.019Б	Кожух	1	0,05	0,1	0,08
183АФ.000.590	**Дроссель нерегулируемый**				
183АФ.000.600	Корпус в сборе	1	0,1	0,2	0,17
183АФ.000.616	Корпус насадки в сборе	1	0,05	0,1	0,08
183АФ.000.105	Пробка	1	0,06	0,12	0,1
166АФ.011	Катушка переводная	1	0,15	0,25	0,24
ВК3.000	**Вентиль ВК3-6х350**				
ВК3.001	Корпус вентиля	2	0,4	0,8	0,68
П322038-015.4	Крышка	2	0,2	0,5	0,37
1АФ.020.019	Крышка	2	0,15	0,4	0,28
1АФ.020.021А	Пробка разрядная	2	0,4	1,0	0,74
183АФ.000.146	Тройник	1	0,2	0,45	0,36
1АФ.000.001	Фланец буферный	1	0,2	0,25	0,3
10АФ-1.9А	Пробка М27х2	1	0,1	0,3	0,2
10АФ-1.32	Пробка М20х1,5	6	0,8	1,8	1,42
166АФ.003	Гайка нажимная	1	0,1	0,3	0,2
166АФ.004	Полукольцо опорное	2	0,15	0,4	0,28
6ЕФ.001	Грундбукса	1	0,2	0,5	0,37
6ЕФ.002	Грундбукса	1	0,15	0,5	0,32
6ЕФ.004	Сектор	4	1,2	2,4	2,04
6ЕФ.006	Стакан	1	0,1	0,2	0,17
П3.22038-015.6	Гайка накидная	1	0,15	0,3	0,26
П3.22038-006	Маховик	1	0,1	0,2	0,17
П3.22038-015А	Шпиндель	2	0,3	0,8	0,57
183АФ.000.124	Шпилька	40	8,0	16,0	13,6
183АФ.000.124-02	Шпилька	40	8,0	16,0	13,6
183АФ.000.127	Шпилька	12	2,5	4,8	4,19
183АФ.000.127-02	Шпилька	12	2,5	4,8	4,19
132АФ.010-02	**Трубная головка арматуры, D_y – 65мм P_y-21МПа**				
1АФ.000.004	Фланец буферный	1	0,12	0,25	0,21
1АФ.000.006А	Фланец	1	0,12	0,25	0,21
15АФ.010.011	Крестовик	1	0,2	0,4	0,34

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
10АФ-1.17А	Прокладка	4	1,5	4,0	2,85
10АФ-1,33	Прокладка	6	2,0	6,0	4,0
166АФ.007	Прокладка	6	2,0	6,0	4,0
6ЕФ.003	Прокладка	6	2,0	6,0	4,0
1АФ.000.005	Прокладка	10	4,0	10,0	7,4
АФМ.000.007	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
АФМ.000.008	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
УК01-06	Кольцо уплотнительное	1	0,4	1,0	0,74
УК01-04	Кольцо уплотнительное	1	0,4	1,0	0,74
УК00-06	Кольцо уплотнительное	1	0,4	1,0	0,74
П322038-015.7	Сальник	1	0,4	1,0	0,74
КН.04	Пружина	1	0,4	1,0	0,74
31-482.01	Винт М8х18	1	0,4	1,0	0,74
КН.05	Седло клапана	1	0,4	1,0	0,74
КН.02	Штырь	1	0,4	1,0	0,74
3ПО-5.19	Манжета 35х52	3	2,0	3,0	3,1
АПС4	Набивка плетеная ГОСТ 5152-84	1	1,0	1,0	1,4
-	Подшипник 8110 ГОСТ 7872-89	5	1,0	2,0	1,7
Задвижка 3М6065х21 603М.000					
603М.001	Пружина тарельчатая	2	0,4	0,8	0,68
603М.003	Маховик	1	0,1	0,25	0,18
603М.004	Шпиндель	1	0,2	0,5	0,37
603М.005	Щиток	2	0,4	0,8	0,68
603М.006	Крышка корпуса	1	0,12	0,3	0,22
603М.007	Гайка шлицевая	1	0,15	0,4	0,28
603М.008	Шибер	1	0,13	0,25	0,22
603М.009	Седло	1	0,1	0,2	0,17
603М.010	Корпус	1	0,15	0,3	0,25
603М.011	Прокладка	1	0,05	0,1	0,08
603М.012	Гайка шлицевая	1	0,2	0,35	0,32
603М.021 .	Крышка подшипника	1	0,11	0,29	0,21
603М.030	Гайка ходовая	1	0,12	0,35	0,24
603М.030А	Гайка ходовая	1	0,15	0,4	0,28

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
3М.048	Кольцо опорное	1	0,2	0,45	0,36
3М.65002	Шайба регулировочная	2	0,25	0,6	0,45
13.005Б	Кожух верхний	1	0,1	0,3	0,2
153ПУ.006	Кольцо нажимное	1	0,2	0,45	0,35
603М.020	**Клапан нагнетательный**				
603М.002	Кольцо уплотнительное	2	1,0	2,0	1,7
603М.023	Штырь	1	0,1	0,15	0,16
603М.024	Корпус клапана	1	0,15	0,25	0,24
603М.025	Манжета	2	1,0	2,0	1,7
3П-11.002	Колпак	1	0,1	0,2	0,17
3П-11.005	Седло	1	0,5	1,0	0,85
-	Подшипник 8110 ГОСТ 7872-89	2	0,4	0,8	0,68
-	Шарик Ш-7,144Р ГОСТ 3722-81	1	0,5	1,0	0,85
Задвижка 3МС-65х35 183.АФ.00.110					
КН.000	**Клапан нагнетательный**				
КН.001	Корпус клапана	4	0,5	1,0	0,85
КН.002	Штырь	4	0,2	0,4	0,34
КН.003	Колпак	4	0,4	0,75	0,66
183.АФ.000.130	Корпус задвижки	1	0,15	0,3	0,26
603М.003	Маховик	1	0,1	0,25	0,18
53М.003БР	Гайка ходовая	1	0,12	0,35	0,24
53М.005	Кожух верхний	1	0,1	0,3	0,2
1АФ.020.011А	Кольцо нажимное	2	0,2	0,6	0,4
163АФ.054-01	Манжетодержатель	1	0,1	0,15	0,16
163АФ.056-01	Гайка нажимная	1	0,1	0,2	0,17
1АФ.020.019А	Кожух	1	0,05	0,12	0,09
1АФ.020.021А	Пробка разрядная	1	0,1	0,2	0,17
13М.004	Крышка подшипников	1	0,1	0,2	0,17
13М.007А	Щиток	1	0,05	0,1	0,08
13М.008А	Седло выходное	2	1,0	2,0	1,7
13М.001.002	Шпиндель	1	0,2	0,4	0,34
183АФ.000.012	Крышка	1	0,08	0,18	0,14

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
183АФ.000.110	Седло выходное	1	0,1	0,22	0,18
183АФ.000.114	Пружина тарельчатая	2	0,4	0,8	0,68
183АФ.000.143	Шпилька	8	1,5	3,0	2,55
5.3М.001-01	Шибер	1	0,15	0,25	0,24
5.3М.006	Шайба регулирующая	2	0,3	0,6	0,51
3ПС-5.19	Манжета	4	2,0	4,0	3,4
-	Подшипник 8110 ГОСТ 7872-89	2	0,4	0,8	0,68
-	Шарик 9,525-5.144Р ГОСТ 3722-81	1	0,5	1,0	0,85
Арматура устьевая АУШ 65/50х14 845143-1.00.00.000					
845143-1.00.00.001	Переводник	1	-	0,5	0,15
845143-1.00.00.002	Гайка	1	-	0,8	0,24
845143-1.00.00.003	Линия выкидная	1	0,1	0,2	0,17
845143-1.00.00.004	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
-	Сальник устьевой СУС 2А-73-31 ТУ 26-16-6-76	1	0,8	1,0	1,18
845143-1.01.00.000	**Трубная подвеска**				
845143-1.01.01.000	Клапан перепускной	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.01.01.001	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.01.01.002	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.01.01.003	Седло	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.01.01.004	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
845143-1.01.01.004-01	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
845143-1.01.01.006	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.01.01.007	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
845143-1.01.01.008	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.01.01.009	Сальник	1	0,8	1,0	1,18
845143-1.01.01.011	Крышка	1	-	0,1	0,03
-	Кольцо ГОСТ 18829-73				
-	016-020-25-2-4	1	0,5	1,0	0,85
-	025-030-30-2-4	1	0,5	1,0	0,85
7039-2011	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
845143-1.01.00.001	Корпус подвески	1	0,1	0,2	0,17

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
845143-1.01.00.002	Пробка	1	0,1	0,3	0,2
845143-1.01.00.005	Кольцо уплотнительное	1	0,5	1,0	0,85
845143-1.01.00.005-01	Кольцо уплотнительное	1	0,5	1,0	0,85
-	Кольцо 035-094-36-2-4 ГОСТ 18829-73	1	0,5	1,0	0,85
845143-1.02.00.000	**Отборник давления с пробоотборником**				
845143-1.02.00.001	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.02.00.002	Патрубок	1	0,14	0,27	0,23
845143-1.02.00.003	Патрубок	1	0,14	0,27	0,23
845143-1.02.01.000	Клапан золотниковый	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.01.01.006	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.01.01.007	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
845143-1.01.01.008	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.01.01.009	Сальник	2	1,6	2,0	2,36
845143-1.02.01.001	Штуцер	1	-	0,2	0,06
845143-1.02.01.002	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.02.02.000	Пробоотборник золотниковый	1	0,1	0,2	0,17
845143-1.02.02.001	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.02.02.002	Гайка специальная	1	-	0,8	0,24
845143-1.02.02.003	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.02.02.005	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.02.03.000	Заглушка	1	0,5	1,0	0,85
845143-1.02.03.001	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.03.00.000	**Заглушка**				
845143-1.03.00.001	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.04.00.000	**Заглушка**				
845143-1.04.00.001	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.04.00.002	Штуцер	1	-	0,2	0,06
845143-1.04.00.003	Пробка	1	0,1	0,3	0,2
845143-1.04.00.004	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.05.00.000	**Соединение**				
845143-1.05.00.001	Гайка	2	-	1,6	0,48
845143-1.05.00.002	Конус	2	-	0,4	0,12
845143-1.05.00.003	Ниппель	2	-	0,2	0,06
-	Кольцо	4	2,0	4,0	3,4

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
	065-075-58-2-4 ГОСТ 18829-73				
845143-1.06.00.000	**Вентиль угловой**	3			
845143-1.06.00.001	Стойка	3	-	0,3	0,09
845143-1.06.00.002	Шпиндель	3	0,45	1,2	0,86
845143-1.06.00.003	Седло-переводник	3	-	0,6	0,18
845143-1.06.00.004	Клапан	3	0,45	0,9	0,77
845143-1.06.00.005	Кольцо упорное	3	1,5	3,0	2,55
845143-1.06.00.006	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
845143-1.06.00.007	Гайка	3	-	2,4	0,72
845143-2.00.00.000	**Арматура устьевая АУЭ 65/50х14**				
845143-1.00.00.003	Линия выкидная	1	0,1	0,2	0,17
845143-1.00.00.004	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
845143-2.00.00.001	Гайка разрезная	1	-	0,7	0,21
845143-2.00.00.002	Кольцо разрезное	1	-	0,8	0,24
845143-2.00.00.003	Фланец	1	-	0,3	0,09
845143-2.00.00.004	Прокладка	2	0,8	2,0	1,48
-	Кран КППС 65х140 ТУ 26-16-24-77	1	0,15	0,2	0,23
845143-1.02.00.000	**Отборник давления с пробоотборником**				
845143-1.02.00.001	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.02.00.002	Патрубок	1	0,14	0,27	0,23
845143-1.02.00.003	Патрубок	1	0,14	0,27	0,23
845143-1.02.01.000	Клапан золотниковый	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.01.01.006	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.01.01.007	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
845143-1.01.01.008	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.01.01.009	Сальник	2	1,6	2,0	2,36
845143-1.02.01.001	Штуцер	1	-	0,2	0,06
845143-1.02.01.002	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.02.02.000	Пробоотборник золотниковый	1	0,1	0,2	0,17
845143-1.02.02.001	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.02.02.002	Гайка специальная	1	0,2	1,0	0,52
845143-1.02.02.003	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.02.02.005	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.02.03.000	Заглушка	1	0,5	1,0	0,85
845143-1.02.03.001	Муфта	1	0,12	0,3	0,22

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
845143-1.03.00.000	**Заглушка**				
845143-1.03.00.001	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.04.00.000	**Заглушка**				
845143-1.04.00.001	Муфта	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.04.00.002	Штуцер	1	-	0,2	0,06
845143-1.04.00.003	Пробка	1	0,1	0,3	0,2
845143-1.04.00.004	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.05.00.000	**Соединение**	2			
845143-1.05.00.001	Гайка	2	-	1,6	0,48
845143-1.05.00.002	Конус	2	-	0,4	0,12
845143-1.05.00.003	Ниппель	2	-	0,2	0,06
-	Кольцо 065-075-58-2-4 ГОСТ 18829-73	4	2,0	4,0	3,4
845143-1.06.00.000	**Вентиль угловой**				
845143-1.06.00.001	Стойка	3	-	0,3	0,09
845143-1.06.00.002	Шпиндель	3	0,45	1,2	0,86
845143-1.06.00.003	Седло-переводник	3	-	0,6	0,18
845143-1.06.00.004	Клапан	3	0,45	0,9	0,77
845143-1.06.00.005	Кольцо упорное	3	1,5	3,0	2,55
845143-1.06.00.006	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
845143-1.06.00.007	Гайка	3	-	2,4	0,72
845143-2.01.00.000	**Трубная подвеска**				
845143-1.01.01.000	Клапан перепускной	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.01.01.001	Корпус	1	0,15	0,3	0,26
845143-1.01.01.002	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.01.01.003	Седло	1	0,12	0,3	0,22
845143-1.01.01.004	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
845143-1.01.01.004-01	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
845143-1.01.01.006	Шток	1	0,08	0,15	0,13
845143-1.01.01.007	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
845143-1.01.01.008	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-1.01.01.009	Сальник	1	0,8	1,0	1,18
845143-1.01.01.011	Крышка	1	-	0,1	0,03
	Кольца ГОСТ 18829-73				
-	016-020-25-2-4	1	0,5	1,0	0,85
-	025-030-30-2-4	1	0,5	1,0	0,85
7039-2011	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
845143-2.01.01.000	Уплотнение кабеля	1	0,8	1,0	1,18

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
845143-2.01.01.001	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
845143-2.01.01.002	Вкладыш резиновый	1	0,8	1,0	1,18
845143-2.01.02.000	Втулка прижимная	1	0,2	0,4	0,34
845143-1.01.00.003	Кольцо уплотнительное	1	0,5	1,0	0,85
845143-1.01.00.003-01	Кольцо уплотнительное	1	0,5	1,0	0,85
845143-2.01.00.001	Корпус подвески	1	0,1	0,2	0,17
845143-2.01.00.002	Фланец	1	-	0,3	0,09
845143-2.01.00.003	Шпилька	2	-	0,8	0,24
845143-2.01.00.004	Кольцо	1	0,5	1,0	0,85
845143-2.02.00.000	**Патрубок с фланцем**				
845143-2.02.00.001	Фланец	1	-	0,3	0,09
845143-2.02.00.002	Патрубок	1	0,14	0,27	0,23
Оборудование устья насосных скважин ОУС-50х14ХЛ1 34.ОУ.00.000					
34.ОУ.01.000	Крестовик	1	0,2	0,4	0,34
34.ОУ.04.000	Тройник	1	0,2	0,45	0,35
34.ОУ.00.001	Планшайба	1	0,1	0,3	0,2
34.ОУ.00.002	Патрубок	1	0,14	0,27	0,23
34.ОУ.00.003	Муфта	2	0,25	0,6	0,45
34.ОУ.00.004	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
34.ОУ.00.005	Прокладка	6	2,4	6,0	4,44
34.ОУ.00.006	Пробка	1	0,1	0,3	0,2
34.ОУ.00.007	Пробка	1	0,1	0,3	0,2
34.ОУ.00.009	Гайка М27	24	-	19,2	5,76
34.ОУ.00.011	Шпилька М27	12	-	4,8	1,44
34.ОУ.00.008	Прокладка	2	0,8	2,0	1,48
34.ОУ.02.000	**Вентиль угловой**	3			
34.ОУ.02.100	Седло вентиля	3	0,24	0,6	0,44
34.ОУ.02.300	Корпус	3	0,45	0,9	0,76
34.ОУ.02.002	Клапан	3	0,45	0,9	0,76
34.ОУ.02.004	Шпиндель	3	0,45	1,2	0,85
34.ОУ.02.005	Втулка	3	-	0,6	0,18
34.ОУ.02.006	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
34.ОУ.02.007	Гайка нажимная	3	0,3	0,9	0,6
34.ОУ.02.008	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
34.ОУ.02.009	Гайка накидная	6	0,9	1,8	1,53
34.ОУ.02.003	Кольцо	1	0,5	1,0	0,85
34.ОУ.03.000	**Сальник устьевой**				
34.ОУ.03.100	Втулка головки	1	-	0,2	0,06

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
34.ОУ.03.200	Корпус	1	0,15	0,3	0,25
34.ОУ.03.001	Головка	1	-	0,2	0,06
34.ОУ.03.002	Втулка	1	-	0,2	0,06
34.ОУ.03.003	Грундбукса	1	-	0,5	0,15
34.ОУ.03.005	Кольцо установочное	1	0,5	1,0	0,85
34.ОУ.03.007	Винт нажимной	3	0,24	0,45	0,4
34.ОУ.03.008	Втулка нижняя	1	-	0,2	0,06
34.ОУ.03.009	Манжетодержатель	2	0,1	0,3	0,2
34.ОУ.03.003	Винт стопорный	2	0,16	0,3	0,27
34.ОУ.03.004	Клапан-захлопка	1	0,15	0,3	0,26
34.ОУ.03.006	Вкладыш	3	1,5	3,0	2,55
34.ОУ.03.011	Манжета	11	4,4	11,0	8,14
34.ОУ.03.010	Вкладыш	1	0,5	1,0	0,85
34.ОУ.05.000	**Клапан обратный**				
34.ОУ.05.001	Корпус	1	0,1	0,2	0,17
34.ОУ.05.002	Крышка	1	0,15	0,3	0,26
34.ОУ.05.003	Золотник	1	0,1	0,25	0,19
34.ОУ.05.004	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
34.ОУ.08.000	**Заглушка**				
34.ОУ.08.001	Корпус	1	0,12	0,25	0,21
34.ОУ.08.002	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
34.ОУ.09.000	**Вентиль**				
34.ОУ.09.0001	Гайка накидная	3	0,45	0,9	0,76
34.ОУ.09.0002	Корпус	3	0,36	0,75	0,63
34.ОУ.09.0003	Маховик	3	0,18	0,6	0,38
34.ОУ.09.0004	Шпиндель	3	0,45	1,2	0,86
34.ОУ.09.0005	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
34.ОУ.09.0006	Шайба опорная	3	0,9	1,5	1,44
-	Кольцо 058-063-30-2-4 ГОСТ 18829-73	1	0,5	1,0	0,85
-	Кольцо 065-070-30-2-4 ГОСТ 18829-73	1	0,5	1,0	0,85
-	Набивка сальниковая ГОСТ 5152-84	1	0,5	1,0	0,85
-	Набивка плетенная марки АПП4 ГОСТ 5152-84	1	0,5	1,0	0,85

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
Оборудование устья насосных скважин ОУЭС-50х14ХЛ1 35.ОУ.00.000					
34.ОУ.01.000	Крестовик	1	0,2	0,4	0,34
35.ОУ.02.000	Тройник	1	0,2	0,45	0,35
34.ОУ.00.003	Муфта	2	0,25	0,6	0,45
34.ОУ.00.004	Прокладка	1	0,4	1,0	0,74
34.ОУ.00.005	Прокладка	6	2,4	6,0	4,44
34.ОУ.00.007	Пробка	1	0,1	0,3	0,2
34.ОУ.00.008	Прокладка	2	0,8	2,0	1,48
34.ОУ.00.009	Гайка М27	24	-	19,2	5,76
34.ОУ.00.011	Шпилька М27	12	-	4,8	1,44
35.ОУ.00.001	Буфер верхний	1	0,1	0,25	0,19
35.ОУ.00.002	Прокладка	2	0,8	2,0	1,48
35.ОУ.00.003	Гайка М20	16	-	12,8	3,84
35.ОУ.00.004	Шпилька	8	-	3,2	0,96
34.ОУ.02.000	**Вентиль угловой**				
34.ОУ.02.100	Седло вентиля	3	0,24	0,6	0,44
34.ОУ.02.300	Корпус	3	0,45	0,9	0,76
34.ОУ.02.002	Клапан	3	0,45	0,9	0,76
34.ОУ.02.004	Шпиндель	3	0,45	1,2	0,85
34.ОУ.02.005	Втулка	3	-	0,6	0,18
34.ОУ.02.006	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
34.ОУ.02.007	Гайка нажимная	3	0,3	0,9	0,6
34.ОУ.02.008	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
34.ОУ.02.009	Гайка накидная	6	0,9	1,8	1,53
34.ОУ.02.003	Кольцо	1	0,5	1,0	0,85
34.ОУ.05.000	**Клапан обратный**				
34.ОУ.05.001	Корпус	1	0,1	0,2	0,17
34.ОУ.05.002	Крышка	1	0,15	0,3	0,26
34.ОУ.05.003	Золотник	1	0,1	0,25	0,19
34.ОУ.05.004	Пружина	1	0,2	0,4	0,34
34.ОУ.08.000	**Заглушка**				
34.ОУ.08.001	Корпус	1	0,12	0,25	0,21
34.ОУ.08.002	Шайба	1	0,3	0,5	0,48
34.ОУ.09.000	**Вентиль**				
34.ОУ.09.0001	Гайка накидная	3	0,45	0,9	0,76
34.ОУ.09.0002	Корпус	3	0,36	0,75	0,63
34.ОУ.09.0003	Маховик	3	0,18	0,6	0,38

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
34.ОУ.09.0004	Шпиндель	3	0,45	1,2	0,86
34.ОУ.09.0005	Грундбукса	3	-	1,5	0,45
34.ОУ.09.0006	Шайба опорная	3	0,9	1,5	1,44
35.ОУ.01.000	**Планшайба**	1	0,1	0,3	0,2
35.ОУ.01.005	Втулка нажимная	1	0,1	0,3	0,2
35.ОУ.01.006	Фланец верхний	1	0,15	0,25	0,24
35.ОУ.01.007	Шайба опорная	2	0,6	1,0	0,96
35.ОУ.01.003	Прокладка	6	1,8	3,0	2,88
-	**Кран пробковый КППС-65х14ХЛ**				
406-1-01	Корпус	1	0,12	0,25	0,21
406-1-02	Крышка	1	0,1	0,25	0,19
406-1-03	Грундбукса	1	0,11	0,3	0,21
406-1-04	Прокладка металлическая	1	0,12	0,25	0,2
406А-1-05	Пробка	1	0,1	0,2	0,17
406А-1-06	Втулка	1	0,12	0,25	0,21
406-1-08	Винт регулирующий	1	0,08	0,15	0,13
406-1-10	Грундбукса	1	0,11	0,3	0,21
406А-1-12	Толкатель	1	0,1	0,2	0,17
406А-1-13	Шпиндель	1	0,12	0,25	0,21
406-1-14	Муфта кулачковая	1	0,08	0,15	0,13
406-1-15	Ключ	1	0,05	0,15	0,11
406-1-07А	Заглушка	1	0,5	1,0	0,85
406-1-09	Прокладка	1	0,5	1,0	0,85
406-1-11	Кольцо опорное	1	0,5	1,0	0,85
406-1-16	Кольцо опорное	1	0,5	1,0	0,85
406А-1-17	Пружина	1	0,5	1,0	0,85
406А-1-18	Седло клапана	1	0,5	1,0	0,85
406А-1-19	Кольцо	1	0,5	1,0	0,85
406-1-20	Втулка	1	0,5	1,0	0,85
-	Набивка сальниковая ГОСТ 5152-84	1	0,5	1,0	0,85
-	Набивка плетенная марки АПП4 ГОСТ 5152-84	1	0,5	1,0	0,85

Нормы расхода запасных частей на ремонт и эксплуатацию печи трубчатой блочной ПТБ - 10

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПТ10.00.00.004	Прокладка	4	2,0	4,0	4,4
ПТ10.00.00.005	Штуцер	2	0,15	0,4	0,35
ПТ10.00.00.006	Ниппель	2	0,15	0,4	0,35
ПТ10.00.00.007	Тройник	1	0,02	0,05	0,05
ПТ10.00.00.000	**Камера теплообменная**				
ПТ10.01.03.203	Прокладка	1	0,5	1,0	1,1
ПТ10.01.06.000	Коллектор	2	0,2	0,5	0,46
ПТ10.01.07.000	Труба оребреная	24	2	4,8	4,56
ПТ10.01.08.000-2	**Доска трубная**	4	0,3	0,8	0,7
ПТ10.01.09.000-2	**Доска трубная**	2	0,1	4,8	1,14
ПТ10.01.13.000	Труба оребреная	8	0,8	1,6	1,76
ПТ10.02.00.000	**Блок основания печи**				
ПТ10.02.00.004	Штуцер	4	1,0	2,0	2,2
ПТ10.02.00.024	Прокладка	12	6,0	12,0	13,2
ПТ10.02.00.024-01	Прокладка	2	1,0	2,0	2,2
ПТ10.02.00.025	Прокладка	2	1,0	2,0	2,2
ПТ10.02.00.029	Штуцер	8	1,5	4,0	3,5
ПТ10.02.00.035	Штуцер ввертный	1	0,2	0,4	0,44
ПТ10.02.00.036	Соединитель навертный	4	0,5	1,6	1,22
ПТ10.02.00.045	Ниппель	8	1,0	2,4	2,28
ПТ10.02.00.046	Гайка	10	2,0	4,0	4,4
ПТ10.02.65.000	Соединитель ниппельный	8	0,6	1,6	1,4
ПТ10.02.77.000	Соединитель	5	0,4	1,0	0,92
ПТ10.02.02.001	Гайка	4	0,8	1,6	1,76
ПТ10.02.02.001-01	Гайка	4	0,8	1,6	1,76
ПТ10.02.02.006	Колпачок	4	0,6	1,2	1,32
ПТ10.02.02.200	Труба жаровая	2	0,4	0,8	0,88
ПТ10.02.02.300	**Днище**	2	0,3	0,8	0,7
ПТ10.02.02.400	Тройник	2	0,2	0,6	0,48
ПТ10.02.02.500	Горелка запальная	2	0,15	0,3	0,33
ПТ10.02.02.502	Втулка нажимная	2	0,2	0,6	0,48
ПТ10.02.02.503	Газовый насадок	2	0,5	1,0	1,1
ПТ10.02.02.511	Прокладка	2	1,0	2,0	2,2
ПТ10.02.02.512	Спираль	2	1,0	2,0	2,2
ПТ10.02.02.530	Корпус	2	0,15	0,5	0,37
ПТ10.02.02.540	Коробка	2	0,2	0,8	0,52

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
ПТ10.02.06.000	Катушка	1	0,12	0,35	0,29
ПТ10.02.07.000	Колено	1	0,1	0,25	0,23
ПТ10.02.07.005	Прокладка	1	0,5	1,0	1,1
ПТ10.02.07.006	Прокладка	1	0,5	1,0	1,1
ПТ10.02.07.009	Пробка	1	0,05	0,12	0,11
ПТ10.02.07.010	Пробка	1	0,05	0,12	0,11
ПТ10.02.11.000	Коллектор газа	1	0,05	0,15	0,12
ПТ10.02.13.000	Угольник	1	0,05	0,15	0,12
ПТ10.02.14.003	Гайка М27х1,5	1	0,06	0,12	0,13
ПТ10.02.16.003	Гайка М20х1,5	1	0,06	0,12	0,13
ПТ10.02.17.000	Соединение	1	0,1	0,2	0,22
ПТ10.02.24.002	Втулка нажимная	1	0,1	0,3	0,24
ПТ10.02.24.004	Ось	1	0,15	0,35	0,34
ПТ10.02.24.100	Корпус заслонки	1	0,1	0,3	0,24
ПТ10.02.24.200	Ручка с фиксатором	1	0,1	0,2	0,22
ПТ10.02.27.000	Штуцер воздухозаборника	1	0,1	0,25	0,23
ПТ10.02.32.000	Тройник	1	0,05	0,15	0,12
ПТ10.02.33.000	Коллектор воздуховода	1	0,05	0,15	0,12
ПТ10.16002.00.001	Заглушка	3	0,4	0,9	0,9
Р3.9.00.000	Диафрагма камерная	1	0,2	0,4	0,44!
ПТ10.03.01.000	**Оправка**				
ПТ10.03.01.001	Гайка	1	0,2	0,4	0,44
ПТ10.03.01.002	Кольцо разрезное	2	0,2	0,4	0,44
ПТ10.03.01.003	Прокладка	1	0,5	1,0	1,1
	Вентиляционное оборудование				
-	Вентилятор высокого давления типа ВВД №11 ТУ21-01-57-67	2	0,06	0,2	0,15
	Запорно-регулирующая и предохранительная арматура				
ГП – 1	Гидравлический привод	1	-	0,1	0,02
14С207	Вентиль запорный фланцевый. Давление условное 2,5 МПа, проход условный 50 мм	5	0,5	1,0	1,1

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
1563Р	Вентиль запорный муфтовый. Давление условное 1 МПа, проход условный 15 мм	6	0,8	1,5	1,74
ВИ-160	Вентиль запорный игольчатый муфтовый. Давление условное 16 МПа, проход условный 15 мм	6	0,8	1,5	1,74
14М1-16	Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра. Давление условное 2,5 МПа, проход условный 15 мм	7	1,0	2,0	2,2
11Б-15М	Кран пробковый проходной муфтовый. Давление условное 0,6 МПа, проход условный 15 мм	5	0,5	1,5	1,2
ЗКДЭ-16	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая Давление условное 1,6 МПа, проход условный 100 мм	3	0,5	1,0	1,1
РДУК-28-100/70	Регулятор давления универсальный. Давление условное 15 МПа, проход условный 100 мм	1	-	0,3	0,06
Р7-80	Регулятор температуры прямого действия. Давление регулировочной среды 1,6 МПа, проход условный 80 мм	1	-	0,3	0,06

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
КСД-4	Клапан кислотный соленоидный. Давление условное 1,5 МПа, проход условный 6 мм	3	-	1,0	0,2
	Контрольно-измерительные приборы				
СНСВ	Сигнализатор напора сильфонный взрывозащищенный. Пределы измерения 50-110МПа	1	-	0,3	0,06
Мтп-160/1С-ВВГ-1,6х2,5	Манометр показывающий, сигнализирующий, пружинный, во взрывоопасном исполнении типа ВЭ-16рБ	1	0,2	0,5	0,46
Мтп-160/1С-ВВГ-60х2,5	Манометр показывающий, сигнализирующий, пружинный, во взрывоопасном исполнении типа ВЭ-16рБ	1	0,2	0,5	0,46
Мтп-160/1С-ВВГ-1,6х2,5	Манометр показывающий, сигнализирующий, пружинный, во взрывоопасном исполнении типа ВЭ-16рБ	1	0,2	0,5	0,46
МТП100/1-МУ1х2,5	Манометр показывающий, пружинный,	6	1,0	2,0	2,2
МТП100/1-16х2,5	Манометр показывающий, пружинный,	2	0,2	0,5	0,46
МТП160/1-МУ100х2,5	Манометр показывающий, пружинный,	1	0,2	0,5	0,46
П21 160 163	Термометр	1	0,2	0,5	0,46

Обозначение чертежа сборочной единицы или детали	Наименование сборочной единицы или детали	Количество деталей на единицу оборудования, шт.	Нормы расхода запасных частей на единицу оборудования, шт.		
			текущий ремонт	капитальный ремонт	эксплуатация в год
П21 160 403	Термометр	1	0,2	0,5	0,46
П51 160 403	Термометр	1	0,2	0,5	0,46
ТША – IV	Термометр манометрический, показывающий, сигнализирующий, взрывозащищенный. Пределы измерения $0 – 1000^0$ С	1	0,2	0,5	0,46
ТХА – 0515	Термометр термоэлектрический. Пределы измерения $(50\text{-}500)^0$ С, давление измеряемой среды $P_y = 0,25$ МПа	2	0,2	0,5	0,46

gost.e-ecolog.ru