ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

805-5-5.86

ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ (КУР) В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ ЦИТП инв.№ 9714/10

и Ц.0-99/98 г.Ростов-на-Дону, 1986г.

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

805-5-5.86

ЦЕХ УБОЯ И ПЕРЕРАБОТКИ 3000 БРОЙЛЕРОВ (КУР) В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан институтом "ЦНИИЭПтицепром"

Утвержден Госагропромом СССР Приказ № 9-ЭТ от 25.06.86г.

Введен в действие институтом "ЦНИИЭПтицепром" Приказ № 4 от 20.10.86г.

Директор института Казначеевский Н.А.

Гл.инженер института Селин В.Ф.

Гл.инженер проекта Рыков И.А.

КФ ЦИТП инв.№ 9714/10

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

г.Ростов-на-Дону, 1986г.

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ пп	Наименование	Стр.
I.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	3 ÷ I0
2.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	II÷I7
3.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	I8÷25
4.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВС	26÷28
5.	ВМ по рабочим чертежпм основного комплекта марки ГС	29÷30
6.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ХС	3I÷33
7.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	34÷37
8.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК (Вариант канализации из полиэтиленовых труб)	38÷42
9.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	43
I0.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	44÷48
II.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А	49,50

9714/10

На убои и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Битумы нефтяные, т	0256000000	I68		23,27	23,27
2	Битумы нефтяные строительные					
3	твердых марок, т	02562I0000	I68		II,9	II,9
4	Прокат (черных металлов)					
5	готовый	0900000000				
6	Сортовой прокат обыкновенного					
7	качества (сталь стержневая ар-					
8	матурная по диаметрам и классам	0930000000				
9	Сталь арматурная класса А-I, т	0930090000	I68		0,933	0,933
10	Ø 6 т	0930090000	I68		0,003	0,003
11	Ø I0, т	0930090000	I68		0,93	0,93
12	Сталь арматурная класса А-Ш, т	0930040000	I68	0,039	0,003	0,042
13	Ø 6, т	0930040000	I68	0,002	0,003	0,005
14	Ø 8, т	0930040000	I68	0,025		0,025
15	Ø I2, т	0930040000	I68	0,005		0,005
16	Ø I6, т	0930040000	I68	0,007		0,007
17	Всего стали для армирования же-					
18	лезобетонных конструкций, т		I68	0,039	0,936	0,975
19	Сортовой прокат обыкновенного					
20	качества по профилям и маркам	0930000000				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Алаухова		86г
Провер.	Сыровой		86г
Рук.гр.	Сыровой		86г
Гл.спец.	Чуканова		86г
Нач.отд.	Жевнеров		86г
ГИП	Рыков		86г
Н.контр.	Панащенко		86г

Т.П. 805-5-5.86 АР.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	I	7

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	- 0,5, т	0974000000	168		2,21	2,21
2	- 2 , т	0972000000	168		0,143	0,143
3	- 3 , т	0972000000	168		0,093	0,093
4	- 4 , т	0971000000	168		0,067	0,067
5	- 5 , т	0971000000	168		4,83	4,83
6	8 , т	0925000000	168		0,051	0,051
7	Итого стали в натуральной мас-					
8	се, т		168		7,394	7,394
9	Всего стали в натуральной мас-					
10	се, т		168	0,039	8,33	8,369
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту					
13	Швеллеры, т	0925000000	168		0,051	0,051
14	Сталь толстолистовая, т	0971000000	168		4,897	4,897
15	Сталь тонколистовая, т	0972000000	168		0,236	0,236
16	Сталь кровельная, т	0974000000	168		2,21	2,21
17	Сталь мелкосортная, т	0933000000	168		0,93	0,942
18	Катанка	0934000000	168		0,006	0,033
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	1200000000				
21	Проволока стальная низкоуглеро-					
22	дистая обыкновенного качества					
23	для железобетона класса В-I, т	1213000000	168	0,061		0,061
24	Ø 4, т	1213000000	168	0,008		0,008

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Ø 5, т	12I3000000	I68	0,053		0,053
2	Итого стали приведенной к клас-					
3	су А-I, т		I68	0,I4I	0,937	I,078
4	То же, стали класса С 38/23, т		I68		7,394	7,394
5	Всего стали, приведенной к клас-					
6	су А-I и С 38/23, т		I68	0,I4I	8,33I	8,472
7	Стекло жидкое, кг		II6		I7,5	I7,5
8	Стекло оконное, м2	59II200000	005		322,6	322,6
9	Стекло профильное, м2	59I3I00000	005		33I,0	33I,0
10	Сетки металлические тканые, м2		005		I04I	I04I
11	Сетки металлические плетеные, м2		005		58,62	58,62
12	Проволока разная, кг		II6		I2,09	I2,09
13	Поковки, кг		II6		85,52	85,52
14	Цемент					
15	Портландцемент, т	573II00000	I68	0,7	I56,6	I57,3
16	М-300, т	573I50000	I68		II8,0	II8,0
17	М-400, т	573II20000	I68	0,7	38,6I	39,3I
18	Итого цемента приведенного к					
19	М-400, т	573II20000	I68	0,7	I44,8	I45,5
20	Инертные материалы					
21	Щебень, м3	57III00000	II3	I,89	385,9	387,8
22	Песок строительный, м3	57II400000	II3	I,4I	38I,5	382,9
23	Гравий керамзитовый, м3	57I2000000	II3		I97,4	I97,4
24	Песок кварцевый, м3		II3		25,26	25,26

Цех утилизации и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

9714/10

Привязан

Инв. №

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Продукция лесозаготовительной и					
2	лесопильно-деревообрабатывающей					
3	промышленности					
4	Пиломатериалы качественные					
5	(необрезные), м3	5331000000	113		4,38	4,38
6	Блоки оконные в сборе, м2	5361300000	055	202,2		202,2
7	Блоки дверные в сборе, м2	5361100000	055	251,2		251,2
8	Щиты опалубки, м2		055		0,82	0,82
9	Плинтуса, м		006		242,9	242,9
10	Наличники, м		006		802,8	802,8
11	Пиломатериалы качественные					
12	(необрезные), м3	5331000000	113	35,66	1,33	36,99
13	Расход пиломатериалов в круглом					
14	лесе, м3	5314000000	113	53,49	8,56	62,05
15	Материалы тепло и звукоизоля-					
16	ционные	5760000000				
17	Плиты минераловатные, м3	5762200000	113		293,4	293,4
18	Пакля, кг		116		101,5	101,5
19	Пакля смоляная, кг		116		347,3	347,3
20	Материалы рулонные кровельные и					
21	гидроизоляционные	5774000000				
22	Рубероид, м2	5774020000	055		13938	13938
23	Рубероид РМ-350, м2	5774020000	055		2614	2614
24	Толь, м2	5774040000	055		331,2	331,2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86 АР.ВМ.

Лист 4

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Линолеум, м2	5771000000	055		231,5	231,5
2	Гидроизол, м2	5774340000	055		2264	2264
3	Картон асбестовый - 4 мм, т		168		0,02	0,02
4	Листы асбестоцементные волнистые					
5	унифицированного профиля, тыс.					
6	усл.плиток	5781110000	732		1,41	1,41
7	Асбест, т	5721000000	168		3,88	3,88
8	Алебастр, кг		116		102,6	102,6
9	Бензин, кг		116		0,4	0,4
10	Болты строительные, кг	1281000000	116		227,2	227,2
11	Гвозди, кг	1271000000	116		1309	1309
12	Дрова, м3		113		2,03	2,03
13	Краски поливинилацетатные, кг		116		158,1	158,1
14	Жидкость ГКЖ-10, кг		116		61,6	61,6
15	Замазка меловая, кг		116		129,6	129,6
16	Известь негашенная, т	5744100000	168		0,72	0,72
17	Краски сухие, кг		116		18,36	18,36
18	Клей резиновый, кг		116		113,5	113,5
19	Краски силикатные, кг		116		17,53	17,53
20	Краски тертые, кг		116		0,37	0,37
21	Краски разные, кг		116		149,1	149,1
22	Купорос медный, кг		116		6,48	6,48
23	Клей малярный, кг		116		9,72	9,72
24	Мастика для уплотнения стыков, кг		116		53,76	53,76

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Мастика для герметизации стыков,					
2	кг		116		385,7	385,7
3	Мыло, кг		116		6,48	6,48
4	Олифа, кг		116		5,14	5,14
5	Отвердитель, кг		116		8,44	8,44
6	Плитка керамическая, м2	5752100000	055		1470	1470
7	Плитки керамические метлахские,					
8	м2	5752400000	055		106,5	106,5
9	Паста антисептическая, кг		116		10,84	10,84
10	Паста меловая, кг		116		270,0	270,0
11	Пластикат листовой поливинил-					
12	хлоридный, кг		116		58,71	58,71
13	Поковки оцинкованные, кг		116		20,23	20,23
14	Прокладки уплотнительные,м		006		5268	5268
15	Раскладки, м		006		30,91	30,91
16	Растворитель, кг		116		71,58	71,58
17	Резина губчатая полосовая, кг		116		45,36	45,36
18	Шпаклевка купоросная, кг		116		26,87	26,87
19	Шпаклевка масляная, кг		116		111,32	111,32
20	Этилацетат, кг		116		1,35	1,35
21	Электроды, кг	1273000000	116		478,0	478,0
22	Грунтовка ПФ-221, кг		116		42,57	42,57
23	Клей 88-Н, кг		116		9,79	9,79
24	Керосин, т		168		3,14	3,14

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9714/10

Привязан

Инв. №

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Насадки резиновые, кг		II6		87,36	87,36
2	Прокладочный материал, кг		II6		3I0,8	3I0,8
3	Решетки, шт		796		I8	I8
4	Тальк, кг		II6		5334	5334
5	Шнур пластиковый, кг		II6		I,95	I,95
6	Эмаль ПФ-I33, кг		II6		30,4	30,4
7	Эмаль ЭП-773, кг		II6		326,5	326,5
8	Кирпич глиняный, тыс.шт.	574I200000	798		I04,7	I04,7
9	Водоотводящий фартук, м2		055		I,73	I,73
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Битумы нефтяные, т	0256000000	168	-	3,15	3,15
2	Битумы нефтяные строительные					
3	твердых марок, т	02562I0000	168	-	0,17	0,17
4	Прокат (черных металлов)					
5	готовый	0900000000				
6	Сортовой прокат обыкновенного					
7	качества (сталь стержневая, ар-					
8	матурная по диаметрам и классам)	0930000000				
9	Сталь арматурная класса А-I, т	0930090000	168	3,82	0,214	4,034
10	Ø 6 , т		168	0,721	0,037	0,758
11	Ø 8 , т		168	0,052	0,046	0,098
12	Ø 10, т		168	1,046	0,048	1,094
13	Ø 12, т		168	0,706	0,043	0,749
14	Ø 14, т		168	0,355	0,022	0,377
15	Ø 16, т		168	0,013	-	0,013
16	Ø 18, т		168	0,352	-	0,352
17	Ø 20, т		168	0,566	-	0,566
18	Ø 24, т		168	-	0,013	0,013
19	Ø 25, т		168	0,009	0,005	0,014
20	Сталь арматурная класса А-II, т	0930030000	168	-	0,205	0,205

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Алаухова		86г
Провери л	Чуканова		86г
Рук.гр.	Чуканова		86г
Гл.спец.	Чуканова		86г
Нач.отд.	Жевнеров		86г
ГИП	Рыков		86г
Н.контр.	Панащенко		86г

Т.П. 805-5-5.86 КЖ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	7

Госагропром СССР ЦНИИЭПптицепром г.Ростов-на-Дону

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∅ 10 , т		168	-	0,058	0,058
2	∅ 12 , т		168	-	0,062	0,062
3	∅ 16 , т		168	-	0,085	0,085
4	Сталь арматурная класса А-III, т	0930040000	168	20,72	0,097	20,81
5	∅ 6 , т		168	0,906	-	0,906
6	∅ 8 , т		168	4,145	0,066	4,211
7	∅ 10,, т		168	5,529	0,031	5,560
8	∅ 12 , т		168	2,339	-	2,339
9	∅ 14 , т		168	4,678	-	4,678
10	∅ 16,, т		168	0,655	-	0,655
11	∅ 18 , т		168	2,464	-	2,464
12	Сталь арматурная класса А-IV, т	0930060000	168	7,255	-	7,255
13	∅ 12 , т		168	0,184	-	0,184
14	∅ 14 , т		168	0,132	-	0,132
15	∅ 16 , т		168	0,690	-	0,690
16	∅ 18 , т		168	2,695	-	2,695
17	∅ 20 , т		168	1,691	-	1,691
18	∅ 22 , т		168	1,863	-	1,863
19	Всего стали для армирования же-					
20	лезобетонных конструкций, т		168	31,79	0,516	32,31
21	Сортовой прокат обыкновенного					
22	качества по профилям и маркам					
23	- 3 , т	0972000000	168	-	0,010	0,010
24	- 4 , т	0971000000	168	0,009	0,030	0,039

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
I	- 6 , т		I68	0,460	2,42	2,88
2	- 8 , т		I68	3,574	0,328	3,902
3	- I0, т		I68	0,429	0,088	0,5I7
4	- I2, т		I68	-	0,0I2	0,0I2
5	- I4, т		I68	I,557	0,002	I,559
6	- I6, т		I68	-	0,0I2	0,0I2
7	- 20, т		I68	-	0,236	0,236
8	∠ 45 х 4, т		I68	-	0,002	0,002
9	∠ 45 х 5, т		I68	-	0,023	0,023
I0	∠ 50 х 5, т		I68	-	0,04I	0,04I
II	∠ 63 х 5, т		I68	0,238	0,048	0,286
I2	∠ 63 х 6, т		I68	0,836	0,233	I,07I
I3	∠ 70 х 6, т		I68	0,269	-	0,269
I4	∠ 75 х 50 х 5, т		I68	-	0,025	0,025
I5	∠ 75 х 50 х 6, т		I68	-	0,073	0,073
I6	∠ 80 х 6, т		I68	-	0,002	0,002
I7	∠ 80 х 7, т		I68	-	0,066	0,066
I8	∠ 90 х 56 х 8, т		I68	0,26	0,0I	0,27
I9	∠ 90 х 7		I68	-	0,082	0,082
20	∠ I00х 63х6, т		I68	-	0,002	0,002
2I	∠ I00х 8 , т		I68	-	0,089	0,089
22	∠ I00х I0, т		I68	-	0,024	0,024
23	∠ I00х I00 х I2, т		I68	-	0,0I	0,0I
24	∠ I20 х I00х 6 , т		I68	-	0,032	0,032

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∠ I25 x I0, т		I68	-	0,346	0,346
2	∠ I25 x 2		I68	-	0,II9	0,II9
3	∠ I60 x I00 x I0, т		I68	-	0,024	0,024
4	I0, т		I68	-	0,985	0,985
5	I2, т		I68	-	0,083	0,083
6	I4, т		I68	-	2,48	2,48
7	20, т		I68	-	3,63	3,63
8	24, т		I68	0,592	-	0,592
9	Гн. 70 x 50 x 4, т		I68	-	0,539	0,539
10	70 x 60 x 4, т		I68	-	0,278	0,278
11	70 x 65 x 4, т		I68	-	0,382	0,382
12	Трубы стальные водогазопровод-					
13	ные, т		I68	0,044	0,I55	0,I99
14	Итого стали в натуральной					
15	массе, т		I68	8,27	I2,92	2I,I9
16	Всего стали в натуральной					
17	массе, т		I68	40,06	I3,44	53,50
18	В том числе по укрупненному					
19	сортаменту:					
20	Балки и швеллеры, т	0925000000	I68	0,592	8,377	8,969
21	Сталь крупносортная, т	095I000000	I68	I,605	I,226	2,83I
22	Сталь среднесортная, т	0952000000	I68	4,I29	0,043	4,I72
23	Сталь мелкосортная , т	0953000000	I68	2I,84	0,349	22,I9
24	Катанка, т	0934000000	I68	5,824	0,I49	5,973

Цех [illegible] и передвижки 3000 бройлеров (кур) [illegible] час

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь тонколистовая, т	0972000000	I68	-	0,0I	0,0I
2	Сталь толстолистовая,т	0971000000	I68	6,029	3,I28	9,I57
3	Трубы стальные водогазопровод-					
4	ные, т		I68	0,044	0,I55	0,I99
5	Металлоизделия промышленного					
6	назначения (метизы)	I200000000				
7	Проволока стальная низкоуглеро-					
8	дистая обыкновенного качества					
9	для железобетона класса					
10	В-I, т	I2I3000000	I68	0,79I	-	0,79I
11	Ø 4, т	I2I3000000	I68	0,036	-	0,036
12	Ø 5, т	I2I3000000	I68	0,753	-	0,753
13	Проволока стальная низкоугле-					
14	родистая периодического профиля					
15	класса Вр-I, т	I2I4000000	I68	6,883	-	6,883
16	Ø 3 , т	I2I4000000	I68	0,047	-	0,047
17	Ø 4 , т	I2I4000000	I68	5,I56	-	5,I56
18	Ø 5 , т	I2I4000000	I68	I,68	-	I,68
19	Итого металлоизделий промыш-					
20	ленного назначения, т		I68	7,674	-	7,634
21	Всего стали, приведенной к					
22	стали класса А-I, т		I68	58,83	0,72	59,55
23	Всего стали, приведенной к					
24	стали класса С 38/23, т		I68	8,27	I2,92	2I,I9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали, приведенной к					
2	стали класса А-I и С 38/23, т		I68	67,I0	I3,64	80,74
3	Портландцемент, т		I68	283,4	64,75	348,2
4	М-300, т	573I5I0000	I68	44,42	38,26	82,68
5	М-400, т	573II20000	I68	230,9	26,49	257,4
6	М-600, т	573II50000	I68	8,078	-	8,078
7	Итого цемента приведенного					
8	к М-400, т		I68	280,6	60,92	34I,5
9	Инертные материалы					
10	Щебень, м3	57III00000	II3	476,0	344,3	820,3
11	Песок строительный, м3	57II400000	II3	476,5	I78,7	655,2
12	Пористый заполнитель, м3	57I2000000	II3	344,3	-	344,3
13	Продукция лесозаготовительной					
14	и лесопильно-деревообрабатыва-					
15	ющей промышленности	5300000000				
16	Пиломатериалы качественные					
17	(необрезные), м3	533I000000	II3		25,50	25,50
18	Щиты опалубки, м2		005		I45,5	I45,5
19	Пиломатериалы качественные					
20	(необрезные), м3	533I00	II3		4,90	4,90
21	Расход пиломатериалов в круглом					
22	лесе, м3		II3	-	45,6	45,6
23	Кирпич тыс.шт.	5741200000	798	-	3,09	3,09
24	Вода, м3		II3	-	3,86	3,86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Болты, кг		II6	-	4,70	4,70
2	Болты строительные, оцинко-					
3	ванные, кг		II6	-	9,40	9,40
4	Гвозди, кг		II6	-	4020	4020
5	Глина, м3		II3	—	0,05	0,05
6	Дрова, м3		II3	-	8,0	8,0
7	Поковки оцинкованные, кг		II6	-	20,23	20,23
8	Стекло жидкое, т		II6	-	66,0	66,0
9	Электроды, кг		II6	-	I00,8	I00,8
10	Стальные конструкции для					
11	сборки металлоконструкций, т		I68	0,I	-	0,I
12	Трубы полиэтиленовые диаметром					
13	до I00 мм, м	2249I20000	006	-	57,88	57,88
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	0930000000				
3	Сталь сортовая					
4	Ст. 3 - Ø7 х I00 , т	093I000000	I68	0,047	-	0,047
5	- I,2 х 20 , т	0933000000	I68	0,008	-	0,008
6	- 3 х I2 , т	0933000000	I68	0,00I	-	0,00I
7	- 3 х 30 , т	0933000000	I68	0,007	-	0,007
8	- 4 х 20 , т	0933000000	I68	0,009	-	0,009
9	- 4 х 25 , т	0933000000	I68	0,0I9	-	0,0I9
I0	- 4 х 30 , т	0933000000	I68	0,042	-	0,042
II	- 4 х 40 , т	0933000000	I68	0,004	I,505	I,509
I2	- 4 х 60 , т	093I000000	I68	0,039	-	0,039
I3	- 4 х I00 , т	093I000000	I68	0,046	-	0,046
I4	- 5 х 25 , т	0933000000	I68	0,034	-	0,034
I5	- 5 х 50 , т	0932000000	I68	0,I58	-	0,I58
I6	- 7 х I20 , т	093I000000	I68	0,002	-	0,002
I7	- I0 х 50 , т	0932000000	I68	0,004	-	0,004
I8	- 24 х 25 , т	0933000000	I68	0,006	-	0,006
I9	∅ 8 , т	0934000000	I68	0,00I	-	0,00I
20	∅ I0 , т	0933000000	I68	0,4	-	0,4

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Оганисян		I2.86
Провер.	Бурцев		I2.86
Рук. гр.	Шматкова		I2.86
Гл.спец.	Бурцев		I2.86
Нач.отд.	Кевнеров		I2.86
ГИП	Рыков		I2.86
Н.контр.	Лебская		I2.86

Т.П. 805-5-5.86 ОВ-ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекса марки ОВ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	9

Госагропром СССР ЦНИИЭПптицепром г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
I	⌀ I2 , т	0933000000	I68	0,II7	-	0,II7
2	⌀ I4 , т	0933000000	I68	0,002	-	0,002
3	⌀ I6 , т	0933000000	I68	0,005	-	0,005
4	⌀ I8 , т	0933000000	I68	0,00I	-	0,00I
5	⌀ 20 , т	0932000000	I68	0,032	-	0,032
6	⌀ 25 , т	0932000000	I68	0,0I3	-	0,0I3
7	⌀ 30 , т	093I000000	I68	0,006	-	0,006
8	⌀ 36 , т	093I000000	I68	0,003	-	0,003
9	⌀ 50 , т	093I000000	I68	0,00I	-	0,00I
I0	⌀ 60 , т	093I000000	I68	0,00I	-	0,00I
II	⌀ 75 , т	093I000000	I68	0,046	-	0,046
I2	⌀ 80 , т	093I000000	I68	0,00I	-	0,00I
I3	⌀ I00 , т	093I000000	I68	0,002	-	0,002
I4	∠ 20 х 3 , т	0933000000	I68	0,025	-	0,025
I5	∠ 25 х 3 , т	0933000000	I68	0,303	-	0,303
I6	∠ 28 х 3 , т	0933000000	I68	0,004	-	0,004
I7	∠ 32 х 4 , т	0933000000	I68	0,07I	-	0,07I
I8	∠ 36 х 4 , т	0932000000	I68	0,0I6	-	0,0I6
I9	∠ 40 х 4 , т	0932000000	I68	0,069	-	0,069
20	∠ 50 х 3 , т	0932000000	I68	0,029	-	0,029
2I	∠ 50 х 5 , т	093I000000	I68	0,2I8	-	0,2I8
22	∠ 63 х 5 , т	093I000000	I68	0,III	-	0,III
23	∠ 75 х 50 х 5,т	093I000000	I68	0,42	-	0,42
24	∠ 90 х 56 х6,т	093I000000	I68	0,03I	-	0,03I

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
I	6 х 6 , т	0933000000	I68	0,00I	-	0,00I
2	40 х 40 , т	093I000000	I68	0,007	-	0,007
3	I00 х I00 , т	093I000000	I68	0,004	-	0,004
4	№ I0 , т	0925000000	I68	0,872	-	0,872
5	№ I8 , т	0925000000	I68	0,2I2	-	0,2I2
6	Прокат листовой рядовой	0970000000				
7	Ст. 3 - 0,5 , т	0974000000	I68	0,463	-	0,463
8	- 0,6 , т	0974000000	I68	I,273	-	I,273
9	- 0,7 , т	0974000000	I68	3,248	-	3,248
I0	- 0,8 , т	0974000000	I68	0,I7I	-	0,I7I
II	- I,0 , т	0973000000	I68	I,568	-	I,568
I2	- I,2 , т	0973000000	I68	0,007	-	0,007
I3	- I,4 , т	0973000000	I68	0,36	-	0,36
I4	- I,5 , т	0973000000	I68	0,23	-	0,23
I5	- I,6 , т	0973000000	I68	0,0I5	-	0,0I5
I6	- 2,0 , т	0972000000	I68	0,9I2	-	0,9I2
I7	- 2,5 , т	0972000000	I68	0,I	-	0,I
I8	- 3,0 , т	0972000000	I68	0,022	-	0,022
I9	- 4,0 , т	097I000000	I68	0,I2I	-	0,I2I
20	- 5,0 , т	097I000000	I68	I,2II	-	I,2II
2I	- 6,0 , т	097I000000	I68	0,00I	-	0,00I
22	- I0,0 , т	097I000000	I68	0,03	-	0,03
23	- 20,0 , т	097I000000	I68	0,0I2	-	0,0I2
24	- 22,0 , т	097I000000	I68	0,023	-	0,023

Для изготовления 3000 брифлетов (кур)
в упак.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (жур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	- 24,0 , т	0971000000	168	0,034	-	0,034
2	Ст. 10 - 1,0 , т	0973000000	168	0,219	-	0,219
3	Итого стали в натуральной					
4	массе , т		168	13,47	1,505	14,98
5	В том числе по укрупненному					
6	сортаменту:					
7	Балки и швеллеры , т	0925000000	168	1,084	-	1,084
8	Сталь крупносортная , т	0931000000	168	0,979	-	0,979
9	Сталь среднесортная , т	0932000000	168	0,327	-	0,327
10	Сталь мелкосортная , т	0933000000	168	1,059	1,505	2,564
11	Катанка , т	0934000000	168	0,001	-	0,001
12	Сталь толстолистовая рядовых					
13	марок (от 4 мм), т	0971000000	168	1,432	-	1,432
14	Сталь тонколистовая толщиной					
15	1,9 - 3,9 мм , т	0972000000	168	1,034	-	1,034
16	Сталь тонколистовая толщиной					
17	1 - 1,8 мм , т	0973000000	168	2,399	-	2,399
18	Сталь кровельная , т	0974000000	168	5,155	-	5,155
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	1200000000				
21	Проволока стальная , т	1221000000	168	0,019	-	0,019
22	Канат стальной , т	1250000000	168	0,001	-	0,001
23	Сетка стальная , т	1275000000	168	0,019	-	0,019
24	Болт с гайкой , т	1281000000	168	0,093	-	0,093

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Шурупы , т	I284000000	I68	0,001	-	0,001
2	Итого металлоизделий					
3	промышленного назначения		I68	0,I33	-	0,I33
4	Всего стали, приведенной					
5	к стали класса С 38/23 , т		I68	I5,22	I,70	I6,92
6	Трубы стальные (всего) , м	I3000I0000	006	I758,0	-	I758,0
7	, т	I3000I0000	I68	5,3I	-	5,3I
8	Трубы тонкостенные электросвар-					
9	ные углеродистые (диаметром					
10	до II4 мм) ⌀ 25х 2 , м	I373000000	006	46,5	-	46,5
11	⌀ 25 х 2 , т	I373000000	I68	0,052	-	0,052
12	⌀ 32 х 2 , т	I373000000	006	54,0	-	54,0
13	⌀ 32 х 2 , т	I373000000	I68	0,08	-	0,08
14	⌀ 38 х 2 , м	I373000000	006	283,0	-	283,0
15	⌀ 38 х 2 , т	I373000000	I68	0,505	-	0,505
16	⌀ 45 х 2 , м	I373000000	006	63,5	-	63,5
17	⌀ 45 х 2 , т	I373000000	I68	0,I34	-	0,I34
18	⌀ 57 х 3 , м	I373000000	006	I53,5	-	I53,5
19	⌀ 57 х 3 , т	I373000000	I68	0,6I4	-	0,6I4
20	⌀ 76 х 3 , м	I373000000	006	94,0	-	94,0
21	⌀ 76 х 3 , т	I373000000	I68	0,508	-	0,508
22	⌀ 89 х 3 , м	I373000000	006	26,5	-	26,5
23	⌀ 89 х 3 , т	I373000000	I68	0,I68	-	0,I68
24	⌀ I08 х 3,5 , м	I373000000	006	62,5	-	62,5

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ф 108 х 3,5 , т	1373000000	168	0,565	-	0,565
2	ф 108 х 4 , м	1373000000	006	1,5	-	1,5
3	ф 108 х 4 , т	1373000000	168	0,012	-	0,012
4	ф 114 х 4 , м	1373000000	006	25,0	-	25,0
5	ф 114 х 4 , т	1373000000	168	0,271	-	0,271
6	Трубы нефтепроводные					
7	электросварные (диаметром от					
8	114 до 480 мм) ф 159 х 3,2 , м	1383000000	006	1,0	-	1,0
9	ф 159 х 3,2 , т	1383000000	168	0,008	-	0,008
10	ф 159 х 4 , м	1383000000	006	1,0	-	1,0
11	ф 159 х 4 , т	1383000000	168	0,012	-	0,012
12	ф 219 х 6 , м	1383000000	006	3,5	-	3,5
13	ф 219 х 6 , т	1383000000	168	0,089	-	0,089
14	ф 273 х 5 , м	1383000000	006	0,5	-	0,5
15	ф 273 х 5 , т	1383000000	168	0,013	-	0,013
16	ф 273 х 8 , м	1383000000	006	3,0	-	3,0
17	ф 273 х 8 , т	1383000000	168	0,117	-	0,117
18	Трубы сварные водогазопроводные					
19	(газовые) ф 15 , м	1385000000	006	117,0	-	117,0
20	ф 15 , т	1385000000	168	0,14	-	0,14
21	ф 20 , м	1385000000	006	89,5	-	89,5
22	ф 20 , т	1385000000	168	0,133	-	0,133
23	ф 25 , м	1385000000	006	376,5	-	376,5
24	ф 25 , т	1385000000	168	0,799	-	0,799

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86 ОВ ВМ

Лист 6

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ø 32, м	I385000000	006	I95,0	-	I95,0
2	ø 32, т	I385000000	I68	0,53I	-	0,53I
3	ø 40, м	I385000000	006	I35,5	-	I35,5
4	ø 40, т	I385000000	I68	0,452	-	0,452
5	ø 50, м	I385000000	006	25,5	-	25,5
6	ø 50, т	I385000000	I68	0,I07	-	0,I07
7	Битум , т	0256210000	I68	0,I4	-	0,I4
8	Прокат из цветных металлов:	I800000000				
9	Прокат латунный , кг	I845000000	II6	0,52	-	0,52
10	Прокат бронзовый , кг	I846000000	II6	0,03	-	0,03
11	Резинотехнические изделия:	2500000000				
12	Паронит , кг	2575000000	II6	0,58	-	0,58
13	Картон асбестовый , кг	2576300000	II6	0,5	-	0,5
14	Резина техническая , кг	-	II6	II,I	-	II,I
15	Радиаторы , экм	4935000000	084	277,9	-	277,9
16	Продукция лесозаготовительной					
17	и лесопильно-деревообрабатываю-					
18	щей промышленности	5300000000				
19	Пиломатериалы , м3	5333000000	II3	0,08	-	0,08
20	Расход пиломатериалов в круглом					
21	лесе , м3	-	II3	0,I2	-	0,I2
22	Фанера клееная , м3	55I0000000	II3	0,035	-	0,035
23	Расход материала в лесе , м3	-	II3	0,I75	-	0,I75
24	Материалы тепло- и звуко-					

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	изоляционные	5760000000				
2	Плиты минераловатные, м3	5762200000	II3	0,63	0,0I	0,64
3	Полуцилиндры минераловатные, м3	-	II3	7,I	I3,32	20,42
4	Материалы отделочные полимерные,					
5	кровельные, гидроизоляционные и					
6	герметизирующие	5770000000				
7	Рубероид, м2	5774020000	055	240,3	-	240,3
8	Стеклорубероид, м2	-	055	247,9	25	272,9
9	Стеклоткань, м2	-	055	I54,8	343,8	498,6
10	Изделия асбестоцементные	5780000000				
11	Листы асбестоцементные,					
12	тыс.усл.плиток	578II00000	732	0,735	-	0,735
13	Металлические изделия:					
14	Болты с гайкой, т	I28I000000	I68	-	0,0I6	0,0I6
15	Лента стальная, т	I233000000	I68	-	0,082	0,082
16	Проволока разная, т	I2I3000000	I68	-	0,0I4	0,0I4
17	Сталь оцинкованная для изоля-					
18	ционных работ, м2		055	-	56,86	56,86
19	Материалы лакокрасочные:					
20	Эмаль ПФ-I33, т	23I2000000	I68	-	0,020	0,020
21	Эмаль ЭП-773, т	23I2000000	I68	-	0,I38	0,I38
22	Грунтовка ГФ-02I, т	23I2000000	I68	-	0,009	0,009
23	Растворитель, т	23I3000000	I68	-	0,027	0,027
24	Краска БТ-I77, т		I68	-	0,0I2	0,0I2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86 ОВ ВМ

Лист 8

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур)
в час.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Отвердитель , т		I68	-	0,004	0,004
2	В о д а , м3		II3	-	I3,39	I3,39
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества					
3	Сталь сортовая	0930000000				
4	Ст. 3 ∅ I0 , т	0933000000	I68	0,0I	-	0,0I
5	∅ I2 , т	0933000000	I68	0,006	-	0,006
6	∠ 25х3 , т	0933000000	I68	0,025	-	0,025
7	∠ 28х3 , т	0933000000	I68	0,007	-	0,007
8	∠ 40х4 , т	0932000000	I68	0,006	-	0,006
9	∠ 50х5 , т	0931000000	I68	0,0I6	-	0,0I6
I0	Прокат листовой рядовой	0970000000				
II	Ст. 3 - I4,0 , т	0971000000	I68	0,04I	-	0,04I
I2	- 20,0 , т	0971000000	I68	0,074	-	0,074
I3	Итого стали в натуральном					
I4	виде , т		I68	0,I85	-	0,I85
I5	В том числе по укрупненному					
I6	сортаменту:					
I7	Сталь крупносортная , т	0931000000	I68	0,0I6	-	0,0I6
I8	Сталь среднесортная , т	0932000000	I68	0,006	-	0,006
I9	Сталь мелкосортная , т	0933000000	I68	0,04B	-	0,04B
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Оганисян		I2.86
Провер.	Бурцев		I2.86
Рук.гр.	Шматкова		I2.86
Гл.спец.	Бурцев		I2.86
Нач.отд.	Жевнеров		I2.86
ГИП	Рыков		I2.86
Н.контр.	Лебская		I2.86

Т.П. 805-5-5.86 ВС ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВС

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистная рядовых					
2	марок (от 4 мм) , т	0971000000	168	0,115	-	0,115
3	Всего стали приведенной к					
4	стали класса С 38/23 , т		168	0,21	-	0,21
5	Металлоизделия промышленного					
6	назначения (метизы)	1200000000				
7	Болт с гайкой , т	1281000000	168	0,022	-	0,022
8	Трубы стальные (всего) , м	1300010000	006	203,0	-	203,0
9	, т	1300010000	168	0,38	-	0,38
10	Трубы тонкостенные электросвар-					
11	ные углеродистые (диаметром до					
12	114 мм)					
13	⌀ 18 х 2 , м	1373000000	006	43,0	-	43,0
14	⌀ 18 х 2 , т	1373000000	168	0,034	-	0,034
15	⌀ 32 х 2 , м	1373000000	006	8,0	-	8,0
16	⌀ 32 х 2 , т	1373000000	168	0,012	-	0,012
17	⌀ 38 х 2 , м	1373000000	006	13,0	-	13,0
18	⌀ 38 х 2 , т	1373000000	168	0,023	-	0,023
19	⌀ 45 х 2 , м	1373000000	006	36,5	-	36,5
20	⌀ 45 х 2 , т	1373000000	168	0,077	-	0,077
21	⌀ 57 х 3 , м	1373000000	006	21,5	-	21,5
22	⌀ 57 х 3 , т	1373000000	168	0,085	-	0,085
23	Трубы сварные водогазопроводные					
24	(газовые) ⌀ 15 , м	1385000000	006	24,5	-	24,5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ф I5 , т	I385000000	I68	0,028	-	0,028
2	ф 25 , м	I385000000	006	53,5	-	53,5
3	ф 25 , т	I385000000	I68	0,II3	-	0,II3
4	ф 32 , м	I385000000	006	3,0	-	3,0
5	ф 32 , т	I385000000	I68	0,008	-	0,008
6	Ритинги к стальным стубам , т	I462000000	I68	0,006	-	0,006
7	Полуцилиндры минераловатные,м3	-	II3	0,05	-	0,05
8	Стеклорубероид , м2	-	055	0,9	-	0,9
9	Металлические изделия:					
10	Лента стальная т	I233000000	I68	-	0,00I	0,00I
11	Проволока разная т	I2I3000000	I68	-	0,00I	0,00I
12	Сталь оцинкованная для тепло-					
13	изоляционных работ м2		055	-	0,30	0,30
14	Материалы лакокрасочные:					
15	Отвердитель т		I68	-	0,00I	0,00I
16	Растворитель т	23I3000000	I68	-	0,00I	0,00I
17	Эмаль ЭП-773 т	23I2000000	I68	-	0,004	0,004
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества					
3	Сталь сортовая	0930000000				
4	Ст.3 25 х 4 , т	0933000000	I68	0,002	-	0,002
5	Прокат листовой рядовой	0970000000				
6	Ст.3 - 22 , т	0971000000	I68	0,001	-	0,001
7	Итого стали в натуральной					
8	массе , т		I68	0,003	-	0,003
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту:					
11	Сталь мелкосортная , т	0933000000	I68	0,002	-	0,002
12	Сталь толстолистовая рядовых					
13	марок (от 4 мм) , т	0971000000	I68	0,001	-	0,001
14	Всего стали, приведенной к					
15	стали класса С 38/23 , т		I68	0,003	-	0,003
16	Трубы стальные (всего), м	I3000I0000	006	I8,5	-	I8,5
17	т	I3000I0000	I68	0,022	-	0,022
18	Трубы тонкостенные электро-					
19	сварные углеродистые (диаметром					
20	до II4 мм)					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Оганисян		12.86
Провер.	Бурцев		12.86
Рук.гр.	Шматкова		12.86
Гл.спец.	Бурцев		12.86
Нач.отд.	Жевнеров		12.86
ГИП	Рыков		12.86
Н.контр.	Лебская		12.86

Т.П. 805-5-5.86 ГС ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ГС

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром гор.Ростов-на-Дону

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∅ 25 х 2 , м	1373000000	006	17,5	-	17,5
2	∅ 25 х 2 , т	1373000000	168	0,019	-	0,019
3	Трубы сварные водогазопровод-					
4	ные (газовые) ∅ 50 , м	1385000000	006	1,0	-	1,0
5	∅ 50 , т	1385000000	168	0,003	-	0,003
6	Металлические изделия:					
7	Болты с гайками т	1281000000	168	-	0,002	0,002
8	Поковки т	1284000000	168	-	0,010	0,010
9	Лакокрасочные материалы:					
10	Отвердитель т		168	-	0,001	0,001
11	Растворитель т	2313000000	168	-	0,001	0,001
12	Эмаль ЭП-773 т	2312000000	168	-	0,001	0,001
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь листовая конструкцион-					
2	ная	095000				
3	Прокат из стали углеродис-					
4	той общего назначения с					
5	пределом текучести 225 МПа					
6	Швеллер I0 т	095000	I66	-	0,096	0,096
7	Швеллер 8 т	095000	I66	-	0,452	0,452
8	Уголок Б-I60xI00xI0 т	095000	I66	-	0,06	0,06
9	Уголок Б-I00xI00x8 т	095000	I66	-	0,545	0,545
10	Уголок Б-80x80x8 т	095000	I66	-	0,062	0,062
11	Уголок Б-75x75x5 т	095000	I66	-	0,II8	0,II8
12	Уголок Б-50x50x5 т	095000	I66	-	0,425	0,425
13	Круг В I0 т	095000	I66	-	0,I05	0,I05
14	Круг В I2 т	095000	I66	-	0,077	0,077
15	Круг В I6 т	095000	I66	-	0,026	0,026
16	Полоса Ш-Б-5x50 т	095000	I66	-	0,022	0,022
17	Лист Б-ПН-0-I0x800x300 т	095000	I66	-	0,0I5	0,0I5
18	Лист Б-ПН-0-8,0x800x3000 т	095000	I66	-	0,07	0,07
19	Лист Б-ПН-0-0,8xI500 x2000 т	095000	I66	-	3,94	3,94
20	Итого стали сортовой					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №			
Исполн.	Воробьева		86г
Провер.	Чуканова		86г
Рук.гр.	Чуканова		86г
Гл.спец.	Чуканова		86г
Нач.отд.	Жевнеров		86г
ГИП	Рыков		86г
Н.контр.	Лебская		86г

Привязан

Т.П. 805-5-5.86 ХС ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ХС

Стадия	Лист	Листов
I	I	3

Госагропром СССР
ЦНИИЭПптицепром
г.Ростов-на-Дону

Не убыв. и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	конструкционной в натураль-					
2	ной массе т		166		6,013	6,013
3	в том числе по укрупненному					
4	сортаменту					
5	Балки и швеллеры т	092500	166		0,548	0,548
6	Сталь крупносортная т	095100	166		1,21	1,21
7	Сталь среднесортная т	095200	166		0,022	0,022
8	Сталь мелкосортная т	095300	166		0,208	0,208
9	Сталь толстолистная т	097100	166		0,085	0,085
10	Сталь кровельная т	097400	166		3,94	3,94
11	Итого стали сортовой конструк-					
12	ционной, приведенной к стали					
13	Ст 3 т		166		6,013	6,013
14	Трубы стальные (всего) м	131000	006		1479,0	1479,0
15	т	131000	166		4,904	4,904
16	Трубы тонкостенные электро-					
17	сварные углеродистые (диаметром					
18	до 114 мм) м	137000	006		1409,0	1409,0
19	т	137000	166		3,63	3,63
20	Трубы нефтепроводные					
21	электросварные (диаметром					
22	от 114 до 480 мм) м				70,0	70,0
23	т				1,274	1,274
24	Материалы лакокрасочные					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	(белила, олифа и т.д.) кг	40			47,39	47,39
2	Пиломатериалы качествен-					
3	ные м3	533I0	II3		2,3	2,3
4	Расход пиломатериалов в					
5	круглом лесе м3		II3		4,0	4,0
6	Изделия минераловатные					
7	тепло и звукоизоляцион-					
8	ные I3,6 м3	576300	II3		26,I	26,I
9	Рубероид 796 м2	577402	055		II54,I	II54,I
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Птицефабрика мощностью переработки 3000 бройлеров (кур) в час.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные (всего), м		006	1525	-	1525
2	т		168	9,997	-	9,997
3	Трубы сварные водогазопро-					
4	водные ф 15 , м	1385000000	006	191		191
5	ф 15 , т	1385000000	168	0,235	-	0,235
6	ф 20 , м	1385000000	006	26	-	26
7	ф 20 , т	1385000000	168	0,042	-	0,042
8	ф 25 , м	1385000000	006	227	-	227
9	ф 25 , т	1385000000	168	0,511	-	0,511
10	ф 32 , м	1385000000	006	63	-	63
11	ф 32 , т	1385000000	168	0,183	-	0,183
12	ф 40 , м	1385000000	006	35	-	35
13	ф 40 , т	1385000000	168	0,124	-	0,124
14	ф 50 , м	1385000000	006	140	-	140
15	ф 50 , т	1385000000	168	0,630	-	0,630
16	ф 65 , м	1385000000	006	104	-	104
17	ф 65 , т	1385000000	168	0,633	-	0,633
18	ф 80 , м	1385000000	006	110	-	110
19	ф 80 , т	1385000000	168	0,860	-	0,860
20	ф 100 , м	1385000000	006	268	-	268

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Приязан

Инв. №

Исполн	Качурина		86г.
Провер	Чуканова		86г.
Рук.сек	Чуканова		86г.
Гл.спец	Чуканова		86г.
Нач.отд	Жевнеров		86г.
ГИП	Рыков		86г.
Н.контр	Лебская		86г.

Т.П. 805-5-5.86 ВК ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ø I00 , т	I385000000	I68	3,092	-	3,092
2	ø I25 , м	I385000000	006	57	-	57
3	ø I25 , т	I385000000	I68	0,80I	-	0,80I
4	ø I50 , м	I385000000	006	39	-	39
5	ø I50 , т	I385000000	I68	0,660	-	0,660
6	Трубы тонкостенные					
7	электросварные углеродистые					
8	(диаметром до II4 мм)					
9	ø 26 x I,6 , м	I373000000	006	I2	-	I2
10	ø 26 x I,6 , т	I373000000	I68	0,0I6	-	0,0I6
11	ø 26 x 2,2 , м	I373000000	006	2	-	2
12	ø 26 x 2,2 , т	I373000000	I68	0,003	-	0,003
13	ø 32 x 2 , м	I373000000	006	36	-	36
14	ø 32 x 2 , т	I373000000	I68	0,059	-	0,059
15	ø 38 x 2,5 , м	I373000000	006	I2	-	I2
16	ø 38 x 2,5 , т	I373000000	I68	0,022	-	0,022
17	ø 45 x 2,5 , м	I373000000	006	5I	-	5I
18	ø 45 x 2,5 , т	I373000000	I68	0,I34	-	0,I34
19	ø 57 x 3 , м	I373000000	006	65	-	65
20	ø 57 x 3 , т	I373000000	I68	0,263	-	0,263
21	ø I08 x 4 , м	I373000000	006	30	-	30
22	ø I08 x 4 , т	I373000000	I68	0,I93	-	0,I93
23	Трубы нефтепроводные					
24	электросварные					

Цех тепла и переработки 300 бройлеров (кур) в час

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	(диаметром от 114 до 480 мм)					
2	⌀ 159 х 5 , м	1383000000	006	8,5	-	8,5
3	⌀ 159 х 5 , т	1383000000	168	0,163	-	0,163
4	⌀ 219 х 5 , м	1383000000	006	40	-	40
5	⌀ 219 х 5 , т	1383000000	168	1,050	-	1,050
6	⌀ 273 х 6,0 , м	1383000000	006	8	-	8
7	⌀ 273 х 6,0 , т	1383000000	168	0,323	-	0,323
8	Трубы чугунные (всего) , м			351	-	351
9	, т			5,664	-	5,664
10	Трубы чугунные напорные					
11	водопроводные ⌀ 150 , м	1461000000	006	6	-	6
12	⌀ 150 , т	1461000000	168	0,051	-	0,051
13	Трубы чугунные канализацион-					
14	ные и фасонные					
15	части к ним:					
16	⌀ 50 , м	4925000000	006	56	-	56
17	⌀ 50 , т	4925000000	168	0,461	-	0,461
18	⌀ 100 , м	4925000000	006	260	-	260
19	⌀ 100 , т	4925000000	168	4,374	-	4,374
20	⌀ 150 , м	4925000000	006	29	-	29
21	⌀ 150 , т	4925000000	168	0,778	-	0,778
22	Сталь тонколистовая,					
23	толщина 1-1,8 мм , т	0975000000	168	0,003	-	0,003
24	Сталь толстолистовая					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	рядовых марок (от 4 мм) , т	0971000000	168	0,020	-	0,020
2	Сталь крупносортная , т	0931000000	168	0,043	-	0,043
3	Сталь среднесортная , т	0952000000	168	0,058	-	0,058
4	Сталь мелкосортная , т	0953000000	168	0,043	-	0,043
5	Всего стали приведенной					
6	к классу 38/23 , т		168	0,189	-	0,189
7	Материалы тепло и звукоизоля-					
8	ционные					
9	Полуцилиндры минераловатные, м3	5760000000	113	-	1,8	1,8
10	Вата минеральная , м3	5761100000	113	-	5,44	5,44
11	Стеклотекстолит , м2	5770000000	055	-	100	100
12	Металлические изделия:					
13	Болты с гайками , т	1281000000	168	-	0,045	0,045
14	Кронштейны , т		168	-	0,600	0,600
15	Материалы лакокрасочные:					
16	Отвердитель , т		168	-	0,002	0,002
17	Растворитель , т	2313000000	168	-	0,005	0,005
18	Грунтовка ГФ-021 , т	2312000000	168	-	0,012	0,012
19	Эмаль ЭП-773 т	2312000000	168	-	0,013	0,013
20	Краска БТ-177 т		168	-	0,011	0,011
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86 ВК.ВМ

Лист 4

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные (всего) , м		006	I525	-	I525
2	т		I68	9,997	-	9,997
3	Трубы сварные водогазопро-					
4	водные ϕ I5 , м	I385000000	006	I9I	-	I9I
5	ϕ I5 , т	I385000000	I68	0,235		0,235
6	ϕ 20 , м	I385000000	006	26	-	26
7	ϕ 20 , т	I385000000	I68	0,042	-	0,042
8	ϕ 25 , м	I38500000	006	227	-	227
9	ϕ 25 , т	I38500000	I68	0,5II	-	0,5II
10	ϕ 32 , м	I38500000	006	63	-	63
11	ϕ 32 , т	I38500000	I68	0,I83	-	0,I83
12	ϕ 40 , м	I38500000	006	35	-	35
13	ϕ 40 , т	I38500000	I68	0,I24	-	0,I24
14	ϕ 50 , м	I38500000	006	I40	-	I40
15	ϕ 50 , т	I38500000	I68	0,630	-	0,630
16	ϕ 65 , м	I38500000	006	I04	-	I04
17	ϕ 65 , т	I38500000	I68	0,633	-	0,633
18	ϕ 80 , м	I38500000	006	II0	-	II0
19	ϕ 80 , т	I38500000	I68	0,860	-	0,860
20	ϕ I00, м	I38500000	006	268	-	268

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Лачурина		86г
Провер.	Чуканова		86г
Рук.сек	Чуканова		86г
Гл.спец	Чуканова		86г
Нач.отд	Левнеров		86г
ГИП	Рыков		86г
Н.конст	Лебская		86г

Т.П. 805-5-5.86 ВК ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК (вариант из полиэтиленовых труб)

Стадия	Лист	Листов
Р	I	5

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ø 100 ,	т	1385000000	168	3,092	-	3,092
2	ø 125 ,	м	1385000000	006	57	-	57
3	ø 125 ,	т	1385000000	168	0,801	—	0,801
4	ø 150 ,	м	1385000000	006	39	-	39
5	ø 150 ,	т	1385000000	168	0,660	-	0,660
6	Трубы тонкостенные электро-						
7	сварные углеродистые (диаметром						
8	до 114 мм)						
9	ø 26 x 1,6 ,	м	1373000000	006	12	-	12
10	ø 26 x 1,6 ,	т	1373000000	168	0,016	-	0,016
11	ø 26 x 2,2 ,	м	1373000000	006	2	-	2
12	ø 26 x 2,2 ,	т	1373000000	168	0,003	-	0,003
13	ø 32 x 2 ,	м	1373000000	006	36	-	36
14	ø 32 x 2 ,	т	1373000000	168	0,059	-	0,059
15	ø 38 x 2,5 ,	м	1373000000	006	12	-	12
16	ø 38 x 2,5 ,	т	1373000000	168	0,022	-	0,022
17	ø 45 x 2,5 ,	м	1373000000	006	51	-	51
18	ø 45 x 2,5 ,	т	1373000000	168	0,134	-	0,134
19	ø 57 x 3 ,	м	1373000000	006	65	-	65
20	ø 57 x 3 ,	т	1373000000	168	0,263	-	0,263
21	ø 108x 4 ,	м	1373000000	006	30	-	30
22	ø 108x4 ,	т	1373000000	168	0,193	-	0,193
23	Трубы нефтепроводные электро-						
24	сварные (диаметром от 114 до						

ду усил и пет ... ботки 3000 ... (кур)

в час

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	480 мм)						
2	∅ 159 х 5 ,	м	1383000000	006	8,5	–	8,5
3	∅ 159 х 5 ,	т	1383000000	168	0,163	–	0,163
4	∅ 219 х 5 ;	м	1383000000	006	40	–	40
5	∅ 219 х 5 ,	т	1383000000	168	1,050	–	1,050
6	∅ 273 х 6,0 ,	м	1383000000	006	8	–	8
7	∅ 273 х 6,0 ,	т	1383000000	168	0,323	–	0,323
8	Трубы чугунные (всего)	м		006	17	–	17
9		т		168	0,198	–	0,198
10	Трубы чугунные напорные						
11	водопроводные ∅ 150 ,	м	1461000000	006	6	–	6
12	∅ 150 ,	т	1461000000	168	0,051	–	0,051
13	Трубы чугунные канализа-						
14	ционные и фасонные						
15	части к ним ∅ 100	м	4925000000	006	11	–	11
16		т	4925000000	168	0,147	–	0,147
17	Трубы и детали трубопроводов						
18	из термопластов (всего)	м	2248000000	006	334	–	334
19		т	2248000000	168	0,296	–	0,296
20	Трубы и детали трубопроводов						
21	из полиэтилена						
22	∅ 50	м	2248110000	006	56	–	56
23	∅ 50	т	2248110000	168	0,017	–	0,017
24	∅ 100	м	2248110000	006	249	–	249

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

Настроки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	⌀ 100 ,	т	2248110000	168	0,237	-	0,237
2	⌀ 150 ,	м	2248110000	006	29	-	29
3	⌀ 150 ,	т	2248110000	168	0,042	-	0,042
4	Сталь тонколистовая,						
5	толщ. 1-1,8 мм ,	т	0975000000	168	0,003	-	0,003
6	Сталь толстолистовая (рядовых						
7	марок (от 4 мм),	т	0971000000	168	0,020	-	0,020
8	Сталь крупносортная ,	т	0931000000	168	0,043	-	0,043
9	Сталь среднесортная,	т	0952000000	168	0,058	-	0,058
10	Сталь мелкосортная ,	т	0953000000	168	0,043	-	0,043
11	Всего стали приведенной						
12	к классу 38/23 ,	т		168	0,189	-	0,189
13	Материалы тепло- и						
14	звукоизоляционные						
15	Полуцилиндры минераловатные						
16		м3	5760000000	113	-	1,8	1,8
17	Вата минеральная,	м3	5761100000	113	-	5,44	5,44
18	Стеклотекстолит.	м2	5770000000	055	-	100	100
19	Металлические изделия:						
20	Болты с гайками ,	т	1281000000	168	-	0,045	0,045
21	Кронштейны,	т		168	-	0,600	0,600
22	Материалы лакокрасочные:						
23	Отвердитель,	т		168	-	0,002	0,002
24	Растворитель,	т	2313000000	168	-	0,005	0,005

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Грунтовка ГФ-021, т	2312000000	168	-	0,012	0,012
2	Эмаль ЭП-773, т	2312000000	168	-	0,013	0,013
3	Краска БТ-177, т		168	-	0,002	0,002
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4 х 20, т	093300	168	-	0,010	0,010
4	Лист					
5	2, т	097200	168	-	0,010	0,010
6	Катанка					
7	6,0 т	093400	168	-	0,080	0,080
8	2,0 т	093400	168	-	0,008	0,008
9	Итого в натуральном виде					
10	с учетом отходов (3,7%), т		168	-	0,108	0,108
11	Всего стали, приведенной к					
12	классу С 38/23, т		168	-	0,108	0,108
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,010	0,010
16	Сталь тонколистовая, т	097200	168	-	0,010	0,010
17	Катанка, т	093400	168	-	0,088	0,088
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Привязан

Инв. №

Исполн.	Степанова		10.86
Провер.	Супрунова		10.86
Рук.гр.	Брюм		10.86
Гл.спец.	Супрунова		10.86
Нач.отд.	Хавнерон		10.86
ГИП	Рыков		10.86
Н.Контр.	Лабская		10.86

Т.П. 805-5-5.86 ЭО.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Госагропром СССР ЦНИИЭПтицепром гор.Ростов-на-Дону

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№стр.	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50 х 50 х 5 , т	093100	168	-	0,5	0,5
4	63 х 63 х 6 , т	093100	168	-	0,04	0,04
5						
6	Полоса					
7	4 х 20 , т	093300	168	-	0,253	0,253
8	4 х 25 , т	093300	168	-	0,003	0,003
9	4 х 30 , т	093300	168	-	0,006	0,006
10	5 х 36 , т	093300	168	-	0,001	0,001
11	4 х 40 , т	093300	168	-	0,005	0,005
12	6 х 100 , т	093100	168	-	0,02	0,02
13						
14	Круг					
15	6 , т	093400	168	-	0,196	0,196
16	12 , т	093300	168	-	0,128	0,128
17						
18	Лист горячекатанный					
19	2,0 , т	097200	168	-	0,04	0,04
20	3,0 , т	097200	168	-	0,05	0,05

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн.	Брюм		86г.
Проф.	Супрунова		86г.
Рук.гр.	Брюм		86г.
Гл.спец.	Супрунова		86г.
Нач.отд.	Жевнеров		86г.
ГИП	Рыков		86г.
Н.контр.	Лебская		86г.

Т.П. 805-5-5.86 ЭМ ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекса марки ЭМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Госагропром СССР ЦНИИЭПптицепром г.Ростов-на-Дону

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	5,0 , т	097000	I68	-	0,0II	0,0II
2						
3	Итого в натуральном виде					
4	с учетом отходов (3,7 %) , т		I68	-	I,I80	I,80
5	Всего стали приведенной к					
6	классу С 38/23 , т		I68	-	I,I8	I,I8
7	В том числе по укрупненному					
8	сортаменту:					
9	Сталь крупносортная , т	093I00	I68	-	0,58	0,58
10	Сталь мелкосортная , т	093300	I68	-	0,28	0,28
11	Катанка , т	093400	I68	-	0,205	0,205
12	Сталь тонколистовая	097200	I68	-	0,093	0,093
13	Сталь толстолистовая	097000	I68	-	0,0II	0,0II
14						
15						
16	Трубы стальные					
17	Труба легкая неоцинкованная					
18	с полностью сплющенным гратом					
19	с длинной резьбой и муфтой					
20	Д-М-I5х2,5 ГОСТ 3262-75*					
21	, км	I30000	008	-	0,035	0,035
22	, т	I30000	I68	-	0,050	0,050
23	Д-М-20х2,5 ГОСТ 3262-75*					
24	,км	I30000	008	-	0,005	0,005

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	, т	I30000	I68	-	0,008	0,008
2	Д-М-32х2,8 ГОСТ 3262-75*					
3	, км	I30000	008	-	0,006	0,006
4	, т	I30000	I68	-	0,018	0,018
5	Д-М-65х3,2 ГОСТ 3262-75*					
6	, км	I30000	008	-	0,003	0,003
7	, т	I30000	I68	-	0,018	0,018
8	Труба электросварная прямо-					
9	шовная, длиной не менее 5 м,					
10	термически обработанная					
11	Т I8 х I,6 ГОСТ I0704-76					
12	, км	I30000	008	-	0,03	0,03
13	, т	I30000	I68	-	0,02	0,02
14	Т 25 х I,6 ГОСТ I0704-76					
15	, км	I30000	008	-	0,001	0,001
16	, т	I30000	I68	-	0,001	0,001
17	Т 33 х 2,0 ГОСТ I0704-76					
18	, км	I30000	008	-	0,002	0,002
19	, т	I30000	I68	-	0,003	0,003
20	Т 48 х 2,0 ГОСТ I0704-76					
21	, км	I30000	008	-	0,001	0,001
22	, т	I30000	I68	-	0,002	0,002
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Т.П. 805-5-5.86 ЭМ ВМ Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы пластмассовые					
2	Труба с одним раструбом					
3	усиленного типа, изготовлен-					
4	ная из вторичного сырья					
5	ПВХ-В-РЭП 20У ТУ6-I9-05I-					
6	-249-79					
7	, км	224000	008	-	0,I25	0,I25
8	, т	224000	I68	-	0,02	0,02
9	ПВХ-В-РЭП 25У ТУ6-I9-05I-					
10	-249-79					
11	, км	224000	008	-	0,0I	0,0I
12	, т	224000	I68	-	0,002	0,002
13	ПВХ-В-РЭП 32У ТУ6-I9-05I-					
14	-249-79					
15	, км	224000	008	-	0,0I5	0,0I5
16	, т	224000	I68	-	0,005	0,005
17	ПВХ-В-РЭП 40У ТУ6-I9-05I-					
18	-249-79					
19	, км	224000	008	-	0,005	0,005
20	, т	224000	I68	-	0,002	0,002
21						
22						
23						
24						

Цех убе[illegible] перед [illegible] 3000 бройлеров (кур) в час

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Труба из полиэтилена высокого					
2	давления, среднего типа					
3	ПВД (ПНП) 20С ГОСТ I8599-73*					
4	. км	224000	008	-	0,380	0,380
5	. т	224000	I68	-	0,050	0,050
6	ПВД (ПНП) 25С ГОСТ I8599-73*					
7	. км	224000	008	-	0,0I	0,0I
8	. т	224000	I68	-	0,002	0,002
9	ПВД (ПНП) 32С ГОСТ I8599-73*					
10	. км	224000	008	-	0,03	0,03
11	. т	224000	I68	-	0,0I	0,0I
12	ПВД (ПНП) 40С ГОСТ I8599-73*					
13	. км	224000	008	-	0,005	0,005
14	. т	224000	I68	-	0,003	0,003
15						
16						
17						
18	Проволока 2,0-ІІ-I					
19	ГОСТ 3282-74	000000	I68	-	0,00I	0,00I
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

Цех убоя и переработки 3600 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба легкая неоцинкованная,					
3	с полностью сплющенным гре-					
4	том с длинной резьбой и					
5	муфтой					
6	Д-М-I5х2,5 ГОСТ 3262-75*					
7	, км	I30000	008	-	0,I7	0,I7
8	, т	I30000	I68	-	0,I95	0,I95
9	Д-М-20х2,5 ГОСТ 3262-75*					
10	, км	I30000	008	-	0,I85	0,I85
11	, т	I30000	I68	-	0,28	0,28
12	Д-М-32х2,8 ГОСТ 3262-75*					
13	, км	I30000	008	-	0,0I5	0,0I5
14	, т	I30000	I68	-	0,04	0,04
15	Трубы пластмассовые					
16	Труба из полиэтилена					
17	высокого давления, среднего					
18	типа, наружным диаметром					
19	20 мм, ПВД(ПНП)20С,ГОСТ I8899-					
20	-73* , км	224000	008	-	0,02	0,02

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

9714/10

Взам. инв. №

Привязан

Подпись и дата

Инв. №

Исполн	Старицына		86г.
Провер	Супрунова		86г.
Рук.гр	Старицына		86г.
Гл.спец	Супрунова		86г.
Нач.отд	Жевнеров		86г.
ГИП	Рыков		86г.
Н.контр	Лебская		86г.

Инв. № подл.

Т.П. 805-5-5.86 А.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

Госагропром СССР ЦНИИЭПптицепром г.Ростов-на-Дону

Формат А4

Цех убоя и переработки 3000 бройлеров (кур) в час

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	т	224000	168	-	0,02	0,02
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9714/10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

42/28
Заказ № 2728р Инв. № 9714/10 Тираж 140

Сдано в печать 15 3 1989 Цена 1-98

gost.e-ecolog.ru