

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ на Ру до 10,0 МПа (100кгс/см^2)

ОСТ 102-60-81—ОСТ 102-62-81

Часть III

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ

Челябинским филиалом СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"
Директор В. Д. Нохрин
Руководитель разработки Ю. М. Рязанцев
Исполнитель В. С. Первухина

СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"
Директор В. Г. Блохин
Заведующий отделом стандартизации Ф. И. Парийчук
Исполнитель М. А. Резникова

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по строительству магистральных трубопроводов (ВНИИСТ)
Зам. директора по научной работе И. Д. Красулин
Исполнитель И. А. Кочмарева

ВНЕСЕНЫ

Главным техническим управлением Миннефтегазстроя
Начальник О. М. Иванцов

СОГЛАСОВАНЫ

Главным техническим управлением Миннефтегазстроя
Начальник О. М. Иванцов

Госинспекцией по качеству строительства Миннефтегазстроя
Зам. начальника И. В. Пелевин

Главнефтегазпромстройматериалы Миннефтегазстроя
Главный инженер В. В. Сысоев

Техническим управлением Мингазпрома
Начальник А. Д. Седых

Госгазнадзором Мингазпрома
Зам. начальника В. А. Евсегнеев

Техническим управлением Миннефтепрома
Начальник Г. И. Григоращенко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности от 22. 01. 81 г. № 16

УДК 621.643.4-126.001.24 Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ НА P_y ДО 10,0 МПа (100 кгс/см^2)

ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ ОТБОРТОВАННЫЕ

Размеры
ОКП 483482 9107

ОСТ 102-62-81
Взамен НГ 2010-71
в части днищ диаметром 426 мм и более

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности от 22.01.1981 г. № 16 срок действия

с 01.07.1981 г.
до 01.07.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на днища эллиптические отбортованные.

2. Назначение и условия применения днищ - по ОСТ 102-55-81.

3. Конструкция, размеры, условное давление и масса днищ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

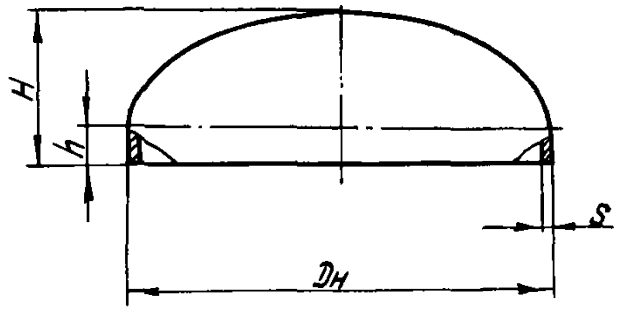
Примечание. Фактическая масса днищ принимается по рабочим чертежам.

4. Номинальные толщины стенок днищ установлены, исходя из расчетных величин с учетом технологии изготовления и сортамента листов по ГОСТ 19903-74.

В процессе отработки технологии изготовления днищ номинальные толщины могут быть уменьшены, при этом толщины стенок готовых днищ не должны быть менее расчетных, оговоренных в таблице минусовыми отклонениями. Допускается по согласованию с заказчиком увеличение толщины стенки.

Издание официальное ГР № 8204844 от 13.05.81 Перепечатка воспрещена

Переиздание (ноябрь 1982 г.) с учетом изменения № 1.


H
h
S
D_H

Диаметр наружный $Д_н$, мм	Условное давление P_y, МПа (кгс/см2)	Коэффициент условий работы, m	Толщина стенки и допускаемое отклонение. мм	Высота, мм h	Высота, мм H	Масса теоретическая, кг
426	1,6 (16)	0,60	$5_{-1,0}$	25	131	8,8
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				
	4,0 (40)	0,60	$6_{-1,4}$			10,5
		0,75	$5_{-1,0}$			8,8
	5,6 (56)	0,60	$7_{-0,7}$			13,0
		0,75	$6_{-0,9}$			10,5
	6,4 (64)	0,60	$8_{-0,8}$			13,9
		0,75	$7_{-1,2}$			13,0
	7,5 (75)	0,60	$10_{-1,7}$			17,1
		0,75	$8_{-1,3}$			13,9
	10,0 (100)	0,60	$12_{-1,1}$			20,3
		0,75	$10_{-1,2}$			17,1
530	1,6 (16)	0,60	$5_{-1,0}$		157	14,0
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				
	4,0 (40)	0,60	$7_{-1,4}$			18,5
		0,75	$6_{-1,5}$			15,9

Диаметр наружный Дн, мм	Условное давление P_y, МПа (кгс/см2)	Коэффициент условий работы, m	Толщина стенки и допускаемое отклонение. мм	Высота, мм h	Высота, мм H	Масса теоретическая, кг
530	5,6 (56)	0,60	$9_{-1,2}$	25	157	23,5
		0,75	$7_{-0,7}$			18,5
	6,4 (64)	0,60	$10_{-1,1}$			25,9
		0,75	$8_{-0,8}$			21,0
	7,5 (75)	0,60	$12_{-1,7}$			30,9
		0,75	$10_{-1,7}$			25,9
	10,0 (100)	0,60	$15_{-1,4}$			38,2
		0,75	$12_{-1,0}$			30,9
630	1,6 (16)	0,60	$6_{-1,5}$		182	22,1
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				
	4,0 (40)	0,60	$8_{-1,0}$			29,3
		0,75	$7_{-1,4}$			25,7
	5,6 (56)	0,60	$11_{-1,3}$			39,8
		0,75	$9_{-1,2}$			32,8
	6,4 (64)	0,60	$13_{-1,9}$			46,7
		0,75	$10_{-1,1}$			36,4
	7,5 (75)	0,60	$14_{-1,1}$			50,1
		0,75	$12_{-1,6}$			43,3

Диаметр наружный $Д_н$, мм	Условное давление P_y, МПа (кгс/см2)	Коэффициент условий работы, m	Толщина стенки и допускаемое отклонение. мм	Высота, мм		Масса теоретическая, кг
				h	H	
630	10,0 (100)	0,60	$18_{-1,1}$	40	197	67,6
		0,75	$15_{-1,3}$		182	53,5
720	1,6 (16)	0,60	$7_{-1,8}$	25	205	33,4
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				
	4,0 (40)	0,60	$10_{-2,1}$			47,1
		0,75	$8_{-1,6}$			37,9
	5,6 (56)	0,60	$12_{-0,9}$			56,1
		0,75	$10_{-1,1}$			47,1
	6,4 (64)	0,60	$14_{-1,4}$	40	220	68,7
		0,75	$12_{-1,8}$	25	205	56,1
	7,5 (75)	0,60	$16_{-1,3}$	40	220	78,0
		0,75	$13_{-1,1}$			62,4
	10,0 (100)	0,60	$21_{-1,6}$			100,8
		0,75	$17_{-1,4}$			82,6
820	1,6 (16)	0,60	$7_{-1,1}$	25	230	42,8
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				

Диаметр наружный Дн, мм	Условное давление Ру, МПа (кгс/см2)	Коэффициент условий работы, m	Толщина стенки и допускаемое отклонение. мм	Высота, мм		Масса теоретическая, кг
				h	H	
	4,0 (40)	0,60	$11_{-1,9}$	25	230	66,5
		0,75	$9_{-1,7}$			54,7
	5,6 (56)	0,60	$14_{-1,3}$	40	245	88,0
		0,75	$12_{-1,8}$	25	230	72,3
820	6,4 (64)	0,60	$16_{-1,6}$			100,0
		0,75	$13_{-1,4}$			82,0
	7,5 (75)	0,60	$18_{-1,2}$		245	112,0
		0,75	$15_{-1,5}$			94,0
	10,0 (100)	0,60	$25_{-3,0}$			154,0
		0,75	$20_{-2,2}$			124,0
	1,6 (16)	0,60	$9_{-1,7}$	40		86,0
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				
1020	4,0 (40)	0,60	$13_{-1,7}$		295	129,5
		0,75	$11_{-1,9}$			106,5
	5,6 (56)	0,60	$18_{-2,3}$			170,8
		0,75	$14_{-2,4}$			133,8
	6,4 (64)	0,60	$20_{-2,1}$			189,3
		0,75	$16_{-1,6}$			152,3

Диаметр наружный Дн, мм	Условное давление Ру, МПа (кгс/см2)	Коэффициент условий работы, m	Толщина стенки и допускаемое отклонение. мм	Высота, мм h	Высота, мм H	Масса теоретическая, кг
1020	7,5 (75)	0,60	$22_{-1,2}$	40	295	207,8
		0,75	$18_{-1,2}$			170,8
	10,0 (100)	0,60	$30_{-2,6}$	60	315	291,5
		0,75	$25_{-2,9}$	40	295	234,0
1220	1,6 (16)	0,60	$10_{-1,3}$	40	345	136,2
		0,75				
	2,5 (25)	0,60				
		0,75				
	4,0 (40)	0,60	$16_{-2,5}$			215,4
		0,75	$13_{-2,2}$			176,0
	5,6 (56)	0,60	$20_{-1,2}$			267,4
		0,75	$17_{-1,9}$			228,6
	6,4 (64)	0,60	$25_{-3,6}$	60	365	345,7
		0,75	$20_{-2,8}$	40	345	267,4
	7,5 (75)	0,60	$28_{-3,1}$	60	365	385,0
		0,75	$22_{-2,0}$	40	345	293,2
	10,0 (100)	0,60	$36_{-1,7}$	60	365	487,1
		0,75	$30_{-2,2}$			410,8
1420	1,6 (16)	0,60	$12_{-1,8}$	40	375	218,5
		0,75				

Диаметр наружный $Д_н$, мм	Условное давление P_y, МПа (кгс/см2)	Коэффициент условий работы, m	Толщина стенки и допускаемое отклонение. мм	Высота, мм		Масса теоретическая, кг
				h	H	
1420	2,5 (25)	0,60	$12_{-1,8}$	40	375	218,5
		0,75				
	4,0 (40)	0,60	$18_{-2,3}$			324,6
		0,75	$15_{-2,4}$			271,6
	5,6 (56)	0,60	$25_{-2,1}$	60	395	463,3
		0,75	$20_{-1,5}$			373,5
	6,4 (64)	0,60	$28_{-2,0}$			516,3
		0,75	$22_{-1,0}$			409,7
	7,5 (75)	0,60	$32_{-1,7}$			585,8
		0,75	$26_{-1,5}$			481,1
	10,0 (100)	0,60	$45_{-3,4}$	80	415	836,1
		0,75	$36_{-2,3}$	60	395	654,2

5. Плюсовые отклонения толщин стенок днищ не должны превышать 15% номинальных величин толщин стенок.

6. Остальные технические требования по ОСТ 102-55-81.

При заказе днищ указывается наружный диаметр, толщина стенки присоединяемой трубы, давление, коэффициент условий работы по СНиП II.45-75, марка стали, обозначение стандарта.

Пример условного обозначения
днища с наружным диаметром 1020 мм для соединения с трубой с толщиной стенки 14 мм, на условное давление 5,6 МПа, при коэффициенте условий работы 0,75, из стали марки 15ХСНД:

Днище 1020(14)-5,6-0,75-15ХСНД ОСТ 102-62-81

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ОСТ 102-60-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_y до 10,0 МПа (100 кгс/см^2). Тройники сварные. Размеры	1
ОСТ 102-61-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_y до 10,0 МПа (100 кгс/см^2). Тройники сварные с усиливающими накладками. Размеры	59
ОСТ 102-62-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_y до 10,0 МПа (100 кгс/см^2). Днища эллиптические отбортованные. Размеры	111

Заказ 71-83 Тираж 700

Ротапринт СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

9-я Парковая, 42

gost.e-ecolog.ru