МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31693— 2012

ПРОДУКЦИЯ КОСМЕТИЧЕСКАЯ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Рабочей группой с участием членов Технического комитета по стандартизации ТК 360 «Парфюмерно-косметическая продукция» при содействии Российской парфюмерно-косметической ассоциации

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 15 ноября 2012 г. № 42)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1749-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31693—2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2013 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 52701—2006*

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1749-ст ГОСТ Р 52701—2006 отменен с 15 февраля 2015 г.

© Стандартинформ, оформление, 2013, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности 5
5 Правила приемки 6
6 Методы испытаний 6
7 Транспортирование и хранение 10
Библиография 11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОДУКЦИЯ КОСМЕТИЧЕСКАЯ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ

Общие технические условия

Cosmetics for nails care and make-up.
General specifications

Дата введения — 2013—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на косметическую продукцию для ухода за ногтями (далее — продукция для ухода за ногтями), подразделяемую на:

- маникюрные лаки (гелевые лаки, эмали, пасты), базовые покрытия, основы под лак, средства для укрепления ногтей, блеск для ногтей (далее — пленкообразующая продукция);
- жидкости и средства для снятия лака и его разбавления;
- гелеобразная продукция для ухода за ногтями;
- косметические масла для ухода за ногтями;
- порошок для отбеливания ногтей;
- соли для ухода за ногтями

и другую аналогичную по назначению продукцию, отвечающую требованиям настоящего стандарта.

Продукция для ухода за ногтями предназначена для нанесения на ногти, с целью улучшения их внешнего вида (защиты, питания, восстановления, выравнивания, укрепления, отбеливания, а также окрашивания, придания блеска, высушивания покрытия), для ухода и удаления кутикулы.

Стандарт не распространяется на средства для наращивания ногтей, средства для приклеивания и ухода за искусственными ногтями, карандаши на жировосковой основе, кремы и лосьоны для ухода за ногтями.

Требования, обеспечивающие безопасность, изложены в 3.1.3—3.1.8 (водородный показатель pH), 3.1.9, 3.2 и разделе 4, к маркировке — в 3.3.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 263 Резина. Метод определения твердости по Шору А

ГОСТ 2768 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 5556 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия

ГОСТ 9070 Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных материалов. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 9095 Бумага для печати типографская. Технические условия

ГОСТ 10733 Часы наручные и карманные механические. Общие технические условия

ГОСТ 14919 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17299 Спирт этиловый технический. Технические условия

ГОСТ 18300* Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 21400 Стекло химико-лабораторное. Технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25706 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 26927 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути

ГОСТ 26930 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка

ГОСТ 26932 Сырье и продукты пищевые. Методы определения свинца

ГОСТ 27429 Изделия парфюмерно-косметические жидкие. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28303 Изделия парфюмерно-косметические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28498 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 29188.0—91** Изделия парфюмерно-косметические. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний

ГОСТ 29188.2 Продукция парфюмерно-косметическая. Метод определения водородного показателя pH

ГОСТ 29188.3—91 Изделия косметические. Методы определения стабильности эмульсии

ГОСТ 29188.4 Изделия косметические. Метод определения воды и летучих веществ или сухого вещества

ГОСТ 30178 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов

ГОСТ 31676 Продукция парфюмерно-косметическая. Колориметрические методы определения массовых долей ртути, свинца, мышьяка, кадмия

ГОСТ OIML R 111-1 Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов E_1, E_2, F_1, F_2, M_1, M_{1-2}, M_2, M_{2-3} и M_3. Часть 1. Метрологические и технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Характеристика

3.1.1 Пленкообразующая продукция для ухода за ногтями представляет собой суспензии, состоящие из пленкообразующих веществ, пластификаторов, стабилизаторов, растворителей или воды, смол, масел, которые могут также содержать экстракты биологически активных веществ, красители и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Жидкости и средства для снятия лака и его разбавления представляют собой продукцию, изготовленную на основе смеси органических растворителей, которые могут также содержать жировые ком-

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55878—2013 «Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия».

** Действует ГОСТ 29188.0—2014 «Продукция парфюмерно-косметическая. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний».

поненты, масла, витамины, биологически активные вещества, красители, отдушки и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Гелеобразная продукция для ухода за ногтями представляет собой гели, содержащие воду, гелеобразующие компоненты, которые могут также содержать масла, экстракты биологически активных веществ, красители и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Косметические масла для ухода за ногтями представляют собой растительные, минеральные и эфирные масла или их смеси, которые могут также содержать экстракты растений, витамины и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Порошок для отбеливания ногтей представляет собой смесь оксикислоты, натриевых и/или калиевых солей неорганических кислот, которая может также содержать масла, отдушки и другие добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

Соли для ухода за ногтями представляют собой природные океанические или морские соли, которые могут также содержать экстракты биологически активных веществ, красители, отдушки и другие полезные добавки, обеспечивающие их потребительские свойства.

3.1.2 Продукция для ухода за ногтями должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по рецептурам, технологическим регламентам (инструкциям) при соблюдении требований [1] и/или санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке на территории государства, принявшего стандарт.

3.1.3 По органолептическим и физико-химическим показателям пленкообразующая продукция для ухода за ногтями должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Значения показателей для конкретной пленкообразующей продукции должны быть приведены в техническом описании (технических требованиях).

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и норма пленкообразующей продукции	
	на основе органических растворителей	на водной основе
Внешний вид продукции	Вязкая прозрачная или непрозрачная масса без посторонних включений	
Цвет	Свойственный цвету или тону продукции конкретного названия	
Запах	—	Свойственный запаху продукции конкретного названия
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с, не менее	30	55
Внешний вид пленки	Глянцевая, или полуглянцевая, или матовая, с перламутровым эффектом или без него, без посторонних включений	
Время высыхания, мин, не более	10	
Адгезия, балл	1—3	
Водородный показатель pH	—	6,0—9,2
Термостабильность	—	Стабилен
Примечание — При хранении пленкообразующей продукции допускается незначительное расслоение массы, исчезающее при встряхивании.		

3.1.4 По органолептическим и физико-химическим показателям жидкости и средства для снятия лака и его разбавления должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

Значения показателей для конкретных жидкостей и средств для снятия лака и его разбавления должны быть приведены в техническом описании (технических требованиях).

Таблица 2

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная однофазная или многофазная жидкость без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету продукции конкретного названия
Водородный показатель pH	3,0—8,5

3.1.5 По органолептическим и физико-химическим показателям гелеобразная продукция для ухода за ногтями должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Значения показателей для конкретной гелеобразной продукции для ухода за ногтями должны быть приведены в техническом описании (технических требованиях).

Таблица 3

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная гелеобразная масса без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету продукции конкретного названия
Запах	Свойственный запаху продукции конкретного названия
Водородный показатель pH	5,5—8,0
Массовая доля сухого вещества, %, не менее	1,5
Термостабильность	Стабилен
Примечание — Норма водородного показателя pH для гелей, предназначенных для удаления кутикулы, допускается: на щелочной основе в пределах 8,0—12,5, на кислотной основе — 2,0—5,5.	

3.1.6 По органолептическим и физико-химическим показателям косметические масла для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 4.

Значения показателей для конкретных косметических масел для ухода за ногтями должны быть приведены в техническом описании (технических требованиях).

Таблица 4

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная, однофазная или многофазная жидкость без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету продукции конкретного названия
Запах	Свойственный запаху продукции конкретного названия
Водородный показатель pH	4,0—9,0

3.1.7 По органолептическим и физико-химическим показателям порошок для отбеливания ногтей должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 5.

Значения показателей для конкретного порошка для отбеливания ногтей должны быть приведены в техническом описании (технических требованиях).

Таблица 5

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная порошкообразная масса без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету продукции конкретного названия
Запах	Свойственный запаху продукции конкретного названия
Водородный показатель pH	4,5—7,0

3.1.8 По органолептическим и физико-химическим показателям соль для ухода за ногтями должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 6.

Значения показателей для конкретной соли для ухода за ногтями должны быть приведены в техническом описании (технических требованиях).

Таблица 6

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Однородная кристаллическая масса без посторонних включений
Цвет	Свойственный цвету продукции конкретного названия
Запах	Свойственный запаху продукции конкретного названия
Водородный показатель pH	4,5—9,0

3.1.9 Содержание токсичных элементов, токсикологические и клинико-лабораторные показатели в продукции для ухода за ногтями и микробиологические показатели пленкообразующей продукции на водной основе, гелеобразной продукции, косметических масел не должны превышать норм, установленных [1] и/или норм, утвержденных в установленном порядке на территории государства, принявшего стандарт.

3.2 Требования к сырью и материалам

3.2.1 Сырье и материалы для изготовления продукции для ухода за ногтями должны быть разрешены к применению в установленном порядке и соответствовать требованиям [1] и/или других нормативных правовых актов, утвержденных на территории государства, принявшего стандарт, и/или документов, в соответствии с которыми они изготовлены.

3.2.2 Перечень веществ, запрещенных к использованию в производстве продукции для ухода за ногтями, указан в [1] и/или других нормативных правовых актах, утвержденных на территории государства, принявшего стандарт.

3.3 Маркировка

Маркировка потребительской тары продукции для ухода за ногтями — по [1] и/или в соответствии с другими нормативными документами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

Маркировка транспортной тары продукции, приведенной в таблицах 1—4, — по ГОСТ 27429, продукции, приведенной в таблицах 4—5, — по ГОСТ 28303.

3.4 Упаковка

3.4.1 Продукцию для ухода за ногтями упаковывают в потребительскую тару по ГОСТ 27429, ГОСТ 28303.

3.4.2 Допускаемое отрицательное отклонение по массе или объему должно соответствовать ГОСТ 8.579—2002 (приложение А).

3.4.3 Упаковывание в транспортную тару — по ГОСТ 27429 или ГОСТ 28303.

4 Требования безопасности

4.1 По токсикологическим показателям безопасности пленкообразующая продукция на основе органических растворителей и жидкости и средства для снятия лака и его разбавления относят к 3-му классу опасности (умеренно опасные вещества), остальную продукцию для ухода за ногтями относят к 4-му классу опасности (малоопасные вещества) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

4.2 Продукция для ухода за ногтями не должна оказывать кожно-раздражающего и сенсибилизирующего действия.

4.3 Показатели безопасности в продукции для ухода за ногтями не должны превышать норм, установленных [1] и/или другими нормативными правовыми актами, утвержденными на территории государства, принявшего стандарт.

4.4 Пленкообразующая продукция для ухода за ногтями на основе органических растворителей и жидкости и средства для снятия лака и его разбавления относят к легковоспламеняющимся жидкостям; косметические масла — к горючим жидкостям.

4.5 Общие требования по обеспечению пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

4.6 При загорании следует применять тонкораспыленную воду, химическую или воздушно-механическую пену, все виды огнетушителей, песок.

4.7 Все работы по изготовлению продукции для ухода за ногтями следует проводить при работающей вентиляции, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

5 Правила приемки

5.1 Продукцию для ухода за ногтями принимают по ГОСТ 29188.0—91 (раздел 1).

5.2 Отбор проб проводят по ГОСТ 29188.0—91 (раздел 2).

Отбор проб для определения микробиологических показателей — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

5.3 Для проверки соответствия продукции для ухода за ногтями требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.4 Приемо-сдаточные испытания проводят по показателям:

- для пленкообразующей продукции (таблица 1): внешний вид, цвет, запах, внешний вид пленки, время высыхания, водородный показатель pH (для пленкообразующей продукции на водной основе);
- для жидкостей и средств для снятия лака и его разбавления (таблица 2): внешний вид, цвет, водородный показатель pH;
- для гелеобразной продукции (таблица 3): внешний вид, цвет, запах, водородный показатель pH;
- для косметических масел, порошка для отбеливания ногтей и соли для ухода за ногтями (таблицы 4, 5, 6): внешний вид, цвет, запах, водородный показатель pH.

5.5 Периодические испытания проводят по показателям:

- для пленкообразующей продукции (таблица 1): адгезия, термостабильность, условная вязкость, содержание токсичных элементов и микробиологические показатели для пленкообразующей продукции на водной основе;
- для жидкостей и средств для снятия лака и его разбавления, порошка для отбеливания ногтей и соли для ухода за ногтями (таблицы 2, 5, 6): содержание токсичных элементов;
- для гелеобразной продукции (таблица 3): термостабильность, массовая доля сухого вещества, содержание токсичных элементов и микробиологические показатели;
- для косметических масел (таблица 4): содержание токсичных элементов и микробиологические показатели.

5.6 Периодичность контроля по 5.5 устанавливает изготовитель в техническом документе.

6 Методы испытаний

Из выборки, отобранной по ГОСТ 29188.0—91 (раздел 2), составляют объединенную пробу продукции для ухода за ногтями, объем или масса которой должна быть для продукции, приведенной в таблицах:

- 1 — не менее 400 $см^3$;
- 2 — не менее 50 $см^3$;
- 3 — не менее 150 $см^3$;
- 4 — не менее 250 $см^3$;
- 5 — не менее 15 г;
- 6 — не менее 50 г.

Для определения микробиологических показателей масса объединенной пробы должна быть не менее 15 г ($см^3$), отобранной по нормативным документам государств, принявших стандарт.

Изготовителю допускается отбирать пробу продукции для ухода за ногтями для испытаний по органолептическим и физико-химическим показателям из емкости перед фасованием. Объем (масса) пробы продукции для ухода за ногтями должен быть не менее указанных выше.

6.1 Определение внешнего вида

Внешний вид продукции для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0—91 (раздел 3).

6.2 Определение цвета

Цвет продукции для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0—91 (раздел 3).

6.3 Определение запаха

Запах продукции для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0—91 (раздел 3).

6.4 Определение условной вязкости

6.4.1 Сущность метода

За условную вязкость пленкообразующей продукции, обладающей свободной текучестью, принимают время непрерывного истечения в секундах определенного объема пленкообразующей продукции через калиброванное сопло вискозиметра типа ВЗ-246.

6.4.2 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы

Вискозиметр типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм вместимостью не менее (100 ± 1) $см^3$ по ГОСТ 9070.

Штатив для укрепления вискозиметра в горизонтальном положении.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 55 °С и ценой деления 0,5 °С по ГОСТ 28498.

Секундомер с ценой деления 0,2 с.

Термостат, обеспечивающий температуру (20,0 ± 0,5) °С.

Сосуд вместимостью от 110 до 150 $см^3$.

Ацетон технический по ГОСТ 2768.

Допускается применение средств измерения и вспомогательного оборудования с аналогичными метрологическими и техническими характеристиками, а также реактивов, по качеству не хуже указанных в стандарте.

6.4.3 Подготовка к испытанию

Пленкообразующую продукцию перед испытанием тщательно перемешивают до однородного состояния, избегая образования пузырьков воздуха.

Испытание проводят при температуре воздуха (20 ± 2) °С. Вискозиметр и испытуемая пленкообразующая продукция непосредственно перед испытанием должны иметь температуру (20,0 ± 0,5) °С.

Вискозиметр и особенно сопло тщательно очищают ацетоном.

6.4.4 Проведение испытания

Вискозиметр помещают в штатив и устанавливают в горизонтальном положении. Под сопло вискозиметра ставят сосуд. Отверстие сопла закрывают пальцем, испытуемую пленкообразующую продукцию наливают в вискозиметр с избытком, чтобы образовался выпуклый мениск над верхним краем вискозиметра. Наполняют вискозиметр медленно, чтобы предотвратить образование пузырьков воздуха.

Открывают отверстие сопла и одновременно с появлением испытуемой пленкообразующей продукции из сопла включают секундомер. В момент первого прерывания струи испытуемой продукции секундомер останавливают и отсчитывают время истечения.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов не менее трех измерений времени истечения в секундах.

6.5 Определение внешнего вида пленки

6.5.1 Средства измерения и вспомогательные устройства

Пластина стеклянная с размерами 60×90×1,2 мм по ГОСТ 21400.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления 1 °С по ГОСТ 28498.

Часы по ГОСТ 10733.

Вата по ГОСТ 5556.

Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299, ГОСТ 18300.

Допускается применение средств измерения и вспомогательного оборудования с аналогичными метрологическими и техническими характеристиками.

6.5.2 Подготовка к испытанию

Стеклянную пластину тщательно промывают в теплой мыльной воде, затем в чистой воде и высушивают. Сухую пластину протирают ватой, смоченной спиртом, не оставляя волокон ваты на стекле, и сушат.

6.5.3 Получение пленки (покрытия)

Пленкообразующую продукцию наливают на стеклянную пластину при температуре (20 ± 2) °С, быстро и равномерно разливая его по всей поверхности. Затем пластину ставят под углом 45° поверхностью с нанесенной продукцией вверх для стекания избытка пленкообразующей продуции.

Время стекания избытка пленкообразующей продукции с пластины, поставленной под углом 45°, — 15 мин.

Внешний вид полученной пленки определяют визуально при дневном свете.

6.6 Определение времени высыхания

6.6.1 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы

Чашка ЧБН-2 по ГОСТ 25336.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления 1°С по ГОСТ 28498.

Часы по ГОСТ 10733.

Диски диаметром 26 мм из типографской бумаги № 1, марки А, матовой по ГОСТ 9095.

Диски диаметром 22 мм и толщиной от 4 до 6 мм из резины твердостью от 30 до 40 условных единиц по ГОСТ 263.

Гири массой 200 г по ГОСТ OIML R 111-1.

Электроплитка по ГОСТ 14919.

Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299, ГОСТ 18300.

Ацетон технический по ГОСТ 2768.

Допускается применение средств измерения и вспомогательного оборудования с аналогичными метрологическими и техническими характеристиками, а также реактивов, по качеству не хуже указанных в стандарте.

6.6.2 Проведение испытания

Наружную поверхность крышки чашки Петри обезжиривают этиловым спиртом или ацетоном и дают высохнуть.

Чашку Петри заполняют доверху водой, нагретой до (35 ± 1) °С, и накрывают крышкой так, чтобы не было воздушных пузырей. Затем кисточкой наносят пленкообразующую продукцию площадью от 2 до 3 $см^2$ и замечают время нанесения покрытия.

Чашку Петри с нанесенной на крышку пленкообразующей продукцией выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в помещении, защищенном от пыли, сквозняка и прямого попадания солнечных лучей.

Время высыхания определяют после естественного высушивания нанесенного слоя пленкообразующей продукции: при легком прикосновении пальцем покрытия не наблюдается его липкость. При этом замечают время высыхания покрытия.

Для подтверждения высыхания на полученное пленкообразующее покрытие накладывают бумажный диск, а на него — резиновый. На середину резинового диска устанавливают гирю массой 200 г и выдерживают ее на поверхности покрытия 30 с. Затем гирю и резиновый диск снимают. Крышку чашки Петри ставят на ребро. Бумажный диск не должен прилипать к пленкообразующему покрытию и оставлять на нем след.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение двух измерений.

6.7 Определение адгезии

6.7.1 Сущность метода

Сущность метода заключается в нанесении на готовое покрытие пленкообразующей продукции решетчатых надрезов и визуальной оценке состояния покрытия по четырехбалльной системе.

6.7.2 Средства измерения и вспомогательные устройства

Пластина стеклянная с размерами 60×90×1,2 мм по ГОСТ 21400.

Режущий инструмент: бритвенное лезвие в держателе любого типа; остроконечный скальпель или одно- или многолезвиевый нож с углом заточки режущей части 20° — 30° и кромкой лезвия толщиной от 0,05 до 0,10 мм.

Линейка металлическая или шаблон с пазами, расположенными на расстоянии 1 мм друг от друга.

Кисть волосяная плоская мягкая шириной не менее 10 мм, с длиной волос не менее 15 мм.

Лупа с 2,5—4-кратным увеличением по ГОСТ 25706.

6.7.3 Подготовка к испытанию

Для проведения испытания используют покрытие стеклянной пластины по 6.5, которое после определения внешнего вида пленки выдерживают на воздухе в горизонтальном положении в течение трех часов при температуре (20 ± 2) °С.

Перед проведением испытания бритвенное лезвие заменяют на новое, а качество режущей кромки скальпеля или ножа проверяют при помощи лупы. При наличии мелких зазубрин и затупления их затачивают.

6.7.4 Проведение испытания

Испытание проводят на двух пластинах и не менее чем на трех участках поверхности каждой пластины. На каждом испытуемом участке поверхности пластины на расстоянии от края не менее 10 мм делают режущим инструментом по линейке или шаблону не менее шести параллельных надрезов до стекла длиной не менее 20 мм на расстоянии 1 мм друг от друга. Режущий инструмент держат перпендикулярно к поверхности образца. Скорость резания должна быть от 20 до 40 мм/с. Аналогичным образом делают надрезы в перпендикулярном направлении. В результате на покрытии образуется решетка из квадратов одинаковых размеров 1 × 1 мм.

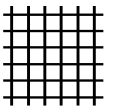
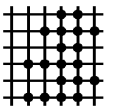
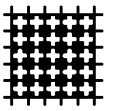
Расстояние между решетками должно быть не менее 20 мм. Контроль прорезания покрытия до стекла осуществляется при помощи лупы.

6.7.5 Обработка результатов

После нанесения надрезов для удаления отслоившихся кусочков покрытия проводят мягкой кистью по поверхности решетки в диагональном направлении по пять раз в прямом и обратном направлении.

Адгезию оценивают в соответствии с таблицей 7, используя при необходимости лупу.

Таблица 7

Балл	Описание поверхности покрытия пленкообразующей продукции после нанесения надрезов в виде решетки	Внешний вид покрытия
1	Края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки	
2	Незначительное отслаивание покрытия в виде мелких чешуек в местах пересечения линий решетки. Нарушение наблюдается не более чем на 5 % поверхности решетки	
3	Частичное или полное отслаивание покрытия вдоль линий надрезов решетки или в местах их пересечения. Нарушение наблюдается не менее чем на 5 % и не более чем на 35 % поверхности решетки	
4	Полное отслаивание покрытия или частичное, превышающее 35 % поверхности решетки	

За результат испытания принимают значение адгезии в баллах, соответствующее большинству совпадающих значений, определенных на всех испытуемых участках поверхности двух пластинок; при этом расхождение между значениями не должно превышать 1 балл.

При расхождении значений адгезии, превышающем 1 балл, испытание повторяют на том же количестве пластинок.

За окончательный результат принимают среднее округленное значение, полученное по четырем пластинам.

При равной повторяемости двух значений адгезию оценивают по большему значению.

6.8 Определение водородного показателя pH

6.8.1 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы — по ГОСТ 29188.2 со следующим дополнением:

Воронка ВД-1(2)-50, 100 ХС по ГОСТ 25336.

6.8.2 Подготовка к испытанию

Для продукции, приведенной в таблице 2, водородный показатель определяют следующим образом: 10 $см^3$ жидкости для снятия лака помещают в стакан, добавляют 90 $см^3$ дистиллированной воды и перемешивают. При получении гомогенного раствора водородный показатель pH определяют непосредственно в водном растворе. При получении негомогенной смеси водную фазу отделяют с помощью делительной воронки и водородный показатель pH определяют в водной вытяжке.

Для продукции, приведенной в таблице 3, определение проводят в водном растворе с массовой долей геля 10 %.

Для продукции, приведенной в таблицах 5 и 6, определение проводят в водном растворе с массовой долей продукции, рекомендуемой к применению по инструкции.

Для продукции, приведенной в таблицах 1 и 4, определение проводят в водной эмульсии с массовой долей продукции 10 %.

6.8.3 Проведение испытания и обработка результатов — по ГОСТ 29188.2.

6.9 Определение термостабильности

Термостабильность продукции, приведенной в таблицах 1 и 3, определяют по ГОСТ 29188.3—91 (раздел 3).

6.10 Определение массовой доли сухого вещества

Массовую долю сухого вещества продукции, приведенной в таблице 3, определяют по ГОСТ 29188.4.

6.11 Определение массовой доли свинца

Массовую долю свинца определяют по ГОСТ 26932 или по ГОСТ 31676.

Допускается использовать для определения массовой доли свинца атомно-абсорбционный метод по ГОСТ 30178 или метод инверсионной вольтамперометрии по нормативным документам государств, принявших стандарт.

6.12 Определение массовой доли мышьяка

Массовую долю мышьяка определяют по ГОСТ 26930 или по ГОСТ 31676.

Допускается использовать для определения массовой доли мышьяка метод инверсионной вольтамперометрии по нормативным документам государств, принявших стандарт.

6.13 Определение массовой доли ртути

Массовую долю ртути определяют по ГОСТ 26927 или по ГОСТ 31676.

Допускается использовать для определения массовой доли ртути метод инверсионной вольтамперометрии по нормативным документам государств, принявших стандарт.

6.14 Определение микробиологических показателей

Микробиологические показатели продукции для ухода за ногтями, приведенные в таблицах 1 (для пленкообразующей продукции на водной основе), 3 и 4, определяют по методам, утвержденным в установленном порядке на территории государства, принявшего стандарт.

6.15 Определение токсикологических и клинико-лабораторных показателей

Данные показатели определяют по методам, утвержденным в установленном порядке на территории государства, принявшего стандарт.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение продукции для ухода за ногтями осуществляется в соответствии с требованиями стандарта (ГОСТ 27429 или ГОСТ 28303), действие которого распространяется на данную продукцию.

7.2 Срок годности для каждой продукции для ухода за ногтями конкретного названия устанавливает изготовитель в техническом документе.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 009/2011 «О безопасности парфюмерно-косметической продукции»

УДК 665.58:006.354 МКС 71.100.70

Ключевые слова: продукция для ухода за ногтями, пленкообразующая продукция на основе органических растворителей или на водной основе, маникюрные лаки (эмали, пасты), базовые покрытия и основы под лак, блеск для ногтей, жидкости и средства для снятия лака и его разбавления, гелеобразная продукция, косметические масла, порошок для отбеливания, соль, область применения, ссылки, технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы испытания, транспортирование, хранение

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.А. Ворониной*

Сдано в набор 04.04.2019. Подписано в печать 07.05.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru