ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-2-47.90

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов на 11620 воздействий в год

Альбом 4

СО. Спецификация оборудования

(стр.1÷67)

				Привязан	
Инв. №					

24335-04
ЦЕНА 5-24

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1862 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-2-47.90

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов на 11620 воздействий в год

Альбом 4

СО. Спецификация оборудования

(стр.I-67)

Разработан
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Утвержден Главагропромнаучпроектом при Государственной комиссии Совета Министров СССР по продовольствию и закупкам письмо от 28.05.1990 г. № 070-2I-2I/429
Введен в действие институтом "Гипропромсельстрой" приказ от 04.06.1990г. № 56

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта Р.С.Нажметдинов

© АПП ЦИТП, 1991

				Привязан	
Инв.№					

Обозначение	Наименование	Страницы
I	2	3
СА	Содержание альбома	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-4
ТК.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	5-I0
АС.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АС	II
ОВ.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	I2-37
ВК.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	38-47
ЭМ.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	48-5I
ЭО.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	52-57
АОВ.СОI.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	58-64
АОВ.СО2.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	65
СС.СО.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	66-67

			ГИП	Нажметдинов	[signature]	02.90	816-2-47.90 СА	
Привязан							Содержание альбома	Стадия: РП; Лист; Листов: 1
Инв. №								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
2-5	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т-1,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА, ММ-40 ГАБАРИТЫ, ММ: 1620 X 800 X 1500	ТРП-25	ШТ	796		317112001208		1,000	112,00
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
2-6	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 865 X 865 X 800	ОРГ-1598	ШТ	796		525177		5,000	132,00
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1-3	МАШИНА СМ1-10 ДЛЯ МОЙКИ ТРАКТОРОВ, АВТОМОБИЛЕЙ И С/Х МАШИН ТИП-МОКИТОРНАЯ, ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ:	ОМ-5361-03 ОСТ 70.0001.216-85	ШТ	796		52 5121 5200		1,000	150,00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	01.90
НАЧ.ОТД.	АНИСИМОВ	01.90
ГЛ.СПЕЦ.	КАБАНОВ	01.90
ГЛ.СПЕЦ.	ЛОМАКИН	01.90
НАЧ.ГР.	КУЗЬМИНА	01.90
ИНЖ. 1К.	КОЗЛОВА	01.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	01.90

816-2-47.90 ТХ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	540 X 480 X 762 МОЩНОСТЬ, КВТ: 4,0								
1-1	МОЕЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОЧИСТКИ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА МАШИНО-ТРАКТОРНОГО ПАРКА ГАБАРИТЫ, ММ: 40000 X 9000 X 6000	ОМ-14259 ОСТ 70.0001.216-84	ШТ	796		52 5122 0000		1,000	25000,00
2-10	УСТАНОВКА ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ШЛАМА ИСПОЛНЕНИЕ-СТАЦИОНАРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 2000 X 1500 X 1100 МОЩНОСТЬ, КВТ: 2,5	ОМ-22631	ШТ	796		52 5122		1,000	800,00
1-4	ЕМКОСТЬ РАБОЧАЯ С ОБОРУДОВАНИЕМ ОБЪЕМ ЕМКОСТИ РАБОЧЕЙ, М3-50 (БЕЗ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК)	ОМ-21613 ТУ 70	ШТ	796		52 5122		1,000	4500,00

Альбом 4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ТХ.СО

ЛИСТ 2

24335-04 5

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ.								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		2,000	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, ЛАТУННЫЙ ДУ, ММ-20	17625К ТУ 26-07-1224-79	ШТ	796		37 1251 7005		1,000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1,000	0,75

Альбом 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	12.89
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	12.89
ГЛ.СПЕЦ.	ГУРКИН	12.89
НАЧ.ГР.	ГАМАЮНОВА	12.89
ИНЖЕНЕР	МАСЛОВА	12.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	12.89

816-2-47.90 ТК,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		5,000	
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
5	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0; ДУ, ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		1,000	1,10
6	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ, ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 155 X 85 X 185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032		1,000	1,10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
7	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ; КЛАСС ТОЧНОСТИ 1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2= 10	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2,000	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ТК.СО

ЛИСТ 2

Альбом 4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		1,000	0,75
9	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2,000	0,90
10	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		3,000	

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ.								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д18Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				27,500	
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д32Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				22,000	
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д57Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		1,000	
	2.1.4. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				12,000	
	2.1.5. ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166				12,000	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ТК,СО

ЛИСТ 1

Альбом 4

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				28,000	
	2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				36,000	
	2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		15,000	
	2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		1,000	
	2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д159Х4,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		1,000	
	2.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д65Х4,0	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		6,000	8,34

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 ТК;СО

ЛИСТ 2

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				20,500	
	2.8. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,700	
	2.9. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				3,000	
	2.10. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				3,000	
	2.11. ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166				6,000	

Альбом 4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ТК, СО

ЛИСТ 3

Альбом

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 500 X 1650	МД-33.2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1,000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 500 X 1650	МДВ-33.2 ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1,000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		01.90
НАЧ.ОТА	ЗИЛЬБЕРТОВ		01.90
ГЛ.СПЕЦ.	ЧУПАХИН		01.90
НАЧ.ГР.	ОРУДЖЕВА		20.1.90
ИНЖ. ЭК.	МОЖАРОВСКАЯ		20.1.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		01.90

816-2-47.90 АС.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ О,95ДН; ИСП,1; НАПР,ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1445, МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	В,Ц4-75 N6,3 Е6,3.095-25 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244623		1,000	
В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ О,95ДН; ИСП,1; НАПР,ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1445, МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	В,Ц4-75 N6,3 Е6,3.095-25 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244623		1,000	
У1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1ДН; ИСП,1; НАПР,ВРАЩЕНИЯ	В,Ц4-75 N6,3 Е6,3.110-15 ГОСТ 5976-73*	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		1,000	201,70

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПРИВЯЗАН

Инв N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	XII.89
НАЧ.ОТА,	ПОПОВА	XII.89
ГЛ.СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	XII.89
НАЧ.ГР.	ВОЛОДЧЕНКО	XII.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	XII.89

816-2-47.90 ОВ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	26

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Л180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-955, МОЩНОСТЬ,КВТ: 3	ТУ 22-5335-82							
У1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПР180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-955, МОЩНОСТЬ,КВТ: 3	В,Ц4-75 N6,3 Ф6,3.110-16 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		1,000	201,70
В2	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЙ N8 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МВ8У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН- 700; МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,0	ВКР N8 ТУ 22-5762-84	КОМП ЛЕКТ	671		48 6171		1,000	620,00
	КАЛОРИФЕРЫ.								
	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-25,29 ГАБАРИТЫ, ММ: 220 X 575 X 901	КВБ8Б ТУ 22-5721-84	ШТ	796		48 6351		4,000	97,00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-16,34	КСК3-7-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		2,000	44,00
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ, М2-0,54 ГАБАРИТЫ, ММ: 975 х 1228 х 243 МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,6	КВУ600Х1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4301		1,000	63,70
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		11,000	0,75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		5,000	0,90
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ, ММ-25	15К4892П3	ШТ	796		373211108201		2,000	18,00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ОВ.СО

ЛИСТ 3

Альбом 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ АУ, ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		8,000	0,75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ АУ, ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		2,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ АУ, ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		7,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ АУ, ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		3,000	
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА-02ПВ АУ, ММ-25	25Ч940НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1326		1,000	23,00
	ИТП								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ АУ, ММ-15	15КЧ18П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 3211 1032		4,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ АУ, ММ-40	15КЧ18П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 3212 1035		4,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		4,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		2,000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		2,000	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25ММ	16Ч3БР ГОСТ 19500-74*	ШТ	796		37 2232 1005		1,000	
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ, "ПОСЛЕСЕБЯ", С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, ММ-80	21Ч5БК ТУ 26-07-1309-83	ШТ	796		37 2252 6024		1,000	51,00
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		1,000	
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-50	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1029		1,000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 5

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ,								
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ, МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ОДНОРЫЧАЖНЫЙ Д, ММ-50	17С03Нж26М ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 4251 7486		1,000	
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДВУХРЫЧАЖНЫЙ Д, ММ-80	17С64Нж26М ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 4252 7256		1,000	35,70
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	30ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		5,000	18,40
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-80	30ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		4,000	29,00
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ,								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ, ММ-50	30С41Нж1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1030		4,000	25,00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 ОВ.СО

ЛИСТ 6

АЛЬБОМ 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Дифманометр самопишущий в комплекте с соединением 1-19 по ГОСТ 25164-82 Предел измерения: 1,6т/ч Предельное рабочее избыточное давление: 0,2 МПа	АСС-712М ТУ 25-7310.0063-87 Опросный лист 2	шт	796		42 1253		1,000	
	Дифманометр самопишущий в комплекте с соединением 1-19 по ГОСТ 25164-82 Предел измерения: 2т/ч Предельное рабочее избыточное давление: 0,6 МПа	АСС-712М ТУ 25-7310.0063-87 Опросный лист 1	шт	796		42 1253		1,000	
	Диафрагма камерная Условный проход, мм- 80 Условное давление, МРа- 0,6	АКС - Опросный лист 1	шт	796		42 1292		1,000	
	Диафрагма камерная Условный прохода, мм- 80 Условное давление, МРа- 0,2	АКС - Опросный лист 2	шт	796		42 1292		1,000	
	Счетчик турбинный горячей воды	СТВГ-65 ТУ 25-7356019-86	шт	796		42132124801		1,000	
	Универсальный регулятор расхода и давления Верхний предел настройки - 0,6 МПа	УРРД-М-25 ТУ25-02.160141-81	шт	796		42 1852 3003		1,000	

Привязан:

Инв. N

816-2-47.90 ОВ,СО

Лист 7

24335-04 19

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	Вентиляция								
	2.1. Вентиляционные материалы.								
	2.1.1. Дверь утепленная	АУС 1,25Х0,5 Серия 5.904-4	шт	796				1,000	
	2.1.2. Дверь неутепленная	АС 1,25Х0,5 Серия 5.904-4	шт	796				1,000	
	2.1.3. Подставка под калорифер	Серия 4.904-25	шт	796				16,000	
	2.1.4. Гибкая вставка Материал- ПНЛ2 Масса, кг- 1,74	8.00.00-12 Серия 5.904-38	шт	796				2,000	
	2.1.5. Гибкая вставка Материал- ПНЛ2 Масса, кг- 1,95	Н.00.00-15 Серия 5.904-38	шт	796				2,000	
	2.1.6. Зонт круглый Ду, мм-200	ЗК.00.000 Серия 5.904-51	шт	796				3,000	
	2.1.7.								

Привязан:

Инв. N

816-2-47.90 ов,со

Лист 8

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗОНТ КРУГЛЫЙ	3К.00.000-01	ШТ	796				2,000	
	ДУ,ММ-250	СЕРИЯ 5.904-51							
	2.1.8,								
	ДЕФЛЕКТОР N5	А315.00.000-02	ШТ	796				1,000	
	ДУ,ММ-500	СЕРИЯ 5.904-51							
	2.1.9,								
	ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ,ММ-450Х240	ВУР 2 СЕРИЯ 5.904-14	ШТ	796				4,000	
	2.1.10,								
	ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ,ММ-250Х130	ВУР 1 СЕРИЯ 5.904-14	ШТ	796				4,000	
	2.1.11,								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	П-ВЭПШ10У СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				1,000	
	2.1.12,								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА КОМПАКТНОЙ СТРУЕЙ	ВГКТ-1А3А053,000-1 6 СЕРИЯ 4.904-68	ШТ	796				1,000	
	2.1.13,								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 250Х250 ММ	РВ1-2 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				1,000	
	2.1.14,								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				2,000	
	2.1.15,								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.2 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				1,000	

ПРИВЯЗАН:

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 9

ИНВ,N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.16, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133,000-03 СЕРИЯ 5,904-13	ШТ	796				1,000	
	2.1.17, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р500Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133,000-04 СЕРИЯ 5,904-13	ШТ	796				1,000	
	2.1.18, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р630Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д136,000 СЕРИЯ 5,904-13	ШТ	796				1,000	
	2.1.19, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-200	УП1 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796				2,000	52,10
	2.1.20, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-250	УП1-01 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796				1,000	53,40
	2.1.21, УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-630	УП1-06 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796				1,000	102,90
	2.1.22, УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ-250	УП2-12 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796				1,000	57,20
	2.1.23, УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ-500	УП2-16 СЕРИЯ 5,904-45	ШТ	796				1,000	88,60

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.24, УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ-800	УП2-19 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1,000	122,00
	2.1.25, РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				10,000	
	2.1.26, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 800 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				1,000	
	2.1.27, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				30,130	
	2.1.28, ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 250 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				29,640	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 11

Альбом 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.29. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- 400 ТОЛЩИНА, ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				5,000	
	2.1.30. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- 630 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				48,100	
	2.1.31. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- 500 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				1,000	
	2.1.32. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 150X250 ТОЛЩИНА, ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2,000	
	2.1.33. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				2,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 12

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	500Х800								
	ТОЛЩИНА, ММ-								
	0,7								
	2.1.34.								
	ТЯГА	2ТЯ	ШТ	796				1,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.35.								
	ТЯГА	2ТЯ-01	ШТ	796				6,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.36.								
	ТЯГА	2ТЯ-03	ШТ	796				2,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.37.								
	ХОМУТ	1Х-01	ШТ	796				2,000	
	2.1.38.								
	ХОМУТ	1Х-12	ШТ	796				1,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.39.								
	ХОМУТ	1Х-16	ШТ	796				5,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.40.								
	КРОНШТЕЙН	1КР	ШТ	796				3,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.41.								
	КРОНШТЕЙН	1КР-01	ШТ	796				1,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.42.								
	КРОНШТЕЙН	4КР	ШТ	796				2,000	
		СЕРИЯ5.904-1							
	2.1.43.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 13

АЛЬБОМ 4

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ		ШТ	796				4,000	
	2.1.44. НАКЛАДКА	1Н-08 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				2,000	
	2.1.45. ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				1,000	
	2.1.46. ФЛАНЕЦ ОПОРНЫЙ	1ФО-18 (СЕРИЯ5.904-1)	ШТ	796				4,000	6,26
	2.1.47. ХОМУТ	2Х-043 (СЕРИЯ5.904-1)	ШТ	796				1,000	
	2.1.48. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796				20,000	1,00
	2.1.49. ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, ММ- 1,4 ДЛИНА, ММ- 700 ГАБАРИТЫ, ММ- 600Х1000Х900Х1300		М2	055				2,700	
	2.1.50. ПОДДОН ПОД КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	А1К.081.000 (СЕРИЯ1.469-7)	ШТ	796				1,000	26,00
	2.1.51. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА, ММ- 1,4 ДЛИНА, ММ-		ШТ	796				1,200	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ОВ.СО

ЛИСТ 14

Альбом 4

ПОДП. ... ИНВ. N

24335-04 26

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	600 ГАБАРИТЫ,ММ- 1150X730X630								
	2.1.52. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 800 ГАБАРИТЫ,ММ- 1340X912X1150X730		ШТ	796				3,400	
	2.1.53. ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч- 24000;СТОЯКОВ ПРАВЫХ ШТ-2	3ВТ1.00.000-02 (СЕРИЯ 1.494-2)	КОМПЛЕКТ	671				1,000	
	2.1.54. ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч- 24000;СТОЯКОВ ЛЕВЫХ ШТ-1	3ВТ1.00.000-02 (СЕРИЯ 1.494-2)	КОМПЛЕКТ	671				1,000	
	2.1.55. КАНАТ	3,0-Г-В-Н-140	М	006				20,000	
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		9,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 15

Альбом 4

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.2. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				100,000	
	2.1.3. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				100,000	
	2.1.4. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 36Х36Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,023	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.1.1. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1! ДЛИНА,ММ- 2000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 2,75 МАССА,КГ- 75	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				68,310	
			ШТ	796				33,000	
	2.1.2. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1! ДЛИНА,ММ- 1000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 1,38 МАССА,КГ- 37,5	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				2,760	
			ШТ	796				2,000	
	2.1.1.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.1.1.1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150; ДЛИНА, ММ-355.		ШТ	796				2,000	
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А20Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		10,000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		30,000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		93,000	
	2.2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А26,8Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				8,000	
	2.2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				24,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 17

Альбом 4

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А42,3Х3,2								
	2,2,6, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А21,3Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				3,000	
	2,2,7, СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				2,200	
	2,2,8, ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,040	
	2,2,9, ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				43,000	
	2,2,10, КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				4,000	
	2,2,11, ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				4,000	
	2,2,12, ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ- 0,1	ГОСТ 618-83	М2	055				2,200	
	2,2,13, УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,018	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	50Х50Х5								
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.1. ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.1.1. ФИЛЬТР ЖИАКОСТНЫЙ	ОРК 2.10.00 СЕРИЯ 5.903-1	ШТ	796				2,000	10,80
	2.1.2. ФИЛЬТР ЖИАКОСТНЫЙ	ОРК2.10.00-01 СЕРИЯ 5.903-1	ШТ	796				1,000	16,00
	2.2. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР,ММ-150; ДЛИНА,ММ-355.		ШТ	796				4,000	
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		10,000	
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		4,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 19

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А32Х2,2								
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		11,000	
	А40Х2,5								
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		48,000	
	А48Х2,5								
	2.1.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		19,000	
	А60Х2,5								
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				3,000	
	А21,3Х2,8								
	2.1.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2,000	
	А33,5Х2,8								
	2.1.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				13,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д48Х3,5								
	2.1.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				5,000	
	Д60Х3,5								
	2.1.10. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				22,000	
	Д42,3Х3,2								
	2.1.11. СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				36,000	
	2.1.12. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1,000	
	2.1.13. ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				6,000	
	2.1.14. КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6,000	
	2.1.15. ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				6,000	
	2.1.16. ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ- 0,1	ГОСТ 618-83	М2	055				36,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ Тыс. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.17. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5 ИТП	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,032	
	2.1. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ).								
	2.1.1. ГРЯЗЕВИК ДИАМЕТР, ММ-80	Т34.02(СЕРИЯ4.903-10)	ШТ	796				1,000	32,20
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		14,000	
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		8,000	
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		2,000	

Альбом 4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 22

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д76х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		62,000	
	2.1.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д89х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		32,000	
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		11,000	
	2.1.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		32,000	
	2.1.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		8,000	
	2.1.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д48х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				3,000	
	2.1.10.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ОВ.СО

ЛИСТ 23

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А60Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				8,000	
	2,1,11, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А33,5Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				2,000	
	2,1,12, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А21,3Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				2,000	
	2,1,13, ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А42,3Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				3,000	
	2,1,14, СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				38,000	
	2,1,15, ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,400	
	2,1,16, ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				19,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47 90 ОВ.СО

ЛИСТ 24

Альбом N

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Альбом Ч

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,1,17, КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				7,000	
	2,1,18, ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				7,000	
	2,1,19, ЦИЛИНДРЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	ГОСТ 23208-83	М3	113				0,400	
	2,1,20, ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА, ММ- 0,1	ГОСТ 616-83	М2	055				7,000	
	2,1,21, УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,007	
	СИСТЕМА ВЭР								
	2,1, ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ,								
	2,1,1, ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ФИЛЬТР ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ, М2- 0,22, ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, М3/ЧАС-1540 ГАБАРИТЫ, ММ: 514 Х 514 Х 50	ФЯРБ ТУ 22-6118-85	ШТ	796		4863231173		9,000	6,00
	2,2, ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ов.со

ЛИСТ 25

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ,								
	2.2.1, ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-10 ЧЕРТЕЖ 16.29,00.00	ШТ	796				1,000	545,00
	2.3, ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,								
	2.3.1, КРЕПЛЕНИЕ 9-И ЯЧЕЙКОВЫХ ФИЛЬТРОВ ФЯР		ШТ	796				1,000	
	2.3.2, СТАЛЬ ТОЛЩИНА, ММ- 1,4	ГОСТ 19904-74*	М2	055				9,800	
	2.1, МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1, УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 36Х36Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,038	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ОВ,СО

ЛИСТ 26

Альбом 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ,	14М1 ТУ 26-07 1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1,000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
2	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Кч8р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1010		1,000	0,75
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Кч8р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009		1,000	0,90

Альбом 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		01.90
НАЧ. ОТД.	СВИРЕПОВ		01.90
НАЧ. ГР.	СЫРКИНА		01.90
ИНЖ. 2К.	ГУСЕНКО		01.90
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА		01.90

816-2-47.90 ВК, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	10

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1010		7,000	
5	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1,000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
6	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-80	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		1,000	29,00
7	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-50	30Ч47БР ТУ 26-07-1150-77	ШТ	796		37 2112 1023		3,000	20,00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
8	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-ОСЕВОЕ; КЛАСС ТОЧНОСТИ-1, 5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2-6	МП3-У ТУ 25-02,180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1,000	
9	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ВСКМ-50 ТУ 25-02-720113-81	ШТ	796		4213210005		1,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
10	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009		1.000	0,90
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
11	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	16К11Р ГОСТ 11823-74*	ШТ	796		37 3231 1009		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
12	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8Р2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1009		1.000	0,90
13	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРИЕМНЫЙ С СЕТКОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-150	16Ч42Р ТУ 26-07-411-87	ШТ	796		37 2235 2005		1.000	
14	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ОДНОДИСКОВЫЙ, БЕЗ	19421БР ГОСТ 19827-74*	ШТ	796		37 2242 1026		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ВК,СО

ЛИСТ 31

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДУ,ММ-80								
15	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ОДНОДИСКОВЫЙ,БЕЗ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДУ,ММ-100	19421БР ГОСТ 19827-74*	ШТ	796		37 2242 1027		1,000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
16	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-80	30ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		3,000	29,00
17	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100ММ	30ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1007		5,000	39,50
18	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-150	30ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1009		1,000	73,50

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ВК.СО

ЛИСТ 4

Альбом 4

24335-04 42

ФОРМАТ А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ,								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ								
	2.1, МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1, ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ Д65	ЧНР-65ДА ГОСТ 9583-75	М	006				5,000	11,30
	2.1.2, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16	ПНД16Т ГОСТ 18599-83*	М	006		22 4811 0403		8,000	0,09
	2.1.3, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 75	ПНД75С ГОСТ 18 599-83*	М	006		22 4811		6,000	
	2.1.4, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-20	ПВД20С ГОСТ 18599-83*	М	006		22 4811 1504		2,000	0,13
	2.1.5, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006		22 4811 1505		65,000	0,19
	2.1.6,								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

816-2-47.90 ВК,СО

ЛИСТ 5

Альбом 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФЛАНЕЦ 1-50-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4119		6,000	2,00
	2.1.7. ФЛАНЕЦ 80-18СТ3СП	ГОСТ 12822-80	ШТ	796		37 9941		2,000	3,80
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ..								
	2.1. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ АУ 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				12,000	
	2.2. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ АУ 20	ГОСТ 3262-75*	М	006				14,000	
	2.3. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0,600	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ..								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-1 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796		49 4312 1100		2,000	8,00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 ВК,СО

ЛИСТ 6

АЛЬБОМ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.2. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ 3-й ВЕЛИЧИНЫ БЕЗ СПИНКИ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ: 600 Х 450 Х 180	УМПР3СПБС ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671		49 6218 2110		1,000	13,80
	2.1.3. УНИТАЗ "КОМПАКТ" ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМНОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	671				1,000	15,00
	2.1.4. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С ф110А ГОСТ 6924-73	ШТ	796		49 4921		2,000	
	2.1.5. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ, ММ-100	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796		49 4711 1111		1,000	
	2.1.6. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 50	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796		49 4711 1111		1,000	
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.3-77	М	006				9,000	
	2.2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689.3-77	М	006				27,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ,								
	2.1, ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	2.1.1, ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ, ММ-100	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796		49 4711 1111		1,000	
	2.2, МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 225	ПНД225С ГОСТ 18599-83*	М	006		22 4811 0317		5,000	8,60
	2.2.2, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006				5,000	
	ДОЖДЕВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ,								
	2.1, ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006				6,000	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 ВК.СО

ЛИСТ 8

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		20,000	
	2.2, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 108Х3	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 7300		44,000	7,77
	2.3, ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ D 133Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006		13 8100		30,000	10,25
	2.4, ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДУ 20	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		6,000	
	2.5, ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДУ 25	ГОСТ 3262-75*	М	006		13 8501		5,000	
	2.6, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 160	ПНД160С ГОСТ 18599-83*	М	006		22 4811 0315		20,000	4,37
	2.7, ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ПВД50С ГОСТ 18599-83*	М	006		22 4811 140		22,000	0,74
	2.8, ФЛАНЕЦ 1-80-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4121		6,000	3,00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ВК.СО

ЛИСТ 9

Альбом 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,9, ФЛАНЕЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4122		10,000	4,00
	2,10, ФЛАНЕЦ 1-150-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4124		2,000	7,00
	2,11, ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				8,300	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47 90 ВК.СО

ЛИСТ 10

Альбом 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	РОЗЕТКА,	РШ30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		1.000	
2	ВИЛКА,	ВШ30-К-25/380У4 ТУ 16-526.372-80Е	ШТ	796		34 2492		1.000	
3	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1012 8,0 А	ПМЛ-1220028 ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
4	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5110-1874УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462401		1.000	
5	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-3174УХЛ4 ТУ 16-536.042-76	ШТ	796		3435462402		2.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.								

Альбом 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЙМЕТДИНОВ	XI.89
НАЧ.ОТА,	КАЛГАНОВ	XI.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЯКИН	XI.89
ГЛ.СПЕЦ.,	РОМАНЕНКО	XI.89
НАЧ.ГР.,	ТЕРЕХИНА	XI.89
ИНЖЕНЕР	ПЛЕШКОВА	XI.89
Н.КОНТР.,	БУЛДАКОВА	XI.89

816 - 2-47.90 эм,со

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	4

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	ШКАФ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ: НПН2-60: 2Х16 А; ПН2-100: 3Х31,5; 1Х40 А; ПН2-250: 1Х80; 1Х200 А; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)	ШР11-73510-54У1 ТУ 16-536.506-76	ШТ	796		343343		1,000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
7	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0,043	
8	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНОЙ ГИБКИЙ 3Х1,0+1Х1,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0162		0,003	
9	ПРОВОД 1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0,010	
10	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,366	
11	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0115		0,011	
12	35,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0116		0,033	
13	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 19Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0136		0 026	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168		097100		101,000	
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.2.1. ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВД(ПНП)25С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168		22 4811		0,018 0,030	
	2.2.2. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168		22 4821		0,051 0,090	
	2.2.3. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40ММ, ПВХ-В-Р ЭП40У	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168		22 4821		0,008 0,003	
	2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 эм.со

ЛИСТ 3

Альбом 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.1.								
	Т25Х1,6	ГОСТ 10704-76*	КМ	008		1303000000		0,005	
			Т	168				0,005	
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.4.1. КОРОБКА	К3НС08Х-УТ1	ШТ	796		34 6474		1,000	
	2.4.2. КОРОБКА	У994МУ3	ШТ	796		3464741213		3,000	
	2.4.3. ВВОД ГИБКИЙ	К1082У3 ТУ 36.1684-85	ШТ	796		3449650103		2,000	
	2.4.4. КОРОБКА	К3Н08У2	ШТ	796		3464742141		2,000	
	2.4.5. КОРОБКА	К3Н32У2	ШТ	796		34 6474 2161		2,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816 - 2 - 47.90 эм,сс

ЛИСТ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ.								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								
1	ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВ3-100, С 12 ГРУППАМИ ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 16А	ЯОУ8502У3 ТУ 16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1,000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 42 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-IP43-02-10/42 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1116		1,000	
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2211		2,000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	11.89
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	11.89
ГЛ. ИН. ОТ	ПАВКИН	11.89
ГЛ. СПЕЦ.	РОМАНЕНКО	11.89
НАЧ. ГР.	КАРЧЕВСКАЯ	11.89
ИНЖ. 2К.	ЛАНИНА	11.89
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	11.89

816-2-47.90 ЭО.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
4	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р54-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		346111		3,000	
5	СВЕТИЛЬНИК	НБО06-100/Р2,0-02У ХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		3461111		2,000	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х18-002УХЛ4 ТУ 16-676.080-84	ШТ	796		34 6112		3,000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х36-002УХЛ4 ТУ 16-676.080-84	ШТ	796		34 6112		28,000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4311		-,000	
9	СТАРТЕР	20С-127	ШТ	796		346922		6,000	
10	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		346922		57,000	
11	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		2,000	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117722		3,000	
13	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-18-1 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6712 2125		6,000	
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		57,000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0,240	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47 90 ЭО.СО

ЛИСТ 2

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 111.7		0,080	
17	4Х4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1126		0,002	
18	ПРОВОД 2Х2,5-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0,010	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ЭО.СО

ЛИСТ 3

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ЭЛЕКТООСВЕЩЕНИЕ.								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ 6	ГОСТ 2590-71*	Т	168		090100		0,100	
	2.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-1Р44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796		346421		13,000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-18-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796		3464211114		3,000	
	2.2.3. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В, 6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ш-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346443		1,000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК	ЯТП-0,25-13У3	ШТ	796		3434295031		1,000	

Альбом 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 ЭО.СО

ЛИСТ 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/36В	ТУ 36-631-76							
	2,3,2, КОРОБКА ТРОСОВАЯ	У246 У3	ШТ	796		34 4964 9061		27,000	
	2,3,3, МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804У3	ШТ	796		3449644121		3,000	
	2,3,4, АНКЕР	К675У3	ШТ	796		3449641211		6,000	
	2,3,5, КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796		34 6474 5251		3,000	
	2,3,6, ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6531		12,000	
	2,3,7, УГОЛОК	УСЭК55У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		3449626551		20,000	
	2,3,8, ПОЛОСА	УСЭК56У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6561		15,000	
	2,3,9, УГОЛЬНИК	УСЭК59У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6591		16,000	
	2,3,10, ПРИЖИМ	УСЭК62У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		34 4962 6621		5,000	
	2,3,11, ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796		3449626761		236,000	
	2,3,12, КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796		3464731021		3,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

816 - 2 - 47.90 ЭО,СО

ЛИСТ 5

Альбом 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1. КОРОБКА	КОР73 У1,5	ШТ	796		34 6474 2511		22,000	

Альбом 4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816 - 2-47 90 ЭО.СО

ЛИСТ 6

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС, АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ,								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ -3ГРАД,С	У2,1,240,671 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1506		1,000	
-2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ВОДА ДО И ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +150;70 ГРАД,С	П4,1,240,163 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1115		5,000	
-3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА-	У2,1,240,671 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1506		1,000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	01.90
НАЧ.ОТА	КАЛГАНОВ	01.90
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЯКИН	01.90
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	01.90
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	01.90
ИНЖЕНЕР	ПЛОТНИКОВА	01.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	01.90

816-2-47.90 АОВ,СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	7

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЙ								
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА +24 ГРАД.С								
3=АП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2,1,240,671 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1506		1,000	
3А=П,	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П4,1,240,163 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1115		5,000	
- 4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ, (0..,40 ГРАД.С) ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ +24 ГРАД,С	ТБ=37 ТУ 25=11,1121=75	ШТ	796		43 2124 0021		1,000	
=5Б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5Ц2,821,425=46; *ИЗМЕРЯЕМАЯ СРЕДА= ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРЕТУРЫ,ГРАД,С= ОТ =50 ДО +200	ТСМ=0879 ТУ 25=02,792288=80	ШТ	796		42 1143 0925		1,000	
- 5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ,ГРАД, С= 0..,40 МОНТАЖ= ЩИТОВОЙ	ТЭ2П3 ТУ 25=02,200166=82	ШТ	796		42 1882 1248		1,000	
- 6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ,	ТУДЭ=1 ТУ 25=02,281,074=	ШТ	796		4211240102		1,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ,N

816 - 2-47.90 АОВ.С01

ЛИСТ 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	78							
	ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД,С								
- 7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.281.074-78	шт	796		4211240105		1,000	
	ВОДА ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +30 ГРАД,С								
- 8	ДАТЧИК-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ ТРУБКА ТЕПЛОУТИЛИЗАТОРА -37-7ГРАД,С	ТАМ112 ТУ 25-7301,001-86	шт	796		4218820951		2,000	
- 9	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА:	АН-2,5	шт	796		42 1872		1,000	
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА								
	НАПОР 250 ПА								
-10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2-	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	шт	796		4212131883		3,000	
	ВОДА								
-11	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	шт	796		4212131883		6,000	

Привязан:

Инв.N

816-2-47.90 АОВ,СО1

Лист 3

Альбом 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- .. . ВОДА								
-12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- ... ВОДА	МП4-У ТУ 25-02,180335-84	ШТ	796		4212131883		3,000	
-13	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 10 ПАР, 6КГС/СМ2	МП4-У ТУ 25-02,180335-84	ШТ	796		4212131883		1,000	
-14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 6 ПАР, 4КГС/СМ2	МП4-У ТУ 25-02,180335-84	ШТ	796		4212131883		2,000	
-15	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ, КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, КГС/СМ2- 2,5 ПАР, 1,5-2КГС/СМ2	МП4-У ТУ 25-02,180335-84	ШТ	796		4212131883		3,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 АОВ.СО1

ЛИСТ 4

Альбом 4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
-16	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=19ММ; N1-КЕ011, ИСП, 3, Ч, "ПУСК" Ч2-КЕ011, ИСП, 3, К, "СТОП"	ПКУ15-21, 121-40У3 ТУ 16-526, 333-83	ШТ	796		34 2845 8014		1,000	
-17	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22 ММ; N1-АЕ123121, "220В"; N2, N5-КЕ011 ИСП, 2, Ч, "СТОП"; N4-АЕ123121 "220В"	ПКУ15-21, 231-40У3 ТУ 16-526, 333-83	ШТ	796		34 2845 8064		1,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 АОВ.СО1

ЛИСТ 5

АЛЬБОМ 4

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
-18	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0,005	
-19	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,420	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

816-2-47.90 АОВ.СО1

ЛИСТ 8

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								
-20	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ПВХ-В-Р ЭП 25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		0,100	
			Т	168				0,020	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

816-2-47.90 АОВ.СО1

ЛИСТ 7

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 4

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС, АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ.								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ.								
1	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-02 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796				1.000	

Альбом 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	01.90
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	01.90
ГЛ. ИН. ОТ	ПАЖКИН	01.90
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	01.90
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	01.90
ИНЖЕНЕР	ПЛОТНИКОВА	01.90
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	01.90

816-2-47.90 АОВ, СО2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 4

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА-11322 РГ2.184.128 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		1,000	
2	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1Х2Х0,5	ТРП ГОСТ 20575-75*Е	КМ	008		35 7511 0102		0,020	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
3	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	ТАВГА-304 РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		6586213034		1,000	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2Х0,6	ПТП* ТУ 16-К03-01-87	КМ	008		35 7551 0101		0,005	

Взамен инв.N

Подпись и дата

Инв.N подлин.

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ	11.89
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	11.89
ГЛ.ИН.ОТ	ПАВКИН	11.89
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИЦЫН	11.89
НАЧ.ГР.	ГОРДИЕНКО	11.89
ТЕХНИК	ЧЕСНОКОВА	11.89
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	01.90

816-2-47.90 СС,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ФОРМА N1

Альбом 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1, КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796				1,000	
	2.2, КОРОБКА	УК-2Р ТУ 45-86 6Е0.362.017 ТУ	ШТ	796				1,000	
	2.3, РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45 2Д0.364.011	ШТ	796				1,000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

816-2-47.90 сс.со

ЛИСТ 2

gost.e-ecolog.ru