УДК_____ Группа Г43

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Фланцевые соединения устьевого оборудования

ОСТ 26-16-1610-79

ФЛАНЦЫ

Параметры и размеры

ОКП 36 6000

Взамен: ОСТ26-02-764-73

Срок введения установлен

с 01.01.1981г.

I. Настоящий стандарт распространяется на фланцы корпусных деталей на рабочее давление /$P_{раб}$/ от 14 до 140 МПа /от 140 до 1400 кгс/см$^2$/.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС4098-73 в части размеров проходных фланцев на Рраб от 14 до 105 МПа /140 до 1050 кгс/см$^2$/ с условными проходами от 50 до 350мм.

2. Стандартом предусматривается два исполнения фланцев:

Исполнение I - /черт. I/ для фланцевых соединений с зазором между торцами /тип I по ОСТ 26-16-1609-79/;

Исполнение 2 - /черт. 2/ для фланцевых соединений со стыком торцов фланцев /тип 2 по ОСТ 26-16-1609-79/.

3. Параметры и размеры фланцев должны соответствовать:

- для фланцев исполнения I - черт. I и табл. I;
- для фланцев исполнения 2 - черт. 2 и табл. 2.

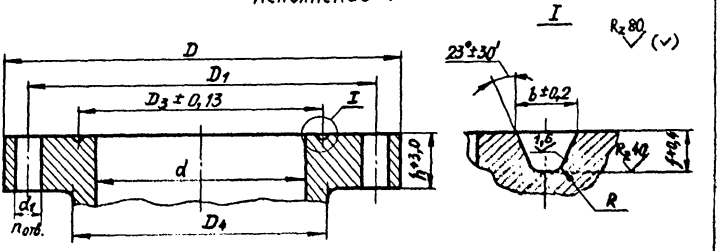
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

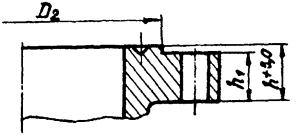
ГР 8165719 от 20.08.80

gost.e-ecolog.ru

Исполнение 1




Вариант исполнения торца




Черт. 1

Таблица 1

мм

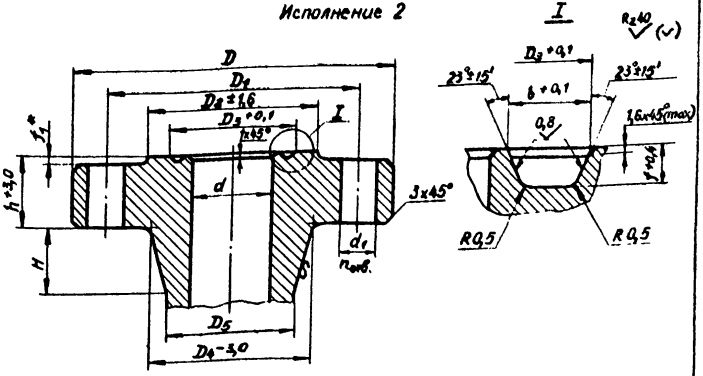
| Условный проход | Диаметр проходного отверстия, не более | Посадочный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки | Диаметр проточки на привалочном торце, не менее | Средний диаметр канавки под прокладку | Большой диаметр шейки | Диаметр отверстий под шпильки | Количество отверстий под шпильки | Полная высота тарелки | Основная высота тарелки | Ширина канавки | Глубина канавки | Радиус скругления канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки (ГОСТ 26-16-1612-79) | Условный размер прокладки по ОСТ 26-16-1614-79 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $D_y$ | $d$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $D_3$ | $D_4$ | $d_1$ | $n$ | $h$ | $h_1$ | $b$ | $f$ | $R$ | | |
| Рраб 14 (140) МПа (кгс/см²) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 52 | 165 | 127,0 | 108 | 82,5 | 84 | 18 | 8 | 34 | 26 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 16 | П23 |
| 65 | 65 | 190 | 149,0 | 127 | 101,6 | 100 | 22 | 8 | 37 | 29 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20 | П26 |
| 80 | 80 | 210 | 168,0 | 145 | 123,8 | 118 | 22 | 8 | 40 | 32 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20 | П31 |
| 100 | 103 | 275 | 216,0 | 175 | 149,2 | 153 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П37 |
| 180 | 188 | 355 | 292,0 | 241 | 211,1 | 223 | 30 | 12 | 56 | 48 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П45 |
| 230 | 230 | 420 | 349,0 | 302 | 269,9 | 273 | 33 | 12 | 64 | 56 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П49 |
| 280 | 280 | 510 | 432,0 | 355 | 323,8 | 343 | 36 | 16 | 72 | 64 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П53 |
| 350 | 346 | 560 | 489,0 | 413 | 381,0 | 400 | 36 | 20 | 75 | 67 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П57 |

Продолжение табл. 1

мм

| Условный проход | Диаметр проходного отверстия, не более | Наружный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки | Диаметр проточки на привалочном торце, не менее | Средний диаметр канавки под прокладку | Большой диаметр шейки | Диаметр отверстий под шпильки | Количество отверстий под шпильки | Полная высота тарелки | Основная высота тарелки | Ширина канавки | Глубина канавки | Радиус скругления канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки (ОСТ 26-16-1612-79) | Условный размер прокладки по ОСТ 26-16-1611-79 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $D_y$ | $d$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $D_3$ | $D_4$ | $d_1$ | $n$ | $h$ | $h_1$ | $b$ | $f$ | $R$ | | |
| **$P_{раб}$ 14 (140) МПа (кгс/см²)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 425 | 425 | 685 | 603,0 | 508 | 469,9 | 496 | 42 | 20 | 85 | 76 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 39 | П65 |
| 540 | 540 | 812 | 724,0 | 635 | 584,2 | 610 | 45 | 24 | 99 | 89 | 13,5 | 9,5 | 1,6 | 42 | П73 |
| **$P_{раб}$ 21 (210) МПа (кгс/см²)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 52 | 215 | 165,0 | 125 | 95,2 | 105 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П24 |
| 65 | 65 | 245 | 190,5 | 135 | 107,9 | 124 | 30 | 8 | 50 | 42 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П27 |
| 80 | 80 | 242 | 190,5 | 155 | 123,8 | 127 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П31 |
| 100 | 103 | 292 | 235,0 | 180 | 149,2 | 159 | 33 | 8 | 53 | 45 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П37 |
| 180 | 180 | 380 | 317,5 | 240 | 211,1 | 235 | 33 | 12 | 64 | 56 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П45 |
| 230 | 230 | 470 | 394,0 | 310 | 269,9 | 299 | 39 | 12 | 72 | 64 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 36 | П49 |
| 280 | 280 | 545 | 470,0 | 365 | 323,8 | 369 | 39 | 16 | 78 | 70 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 36 | П53 |
| 350 | 346 | 610 | 533,5 | 420 | 381,0 | 419 | 39 | 20 | 88 | 80 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 36 | П57 |
| 425 | 425 | 705 | 616,0 | 525 | 469,9 | 508 | 45 | 20 | 100 | 89 | 16,7 | 11,0 | 1,6 | 42 | П66 |
| 520 | 527 | 858 | 749,5 | 648 | 584,2 | 623 | 56 | 20 | 121 | 108 | 20,0 | 13,0 | 1,6 | 52 | П74 |
| **$P_{раб}$ 35 (350) МПа (кгс/см²)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 52 | 215 | 165,0 | 125 | 95,2 | 105 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П24 |
| 65 | 65 | 245 | 190,5 | 135 | 107,9 | 124 | 30 | 8 | 50 | 42 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П27 |
| 80 | 80 | 265 | 203,0 | 170 | 136,5 | 134 | 33 | 8 | 56 | 48 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П35 |
| 100 | 103 | 310 | 241,0 | 195 | 161,9 | 162 | 36 | 8 | 62 | 54 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П39 |
| 180 | 180 | 395 | 317,5 | 250 | 211,1 | 229 | 39 | 12 | 92 | 83 | 13,5 | 9,5 | 1,6 | 36 | П46 |
| 230 | 230 | 482 | 394,0 | 320 | 269,9 | 292 | 45 | 12 | 103 | 92 | 16,7 | 11,0 | 1,6 | 42 | П50 |
| 280 | 280 | 585 | 483,0 | 375 | 323,8 | 369 | 52 | 12 | 119 | 108 | 16,7 | 11,0 | 1,6 | 48 | П54 |

Исполнение 2




* $f_{1\,max} = f$ $f_{1\,min} = 3$ мм. Допускается для фланцев, совмещенных с корпусом, $f_1 = 0$.

Черт. 2

Таблица 2

мм

| Условный проход | Диаметр проходного отверстия, не более | Наружный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки | Диаметр проточки на привалочном торце | Наружный диаметр канавки под прокладку | Большой диаметр шейки | Малый диаметр шейки, не менее | Диаметр отверстий под шпильки | Количество отверстий под шпильки | Высота конусной части шейки | Полная высота тарелки | Ширина канавки | Глубина канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки ГОСТ 26-16- | Условный размер прокладки БХ по ОСТ 26-16-1611-79 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Dy | d | D | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | d1 | n | H | h | b | f | | |
| Рраб 14 (140) МПа (кгс/см²) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 680 | 680 | 1040 | 952,5 | 805 | 768,3 | 836 | 743 | 48 | 20 | 185 | 126 | 22,9 | 21,5 | 45 | БХ167 |
| Рраб 21 (210) МПа (кгс/см²) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 680 | 680 | 1102 | 1000,0 | 832 | 774,2 | 870 | 776 | 56 | 24 | 185 | 161 | 25,9 | 21,5 | 52 | БХ168 |
| Рраб 35 (350) МПа (кгс/см²) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | 346 | 675 | 590,5 | 457 | 408,0 | 480 | 424 | 45 | 16 | 115 | 113 | 20,0 | 14,3 | 42 | БХ160 |
| 425 | 425 | 772 | 676,5 | 535 | 478,3 | 556 | 527 | 52 | 16 | 76 | 130 | 17,9 | 8,3 | 48 | БХ162 |
| 540 | 540 | 990 | 885,8 | 702 | 632,0 | 759 | 680 | 56 | 24 | 165 | 181 | 27,2 | 19,2 | 52 | БХ165 |
| Рраб 70 (700) МПа (кгс/см²) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 52 | 200 | 158,5 | 110 | 86,2 | 100 | 75 | 22 | 8 | 52 | 44 | 12,6 | 6,0 | 20 | БХ152 |
| 65 | 65 | 230 | 184,0 | 140 | 102,8 | 121 | 92 | 25 | 8 | 57 | 51 | 14,1 | 6,8 | 22 | БХ153 |

Продолжение табл. 2

мм

| Условный проход | Диаметр проходной отверстия, не более | Наружный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки | Диаметр проточки на привалочном торце | Наружный диаметр канавки под прокладку | Большой диаметр шейки | Малый диаметр шейки, не менее | Диаметр отверстий под шпильки | Количество отверстий под шпильки | Высота конусной части шейки | Полная высота фланца | Ширина канавки | Глубина канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки ОСТ 26-16- | Условный размер прокладки БХ по ОСТ26-16-1611-79 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $D_y$ | $d$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $D_3$ | $D_4$ | $D_5$ | $d_1$ | $n$ | $H$ | $h$ | $b$ | $f$ | | |
| **$P_{раб}$ 70 (700) МПа (кгс/см²)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 78 | 270 | 216,0 | 155 | 119,0 | 142 | 110 | 28 | 8 | 64 | 58 | 15,4 | 7,5 | 24 | БХ154 |
| 100 | 103 | 315 | 258,5 | 185 | 150,6 | 183 | 146 | 32 | 8 | 73 | 70 | 17,7 | 8,3 | 27 | БХ155 |
| 180 | 180 | 480 | 403,0 | 300 | 241,8 | 302 | 254 | 42 | 12 | 95 | 103 | 23,4 | 11,1 | 39 | БХ156 |
| 230 | 230 | 550 | 476,0 | 360 | 299,1 | 375 | 327 | 42 | 16 | 94 | 124 | 26,4 | 12,7 | 39 | БХ157 |
| 280 | 280 | 655 | 565,0 | 430 | 357,2 | 450 | 400 | 48 | 16 | 103 | 141 | 29,2 | 14,3 | 45 | БХ158 |
| 350 | 346 | 768 | 673,0 | 520 | 432,6 | 553 | 495 | 52 | 20 | 114 | 168 | 32,5 | 15,9 | 48 | БХ159 |
| 425 | 425 | 872 | 776,3 | 576 | 478,3 | 656 | 602 | 52 | 24 | 76 | 168 | 17,9 | 8,3 | 48 | БХ162 |
| 540 | 540 | 1145 | 1022,4 | 781 | 647,9 | 848 | 762 | 67 | 24 | 165 | 241 | 34,9 | 19,2 | 64 | БХ166 |
| **$P_{раб}$ 105 (1050) МПа (кгс/см²)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 52 | 222 | 174,5 | 115 | 86,2 | 111 | 83 | 25 | 8 | 55 | 51 | 12,6 | 6,0 | 22 | БХ152 |
| 65 | 65 | 255 | 200,0 | 135 | 102,8 | 129 | 100 | 28 | 8 | 60 | 57 | 14,1 | 6,7 | 24 | БХ153 |
| 80 | 78 | 288 | 230,0 | 155 | 119,0 | 154 | 123 | 32 | 8 | 65 | 65 | 15,4 | 7,5 | 27 | БХ154 |
| 100 | 103 | 360 | 290,5 | 195 | 150,6 | 195 | 159 | 39 | 8 | 75 | 80 | 17,7 | 8,3 | 36 | БХ155 |
| 180 | 180 | 505 | 428,5 | 305 | 241,8 | 325 | 275 | 42 | 16 | 90 | 120 | 23,4 | 11,1 | 39 | БХ156 |
| 230 | 230 | 648 | 552,5 | 380 | 299,1 | 432 | 349 | 52 | 16 | 125 | 146 | 26,4 | 12,7 | 48 | БХ157 |
| 280 | 280 | 813 | 711,0 | 455 | 357,2 | 584 | 427 | 56 | 20 | 240 | 188 | 29,2 | 14,3 | 52 | БХ158 |
| **$P_{раб}$ 140 (1400) МПа (кгс/см²)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 52 | 287 | 230,2 | 130 | 86,2 | 154 | 127 | 32 | 8 | 52 | 72 | 12,6 | 6,0 | 27 | БХ152 |
| 65 | 65 | 325 | 261,9 | 150 | 102,8 | 173 | 145 | 36 | 8 | 60 | 80 | 14,1 | 6,8 | 33 | БХ153 |
| 80 | 78 | 357 | 287,3 | 170 | 119,0 | 192 | 160 | 39 | 8 | 64 | 86 | 15,4 | 7,5 | 36 | БХ154 |
| 100 | 103 | 446 | 357,2 | 220 | 150,6 | 243 | 207 | 48 | 8 | 73 | 101 | 17,7 | 8,3 | 45 | БХ155 |
| 180 | 180 | 656 | 554,0 | 350 | 241,8 | 386 | 338 | 56 | 16 | 97 | 165 | 23,4 | 11,1 | 52 | БХ156 |

4. В технической документации на устьевое оборудование, кроме чертежей деталей, при необходимости простановки присоединительных размеров фланцев, следует приводить их условное обозначение.

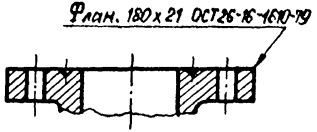
Пример условного обозначения фланца с $D_y$ 50 мм на Рраб 70 МПа /700 кгс/см$^2$/:

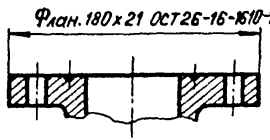
Флан. 50х70 ОСТ 26-16-1610-79

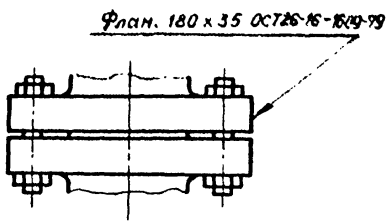
4.1. Примеры обозначения фланцев /фланцевых соединений/ в конструкторской документации приведены в обязательном приложении 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Примеры обозначения фланцев (и фланцевых соединений) в конструкторской документации



СОГЛАСОВАНО

Миннефтепром
Начальник Технического управления

_____ Ю.Н.Байдиков

"__" ____ 1986г

УТВЕРЖДАЮ

Минхиммаш
Заместитель Министра

_____ В.А.Резниченко

"12" ____ 1986г

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В РЕГИСТРЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

Со сроком введения
"01" IV 1986г

Группа Г43

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ26-16-1610-79 "Фланцовые соединения устьевого оборудования. ФЛАНЦЫ. Параметры и размеры."

---

Пункт I. Исключить второй абзац.

Пункт 3. Таблица I. Графа "Условный проход". Заменить значение : 520 на 540.

Азербайджанский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт нефтяного машиностроения

Зам.директора института по научной работе _____ Н.Г.Курбанов

---

ГР от

Зав.отделом стандартизации А.Г.Дозорцев

Зав.отделом № I Т.К.Велиев

Зав.отделом № 8 Б.О.Френкель

Зав.сектором I2CI Г.И.Нишина

С.н.с. сектора I2CI Э.А.Тер-Ионесян

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника ВПО "Союзнефтемаш" С.Я.Кулиев

Начальник Технического управления Минхимнефтемаша А.М.Васильев

Отпечатано в АзиНИИМАШе
заказ 3055 тираж 5

gost.e-ecolog.ru