УДК 622.245.7

Группа Г43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Типы и основные параметры

ОКП 36 6000

ОСТ 26-16-1609-79

Вводится впервые

Срок введения установлен

с 01.01.1981г.

в части фланцевых соединений типа 2 с 01.01.1982г.

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения нефтепромыслового устьевого оборудования.

Стандарт соответствует ОСТ 26-16-1608-79 в части рабочих давлений от 14 МПа /140 кгс/см^2/ и более, и в части условных проходов от 50 мм и более.

2. Устанавливается два типа фланцевых соединений.

Тип 1 - с зазором между торцами фланцев;

Тип 2 - со стыком торцов фланцев.

2.1. Для каждого типа фланцевого соединения предусматривается по два варианта соединения: фланец с фланцем и фланец с корпусом /т.е. соединение фланца с фланцем совмещенным с корпусом/.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

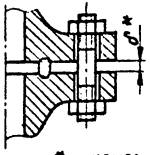
ГР 2155703 от 21.02.80

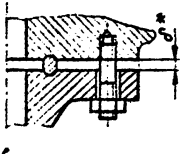
gost.e-ecolog.ru

3. Основные параметры для различных типов и вариантов фланцевых соединений приведены в таблице.

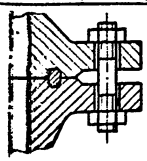
4. Примеры обозначения фланцевых соединений - по ОСТ26-16-1610-79

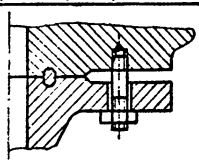
Типы и варианты фланцевых соединений и их основные параметры.





* размер для справок





Условный проход Dy, мм	Тип 1				Тип 2					
	фланец-фланец			фланец-корпус	фланец-фланец			фланец-корпус		
	Рабочее давление, МПа (кгс/см²)			Зазор между фланцами d, мм	Рабочее давление, МПа (кгс/см²)					
	14 (140)	21 (210)	35 (350)		14 (140)	21 (210)	35 (350)	70 (700)	105 (1050)	140 (1400)
50	×	×	×	5 (12)	–	–	–	×	×	×
65	×	×	×	5 (12)	–	–	–	×	×	×
80	×	×	×	5 (12)	–	–	–	×	×	×
100	×	×	×	5 (12)	–	–	–	×	×	×
180	×	×	–	5 (12)	–	–	–	×	×	×
	–	–	×	3 (12)						
230	×	×	–	5 (12)	–	–	–	×	×	–
	–	–	×	4 (12)						
280	×	×	–	5 (12)	–	–	–	×	×	–
	–	–	×	4 (12)						
350	×	×	–	5 (12)	–	–	×	×	–	–
425	×	–	–	5 (12)	–	–	×	×	–	–
	–	×		4 (12)						
520	–	×	–	3 (15)	–	–	–	–	–	–
540	×	–		5 (18)			×	×		
680	–	–	–	–	×	×	–	–	–	–

Примечания:

1. Знак „×" обозначает, что предусмотрено данное сочетание параметров.
2. В скобках приведен зазор для фланцевых соединений с прокладками ПХ по приложению 1 к ОСТ 26-16-1611-79.
3. Фланцы – по ОСТ 26-16-1610-79; прокладки – по ОСТ 26-16-1611-79; шпильки – по ОСТ 26-16-1612-79; гайки – по ОСТ 26-16-1613-79.

СОГЛАСОВАНО

Миннефтепром

Начальник Технического управления

_____ Р.Н.Байдиков

"__" _____ 1986г

УТВЕРЖДЕНО

Минхиммаш

Заместитель Министра

_____ А.А.Резниченко

"12" февраля 1986г

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД СТАНДАРТОВ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Со сроком введения

"01" IV 1986г

Группа Г43

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ26-16-1609-79 "ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ. Типы и основные параметры".

Пункт 3. Таблица. Графа "Условный проход $Д_у$, мм". Заменить значение: 520 на 540.

Азербайджанский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт нефтяного машиностроения (АзНИПИМАШ)

Зам.директора института по научной работе _____ Н.Г.Курбанов

12.12.85г

ГР от

Зав.отделом стандартизации А.Г.Доворцев

Зав.отделом № I Т.К.Велиев

Зав.отделом № 8 Б.О.Френкель

Зав.сектором I2CI Г.М.Мишина

С.н.с. сектора I2CI Ю.А.Тер-Ионесян

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника ВПО "Союзнефтемаш" С.Я.Кулиев

Начальник Технического управления А.М.Васильев

Отпечатано в АЗИНМАШ
Заказ 3425 Тираж 2

gost.e-ecolog.ru