ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-30.96

Цех овощных консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и крестьянских хозяйств

АЛЬБОМ 5

СО Спецификации оборудования

Ц 00460-05

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-30.96

Цех овощных консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и крестьянских хозяйств

Альбом 5

СО. СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан
Гипропромсельстроем

Главный инженер института А.В.Рубцов

Главный инженер проекта В.Г.Шатилов

Утвержден

Минсельхозпродом России сводное экспертное заключение от 20.03.1996г. №16. Введен в действие Гипропромсельстроем приказ от 28.03.1996г. №12.

400460-05 2

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа		№№ страниц
	СО	Спецификации оборудования	
I-9	ТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	3-II
I-3	ТК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК - технологические коммуникации	I2-I4
I-4	ОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление, вентиляция	I5-I8
I-7	ВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	I9-25
I	АР.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АР - архитектурные решения	26
I-6	ЭМ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - электрооборудование силовое	27-32
I-6	ЭО.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - электроосвещение внутреннее	33-38
I-3	АТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ - автоматизация технологического производства	39-4I
I-2	АОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	42-43
I-3	СС.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС - системы связи	44-46
I-2	СС2.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2 - системы пожарно-охранной сигнализации	47-48

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ КОНСЕРВНОЙ И ПИЩЕКОНЦЕНТРАТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
18	МАШИНА МОЕЧНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ Производительность, кг/ч-1000; Мощность, квт-6,00 Габариты, мм-3400х1300х1550	Р3-КМЩ (ММУ1) ТУ 1-01-9086-90	ШТ	796		51 3141 0301		2.000	700.00
26	КОНВЕЙЕР СОРТИРОВОЧНЫЙ РОЛИКОВЫЙ Производительность, кг/ч-6300; Скорость, м/с-0,2; Ширина полотна, мм-600; Мощность, квт- 0,73 Габариты, мм-4700х1000х1500	А9-ККТ.1.00.000 ТУ 1-01-9072-90	ШТ	796		51 3141 0218		1.000	700.00
24	МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ Производительность, банок/ч: вместимостью 500...1000-840; вместимостью 2000...3000-420 Мощность, квт- 5,13 Габариты, мм-3640х1180х1680	10.07-002	ШТ	796		51 3141 0000		1.000	1400.00

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ТХ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.сект.	КАБАНОВ		09.95
Вед. инж.	МАКЕЕВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	9

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	МАШИНА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ КОЧЕРЫГ КАПУСТЫ Производительность, кг/ч-1000; Диаметр обрабатываемого кочана, мм 160...300; Мощность, квт- 1,11 Габариты, мм- 1130х 805х2190	РЗ-КЮБ ТУ 1-01-9110-91	ШТ	796		51 3142 0231		1.000	400.00
7	МАШИНА ДЛЯ ШИНКОВАНИЯ Производительность, т/ч-5;10. Мощность, квт- 4,00 Габариты, мм- 1610х 960х1510	РСКЕ-КИМ	ШТ	796		51 3142 0200		1.000	450.00
30	МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ КОНЦОВ И РЕЗКИ НА КРУЖКИ КАБАЧКОВ, БАКЛАЖАН И ОГУРЦОВ Производительность, кг/ч-1000; Мощность, квт-1,00 Габариты, мм- 2400х 750х1280	А9-КИЯ ТУ 1-01-9095-90	ШТ	796		51 3142 0265		1.000	440.00
12	МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ Производительность (при нарезке картофеля ломтиками длиной 10мм или кубиками 10х10х10мм), кг/ч-500; Мощность, квт-0,55 Габариты, мм- 585х 260х 600	МР-500 ТУ 1-01-9091-90	ШТ	796		51 3142 0271		1.000	60.00
20	МАШИНА ДЛЯ ОТДЕЛЕНИЯ СЕМЯН ПЕРЦА Производительность, кг/ч-400 Частота вращения барабана, мин-22; Мощность, квт-0,55 Габариты, мм-	РЗ-КЧВ ТУ Ш-4-52-85	ШТ	796		51 3149		1.000	242.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ТХ.СО Лист 2

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

400460-05 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1485х 785х1530								
16	АВТОКЛАВ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ ПРОДУКТОВ Вместимость, банок- 80; Мощность, квт- 24,0; Габариты, мм- диаметр- 650 высота- 1200		ШТ	796		51 3145 1060		5.000	370.00
9	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790х1012х1240	МЗ-2С-244а ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		2.000	300.00
11	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790х1012х1380	МЗ-2С-244б ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		3.000	365.00
3	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ Производительность, кг/ч-2000; Высота разгрузки,мм:при угле наклона 20 град.-1500; при 45 град.-2650; Ширина ленты, мм-400; Мощность, квт- 0,5 Габариты, мм- 1500...3530х 900х1500...2800	А9-КТБ ТУ 27-31-3211-85	ШТ	796		51 3149 0176		4.000	370.00
28	ТРАНСПОРТЕР С УСТАНОВКОЙ ЗАЛИВКИ ЖИДКОСТИ Производительность,для банок вместимостью 3л, шт/ч-600; Вместимость бака установки заливки жидкости, м3-0,1; Мощность, квт- 1,26 Габариты, мм- 6600х1200х1780	10-07-001	ШТ	796		51 3146		1.000	800.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ТХ.СО Лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

400460-05 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	КОНВЕЙЕР С ОПОЛАСКИВАНИЕМ ДЛЯ КАПУСТЫ Производительность, кг/ч- 1000; Мощность, квт- 0,55 Габариты, мм- 2780х 905х1820	А9-КТЧ ТУ 1-01-9094-90	ШТ	796		51 3149 0320		1.000	400.00
32	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ НАСОС Подача, м3/ч-12,5; Напор, м-20,0; Электродвигатель- 4А100S2 Частота вращения, об/мин- 2900; Мощность, квт- 4,0 Габариты, мм- 927х 360х 340	Х50-32-125-ЛС ТУ 26-06-1318-81	ШТ	796		36 3155 7080		1.000	129.00
17	ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ ЯЩИЧНЫХ ПОДДОНОВ Производительность, поддонов/ч- 20; Скорость конвейера выгрузки, м/с-0,17; Мощность, квт-1,2 Габариты, мм- 2230х1790х3300	А9-КР2-Ж ТУ 1-01-9109-91	ШТ	796		51 3149 0396		1.000	1200.00
4	ТЕЛЕЖКА КОВШОВАЯ НАПОЛЬНАЯ Тип-1 Грузоподъемность, кг-250; Габариты, мм- 1410х 800х 780	И1-ФТН-250 ТУ 27-32-2108-77	ШТ	796		51 3211 7138		4.000	54.00
14	МАШИНА ЗАКАТОЧНАЯ Производительность, банок/ч- 720; Вместимость банок, мл- 800...3000; Мощность, квт-0,55	Д5-КЗЛ	ШТ	796		51 3844		2.000	250.00

Взам.Инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

Ц00460-05 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Габариты, мм- 725х 550х1755								
29	ВИБРОСИТО ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ СОЛИ И САХАРА Мощность, квт-0,37 Габариты, мм- 1067х1015х 768	РЗ-ПМП	ШТ			51 4293		1.000	69.00
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
25	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ Грузоподъемность, кг-500; Высота подъема, м-6,3; Мощность, квт-0,84;	ТЭ050-5110-1РО-У31 ГОСТ 22584-88*	ШТ	796		31 7421 2811		1.000	80.00
33	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК Грузоподъемность, кг-1000; Высота подъема, м-2,8; Габариты, мм- 1800х 950х1855	ЭП-103К	ШТ	796		34 5311 3084		1.000	2450.00
	ПРИБОРЫ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ								
13	ВЕСЫ НАСТОЛЬНЫЕ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ Предел взвешивания от 40г до 6 кг; Габариты, мм- 520х 290х 710	РН-6Ц13У	ШТ	796		42 7453		2.000	
31	ВЕСЫ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ПЛАТФОРМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ Предел взвешивания, кг- 10...150; Размер платформы, мм-630х800 Габариты, мм- 1040х 630х1680	РП-150Ц13Т ТУ 25-06-616-77	ШТ	796		42 7467 0005		1.000	185.00

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП 414-4-30.96 ТХ.СО | Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

400460-05 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ КВАДРАНТНЫЕ 4-го КЛАССА Предел взвешивания, г-2000; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 370х 210х 320	ВЛКТ-2кг ТУ 25-06-1101-79	ШТ	796		42 7471 0033		1.000	
38	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ РАВНОПЛЕЧИЕ 2-го КЛАССА Предел взвешивания, г-200; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 390х 310х 420	ВЛР-200г ТУ 25-06-1131-79	ШТ	796		42 7472 9913		1.000	
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ								
21	ШКАФ ХОЛОДИЛЬНЫЙ Мощность, квт- 0,40 Габариты, мм- 1500х 750х1810	ШХ-0,80М ТУ 27-51-3622-82	ШТ	796		51 5111 1014		2.000	300.00
10	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛУКА Производительность, кг/ч-100 Вместимость камеры, дм3-19,5 Мощность, квт- 0,37 Габариты, мм- 600х 410х 850	МОЛ-100 ТУ 5.899-111911-90	ШТ	796		51 5131 1084		1.000	55.00
8	ЕМКОСТЬ ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ Вместимость, дм3-15 Габариты, мм- 530 325х 201	Е1-200К1 ТУ 27-51-3582-89	ШТ	796		51 5158 0268		8.000	
2	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ Габариты, мм- 1260х 840х 900	СПСМ-3 ТУ 27-07-3074-75	ШТ	796		51 5158 0076		13.000	50.00
19	СТЕЛЛАЖ ПЕРЕДВИЖНОЙ Габариты, мм-	СП-230М ТУ 27-51-3827-87	ШТ	796		51 5156 1041		11.000	46.00

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	670х 600х1500								
15	ТЕЛЕЖКА-ПЛАТФОРМА РУЧНАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ТОВАРОВ Грузоподъемность, кг-200; Габариты, мм- 600х 450х 160	ТР1.Т-21	ШТ	796		51 5156		1.000	
22	ПЛИТКА НАСТОЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ОДНОКОНФОРОЧНАЯ Мощность, квт -1,00 Габариты, мм- 294х 283х 72	ЭПТ-1-1,0/220 ГОСТ 14919-83*Е	ШТ	796		34 6813		2.000	
23	КАСТРЮЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ Габариты, мм- Диаметр-500; Высота-300;	ГОСТ 27002-86*Е	ШТ	796		51 5158		1.000	
41	ХОЛОДИЛЬНИК (модель 1606) Объем холодильной камеры, дм3-160; Мощность, квт -0,12 Габариты, мм- 470х 580х1140	КШ-160 ТУ 27-56-798-79	ШТ	796		51 5621 1300		2.000	65.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ								
35	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 1200х 600х 900	СЛ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	50.00
39	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ФИЗИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 600х 600х 750	СЛ-4	ШТ	796		44 3550		1.000	25.00
37	СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ Габариты, мм- 900х 600х 900	СВ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	72.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ТХ.СО Лист 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
34	ПРИБОР ДЛЯ СЧЕТА КОЛОНИЙ БАКТЕРИЙ Габариты, мм- 300х 225х 250	ПСБ	ШТ	796		94 4342 0003		1.000	
40	ШКАФ СУШИЛЬНО-СТЕРИЛИЗАЦИОННЫЙ Мощность, квт- 2,2 Габариты, мм- 695х 650х1580	ШСС-80П ТУ 64-1-909-80	ШТ	796		94 5120		1.000	105.00
42	ШКАФ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ Габариты, мм- 1100х 510х1800	ОН-7-589/11	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00
43	ШКАФ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ Габариты, мм- 1100х 510х1800	ОН-7-589/12	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00
	МЕБЕЛЬ								
46	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ДВУХТУМБОВЫЙ Габариты, мм- 1396х 696х 730		ШТ	796		56 1123		2.000	
48	СТОЛ С ПЛАСТИКОМ Габариты, мм- 800х 800х 730	ОР-12-1109	ШТ	796		56 1152		2.000	
47	ШКАФ КНИЖНЫЙ Габариты, мм- 900х 320х1700		ШТ	796		56 1531		1.000	
44	СТУЛ Габариты, мм- 450х 450х 750	ОС-5-873 ГОСТ 19917-85	ШТ	796		56 1530		4.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ТХ.СО Лист 8

400460-05 11

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	СТУЛ ПОЛУМЯГКИЙ Габариты, мм- 480х 545х 775	ОН-10-366/3	ШТ	796		56 1215		8.000	
45	СЕЙФ Габариты, мм- 560х 560х 760	С111М	ШТ	796		49 8990		1.000	400.00
	ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ Габариты, мм- 1500х 700х 570	ВЧМО-1500 ГОСТ 1154-80*	ШТ	796		49 4111 1300		7.000	103.00
27	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ Габариты, мм- 600х 600х 850	ТХН-14-00-00	ШТ	796				3.000	29.00

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ТХ.СО Лист 9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

400460-05 12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	16Б16к ТУ 26-07-1392-86	ШТ	796		37 1232 1005		5.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		20.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		5.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		1.000	
5	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	45ч12нж ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		5.000	
	ТРУБОПРОВОДЫ МАРИНАДНОЙ ЗАЛИВЫ								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96 ТК.СО
ГИП		ШАТИЛОВ			09.95	
Нач.отдела		ЮНАНОВА			09.95	
Гл.спец		ГАМАЮНОВА			09.95	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Инж.I кат.		РЯЗАНОВА			09.95	
Норм.контр		БУЛДАКОВА			09.95	

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Ц00460-05 13

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
6	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	11Б76к ТУ 26-07-413-87	ШТ	796		37 1224 2009		2.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96

ТК.СО

Лист 2

400460-05 14

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТЕРМООБРАБОТАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 20х2.0		М	006				8.000	
	2.1.2. ТО ЖЕ Д 25х2.2		М	006				43.000	
	2.1.3. -"- Д 32х2.2		М	006				100.000	
	2.1.4. -"- Д 40х2.5		М	006				19.000	
	2.1.5. -"- Д 48х2.5		М	006				8.000	
	2.1.6. -"- Д 60х2.5		М	006				16.000	
	2.1.7. -"- Д 76х2.8		М	006				13.000	
	2.2.ТРУБОПРОВОДЫ МАРИНАДНОЙ ЗАЛИВЫ								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 9041-81* (12х18Н10т) Д 57х3.0		М	006				8.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ТК.СО Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯЦИИ								
В1, В2	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4A ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 град., НЕВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЙ Электродвигатель АИР71А6У2 Частота вращения,об/мин-910; Мощность, квт-0,37;	ВКР N4A ТУ 22-115-04-87	КОМПЛЕКТ	671		48 9171 4400		2.000	61.00
В3	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛЬНЫЙ ДВУХСКОРОСТНОЙ Производительность, м3/мин-8 Мощность, квт-0,025;	ВК-6 УХЛ4.2 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84*Е	ШТ	796		34 6890 0000		1.000	
	ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП) ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
1	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ду, мм- 65	15ч14п ТУ 26-07-1473-88	ШТ	796		37 2214 1037		5.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ОВ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл.спец.	ДЕМИНА		09.95
Вед.инж.	ВОЛОДЧЕНКО		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм- 25	16ч36р ТУ 26-23-011-90	ШТ	796		37 2232 1005		1.000	
3	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ "после себя" С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм- 80	21ч56к ТУ 26-07-1309-83	ШТ	796		37 2252 6024		1.000	51.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15кч18п2 ТУ 26-07-1429-87 ГОСТ 5761-74*Е	ШТ	796		37 3211 1034		3.000	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
5	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 50	30с76нжМ ТУ 26-07-1398-86	ШТ	796		37 4121 1221		1.000	38.80
6	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 80	31с18нж ТУ 26-07-1440-87	ШТ	796		37 4123 1062		1.000	69.00
7	КЛАПАН ПРУЖИННЫЙ ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ОТКРЫТИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	17с7нж ТУ 26-07-373-85	ШТ	796		37 4251 7676		1.000	26.00
8	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ Ду, мм-50	45с13нж ТУ 26-07-1138-76	ШТ	796		37 4261 1025		1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ОВ.СО Лист 2

Ц00460-05 17

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1.1. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.1 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000	
	2.1.2. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.2 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000	
	2.1.3. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 300 Сх.4 серия 1.494-10	ШТ	796				2.000	
	2.1.4. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-200	УП1 серия 5.904-45	ШТ	796				4.000	52.10
	2.1.5. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ Ду, мм-500	УП1-05 серия 5.904-45	ШТ	796				1.000	79.10
	2.1.6. ДЕФЛЕКТОР Ду, мм-500	Д 315.00.000-02 серия 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.1.7. ЗОНТ КРУГЛЫЙ Ду, мм-200	ЗК.00.000 серия 5.904-51	ШТ	796				3.000	
	2.1.8. ПОДДОН К СТАКАНУ Ду, мм-700	А1Б092.010 серия 1.469.1-11	ШТ	796				2.000	
	2.1.9. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,5; Ду, мм-160	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				6.000	
	2.1.10. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,6; Ду, мм-500	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				1.650	
	2.1.11. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ S,мм-0,5; 150х250	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				11.600	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП 414-4-30.96 | ОВ.СО | Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.12. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д159х 4,5		М	006				8.200	
	2.2.ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП)								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 89х 2,8		М	006				10.000	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 76х 2,8		М	006				31.000	
	2.2.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Д 25х 3,2		М	006				6.000	
	2.2.4. СТАЛЬ УГЛОВАЯ 65х65х5,0	ГОСТ 8509-93	Т	168				0.030	
	2.2.5. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЗК14-2.00-93	ШТ	796				2.000	
	2.2.6. ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА	ЗК4-1-87	ШТ	796				2.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15	11Б18бк ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		13.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		10.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		13.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		2.000	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ВК.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		08.95
Нач. отдела	ЮНАНОВА		09.95
Нач. группы	СЫРКИНА		09.95
Норм. контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	7

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		3.000	
7	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016-91	ШТ	796		49 5131 1100		7.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
8	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм-80	30ч6бр ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2215 1006		3.000	28.00
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
10	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ Ду, мм-65	СТВ-65 ТУ 25-02.330087-81	ШТ	796		42 1321 2474		1.000	
	ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
11	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15	11Б18бк ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		2.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
12	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		6.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП414-4-30.96 ВК.СО | Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		3.000	
14	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		8.000	
15	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	
16	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016-91	ШТ	796		49 5131 1100		3.000	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
17	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	
18	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-20	СКВГ-90-5/20 ТУ 25-24(08919274)-92	ШТ	796		42 1321 0100		1.000	
19	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-25	ВСКМГ-9010/25 ТУ 25-02.720113-81	ШТ	796		42 1321 0172		1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ВК.СО Лист 3

400460-05 22

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15х2,5		М	006				32.000	
	2.1.2. ТО ЖЕ, Ду, мм-20х2,6		М	006				45.000	
	2.1.3. -"- Ду, мм-25х2,8		М	006				59.000	
	2.1.4. -"- Ду, мм-32х2,8		М	006				24.000	
	2.1.5. -"- Ду, мм-40х3,0		М	006				43.000	
	2.1.6. -"- Ду, мм-50х3,0		М	006				16.000	
	2.1.7. -"- Ду, мм-80х3,5		М	006				15.000	
	2.1.8. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ПО ГОСТ 9583-75* ЧНР 80ЛА Ду, мм-80		М	006				7.000	
	2.1.9. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ Ду, мм-25	П(У11)-6,3-25у ГОСТ 18698-79*	М	006				140.000	
	2.2.ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-15х2,5		М	006				77.000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ВК.СО Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-20х2,6		М	006				3.000	
	2.2.3. ТО ЖЕ, Ду, мм-25х2,8		М	006				93.000	
	2.2.4. -"- Ду, мм-32х2,8		М	006				29.000	
	2.2.5. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ, СЕТКОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ	СМ-Д-СТФ ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				4.000	
	2.3.ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.3.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				66.000	
	2.3.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-100		М	006				47.000	
	2.3.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕСИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	УмОв2спбс ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				1.000	
	2.3.4. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм- 50	Т50М ТУ 0282087-РК-005-92	ШТ	796				9.000	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ВК.СО Лист 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.5. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм-100	Т100М ТУ 0282087-РК-005-92	ШТ	796				2.000	
	2.3.6. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ В СПИНКЕ	РС-1 ГОСТ 23695-94	ШТ	796				1.000	
	2.3.7. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д	ШТ	796				1.000	
	2.4. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.4.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				19.000	
	2.4.2. ТО ЖЕ Ду, мм-100		М	006				18.000	
	2.4.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕСИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	УмОв2сп6с ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				6.000	
	2.4.4. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ	УнТп2 ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	671				2.000	
	2.4.5. ПОДДОН ДУШЕВОЙ СТАЛЬНОЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ МЕЛКИЙ С ВОДОСЛИВНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ АРМАТУРОЙ	ПСм-2 ТУ 21-26-027-80	КОМПЛЕКТ	671				4.000	
	2.4.6.								

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ВК.СО Лист 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФОНТАНЧИК ПИТЬЕВОЙ НАПОЛЬНЫЙ С ПЕДАЛЬНЫМ ПУСКОМ	Фнп ТУ 21-26-104-83	ШТ	796				1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ВК.СО Лист 7

Ц00460-05 26

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ Габариты, мм- 1000х 500х1650	МДв-25.4 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		1.000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ Габариты, мм- 1000х 500х1650	МД -25.4 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		10.000	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ПЯТЬЮ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ Габариты, мм- 1250х 500х1650	МД -25.5 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		2.000	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 АР.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач. отдела	ЗИЛЬБЕРТОВ		09.95
Нач. группы	КУПРИЕНКО		09.95
Инж. I кат.	ПЕТРОВА		09.95
Норм. контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006, 1,6 А	ПМЛ-122002 ТУ16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		2.000	
2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ, 10 А	ВА16-26-140010-20 УХЛ4 ИГПН.641135.002 ТУ16-641.023-84	ШТ	796		34 2114 1251		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
3	ЯЩИК, 10 А	РУСМ-5111-374 У1 ТУ16-87 ИУКЖ.656335.074 ТУ	ШТ	796		34 3546		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ								
4	ЯЩИК ОДНОФИДЕРНЫЙ, 100 А, 380 В, С РУБИЛЬНИКОМ	ЯВ3-31-1 ТУ16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		1.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ЭМ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ	09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА	09.95
Гл. спец.	ЗИНОВЬЕВ	09.95
Инж.I кат.	МОРОЗ	09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА	09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

400460-05 28

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 7х6,3; 1х10; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
6	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 3х6,3; 5х63; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР2)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
7	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ППН2-60: 4х6,3; 1х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР3)	ШР11-73701-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
8	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 3х6,3; 3х10; 1х16; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР4)	ШР11-73504-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
9	ШКАФ, 380 В, ВЫКЛЮЧАТЕЛИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ: АЕ2046-10Б, 380 В, 50 ГЦ - 2Х10 А; АЕ2044, 220 В, 50 ГЦ - 11х10; 1х12,5 А (ШР5)	ПР8503-1104-2УХЛ2 ТУ 16-93 ИГПН.656365.078 ТУ	ШТ	796		34 3411		1.000	
10	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НПН2-60: 1х6,3 А ПН2-100: 4х80 А	ШР11-73522-22У3 ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП414-4-30.96 ЭМ.СО Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПН2-250: 1х200; 1х80 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШВ1)								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
11	РОЗЕТКА,	РШ30-0-В-25/380 УХЛ4 ТУ16-526.372-80	ШТ	796		34 2491		1.000	
12	ВИЛКА,	ВШ30-В-25/380 УХЛ4 ТУ16-526.372-80	ШТ	796		34 2491		1.000	
13	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХПОЛЮСНАЯ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ 220В, 10 А	РШ-Ц-20-0-55-10 220УХЛ4 ТУ16-434.041-84	ШТ	796		34 6442 1244		10.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ	АВВГ ГОСТ 16442-80*							
14	4х2,5-0,66		КМ	008		35 2222 1125		0.068	
15	3х10+1х6-0,66		КМ	008		35 2222 1135		0.132	
16	3х95+1х35-1		КМ	008		35 3771 5396		0.010	
			Т	168				0.016	
	ПРОВОД	АПВ ГОСТ 6323-79*Е							
17	2,0-380		КМ	008		35 5113 0106		0.683	
18	2,5-380		КМ	008		35 5113 0107		0.009	
19	4,0-380		КМ	008		35 5113 0108		0.027	
20	5,0-380		КМ	008		35 5113 0111		0.050	
21	8.0-380		КМ	008		35 5113 0113		0.150	
	ПРОВОД	АППВ ГОСТ 6323-79*Е							
22	3Х2,0-380		КМ	008		35 5333 0115		0.255	

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ЭМ.СО Лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00460-05 30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. ЛЕНТА 3,0х20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.030	
	2.1.2. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.105	
	2.2.ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 мм; ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.133	
			Т	168				0.025	
	2.2.2. ТО ЖЕ, 32 мм; ПВХ-В-Р ЭП32У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.040	
			Т	168				0.012	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. КОРОБКА	У197УХЛ3 ТУ 36-1449-84	ШТ	796				6.000	
	2.3.2. МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	КВТп-4-2-1У3 ТУ 36.18.30.01-04-86	ШТ	796				2.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96	ЭМ.СО	Лист 4

400460-05 37

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.3. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L,мм = 3000	У2370МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				3.000	
	2.3.4. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L,мм = 1500	У2371МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				3.000	
	2.3.5. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L,мм = 750	У2372МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	
	2.3.6. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ R,мм = 1200; а,град.= 90	У2342МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				4.000	
	2.3.7. СЕКЦИЯ КОНЦЕВАЯ	У2397МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				2.000	
	2.3.8. СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2391МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				1.000	
	2.3.9.. КАРЕТКА ТОКОСЪЕМНАЯ НА 16А	У2364 У3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				1.000	
	2.3.10. КРОНШТЕЙН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	У2412 У3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				15.000	
	2.3.11. СЕКЦИЯ ДЛЯ ВВОДА КАРЕТКИ	У2390МУ3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				1.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП414-4-30.96 ЭМ.СО

Лист 5

4 00460-05 32

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.12. СКОБА ВЕДУЩАЯ	У2411У3 ТУ 36-18.29.01-5-87	ШТ	796				1.000	
	2.3.13. УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫЙ	К271У2 ТУ 36-2717-85	ШТ	796				1.000	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								
1	ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВ3-100, С 12 ГРУППАМИ ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12х16 А;	ЯОУ-8502 У3 ТУ16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ								
2	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, 6,3А, 380В	ЯВП2-15-У2 ТУ16-526.373-75	ШТ	796		34 3422		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-п-20-О-IP43-01-10/220 У2 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1211		8.000	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕ-	РШ-п-20-О-04-10/220 УХЛ4 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 1242		3.000	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП414-4-30.96 ЭО.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл.спец.	ЗИНОВЬЕВ		09.95
Вед.инж.	СЛАНСКАЯ		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100-001 У2 ТУ 208 РСФСР215-84	ШТ	796		34 6111		3.000	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х36-004 УХЛ4 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		8.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х65/Д20-02 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		27.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛП021-2х20/Н-01- УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4761		9.000	
9	СВЕТИЛЬНИК	ЛП021-2х40/Н-02- УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4701		13.000	
10	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2х40-02 УХЛ4 ТУ84-1029-85	ШТ	796		34 6112		54.000	
11	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7114		3.000	
12	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ20 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713 2108		19.000	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ЭО.СО

Лист 2

400460-05 35

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		17.000	
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ40 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		138.000	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ65 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		56.000	
16	СТАРТЕР	20С-127	ШТ	796				19.000	
17	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796				155.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ	АВВГ ГОСТ 16442-80*							
18	2х2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1109		1.000	
19	2Х4,0 - 0,66		КМ	008		35 2222 1110		0.005	
20	3х2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1117		0.550	
21	4Х10 - 0,66		КМ	008		35 2222 1128		0.006	
	ПРОВОД	АППВ ГОСТ 6323-79*Е							
22	2х2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0106		0.300	
23	3х2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0116		0.050	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 ЭО.СО

Лист 3

Ц00460-05 36

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1.ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6	ГОСТ 2590-88	Т	168				0.006	
	2.2.ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А,, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-04-6,3/220 УХЛ4 ТУ16-642.047-86	ШТ	796				5.000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А,, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/250 ГОСТ 7397.0-89Е	ШТ	796				7.000	
	2.2.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				3.000	
	2.2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-1-11-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				7.000	
	2.2.5. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				4.000	
	2.2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-9-01-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 90.со

Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.7. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 6,3А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-ц-2-с-02-6/220 УХЛ4 ТУ16-536.162-79	ШТ	796				6.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42 В	ЯТП-0,25-14У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				2.000	
	2.3.2. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197 УХЛ3	ШТ	796				30.000	
	2.3.3. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				19.000	
	2.3.4. ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				40.000	
	2.3.5. ШВЕЛЛЕР	УСЭК54У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				15.000	
	2.3.6. УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				8.000	
	2.3.7. ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				2.000	
	2.3.8. УГОЛОК	УСЭК59У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				43.000	
	2.3.9. ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ36-2355-80	ШТ	796				642.000	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 90.со Лист 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.10. КРОНШТЕЙН	У116 У3	ШТ	796				3.000	
	2.4. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КОР73 У1.5	ШТ	796				150.000	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Привязан			
Инв.N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 ЭО.СО Лист 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	бак с заливой								
1	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ	РОС 101-021 ТУ25-2408.0007-88	ШТ	796		42 1874 9536		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
	ЯЩИК IШБ, IIШБ размером 600х400Х350 Чертеж общего вида - [ ]-1-АТХ-01-00Сб Схема соединений - [ ]-1-АТХ-01-00Сб	ЯУЭ-0643 ОСТ16.684.116-74	ШТ	796		34 3100		2.000	

Привязан

Инв. N

Листов

ТП 414-4-30.96 АТХ.СО

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата
ГИП		ШАТИЛОВ			09.95
Нач.отдела		ЮНАНОВА			09.95
Гл. спец.		ХОМЯКОВ			09.95
Инженер		КРИВОЗУБОВА			09.95
Норм.контр		БУЛДАКОВА			09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
	1. ПОСТ, 3/4" N1- ц, ч, 1з+1р, "ПУСК" N2- ц, к, 1з+1р, "СТОП"	ПКЕ222-2У3 ТУ16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 2231		3.000	
	2. ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ	МЗ-1	ШТ	796				2.000	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	ПРОВОД АПВ по ГОСТ6323-79*Е 1. 2,0-380		КМ	008		35 5133 0106		0.015	
	КАБЕЛЬ АКВВГ по ГОСТ 1508-78*Е 2. 4х2,5 3. 7х2,5		КМ КМ	008 008		35 6344 0131 35 6344 0133		0.045 0.105	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 АТХ.СО

Ц00460-05 42

Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Температура теплоносителя +158 град.С, паропровод								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		1.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
	Температура воды +90град.С, конденсатопровод								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		1.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 АОВ.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Гл.спец.	ХОМЯКОВ		09.95
Инженер	КРИВОЗУБОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	пар 0,5 МПа, паропровод								
3	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА -РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа - 1,0	МП4-У ТУ25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1883		2.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 АОВ.СО Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СИСТЕМЫ СВЯЗИ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР-3"	ТА-11321 РГО.218.070 ТУ РГ2.184.126-10	ШТ	796		66 5411 320		2.000	
2	КОРОБКА	КРТУ-10 ТУ45-86 6ЕО.362.016 ТУ	ШТ	796				1.000	
3	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 10х2х0,4	ТППэП ГОСТ 22498-88*Е	КМ	008		35 7211 0322		0.010	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1х2Х0,4	ТРП ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7511 0101		0.040	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
5	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АБОНЕНТСКИЙ	"ТАЙГА-304" РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		65 8621 3034		3.000	
6	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2х0,6	ПТПЖ ТУ16-К03.01-88	КМ	008		35 7551 0101		0.010	

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 СС.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Вед.инж.	АРЕСТОВА		09.95
Инж.1 кат.	АРТАМОНОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2х1,2	ПТПЖ ТУ16-К03.01-88	КМ	008		35 7551 0102		0.040	

Взам. инв. N° | Подпись и дата | Инв. N° подл.

Привязан											
Инв. N				Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96 СС.СО	Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	МПС 7/13 ТУ 45-86 АКПО.446.000 ТУ	ШТ	796				1.000	
	2.2. КОРОБКА	УК-П ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				1.000	
	2.3. КОРОБКА	УК-Р-0,5-30 ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				3.000	
	2.4. РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45-86 2д0.364.011 ТУ	ШТ	796				3.000	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ЭЛЕМЕНТ	373 "ОРИОН-М" ТУ16.729.125-78	ШТ	796				54.000	
2	УСТРОЙСТВО СИГНАЛЬНОЕ	УСС ТУ25-09.023-80	ШТ	796		43 7246 1001		3.000	
3	ПРОВОД 2Х2,5-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0.010	
4	ПРОВОД 4,0 - 380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.020	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1х2х0,4	ТРВ ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.170	
6	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,2	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2605		0.100	
7	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2606		0.020	

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв. N

Листов

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96 СС2.СО

ГИП	ШАТИЛОВ		09.95
Нач.отдела	ЮНАНОВА		09.95
Вед.инж.	АРЕСТОВА		09.95
Инж. Iкат.	АРТАМОНОВА		09.95
Норм.контр	БУЛДАКОВА		09.95

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ ППКОП051-1-2	УОТС-М ТУ25-7209.0001-87	ШТ	796				3.000	
	2.2. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП105-2/1	ИТМ 12М0.082.033 ТУ	ШТ	796				8.000	
	2.3. ДАТЧИК МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ ИО 102-2/1	ДМК-П2 ТУ25-09.007-84	ШТ	796				13.000	
	2.4. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ ПОВЕРХНОСТНЫЙ УДАРНО-КОНТАКТНЫЙ ИО 303-3	"ОКНО-4" ПГС2.402.000 ТУ	ШТ	796				3.000	
	2.5. КОРОБКА	УК-П ТУ 45-84 6е0.362.013 ТУ	ШТ	796				15.000	
	2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	ВП15Е21А111-54У2.2 ТУ16-526.470-80	ШТ	796				2.000	

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.N | Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96 СС2.СО Лист 2

gost.e-ecolog.ru