ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

27-0-3.86

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И
СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

27-0-3.86

ТОРГОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ, ХОЛОДИЛЬНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ I — МЕХАНИЧЕСКОЕ, ТЕПЛОВОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОГОТОВОЧНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

АЛЬБОМ II — ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТОРГОВЫЕ АВТОМАТЫ, КОНТРОЛЬНО-КАССОВЫЕ МАШИНЫ, ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ЛИНИЯ ОЧИСТКИ И СУЛЬФИТАЦИИ КАРТОФЕЛЯ

АЛЬБОМ III — ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ IV — ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ГД. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА О.И. НОСКОВ
ГД. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Г.В. ИГОЛЬНИКОВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ГОССТРОЯ СССР
И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
№ 130 ОТ 14 АПРЕЛЯ 1986 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

Обозначение	Наименование	стр.
27-0-3.86-3-Д1	Рекомендации по присоединению торгово-технологического оборудования	3, 4
27-0-3.86-3-Д2	Сводная таблица оборудования	5 – 8
27-0-3.86-3-Д3	Электрические данные и схемы присоединения оборудования	9 – 39
27-0-3.86-3-Д4	Приложение 1	40
27-0-3.86-3-Д5	Приложение 2	41,42

Т.п. 27-0-3.86

Работа содержит рекомендации по выполнению проектов силового электрооборудования предприятий торговли и общественного питания.

С введением в действие настоящей работы считать аннулированной „Электрическую часть и схемы включения „Типового альбома 27-0-2, часть I, раздел „В" выпуска 1978 г.

Работа выполнена на основании действующих норм и правил. При составлении альбома использованы следующие исходные данные положения и материалы:

Паспорта заводов-изготовителей оборудования, перечисленного в данном каталоге.

Инструкция по проектированию электрооборудования общественных зданий массового строительства СН543-82

Правил устройства электроустановок (ПУЭ) 1985

Инструкция по выполнению сетей заземления в электроустановках СН102-76

Выбор расцепителей автоматов и токов плавких вставок предохранителей производился по формулам приложения 3. СН543-82 кратность тока мгновенного срабатывания электромагнитного расцепителя (тока отсечки) для автоматов АЕ2000 принимать равным 12ти токов номинального расцепителя, а для автоматов АП50Б равным 10

При поставке заводами-изготовителями оборудования со встроенными или комплектными аппаратами и защиты аппараты защиты, устанавливаемые по каталогу, выбраны с учетом селективности там, где это не ведет к увеличению сечения проводов (например к холодильному оборудованию.

Сечения проводов к электроприемникам выбраны с учетом температуры воздуха в горячих цехах (кухнях) t=30°, для чего на длительно допустимый ток по табличным данным при температуре воздуха t=25° и температуре шил t=65° введен поправочный коэффициент 0.94 (в соответствии с ПУЭ-85 таблица 1, 2, 3)

Трубы приняты винипластовые в соответствии с ТУ-6-19-051-339-82 и гостом 18559-73 и выбраны по наружному диаметру в соответствии с таблицей выбора винипластовых труб, разработанной Харьковским УГПК ВНИПИ Тяжпромэлектропроект.

Рекомендации по присоединению торгово-технологического оборудования.

При наличии технологического оборудования на нескольких этажах проектирование электросиловых сетей должно вестись с учетом необходимости установки на каждом этаже распределительных щитов, размещаемых за пределами кухонь, кондитерских пирожковых заготовочных и моечных помещений. При невозможности размещения вне этих помещений допускается установка в этих помещениях в металлических шкафах с уплотнением.

На распределительных пунктах, щитах и щитках в пищеблоках следует устанавливать общий отключающий аппарат.

Управление общим отключающим аппаратом, а также управление автоматическими выключателями на распределительных щитах должно быть доступно для обслуживающего персонала пищеблока

Присоединяемые к силовым распределительным пунктам к щитам и щиткам силовые электроприемники должны, как правило, объединяться в группы с учетом их технологического назначения.

В силовых распределительных сетях предприятий общественного питания и торговли в цепочку следует соединять не более четырех эл. приемников единичной мощностью до 3 квт, и двух единичной мощностью 5 квт. При наличии в торговом зале четырех кассовых аппаратов их питание должно осуществляться от двух линий. При этом количество кассовых аппаратов, подключаемых в „цепочку" к одной линии, не ограничивается.

Соединение в одну „цепочку" электроприемников холодильного и технологического оборудования не допускается. Соединение в одну цепочку электроприемников теплового и механического оборудования допускается как исключение при невозможности принять другое решение.

Присоединение силовых электроприемников холодильного оборудования предприятий общественного питания и торговли должно выполняться по схемам, указанным в приложении 1 (смотри лист 38)

Присоединение силовых электроприемников технологического (теплового и механического) оборудования предприятий торговли и общественного питания должны выполняться по схемам, указанным в приложении 2 (смотри листы 39, 40).

Аппараты управления силовыми электроприемниками должны устанавливаться возможно ближе к месту расположения управляемых механизмов: рассредоточенно или группами на специальных конструкциях в шкафах станции управления; в напольных или навесных шкафах, устанавливаемых в нишах строительных конструкций или открыто.

Питающие линии холодильных установок должны быть самостоятельными, начиная от вводно-распределительного устройства, отключение их не должно быть связано с отключением других электроприемников.

В распределительной сети предприятий торговли и общественного питания розетки устанавливаются по технологическим заданиям, однако высота их установки не должна превышать 1.3 м, а пусковые аппараты на высоте 1,2-1,6 м от пола. Привязочные размеры точек подвода электроэнергии к оборудованию, перечисленному в данном разделе смотри часть I. Разделы А и Б.

Питание штепсельных розеток для подключения электрических уборочных механизмов должно осуществляться от силовой сети. Допускается подключение уборочных механизмов однофазных мощностью до 2 квт и трехфазных мощностью до 4,5 квт к сети электрического освещения.

				27-0-3.86-3-Д1			
Нач. отд.	Бепринский			Рекомендации по присоединению торгово-технологического оборудования	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Арабаджи				Р	1	2
ГИП	Ширшаков				ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	
Рук. гр.	Донорокая						

т.п. 27-0-3.86

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Подводка к пусковым аппаратам, штепсельным розеткам, устанавливаемым на стене должна выполняться, как правило, скрыто, в бороздах стен, в трубах.

В кладовых и помещениях для подготовки товаров к продаже, кроме помещений с полами на грунте, допускается установка на несгораемых основаниях трехполюсных силовых штепсельных розеток с защитными контактами для питания электроэнергией средств механизации. Установка штепсельных розеток для других целей в кладовых не допускается.

Все электроприемники, расположенные в складских помещениях, должны отключаться общим на несколько электроприемников, соединенных в цепочку, или раздельными для каждого электроприемника отключающими аппаратами (выключателями, рубильниками), установленными вне этих помещений на несгораемых стенах или опорах и заключенными в коробки или ниши с приспособлением для пломбирования.

Силовые сети предприятий торговли и общественного питания должны выполняться в винипластовых трубах (кроме складских помещений и кладовых). Выводы электропроводки из подготовки пола и технологическому оборудованию, установленному в удалении от стен помещения (например в производственных цехах пищеблоков) следует выполнять в стальных тонкостенных трубах.

Для заземления (зануления) металлических корпусов трехфазного и однофазного теплового оборудования и холодильного оборудования (имеющего электронагреватели для размораживания и осветительные приборы) следует применять отдельный проводник сечением равным фазному, прокладываемый от щита или щитка, к которому подключен данный токоприемник.

При соединении токоприемников в цепочку ответвление от нулевого или заземляющего проводника для каждого токоприемника следует выполнять без разрыва провода.

В качестве отдельного проводника заземления/зануления/ допускается использовать стальную трубу/если проводка запроектирована в стальной трубе, при техническом её обосновании/использование для этой цели рабочего нулевого провода запрещается.

Передвижные и переносные электроприемники и электроприемники на виброизолирующих основаниях следует присоединять к питающей сети гибкими проводами и кабелями с медными жилами.

Электрооборудование, провода кабели и крепежные изделия, поставляемые комплектно с технологическим оборудованием, должны передоваться электромонтажной организации на складе заказчика (генерального подрядчика) после проверки полноты поставки в соответствии с комплектовочными ведомостями предприятия изготовителя. При установлении некомплектности или плохого качества электрооборудования изготовителю оборудования должны быть своевременно предъявлены обоснованные рекламации.

В проектах электрооборудования предприятий торговли и общественного питания следует предусматривать звонковую сигнализацию из касс в кабинеты администрации или в места по заданию технологов. Следует также предусматривать звонки для оповещения о начале и конце работы предприятия и для вызова дежурного персонала.

При проектировании предприятий торговли и общественного питания кроме перечисленных рекомендации следует пользоваться ПУЭ (издания 1985г) СН543-82, СНиП II -А.8-71, СНиП II -77-80.

Новые виды оборудования (раздел VIII)

Новые виды оборудования выпускаются в навесном и напольном исполнении. В навесном исполнении установка оборудования осуществляется на фермах, а в напольном на подставках, которыми снабжены все виды модулированного оборудования, имеющие в обозначении шифр 01 (например плита электрическая ПЭ-11-01)

Количество и диаметр труб для подвода электропитания к оборудованию, устанавливаемому на фермах, определяются для каждого конкретного варианта технологической линии и в зависимости от количества оборудования, входящего в комплект, а также его расположения в линии. Трубы рекомендуется устанавливать вплотную друг к другу. Для каждой единицы оборудования на распределительном пункте устанавливается свой автоматический выключатель или группа плавких предохранителей, от которых провода в одной или нескольких трубах подводятся к стойке фермы. Рекомендуется в одной трубе прокладывать провода для двух трехфазных и для трех однофазных аппаратов. Если ферма имеет большую длину и на ней устанавливаются несколько единиц электротеплового оборудования, то провода в трубах подводят как к левой так и к правой стойкам фермы. При этом к данной стойке подводятся провода расположенного ближе к ней оборудования. Для расчета длины провода к каждому токоприемнику необходимо помнить, что длина прокладки провода, выступающего из трубы, до переднего торца рамы составляет 1100мм.

Зная место установки оборудования на ферме, можно произвести следующий расчет длины провода

$$1100 + x + 300\text{мм}$$

где 1100мм - постоянная величина, расстояние до переднего торца рамы 300мм - длина для подвода к клеммнику оборудования хмм - длина от фронтальной части стойки фермы до места ввода провода в оборудование.

При подключении оборудования в напольном исполнении провода должны выступать из трубы на 300мм.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№
т.п. 27-0-3.86

21185-03

Наименование оборудования	Тип	Лист	Страница
1	2	3	4
I Холодильное оборудование			
Секция низкотемпературная	СН-0.15	1	9
Прилавок низкотемпературный	ПХН-1-0.4М		
Прилавок-витрина для буфетов	ПВШ		
Прилавок-витрина самообслуживания	ПВХС-1-04 (ПИНГВИН-ВС)		
То же	ПВХС-1-0.5 (ПИНГВИН В)		
"	ПВХС-1-0.315 (ТАИР-102)		
Прилавок-витрина	ПВХС-1-04 (ТАИР-106М)	2	10
То же	ПВХС-1-0.63 (ТАИР-146)		
Витрина для хранения бутылок	ВХВ-1-0.08		
Прилавок холодильный низкотемпературный	ПХН-2-20М		
Прилавок холодильный среднетемпературный	ПХС-2-2		
То же	ПХС-2-1.25		
Витрина холодильная среднетемпературная	ВХС-2-4К	3	11
То же	ВХС-2-3.15		
Шкаф холодильный	ШХ-0.40М		
То же	ШХ-0.56		
"	ШХ-0.80М		
"	ШХ-0.80Ю		
"	ШХ-1.12		
"	ШХ-0.71	4	12
"	ШХ-1.40		
"	ШХ-1.40К		
Секция-стол с охлаждаемым шкафом секционная модулированная	СОЭСМ-2		

1	2	3	4
То же	СОЭСМ-3	4	12
Льдогенератор	ТОРОС-2		
Камера холодильная сборно-разборная	КХС-2-6СМ	5	13
"	КХН-2-6СМ		
"	КХС-2-6		
"	КХС-2-6Ю		
"	КХС-2-12		
"	КХС-2-12Ю		
Витрины холодильные	ВХС/В-1-01 ВХС/В-1-008	6	14
II Механическое оборудование			
Машина универсальная	ПМ-1.1	7	15
То же	ПУ-0.6		
"	П-II		
Приспособление для очистки рыбы	РО-1М		
Машина кухонная для измельчения продуктов	М-2(764)		
Машина для формовки котлет	МФК-2240		
Машина для рыхления мяса	МРМ-15	8	16
Машина картофелеочистительная	МОК-250		
То же	МОК-400		
Машина овощерезательная	МРО-50-200		
То же	МРО-400-1000		

т.п. 27-0-3.86

Нач отд	Вепринский		
Н.контр	Арабаджи		
Гип	Ширшакова		
Рук гр	Донская		

27-0-3.86-3-Д2

Сводная таблица оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

1	2	3	4
Машина овощерезательная	МРОФ-200В	8	16
Машина для резки варёных овощей	МРОВ-160	9	17
Машина протирочная	МП-800		
Машина тестомесильная	ТММ-1М		
Машина для замеса крутого теста	МТМ-15		
Машина для раскатывания теста	МРТ-60М		
Машина взбивальная	МВ-6		
То же	МВ-35М	10	18
"	МВ-60		
Дозатор для крема	ДК		
Машина для просеивания муки	МПМ-800		
Просеиватель вертикальный	П-2П		
Установка смесительная	Воронеж-3		
Машина хлеборезательная	МХР-200	11	19
Машина для размола кофе	МИК-60		
Машина для приготовления картофельного пюре	МКП-60		
Машина для резки гастрономических продуктов	МРГ-300А		
Машина для резки и укладывания в стопку гастрономических продуктов	МРГУ-370М		
Машина для резки монолита масла	РММ	12	20
Мясорубка	МИМ-500		
Транспортер секционный для транспортирования посуды на подносах	ТТП		
Конвейеропрокидыватель универсальный	КУП-1000		
Машина для измельчения сырых овощей	МИСО		

1	2	3	4
III Тепловое оборудование			
Автоклав электрический	АЭ-1	13	21
Аппарат пароварочный электрический	АПЭСМ-2		
Жаровня вращающаяся	ЖВЭ-720		
Котел пищеварочный электрический	КПЭ-60		
То же	КПЭ-100-1		
"	КПЭ-160-1		
"	КПЭ-250-1	14	22
Котел секционный модулированный	КПЭСМ-60М		
Кипятильник электрический	КНЭ-25М		
То же	КНЭ-50М		
"	КНЭ-100Б		
"	КНЭ-100М		
Кофеварка	КК 101	15	23
То же	Омния-рекорд		
Мармит стационарный электрический для I блюд	МСЭСМ-3		
То же, для II блюд	МСЭСМ-60		
"	МСЭ-110К		
Машина посудомоечная	А5-НМТ-1А		
Стойка раздаточная тепловая	СРТЭСМ	16	24
Машина посудомоечная	ММТУ-1000М		
То же	ММУ-2000		
"	МПУ-700		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

т.м. 27-0-3.86

1	2	3	4
Машина для приготовления блинчиков	МНБ-780	16	24
Плита электрическая секционная модулированная	ПЭСМ-4	17	25
То же	ПЭСМ-4шб		
Печь конвейерная жарочная	ПКЖ		
Сковорода электрическая секционная модулированная	СЭСМ-0.2		
То же	СЭСМ-0.5		
Фритюрница электрическая секционная модулированная	ФЭСМ-20		
Шкаф пекарный электрический	ШПЭСМ-3	18	26
Шкаф тепловой сквозной	ШТС-М		
Шкаф жарочный секционный модулированный	ШЖЭСМ-2к		
IV Раздаточные линии			
Линия конвейерная для комплектования и отпуска комплексных обедов	поток-2 (ЛКК0-2)		
Линия комплектования, накопления и отпуска скомплектованных обедов	эффект-2 (ЛКНО-2)		
Линия прилавков самообслуживания	ЛПС	19	27
Прилавок для холодных сладких блюд	ЛПС-2		
Прилавок мармит для вторых блюд	ЛПС-3		
То же	ЛПС-3А		
Прилавок для горячих напитков	ЛПС-5		
Прилавок-касса	ЛПС-7		
Прилавок-мармит для первых блюд	ЛПС-10		
То же	ЛПС-11		
Прилавок-мармит для вторых блюд	ЛПС-16		

1	2	3	4
Линия очистки и сульфитации картофеля	ЛСК-800	20	28
V Торговые автоматы			
Автомат для продажи растительного масла	АТ-205	21	29
Автомат для продажи пива	АТ-255		
Автомат для продажи кваса	АТ-256		
Автомат для продажи охлаждаемых штучных товаров	АТ-556		
Автомат для приготовления и продажи напитков из сгущенных продуктов	АТ-151		
Автомат для продажи штучных товаров	АТ-453	22	30
Автомат для газированной воды	АТ-101СК		
Автомат для продажи просветленных соков и вин	АТ-251		
Автомат для приготовления пирожков	АЖ-3П		
Автомат для приготовления и жарения пончиков	АП-3М		
VI Прочее оборудование			
Машины контрольно-кассовые	ОКА	23	31
Весы настольные с указателем массы, цены и стоимости	1261ВМ-3ЦТ		
Весы электронные с чекопитающим устройством	"Дания 1799 ВТЧ-3		
Дозатор для фасовки муки и сахарного песка	ДРК-1		
Весы для фасовки крупы и сахарного песка в пакеты	ДСК-1		
Машина для упаковки овощей и фруктов	МУ	24	32
Машина для сварки полимерных пленок	МБ-АП-2С		
Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку	ЛРГТ		
Пресс малогабаритный механический	МРП-2		
Электросушитель	ЭРА		

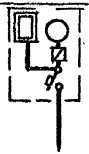
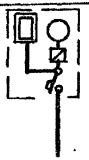
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

т.п. 27-0-3.86

1	2	3	4
Машина водопылесосная	КУ-001А	25	33
Машина поломоечная	КУ-103		
Машина подметально-пылесосная	КУ-4036		
Машина подметальная вакуумно-щеточная	КУ-409		
Машина полотерная	КУ-101		
Машина поломоечная	КУ-305		
VII Новое оборудование			
Аппарат пароварочный	АП-023А	26	34
Котел	КЭ-100		
То же	КЭ-160		
"	КЭ-250		
Мармит	МС9-0.84 МС9-0.84-01		
Мармит передвижной	МП-28		
Плита	ПЭ-0.11 ПЭ-0.11-0.1	27	35
то же	ПЭ-0.51 ПЭ-0.51-0.1		
Сковорода	СЭ-0.22 СЭ-0.22-0.1		
то же	СЭ-0.45 СЭ-0.45-0.1		
Термостат электрический	ТЭ-25		
Устройство варочное	УЭВ-60		
Фритюрница	ФЭ-28	28	36
Шкаф жарочный	ШЖЭ-0.51 ШЖЭ-0.51-01		
То же	ШЖЭ-0.85 ШЖЭ-0.85-01		
Шкаф тепловой	ШТЭ-1 ШТЭ-1-0.1		

1	2	3	4
Шкаф тепловой передвижной	ШТПЭ-1	28	36
Линия самообслуживания	ЛС-А, ЛС-Г	29	37
То же	ЛС-Б	30	38
"	ЛС-В	31	39

Альбом 27-0-3.86 Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			СЕКЦИЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ	ПРИЛАВОК ХОЛОДИЛЬНЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ	ПРИЛАВОК-ВИТРИНА ДЛЯ БУФЕТОВ	ПРИЛАВОК - ВИТРИНА САМООБСЛУЖИВАНИЯ		
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			СН-0,15	ПХН-1-0,4 м	ПВШ	ПВХС-1-04 (ПИНГВИН-ВС)	ПВХС-1-05 (ПИНГВИН-8)	ПВХС-1-3315 (ТАИР-102)
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ			0.39	0,43	2.79	0,43	0,4	0,43
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380	380/220	380/220	380/220	380/220	380
ФАЗНОСТЬ, COSY, КПД			3Ф; 0,64; 0,73	3Ф+0; 0,64; 0,73	3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,64; 0,73	3Ф+0; 0,64; 0,73	3Ф; 0,72; 0,72
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			1.3	1,4	12.3	1,4	1.8	1,3
ПУСКОВОЙ ТОК, А			5,0	5,1	—	6,2	6,8	7.8
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	16	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	4.0	4.0	16	2.5	4.0	4.0
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ВЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/63	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2040		4(1×2) П25	5(1×2) П25	5 (1×2) П25	4 (1×2) П25	5(1×2) П25	4 (1×2) П25
	АВТОМАТ АЕ 2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП 50Б		"	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТОМ НА ТОК 2А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В СЕКЦИЮ	ЩИТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ С АВТОМАТОМ НА ТОК 2А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН. ПРИЛАВОК ИМЕЕТ ТЭН ДЛЯ ОТТАИВАНИЯ.	ПРИЛАВОК СОСТОИТ ИЗ ОДНОФАЗНОГО ТЭНА 2,5 КВТ 220В И ТРЕХФАЗНОГО ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК.	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТОМ И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК. ПРИЛАВОК ОСВЕЩЕН ЛЮМИНЕСЦЕНТНОЙ ЛАМПОЙ ЛДЦ-80	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ТОК 2А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В ПРИЛАВОК

НАЧ. ОТД.	ВЕПРИНСКИЙ	
Н. КОНТР.	ДРАБАДЖИ	
ГИП	ШИРШАКОВ	
РУК. ГР	ДОНСКАЯ	

27-0-3.86-3-АЗ

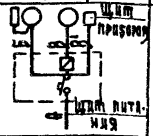
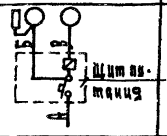
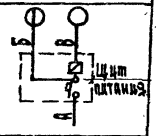
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	31

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Тп. м. 27-0-3.86

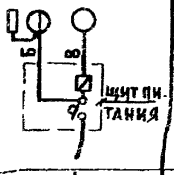
Наименование оборудования	Прилавок - витрина		Витрина для хранения бутылок	Прилавок холодильный низкотемпературный	Прилавок холодильный среднетемпературный	Прилавок холодильный среднетемпературный
Тип оборудования	ПВХС-1-04 (ТАИР-106м)	ПВХС-1-0.63 (ТАИР-146)	ВХВ-1-0.08	ПХН-2-2.0 м	ПХС-2-2	ПХС-2-1.25
Установленная мощность, квт	0.5	0.7	0.21	3.5	2.5	2.2
Напряжение, В	380 | 220	380 | 220	220	380 | 220	380 | 220	380 | 220
Фазность, cos φ, к.п.д.	3Ф+0; 0.72; 0.72	3Ф+0; 0.78; 0.67	1Ф+0;	3Ф+0; 0.83, 0.82	3Ф+0; 0.8; 0.82	3Ф+0; 0.83; 0.8
Номинальный ток, А	1.6	2.2	0.6	9.6	6.3	5.2
Пусковой ток, А	5.0	11.7	1.5	41.9	31.3	30
Аппараты защиты: автомат АЕ 2040 — номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	16	12,5	12,5
автомат АЕ 2050 — номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16
автомат АП 50Б — номинальный ток расцепителя, А	4.0	6.3	2.5	16	16	16
тип предохранителя в ток плавкой вставки, А	НПН 2-60 | 6,3	НПН 2-60 | 6,3	НПН 2-60 | 6,3	НПН 2-60 | 20	НПН 2-60 | 16	НПН 2-60 | 16
Сечение провода и способ прокладки АПВ | П | — Автомат АЕ 2040	5 (1×2) П25	5 (1×2) П25	2 (1×2) П25	А-5 (1×2) П25	А-5 (1×2) П25	А4 (1×2) П25
Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	Б-12 (1×2) П40	Б-10 (1×2) П32	Б8 (1×2) П32
Автомат АП 50Б	"	"	"	В-8 (1×2) П32	В-6 (1×2) П25	В6 (1×2) П25
Предохранитель	"	"	"	В'-3 (1×2) П25		
Схемы присоединения						
Примечания	Щит управления с автоматом на ток 2А и магнитным пускателем встроен в прилавок. Прилавок освещен люминисцентной лампой ЛДЦ-40	Щит управления с автоматом на ток 1,2А и магнитным пускателем встроен в прилавок. Прилавок освещен люминисцентной лампой ЛДЦ-80	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Холодильный агрегат вынесен. Щит питания с автоматом на ток 10А и магнитным пускателем поставляется комплектно. Участок Б-к прилавку, В-к холодильному агрегату. На прилавке 3 лампы ЛДЦ-80	Холодильный агрегат вынесен. Щит питания с автоматом на ток 10А и магнитным пускателем поставляется комплектно. Участок Б-к прилавку, В-к холодильному агрегату. На прилавке 3 лампы ЛДЦ-80	Холодильный агрегат вынесен. Щит питания с автоматом на ток 10А и магнитным пускателем поставляется комплектно. Участок Б-к прилавку, участок В-к холодильному агрегату

27-0-3.86-3-Д3

Лист 2

Копиров. [signature]

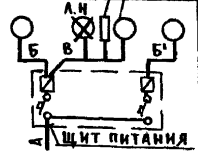
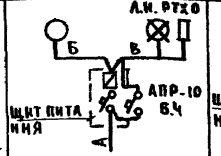
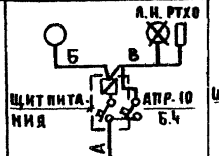
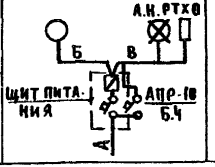
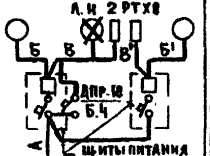
Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			ВИТРИНА ХОЛОДИЛЬНАЯ СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНАЯ	ШКАФ ХОЛОДИЛЬНЫЙ				
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			ВХС-2-4К; ВХС-2-3,15	ШХ-0,40М	ШХ-0,56	ШХ-0,80М	ШХ-0,80Ю	ШХ-1,12
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ			3,4	0,25	0,32	0,29	0,41	0,43
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380/220	220	220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, COS φ, КПД			3Ф+0;	1Ф+0; 0,8	1Ф+0, 0,8	3Ф+0; 0,68; 0,65	3Ф+0; 0,68; 069	3Ф+0; 0,73; 0,73
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			9,6	1,4	1,9	0,9	1,7	1,2
ПУСКОВОЙ ТОК, А			41,9	—	—	3,9	5,3	7,2
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП 50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	2,5	2,5	4,0	6,4	2,5
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/20	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/63
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ 2040		А-5 (1×2) П25	3(1×2) П25	3(1×2) П25	5(1×2) П25	5(1×2) П25	4(1×2) П25
	АВТОМАТ АЕ 2050		Б-10 (1×2) П40	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП 50Б		В-6 (1×2) П25	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ			"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ ВЫНЕСЕН. ЩИТ С АВТОМАТОМ С РАСЦЕПИТЕЛЕМ НА ТОК 10А ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО. УЧАСТОК Б-К ПРОКЛАДКУ, В-К ХОЛОДИЛЬНОМУ АГРЕГАТУ. ПОДСВЕТ ВИТРИНЫ ЛАМПАМИ АДЦ 80-2 ШТ	ШКАФ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ПАНЕЛЬ ЗАЩИТЫ, НА КОТОРОЙ УСТАНОВЛЕНЫ ДВА АВТОМАТИЧЕСКИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ АПР-10 И ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА. ПАНЕЛЬ ЗАЩИТЫ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО.	ЩИТ ПИТАНИЯ С АВТОМАТОМ НА ТОК 2А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС ШКАФА. ШКАФ ОСВЕЩЕН ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ	ЩИТ ПИТАНИЯ С АВТОМАТОМ НА ТОК 3,2А И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС ШКАФА. ШКАФ ОСВЕЩЕН ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ.	ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ТРЕХПОЛЮСНУЮ РОЗЕТКУ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ПОСТАВЛЯЕМУЮ КОМПЛЕКТНО. ЩИТ ПИТАНИЯ С АВТОМАТОМ И МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС ШКАФА

Наименование оборудования		Шкаф холодильный			Секция стол с охлаждаемым шкафом секционная модулируемая		Аьдогенератор
Тип оборудования		ШХ-0.71	ШХ-1,40	ШХ-1,40К	СОЭСМ-2	СОЭСМ-3	Торос-2
Установленная мощность, квт		0.27	0,4	0,4	0,31	0,43	0,4
Напряжение, в		380/220	380/220	380/220	380	380	220
Фазность cos φ, кпд		3Ф+0; 0,65; 068	3Ф+0; 0,69; 0.68	3Ф+0; 0.69; 0.68	3Ф; 0,78, 06	3Ф; 0,68; 0,73	1Ф+0; 06
Номинальный ток, А		0,93	1.3	1.3	1,0	1,4	3.0
Пусковой ток, А		3.7	5.2	5,2	6,6	8,4	
Аппараты защиты	Автомат АЕ2040 номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10	10
	Автомат АЕ2050 номинальный ток расцепителя А	16	16	16	16	16	16
	Автомат АП50Б номинальный ток расцепителя, А	1.6	2,5	2,5	2,5	4,0	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А	НПН2-60/6,3	НПН-2-60/6.3	НПН2-60/63	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ2040	4(1×2) П25	4(1×2) П25	4 (1×2) П25	5 (1×2) П25	5(1×2) П25	2(1×2) П25
	Автомат АЕ2050	То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б	"	"	"	"	"	"
	Предохранитель	"	"	"	"	"	"
Схемы присоединения							
Примечания		Подключение к сети через трехполюсную штепсельную розетку с 4 заземляющим контактом			Щит питания с автоматическим выключателем и магнитным пускателем встроены в корпус. Секция освещена лампой накаливания		Розетка штепсельная двухполюсная с заземляющим контактом поставляется комплектно

т. м. 27-0-3.86

КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ

Наименование оборудования			Об'единения „Мариохолодмаш"		Об'единения „Оренбургторгмаш"			
Тип оборудования			КХС-2-6 СМ	КХН-2-6 СМ	КХС-2-6	КХС-2-6Ю	КХС-2-12	КХС-2-12Ю
Установленная мощность, квт			0,775	1,5	0,775	1,56	1,56	1,5
Напряжение, в			380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
Фазность, cosφ, КПД			3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф+0; 0,83; 0,77	3Ф+0; 0,83; 0,77	3Ф+0; 0,8; 0,8
Номинальный ток, А			1,7	3,4	1,7	3,9	3,9	3,4
Пусковой ток, А			7,7	9,4	7,7	18,3	18,3	9,4
Аппараты защиты	Автомат АЕ2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10	10
	Автомат АЕ2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	4,0	4,0	4,0	6,4	6,4	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/10	НПН 2-60/10	НПН 2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ2040		А-5 (1×2) П25 Б-6 (1×2) П25 В-5 (1×2) П25	А-5 (1×2) П25 Б-8 (1×2) П32 Б'-8 (1×2) П32 В-8 (1×2) П32	А-5 (1×2) П25 Б-6 (1×2) П25 В-5 (1×2) П25	А-5 (1×2) П25 Б-6 (1×2) П25 В-5 (1×2) П25	А-5 (1×2) П25 Б-6 (1×2) П25 В-5 (1×2) П25	А-5 (1×2) П25 Б-6 (1×2) П25 Б'-6 (1×2) П25 В-5 (1×2) П25 В'-3 (1×2) П25
	Автомат АЕ2050							
	Автомат АП50Б							
	Предохранитель							
Схемы присоединения								
Примечания			КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ ИМЕЮТ ВЫНОСНОЙ ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ (КАМЕРЫ ТИПА КХН-2-6СМ И КХС-2-12Ю ИМЕЮТ ПО ДВА ВЫНОСНЫХ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГРЕГАТА) ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ КОМПЛЕКТУЕТСЯ ЩИТОМ ПИТАНИЯ, НА КОТОРОМ УСТАНОВЛЕНЫ МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ. НА КАМЕРАХ УСТАНОВЛЕНЫ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ И РЕЛЕ РТХО. УЧАСТКИ Б; Б'-УЧАСТКИ К ХОЛОДИЛЬНОМУ АГРЕГАТУ: В; В'-УЧАСТКИ К КАМЕРЕ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЦЕПИ ОСВЕЩЕНИЯ КАМЕР ОРЕНБУРГСКОГО ЗАВОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАКАЗЫВАТЬ ПРОБОЧНЫЙ АВТОМАТ АПР-10.					

т.м. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

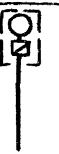
Наименование оборудования		Витрины холодильные					
Тип оборудования		ВХС|В-1-01	ВХС|В-1-0,08				
Установленная мощность, кВт		0,3	0,3				
Напряжение, В		380/220	380/220				
Фазность, cosφ, КПД		3ф+0; 0,8; 0,8	3ф+0; 0,8; 0,8				
Номинальный ток, А		0,8	0,8				
Пусковой ток, А		4,0	4,0				
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10			
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16			
	Автомат АП 50Б	Номинальный ток расцепителя, А	6,4	6,4			
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60|6,3	НПН2-60|6,3			
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		5(1×2)п 25	5(1×2)п 25			
	Автомат АЕ 2050		То же	То же			
	Автомат АП 50Б		"	"			
	Предохранитель		"	"			
Схемы присоединения							
Примечания		Щит управления с магнитным пускателем и автоматом на ток 2А встроен в прилавок. Витрина освещена лампой АБ-20. Лампа защищена встроенным предохранителем на ток 3А					

т.п. 27-0-3.86

Наименование оборудования			Машина универсальная			Приспособление для очистки рыб	Машина кухонная	Машина для формовки котлет
Тип оборудования			ПМ-1.1	ПУ-06	П-II	РО-1м1	М-2 (764)	МФК-2240
Установленная мощность, квт			1.1	0,55	0,6 (0,85)	0,05	1.1	0,4
Напряжение, В			380	380	380	220	380	380
Фазность, cosφ, КПД			3Ф; 0,81; 0,75	3Ф; 0,86; 0,73	3Ф; 0,78; 0,75	1Ф+0; 0,8; 08	3Ф; 0,81; 0,75	3Ф; 0,68; 0,65
Номинальный ток А			2.76	1.3	1,7 (2,1)	0.4	2,76	1,4
Пусковой ток, А			13.8	5,9	12,6 (14,6)	-	13,8	9,1
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16
	Автомат АЕ 506	Номинальный ток расцепителя, А	4,0	2,5	2,5 (4,0)	1.6	4,0	2,5
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН2-60/6.3	НПН 2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ 2040		4(1×2) П 25	4(1×2) П 25	4(1×2) П 25	2(1×2) П 25	А 4 (1×2) П 25 Б 7 (1×2) П 25	4 (1×2) П 25
	Автомат АЕ2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП506		"	"	"	"	"	"
	Предохранитель		"	"	"	"	"	"
Схемы присоединения			2КРТП 3×1,5+1×1 комплектно комплектно				Б комплектно А	
Примечания			В комплект поставки входит магнитный пускатель на ток 3,2 А (для ПМ-1,1) и ток 1,6 А (для ПУ-06) и кабель 2КРПТ 3×1,5 +1×1-1,5 метра. Кнопка управления встроена в машину	Пульт управления встроен в корпус машины		Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Магнитный пускатель ПМЕ-122 поставляется комплектно. Кнопка управления встроена в машину	Выключатель ПВ3-10 встроен в корпус машины

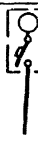
Т.п. 27-0-3.86

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			МАШИНА ДЛЯ РЫХЛЕНИЯ МЯСА	МАШИНА КАРТОФЕЛЕОЧИСТИТЕЛЬНАЯ		МАШИНА ОВОЩЕРЕЗАТЕЛЬНАЯ		
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			МРМ-15	МОК-250	МОК-400	МРО-50-200	МРО-400-1000	МРООФ-2000
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ			0,27	0,55	1.1	0,37	0,75	0,37
НАПРЯЖЕНИЕ, В			220	380	380	380	380	220
ФАЗНОСТЬ, COSφ, КПД			1Ф+0; 0,8; 0,8	3Ф; 0,72; 0,76	3Ф; 0,73; 0,76	3Ф; 0,69, 0.68	3Ф; 0,71; 0,73	1Ф+0,08; 0,8
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			1.6	1.7	3.0	1.2	2,3	2,6
ПУСКОВОЙ ТОК, А			–	12	19,5	5	15.1	–
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	2,5	10	10	2,5	4.0	4.0
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	Автомат АЕ2040		2(1×2) П25	А Ч(1×2) П25 Б Ч(1×2) П25	А Ч(1×2) П25 Б Ч(1×2) П25	А Ч(1×2) П25 Б Ч(1×2) П25	4(1×2) П25	2(1×2) П25
	Автомат АЕ2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТОЖЕ	ТО ЖЕ
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	"
	Предохранитель		"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ДВУХПОЛЮСНУЮ РОЗЕТКУ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ВБЛИЗИ МАШИНЫ УСТАНОВЛЕН ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ, НА КОТОРОМ СМОНТИРОВАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ НА ТОК 6,3А, МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ, ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО		ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С АВТОМАТОМ, ПУСКАТЕЛЕМ И КНОПКОЙ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО И УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ВБЛИЗИ МАШИНЫ	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ, КНОПКОЙ И БЛОКИРОВОЧНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ВСТРОЕН В КОРПУС МАШИНЫ	ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ДВУХПОЛЮСНУЮ РОЗЕТКУ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ

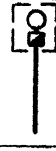
т.м. 27-0-3.86

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ВАРЕНЫХ ОВОЩЕЙ	МАШИНА ПРОТИРОЧНАЯ	МАШИНА ТЕСТОМЕСИЛЬНАЯ	МАШИНА ДЛЯ ЗАМЕСА КРУТОГО ТЕСТА	МАШИНА ДЛЯ РАСКАТЫВАНИЯ ТЕСТА	МАШИНА МАЛОГАБАРИТНАЯ ВЗБИВАЛЬНАЯ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			МРОВ-160	МП-800	ТММ-1М	МТМ-15	МРТ-60М	МВ-6
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ			0,18	1,1	2,2	1,1	0,6	0,18
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380	380	380	380	380	380
ФАЗНОСТЬ, $\cos\varphi$, КПД			3Ф; 0,74; 0,62	3Ф; 0,74; 0,74	3Ф; 0,83; 0,8	3Ф; 0,81; 0,75	3Ф; 0,76; 0,71	3Ф; 0,62; 0,56
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			0,6	3,0	5,0	2,8	1,7	0,8
ПУСКОВОЙ ТОК, А			2,4	20	30,0	13,8	11,8	2,4
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	10	10	10	10	10	10
	АВТОМАТ АЕ2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	16	16	16	16	16	16
	АВТОМАТ АП50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	1,6	4,0	6,3	4	2,5	1,6
	ТИПЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ И ТИП ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ2040		4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25
	АВТОМАТ АЕ2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП50Б		"	"	"	"	"	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		"	"	"	"	"	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЧЕРЕЗ ТРЕХПОЛЮСНУЮ РОЗЕТКУ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ПК-455, МАГНИТНЫМ ПУСКАТЕЛЕМ И КНОПКАМИ УСТАНОВЛЕНЫ НА КОРПУСЕ МАШИНЫ	МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И КНОПОЧНАЯ СТАНЦИЯ УСТАНОВЛЕНЫ НА МАШИНЕ	ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТОМ АЕ-2000 У РАСЦ. 3,2А. АВТОМАТ УСТАНОВЛЕН НА КОРПУСЕ МАШИНЫ	МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ С КНОПОЧНОЙ СТАНЦИЕЙ ВСТРОЕН В КОРПУС МАШИНЫ	МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВСТРОЕНЫ В КОРПУС МАШИНЫ

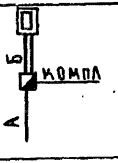
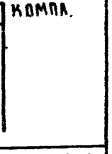
т.м. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование оборудования			Машина взбивальная		Дозатор для крема	Машина для просеивания муки	Просеиватель вертикальный	Установка смесительная
Тип оборудования			МВ-35М	МВ-60	ДК	МПМ-800	П-2.П	Воронеж-3
Установленная мощность, кВт			0,8	2.2	0,08	1.1	1.1 0,1	0,25
Напряжение, В			380	380	380	380	380; 220	220
Фазность, cos φ, КПД			3Ф; 0,69; 0,74	3Ф; 0,73; 0,81	3Ф; 0,6; 0,55	3Ф; 0,79; 0,78	3Ф; 0,79; 0,78; 1Ф+0	1Ф+0; 0,8; 0,8
Номинальный ток, А			2,3	5,7	0,45	2,7	2,7 0,4	1,8
Пусковой ток, А			9,0	27,8	2,5	19	19; -	-
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10 10	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16 16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	4,0	10	1,6	6,3	4,0 1,6	25
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/10; 6,3	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ2040		4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	А 4(1×2) П25 Б 2(1×2) П25	2(1×2) П25
	Автомат АЕ2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	"
	Предохранитель		"	"	"	"	"	"
Схемы присоединения								
Примечания			Пульт управления расположен на боковой стенке корпуса	Пульт управления расположен на станине	Подключение к сети через трехполюсную розетку с защитным контактом на машине есть щиток, на котором установлены магнитный пускатель с кнопкой и предохранители	Подключение к сети через штепсельную розетку, установленную на щите питания. Щит питания с автоматом, магнитным пускателем, розеткой и кнопочной станцией поставляется комплектно	Магнитный пускатель с кнопкой встроен в корпус просеивателя. Панель для намагничивания установлена в неработочем помещении.	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом.

Т.п. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование оборудования			Машина хлеборезательная	Машина для размола кофе	Машина для приготовления картофельного пюре МКП-60		Машина для резки гастрономических продуктов	
					привода	котла	МРГ-300А	МРГУ-370М
Тип оборудования			МХР-200	МИК-60	П-1.1	КПЭ-60		
Установленная мощность, квт			0.5	1.5	1.1	9.45	0.4	0.5
Напряжение, в			380	380	380	380/220	380	380
Фазность, cosφ, КПД			3ф; 0.7; 07	3ф; 0.81; 0.8	3ф, 0.8, 0.78	3ф+0; 0.98	3ф, 0.8; 0.78	3ф; 0.8 ; 0.78
Номинальный ток, А			1.7	3,5	2.7	15,9	1.0	1.2
Пусковой ток, А			9,6	24.6	19	—	4.0	4.8
Аппараты защиты	Автомат АЕ2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	16	10	10
	Автомат АЕ2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	2,5	6,3	4.0	16	2.5	2.5
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60 | 6.3	НПН2-60 | 10	НПН2-60 | 10	НПН2-60 | 16	НПН2-60 | 6.3	НПН2-60 | 6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ(П)	Автомат АЕ2040		4(1х2) П 25	4(1х2) П25	4(1х2) П25	А5(1х2) П25 Б5(1х2) П25+7(1х2) П25	4(1х2) П25	4(1х2) П25
	Автомат АЕ2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	"
	Предохранитель		"	"	"	"	"	"
Схемы присоединения								
Примечания			Включение в сеть через штепсельную розетку с защитным контактом, поставляемую комплектно	Подключение к сети через штепсельную розетку установленную на щите питания, щит поставляется комплектно	Машина состоит из передвижного привода и стационарного котла. Станция управления котла смонтирована в выносном шкафу. Привод подключается к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом		На корпусе машины установлен автоматический выключатель АЕ2016 на ток 1.25А и пакетный выключатель	Машина подключается к сети через штепсельную розетку. Управление осуществляется автоматическим выключателем АП-50, установленном на корпусе машины

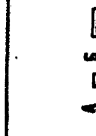
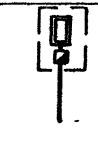
Тп. м. 27-0-3.86

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Наименование оборудования			Машина для резки монолита масла	Мясорубка	Транспортер секционный для транспортирования посуды на подносах	Конвейер-разбрасыватель универсальный	Машина для измельчения сырых овощей	
Тип оборудования			РММ	МИМ-500	ТТП	КУП-1000	МИСО	
Установленная мощность, кВт			0.4	0.2	0.6	0.75	1.1	
Напряжение, В			380	380	380	380	380	
Фазность, cosφ, КПД			3Ф; 0.65; 0.68	3Ф; 0.78; 0.81	3Ф; 0.78; 0.75	3Ф; 0.73; 0.72	3Ф; 0.74; 0.74	
Номинальный ток, А			1.4	5,7	1.7	2.17	3.0	
Пусковой ток, А			9.1	28.5	12.6	9.7	20	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	16	10	10	10	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	2.5	16	2.5	4	6.3	
	Тип предохранителей и токовой вставки, А		НПН2-60 | 6.3	НПН2-60 | 16	НПН2-60 | 16	НПН2-60 | 16	НПН2-60 | 10	
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		4(1×2) п25	4(1×2) п25	4(1×2) п25	4(1×2) п25	4(1×2) п25	
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	
	Предохранитель		"	"	"	"	"	
Схемы присоединения								
Примечания			Подключение к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом	Магнитный пускатель с кнопками встроен в корпус. Автомат АП50 поставляется комплектно	В приводной секции транспортера находится блок управления состоящий из автоматического выключателя и магнитного пускателя с кнопками	Пульт управления с магнитным пускателем и автоматическим выключателем на ток 10А встроен в корпус	Щит управления с предохранителями ПК-45-5 и магнитным пускателем установлен на машине	

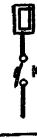
Наименование оборудования		Автоклав электрический	Аппарат пароварочный электрический	Жаровня вращающаяся электрическая	Котел пищеварочный электрический	Котел пищеварочный	Котел пищеварочный
Тип оборудования		А9-1	АПЭСМ-2	ЖВ9-720	КПЭ-60	КПЭ-100-1	КПЭ-160-1
Установленная мощность, кВт		10.8	10.0	15.68	9.45	15.0	21.0
Напряжение, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
Фазность, cosφ, КПД		3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.9	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98
Номинальный ток, А		16.8	23.2	26.6	15.9	23.2	32.6
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ2040 / номинальный ток расцепителя, А	20	25	31.5	16	25	40
	Автомат АЕ2050 / номинальный ток расцепителя, А	20	25	31.5	16	25	40
	Автомат АП50Б / номинальный ток расцепителя, А	25	25	40.0	16	25	40
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки	НПН2-60/20	НПН2-60/25	НПН2-60/31.2	НПН2-60/16	НПН2-60/25	НПН2-60/40
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ2040	А-5(1х3) П25 Б-6(1х3)П25+5(1х2)П25	5(1х4) П32	4(1х8)+1х4 П40	А-5(1х2) П25 Б-5(1х2) П25+7(1х2)П25	А-5(1х4) П32 Б-6(1х4) П32+7(1х2)П25	А-5(1х10) П40 Б-6(1х10) П40+7(1х2)П25
	Автомат АЕ2050	То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б	А-5(1х4) П32 Б-6(1х4)П32+5(1х2)П25	"	4(1х10)+1х5 П40	"	"	"
	Предохранитель	А-5(1х2) П25 Б-6(1х2)П25+5(1х2)П25	"	4(1х5)+1х2.5 П32	"	"	А-5(1х8) П40 Б-6(1х8)П40+7(1х2)П25
Схемы присоединения							
Примечания		Загрузка фаз симметричная возможна работа 1фи нуля. Панель управления поставляется комплектно	Загрузка фаз не симметричная возможна работа 1фи нуля. Ток выбран по наиболее загруженной фазе. В корпус встроен четырехпозиционный выключатель	Кроме тэнов на жаровне установлены двигатели барабана и транспортера. Загрузка фаз симметрична. Панель управления встроена в корпус жаровни	Загрузка фаз симметричная. Станция управления смонтирована в выносном шкафу	Загрузка фаз симметричная возможна работа 1фи нуля. Станция управления смонтирована в выносном шкафу	

т.м. 27-0-3.86

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			КОТЕЛ ПИЩЕВАРОЧНЫЙ	КОТЕЛ СЕКЦИОННЫЙ МОДУЛИРОВАННЫЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	КИПЯТИЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			КПЭ-250-1	КПЭСМ-60 М	КНЭ-25 М	КНЭ-50 М	КНЭ-100Б	КНЭ-100 М
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ			30.0	9.45	3.0	6.0	12.0	12.0
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, cos У, КПД			3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0, 098
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			46.5	15.4	4.7	9.3	18.6	18.6
ПУСКОВОЙ ТОК, А			—	—	—	—	—	—
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	50	16	10	10	20	20
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	50	16	16	16	20	20
	АВТОМАТ АП50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	50	16	63	10	25	25
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/63	НПН2-60/16	НПН2-60/6.3	НПН2-60/10	НПН2-60/20	НПН2-60/20
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ (П)	АВТОМАТ АЕ2040		А-5(1х16)П50 Б-5(1х16)П50+7(1х2)П25	5(1х2) П25	5(1х2) П25	5(1х2) П25	4(1х3)+1х2 П25	А-4(1х3)+1х2 П25 Б-4(1х3)+4(1х2)П32
	АВТОМАТ АЕ2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП50Б		"	"	"	"	4(1х4)+1х2 П25	А-4(1х4)+1х2 П25 Б-4(1х4)+4(1х2)П40
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		"	"	"	"	4(1х3)+1х2 П25	А-4(1х3)+1х2 П25 Б-4(1х3)+4(1х2)П32
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА 1Ф+0. СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ СМОНТИРОВАНА В ВЫНОСНОМ ШКАФУ	ЗАГРУЗ ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА 1Ф+0. СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВЛЕНА НА КОРПУСЕ КОТЛА	ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ВСТРОЕН В КОРПУС КИПЯТИЛЬНИКА			ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ, ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО.

т.п. 27-0-3.86

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

Наименование оборудования		Кофеварка	Кофеварка	Мармит стационарный электрический для I блюд	Мармит стационарный электрический для II блюд	Мармит стационарный электрический	Машина посудомоечная
Тип оборудования		КК 101	Омния-рекорд	МСЭСМ-3	МСЭСМ-60	МСЭ-110К	А5-НМТ-1А
Установленная мощность, квт		5,23	5,73	3,75	3,5	4,9	33,4
Напряжение, В		380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
Фазность; соѕ φ; КПД		3Ф+0; 0,97	3Ф+0; 0,97	3Ф+0; 0,98	2Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,92
Номинальный ток, А		8,2	9,0	5,8	9,3	14,4	54,5
Пусковой ток, А		—	—	—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040 — номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	16	63
	Автомат АЕ 2050 — номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	63
	Автомат АП 50Б — номинальный ток расцепителя, А	10	10	6,3	10	16	63
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А	НПН2-60/10	НПН2-60/10	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/16	НПН2-60/63
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ 2040	5(1×2) П 25	5(1×2) П 25	5(1×2) П 25	4(1×2) П 25	5(1×2) П 25	4(1×25)+1×16 П 63
	Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП 50Б	"	"	"	"	"	"
	Предохранитель	"	"	"	"	"	4(1×16)+1×8 П 50
Схемы присоединения						
Примечания		Подвод питания к щиту автоматики с предохранителями, установленному на корпусе кофеварки	Загрузка фаз симметричная возможна работа 1Ф+0 В корпус мармита встроены пакетные выключатели	Загрузка фаз не симметричная ток определен по наиболее загруженной фазе. В корпусе мармита встроен пакетный выключатель	Загрузка фаз не симметричная. Ток определен по наиболее загруженной фазе. Панель управления встроена	В комплект поставки входит автоматический выключатель АЕ2053-10 на ток расцепителя 100 А	

Т.п. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование оборудования			Стойка раздаточная тепловая		Посудомоечная машина	Посудомоечная машина	Посудомоечная машина	Машина для приготовления напитков
Тип оборудования			СРТЭСМ-М		ММТУ-1000М	ММУ-2000	МПУ-700	МБН-780
Установленная мощность, кВт			1.5		38.6	48.8	16.3	18.5
Напряжение, В			220		380/220;	380/220	380/220	380/220
Фазность, cosφ, КПД			1Ф+0; 0.98		3Ф+0; 09¼;	3Ф+0; 093	3Ф+0; 0.95	3Ф+0; 0.9; 09
Номинальный ток, А			7.0		62.3	67.3	26.7	35.0
Пусковой ток, А			—		—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ2040	Номинальный ток расцепителя, А	10		63	—	31.5	40
	Автомат АЕ2050	Номинальный ток расцепителя, А	16		63	80	31.5	40
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	10		63	—	40	40
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/10		НПН2-60/63	ПН2-100/80	НПН2-60/31.5	НПН2-60/4
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ2040		3(1×2)П25		4(1×25)+1×16 П63	—	4(1×8)+1×4 П40	4(1×10)+1×5 П40
	Автомат АЕ2050		То же		тоже	4(1×35)+1×25 П76	То же	То же
	Автомат АП50Б		"		"	—	4(1×10)+1×5 П40	"
	Предохранитель		"		"	4(1×25)+1×16 П63	4(1×5)+1×2,5 П32	4(1×8)+1×4 П40
Схемы присоединения								
Примечания			В корпус стойки встроен переключатель типа ТПКП		В комплект поставки входит автоматический выключатель АЕ2053-10 на ток расцепителя 100А		Загрузка фаз симметричная электрошкаф расположен на корпусе машины	Блок питания и управления с автоматами на 16А-2шт и на 6,3А-1шт установлены на машине

Тип. № 27-0-3.86

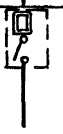
НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ			ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ		ПЕЧЬ КОНВЕЙЕРНАЯ ЖАРОЧНАЯ	СКОВОРОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ		ФРИТЮРНИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ			ПЭСМ-4	ПЭСМ-4ШБ	ПКЖ	СЭСМ-0,2	СЭСМ-0.5	ФЭСМ-20
УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ			12.0	17.04	58,8	6.0	12.0	7,5
НАПРЯЖЕНИЕ, В			380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
ФАЗНОСТЬ, COSφ, КПД			3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	0,98
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А			27.8	27.8	92.0	14	28	11,6
ПУСКОВОЙ ТОК, А			—	—	—	—	—	—
АППАРАТЫ ЗАЩИТЫ	АВТОМАТ АЕ 2040	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	31.5	31.5	—	16	31,5	12,5
	АВТОМАТ АЕ 2050	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	31.5	31.5	100	16	31.5	16
	АВТОМАТ АП50Б	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ, А	31.5	31.5	—	16	40	16
	ТИП ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ И ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ, А		НПН2-60/31.5	НПК2-60/31.5	ПН2-100/100	НПН2-60/16	НПК2-60/31.5	НПН2-60/16
СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА И СПОСОБ ПРОКЛАДКИ АПВ(П)	АВТОМАТ АЕ 2040		5(1×8) П40	5(1×8) П40	—	5(1×2) П25	5(1×8) П40	5(1×2) П25
	АВТОМАТ АЕ 2050		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4(1×50)+1×25 ПГ6-2(1×2) П25	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ
	АВТОМАТ АП50Б		"	"	—	"	5(1×10) П40	"
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ		5(1×5) П32	5(1×5) П32	4(1×50)+1×25 ПГ6-2(1×2) П25	"	5(1×6) П32	"
СХЕМЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
ПРИМЕЧАНИЯ			ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕ СИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА ОДНОЙ ФАЗЫ И НУЛЯ. ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. НА ПЛИТЕ УСТАНОВЛЕНЫ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ		ЭЛЕКТРОШКАФ С АВТОМАТАМИ НА ТОК 40А (ПО 4,5 ТЭНОВ НА АВТОМАТ) ВСТРОЕН В КОРПУС ПЕЧИ ДВА ПРОВОДА ПОДВЕСТИ ОТ ЗАМЫКАЮЩЕГО КОНТАКТА МАГНИТНОГО ПУСКАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА ВЕНТИЛЯТОР НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ.	ЗАГРУЗКА ФАЗ НЕСИММЕТРИЧНАЯ ВОЗМОЖНА РАБОТА 1Ф+0 ТОК ОПРЕДЕЛЕН ПО НАИБОЛЕЕ ЗАГРУЖЕННОЙ ФАЗЕ. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ВСТРОЕНА.		ЗАГРУЗКА ФАЗ СИММЕТРИЧНАЯ НА МАШИНЕ УСТАНОВЛЕН МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ

т.м. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование оборудования			Шкаф пекарский электрический	Шкаф тепловой сквозной	Шкаф жарочный секционный модульный	Линия конвейерная для комплектования и отпуска комплексных обедов.	Линия комплектования, накопления и отпуска скомплектованных обедов	
							Эффект-2 (АКНО-2)*	
Тип оборудования			ШПЭСМ-3	ШТС-М	ШЖЭСМ-2К	Поток-2 (АККО-2)*	ТКШ	СНР-6
Установленная мощность, квт			15.6	7.7	9.6	12.6	24.6	15.4
Напряжение, В			380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	220
Фазность, cosφ, КПД			3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.98	3Ф+0; 0.95	3Ф+0; 0.96	1Ф+0; 0.98
Номинальный ток, А			24.3	11.8	22,4	20,3	38.9	71.0
Пусковой ток, А			—	—	—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	25	12,5	25	25	40	—
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	25	16	25	25	40	80
	Автомат АП 50Б	Номинальный ток расцепителя, А	25	16	25	25	40	—
		Тип предохранителя и ток плавкой вставки	25	НПН2-60/16	НПН2-60/25	НПН2-60/25	НПН2-60/40	ПН2-100/80
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ 2040		5(1×4) П32	5(1×2) П25	5(1×4) П32	5(1×4) П32	5(1×10) П32	—
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	3(1×25) П50
	Автомат АП 50Б		"	"	"	"	"	—
	Предохранитель		"	"	"	5(1×3) П25	"	3(1×25) П50
Схемы присоединения								
Примечания			Загрузка фаз симметричная, на шкафу установлены пакетные выключатели.	Панель управления с магнитными пускателями встроена в шкаф. Загрузка фаз симметричная	Загрузка фаз не симметричная. Ток определен по наиболее загруженной фазе, на шкафу установлены пакетные переключатели.	Линия состоит из транспортера ТКШ, на секциях которого установлены розетки для подключения передвижных мармитов.	Линия состоит из двухсекционного транспортера, на секциях которого установлены розетки для подключения передвижных мармитов и стойки накопителя СНР-6. Стойка состоит из 6 однофазных секций, каждая секция имеет по два выключателя отключающих верхний и нижний ряд тэнов.	

* К линиям АККО-2 и АКНО-2 дополнительно комплектно поставляется транспортер ТКШ без розеток мощностью 0,6 квт, схема присоединения которого аналогична транспортеру ТТП смотри лист 12

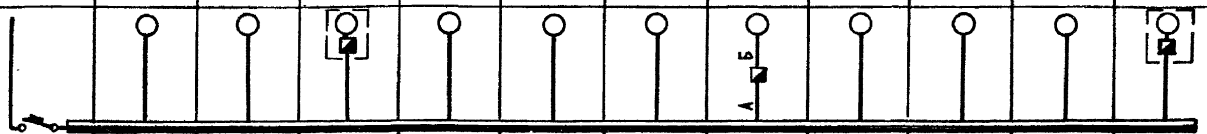
Наименование оборудования			Линия прилавков самообслуживания ЛПС								
			прилавок для холодных и сладких блюд	прилавок-мармит для вторых блюд		прилавок для горячих напитков	прилавок-касса	прилавок-мармит для первых блюд		прилавок-мармит для вторых блюд	
Тип оборудования			ЛПС-2	ЛПС-3	ЛПС-3А	ЛПС-5	ЛПС-7	ЛПС-10	ЛПС-11	ЛПС-16	
Установленная мощность, квт			0.48	4.9	4.9	0.8	0.05	2.5	3.75	3.5	
Напряжение, в			380/220	380/220	380/220	220	220	380/220	380/220	380/220	
Фазность, cosφ, кпд			3ф+0; 0.73; 0.73	2ф+0, 0.98	2ф+0; 0.98	1ф+0; 0.98	1ф+0; 0.8	2ф+0; 0.98	3ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	
Номинальный ток, А			1.4	11.6	11.6	3.7	0,3	5.8	5.8	9.3	
Пусковой ток, А			7.3	–	–	–	–	–	–	–	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	12.5	12.5	10	10	10	10	10	
	Автомат АЕ-2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16	16	16	
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	4.0	16	16	4.0	1.6	6.3	6.3	10	
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6.3	НПН2-60/16	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	
Сечение провода и способ прокладки АПВ(П)	Автомат АЕ2040		4(1х2) П25	4(1х2) П25	4(1х2) П25	3(1х2) П25	2(1х2) П25	4(1х2) П25	5(1х2) П25	4(1х2) П25	
	Автомат АЕ2050		То же	То же	То же	то же	то же	То же	то же	то же	
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	"	"	"	
	Предохранитель		"	"	"	"	"	"	"	"	
Схемы присоединения											
Примечания			Магнитный пускатель и автоматАЕ 20 установлены во встроенном машинном отделении	Загрузка фаз не симметричная. Ток определен по наиболее загруженной фазе. Возможна работа 1ф+0 на прилавке установлен пакетный выключатель		Розетки встроены в прилавок	Розетка встроена в прилавок	Загрузка фаз не симметричная (кроме мармита ЛПС-11) ток определен по наиболее загруженной фазе. На прилавках установлены пакетные выключатели, отключающие нагрузки не одновременно			

т.м. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

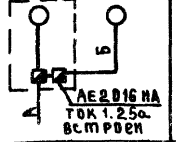
011503

Линия очистки и сульфитации картофеля

Наименование оборудования			Питатель загрузочный	Питатель раздаточный	Питатель ленточный	Перегружатель	Машина моечная	Камнеловушка	Картофелечистка	Конвейер дочистки	Перегружатель	Машина сульфитации	Весовой дозатор
Тип оборудования			ЛСК 800	ПЗ-5	ПР-5	ПЛ-2	ПН-2	ММВ-2000	КА-2	МОК-1200	КД-1	ПН-2	МС-800	АД-30-КР
Установленная мощность, квт			14,5	0,55	0,55	0,7	0,55	2,2	2,2	3,5	1,1	0,55	0,43	0,75
Напряжение, в			380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Фазность, cos φ; КПД			3Ф; 0,8; 0,8	3Ф; 0,7; 0,7	3Ф, 0,7; 0,7	3Ф; 0,7; 0,7	3Ф; 0,7; 0,7	3Ф; 0,87; 0,8	3Ф; 0,87; 0,8	3Ф; 0,8; 0,8	3Ф; 0,74; 0,74	3Ф; 0,7; 0,7	3Ф; 0,8; 0,8	3Ф; 0,8; 0,8;
Номинальный ток, А			34,6	1,7	1,7	2,2	1,7	5,0	5,0	8,3	3,0	1,7	1,1	1,8
Пусковой ток, А				7,7	7,7	5,0	7,7	30,5	30,5	58,1	12,2	7,7	4,6	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Автомат АП 50Б	Номинальный ток расцепителя, А	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2 $\frac{60}{63}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040		3(1×16)+1×8П50	10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32	А; Б 10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32	10(1×2)П32
	Автомат АЕ 2050		3(1×16)+1×8П50											
	Автомат АП 50Б		3(1×16)+1×8П50											
	Предохранитель		3(1×8)+1×4П40											
Схемы присоединения														

Примечания

Линия подключается к сети через пульт управления. На боковой стене пульта управления установлен автоматический выключатель типа АЕ 2046 с расцепителем на ток 50А. Внутри корпуса пульта установлена панель приборная, на которой закреплены магнитные пускатели с тепловыми реле и кнопками управления. Кнопки управления дублируются на каждом токоприемнике. Дополнительно имеются пульты управления к питателю ленточному, картофелечистки и весовому дозатору. Пульт управления питателя ленточного установлен на корпусе питателя. Пульт управления картофелечистки устанавливается по заданию технологов. Пульт управления дозатора установлен на корпусе дозатора.

Наименование оборудования			Автомат для продажи растительного масла	Автомат для продажи пива	Автомат для продажи кваса	Автомат для продажи охлажденных штучных товаров		Автомат для приготовления и продажи напитков из сгущенных продуктов
Тип оборудования			АТ-205	АТ-255	АТ-256	АТ-556	Холодильный агрегат ВС-1250	АТ-151
Установленная мощность, кВт			0,6	0.8	0.8	0.33	0.715	4.5
Напряжение, В			380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	220
Фазность, cosφ, КПД			3ф+0;	3ф+0;	3ф+0;	3ф+0; 0.95; 0.9	3ф+0; 0,8; 0,8	1ф+0
Номинальный ток, А			2.0	3.6	3.6	3.4	1.9	21
Пусковой ток, А			5.5	7.8	7.8	-	-	-
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10	25
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	25
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	2,5	6.3	6.3	6.3	4.0	25
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/25
Сечение провода и способ прокладки АПВ(П)	Автомат АЕ 2040		А-4(1×2) П25 Б-4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	4(1×2) П25	А-4(1×2) П25 Б-6(1×2) П25	3(1×4) П25
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	"
	Предохранитель		"	"	"	"	"	3(1×3) П25
Схемы присоединения								
Примечания			Щит ввода установлен на каркасе автомата. Участок А-питание автомата, Б-питание отдельно стоящего насоса в рядом предусмотренной насосной.	Автомат состоит из собственно автомата с цепями управления мешалкой и встроенным холодильным агрегатом ВС-800. Щиты управления встроены в корпус автомата. Питать от щитов холодильного оборудования		Автомат состоит из собственно автомата и отдельно стоящего холодильного агрегата, на корпусе автомата установлен автоматический выключатель на ток 4А. На щите управления холодильного агрегата установлен автоматический выключатель на ток 2,5а.		Электрощит расположен на каркасе автомата

т.м. 27-0-3.86

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Наименование оборудования			Автомат для продажи штучных товаров	Автомат для газированной воды	Автомат для продажи просветленных соков и вин	Автомат для приготовления пирожков	Аппарат для приготовления и жарения пончиков	
Тип оборудования			АТ-453	АТ-101СК	АТ-251	АЖ-3П	АП-3М	
Установленная мощность, кВт			0,7	0,5	0,6	16,7	8,3	
Напряжение, В			380/220	380/220	220	380/220	380/220	
Фазность, cos φ, КПД			3ф+0; 0,8; 0,8	3ф+0; 0,8; 08	1ф+0; 0,8; 0,8	3ф+0; 0,87	3ф+0; 0,93	
Номинальный ток, А			1,7	1,2	4,3	29,3	13,6	
Пусковой ток, А			2,7	—	—	—	—	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	40	16	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	40	16	
	Автомат АП506	Номинальный ток расцепителя, А	6,3	4	10	40	16	
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/40	НПН2-60/16	
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ 2040		4(1×2) П 25	4(1×2) П 25	2(1×2) П 25	4(1×10)+1×5 П 32	5(1×2) П 25	
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АП506		"	"	"	"	"	
	Предохранитель		"	"	"	4(1×8)+1×4 П 32	"	
Схемы присоединения								
Примечания			Пульт управления с автоматическим выключателем АЕ 2033 на ток 4 А установлен на корпусе автомата	Электрощит с автоматическим выключателем на ток 2 А и магнитным пускателем установлен на задней стенке автомата	Пульт управления с предохранителями ПАР-6,3 установлен на корпусе автомата	Шкаф управления и защиты встроен в автомат, на вводе шкафа установлен автоматический выключатель на ток 32 А	Щит управления с двумя автоматическими выключателями на ток 12,5 А установлен на корпусе аппарата	

т.м. 27-0-3.86

Наименование оборудования			Машины контрольно кассовые	Весы настольные с указателем массы цены и стоимости	Весы электронные с чекапечатающим устройством	Дозатор для фасовки муки и сахарного песка	Весы для фасовки крупы и сахарного песка в пакеты	
Тип оборудования			ОКА	1261 ВН-3Ц Т	„Дина" 1799 ВТЧ-3	ДРК-1	ДСК-1	
Установленная мощность, кВт			0,075	0,08	0,34	0,4	0,8	
Напряжение, В			220	220	220	380/220	380/220	
Фазность, cos φ, КПД			1ф+0; 0,85	1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,8	3ф+0; 0,7; 0,7	3ф+0; 0,7; 0,7	
Номинальный ток, А			0,4	0,5	2,0	1,2	2,4	
Пусковой ток, А			—	—	—	—	—	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	1,6	2,5	1,6	4,0	
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	
Сечение провода и способ прокладки АПВ (П)	Автомат АЕ 2040		2(1×2) П 25	2(1×2) П 25	2(1×2) П 25	4(1×2) П 25	4(1×2) П 25	
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	
	Автомат АП50Б		„	„	„	„	„	
	Предохранитель		„	„	„	„	„	
Схемы присоединения								
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом		Подключение к сети через две двухполюсные розетки с заземляющими контактами	Щит питания и панель управления встроены в корпус дозатора	Щит питания и панель управления встроены в корпус весов	

т.м. 27-0-3.86

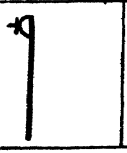
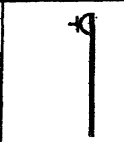
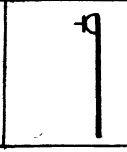
21185-03

Наименование оборудования			Машина для упаковки овощей и фруктов	Машина для сварки полимерных пленок	Линия для расфасовки гастрономических товаров в термоусадочную пленку ЛРГТ		Электросушитель	Пресс малогабаритный механический
Тип оборудования			МУ	МБ-АП-2С	МРЗП	МУГТ	ЭРА	МГП-2
Установленная мощность, кВт			0,55	0,8	2,6	8,9	1,05	4,0
Напряжение, В			380	220	380	380/220	220	380
Фазность, cos φ, КПД			3ф; 0,7; 0,7	1ф+0; 0,98	3ф; 0,82; 0,82	3ф+0; 0,8	1ф+0; 0,98	3ф; 0,83; 0,82
Номинальный ток, А			1,7	3,9	5,9	17,0	4,9	8,6
Пусковой ток, А			7,6	—	23,8	—	—	51,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	20	10	16
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	20	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	2,5	4,0	10	25	6,3	16
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН 2-60/6,3	НПН 2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/20	НПН 2-60/6,3	НПН2-60/25
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		4(1×2) п 25	3(1×2) п 25	4(1×2) п 25	5(1×3) п 25	3(1×2) п 25	4(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		"	"	"	5(1×4) п 32	"	"
	Предохранитель		"	"	"	5(1×2,5) п 25	"	"
Схемы присоединения								
Примечания			Подключение к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом. Нагрузка тепловая. Зануление на дополнительный проводник	Линия выпускается в двух модификациях с машиной для резки замороженных продуктов МРЗП и без нее и установки МУГТ, подключаемой через пульт управления, встроенный в МУГТ		Микропереключатель встроен в корпус электросушителя	Магнитный пускатель с кнопкой установлен на корпусе пресса

Тп. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

21165-03

Наименование оборудования			Машина водо-пылесосная	Машина полотерная	Машина подметально-пылесосная	Машина подметальная вакуумнащеточная	Машина полотерная	Машина полотерная
Тип оборудования			КУ-001А	КУ-103	КУ-403Б	КУ-409	КУ-101	КУ-305
Установленная мощность, кВт			0,85	0,25	0,6	0,8	1,5	1,12
Напряжение, В			220	220	220	220	380	380
Фазность, cos Ч, КПД			1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,8	3ф+0; 0,8; 0,8	3ф+0; 0,8; 0,8
Номинальный ток, А			5,0	1,5	3,4	5,0	3,6	2,7
Пусковой ток, А			25	9	17	25	18	13,5
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	10	10	10	10	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	16	16	16	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	10	2,5	6,3	10	6,3	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/10	НПН-2-60/6,3	НПН2-60/10	НПН2-60/10	НПН2-60/10	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		2(1×2) П 25	2(1×2) П 25	2(1×2) П 25	2(1×2) П 25	4(1×2) П 25	4(1×2) П 25
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		"	"	"	"	"	"
	Предохранитель		"	"	"	"	"	"
Схемы присоединения								
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом				Подключение к сети через трехполюсную розетку с заземляющим контактом	

Т.М. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование оборудования			Аппарат пароварочный	Котел	Котел	Котел	Мармит	Мармит передвижной
Тип оборудования			АПЭ-023А	КЭ-100	КЭ-160	КЭ-250	МСЭ-0,84(МСЭ-0,84-0,1)	МП-28
Установленная мощность, кВт			7,5	18,9	24,0	30,0	2,5	0,63
Напряжение, В			380/220	380/220	380/220	380/220	220	220
Фазность, cos Ψ, КПД			3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98
Номинальный ток, А			11,3	29,4	37,2	46,6	11,6	2,9
Пусковой ток, А			—	—	—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	125	31,5	40	50	12,5	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	31,5	40	50	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	16	40	40	50	16	4
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН-2-60/16	НПН2-60/32	НПН2-60/40	ПН2-100/50	НПН2-60/16	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		5(1×2) п 25	4(1×8)+1×4 пчо	4(1×10)+1×5 пчо	4(1×16)+1×8 пбо	3(1×2) п 25	3(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		"	4(1×10)+1×5 пчо	"	"	"	"
	Предохранитель		"	4(1×6)+1×3 п 32	4(1×8)+1×4 пчо	4(1×10)+1×5 пчо	"	"
Схемы присоединения								
Примечания			Загрузка фаз симметричная	Станция управления встроена. Загрузка фаз симметричная				Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом

т.п. 27-0-3.86

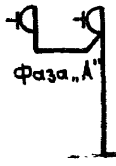
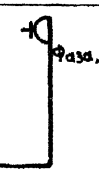
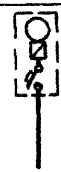
Наименование оборудования			Плита	Плита	Сковорода	Сковорода	Термостат	Устройство варочное
Тип оборудования			ПЭ-0,17 (ПЭ-0,17-01)	ПЭ-051 (ПЭ-0,51-01)	СЭ-0,22 (СЭ-0,22-01)	СЭ-0,45 (СЭ-0,45-01)	ТЭ-25	УЭВ-60
Установленная мощность, кВт			4,0	12,0	5,0	11,5	0,5	9,45
Напряжение, В			220	380/220	220	380/220	220	380/220
Фазность, cos Ч, КПД			1Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	1Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98	1Ф+0; 0,98	3Ф+0; 0,98
Номинальный ток, А			18,2	18,2	22,1	17,9	2,3	14,7
Пусковой ток, А			—	—	—	—	—	—
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	20	20	25	20	10	16
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	20	20	25	20	16	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	25	25	25	25	2,5	16
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/20	НПН2-60/20	НПН2-60/25	НПН2-60/20	НПН2-60/6,3	НПН2-60/16
Сечение провода и способ прокладки АПВ(П)	Автомат АЕ 2040		3(1×3) П25	5(1×3) П25	3(1×4) П25	4(1×3)+1×2 П25	3(1×2) П25	5(1×2) П25
	Автомат АЕ 2050		То же	То же	То же	То же	То же	То же
	Автомат АП50Б		3(1×4) П25	5(1×4) П32	"	4(1×4)+1×2 П32	"	"
	Предохранитель		3(1×2,5) П25	5(1×3) П25	"	4(1×3)+1×2 П25	"	"
Схемы присоединения								
Примечания			На плите установлен переключатель	Загрузка фаз симметричная, возможна работа 1 фазы и 0. На плите установлены три переключателя	На лицевой стороне плиты установлены переключатель реле температуры и сигнальная лампа	Панель управления с магнитным пускателем для ТЭНов и реверсивным магнитным пускателем для опрокидывания сковороды встроена в корпус сковороды	Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Загрузка фаз симметричная. Панель управления встроена

Т.п. 27-0-3.86

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Наименование оборудования			Фритюрница	Шкаф жарочный	Шкаф жарочный	Шкаф тепловой	Шкаф тепловой передвижной	
Тип оборудования			ФЭ-20	ШЖЭ-0,51 (ШЖЭ-0,51-01)	ШЖЭ-0,85 (ШЖЭ-0,85-01)	ШТЭ-1 (ШТЭ-1-01)	ШТПЭ-1	
Установленная мощность, кВт			7,5	8,8	12,0	1,26	1,26	
Напряжение, В			380/220	380/220	380/220	220	220	
Фазность, cos Ч, КПД			3ф+0; 0,99	3ф+0; 0,98	3ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	
Номинальный ток, А			11,6	18,2	18,2	5,8	5,8	
Пусковой ток, А			—	—	—	—	—	
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	12,5	20	20	10	10	
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	20	20	16	16	
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	16	25	25	6,3	6,3	
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/16	НПН2-60/20	НПН-2-60/20	НПН2-60/6,3	НПН2-60/6,3	
Сечение провода и способ прокладки АПв (п)		Автомат АЕ 2040	5(1×2) п 25	5(1×3) п 25	5(1×3) п 25	3(1×2) п 25	3(1×2) п 25	
		Автомат АЕ 2050	То же	То же	То же	То же	То же	
		Автомат АП50Б	»	5(1×4) п 32	5(1×4) п 32	»	»	
		Предохранитель	»	5(1×3) п 25	5(1×3) п 25	»	»	
Схемы присоединения								
Примечания			Загрузка фаз симметричная. Возможна работа 1 фазы и нуля. Панель управления встроена	Загрузка фаз не симметричная. Возможна работа 1 фазы и нуля. Панель управления встроена	Загрузка фаз симметричная. Возможна работа 1 фазы и нуля. Панель управления встроена		Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	

т.м. 27-0-3.86

Наименование оборудования			Линия самообслуживания АС-А и линия АС-Г* (правое и левое исполнение)							
			Прилавок-касса	Прилавок для горячих напитков АС-3	Мармит стационарный	Ввод 1	Ввод 2	Шкаф тепловой передвижной	Мармит передвижной	Прилавок-витрина холодильный
Тип оборудования			АС-1	ТЭ-25 (2 шт)	МСЭ-84			ШТПЭ-1	МП-28	АС-2 (ПВХС-1-0,315)
Установленная мощность, кВт			0,07	0,5×2	2,5	3,5	1,89	1,26	0,63	0,45
Напряжение, В			220	220	220	380/220	220	220	220	380
Фазность, cosφ, КПД			1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	3ф; 0,72; 0,72
Номинальный ток, А			0,4	2,3×2	11,6	11,6	8,7	5,8	2,9	1,3
Пусковой ток, А			—			—	—	—	—	7,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	—	—	12,5	10	—	—	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	—	—	16	16	—	—	16
	Автомат АП 50Б	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	—	—	16	10	—	—	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	—	—	НПН2-60/16	НПН2-60/10	—	—	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		2(1×2) п 25			4(1×2) п 25	3(1×2) п 25			4(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050		То же			То же	То же			То же
	Автомат АП 50Б		"			"	"			"
	Предохранитель		"			"	"			"
Схемы присоединения										
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Линия выпускается заводом правого исполнения и может быть перекомпанована под левое исполнение (эл. схема левого исполнения будет зеркальна). Линия правого исполнения приходит с запасом монтажных проводов. При правом исполнении трубы вводов 1 и 2 выводятся с привязкой в одну точку (см. раздел технологии.) Для перекомпановки линии для левого исполнения трубы вводов 1 и 2 выводятся с привязками в разные точки (см. раздел технологии) и дополнительно из трубы ввода 1 оставить запас проводов Для мармита МСЭ-84 на длину 1800 мм и для прилавка для горячих напитков на длину 3800 для АС-А, 4200 для АС-Б и АС-В и 2800 для АС-Г. Линия приходит с установленными на ней розетками.						Щит управления с автоматическим выключателем на ток 2А и магнитным пускателем встроен в прилавок

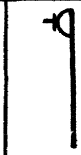
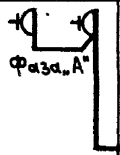
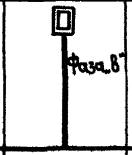
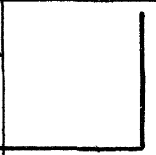
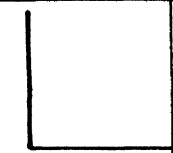
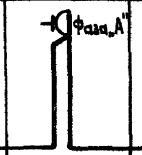
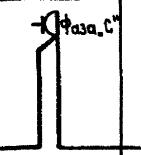
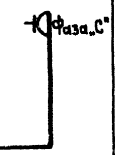
* Линия АС-Г по электрическим параметрам аналогична линии АС-А

т.м. 27-0-3.86

Наименование оборудования			Линия самообслуживания ЛС-5 (правое и левое исполнение)								
			Прилавок-касса	Прилавок для горячих напитков ЛС-3	Мармит передвижной	Мармит стационарный	Ввод 1	Ввод 2	Шкаф тепловой передвижной	Мармит передвижной	Прилавок-витрина холодильный
Тип оборудования			ЛС-1	ТЭ-25 (2шт)	МП-28	МСЭ-84			ШТПЭ-1	МП-28	ЛС-2(ПВХС-1-0,315)
Установленная мощность, квт			0,07	0,5×2	0,63	2,5	4,13	1,89	1,26	0,63	0,45
Напряжение, в			220	220	220	220	380/220	220	220	220	380
Фазность, cos φ, КПД			1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	3ф; 0,72; 0,72
Номинальный ток, А			0,4	2,3×2	2,9	11,6	11,6	8,7	5,8	2,9	1,3
Пусковой ток, А			—				—	—	—	—	7,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	—	—	—	12,5	10	—	—	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	—	—	—	16	16	—	—	16
	Автомат АП50Б	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	—	—	—	16	10			4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	—	—	—	НПН2-60/16	НПН2-60/10	—	—	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ(п)	Автомат АЕ 2040		2(1×2) п 25				4(1×2) п 25	3(1×2) п 25			4(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050		То же				То же	То же			То же
	Автомат АП50Б		»				»	»			»
	Предохранитель		»				»	»			»
Схемы присоединения				Фаза „А" при левом исполнении	Фаза „А"	Фаза „В"			Фаза „С"	Фаза „С"	
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Примечание смотри лист 29							Щит управления с автоматическим выключателем на ток 2А и магнитным пускателем встроен в прилавок

Т.м. 27-0-3.86
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Линия самообслуживания ЛС-8 (правое и левое исполнение)

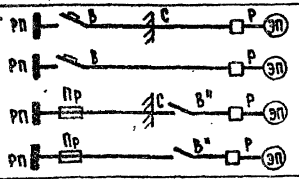
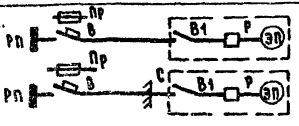
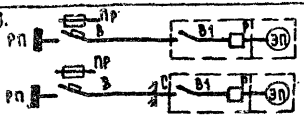
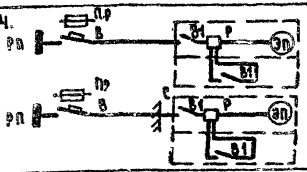
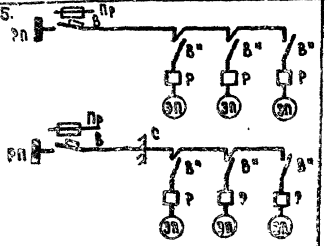
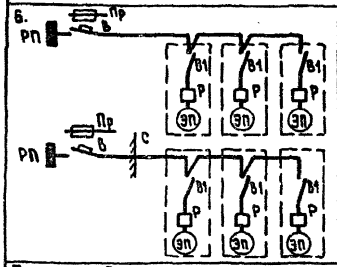
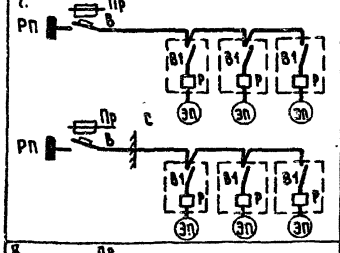
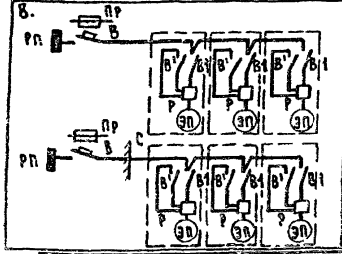
Наименование оборудования			Прилавок-касса	Прилавок для горячих напитков ЛС-3	Мармит стационарный	Ввод 1	Ввод 2	Шкаф тепловой передвижной	Шкаф тепловой передвижной	Мармит передвижной	Прилавок-витрина холодильный
Тип оборудования			ЛС-1	ТЭ-25 (2 шт)	МСЭ-84			ШТПЭ-1	ШТПЭ-1	МП-28	ЛС-2(ПВХС-1+0,315)
Установленная мощность, кВт			0,07	0,5×2	2,5	3,5	3,15	1,26	1,26	0,63	0,45
Напряжение, В			220	220	220	380/220	380/220	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	380
Фазность, cos φ; КПД			1ф+0; 0,8	1ф+0; 0,98	1ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	2ф+0; 0,98	5,8	5,8	2,9	3ф; 0,72; 0,72
Номинальный ток, А			0,4	2,3×2	11,6	11,6	8,7	—	—	—	1,3
Пусковой ток, А			—	—	—	12,5	—	—	—	—	7,8
Аппараты защиты	Автомат АЕ 2040	Номинальный ток расцепителя, А	10	—	—	16	10	—	—	—	10
	Автомат АЕ 2050	Номинальный ток расцепителя, А	16	—	—	16	16	—	—	—	16
	Автомат АП50	Номинальный ток расцепителя, А	1,6	—	—	16	10	—	—	—	4,0
	Тип предохранителя и ток плавкой вставки, А		НПН2-60/6,3	—	—	НПН2-60/16	НПН2-60/10	—	—	—	НПН2-60/6,3
Сечение провода и способ прокладки АПВ (п)	Автомат АЕ 2040		2(1×2) п 25			4(1×2,5) п 25	4(1×2,5) п 25				4(1×2) п 25
	Автомат АЕ 2050		То же			То же	То же				То же
	Автомат АП50Б		"			"	"				"
	Предохранитель		"			"	"				"
Схемы присоединения											
Примечания			Подключение к сети через двухполюсную розетку с заземляющим контактом	Примечание смотри лист 29							Щит управления с автоматическим выключателем на ток 2 А и магнитным пускателем встроен в прилавок

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

т. м. 27-0-3.86

Приложение 1

Схемы присоединения силовых электроприемников холодильного оборудования

Схемы присоединения	Особенности схемы
1. 	1. Р - не встроен в оборудование, поставляется комплектно с оборудованием 2. При наличии на РП предохранителей устанавливается В" 3. Р - должен комплектоваться заводом-изготовителем с аппаратом отключения в цепи управления
2. 	В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектно с оборудованием
3. 	В1 и Р - не встроены в оборудование поставляется комплектно с оборудованием
4. 	В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектно с оборудованием. В' - установлен на оборудовании
5. 	Р - не встроен в оборудование, поставляется комплектно с оборудованием
6. 	В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектно с оборудованием
7. 	В1 и Р - не встроены в оборудование, поставляются комплектно с оборудованием
8. 	В1 и Р - встроены в оборудование, поставляются комплектно с оборудованием. В' - установлен на оборудовании

Примечания: 1. Местоположение не встроенных в оборудование пусковых отключающих аппаратов определяется по согласованию с технологами.
2. Присоединение электроприемников в цепочку осуществляется без разрыва проводов.
3. Обозначения даны в приложении 2.

Нач. отд.	Вепринская	
Н. контр.	Арабаджи	
ГИП	Ширшаков	
Рук. гр.	Доморская	

27-0-3.86-3-Д 4

Приложение 1

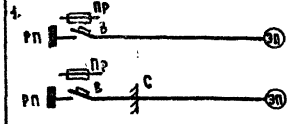
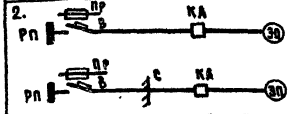
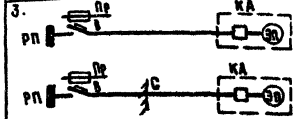
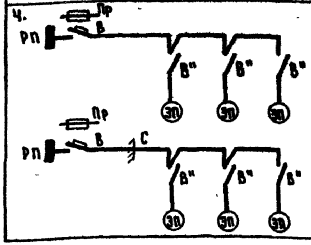
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

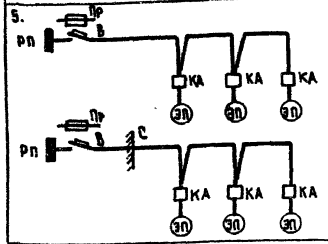
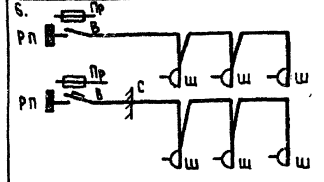
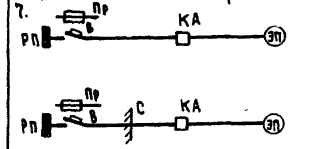
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

т. м. 27-0-3.86

Приложение 2

Схемы присоединения силовых электроприемников технологического (теплового и механического) оборудования

Схемы присоединения	Особенности схемы
I Тепловое оборудование	
1. 	
2. 	КА - поставляется комплектно
3. 	КА - встроен в оборудование
4. 	

Схемы присоединения	Особенности схемы
5. 	КА - не встроен, поставляется комплектно
6. 	
II Механическое оборудование	
7. 	КА - может поставляться комплектно

Нач. отд.	Вепринский		
Н. контр.	Арабаджи		
ГИП	Ширшаков		
Рук. гр.	Даморская		

27-0-3.86-3-Д5

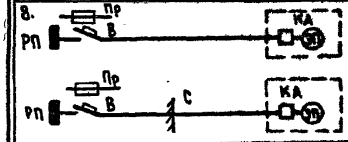
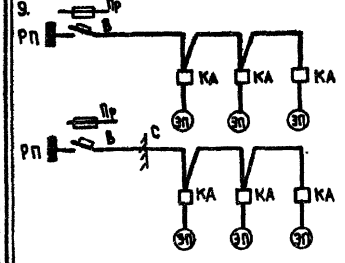
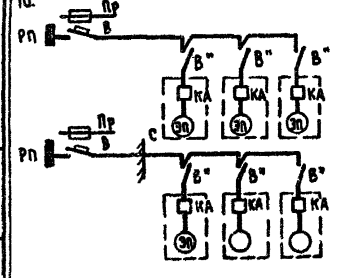
Приложение 2

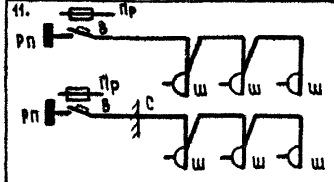
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

т.м. 27-0-3.86

Окончание приложения 2

Схемы присоединения	Особенности схемы
8. 	КА - встроен в оборудования
9. 	КА - может поставляться комплектно
10. 	КА - встроен в оборудование

Схемы присоединения	Особенности схемы
11. 	

Примечания: 1. Присоединение электроприемников в цепочку осуществляется без разрыва проводов. 2. РП - распределительный пункт, В - автоматический выключатель, устанавливаемый на РП; Пр - предохранитель, устанавливаемый на РП; В1 - автоматический выключатель; Р - магнитный пускатель; В' - выключатель в управления; В" - выключатель в главной цепи; ЭП - электроприемник. Щ - электрический соединитель в защищенном исполнений с заземляющим контактом. КА - коммутационный аппарат (пускатель, выключатель, рубильник и т.д.) может поставляться комплектно с оборудованием; С - глухая перегородка.

Приложения 1 и 2 полностью соответствует приложениям 1 и 2, опубликованным в инструкции по проектированию электрооборудования общественный зданий массового строительства СН 543-82, согласованные с техническим управлением Минторга СССР (Письмо 13/2-2182 от 13.1.82 г. и утвержденные Госстроем СССР.)

gost.e-ecolog.ru